

Utensili rotanti

FRESATURA
FORATURA
BARENATURA
ADATTATORI PER UTENSILI ROTANTI





Ecco i nostri nuovi cataloghi

Il catalogo è costituito da 3 volumi: Utensili di tornitura, Utensili rotanti e Utensili integrali rotanti. In totale, vengono presentati oltre 30,000 prodotti standard.

Utensili di tornitura - Tornitura generale, troncatura e scanalatura, tornitura di filetti, utensili multifunzionali, portautensili e adattatori per utensili di tornitura

Utensili rotanti - Adattatori per utensili di fresatura, foratura, barenatura e utensili rotanti

Utensili integrali rotanti - Fresatura, foratura, maschiatura e alesatura

Utilizzare le presentazioni prodotto all'inizio di ogni capitolo per trovare il campo di interesse e il riferimento per accedere alla relativa pagina del prodotto. I riferimenti in fondo alla pagina di ogni prodotto permettono di accedere ai prodotti e alle informazioni correlate, es. attacchi, inserti e dati di taglio.

La nostra offerta totale di circa 50,000 prodotti standard è disponibile all'indirizzo www.sandvik.coromant.com. In caso di requisiti particolari, abbiamo previsto un'ampia gamma di prodotti che possono essere costruiti su richiesta.

Consultate il nostro sito - www.sandvik.coromant.com/it - per essere certi di disporre delle misure e delle tolleranze più recenti, ottenere la specifica dei dati di taglio e ordinare i prodotti e i ricambi disponibili.



Legenda dei simboli di riferimento:

 Inserti	 Frese	 Corpi punta	 Barenì	 Adattatori
 Accessori	 Dati di taglio	 Descrizione della qualità	 Descrizione delle geometrie	 Spiegazione dei parametri
 Tailor Made	 Chiave dei codici	 Informazioni sul refrigerante	 Informazioni	



Scelta prioritaria

Buona scelta

Non disponibile

Scelta prioritaria da noi consigliata come punto di partenza per la maggior parte delle operazioni in base alla quale, se necessario, è possibile scegliere una qualità con altre caratteristiche.

I Fresatura

J Foratura

K Barenatura

L Adattatori per utensili rotanti

M Accessori

N Informazioni generali

Fresatura

Utensili per spianatura 13

CoroMill® 345	14-18
CoroMill® 245	19-112
CoroMill® 425	113-115
CoroMill® 745	116-119
CoroMill® 360	120-122
CoroMill® 365	123-126

Utensili di fresatura ad avanzamenti elevati 127

CoroMill® 419	128-131
CoroMill® 210	132-136
CoroMill® 415	137-141
CoroMill® 745	142-145

Utensili per fresatura di spallamenti 146

CoroMill® 490	147-156
CoroMill® 390	157-178
CoroMill® 690	179-182
CoroMill® Century	183-189

Utensili per profilatura 190

CoroMill® 300	191-199
CoroMill® 200	1100-1104
CoroMill® 216	1105-1111

Utensili per fresatura a disco 1112

CoroMill® 331	1113-1134
---------------	-----------

Utensili per fresatura di scanalature 1135

CoroMill® QD	1136-1141
CoroMill® 328	1142-1144
CoroMill® 327	1145-1147

Utensili per fresatura di filetti 1135

CoroMill® 328	1148
CoroMill® 327	1149-1150

Utensili per fresatura di smussi 1135

CoroMill® 327	1150
CoroMill® 495	1151-1153

Per informazioni sulla gamma completa, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it

Come scegliere l'utensile di fresatura

Passo della fresa

L



Passo largo

Numero ridotto di inserti, forze di taglio ridotte. Macchine di piccole dimensioni. Massima produttività quando stabilità e potenza sono limitate. Sporgenze lunghe.

M



Passo normale

Fresatura generica e produzione mista. È sempre la scelta prioritaria.

H

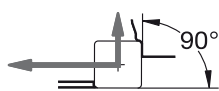


Passo stretto

Numero massimo di inserti per la migliore produttività in condizioni stabili. Materiali a truciolo corto o resistenti al calore.

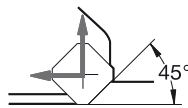
Angolo di registrazione

Angolo di registrazione di 90°



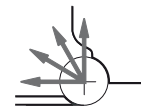
- Componenti con pareti sottili
- Componenti con fissaggio instabile
- Dove è richiesta la forma a 90°

Angolo di registrazione di 45°



- Scelta prioritaria per uso generale
- Riduzione delle vibrazioni sulle lunghe sporgenze
- L'effetto di assottigliamento dei trucioli migliora la produttività

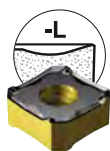
Frese con inserti rotondi



- Tagliante più robusto con molteplici riposizionamenti
- Frese per uso generale
- Maggiore effetto di assottigliamento dei trucioli per le leghe resistenti al calore

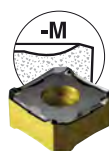
Geometrie d'inserto

Leggera



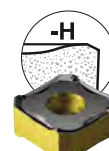
Extra positivo, lavorazione leggera, forze di taglio ridotte e basse velocità di avanzamento.

Media



Per uso generale sulla maggior parte dei materiali.

Pesante



Tagliante rinforzato, lavorazione pesante, massima affidabilità del tagliente e avanzamenti elevati.

Spiegazione dei simboli relativi all'applicazione



Spianatura



Pareti sottili



Profilatura



Profilatura



Interpolazione elicoidale



Elevata sporgenza



Fresatura a tuffo



Esecuzione di cave



Avanzamento per piani inclinati



Troncatura



Esecuzione di smussi



Scanalatura



Filettatura






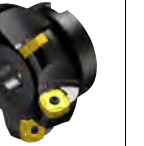






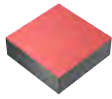
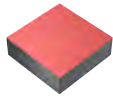
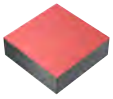
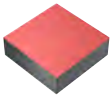
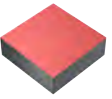
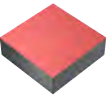
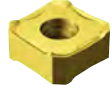
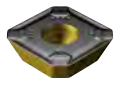


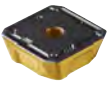
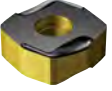















Fresatura intermittente



Fresatura di spallamenti

Utensili per spianatura

	CoroMill® 345	CoroMill® 245	CoroMill® 425	CoroMill® 745	CoroMill® 360	CoroMill® 365
						
Pagina	15	110	114	117	121	123
Materiale						
Operazione principale						
KAPR	45°	45°	25°	42°	60°	65°
D_c , mm	40 - 250	32 - 250	100 - 500	63 - 250	160 - 400	50 - 250
DCX, mm	54.1 - 264.1	44.5 - 268.8	107.0 - 507.0	78.2 - 264.4	175.0 - 420.8	50.0 - 166.7
APMX, mm	6	6 - 10	0.90	5.20	13 - 18	6.0
Inserto						
Dimensioni inserti	13	12 & 18	17	21	19 & 28	15
Accoppiamenti	Coromant Capto® Stelo cilindrico Montaggio a manicotto	Montaggio a manicotto Stelo cilindrico	Montaggio a manicotto Montaggio Cap	Coromant Capto® Montaggio a manicotto	Montaggio a manicotto	Coromant Capto® Arbor
Refrigerante interno						
Opzioni	Sede portainsero con supporto di protezione	Sede portainsero con supporto di protezione	Cassette regolabili per inserti raschianti		Design a cassette intercambiabili	Refrigerante interno su determinati modelli
Altre operazioni				 		

CoroMill® 345

Fresa per spianatura ad alta produttività

Applicazione

- Spianatura
- Da sgrossatura a finitura

Campi di applicazioni ISO:



Vantaggi e caratteristiche

- Basso costo per componente grazie agli otto taglienti
- Produzione elevata – con il refrigerante interno, è possibile raggiungere livelli di elevata produttività anche su materiali esigenti
- Lavorazione affidabile grazie alle sedi degli inserti protette dal supporto ed al robusto corpo fresa
- Quattro passi diversi per ottimizzare le condizioni di utilizzo e la produttività
- Ampio campo di applicazione - possibilità di utilizzare la stessa soluzione per applicazioni differenti



www.sandvik.coromant.com/coromill345

Accoppiamenti

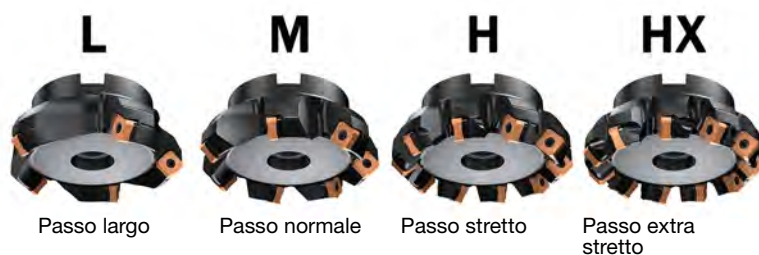
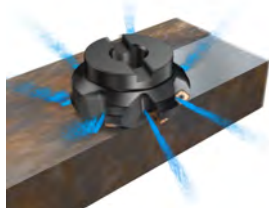
- Coromant Capto®
- Manicotto
- Stelo cilindrico

Inserti

- Otto taglienti
- Inserti raschianti per un'eccellente finitura superficiale ad elevati avanzamenti per dente

Refrigerante interno

L'adduzione di refrigerante in corrispondenza delle sedi inserto garantisce una corretta evacuazione del truciolo e buone prestazioni durante la lavorazione di materiali difficili.



15

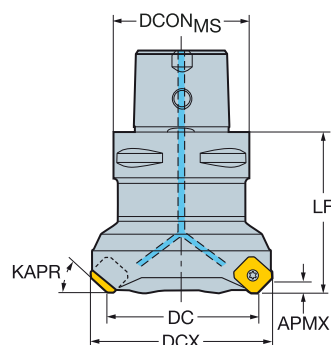


18

Fresa CoroMill® 345 per spianatura

Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante

KAPR 45°



							Dimensioni, millimetri							
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	Codice di ordinazione		DCON _{MS}	DCX	LF	NM	KG	RPM	CICT	MIID	
40.0	13	C4	6.00	3	4	345-040C4-13M	40.0	54.1	60.0	3.0	0.89	19600	4	345R-1305
50.0	13	C5	6.00	3	4	345-050C5-13M	50.0	64.1	60.0	3.0	1.39	17500	4	345R-1305
	13	C6	6.00	3	4	345-050C6-13M	63.0	64.1	60.0	3.0	1.80	17500	4	345R-1305
	13	C5	6.00	3	5	345-050C5-13H	50.0	64.1	60.0	3.0	1.48	17500	5	345R-1305
	13	C6	6.00	3	5	345-050C6-13H	63.0	64.1	60.0	3.0	1.79	17500	5	345R-1305
63.0	13	C5	6.00	3	5	345-063C5-13M	50.0	77.1	60.0	3.0	1.53	15500	5	345R-1305
	13	C6	6.00	3	5	345-063C6-13M	63.0	77.1	60.0	3.0	1.91	15500	5	345R-1305
	13	C5	6.00	3	6	345-063C5-13H	50.0	77.1	60.0	3.0	1.62	15500	6	345R-1305
	13	C6	6.00	3	6	345-063C6-13H	63.0	77.1	60.0	3.0	1.97	15500	6	345R-1305
80.0	13	C6	6.00	3	6	345-080C6-13M	63.0	94.1	70.0	3.0	2.46	13700	6	345R-1305
	13	C8	6.00	3	6	345-080C8-13M	80.0	94.1	70.0	3.0	3.32	13700	6	345R-1305
	13	C6	6.00	3	8	345-080C6-13H	63.0	94.1	70.0	3.0	2.54	13700	8	345R-1305
100.0	13	C8	6.00	3	7	345-100C8-13M	80.0	114.1	80.0	3.0	4.01	12200	7	345R-1305

Parti di ricambio

Vite per inserto	Supporto	Vite del supporto
416.1-834	5322 474-01	5512 090-11

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



I8



L2



N23



N9



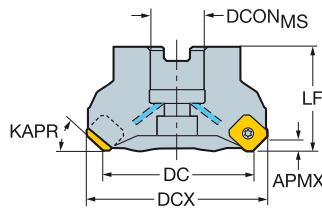
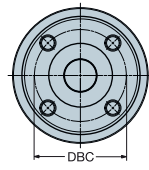
N15

Fresa CoroMill® 345 per spianatura

Manicotto - adduzione interna di refrigerante

STDNO
KAPR

ISO6462
45°



						Dimensioni, millimetri											
DC	CZC _{MS}	APMX _{FW}	CNSC	Code di ordinazione	DCON _{MS}	ISO	DBC	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID			
40.0	13	22	6.00	1	3	345-040Q22-13L	22.0	A	54.1	45.0	3.0	0.68	19600	3	345R-1305		
	13	22	6.00	1	4	345-040Q22-13M	22.0	A	54.1	45.0	3.0	0.67	19600	4	345R-1305		
50.0	13	22	6.00	1	3	345-050Q22-13L	22.0	A	64.1	45.0	3.0	0.82	17500	3	345R-1305		
	13	22	6.00	1	4	345-050Q22-13M	22.0	A	64.1	45.0	3.0	0.78	17500	4	345R-1305		
	13	22	6.00	1	5	345-050Q22-13H	22.0	A	64.1	45.0	3.0	0.82	17500	5	345R-1305		
63.0	13	22	6.00	1	4	345-063Q22-13L	22.0	A	77.1	45.0	3.0	0.98	15500	4	345R-1305		
	13	22	6.00	1	5	345-063Q22-13M	22.0	A	77.1	45.0	3.0	0.94	15500	5	345R-1305		
	13	22	6.00	1	6	345-063Q22-13H	22.0	A	77.1	45.0	3.0	0.60	15500	6	345R-1305		
	13	22	6.00	1	7	345-063Q22-13HX	22.0	A	77.1	45.0	3.0	1.03	15500	7	345R-1305		
80.0	13	27	6.00	1	4	345-080Q27-13L	27.0	A	94.1	50.0	3.0	1.65	13700	4	345R-1305		
	13	27	6.00	1	6	345-080Q27-13M	27.0	A	94.1	50.0	3.0	1.72	13700	6	345R-1305		
	13	27	6.00	1	8	345-080Q27-13H	27.0	A	94.1	50.0	3.0	1.72	13700	8	345R-1305		
	13	27	6.00	1	9	345-080Q27-13HX	27.0	A	94.1	50.0	3.0	1.76	13700	9	345R-1305		
100.0	13	32	6.00	1	5	345-100Q32-13L	32.0	A	114.1	50.0	3.0	2.30	12200	5	345R-1305		
	13	32	6.00	1	7	345-100Q32-13M	32.0	A	114.1	50.0	3.0	2.29	12200	7	345R-1305		
	13	32	6.00	1	10	345-100Q32-13H	32.0	A	114.1	50.0	3.0	2.31	12200	10	345R-1305		
	13	32	6.00	1	11	345-100Q32-13HX	32.0	A	114.1	50.0	3.0	2.38	12200	11	345R-1305		
125.0	13	40	6.00	1	6	345-125Q40-13L	40.0	B	139.1	63.0	3.0	3.64	10900	6	345R-1305		
	13	40	6.00	1	8	345-125Q40-13M	40.0	B	139.1	63.0	3.0	3.48	10900	8	345R-1305		
	13	40	6.00	1	12	345-125Q40-13H	40.0	B	139.1	63.0	3.0	3.63	10900	12	345R-1305		
	13	40	6.00	1	14	345-125Q40-13HX	40.0	B	139.1	63.0	3.0	3.64	10900	14	345R-1305		
160.0	13	40S	6.00	0	7	345-160Q40-13L	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	4.59	9600	7	345R-1305	
	13	40S	6.00	0	10	345-160Q40-13M	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	4.50	9600	10	345R-1305	
	13	40S	6.00	0	12	345-160Q40-13H	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	4.72	9600	12	345R-1305	
	13	40S	6.00	0	16	345-160Q40-13HX	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	4.58	9600	16	345R-1305	
200.0	13	60	6.00	0	12	345-200Q60-13M	60.0	C	101.6	214.1	63.0	3.0	10.60	8600	12	345R-1305	
	13	60	6.00	0	16	345-200Q60-13H	60.0	C	101.6	214.1	63.0	3.0	6.64	8600	16	345R-1305	
250.0	13	60	6.00	0	14	345-250Q60-13M	60.0	C	101.6	264.1	63.0	3.0	10.36	7700	14	345R-1305	
	13	60	6.00	0	18	345-250Q60-13H	60.0	C	101.6	264.1	63.0	3.0	10.79	7700	18	345R-1305	

Parti di ricambio				
DC	Vite refrigerante	Vite per inserto	Supporto	Vite del supporto
40.00-63.00	5512-073-01	416.1-834	5322 474-01	5512 090-11
80.00	5512-073-02	416.1-834	5322 474-01	5512 090-11
100.00	5512-073-05	416.1-834	5322 474-01	5512 090-11
125.00-160.00	5512-098-03	416.1-834	5322 474-01	5512 090-11
250.00		416.1-834	5322 474-01	5512 090-11

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



I8



L2



M1



N23



N9

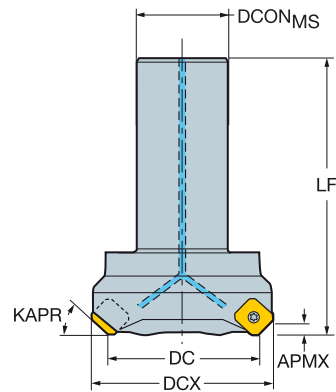


N15

Fresa CoroMill® 345 per spianatura

Stelo cilindrico - adduzione interna di refrigerante

KAPR 45°

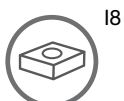


							Dimensioni, millimetri							
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
40.0	13	32	6.00	1	4	345-040A32-13M	32.0	54.1	120.0	3.0	1.26	19600	4	345R-1305
50.0	13	32	6.00	1	3	345-050A32-13L	32.0	64.1	120.0	3.0	1.41	17500	3	345R-1305
	13	32	6.00	1	4	345-050A32-13M	32.0	54.1	120.0	3.0	1.41	17500	4	345R-1305

Parti di ricambio

Vite per inserto	Supporto	Vite del supporto
416.1-834	5322 474-01	5512 090-11

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



I8



L2



N23



N9



N15

CoroMill® 245

Fresa per spianatura dal taglio leggero, particolarmente adatta alle operazioni che vanno dalla sgrossatura pesante alla finitura a specchio

Applicazione

- Spianatura
- Da sgrossatura a finitura

Campi di applicazione ISO



Vantaggi e caratteristiche

- Facilità di utilizzo e produttività elevata
- Taglio leggero con assorbimento di potenza ridotto
- Tolleranze strette ed inserto raschiante per una finitura superficiale eccellente
- Fresa per spianatura a 45°
- Da operazioni di sgrossatura difficili alla finitura a specchio
- Azione di taglio leggera e regolare per basse forze di taglio
- Disponibile con sistema a cassette intercambiabili, una soluzione adatta per tutte le operazioni che vanno dalla sgrossatura alla semifinitura dell'acciaio



www.sandvik.coromant.com/coromill245

Accoppiamenti

- Manicotto
- Stelo cilindrico

Inserti

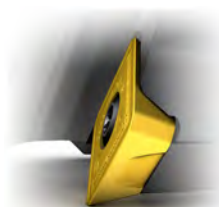
- Quattro taglienti
- Ampia gamma di geometrie e di qualità di inserto, comprese qualità in ceramica e CBN
- Inserti raschianti per la finitura ad avanzamenti elevati



Passo largo

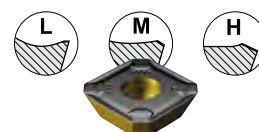
Passo normale

Passo stretto



Azione di taglio leggera

Inserti positivi unilaterali posizionati in modo da garantire un'azione di taglio uniforme e bassissime forze di taglio.



I10



I12



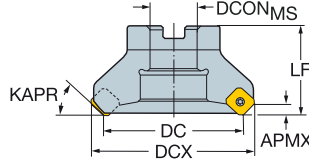
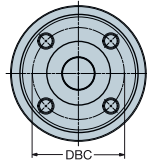
N6

Fresa CoroMill® 245 per spianatura

Montaggio a manicotto

STDNO
KAPR

ISO6462
45°



						Dimensioni, millimetri											
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	Codice di ordinazione			DCON _{MS}	ISO	DBC	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MID		
50.0	12	22	6.00	3	R245-050Q22-12L	22.0	A	62.5	40.0	3.0	0.65	16250	3	R245-12T3..			
	12	22	6.00	4	R245-050Q22-12M	22.0	A	62.5	40.0	3.0	0.67	16250	4	R245-12T3..			
	12	22	6.00	5	R245-050Q22-12H	22.0	A	62.5	40.0	3.0	0.62	16250	5	R245-12T3..			
63.0	12	22	6.00	4	R245-063Q22-12L	22.0	A	75.5	40.0	3.0	0.89	14400	4	R245-12T3..			
	12	22	6.00	5	R245-063Q22-12M	22.0	A	75.5	40.0	3.0	0.84	14400	5	R245-12T3..			
	12	22	6.00	6	R245-063Q22-12H	22.0	A	75.5	40.0	3.0	0.87	14400	6	R245-12T3..			
80.0	12	27	6.00	4	R245-080Q27-12L	27.0	B	92.5	50.0	3.0	1.50	12700	4	R245-12T3..			
	12	27	6.00	6	R245-080Q27-12M	27.0	B	92.5	50.0	3.0	1.45	12700	6	R245-12T3..			
	12	27	6.00	8	R245-080Q27-12H	27.0	B	92.5	50.0	3.0	1.40	12700	8	R245-12T3..			
	18	32	10.00	4	R245-080Q32-18M	32.0	B	98.8	50.0	5.0	1.72	6100	4	R245-18T6..			
100.0	18	32	10.00	5	R245-080Q32-18H	32.0	B	98.8	50.0	5.0	1.60	6100	5	R245-18T6..			
	12	32	6.00	5	R245-100Q32-12L	32.0	B	112.5	50.0	3.0	1.77	11300	5	R245-12T3..			
	12	32	6.00	7	R245-100Q32-12M	32.0	B	112.5	50.0	3.0	1.81	11300	7	R245-12T3..			
	12	32	6.00	10	R245-100Q32-12H	32.0	B	112.5	50.0	3.0	1.74	11300	10	R245-12T3..			
	18	32	10.00	4	R245-100Q32-18M	32.0	B	118.8	50.0	5.0	2.08	5400	4	R245-18T6..			
125.0	18	32	10.00	6	R245-100Q32-18H	32.0	B	118.8	50.0	5.0	1.92	5400	6	R245-18T6..			
	12	40	6.00	6	R245-125Q40-12L	40.0	B	137.5	63.0	3.0	3.20	10100	6	R245-12T3..			
	12	40	6.00	8	R245-125Q40-12M	40.0	B	137.5	63.0	3.0	3.12	10100	8	R245-12T3..			
	12	40	6.00	12	R245-125Q40-12H	40.0	B	137.5	63.0	3.0	3.10	10100	12	R245-12T3..			
	18	40	10.00	5	R245-125Q40-18M	40.0	B	138.8	63.0	5.0	3.74	4900	5	R245-18T6..			
160.0	18	40	10.00	7	R245-125Q40-18H	40.0	B	138.8	63.0	5.0	3.64	4900	7	R245-18T6..			
	12	40S	6.00	7	R245-160Q40-12L	40.0	C	66.7	172.5	63.0	3.0	4.63	8900	7	R245-12T3..		
	12	40S	6.00	10	R245-160Q40-12M	40.0	C	66.7	172.5	63.0	3.0	4.50	8900	10	R245-12T3..		
	12	40S	6.00	16	R245-160Q40-12H	40.0	C	66.7	172.5	63.0	3.0	4.49	8900	16	R245-12T3..		
	18	40S	10.00	6	R245-160Q40-18M	40.0	C	66.7	178.8	63.0	5.0	5.11	4300	6	R245-18T6..		
200.0	18	40S	10.00	9	R245-160Q40-18H	40.0	C	66.7	178.8	63.0	5.0	4.99	4300	9	R245-18T6..		
	12	60	6.00	8	R245-200Q60-12L	60.0	C	101.6	212.5	63.0	3.0	6.43	7950	8	R245-12T3..		
	12	60	6.00	12	R245-200Q60-12M	60.0	C	101.6	212.5	63.0	3.0	10.64	7950	12	R245-12T3..		
	18	60	10.00	8	R245-200Q60-18M	60.0	C	101.6	218.8	63.0	5.0	6.24	3800	8	R245-18T6..		
250.0	18	60	10.00	12	R245-200Q60-18H	60.0	C	101.6	218.8	63.0	5.0	6.43	3800	12	R245-18T6..		
	12	60	6.00	10	R245-250Q60-12L	60.0	C	101.6	262.5	63.0	3.0	9.12	7100	10	R245-12T3..		
	12	60	6.00	14	R245-250Q60-12M	60.0	C	101.6	262.5	63.0	3.0	8.93	7100	14	R245-12T3..		
	12	60	6.00	24	R245-250Q60-12H	60.0	C	101.6	262.5	63.0	3.0	8.74	7100	24	R245-12T3..		
	18	60	10.00	10	R245-250Q60-18M	60.0	C	101.6	268.8	63.0	5.0	17.22	3400	10	R245-18T6..		
18	60	10.00	14	R245-250Q60-18H	60.0	C	101.6	268.8	63.0	5.0	16.00	3400	14	R245-18T6..			

Parti di ricambio				
DC	Vite per inserto	Supporto	Vite del supporto	
50.00-250.00	12	5513 020-01	5322 472-01	5512 090-09
80.00-100.00	18	5513 020-55		
125.00-250.00	18	5513 020-26	5322 472-03	5512 090-10

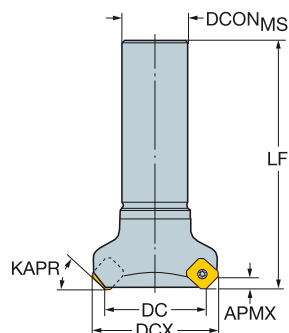
Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



Fresa CoroMill® 245 per spianatura

Stelo cilindrico

KAPR 45°



					Dimensioni, millimetri									
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}		Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCX	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
32.0	12	32	6.00	3	R245-032A32-12M	32.0	44.5	39.0	117.0	3.0	0.97	18250	3	R245-12T3..
40.0	12	32	6.00	3	R245-040A32-12L	32.0	52.5	39.0	120.0	3.0	1.06	18250	3	R245-12T3..
50.0	12	32	6.00	3	R245-050A32-12L	32.0	62.5	39.0	120.0	3.0	1.28	16250	3	R245-12T3..
	12	32	6.00	4	R245-050A32-12M	32.0	62.5	39.0	120.0	3.0	1.33	16250	4	R245-12T3..
63.0	12	32	6.00	4	R245-063A32-12L	32.0	75.5	39.0	120.0	3.0	1.48	14400	4	R245-12T3..
	12	32	6.00	5	R245-063A32-12M	32.0	75.5	39.0	120.0	3.0	1.49	14400	5	R245-12T3..
80.0	12	32	6.00	4	R245-080A32-12L	32.0	92.5	39.0	120.0	3.0	1.80	12700	4	R245-12T3..
	12	32	6.00	6	R245-080A32-12M	32.0	92.5	39.0	120.0	3.0	1.74	12700	6	R245-12T3..

Parti di ricambio				
DC		Vite per inserto	Supporto	Vite del supporto
32.00	12	5513 020-01		
40.00-80.00	12	5513 020-01	5322 472-01	5512 090-09

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com

I12



L2



N23



N6



N9

CoroMill® 425

Spianatura di finitura con regolazione semplice

Applicazione

- Spianatura di finitura della ghisa
- Componenti principali: blocchi motore e testate dei cilindri
- Altri componenti: assi di trasmissione, pinze freno, carter motore

Campi di applicazioni ISO:

K

Vantaggi e caratteristiche

- Facilità di utilizzo
- Otto taglienti
- Sistema di regolazione preciso ed affidabile



www.sandvik.coromant.com/coromill425

Accoppiamenti

- Manicotto
- Montaggio Cap

Inserti

- Otto taglienti

Inserti raschianti regolabili

CoroMill® 425 è studiata per consentire l'utilizzo di inserti raschianti facilmente regolabili. Questo sistema consente di regolare l'inserto raschiante verso l'alto e verso il basso senza il rischio di perdere la vite di bloccaggio della cartuccia. Grazie al suo design, il sistema di regolazione è molto stabile e preciso.



I14

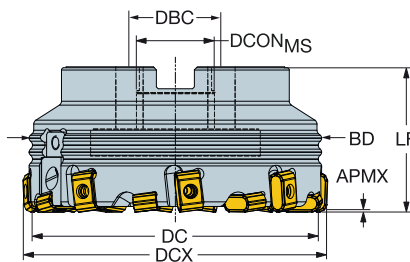


I15

Fresa CoroMill® 425 per spianatura

Montaggio a manicotto

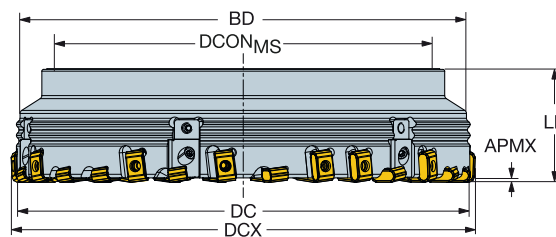
STDNO ISO6462
KAPR 25°



							Dimensioni, millimetri										
DC	CZC _{MS}	APMX	ZADJ	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ISO	DBC	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
100.0	17	32	0.9	2	12	425-100Q32-17H	32.0	A	107.0	101.9	63.0	3.0	2.23	4770	12	425N-1707	
125.0	17	40	0.9	2	16	425-125Q40-17H	40.0	B	132.0	126.6	63.0	3.0	3.45	3820	16	425N-1707	
160.0	17	40S	0.9	3	18	425-160Q40-17H	40.0	C	66.7	167.0	161.3	63.0	3.0	5.10	2980	18	425N-1707
200.0	17	60	0.9	3	24	425-200Q60-17H	60.0	C	101.6	207.0	201.1	63.0	3.0	7.69	2390	24	425N-1707
250.0	17	60	0.9	6	30	425-250Q60-17H	60.0	C	101.6	257.0	251.1	63.0	3.0	12.99	1910	30	425N-1707

Montaggio Cap

KAPR 25°



							Dimensioni, millimetri									
DC	CZC _{MS}	APMX	ZADJ	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID			
250.0	17	250	0.9	6	30	425-250P-17H	203.7	257.0	251.1	63.0	3.0	9.62	1910	30	425N-1707	
17	250	0.9	6	30	L425-250P-17H	203.7	257.0	251.1	63.0	3.0	9.62	1910	30	425N-1707		
315.0	17	315	0.9	6	36	425-315P-17H	268.7	322.0	316.1	63.0	3.0	13.60	1520	36	425N-1707	
17	315	0.9	6	36	L425-315P-17H	268.7	322.0	316.1	63.0	3.0	13.60	1520	36	425N-1707		
355.0	17	355	0.9	6	48	425-355P-17H	308.7	362.0	356.1	63.0	3.0	16.45	1340	48	425N-1707	
17	355	0.9	6	48	L425-355P-17H	308.7	362.0	356.1	63.0	3.0	16.45	1340	48	425N-1707		
400.0	17	400	0.9	9	54	425-400P-17H	353.7	407.0	401.1	63.0	3.0	20.09	1190	54	425N-1707	
17	400	0.9	9	54	L425-400P-17H	353.7	407.0	401.1	63.0	3.0	20.09	1190	54	425N-1707		
500.0	17	500	0.9	9	54	425-500P-17M	453.7	507.0	501.1	63.0	3.0	30.92	950	54	425N-1707	
17	500	0.9	9	54	L425-500P-17M	453.7	507.0	501.1	63.0	3.0	42.00	950	54	425N-1707		

Parti di ricambio

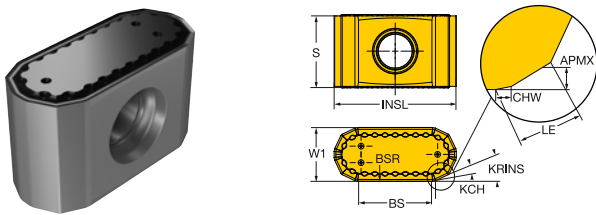
Vite di bloccaggio	Cuneo	Vite	Vite	Vite per inserto	Cassetta
3212 012-260	5332 010-09	5516 035-09	5513 014-75	5513 020-13	R425-CA-17-2

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



Inserto CoroMill® 425 per fresatura

KRINS 25°



						K		Dimensioni, millimetri									
				Codice di ordinazione		1010	1020	3220	3330	K20W	W1	LE	S	BS	BSR		
Leggera	KLW	17	14°	0.4	425N-1707E-KLW12	★	☆	☆	☆	☆	7.5	2.1	10.00	10.4	1250.0		



114



1154



1175



N23



N10



CoroMill® 745

Soluzioni di spianatura con inserti multitaglienti e fresatura ad avanzamenti elevati.

Applicazione

- Spianatura
- Da sgrossatura a semifinitura
- Fresatura ad elevati avanzamenti

Campi di applicazioni ISO:



Vantaggi e caratteristiche

- Soluzione multitagliente adatta a produzioni di lotti di grandi dimensioni, linee transfer flessibili e situazioni che richiedono un utilizzo ottimale dell'utensile
- CoroMill 745 con angolo di registrazione di 42° è utilizzata nelle applicazioni con materiali ISO P, K, M ed S con APMX di 5.2 mm
- La fresa ad avanzamenti elevati CoroMill 745 con angolo di registrazione di 25° è utilizzata per migliorare la produttività nelle applicazioni con materiali ISO P e ISO K con APMX di 2.8 mm
- Eccezionali capacità di problem solving durante la lavorazione di componenti sensibili alle vibrazioni e per i setup deboli con l'esclusivo passo MD differenziato



Fresa CoroMill® 745 per spianatura Vedere pagina I17

Fresa di spianatura ad avanzamenti elevati Vedere pagina I43
CoroMill® 745

www.sandvik.coromant.com/coromill745

Accoppiamenti

- Coromant Capto®
- Manicotto

Inserti

- 14 taglienti
- La sede sicura e il grande inserto con geometrie robuste a taglio leggero garantiscono una lavorazione affidabile e prevedibile.

Tecnologia rivoluzionaria

Disponibile con angolo di registrazione di 42° per profondità di taglio maggiori e in versione ad avanzamenti elevati con angolo di registrazione di 25° per un volume di asportazione del metallo ancora maggiore. Si utilizzano gli stessi inserti per entrambe le frese.



Passo MD differenziato

L'esclusivo passo MD differenziato è la scelta prioritaria nelle operazioni di sgrossatura in cui è necessaria un'azione di taglio leggera, ad es. in setup sensibili alle vibrazioni o deboli. Perfetto risolutore di problemi in presenza di vibrazioni. La lunghezza e il peso del corpo fresa sono inferiori, per migliorare le prestazioni nelle applicazioni a bassa produttività. La fresa ha un passo differenziato logaritmico e la posizione dell'inserto è compensata radialmente per uniformare il carico di trucioli su ogni inserto.



I17



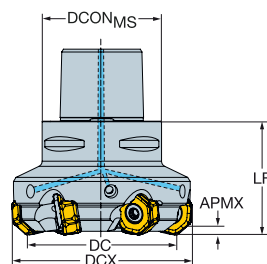
I19

Fresa CoroMill® 745 per spianatura

Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante

KAPR

42°



						Dimensioni, millimetri									
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC		Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
63.0	21	C5	5.20	3	5	745-063C5-21M	50.0	78.2	60.0	12.0	1.30	5894	5	745R-2109	
	21	C6	5.20	3	5	745-063C6-21M	63.0	78.2	60.0	12.0	1.84	5894	5	745R-2109	
	21	C5	5.20	3	7	745-063C5-21H	50.0	78.2	60.0	12.0	1.34	5894	7	745R-2109	
	21	C6	5.20	3	7	745-063C6-21H	63.0	78.2	60.0	12.0	1.66	5894	7	745R-2109	
80.0	21	C6	5.20	3	6	745-080C6-21M	63.0	95.2	60.0	12.0	2.21	5324	6	745R-2109	
	21	C8	5.20	3	6	745-080C8-21M	80.0	95.2	65.0	12.0	3.12	5324	6	745R-2109	
	21	C6	5.20	3	9	745-080C6-21H	63.0	95.2	60.0	12.0	2.09	5324	9	745R-2109	
	21	C8	5.20	3	9	745-080C8-21H	80.0	95.2	65.0	12.0	3.23	5324	9	745R-2109	
100.0	21	C8	5.20	3	7	745-100C8-21M	80.0	115.2	65.0	12.0	3.66	4765	7	745R-2109	
	21	C8	5.20	3	11	745-100C8-21H	80.0	115.2	65.0	12.0	3.62	4765	11	745R-2109	

Parti di ricambio	
Vite per inserto	
5513 020-80	

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



I19



L2



N23



N9



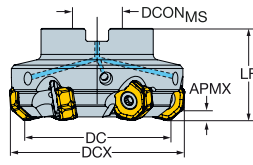
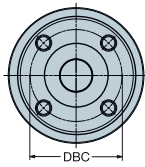
N15

Fresa CoroMill® 745 per spianatura

Manicotto - adduzione interna di refrigerante

STDNO
KAPR

ISO6462
42°



DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	Code di ordinazione	Dimensioni, millimetri							CIC1	MIID			
					DCON _{MS}	ISO	DBC	DCX	LF	NM	KG			RPMX		
63.0	21	22	5.20	3	5	745-063Q22-21M	22.0	A	78.2	50.0	12.0	0.80	5894	5	745R-2109	
	21	22	5.20	3	5	745-063Q22-21MD	22.0	A	78.2	46.0	12.0	0.83	5894	5	745R-2109	
	21	22	5.20	3	7	745-063Q22-21H	22.0	A	78.2	50.0	12.0	0.98	5894	7	745R-2109	
80.0	21	27	5.20	3	6	745-080Q27-21M	27.0	A	95.2	50.0	12.0	1.48	5324	6	745R-2109	
	21	27	5.20	3	6	745-080Q27-21MD	27.0	A	95.2	48.0	12.0	1.38	5324	6	745R-2109	
	21	27	5.20	3	9	745-080Q27-21H	27.0	A	95.2	50.0	12.0	1.37	5324	9	745R-2109	
100.0	21	32	5.20	3	7	745-100Q32-21M	32.0	A	115.2	50.0	12.0	2.19	4765	7	745R-2109	
	21	32	5.20	3	7	745-100Q32-21MD	32.0	A	115.2	50.0	12.0	2.12	4765	7	745R-2109	
	21	32	5.20	3	11	745-100Q32-21H	32.0	A	115.2	50.0	12.0	2.01	4765	11	745R-2109	
125.0	21	40	5.20	3	8	745-125Q40-21M	40.0	B	140.2	63.0	12.0	3.75	4216	8	745R-2109	
	21	40	5.20	3	8	745-125Q40-21MD	40.0	B	140.2	54.0	12.0	2.95	4216	8	745R-2109	
	21	40	5.20	3	14	745-125Q40-21H	40.0	B	140.2	63.0	12.0	3.53	4216	14	745R-2109	
160.0	21	40	5.20	3	10	745-160Q40-21M	40.0	B	175.2	63.0	12.0	5.26	3675	10	745R-2109	
	21	40	5.20	3	10	745-160Q40-21MD	40.0	B	175.2	60.0	12.0	4.70	3675	10	745R-2109	
	21	40	5.20	3	16	745-160Q40-21H	40.0	B	175.2	63.0	12.0	4.75	3675	16	745R-2109	
200.0	21	60	5.20	0	14	745-200Q60-21M	60.0	C	101.6	215.2	63.0	12.0	6.31	3292	14	745R-2109
	21	60	5.20	0	21	745-200Q60-21H	60.0	C	101.6	215.2	63.0	12.0	6.61	3292	21	745R-2109
250.0	21	60	5.20	0	16	745-250Q60-21M	60.0	C	101.6	264.4	63.0	12.0	9.40	2998	16	745R-2109
	21	60	5.20	0	26	745-250Q60-21H	60.0	C	101.6	264.4	63.0	12.0	9.00	2998	26	745R-2109

DC	Parti di ricambio	
	Vite refrigerante	Vite per inserto
63.00	5512 073-01	5513 020-80
80.00	5512 073-02	5513 020-80
100.00	5512 073-05	5513 020-80
125.00-160.00	5512 098-03	5513 020-80
250.00	-	5513 020-80

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



I45



L2



M1



N23



N9



N15

CoroMill® 360

Fresa di spianatura per lavorazioni pesanti

Campi di applicazioni ISO:



Applicazione

- Spianatura pesante

Vantaggi e caratteristiche

- Le cassette ad inserti intercambiabili con interfaccia millerighe consentono un posizionamento sicuro e preciso e facilitano la sostituzione
- Le cassette separate per ogni misura d'inserto, da utilizzare nello stesso corpo fresa, consentono di ridurre i tempi passivi e le scorte
- Disponibilità di utensili destri o sinistri
- Esclusiva soluzione a cassette



M

H



L'esclusiva soluzione a cassette con inserti bloccati a cuneo innalza il livello di affidabilità e facilita la manipolazione durante il posizionamento degli inserti. Per entrambe le misure di cassetta, viene utilizzato lo stesso corpo. Cuneo e cassetta separati per la corrispondente misura d'inserto. In fase di sostituzione, verificare di avere la corretta misura di ognuno di essi.



I21



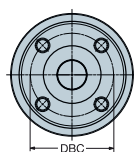
I22

Fresa CoroMill® 360 per spianatura

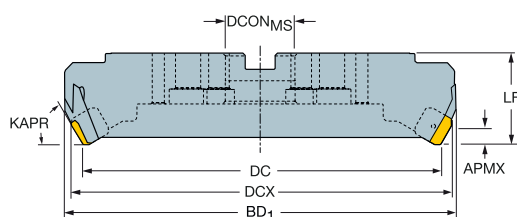
Montaggio a manicotto



STDNO
KAPR



ISO6462
60°



DC		CZC _{MS}	APMX	ZADJ	Codice di ordinazione		Dimensioni, millimetri										CICT	MID
DC	DC						DCON _{MS}	ISO	DBC	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX		
160.0	19	40	13.0	6	6	360-160Q40-Z6D19	40.0	B	175.0	186.6	13.0	80.0	16.0	16.11	795	6	360R-1906	
	19	40	13.0	8	8	360-160Q40-Z8E19	40.0	B	175.0	186.6	13.0	80.0	16.0	10.66	795	8	360R-1906	
	28	40	18.0	8	8	360-160Q40-Z8E28	40.0	B	180.8	186.2	18.0	80.0	16.0	15.47	795	8	360R-2807	
200.0	19	60	13.0	8	8	360-200Q60-Z8D19	60.0	C	101.6	215.0	226.6	13.0	80.0	16.0	19.96	640	8	360R-1906
	19	60	13.0	10	10	360-200Q60-Z10E19	60.0	C	101.6	215.0	226.6	13.0	80.0	16.0	19.78	640	10	360R-1906
	28	60	18.0	10	10	360-200Q60-Z10E28	60.0	C	101.6	220.8	226.2	18.0	80.0	16.0	15.20	640	10	360R-2807
250.0	19	60	13.0	10	10	360-250Q60-Z10D19	60.0	C	101.6	265.0	276.6	13.0	80.0	16.0	26.77	510	10	360R-1906
	19	60	13.0	12	12	360-250Q60-Z12E19	60.0	C	101.6	265.0	276.6	13.0	80.0	16.0	27.00	510	12	360R-1906
	28	60	18.0	10	10	360-250Q60-Z10D28	60.0	C	101.6	270.8	276.2	18.0	80.0	16.0	26.50	510	10	360R-2807
	28	60	18.0	12	12	360-250Q60-Z12E28	60.0	C	101.6	270.8	276.2	18.0	80.0	16.0	26.13	510	12	360R-2807
315.0	19	60	13.0	12	12	360-315Q60-Z12D19	60.0	C	330.0	341.6	330.0	13.0	80.0	16.0	42.32	405	12	360R-1906
	28	60	18.0	12	12	360-315Q60-Z12D28	60.0	C	335.8	341.2	341.2	18.0	80.0	16.0	39.90	405	12	360R-2807
	28	60	18.0	15	15	360-315Q60-Z15E28	60.0	C	335.8	341.2	341.2	18.0	80.0	16.0	34.00	405	15	360R-2807
400.0	19	60	13.0	15	15	360-400Q60-Z15D19	60.0	C	415.0	426.6	426.6	13.0	80.0	16.0	60.00	320	15	360R-1906
	28	60	18.0	15	15	360-400Q60-Z15D28	60.0	C	420.8	426.2	426.2	18.0	80.0	16.0	58.00	320	15	360R-2807

Parti di ricambio						
DC		Cassetta	Cuneo inserto	Vite del cuneo inserto	Cuneo cassetta	Vite del cuneo cassetta
160.00-315.00	19	360R-CA-19	360R-IW-19	267.21-830	5431 105-08	5516 010-06
200.00-400.00	28	360R-CA-28	360R-IW-28	267.21-830	5431 105-08	5516 010-06

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



I22



L2



M1



N23

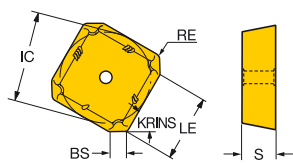


N9

CoroMill® 360, inserto per fresatura



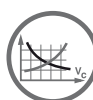
KRINS 60°



	SSC	RE	Codice di ordinazione	P								M				K				Dimensioni, millimetri				
				2030	2040	3040	4220	4330	4340	2030	2040	4340	3040	3330	4220	4330	4340	IC	LE	S	BS	BSR		
						☆				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆							
Pesante	KH	19	1.60	360R-19 06M-KH																18.9	15.0	6.35	2.2	200.0
		28	1.70	360L-2807M-KH			☆													28.5	20.0	7.94	4.6	200.0
		1.70	360R-28 07M-KH			☆														28.5	20.0	7.94	4.6	200.0
	MH	19	1.60	360L-1906M-MH			☆													18.9	15.0	6.35	2.2	200.0
		1.60	360R-19 06M-MH			☆				☆	☆									18.9	15.0	6.35	2.2	200.0
		28	1.70	360L-2807M-MH			☆													28.5	20.0	7.94	4.6	200.0
	PH	1.70	360R-28 07M-MH			☆				☆	☆									28.5	20.0	7.94	4.6	200.0
		19	1.60	360L-1906M-PH					☆											18.9	15.0	6.35	2.2	200.0
		1.60	360R-19 06M-PH				☆	☆												18.9	15.0	6.35	2.2	200.0
		28	1.70	360L-2807M-PH					☆											28.5	20.0	7.94	4.6	200.0
				360R-28 07M-PH			☆	☆													28.5	20.0	7.94	4.6



I21



I154



I175



N23



N10

CoroMill® 365

Spianatura sicura di ghisa e acciaio

Campi di applicazione ISO



Applicazione

- Spianatura
- Da sgrossatura a semifinitura

Vantaggi e caratteristiche

- Design esclusivo con otto taglienti effettivi per un'elevata produttività di lavorazione e per ridurre il costo per componente
- L'inserto multitagliente autoposizionante garantisce resistenza ed affidabilità
- Montaggio con accoppiamento Coromant Capto® o manicotto
- Adduzione interna di refrigerante
- Geometria e qualità impresse al laser sull'inserto, per facilitare l'identificazione
- Inserti raschianti per una migliore finitura superficiale



CoroMill® 365 è l'utensile indispensabile per tutte le operazioni di spianatura che vanno dalla sgrossatura alla semifinitura dei componenti in ghisa e acciaio. Utensile adatto alla produzione di grandi serie e ad applicazioni in cui l'elevato volume di metallo asportato è un fattore critico.

Inserti

- Il design dell'utensile presenta una grande superficie di supporto e consente una distribuzione ottimale delle forze di taglio.



I24



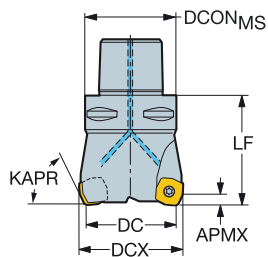
I26

Fresa CoroMill® 365 per spianatura

Coromant Capto®

Bloccaggio a vite

KAPR 65°



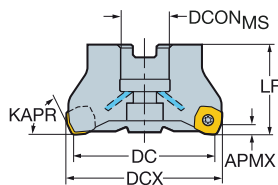
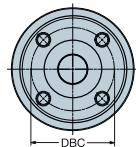
						Dimensioni, millimetri								
DC	CZC _{MS}	APMX	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
60.0	15	C6	6.0	3	5	R365-063C6-S15M	63.0	69.7	60.0	3.0	1.88	13600	5	R365-1505ZNE

Montaggio a manicotto

Bloccaggio a vite

STDNO
KAPR

ISO6462
65°



						Dimensioni, millimetri										
DC	CZC _{MS}	APMX	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ISO	DBC	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
50.0	15	22	6.0	1	5	R365-050Q22-S15H	22.0	A	56.7	50.0	3.0	0.68	15700	5	R365-1505ZNE	
63.0	15	22	6.0	1	5	R365-063Q22-S15M	22.0	A	69.7	50.0	3.0	1.00	13600	5	R365-1505ZNE	
15	22	6.0	1	6		R365-063Q22-S15H	22.0	A	69.7	50.0	3.0	0.98	13600	6	R365-1505ZNE	
80.0	15	27	6.0	1	6	R365-080Q27-S15M	27.0	A	86.7	50.0	3.0	1.70	11500	6	R365-1505ZNE	
15	27	6.0	1	8		R365-080Q27-S15H	27.0	A	86.7	50.0	3.0	1.68	11500	8	R365-1505ZNE	
100.0	15	32	6.0	1	7	R365-100Q32-S15M	32.0	A	106.7	50.0	3.0	2.20	9900	7	R365-1505ZNE	
15	32	6.0	1	10		R365-100Q32-S15H	32.0	A	106.7	50.0	3.0	2.20	9900	10	R365-1505ZNE	
125.0	15	40	6.0	1	8	R365-125Q40-S15M	40.0	B	131.7	63.0	3.0	3.94	8500	8	R365-1505ZNE	
15	40	6.0	1	12		R365-125Q40-S15H	40.0	B	131.7	63.0	3.0	3.87	8500	12	R365-1505ZNE	
160.0	15	40S	6.0	0	10	R365-160Q40-S15M	40.0	C	66.7	166.7	63.0	3.0	5.80	7500	10	R365-1505ZNE
15	40S	6.0	0	14		R365-160Q40-S15H	40.0	C	66.7	166.7	63.0	3.0	5.76	7500	14	R365-1505ZNE

Parti di ricambio

Vite
5513 020-29

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



I26



L2



N23



N15



N9

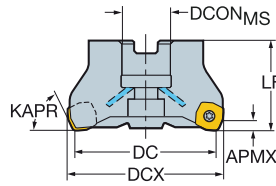
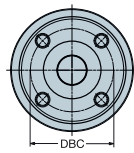
Fresa CoroMill® 365 per spianatura

Montaggio a manicotto

Staffa-cuneo

STDNO
KAPR

ISO6462
65°



					Dimensioni, millimetri										
DC	CZC _{MS}	APMX		Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ISO	DBC	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
80.0	15	27	6.0	10	R365-080Q27-W15H	27.0	A	86.7	50.0	6.0	1.79	11200	10	R365-1505ZNE	
	15	27	6.0	10	L365-080Q27-W15H	27.0	A	86.7	50.0	6.0	1.79	11200	10	L365-1505ZNE	
100.0	15	32	6.0	14	R365-100Q32-W15H	32.0	A	106.7	50.0	6.0	2.26	9900	14	R365-1505ZNE	
125.0	15	40	6.0	18	R365-125Q40-W15H	40.0	B	131.7	63.0	6.0	4.00	8800	18	R365-1505ZNE	
	15	40	6.0	18	L365-125Q40-W15H	40.0	B	131.7	63.0	6.0	4.00	8800	18	L365-1505ZNE	
160.0	15	40S	6.0	22	R365-160Q40-W15H	40.0	C	66.7	166.7	63.0	6.0	5.86	7700	22	R365-1505ZNE
200.0	15	60	6.0	28	R365-200Q60-W15H	60.0	C	101.6	206.7	63.0	6.0	14.54	6800	28	R365-1505ZNE
250.0	15	60	6.0	36	R365-250Q60-W15H	60.0	C	101.6	256.7	63.0	6.0	20.16	6100	36	R365-1505ZNE

Parti di ricambio	
Vite del cuneo	Cuneo
339-831	5431 058-01

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



I26



L2



N23



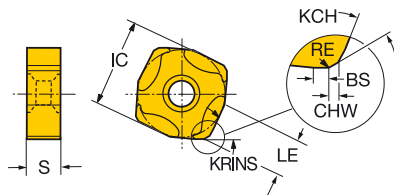
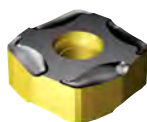
N15



N9

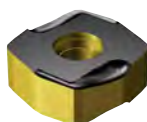
CoroMill® 365, inserto per fresatura

KRINS 65°

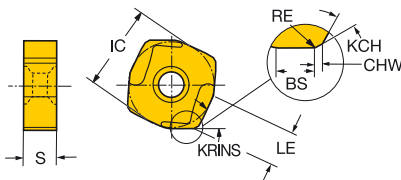


	RE	KCH	CHW	Codice di ordinazione	P		M		K				N		S		H		Dimensioni, millimetri					
					1130	4220	4330	1130	1010	1020	3330	4220	4330	K200	K20W	1130	1130	1010	1130	4220	IC	LE	S	BS
Leggera	KL	15	30°	0.7	L365-1505ZNE-KL							★	☆							15.0	6.4	5.66	1.5	
		0.30	35°	0.7	R365-1505ZNE-KL															15.0	6.4	5.66	1.5	150.0
	15	0.30	35°	0.7	R365-1505ZNE-PL	☆			☆							☆	☆		☆	15.0	6.4	5.66	1.5	150.0
Media	KM	15	0.30	35°	0.7	L365-1505ZNE-KM						☆	★		☆	☆				15.0	6.4	5.66	1.5	
		0.30	35°	0.7	R365-1505ZNE-KM								★		☆	☆				15.0	6.4	5.66	1.5	150.0
	15	0.30	35°	0.7	R365-1505ZNE-PM	☆	☆	★	☆	☆			☆	☆		☆	☆	★	☆	☆	15.0	6.4	5.66	1.5

KRINS 65°



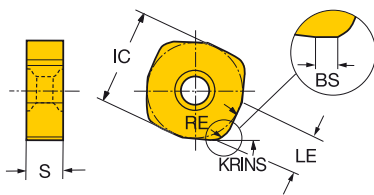
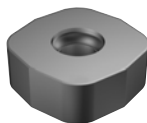
Wiper TECHNOLOGY



	RE	KCH	CHW	Codice di ordinazione	P		M		K				H		Dimensioni, millimetri									
					1030	1130	1030	1130	1020	K20W	3330	1030	1130	IC	LE	S	BS	BSR						
Leggera	KW4	15	0.55	35°	0.8	N365-1505ZNE-KW4													15.0	6.4	5.66	4.0	200.0	
		15	0.20	35°	0.8	N365-1505ZNE-KW8					☆	☆	☆	☆						15.0	6.4	5.66	8.0	431.0
	PW4	15	0.55	35°	0.8	N365-1505ZNE-PW4	☆		☆						☆					15.0	6.4	5.66	4.0	200.0
		15	0.20	35°	0.8	N365-1505ZNE-PW8		☆		☆						☆					15.0	6.4	5.66	8.0

Materiali da taglio innovativi

KRINS 65°



	RE	Codice di ordinazione	K		H		Dimensioni, millimetri				
			6190	6190	IC	LE	S	BS	BSR		
Leggera	15	3.60	N365-1505ZNE	☆	☆	15.0	6.4	5.66	1.2	150.0	
	15	3.60	N365-150536E	☆	☆	15.0	6.4	5.66			



I24



I154



I175

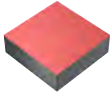
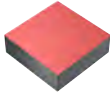
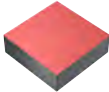
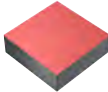
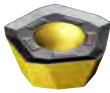







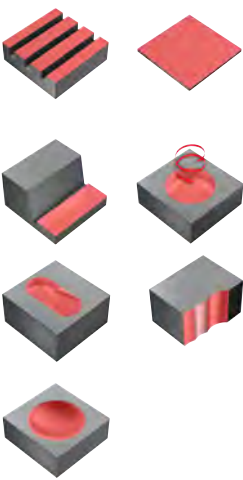
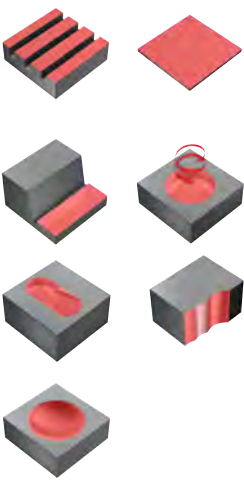
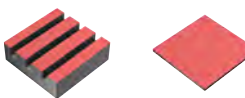


N23



N10

Utensili di fresatura ad avanzamenti elevati

	CoroMill® 419	CoroMill® 210	CoroMill® 415	CoroMill® 745
Pagina	I29	I33	I38	I43
Materiale	P M K S H	P M K S H	P M S H	P K
Operazione principale				
KAPR	19°	10°	15°	25°
D_c , mm	17.4 - 85.3	10.9 - 136	4.6 - 23.6	63 - 160
DCX, mm	32.0 - 100.0	25 - 160	13 - 32	86.4 - 183.4
APMX, mm	2	1.2 - 2	0.85 - 1.2	2.80
Inserto				
Dimensioni inserti	14	09 & 14	05 & 07	21
Accoppiamenti	Coromant Capto® Stelo cilindrico Montaggio a manicotto	Coromant Capto® Stelo cilindrico Montaggio a manicotto Accoppiamento filettato Weldon	Stelo cilindrico Coromant EH Accoppiamento filettato	Coromant Capto® Montaggio a manicotto
Refrigerante interno				
Opzioni			iLock	
Altre operazioni				

CoroMill® 419

Fresa ad avanzamenti elevati

Applicazione

- Spianatura ad elevati avanzamenti
- Profilatura
- Avanzamento per piani inclinati
- Interpolazione elicoidale
- Lavorazione di componenti che richiedono lunghe sporgenze
- Per macchine di bassa potenza e fissaggi deboli
- Da sgrossatura a semifinitura

Campi di applicazioni ISO:



Vantaggi e caratteristiche

- Elevata produttività nelle applicazioni che richiedono un'azione di taglio leggera
- Lunga durata utensile, soprattutto sui materiali difficili da lavorare
- Inserti robusti per una lavorazione affidabile
- Basso assorbimento di potenza
- L'adduzione interna di refrigerante su tutte le frese permette un'efficiente lavorazione con refrigerante oltre che il raffreddamento con aria compressa
- Minori forze assiali con angolo di registrazione di 19 gradi ed angolo di inclinazione assiale positivo



www.sandvik.coromant.com/coromill419

Accoppiamenti

- Coromant Capto®
- Manicotto
- Stelo cilindrico

Inserti

- Cinque taglienti
- Inserti con fascetta parallela per spianatura ad avanzamenti elevati e inserti raggiati per esecuzione di tasche
- Ampia gamma di geometrie e qualità



Spianatura

Spianatura e profilatura



I29



I31



N6

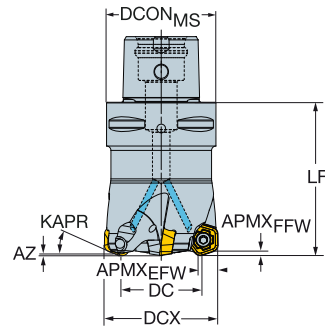
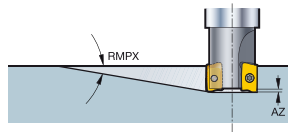
CoroMill® 419, fresa di spianatura

Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante

Fresa ad avanzamenti elevati

KAPR

19°

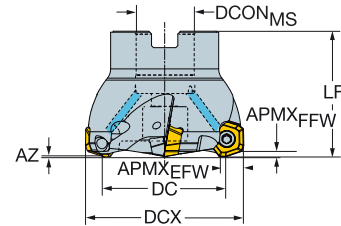
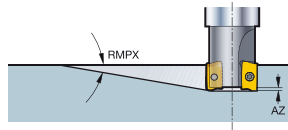


DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CN	CNSC	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri								
									DCON _{MS}	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
21.4	14	C3	8.0	2.00	9°	2.0	3	2	419-036C3-14L	32.0	36.0	50.0	5.0	0.36	22400	2	419R-1405
27.4	14	C4	8.0	2.00	8°	2.0	3	3	419-042C4-14M	40.0	42.0	70.0	5.0	0.62	19900	3	419R-1405
37.4	14	C5	8.0	2.00	8°	2.0	3	4	419-052C5-14M	50.0	52.0	70.0	5.0	1.08	17100	4	419R-1405
51.3	14	C6	8.0	2.00	6°	2.0	3	5	419-066C6-14M	63.0	66.0	70.0	5.0	1.73	14600	5	419R-1405
69.3	14	C8	8.0	2.00	5°	2.0	3	6	419-084C8-14H	80.0	84.0	70.0	5.0	3.02	12600	6	419R-1405

Manicotto - adduzione interna di refrigerante

STDNO
KAPR

ISO 6462
19°



DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CN	CNSC	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri									
									DCON _{MS}	ISO	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
29.4	14	16	8.0	2.00	8°	2.0	1	3	419-044Q16-14M	16.0	A	44.0	45.0	5.0	0.37	19300	3	419R-1405
35.4	14	22	8.0	2.00	8°	2.0	1	4	419-050Q22-14M	22.0	A	50.0	45.0	5.0	0.43	17600	4	419R-1405
37.4	14	22	8.0	2.00	8°	2.0	1	5	419-052Q22-14H	22.0	A	52.0	45.0	5.0	0.50	17100	5	419R-1405
39.4	14	22	8.0	2.00	8°	2.0	1	4	419-054Q22-14M	22.0	A	54.0	45.0	5.0	0.47	16800	4	419R-1405
	14	22	8.0	2.00	8°	2.0	1	5	419-054Q22-14H	22.0	A	54.0	45.0	5.0	0.47	16800	5	419R-1405
48.3	14	22	8.0	2.00	7°	2.0	1	4	419-063Q22-14L	22.0	A	63.0	50.0	5.0	0.63	15100	4	419R-1405
	14	22	8.0	2.00	7°	2.0	1	5	419-063Q22-14M	22.0	A	63.0	50.0	5.0	0.58	15100	5	419R-1405
51.3	14	22	8.0	2.00	6°	2.0	1	5	419-066Q22-14M	22.0	A	66.0	50.0	5.0	0.66	14600	5	419R-1405
	14	22	8.0	2.00	6°	2.0	1	6	419-066Q22-14H	22.0	A	66.0	50.0	5.0	0.65	14600	6	419R-1405
65.3	14	27	8.0	2.00	5°	2.0	1	5	419-080Q27-14M	27.0	A	80.0	50.0	5.0	1.07	13000	5	419R-1405
	14	27	8.0	2.00	5°	2.0	1	6	419-080Q27-14H	27.0	A	80.0	50.0	5.0	1.06	13000	6	419R-1405
69.3	14	27	8.0	2.00	5°	2.0	1	6	419-084Q27-14M	27.0	A	84.0	50.0	5.0	1.12	12600	6	419R-1405
	14	27	8.0	2.00	5°	2.0	1	7	419-084Q27-14H	27.0	A	84.0	50.0	5.0	1.15	12600	7	419R-1405
85.3	14	32	8.0	2.00	0°	2.0	1	6	419-100Q32-14M	32.0	B	100.0	50.0	5.0	1.68	11400	6	419R-1405
	14	32	8.0	2.00	0°	2.0	1	7	419-100Q32-14H	32.0	B	100.0	50.0	5.0	1.69	11400	7	419R-1405

Parti di ricambio
Vite per inserto 5513 020-78

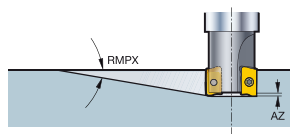
Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 419, fresa di spianatura

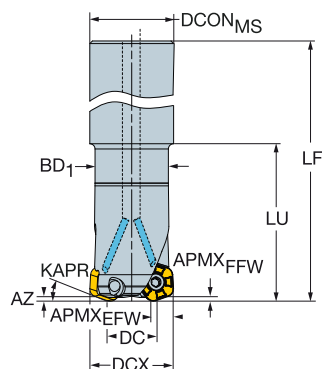
Stelo cilindrico - adduzione interna di refrigerante

Fresa ad avanzamenti elevati



KAPR

19°

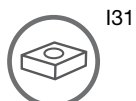


Dimensioni, millimetri

DC	CZC _{MS}	APM _{EFW}	APM _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Codice di ordinazione		DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
17.4	14	32	8.0	2.00	10°	2.0	1	2	419-032A32L-14L	32.0	32.0	28.0	57.0	250.0	60.0	5.0	1.40	24700	2	419R-1405
25.4	14	32	8.0	2.00	8°	2.0	1	3	419-040A32L-14M	32.0	40.0	28.0		250.0		5.0	1.50	20600	3	419R-1405

Parti di ricambio
Vite per inserto
5513 020-78

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 210

Spianatura ad avanzamenti elevati e fresatura a tuffo

Applicazione

- Spianatura ad elevati avanzamenti
- Fresatura a tuffo
- Avanzamento per piani inclinati
- Da sgrossatura a semifinitura
- Interpolazione elicoidale
- Profilatura

Campi di applicazioni ISO:



Vantaggi e caratteristiche

- Elevato avanzamento tavola grazie all'effetto di assottigliamento del truciolo - alta produttività
- Fresa di spianatura che rappresenta la scelta prioritaria nelle lavorazioni con sporgenze lunghe
- Utensile multifunzione. Possibilità di spianatura, barenatura, lavorazione di piani inclinati e fresatura a tuffo
- Adduzione interna di refrigerante



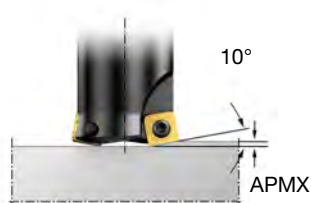
www.sandvik.coromant.com/coromill210

Accoppiamenti

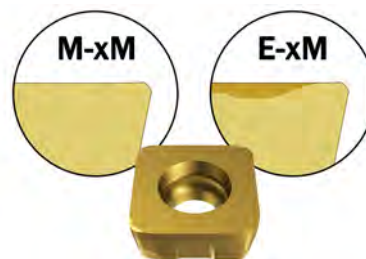
- Coromant Capto®
- Manicotto
- Stelo cilindrico
- Accoppiamento filettato

Inserti

- Quattro taglienti
- Geometrie e qualità di inserto per tutti i materiali, tranne ISO N
- Geometria E-xM per le massime prestazioni nella lavorazione del titanio



L'angolo di registrazione di 10° consente di raggiungere altissime velocità di avanzamento nelle operazioni di spianatura.



Avanzamento per dente (f_z) consigliato di 1.5 mm per gli inserti di misura 09; avanzamento per dente (f_z) di 2 mm per gli inserti di misura 14.



I33

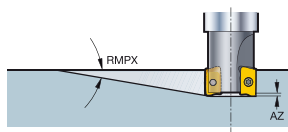


I36

Fresa CoroMill® 210 per spianatura

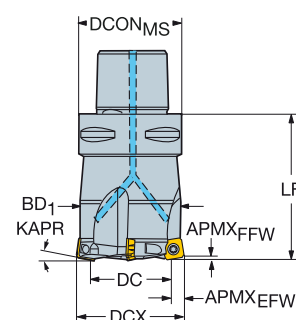
Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante


Fresa ad avanzamenti elevati




KAPR

10°



											Dimensioni, millimetri								
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC			Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
21.9	09	C3	8.0	1.20	7°	1.8	3	2	R210-036C3-09M	32.0	36.0	33.0	50.0	3.0	0.44	30900	2	R210-090412M-	
	09	C3	8.0	1.20	7°	1.8	3	3	R210-036C3-09H	32.0	36.0	33.0	50.0	3.0	0.37	30900	3	R210-090412M-	
27.9	09	C4	8.0	1.20	5°	1.8	3	3	R210-042C4-09M	40.0	42.0	39.0	60.0	3.0	0.79	27600	3	R210-090412M-	
	09	C4	8.0	1.20	5°	1.8	3	4	R210-042C4-09H	40.0	42.0	39.0	60.0	3.0	0.60	27600	4	R210-090412M-	
28.0	14	C5	13.0	2.00	5°	2.0	3	3	R210-052C5-14M	50.0	52.0	47.7	70.0	5.0	1.21	20800	3	R210-140512M-	
	14	C5	13.0	2.00	3°	2.0	3	4	R210-052C5-14H	50.0	52.0	47.7	70.0	5.0	1.21	20800	4	R210-140512M-	
30.0	14	C5	13.0	2.00	5°	2.0	3	4	R210-054C5-14H	50.0	54.0	49.7	70.0	5.0	1.35	23600	4	R210-140512M-	
37.9	09	C5	8.0	1.20	3°	1.8	3	4	R210-052C5-09M	50.0	52.0	49.0	70.0	3.0	1.26	24000	4	R210-090412M-	
	09	C5	8.0	1.20	3°	1.8	3	5	R210-052C5-09H	50.0	52.0	49.0	70.0	3.0	1.20	24000	5	R210-090412M-	
39.9	09	C5	8.0	1.20	3°	1.8	3	5	R210-054C5-09H	50.0	54.0	51.0	70.0	3.0	1.15	23600	5	R210-090412M-	
42.0	14	C6	13.0	2.00	3°	2.0	3	4	R210-066C6-14M	63.0	66.0	61.7	72.0	5.0	2.02	17700	4	R210-140512M-	
	14	C6	13.0	2.00	3°	2.0	3	5	R210-066C6-14H	63.0	66.0	61.7	72.0	5.0	2.03	17700	5	R210-140512M-	
51.9	09	C6	8.0	1.20	2°	1.8	3	6	R210-066C6-09M	63.0	66.0	63.0	72.0	3.0	2.05	21300	6	R210-090412M-	
58.0	14	C8	13.0	2.00	2°	2.0	3	5	R210-082C8-14M	80.0	82.0	77.7	80.0	5.0	3.50	15100	5	R210-140512M-	
	14	C8	13.0	2.00	2°	2.0	3	6	R210-082C8-14H	80.0	82.0	77.7	80.0	5.0	3.46	15100	6	R210-140512M-	
62.0	14	C8	13.0	2.00	2°	2.0	3	6	R210-086C8-14H	80.0	86.0	81.7	80.0	5.0	3.67	14700	6	R210-140512M-	

Parti di ricambio	
	Vite per inserto
09	5513 020-02
14	5513 020-50

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



I36



L2



N23



N9



N15

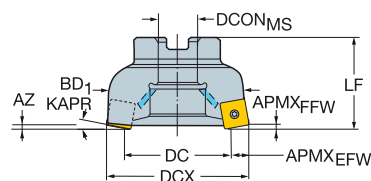
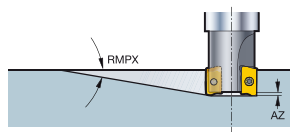
Fresa CoroMill® 210 per spianatura

Manicotto - adduzione interna di refrigerante

Fresa ad avanzamenti elevati

STDNO
KAPR

ISO6462
10°



										Dimensioni, millimetri									
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC			Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ISO	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
35.9	09	22	8.0	1.20	3°	1.8	1	4	R210-050Q22-09M	22.0	A	50.0	47.0	50.0	3.0	0.43	24500	4	R210-090412M-
	09	22	8.0	1.20	3°	1.8	1	5	R210-050Q22-09H	22.0	A	50.0	47.0	50.0	3.0	0.63	24500	5	R210-090412M-
39.0	14	22	13.0	2.00	3°	2.0	1	4	R210-063Q22-14M	22.0	A	63.0	58.7	50.0	5.0	0.76	18300	4	R210-140512M-
	14	27	13.0	2.00	3°	2.0	1	4	R210-063Q27-14M	27.0	A	63.0	58.7	50.0	5.0	0.81	18300	4	R210-140512M-
	14	22	13.0	2.00	3°	2.0	1	5	R210-063Q22-14H	22.0	A	63.0	58.7	50.0	5.0	0.50	18300	5	R210-140512M-
48.9	09	22	8.0	1.20	2°	1.8	1	5	R210-063Q22-09M	22.0	A	63.0	60.0	50.0	3.0	0.85	21800	5	R210-090412M-
	09	27	8.0	1.20	2°	1.8	1	5	R210-063Q27-09M	27.0	A	63.0	60.0	50.0	3.0	1.05	21800	5	R210-090412M-
	09	22	8.0	1.20	2°	1.8	1	6	R210-063Q22-09H	22.0	A	63.0	60.0	50.0	3.0	0.81	21800	6	R210-090412M-
56.0	14	27	13.0	2.00	2°	2.0	1	5	R210-080Q27-14M	27.0	A	80.0	75.7	50.0	5.0	1.10	15400	5	R210-140512M-
	14	27	13.0	2.00	2°	2.0	1	6	R210-080Q27-14H	27.0	A	80.0	75.7	50.0	5.0	1.20	15400	6	R210-140512M-
76.0	14	32	13.0	2.00	1°	2.0	1	6	R210-100Q32-14M	32.0	B	100.0	95.7	50.0	5.0	1.85	13400	6	R210-140512M-
	14	32	13.0	2.00	1°	2.0	1	7	R210-100Q32-14H	32.0	B	100.0	95.7	50.0	5.0	1.92	13400	7	R210-140512M-
101.0	14	40	13.0	2.00	1°	2.0	1	7	R210-125Q40-14M	40.0	B	125.0	120.7	63.0	5.0	3.83	11400	7	R210-140512M-
136.0	14	40	13.0	2.00	1°	2.0	1	8	R210-160Q40-14M	40.0	B	160.0	155.7	63.0	5.0	5.78	10400	8	R210-140512M-

Parti di ricambio	
	Vite per inserto
09	5513 020-02
14	5513 020-50

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



I36



L2



M1



N23



N9

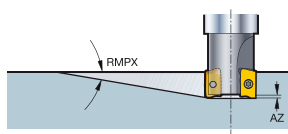
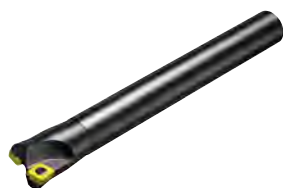


N15

Fresa CoroMill® 210 per spianatura

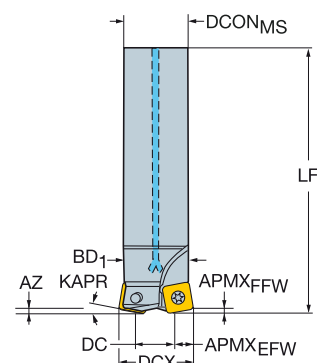
Stelo cilindrico - adduzione interna di refrigerante

Fresa ad avanzamenti elevati



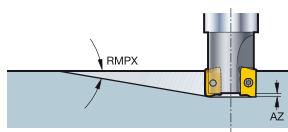
KAPR

10°



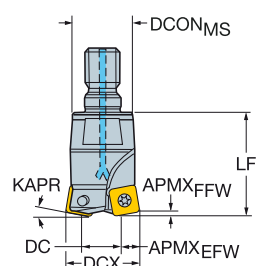
										Dimensioni, millimetri									
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Codice di ordinazione		DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
10.9	09	20	8.0	1.20	14°	1.8	1	2	R210-025A20-09M	20.0	25.0	22.0	35.0	180.0	3.0	0.54	17200	2	R210-090412M-
17.9	09	25	8.0	1.20	8°	1.8	1	2	R210-032A25-09M	25.0	32.0	29.0	45.0	210.0	3.0	0.88	11000	2	R210-090412M-
09	25	8.0	1.20	8°	1.8	1	3	R210-032A25-09H	25.0	32.0	29.0	45.0	210.0	3.0	0.50	11000	3	R210-090412M-	
20.9	09	32	8.0	1.20	7°	1.8	1	3	R210-035A32-09H	32.0	35.0	32.0	45.0	210.0	3.0	1.30	11000	3	R210-090412M-
27.9	09	32	8.0	1.20	5°	1.8	1	3	R210-042A32-09M	32.0	42.0	39.0	50.0	250.0	3.0	1.83	8000	3	R210-090412M-
09	32	8.0	1.20	5°	1.8	1	4	R210-042A32-09H	32.0	42.0	39.0	50.0	250.0	3.0	1.77	8000	4	R210-090412M-	

Accoppiamento filettato - adduzione interna di refrigerante



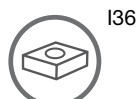
KAPR

10°



										Dimensioni, millimetri								
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Codice di ordinazione		DCON _{MS}	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
10.9	09	M12	8.0	1.20	14°	1.8	1	2	R210-025T12-09M	20.8	25.0	22.0	35.0	3.0	0.24	15000	2	R210-090412M-
17.9	09	M16	8.0	1.20	8°	1.8	1	2	R210-032T16-09M	28.8	32.0	29.0	45.0	3.0	0.36	15000	2	R210-090412M-
20.9	09	M16	8.0	1.20	7°	1.8	1	3	R210-035T16-09H	28.8	35.0	32.0	50.0	3.0	0.37	15000	3	R210-090412M-
27.9	09	M16	8.0	1.20	5°	1.8	1	4	R210-042T16-09H	28.8	42.0	39.0	50.0	3.0	0.44	15000	4	R210-090412M-

Parti di ricambio

Vite per inserto
5513 020-02Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com

I36



L2



N23



N9



N15

CoroMill® 415

Fresa di piccolo diametro, spianatura ad avanzamenti elevati

Applicazione

- Spianatura ad elevati avanzamenti
- Fresatura a tuffo
- Avanzamento per piani inclinati
- Da sgrossatura a semifinitura
- Interpolazione elicoidale
- Profilatura

Campi di applicazioni ISO:



Vantaggi e caratteristiche

- Utensile versatile, adatto ad un'ampia gamma di applicazioni
- Canali del refrigerante per un'evacuazione truciolo ottimale
- Può essere abbinata all'accoppiamento Coromant EH e agli adattatori antivibranti Silent Tools™ per eseguire lavorazioni senza vibrazioni, con un'elevata affidabilità ed un notevole miglioramento della produttività
- Esclusiva interfaccia iLock™ della sede dell'inserto che riduce il numero di pezzi da scartare. L'interfaccia iLock™ facilita anche la manipolazione degli inserti più piccoli.
- Disponibilità di opzioni Tailor Made



www.sandvik.coromant.com/coromill415

Accoppiamenti

- Stelo cilindrico
- Coromant EH
- Accoppiamento filettato

Inserti

- Quattro taglienti
- L'esclusiva soluzione iLock™ consente una sostituzione tagliente semplice e precisa, aumentando l'affidabilità e migliorando notevolmente la durata utensile



138

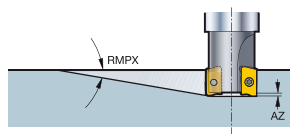


141

Fresa per spianatura CoroMill® 415

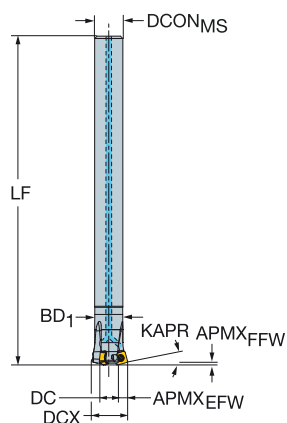
Stelo cilindrico - adduzione interna di refrigerante

Fresa ad avanzamenti elevati



KAPR

15°



								Dimensioni, millimetri											
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	CNSC	Codice di ordinazione		DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
4.6	05	12	3.0	0.85	0.85°	1	2	415-013A12-05H	12.0	13.0	11.0	15.0	140.0	0.6	0.16	23600	2	415N-050206M	
7.6	05	12	3.0	0.85	0.97°	1	3	415-016A12-05H	12.0	16.0	12.0	15.0	140.0	0.6	0.16	21300	3	415N-050206M	
11.6	05	16	3.0	0.85	0.62°	1	3	415-020A16-05L	16.0	20.0	16.0	15.0	200.0	0.6	0.37	19000	3	415N-050206M	
	05	16	3.0	0.85	0.62°	1	4	415-020A16-05M	16.0	20.0	16.0	15.0	200.0	0.6	0.33	19000	4	415N-050206M	
	05	16	3.0	0.85	0.62°	1	5	415-020A16-05H	16.0	20.0	16.0	15.0	200.0	0.6	0.27	19000	5	415N-050206M	
13.5	07	20	4.5	1.20	0.61°	1	4	415-025A20-07H	20.0	25.0	19.0	15.0	200.0	1.2	0.50	15700	4	415N-070310M	
16.6	05	20	3.0	0.85	0.64°	1	5	415-025A20-05M	20.0	25.0	21.0	15.0	200.0	0.6	0.50	17000	5	415N-050206M	
20.5	07	25	4.5	1.20	0.63°	1	5	415-032A25-07H	25.0	32.0	26.0	15.0	250.0	1.2	0.95	13900	5	415N-070310M	

Parti di ricambio	
	Vite per inserto
05	5513 020-28
07	5513 020-56

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



I41



L2



N23



N9

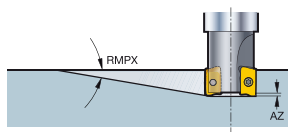


N15

Fresa per spianatura CoroMill® 415

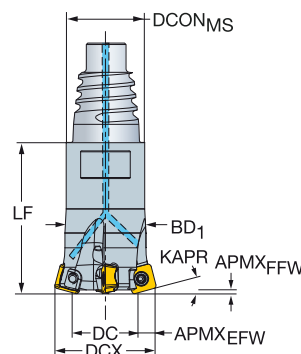
Coromant EH - adduzione interna di refrigerante

Fresa ad avanzamenti elevati



KAPR

15°



								Dimensioni, millimetri											
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID			
4.6	05	E12	3.0	0.85	0.85°	1 2	415-13EH12-05H	11.7	13.0	11.0	10.0	25.0	0.6	0.14	23600	2	415N-050206M		
7.6	05	E16	3.0	0.85	0.97°	1 3	415-16EH16-05H	15.5	16.0	12.0	12.0	30.0	0.6	0.06	21300	3	415N-050206M		
8.6	07	E16	4.5	1.20	0.56°	1 2	415-20EH16-07H	15.5	20.0	14.0	12.0	35.0	1.2	0.17	17500	2	415N-070310M		
	07	E20	4.5	1.20	0.56°	1 2	415-20EH20-07H	19.3	20.0	14.0	15.0	35.0	1.2	0.13	17500	2	415N-070310M		
11.6	05	E16	3.0	0.85	0.62°	1 4	415-20EH16-05M	15.5	20.0	16.0	12.0	30.0	0.6	0.05	19000	4	415N-050206M		
	05	E20	3.0	0.85	0.62°	1 4	415-20EH20-05M	19.3	20.0	16.0	13.0	32.0	0.6	0.07	19000	4	415N-050206M		
	05	E16	3.0	0.85	0.62°	1 5	415-20EH16-05H	15.5	20.0	16.0	12.0	30.0	0.6	0.16	19000	5	415N-050206M		
	05	E20	3.0	0.85	0.62°	1 5	415-20EH20-05H	19.3	20.0	16.0	13.0	32.0	0.6	0.19	19000	5	415N-050206M		
13.5	07	E20	4.5	1.20	0.61°	1 3	415-25EH20-07M	19.3	25.0	19.0	15.0	35.0	1.2	0.08	15700	3	415N-070310M		
	07	E25	4.5	1.20	0.61°	1 3	415-25EH25-07M	24.2	25.0	19.0	18.0	40.0	1.2	0.12	15700	3	415N-070310M		
	07	E20	4.5	1.20	0.61°	1 4	415-25EH20-07H	19.3	25.0	19.0	15.0	35.0	1.2	0.20	15700	4	415N-070310M		
	07	E25	4.5	1.20	0.61°	1 4	415-25EH25-07H	24.2	25.0	19.0	18.0	40.0	1.2	0.18	15700	4	415N-070310M		
16.6	05	E20	3.0	0.85	0.64°	1 5	415-25EH20-05M	19.3	25.0	21.0	13.0	32.0	0.6	0.08	17000	5	415N-050206M		
	05	E25	3.0	0.85	0.64°	1 5	415-25EH25-05M	24.2	25.0	21.0	15.0	35.0	0.6	0.12	17000	5	415N-050206M		
	05	E20	3.0	0.85	0.64°	1 6	415-25EH20-05H	19.3	25.0	21.0	13.0	32.0	0.6	0.20	17000	6	415N-050206M		
	05	E25	3.0	0.85	0.64°	1 6	415-25EH25-05H	24.2	25.0	21.0	15.0	35.0	0.6	0.24	17000	6	415N-050206M		
20.5	07	E25	4.5	1.20	0.63°	1 4	415-32EH25-07M	24.2	32.0	26.0	18.0	40.0	1.2	0.19	13900	4	415N-070310M		
	07	E25	4.5	1.20	0.63°	1 5	415-32EH25-07H	24.2	32.0	26.0	18.0	40.0	1.2	0.16	13900	5	415N-070310M		
23.6	05	E25	3.0	0.85	0.65°	1 7	415-32EH25-05H	24.2	32.0	28.0	15.0	35.0	0.6	0.16	15000	7	415N-050206M		

Parti di ricambio	
	Vite per inserto
05	5513 020-28
07	5513 020-56

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



I41



L2



N23



N9



N15

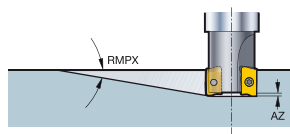


N3

Fresa per spianatura CoroMill® 415

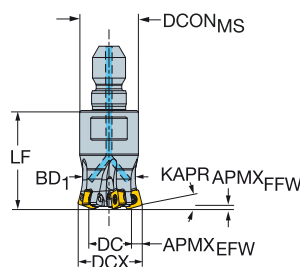
Accoppiamento filettato - adduzione interna di refrigerante

Fresa ad avanzamenti elevati



KAPR

15°



								Dimensioni, millimetri											
DC		CZC _{MS}	APM _{EFW}	APM _{FFW}	RMPX	CNSC		Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF			RPMX	CICT	MIID	
4.6	05	M8	3.0	0.85	0.85°	1	2	415-13T08-05H	12.8	13.0	11.0	10.0	25.0	0.6	0.02	23600	2	415N-050206M	
7.6	05	M8	3.0	0.85	0.97°	1	3	415-16T08-05H	12.8	16.0	12.0	10.0	25.0	0.6	0.03	21300	3	415N-050206M	
11.6	05	M10	3.0	0.85	0.62°	1	5	415-20T10-05H	17.8	20.0	16.0	12.0	30.0	0.6	0.05	19000	5	415N-050206M	
13.5	07	M12	4.5	1.20	0.61°	1	4	415-25T12-07H	20.8	25.0	19.0	15.0	38.0	1.2	0.09	15700	4	415N-070310M	
16.6	05	M12	3.0	0.85	0.64°	1	6	415-25T12-05H	20.8	25.0	21.0	15.0	35.0	0.6	0.10	17000	6	415N-050206M	
20.5	07	M16	4.5	1.20	0.63°	1	5	415-32T16-07H	28.8	32.0	26.0	15.0	40.0	1.2	0.19	13900	5	415N-070310M	

Parti di ricambio	
	Vite per inserto
05	5513 020-28
07	5513 020-56

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



I41



N23

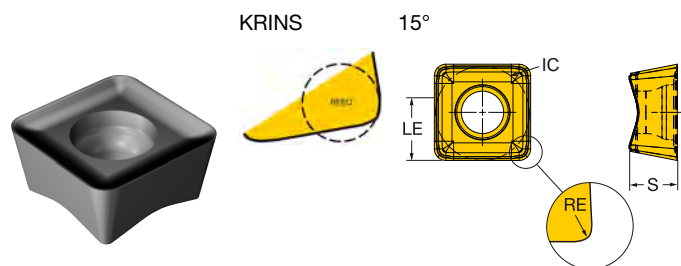


N9



N15

Inserto CoroMill® 415 per fresatura



		RE	Codice di ordinazione	P		M				S			H		Dimensioni, millimetri					
				1040	1130	4340	1040	1130	4340	S30T	1130	H13A	S30T	S40T	1010	1130	IC	LE	S	REEQ
Media	M30	05	0.60	415N-05 02 06M-M30	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	5.0	3.8	2.21	1.50
		05	1.20	415N-05 02 12E-M30	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	5.0	3.0	2.21	2.00
		05	1.20	415N-05 02 12M-M30	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	5.0	3.0	2.21	2.00
		07	1.00	415N-07 03 10M-M30	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7.0	5.0	3.07	2.20
		07	2.00	415N-07 03 20E-M30	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7.0	3.0	3.07	2.20
		07	2.00	415N-07 03 20M-M30	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7.0	3.0	3.07	2.80

415N-05 02 12M-M30 aumenta il DC di 1.0 mm, riducendo il DCX di 0.26 mm e la LF di 0.13 mm
 415N-07 03 20M-M30 aumenta il DC di 1.7 mm, riducendo il DCX di 0.44 mm e la LF di 0.22 mm (in confronto all'utilizzo dell'utensile con MIID)



138



1154



1175



N23



N10

CoroMill® 745

Soluzioni di spianatura con inserti multitaglienti e fresatura ad avanzamenti elevati.

Applicazione

- Spianatura
- Da sgrossatura a semifinitura
- Fresatura ad elevati avanzamenti

Campi di applicazioni ISO:



Vantaggi e caratteristiche

- Soluzione multitagliente adatta a produzioni di lotti di grandi dimensioni, linee transfer flessibili e situazioni che richiedono un utilizzo ottimale dell'utensile
- CoroMill 745 con angolo di registrazione di 42° è utilizzata nelle applicazioni con materiali ISO P, K, M ed S con APMX di 5.2 mm
- La fresa ad avanzamenti elevati CoroMill 745 con angolo di registrazione di 25° è utilizzata per migliorare la produttività nelle applicazioni con materiali ISO P e ISO K con APMX di 2.8 mm
- Eccezionali capacità di problem solving durante la lavorazione di componenti sensibili alle vibrazioni e per i setup deboli con l'esclusivo passo MD differenziato



Fresa CoroMill® 745 per spianatura Vedere pagina I17

Fresa di spianatura ad avanzamenti elevati CoroMill® 745 Vedere pagina I43

www.sandvik.coromant.com/coromill745

Accoppiamenti

- Coromant Capto®
- Manicotto

Inserti

- 14 taglienti
- La sede sicura e il grande inserto con geometrie robuste a taglio leggero garantiscono una lavorazione affidabile e prevedibile.

Tecnologia rivoluzionaria

Disponibile con angolo di registrazione di 42° per profondità di taglio maggiori e in versione ad avanzamenti elevati con angolo di registrazione di 25° per un volume di asportazione del metallo ancora maggiore. Si utilizzano gli stessi inserti per entrambe le frese.



Passo MD differenziato

L'esclusivo passo MD differenziato è la scelta prioritaria nelle operazioni di sgrossatura in cui è necessaria un'azione di taglio leggera, ad es. in setup sensibili alle vibrazioni o deboli. Perfetto risolutore di problemi in presenza di vibrazioni. La lunghezza e il peso del corpo fresa sono inferiori, per migliorare le prestazioni nelle applicazioni a bassa produttività. La fresa ha un passo differenziato logaritmico e la posizione dell'inserto è compensata radialmente per uniformare il carico di trucioli su ogni inserto.



I43



I45

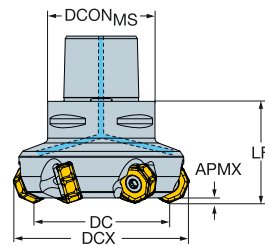
Fresa CoroMill® 745 per spianatura

Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante

Fresa ad avanzamenti elevati

KAPR

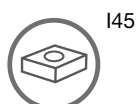
25°



										Dimensioni, millimetri				
DC		CZC _{MS}	APMX _{FW}	CNSC		Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID
63.0	21	C5	2.80	3	5	725-063C5-21M	50.0	86.4	60.0	12.0	1.30	5894	5	745R-2109
	21	C6	2.80	3	5	725-063C6-21M	63.0	86.4	60.0	12.0	1.70	5894	5	745R-2109
	21	C5	2.80	3	7	725-063C5-21H	50.0	86.4	60.0	12.0	1.20	5894	7	745R-2109
	21	C6	2.80	3	7	725-063C6-21H	63.0	86.4	60.0	12.0	1.60	5894	7	745R-2109
80.0	21	C6	2.80	3	5	725-080C6-21M	63.0	103.4	65.0	12.0	2.06	5324	5	745R-2109
	21	C8	2.80	3	6	725-080C8-21M	80.0	103.4	65.0	12.0	3.04	5324	6	745R-2109
	21	C6	2.80	3	9	725-080C6-21H	63.0	103.4	65.0	12.0	1.93	5324	9	745R-2109
	21	C8	2.80	3	9	725-080C8-21H	80.0	103.4	65.0	12.0	2.91	5324	9	745R-2109
100.0	21	C8	2.80	3	7	725-100C8-21M	80.0	123.4	65.0	12.0	3.67	4765	7	745R-2109
	21	C8	2.80	3	11	725-100C8-21H	80.0	123.4	65.0	12.0	3.49	4765	11	745R-2109

Parti di ricambio
Vite per inserto 5513 020-80

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



I45



L2



N23



N9



N15

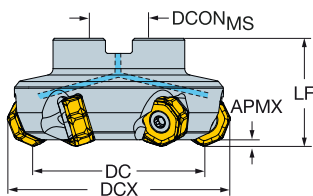
Fresa CoroMill® 745 per spianatura

Manicotto - adduzione interna di refrigerante

Fresa ad avanzamenti elevati

STDNO
KAPR

ISO 6462
25°



						Dimensioni, millimetri									
DC		CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC		Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ISO	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID
63.0	21	22	2.80	3	5	725-063Q22-21M	22.0	A	86.4	50.0	12.0	0.90	5894	5	745R-2109
	21	22	2.80	3	7	725-063Q22-21H	22.0	A	86.4	50.0	12.0	0.81	5894	7	745R-2109
80.0	21	27	2.80	3	6	725-080Q27-21M	27.0	A	103.4	50.0	12.0	1.36	5324	6	745R-2109
	21	27	2.80	3	9	725-080Q27-21H	27.0	A	103.4	50.0	12.0	1.23	5324	9	745R-2109
100.0	21	32	2.80	3	7	725-100Q32-21M	32.0	A	123.4	50.0	12.0	2.33	4765	7	745R-2109
	21	32	2.80	3	11	725-100Q32-21H	32.0	A	123.4	50.0	12.0	2.18	4765	11	745R-2109
125.0	21	40	2.80	3	8	725-125Q40-21M	40.0	B	148.4	63.0	12.0	3.97	4216	8	745R-2109
	21	40	2.80	3	14	725-125Q40-21H	40.0	B	148.4	63.0	12.0	3.17	4216	14	745R-2109
160.0	21	40	2.80	3	10	725-160Q40-21M	40.0	B	183.4	63.0	12.0	4.86	3675	10	745R-2109
	21	40	2.80	3	16	725-160Q40-21H	40.0	B	183.4	63.0	12.0	5.31	3675	16	745R-2109

DC	Parti di ricambio	
	Vite refrigerante	Vite per inserto
63.00	5512 073-01	5513 020-80
80.00	5512 073-02	5513 020-80
100.00	5512 073-05	5513 020-80
125.00-160.00	5512 098-03	5513 020-80
250.00	-	5513 020-80

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



I45



L2



M1



N23



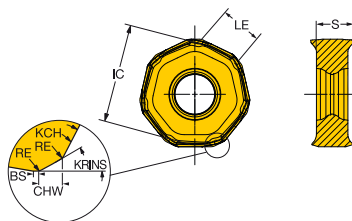
N9



N15

Inserto CoroMill® 745 per fresatura

KRINS 42°



				Codice di ordinazione	P										K					Dimensioni, millimetri					
					1130	3040	4220	4230	4240	1020	3040	4220	4230	4240	K20D	K20W	IC	LE	S	BS	BSR				
Media	M30	21	1.00	17°	1.3	745R-2109E-M30	★	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	21.0	8.9	9.00	0.3	25.0
		21	1.00	17°	1.3	745L-2109E-M50				★					☆	☆	☆	☆	☆	☆	21.0	8.5	9.00	0.3	25.0
	M50		1.00	17°	1.3	745R-2109E-M50	★	☆	☆	★	☆		★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	21.0	8.9	9.00	0.3	25.0
Pesante	H50	21	1.00	17°	1.3	745R-2109E-H50		☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	21.0	8.9	9.00	0.3	25.0



143



1154



1175












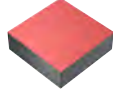
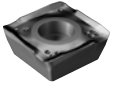
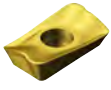

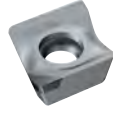





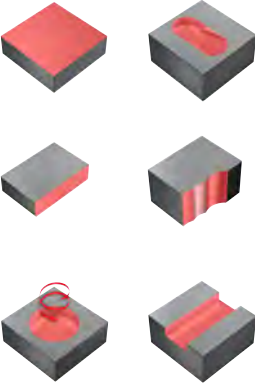
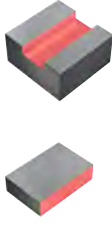
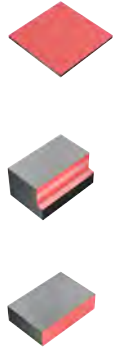


N23



N10

Utensili per fresatura di spallamenti

	CoroMill® 490	CoroMill® 390	CoroMill® 690	CoroMill® Century
				
Pagina	I47	I57	I79	I83
Materiale				
Operazione principale				
KAPR	90°	90°	90°	90°
D_c mm	20 - 250	9.7 - 200	40 - 100	40 - 200
APMX, mm	5.5 - 10.0	5.8 - 85	46 - 108	11
Inserto				
Dimensioni inserti	8 & 14	07,11,17 & 18	10 & 14	11
Accoppiamenti	Coromant Capto® Coromant EH Stelo cilindrico Weldon HSK Montaggio a manicotto	Coromant Capto® Coromant EH Stelo cilindrico Montaggio a manicotto Weldon Accoppiamento filettato	Coromant Capto® HSK Montaggio a manicotto	Coromant Capto® HSK Montaggio a manicotto
Refrigerante interno				
Opzioni		Disponibilità di corpi fresa antivibranti		Design a cassette intercambiabili
Altre operazioni				

CoroMill® 490

Fresa per spianatura e spallamenti per profili precisi

Applicazione

- Esecuzione di spallamenti retti
- Spallamenti a passate ripetute
- Interpolazione circolare
- Spianatura

Campi di applicazioni ISO:



Vantaggi e caratteristiche

- Elevata flessibilità e precisione, buone tolleranze
- Lavorazione leggera e silenziosa a basse forze di taglio
- Elevata produttività grazie a inserti con geometria e qualità di livello eccellente
- Fili taglienti affilati e profili lisci, senza bave
- Caratteristica del componente: lavorato in una sola passata
- Tagli a 90° effettivi senza gradini
- Le prestazioni di taglio leggero ne consentono l'utilizzo ottimale anche su macchine utensili di bassa potenza. Ciò facilita anche l'uso della fresa su assiemi utensile estesi
- Gli steli sottodimensionati per frese di diametro maggiore con inserti da 8 mm permettono di utilizzare tranquillamente portautensili più piccoli
- Le versioni sovradimensionate aumentano l'accessibilità e creano un disimpegno naturale per fissaggi stretti

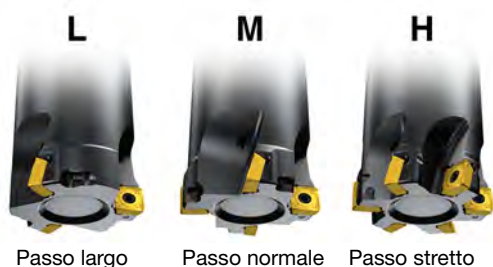
www.sandvik.coromant.com/coromill490

Accoppiamenti

- Coromant Capto®
- Manicotto
- Stelo cilindrico
- Adattatore
- Coromant EH
- HSK
- Steli sottodimensionati per frese cilindriche
- Disponibili versioni sovradimensionate su frese Coromant Capto®, manicotto e Coromant EH

Inserti

- Quattro taglienti
- Qualità in metallo duro, CBN e ceramica



Passo largo

Passo normale

Passo stretto

Precisione

I taglienti degli inserti sono leggermente curvi per compensare le flessioni. Grazie a questa geometria, la distorsione durante la fresatura di spallamenti è ridotta al minimo e si evitano gradini evidenti tra passate ripetute.



148



155

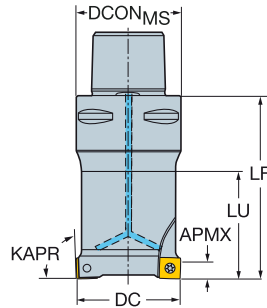


N6

Fresa CoroMill® 490 per spallamenti retti

Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante

KAPR 90°



						Dimensioni, millimetri									
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC		Codice di ordinazione	DCON _{MS}	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MID	
20.0	08	C3	5.50	3	2	490-020C3-08L	32.0	40.0	80.0	40.0	1.2	0.37	48500	2	490R-08T308
	08	C4	5.50	3	2	490-020C4-08L	40.0	40.0	70.0	40.0	1.2	0.62	39000	2	490R-08T308
25.0	08	C3	5.50	3	3	490-025C3-08M	32.0	60.0	80.0	60.0	1.2	0.39	40400	3	490R-08T308
	08	C4	5.50	3	3	490-025C4-08M	40.0	45.0	70.0	45.0	1.2	0.43	39000	3	490R-08T308
	08	C5	5.50	3	3	490-025C5-08M	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	0.85	28000	3	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	3	490-025C6-08M	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.41	20000	3	490R-08T308
32.0	08	C3	5.50	3	4	490-032C3-08M	32.0	60.0	80.0	60.0	1.2	0.50	33900	4	490R-08T308
	08	C4	5.50	3	4	490-032C4-08M	40.0	45.0	70.0	45.0	1.2	0.75	33900	4	490R-08T308
	08	C5	5.50	3	4	490-032C5-08M	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	0.90	28000	4	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	4	490-032C6-08M	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.44	20000	4	490R-08T308
36.0	08	C3	5.50	3	4	490-036C3-08M	32.0	30.0	50.0	30.0	1.2	0.55	31300	4	490R-08T308
40.0	08	C4	5.50	3	4	490-040C4-08M	40.0	45.0	70.0	45.0	1.2	0.82	29300	4	490R-08T308
	08	C5	5.50	3	4	490-040C5-08M	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.09	28000	4	490R-08T308
	08	C4	5.50	3	6	490-040C4-08H	40.0	45.0	70.0	45.0	1.2	0.88	29300	6	490R-08T308
	08	C5	5.50	3	6	490-040C5-08H	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.10	28000	6	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	6	490-040C6-08H	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.62	20000	6	490R-08T308
	14	C4	10.00	3	3	490-040C4-14M	40.0	45.0	70.0	45.0	3.0	0.82	26400	3	490R-1404
	14	C5	10.00	3	3	490-040C5-14M	50.0	50.0	75.0	50.0	3.0	1.02	26400	3	490R-1404
	14	C6	10.00	3	3	490-040C6-14M	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	1.56	20000	3	490R-1404
	14	C4	10.00	3	4	490-040C4-14H	40.0	70.0	70.0	45.0	3.0	0.82	26400	4	490R-1404
	14	C5	10.00	3	4	490-040C5-14H	50.0	50.0	75.0	50.0	3.0	1.03	26400	4	490R-1404
	14	C6	10.00	3	4	490-040C6-14H	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	1.52	20000	4	490R-1404
44.0	08	C4	5.50	3	5	490-044C4-08M	40.0	40.0	60.0		1.2	0.83	27600	5	490R-08T308
	08	C4	5.50	3	6	490-044C4-08H	40.0	40.0	60.0		1.2	0.79	27600	6	490R-08T308
	14	C4	10.00	3	3	490-044C4-14M	40.0	45.0	70.0		3.0	0.89	24600	3	490R-1404
	14	C4	10.00	3	4	490-044C4-14H	40.0	70.0	70.0		3.0	0.89	24600	4	490R-1404
50.0	08	C5	5.50	3	5	490-050C5-08M	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.28	25500	5	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	5	490-050C6-08M	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.84	20000	5	490R-08T308
	08	C5	5.50	3	7	490-050C5-08H	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.26	25500	7	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	7	490-050C6-08H	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.86	20000	7	490R-08T308
	14	C5	10.00	3	4	490-050C5-14M	50.0	53.0	75.0	50.0	3.0	1.26	13700	4	490R-1404
	14	C6	10.00	3	4	490-050C6-14M	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	1.80	13700	4	490R-1404
	14	C5	10.00	3	5	490-050C5-14H	50.0	50.0	75.0	50.0	3.0	1.23	22400	5	490R-1404
	14	C6	10.00	3	5	490-050C6-14H	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	1.75	20000	5	490R-1404
54.0	08	C5	5.50	3	5	490-054C5-08M	50.0	40.0	60.0		1.2	1.34	24300	5	490R-08T308
	08	C5	5.50	3	7	490-054C5-08H	50.0	40.0	60.0		1.2	1.34	24300	7	490R-08T308
	14	C5	10.00	3	4	490-054C5-14M	50.0	60.0	60.0		3.0	1.31	13000	4	490R-1404
	14	C5	10.00	3	5	490-054C5-14H	50.0	60.0	60.0		3.0	1.26	21300	5	490R-1404
63.0	08	C6	5.50	3	6	490-063C6-08M	63.0	23.0	50.0	23.0	1.2	1.69	20000	6	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	8	490-063C6-08H	63.0	23.0	50.0	23.0	1.2	1.67	20000	8	490R-08T308
	14	C6	10.00	3	5	490-063C6-14M	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	2.18	11700	5	490R-1404
	14	C6	10.00	3	6	490-063C6-14H	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	2.16	11700	6	490R-1404
66.0	08	C6	5.50	3	6	490-066C6-08M	63.0	28.0	50.0		1.2	1.70	20000	6	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	8	490-066C6-08H	63.0	28.0	50.0		1.2	1.72	20000	8	490R-08T308
	14	C6	10.00	3	5	490-066C6-14M	63.0	65.0	65.0		3.0	1.93	11400	5	490R-1404
	14	C6	10.00	3	6	490-066C6-14H	63.0	65.0	65.0		3.0	1.94	11400	6	490R-1404



I55



L2



N23



N6



N9

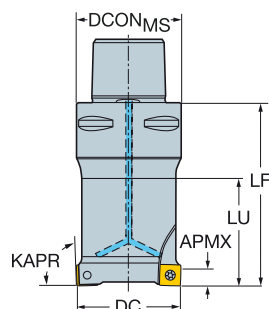


N15

Fresa CoroMill® 490 per spallamenti retti

Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante

KAPR 90°



						Dimensioni, millimetri									
DC		CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC		Codice di ordinazione	DCON _{MS}	LB	LF	LU			RPMX	CICT	MIID
80.0	08	C8	5.50	3	8	490-080C8-08M	80.0		80.0	45.0	1.2	3.73	14000	8	490R-08T308
	08	C8	5.50	3	10	490-080C8-08H	80.0		80.0	45.0	1.2	3.76	14000	10	490R-08T308
	14	C6	10.00	3	6	490-080C6-14M	63.0	65.0	65.0	65.0	3.0	2.33	10100	6	490R-1404
	14	C8	10.00	3	6	490-080C8-14M	80.0		80.0	45.0	3.0	3.59	10100	6	490R-1404
	14	C6	10.00	3	8	490-080C6-14H	63.0	65.0	65.0	65.0	3.0	2.33	10100	8	490R-1404
	14	C8	10.00	3	8	490-080C8-14H	80.0		80.0	45.0	3.0	3.59	10100	8	490R-1404
84.0	08	C8	5.50	3	8	490-084C8-08M	80.0		60.0		1.2	3.13	14000	8	490R-08T308
	08	C8	5.50	3	10	490-084C8-08H	80.0		60.0		1.2	3.19	14000	10	490R-08T308
	14	C8	10.00	3	6	490-084C8-14M	80.0		70.0		3.0	3.39	9800	6	490R-1404
	14	C8	10.00	3	8	490-084C8-14H	80.0		70.0		3.0	3.39	9800	8	490R-1404

Parti di ricambio			
	Vite per inserto	Supporto	Vite del supporto
08	5513 020-35		
14	5513 020-72	5322 471-01	5512 090-01

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



155



L2



N23



N6



N9



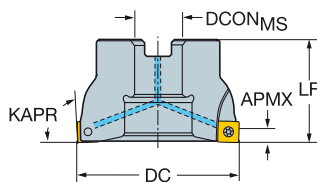
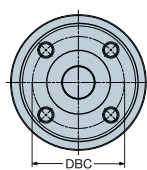
N15

Fresa CoroMill® 490 per spallamenti retti

Manicotto - adduzione interna di refrigerante

STDNO
KAPR

ISO6462
90°



						Dimensioni, millimetri											
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	Codice di ordinazione		DCON _{MS}	ISO	DBC	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID			
40.0	08	16	5.50	1	4	490-040Q16-08M	16.0	A	40.0	1.2	0.46	29300	4	490R-08T308			
	08	16	5.50	1	6	490-040Q16-08H	16.0	A	40.0	1.2	0.23	29300	6	490R-08T308			
44.0	08	16	5.50	1	5	490-044Q16-08M	16.0	A	40.0	1.2	0.50	27600	5	490R-08T308			
50.0	08	22	5.50	1	4	490-050Q22-08L	22.0	A	40.0	1.2	0.66	25500	4	490R-08T308			
	08	22	5.50	1	5	490-050Q22-08M	22.0	A	40.0	1.2	0.48	25500	5	490R-08T308			
	08	22	5.50	1	7	490-050Q22-08H	22.0	A	40.0	1.2	0.37	25500	7	490R-08T308			
	14	22	10.00	1	4	490-050Q22-14M	22.0	A	40.0	3.0	0.38	13700	4	490R-1404			
	14	22	10.00	1	5	490-050Q22-14H	22.0	A	40.0	3.0	0.36	22400	5	490R-1404			
54.0	08	22	5.50	1	5	490-054Q22-08M	22.0	A	40.0	1.2	0.69	24300	5	490R-08T308			
	14	22	10.00	1	4	490-054Q22-14M	22.0	A	40.0	3.0	0.67	13000	4	490R-1404			
63.0	08	22	5.50	1	5	490-063Q22-08L	22.0	A	40.0	1.2	0.77	22200	5	490R-08T308			
	08	22	5.50	1	6	490-063Q22-08M	22.0	A	40.0	1.2	0.53	22200	6	490R-08T308			
	08	22	5.50	1	8	490-063Q22-08H	22.0	A	40.0	1.2	0.50	22200	8	490R-08T308			
	14	22	10.00	1	5	490-063Q22-14M	22.0	A	40.0	3.0	0.51	11700	5	490R-1404			
	14	22	10.00	1	6	490-063Q22-14H	22.0	A	40.0	3.0	0.71	11700	6	490R-1404			
66.0	08	22	5.50	1	6	490-066Q22-08M	22.0	A	40.0	1.2	0.75	21600	6	490R-08T308			
	14	22	10.00	1	5	490-066Q22-14M	22.0	A	40.0	3.0	0.76	11400	5	490R-1404			
80.0	08	27	5.50	1	6	490-080Q27-08L	27.0	A	50.0	1.2	1.43	19400	6	490R-08T308			
	08	27	5.50	1	8	490-080Q27-08M	27.0	A	50.0	1.2	1.39	19400	8	490R-08T308			
	08	27	5.50	1	10	490-080Q27-08H	27.0	A	50.0	1.2	1.20	19400	10	490R-08T308			
	14	27	10.00	1	6	490-080Q27-14M	27.0	A	50.0	3.0	1.11	10100	6	490R-1404			
	14	27	10.00	1	8	490-080Q27-14H	27.0	A	50.0	3.0	1.12	10100	8	490R-1404			
84.0	08	27	5.50	1	8	490-084Q27-08M	27.0	A	50.0	1.2	1.78	18900	8	490R-08T308			
	14	27	10.00	1	6	490-084Q27-14M	27.0	A	50.0	3.0	1.61	9800	6	490R-1404			
100.0	08	32	5.50	0	6	490-100Q32-08L	32.0	B	50.0	1.2	2.15	17100	6	490R-08T308			
	08	32	5.50	0	8	490-100Q32-08M	32.0	B	50.0	1.2	2.10	17100	8	490R-08T308			
	08	32	5.50	0	10	490-100Q32-08H	32.0	B	50.0	1.2	2.10	17100	10	490R-08T308			
	14	32	10.00	1	5	490-100Q32-14L	32.0	B	50.0	3.0	2.07	8900	5	490R-1404			
	14	32	10.00	1	7	490-100Q32-14M	32.0	B	50.0	3.0	1.99	8900	7	490R-1404			
	14	32	10.00	1	10	490-100Q32-14H	32.0	B	50.0	3.0	2.00	8900	10	490R-1404			
125.0	08	40	5.50	0	8	490-125Q40-08L	40.0	B	63.0	1.2	3.51	15200	8	490R-08T308			
	08	40	5.50	0	10	490-125Q40-08M	40.0	B	63.0	1.2	3.44	15200	10	490R-08T308			
	08	40	5.50	0	12	490-125Q40-08H	40.0	B	63.0	1.2	3.46	15200	12	490R-08T308			
	14	40	10.00	1	6	490-125Q40-14L	40.0	B	63.0	3.0	3.37	7800	6	490R-1404			
	14	40	10.00	1	8	490-125Q40-14M	40.0	B	63.0	3.0	3.05	7800	8	490R-1404			
	14	40	10.00	1	12	490-125Q40-14H	40.0	B	63.0	3.0	3.29	7800	12	490R-1404			
160.0	14	40S	10.00	0	8	490-160Q40-14L	40.0	C	66.7	63.0	3.0	5.05	6800	8	490R-1404		
	14	40S	10.00	0	12	490-160Q40-14M	40.0	C	66.7	63.0	3.0	5.01	6800	12	490R-1404		
	14	40S	10.00	0	15	490-160Q40-14H	40.0	C	66.7	63.0	3.0	5.06	6800	15	490R-1404		
200.0	14	60	10.00	0	10	490-200Q60-14L	60.0	C	101.6	63.0	3.0	13.11	6000	10	490R-1404		
	14	60	10.00	0	16	490-200Q60-14M	60.0	C	101.6	63.0	3.0	11.79	6000	16	490R-1404		
250.0	14	60	10.00	0	12	490-250Q60-14L	60.0	C	101.6	63.0	3.0	15.50	5300	12	490R-1404		
	14	60	10.00	0	18	490-250Q60-14M	60.0	C	101.6	63.0	3.0	17.52	5300	18	490R-1404		

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



I55



L2



M1



N23



N6



N9

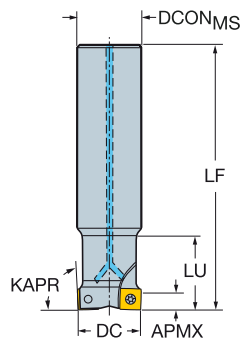


N15


Fresa CoroMill® 490 per spallamenti retti

Stelo cilindrico - adduzione interna di refrigerante

KAPR 90°



						Dimensioni, millimetri								
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC		Codice di ordinazione	DCON _{MS}	LF	LU	NM	KG	RPM	CICT	MID	
20.0	08	16	5.50	1	2	490-020A16-08L	16.0	100.0	1.2	0.24	48500	2	490R-08T308	
	08	20	5.50	1	2	490-020A20-08L	20.0	110.0	2.50	1.2	0.33	48500	2	490R-08T308
22.0	08	20	5.50	1	2	490-022A20L-08L	20.0	170.0		1.2	0.47	20300	2	490R-08T308
25.0	08	20	5.50	1	2	490-025A20-08L	20.0	110.0		1.2	0.34	40400	2	490R-08T308
	08	25	5.50	1	2	490-025A25-08L	25.0	120.0	32.0	1.2	0.49	40400	2	490R-08T308
	08	20	5.50	1	3	490-025A20-08M	20.0	110.0		1.2	0.32	40400	3	490R-08T308
	08	25	5.50	1	3	490-025A25-08M	25.0	120.0	32.0	1.2	0.46	40400	3	490R-08T308
28.0	08	25	5.50	1	2	490-028A25L-08L	25.0	210.0		1.2	0.84	11000	2	490R-08T308
32.0	08	25	5.50	1	3	490-032A25-08L	25.0	120.0		1.2	0.55	33900	3	490R-08T308
	08	32	5.50	1	3	490-032A32-08L	32.0	130.0	40.0	1.2	0.81	33900	3	490R-08T308
	08	25	5.50	1	4	490-032A25-08M	25.0	120.0		1.2	0.55	33900	4	490R-08T308
	08	32	5.50	1	4	490-032A32-08M	32.0	130.0	40.0	1.2	0.81	33900	4	490R-08T308
40.0	08	32	5.50	1	3	490-040A32-08L	32.0	170.0		1.2	1.18	20300	3	490R-08T308
	08	32	5.50	1	4	490-040A32-08M	32.0	170.0		1.2	1.16	20300	4	490R-08T308
	08	32	5.50	1	6	490-040A32-08H	32.0	170.0		1.2	1.18	20300	6	490R-08T308
	14	32	10.00	1	3	490-040A32-14M	32.0	170.0	3.0	1.12	26400	3	490R-1404	
	14	32	10.00	1	3	490-040A32L-14M	32.0	250.0	3.0	1.77	7600	3	490R-1404	
	14	32	10.00	1	4	490-040A32-14H	32.0	170.0	3.0	1.13	26400	4	490R-1404	
50.0	14	32	10.00	1	3	490-050A32-14L	32.0	120.0	3.0	1.07	13700	3	490R-1404	
	14	32	10.00	1	4	490-050A32-14M	32.0	120.0	3.0	0.90	13700	4	490R-1404	
63.0	14	32	10.00	1	4	490-063A32-14L	32.0	120.0	3.0	1.43	11700	4	490R-1404	
	14	32	10.00	1	5	490-063A32-14M	32.0	120.0	3.0	1.43	11700	5	490R-1404	

Parti di ricambio			
	Vite per inserto	Supporto	Vite del supporto
08	5513 020-35		
14	5513 020-72	5322 471-01	5512 090-01

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



I55



L2



N23



N6



N9

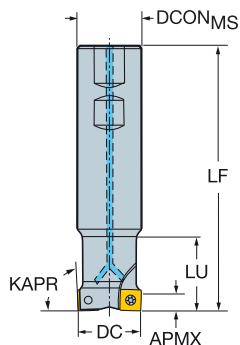


N15

Fresa CoroMill® 490 per spallamenti retti

Weldon - adduzione interna di refrigerante

KAPR 90°



						Dimensioni, millimetri											
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	Codice di ordinazione		DCON _{MS}	ISO	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
20.0	08	16	5.50	1	2	490-020B16-08L	16.0	WE	25.0	74.0	25.0	1.2	0.20	48500	2	490R-08T308	
	08	20	5.50	1	2	490-020B20-08L	20.0	WE	25.0	76.0	25.0	1.2	0.25	48500	2	490R-08T308	
25.0	08	20	5.50	1	2	490-025B20-08L	20.0	WE	32.0	83.0		1.2	0.28	40400	2	490R-08T308	
	08	25	5.50	1	3	490-025B25-08M	25.0	WE	32.0	88.0	32.0	1.2	0.37	40400	3	490R-08T308	
32.0	08	25	5.50	1	3	490-032B25-08L	25.0	WE	40.0	98.0		1.2	0.46	33900	3	490R-08T308	
	08	32	5.50	1	3	490-032B32-08L	32.0	WE	40.0	100.0	40.0	1.2	0.62	33900	3	490R-08T308	
	08	25	5.50	1	4	490-032B25-08M	25.0	WE	40.0	98.0		1.2	0.47	33900	4	490R-08T308	
	08	32	5.50	1	4	490-032B32-08M	32.0	WE	40.0	100.0	40.0	1.2	0.62	33900	4	490R-08T308	
40.0	08	32	5.50	1	4	490-040B32-08M	32.0	WE	50.0	112.0		1.2	0.79	29300	4	490R-08T308	
	08	32	5.50	1	6	490-040B32-08H	32.0	WE	50.0	112.0		1.2	0.81	29300	6	490R-08T308	
	14	32	10.00	1	3	490-040B32-14M	32.0	WE	50.0	112.0		3.0	0.76	26400	3	490R-1404	
	14	32	10.00	1	4	490-040B32-14H	32.0	WE	50.0	112.0		3.0	0.77	26400	4	490R-1404	

Parti di ricambio	
	Vite per inserto
08	5513 020-35
14	5513 020-72

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



155



L2



N23



N6



N9

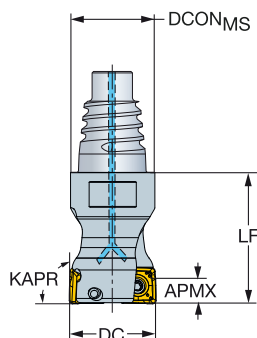


N15

Fresa CoroMill® 490 per spallamenti retti

Coromant EH - adduzione interna di refrigerante

KAPR 90°



						Dimensioni, millimetri							
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	Codice di ordinazione		DCON _{MS}	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
20.0	08	E20	5.50	1	2	490-020EH20-08L	19.3	30.0	1.2	0.14	48500	2	490R-08T308
25.0	08	E25	5.50	1	2	490-025EH25-08L	24.2	35.0	1.2	0.18	40400	2	490R-08T308
	08	E25	5.50	1	3	490-025EH25-08M	24.2	35.0	1.2	0.19	40400	3	490R-08T308
32.0	08	E25	5.50	1	3	490-032EH25-08L	24.2	35.0	1.2	0.21	33900	3	490R-08T308
	08	E25	5.50	1	4	490-032EH25-08M	24.2	35.0	1.2	0.18	33900	4	490R-08T308

Parti di ricambio		
DC		Vite per inserto
20.00	08	5513 020-36
25.00-32.00	08	5513 020-35

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



155



L2



N23



N6



N9



N15

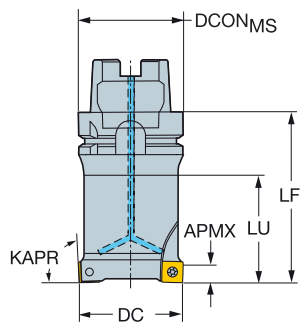


N3

Fresa CoroMill® 490 per spallamenti retti

HSK - adduzione interna di refrigerante

KAPR 90°



						Dimensioni, millimetri									
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	Codice di ordinazione		DCON _{MS}	ISO	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
20.0	08	63	5.50	1	2	490-020HA06-08L	63.0	A	95.0	40.0	1.2	1.27	30000	2	490R-08T308
25.0	08	63	5.50	1	3	490-025HA06-08M	63.0	A	95.0	50.0	1.2	1.25	30000	3	490R-08T308
32.0	08	63	5.50	1	4	490-032HA06-08M	63.0	A	95.0	58.0	1.2	1.33	30000	4	490R-08T308
40.0	08	63	5.50	1	6	490-040HA06-08H	63.0	A	95.0	58.0	1.2	1.57	29300	6	490R-08T308
50.0	08	63	5.50	1	5	490-050HA06-08M	63.0	A	95.0	63.0	1.2	1.84	25500	5	490R-08T308
50.0	08	63	5.50	1	7	490-050HA06-08H	63.0	A	95.0	58.0	1.2	1.86	25500	7	490R-08T308
63.0	08	63	5.50	1	6	490-063HA06-08M	63.0	A	70.0	44.0	1.2	1.81	22200	6	490R-08T308
63.0	08	63	5.50	1	8	490-063HA06-08H	63.0	A	70.0	44.0	1.2	1.80	22200	8	490R-08T308
80.0	08	63	5.50	1	8	490-080HA06-08M	63.0	A	70.0		1.2	2.03	19400	8	490R-08T308

Parti di ricambio
Vite per inserto 5513 020-35

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



I55



L2



N23



N6



N9

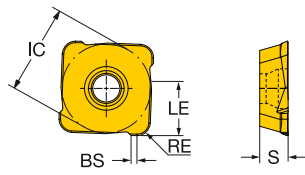
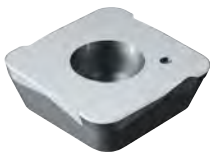


N15

CoroMill® 490, inserto per fresatura

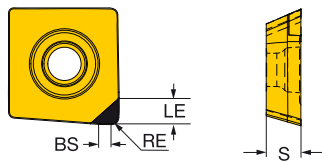
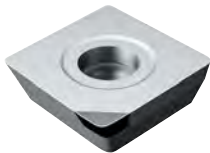
Materiali da taglio innovativi

KRINS 90°



				K		H		Dimensioni, millimetri				
		RE	Codice di ordinazione	0919	6190	IC	LE	S	BS			
Media	PO	14	2.00	490R-140420E	★	★	13.8	5.0	3.90	0.8		
			2.00	490R-140408E	★		13.8	5.0	3.90	0.8		

KRINS 90°



				K		H		Dimensioni, millimetri				
		RE	Codice di ordinazione	0860	0850	IC	LE	S	BS			
Media	PO	14	0.80	490R-140408E	★	★	13.8	2.0	3.90	1.5		



I48



I154



I175



N23



N10

CoroMill® 390

Frese versatili per spallamenti capaci di eseguire lavorazioni del piano inclinato per produzione mista

Applicazione

- Fresatura di spallamenti
- Spallamenti a passate ripetute
- Torni-fresatura
- Fresatura di spallamenti profondi
- Profilatura
- Esecuzione di tasche
- Lavorazione di piani inclinati lineare ed elicoidale

Campi di applicazioni ISO:



Vantaggi e caratteristiche

- Tolleranze strette ed eccellente finitura superficiale con minima formazione di gradini
- Grande profondità di taglio e possibilità di lavorazione di piani inclinati ripidi
- Disponibilità di diametro sovradimensionato per disimpegno
- Tecnologia antivibrante Silent Tools™ integrata per una maggiore asportazione di metallo e una migliore finitura superficiale
- Disponibilità in versione corta per i centri di tornitura
- Adduzione interna di refrigerante nella maggior parte delle frese



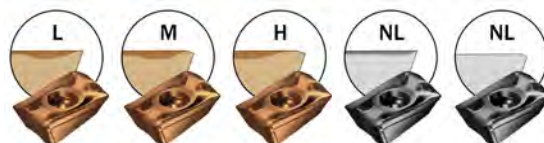
www.sandvik.coromant.com/coromill390

Corpi fresa

- Coromant Capto®
- Manicotto
- Stelo cilindrico
- Adattatore
- Coromant EH
- Accoppiamento filettato
- Disponibili versioni sovradimensionate su frese Coromant Capto®, manicotto e Coromant EH
- Steli sottodimensionati su frese cilindriche

Inserti

- Due taglienti
- Qualità in metallo duro e PCD
- Le geometrie ad azione di taglio leggera e le qualità ad alte prestazioni sono concepite per garantire basse forze di taglio e lavorazione senza vibrazioni, per una fresatura sicura su tutti i materiali.



Passo largo

Passo normale

Passo stretto

I corpi fresa antivibranti Silent Tools ottimizzano la produttività a lunghe sporgenze



158



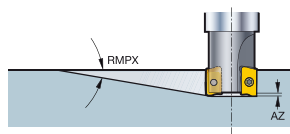
174



N6

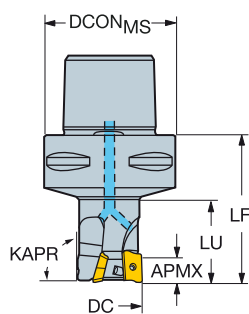
Fresa CoroMill® 390 per spallamenti retti

Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante



KAPR

90°



										Dimensioni, millimetri							
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC			Codice di ordinazione	DCON _{MS}	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MID
16.0	11	C3	5.5	10.00	10°	1.0	3	2	R390-016C3-11L050	32.0	50.0	25.0	1.2	0.28	39000	2	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	10°	1.0	3	2	R390-016C4-11L	40.0	50.0	25.0	1.2	0.41	39000	2	R390-11..
20.0	11	C3	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-020C3-11L050	32.0	50.0	25.0	1.2	0.29	34600	2	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-020C4-11L	40.0	50.0	25.0	1.2	0.42	34600	2	R390-11..
	11	C3	5.5	10.00	5°	1.0	3	3	R390-020C3-11M050	32.0	50.0	25.0	1.2	0.29	34600	3	R390-11..
	11	C5	5.5	10.00	5°	1.0	3	3	R390-020C5-11M095	50.0	95.0	40.0	1.2	1.00	34600	3	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	5°	1.0	3	3	R390-020C6-11M110	63.0	110.0	40.0	1.2	1.75	34600	3	R390-11..
25.0	11	C3	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-025C3-11L050	32.0	50.0	32.0	1.2	0.31	36500	2	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-025C4-11L	40.0	55.0	32.0	1.2	0.42	36500	2	R390-11..
	11	C3	5.5	10.00	5°	1.0	3	3	R390-025C3-11M050	32.0	50.0	32.0	1.2	0.28	36500	3	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	5°	1.0	3	3	R390-025C4-11M	40.0	55.0	32.0	1.2	0.44	36500	3	R390-11..
	11	C5	5.5	10.00	5°	1.0	3	3	R390-025C5-11M095	50.0	95.0	45.0	1.2	1.06	36500	3	R390-11..
32.0	11	C6	5.5	10.00	5°	1.0	3	3	R390-025C6-11M110	63.0	110.0	45.0	1.2	1.60	36500	3	R390-11..
	11	C3	5.5	10.00	3°	1.0	3	2	R390-032C3-11L050	32.0	50.0	35.0	1.2	0.38	31000	2	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	3°	1.0	3	3	R390-032C4-11M	40.0	65.0	40.0	1.2	0.52	31000	3	R390-11..
	11	C5	5.5	10.00	3°	1.0	3	3	R390-032C5-11M	50.0	65.0	40.0	1.2	0.88	31000	3	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	3°	1.0	3	3	R390-032C6-11M095	50.0	95.0	50.0	1.2	1.10	31000	3	R390-11..
36.0	11	C6	5.5	10.00	3°	1.0	3	3	R390-032C6-11M080	63.0	80.0	40.0	1.2	1.52	31000	3	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	3°	1.0	3	3	R390-032C6-11M110	63.0	110.0	50.0	1.2	1.81	31000	3	R390-11..
	11	C3	5.5	10.00	2°	1.0	3	3	R390-036C3-11M050	32.0	50.0		1.2	0.38	29000	3	R390-11..
	11	C3	5.5	10.00	2°	1.0	3	3	R390-036C3-11M075	32.0	75.0		1.2	0.54	29000	3	R390-11..
	40.0	11	C4	5.5	10.00	2°	1.0	3	4	R390-040C4-11M	40.0	70.0	70.0	1.2	0.82	27000	4
11		C5	5.5	10.00	2°	1.0	3	4	R390-040C5-11M	50.0	75.0	50.0	1.2	1.05	27000	4	R390-11..
11		C6	5.5	10.00	2°	1.0	3	4	R390-040C6-11M080	63.0	80.0	40.0	1.2	1.20	27000	4	R390-11..
11		C4	5.5	10.00	2°	1.0	3	6	R390-040C4-11H	40.0	70.0	50.0	1.2	0.56	27000	6	R390-11..
11		C5	5.5	10.00	2°	1.0	3	6	R390-040C5-11H	50.0	75.0	50.0	1.2	1.07	27000	6	R390-11..
18		C4	1.1	15.40	6°	0.0	3	3	R390-040C4-18M060	40.0	60.0	40.0	3.0	0.48	9200	3	R390-18..
44.0	18	C5	1.1	15.40	6°	0.0	3	3	R390-040C5-18M080	50.0	80.0	40.0	3.0	1.13	9200	3	R390-18..
	18	C6	1.1	15.40	6°	0.0	3	3	R390-040C6-18M100	63.0	100.0	50.0	3.0	1.91	9200	3	R390-18..
	11	C4	5.5	10.00	1°	1.0	3	4	R390-044C4-11M060	40.0	60.0		1.2	0.77	25600	4	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	1°	1.0	3	4	R390-044C4-11M075	40.0	75.0		1.2	0.88	25600	4	R390-11..
	18	C4	1.1	15.40	6°	0.0	3	2	R390-044C4-18L080	40.0	80.0		3.0	1.10	8600	2	R390-18..
	18	C4	1.1	15.40	6°	0.0	3	3	R390-044C4-18M060	40.0	60.0		3.0	0.80	8600	3	R390-18..
50.0	18	C4	1.1	15.40	6°	0.0	3	3	R390-044C4-18M080	40.0	80.0		3.0	1.00	8600	3	R390-18..
	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	5	R390-050C5-11M060	50.0	60.0	40.0	1.2	1.08	23700	5	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	1°	1.0	3	5	R390-050C6-11M080	63.0	80.0	40.0	1.2	1.82	23700	5	R390-11..
	18	C5	1.1	15.40	5°	0.0	3	4	R390-050C5-18M060	50.0	60.0	40.0	3.0	1.08	7900	4	R390-18..
	18	C6	1.1	15.40	5°	0.0	3	4	R390-050C6-18M080	63.0	80.0	40.0	3.0	1.85	7900	4	R390-18..
54.0	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	5	R390-054C5-11M060	50.0	60.0		1.2	1.09	22700	5	R390-11..
	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	5	R390-054C5-11M080	50.0	80.0		1.2	1.60	22700	5	R390-11..
	18	C5	1.1	15.40	5°	0.0	3	4	R390-054C5-18M060	50.0	60.0		3.0	1.28	7500	4	R390-18..
	18	C5	1.1	15.40	5°	0.0	3	4	R390-054C5-18M080	50.0	80.0		3.0	1.58	7500	4	R390-18..
	63.0	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	6	R390-063C5-11M060	50.0	60.0		1.2	1.53	20700	6
63.0	11	C6	5.5	10.00	1°	1.0	3	6	R390-063C6-11M080	63.0	80.0	40.0	1.2	2.25	20700	6	R390-11..
	18	C5	1.1	15.40	4°	0.0	3	5	R390-063C5-18M060	50.0	60.0		3.0	1.45	6800	5	R390-18..
	18	C6	1.1	15.40	4°	0.0	3	5	R390-063C6-18M060	63.0	60.0	38.0	3.0	1.81	6800	5	R390-18..



I74



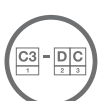
L2



N23



N6



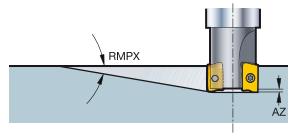
N9



N15

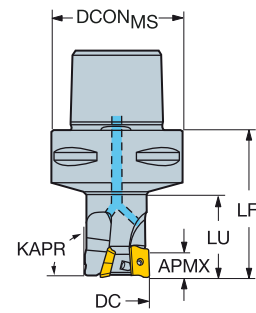
Fresa CoroMill® 390 per spallamenti retti

Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante



KAPR

90°



DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	KAPR	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri					CICT	MIID	
									DCON _{MS}	LF	LU	NM	KG			RPMX
66.0	11	C6	5.5	10.00	1°	1.0	3	6	R390-066C6-11M060	63.0	60.0	1.2	1.88	20200	6	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	1°	1.0	3	6	R390-066C6-11M080	63.0	80.0	1.2	2.30	20200	6	R390-11..
	18	C6	1.1	15.40	3°	0.0	3	5	R390-066C6-18M060	63.0	60.0	3.0	1.83	6700	5	R390-18..
80.0	18	C6	1.1	15.40	3°	0.0	3	5	R390-066C6-18M080	63.0	80.0	3.0	2.25	6700	5	R390-18..
	11	C6	5.5	10.00	0°	1.0	3	7	R390-080C6-11M060	63.0	60.0	1.2	2.14	18200	7	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	0°	1.0	3	7	R390-080C6-11M080	63.0	80.0	1.2	2.71	18200	7	R390-11..
84.0	18	C6	1.1	15.40	3°	0.0	3	6	R390-080C6-18M060	63.0	60.0	3.0	1.80	5900	6	R390-18..
	18	C8	1.1	15.40	2°	0.0	3	6	R390-084C8-18M070	80.0	70.0	3.0	3.39	5800	6	R390-18..
	18	C8	1.1	15.40	2°	0.0	3	6	R390-084C8-18M100	80.0	100.0	3.0	4.50	5800	6	R390-18..

Parti di ricambio	
DC	Vite per inserto
16.00-20.00	11 5513 020-36
25.00-80.00	11 5513 020-35
40.00-84.00	18 5513 020-29

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



I74



L2



N23



N6



N9

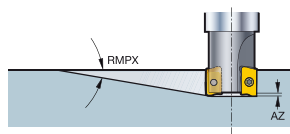


N15

Fresa CoroMill® 390 per spallamenti retti

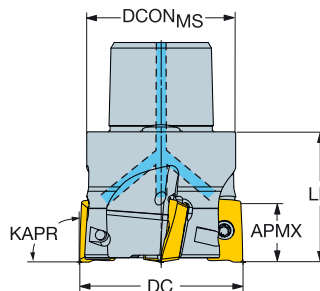
Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante

Versione corta senza scanalature per presa pinza



KAPR

90°



									Dimensioni, millimetri							
DC	CZC _{MS}	APM _{EFW}	APM _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC		Codice di ordinazione	DCON _{MS}	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
44.0	11	C4	5.5	10.00	1°	1.0	3	4	R390-044C4T-11H	40.0	35.0	1.2	0.40	25600	4	R390-11..
	17	C4	8.5	15.70	3°	1.5	3	4	R390-044C4T-17M	40.0	35.0	3.0	0.35	20600	4	R390-17..
54.0	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	5	R390-054C5T-11H	50.0	35.0	1.2	0.62	22700	5	R390-11..
	17	C5	8.5	15.70	2°	1.5	3	5	R390-054C5T-17M	50.0	35.0	3.0	0.94	18200	5	R390-17..

Attenzione: Solo per bloccaggio a settori.

Parti di ricambio	
	Vite per inserto
11	5513 020-35
17	5513 020-39

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



I74



L2



N23



N6



N9



N15

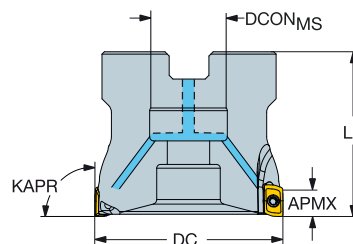
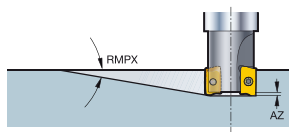
Fresa CoroMill® 390 per spallamenti retti

Manicotto - adduzione interna di refrigerante

Fresa leggera per spallamenti

STDNO
KAPR

ISO6462
90°



DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri							
								DCON _{MS}	ISO	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
40.0	11	16	5.5	10.00	2°	1.0	R390-040Q16LW-11L	16.0	A	30.0	1.2	0.05	10000	3	R390-11..
	11	16	5.5	10.00	2°	1.0	R390-040Q16LW-11M	16.0	A	30.0	1.2	0.05	10000	4	R390-11..
50.0	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	R390-050Q22LW-11L	22.0	A	30.0	1.2	0.07	10000	3	R390-11..
	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	R390-050Q22LW-11M	22.0	A	30.0	1.2	0.07	10000	4	R390-11..

DC	Vite per inserto	Parti di ricambio	
		Vite	
40.00	11	5513 020-35	3213 010-412
50.00	11	5513 020-35	3213 010-461

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



I74



L2



M1



N23



N6



N9



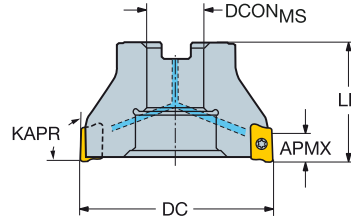
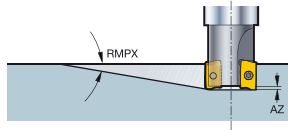
N15

Fresa CoroMill® 390 per spallamenti retti

Manicotto - adduzione interna di refrigerante

STDNO
KAPR

ISO 6462
90°



DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri					CICT	MIID			
								DCON _{MS}	ISO	LF	NM	KG			RPMX		
40.0	07	16	2.0	5.80	0°	0.5	1	7	R390-040Q16-07M	16.0	A	35.0	0.5	0.20	21500	7	390R-07..
	07	16	2.0	5.80	0°	0.5	1	10	R390-040Q16-07H	16.0	A	35.0	0.5	0.20	21500	10	390R-07..
	11	16	5.5	10.00	2°	1.0	1	4	R390-040Q16-11M	16.0	A	40.0	1.2	0.44	27000	4	R390-11..
	11	16	5.5	10.00	2°	1.0	1	6	R390-040Q16-11H	16.0	A	40.0	1.2	0.50	27000	6	R390-11..
	17	16	8.5	15.70	3°	1.5	1	2	R390-040Q16-17L	16.0	A	40.0	3.0	0.38	21900	2	R390-17..
	17	16	8.5	15.70	3°	1.5	1	3	R390-040Q16-17M	16.0	A	40.0	3.0	0.46	21900	3	R390-17..
	17	16	8.5	15.70	3°	1.5	1	4	R390-040Q16-17H	16.0	A	40.0	3.0	0.20	21900	4	R390-17..
44.0	11	16	5.5	10.00	1°	1.0	1	4	R390-044Q16-11M	16.0	A	40.0	1.2	0.20	25600	4	R390-11..
	17	16	8.5	15.70	3°	1.5	1	3	R390-044Q16-17M	16.0	A	40.0	3.0	0.20	20600	3	R390-17..
50.0	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	5	R390-050Q22-11M	22.0	A	40.0	1.2	0.35	23700	5	R390-11..
	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	7	R390-050Q22-11H	22.0	A	40.0	1.2	0.38	23700	7	R390-11..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1	3	R390-050Q22-17L	22.0	A	40.0	3.0	0.35	19000	3	R390-17..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1	4	R390-050Q22-17M	22.0	A	40.0	3.0	0.32	19000	4	R390-17..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1	5	R390-050Q22-17H	22.0	A	40.0	3.0	0.30	19000	5	R390-17..
	18	22	1.1	15.40	5°	0.0	1	3	R390-050Q22-18L	22.0	A	40.0	3.0	0.59	7900	3	R390-18..
	18	22	1.1	15.40	5°	0.0	1	4	R390-050Q22-18M	22.0	A	40.0	3.0	0.58	7900	4	R390-18..
	18	22	1.1	15.40	5°	0.0	1	5	R390-050Q22-18H	22.0	A	40.0	3.0	0.30	7900	5	R390-18..
54.0	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	5	R390-054Q22-11M	22.0	A	40.0	1.2	0.39	22600	5	R390-11..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1	4	R390-054Q22-17M	22.0	A	40.0	3.0	0.37	18200	4	R390-17..
	18	22	1.1	15.40	5°	0.0	1	4	R390-054Q22-18M	22.0	A	40.0	3.0	0.30	7500	4	R390-18..
63.0	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	6	R390-063Q22-11M	22.0	A	40.0	1.2	0.68	20700	6	R390-11..
	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	8	R390-063Q22-11H	22.0	A	40.0	1.2	0.48	20700	8	R390-11..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1	4	R390-063Q22-17L	22.0	A	40.0	3.0	0.50	16500	4	R390-17..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1	5	R390-063Q22-17M	22.0	A	40.0	3.0	0.48	16500	5	R390-17..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1	6	R390-063Q22-17H	22.0	A	40.0	3.0	0.68	16500	6	R390-17..
	18	22	1.1	15.40	4°	0.0	1	4	R390-063Q22-18L	22.0	A	40.0	3.0	0.81	6800	4	R390-18..
	18	22	1.1	15.40	4°	0.0	1	5	R390-063Q22-18M	22.0	A	40.0	3.0	0.70	6800	5	R390-18..
	18	22	1.1	15.40	4°	0.0	1	6	R390-063Q22-18H	22.0	A	40.0	3.0	0.70	6800	6	R390-18..
66.0	11	22	5.5	10.00	3°	1.0	1	6	R390-066Q22-11M	22.0	A	40.0	1.2	0.72	20200	6	R390-11..
	17	22	8.5	15.70	1°	1.5	1	5	R390-066Q22-17M	22.0	A	40.0	3.0	0.50	16100	5	R390-17..
	18	22	1.1	15.40	3°	0.0	1	6	R390-066Q22-18M	22.0	A	40.0	3.0	0.71	6700	5	R390-18..
80.0	11	27	5.5	10.00	0°	1.0	1	7	R390-080Q27-11M	27.0	A	50.0	1.2	1.08	18200	7	R390-11..
	11	27	5.5	10.00	0°	1.0	1	10	R390-080Q27-11H	27.0	A	50.0	1.2	0.72	18200	10	R390-11..
	17	27	8.5	15.70	1°	1.5	1	4	R390-080Q27-17L	27.0	A	50.0	3.0	1.06	14400	4	R390-17..
	17	27	8.5	15.70	1°	1.5	1	6	R390-080Q27-17M	27.0	A	50.0	3.0	0.96	14400	6	R390-17..
	17	27	8.5	15.70	1°	1.5	1	8	R390-080Q27-17H	27.0	A	50.0	3.0	0.94	14400	8	R390-17..
	18	27	1.1	15.40	3°	0.0	1	4	R390-080Q27-18L	27.0	A	50.0	3.0	1.05	5900	4	R390-18..
	18	27	1.1	15.40	3°	0.0	1	6	R390-080Q27-18M	27.0	A	50.0	3.0	1.00	5900	6	R390-18..
84.0	11	27	5.5	10.00	3°	1.0	1	7	R390-084Q27-11M	27.0	A	50.0	1.2	1.41	17700	7	R390-11..
	17	27	8.5	15.70	1°	1.5	1	6	R390-084Q27-17M	27.0	A	50.0	3.0	1.07	14100	6	R390-17..
	18	27	1.1	15.40	3°	0.0	1	6	R390-084Q27-18M	27.0	A	50.0	3.0	1.25	5800	6	R390-18..
100.0	17	32	8.5	15.70	0°	1.5	1	5	R390-100Q32-17L	32.0	B	50.0	3.0	1.77	12700	5	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	0°	1.5	1	7	R390-100Q32-17M	32.0	B	50.0	3.0	1.73	12700	7	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	0°	1.5	1	9	R390-100Q32-17H	32.0	B	50.0	3.0	1.57	12700	9	R390-17..
	18	32	1.1	15.40	2°	0.0	1	5	R390-100Q32-18L	32.0	B	50.0	3.0	1.83	5200	5	R390-18..
	18	32	1.1	15.40	2°	0.0	1	7	R390-100Q32-18M	32.0	B	50.0	3.0	1.75	5200	7	R390-18..
125.0	17	40	8.5	15.70	0°	1.5	1	6	R390-125Q40-17L	40.0	B	63.0	3.0	2.71	11200	6	R390-17..
	17	40	8.5	15.70	0°	1.5	1	8	R390-125Q40-17M	40.0	B	63.0	3.0	2.70	11200	8	R390-17..
	17	40	8.5	15.70	0°	1.5	1	11	R390-125Q40-17H	40.0	B	63.0	3.0	2.74	11200	11	R390-17..
	18	40	1.1	15.40	1°	0.0	1	6	R390-125Q40-18L	40.0	B	63.0	3.0	2.72	4600	6	R390-18..
	18	40	1.1	15.40	1°	0.0	1	8	R390-125Q40-18M	40.0	B	63.0	3.0	2.76	4600	8	R390-18..



I74



L2



M1



N23



N6



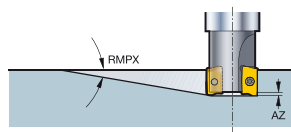
N9



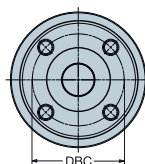
N15

Fresa CoroMill® 390 per spallamenti retti

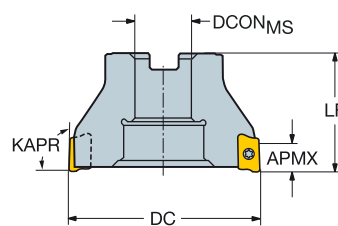
Montaggio a manicotto



STDNO
KAPR



ISO6462
90°



										Dimensioni, millimetri								
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC		Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ISO	DBC	LF			RPMX	CICT	MIID	
160.0	18	40S	1.1	15.40	1°	0.0	0	8	R390-160Q40-18L	40.0	C	66.7	63.0	3.0	3.33	4000	8	R390-18..
18	40S	1.1	15.40	1°	0.0	0	12	R390-160Q40-18M	40.0	C	66.7	63.0	3.0	4.00	4000	12	R390-18..	
200.0	18	60	1.1	15.40	1°	0.0	0	10	R390-200Q60-18L	60.0	C	101.6	63.0	3.0	5.38	3600	10	R390-18..

Parti di ricambio	
	Vite per inserto
07	5513 020-82
11	5513 020-35
17	5513 020-39
18	5513 020-29

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



I74



L2



M1



N23



N6



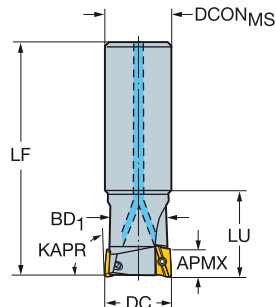
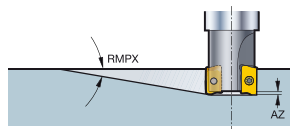
N9

Fresa CoroMill® 390 per spallamenti retti

Stelo cilindrico - adduzione interna di refrigerante

KAPR

90°



											Dimensioni, millimetri								
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC			Codice di ordinazione	DCON _{MS}	BD ₁	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
9.7	07	10	2.0	5.80	7°	0.5	1	2	R390-0097A10-07L	10.0	9.2	60.0	15.0	0.5	0.07	55600	2	390R-07..	
10.0	07	9	2.0	5.80	7°	0.5	1	2	R390-010A09L-07L	9.0	9.3	100.0		0.5	0.08	54100	2	390R-07..	
	07	10	2.0	5.80	7°	0.5	1	2	R390-010A10-07L	10.0	9.3	60.0	15.0	0.5	0.07	54100	2	390R-07..	
11.7	07	12	2.0	5.80	5°	0.5	1	2	R390-0117A12-07L	12.0	11.0	70.0	15.0	0.5	0.09	47400	2	390R-07..	
	07	12	2.0	5.80	5°	0.5	1	3	R390-0117A12-07M	12.0	11.0	70.0	15.0	0.5	0.09	47400	3	390R-07..	
12.0	07	10	2.0	5.80	5°	0.5	1	2	R390-012A10L-07L	10.0	11.3	120.0		0.5	0.11	46500	2	390R-07..	
	07	12	2.0	5.80	5°	0.5	1	2	R390-012A12-07L	12.0	11.3	70.0	18.0	0.5	0.09	46500	2	390R-07..	
	07	12	2.0	5.80	5°	0.5	1	3	R390-012A12-07M	12.0	11.3	70.0	18.0	0.5	0.09	46500	3	390R-07..	
11	16	5.5	10.00	6°	1.0	1	1	1	R390-012A16-11L	16.0		95.0	17.2	1.2	0.24	68600	1	R390-11..	
13.7	07	14	2.0	5.80	3°	0.5	1	2	R390-0137A14-07L	14.0	12.9	80.0	15.0	0.5	0.12	42000	2	390R-07..	
	07	14	2.0	5.80	3°	0.5	1	3	R390-0137A14-07M	14.0	12.9	80.0	15.0	0.5	0.12	42000	3	390R-07..	
14.0	07	12	2.0	5.80	3°	0.5	1	3	R390-014A12L-07M	12.0	13.2	140.0		0.5	0.16	33800	3	390R-07..	
	07	14	2.0	5.80	3°	0.5	1	3	R390-014A14-07M	14.0	13.2	80.0	20.0	0.5	0.12	41400	3	390R-07..	
15.7	07	16	2.0	5.80	3°	0.5	1	3	R390-0157A16-07M	16.0	14.7	90.0	18.0	0.5	0.16	38100	3	390R-07..	
16.0	07	14	2.0	5.80	3°	0.5	1	3	R390-016A14L-07M	14.0	15.0	160.0		0.5	0.23	24100	3	390R-07..	
	07	16	2.0	5.80	3°	0.5	1	3	R390-016A16-07M	16.0	15.0	90.0	25.0	0.5	0.16	37600	3	390R-07..	
	07	16	2.0	5.80	3°	0.5	1	4	R390-016A16-07H	16.0	15.0	90.0	25.0	0.5	0.16	37600	4	390R-07..	
	11	16	5.5	10.00	10°	1.0	1	2	R390-016A16-11L	16.0		100.0	25.0	1.2	0.15	41500	2	R390-11..	
	11	16	5.5	10.00	10°	1.0	1	2	R390-016A16L-11L	16.0		145.0	25.0	1.2	0.23	31000	2	R390-11..	
18.0	11	16	5.5	10.00	7°	1.0	1	2	R390-018A16L-11L	16.0		145.0		1.2	0.20	31000	2	R390-11..	
20.0	07	20	2.0	5.80	2°	0.5	1	4	R390-020A20-07M	20.0	19.0	110.0	25.0	0.5	0.29	32500	4	390R-07..	
	07	20	2.0	5.80	2°	0.5	1	5	R390-020A20-07H	20.0	19.0	110.0	25.0	0.5	0.27	32500	5	390R-07..	
	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-020A20-11L	20.0		110.0	25.0	1.2	0.26	34600	2	R390-11..	
	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-020A20L-11L	20.0		170.0	40.0	1.2	0.50	20300	2	R390-11..	
	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-020A20-11M	20.0		110.0	25.0	1.2	0.34	34600	3	R390-11..	
22.0	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-022A20L-11L	20.0		170.0		1.2	0.41	20300	2	R390-11..	
25.0	07	25	2.0	5.80	1°	0.5	1	5	R390-025A25-07M	25.0	24.0	120.0	32.0	0.5	0.46	28200	5	390R-07..	
	07	25	2.0	5.80	1°	0.5	1	7	R390-025A25-07H	25.0	24.0	120.0	32.0	0.5	0.47	28200	7	390R-07..	
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-025A25-11L	25.0		120.0	32.0	1.2	0.54	36500	2	R390-11..	
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-025A25L-11L	25.0		210.0	50.0	1.2	0.83	11000	2	R390-11..	
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-025A25-11M	25.0		120.0	32.0	1.2	0.42	36500	3	R390-11..	
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	4	R390-025A25-11H	25.0		120.0	32.0	1.2	0.54	36500	4	R390-11..	
	17	25	8.5	15.70	15°	1.5	1	2	R390-025A25-17L	25.0		120.0	32.0	3.0	0.50	30800	2	R390-17..	
	17	25	8.5	15.70	15°	1.5	1	2	R390-025A25L-17L	25.0		210.0	50.0	3.0	0.84	11000	2	R390-17..	
30.0	11	25	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	R390-030A25L-11L	25.0		210.0		1.2	0.86	11000	2	R390-11..	
32.0	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	R390-032A32-11L	32.0		130.0	40.0	1.2	0.74	31000	2	R390-11..	
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	R390-032A32L-11L	32.0		250.0	65.0	1.2	1.66	7600	2	R390-11..	
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	3	R390-032A32-11M	32.0		130.0	40.0	1.2	0.82	31000	3	R390-11..	
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	5	R390-032A32-11H	32.0		130.0	40.0	1.2	0.79	31000	5	R390-11..	
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1	2	R390-032A32-17L	32.0		130.0	40.0	3.0	0.82	25600	2	R390-17..	
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1	2	R390-032A32L-17L	32.0		250.0	65.0	3.0	1.67	7600	2	R390-17..	
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1	3	R390-032A32-17M	32.0		130.0	40.0	3.0	0.81	25600	3	R390-17..	



174



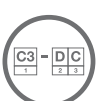
L2



N23



N6



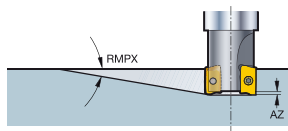
N9



N15

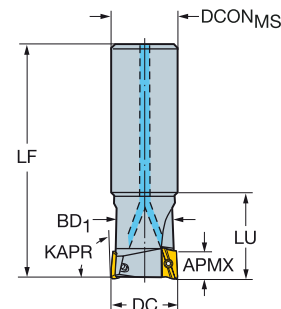
Fresa CoroMill® 390 per spallamenti retti

Stelo cilindrico - adduzione interna di refrigerante



KAPR

90°



										Dimensioni, millimetri								
DC	CZC _{MS}	APM _{EFW}	APM _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC			Codice di ordinazione	DCON _{MS}	BD ₁	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
40.0	11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	2	R390-040A32-11L	32.0	170.0	1.2	1.19	27000	2	R390-11..		
11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	2	R390-040A32L-11L	32.0	250.0	1.2	1.82	7600	2	R390-11..			
11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	4	R390-040A32-11M	32.0	170.0	1.2	1.16	27000	4	R390-11..			
11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	6	R390-040A32-11H	32.0	170.0	1.2	1.19	27000	6	R390-11..			
17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	2	R390-040A32-17L	32.0	170.0	3.0	1.19	21900	2	R390-17..			
17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	2	R390-040A32L-17L	32.0	250.0	3.0	1.84	7600	2	R390-17..			
17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	3	R390-040A32-17M	32.0	170.0	3.0	1.14	21900	3	R390-17..			
17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	4	R390-040A32-17H	32.0	170.0	3.0	1.14	21900	4	R390-17..			

		Parti di ricambio	
DC		Vite per inserto	
10.00-25.00	07	5513 020-82	
12.00-22.00	11	5513 020-36	
25.00-40.00	11	5513 020-35	
25.00	17	5513 020-37	
32.00-40.00	17	5513 020-39	

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



I74



L2



N23



N6



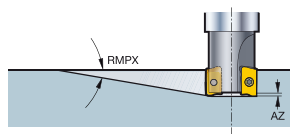
N9



N15

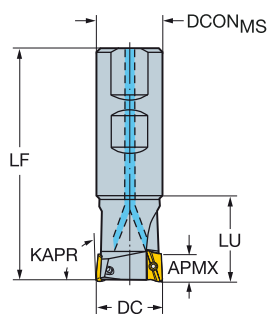
Fresa CoroMill® 390 per spallamenti retti

Weldon - adduzione interna di refrigerante



KAPR

90°



										Dimensioni, millimetri								
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC			Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ISO	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
12.0	11	16	5.5	10.00	6°	1.0	1	1	R390-012B16-11L	16.0	WE	68.0	17.2	1.2	0.18	68600	1	R390-11..
16.0	11	16	5.5	10.00	10°	1.0	1	2	R390-016B16-11L	16.0	WE	73.0	25.0	1.2	0.11	41500	2	R390-11..
20.0	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-020B20-11L	20.0	WE	81.0	25.0	1.2	0.19	34600	2	R390-11..
	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-020B20-11M	20.0	WE	81.0	25.0	1.2	0.29	34600	3	R390-11..
25.0	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-025B25-11L	25.0	WE	88.0	32.0	1.2	0.41	36500	2	R390-11..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-025B25-11M	25.0	WE	88.0	32.0	1.2	0.38	36500	3	R390-11..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	4	R390-025B25-11H	25.0	WE	88.0	32.0	1.2	0.38	36500	4	R390-11..
	17	25	8.5	15.70	15°	1.5	1	2	R390-025B25-17L	25.0	WE	88.0	32.0	3.0	0.41	30800	2	R390-17..
32.0	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	R390-032B32-11L	32.0	WE	100.0	40.0	1.2	0.65	31000	2	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	3	R390-032B32-11M	32.0	WE	100.0	40.0	1.2	0.68	31000	3	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	5	R390-032B32-11H	32.0	WE	100.0	40.0	1.2	0.65	31000	5	R390-11..
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1	2	R390-032B32-17L	32.0	WE	100.0	40.0	3.0	0.64	25600	2	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1	3	R390-032B32-17M	32.0	WE	100.0	40.0	3.0	0.62	25600	3	R390-17..
40.0	11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	4	R390-040B32-11M	32.0	WE	110.0		1.2	0.81	27000	4	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	6	R390-040B32-11H	32.0	WE	110.0		1.2	0.84	27000	6	R390-11..
	17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	2	R390-040B32-17L	32.0	WE	110.0		3.0	0.82	21900	2	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	3	R390-040B32-17M	32.0	WE	110.0		3.0	0.80	21900	3	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	4	R390-040B32-17H	32.0	WE	110.0		3.0	0.80	21900	4	R390-17..

		Parti di ricambio	
DC		Vite per inserto	
12.00-20.00	11	5513 020-36	
25.00-40.00	11	5513 020-35	
25.00	17	5513 020-37	
32.00-40.00	17	5513 020-39	

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



I74



L2



N23



N6



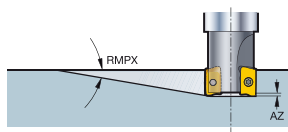
N9



N15

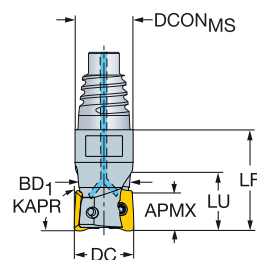
Fresa CoroMill® 390 per spallamenti retti

Coromant EH - adduzione interna di refrigerante



KAPR

90°



DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri											
								DC	BD	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
9.7	07	E10	2.0	5.80	7°	0.5	1	2	R390-0097EH10-07L	9.7	9.2	12.5	20.0	12.5	0.5	0.12	55600	2	390R-07..
10.0	07	E10	2.0	5.80	7°	0.5	1	2	R390-010EH10-07L	9.7	9.3	12.5	20.0	12.5	0.5	0.07	54100	2	390R-07..
11.7	07	E12	2.0	5.80	5°	0.5	1	2	R390-0117EH12-07L	11.7	11.0	11.9	20.0	11.9	0.5	0.04	47400	2	390R-07..
12.0	07	E12	2.0	5.80	5°	0.5	1	2	R390-012EH12-07L	11.7	11.3	11.9	20.0	11.9	0.5	0.12	46500	2	390R-07..
	07	E12	2.0	5.80	5°	0.5	1	3	R390-012EH12-07M	11.7	11.3	11.9	20.0	11.9	0.5	0.07	46500	3	390R-07..
13.7	07	E12	2.0	5.80	3°	0.5	1	2	R390-0137EH12-07L	11.7	12.9	20.0	20.0		0.5	0.13	42000	2	390R-07..
	07	E12	2.0	5.80	3°	0.5	1	3	R390-0137EH12-07M	11.7	12.9	20.0	20.0		0.5	0.12	42000	3	390R-07..
14.0	07	E12	2.0	5.80	3°	0.5	1	3	R390-014EH12-07M	11.7	13.2	20.0	20.0		0.5	0.07	41400	3	390R-07..
15.7	07	E16	2.0	5.80	3°	0.5	1	3	R390-0157EH16-07M	15.5	14.7	15.7	25.0	15.7	0.5	0.10	38100	3	390R-07..
16.0	07	E16	2.0	5.80	3°	0.5	1	3	R390-016EH16-07M	15.5	15.0	15.7	25.0	15.7	0.5	0.09	37600	3	390R-07..
	07	E16	2.0	5.80	3°	0.5	1	4	R390-016EH16-07H	15.5	15.0	15.7	25.0	15.7	0.5	0.14	37600	4	390R-07..
	11	E16	5.5	10.00	10°	1.0	1	2	R390-016EH16-11L	15.5			27.0		1.2	0.08	41500	2	R390-11..
18.0	07	E16	2.0	5.80	2°	0.5	1	3	R390-018EH16-07M	15.5	17.0	25.0	25.0		0.5	0.10	34800	3	390R-07..
	11	E16	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-018EH16-11L	15.5			27.0		1.2	0.11	31000	2	R390-11..
20.0	07	E20	2.0	5.80	2°	0.5	1	4	R390-020EH20-07M	19.3	19.0	14.4	25.0	14.4	0.5	0.10	32500	4	390R-07..
	07	E20	2.0	5.80	2°	0.5	1	5	R390-020EH20-07H	19.3	19.0	14.4	25.0	14.4	0.5	0.16	32500	5	390R-07..
	11	E20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-020EH20-11L	19.3			30.0		1.2	0.13	34600	2	R390-11..
	11	E20	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-020EH20-11M	19.3			30.0		1.2	0.13	34600	3	R390-11..
22.0	11	E20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-022EH20-11L	19.3			30.0		1.2	0.14	36500	2	R390-11..
	11	E20	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-022EH20-11M	19.3			30.0		1.2	0.14	36500	3	R390-11..
25.0	07	E20	2.0	5.80	1°	0.5	1	5	R390-025EH20-07M	19.3	24.0	25.0	25.0		0.5	0.07	28200	5	390R-07..
	07	E25	2.0	5.80	1°	0.5	1	5	R390-025EH25-07M	24.2	24.0	13.9	25.0	13.9	0.5	0.20	28200	5	390R-07..
	07	E20	2.0	5.80	1°	0.5	1	7	R390-025EH20-07H	19.3	24.0	25.0	25.0		0.5	0.07	28200	7	390R-07..
	07	E25	2.0	5.80	1°	0.5	1	7	R390-025EH25-07H	24.2	24.0	13.9	25.0	13.9	0.5	0.20	28200	7	390R-07..
	11	E25	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-025EH25-11L	24.2			35.0		1.2	0.13	36400	2	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-025EH25-11M	24.2			35.0		1.2	0.14	36400	3	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	5°	1.0	1	4	R390-025EH25-11H	24.2			35.0		1.2	0.19	36400	4	R390-11..
	17	E25	8.5	15.70	15°	1.5	1	2	R390-025EH25-17L	24.2			40.0		3.0	0.20	30800	2	R390-17..
28.0	11	E25	5.5	10.00	1°	1.0	1	2	R390-028EH25-11L	24.2			35.0		1.2	0.20	31000	2	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	2°	1.0	1	3	R390-028EH25-11M	24.2			35.0		1.2	0.20	31000	3	R390-11..
32.0	07	E25	2.0	5.80	1°	0.5	1	6	R390-032EH25-07M	24.2	30.4	25.0	25.0		0.5	0.12	24400	6	390R-07..
	07	E25	2.0	5.80	1°	0.5	1	8	R390-032EH25-07H	24.2	30.4	25.0	25.0		0.5	0.12	24400	8	390R-07..
	11	E25	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	R390-032EH25-11L	24.2			35.0		1.2	0.23	31000	2	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	3°	1.0	1	3	R390-032EH25-11M	24.2			35.0		1.2	0.21	31000	3	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	3°	1.0	1	5	R390-032EH25-11H	24.2			35.0		1.2	0.21	31000	5	R390-11..
	17	E25	8.5	15.70	6°	1.5	1	2	R390-032EH25-17L	24.2			40.0		3.0	0.22	25600	2	R390-17..
	17	E25	8.5	15.70	6°	1.5	1	3	R390-032EH25-17M	24.2			40.0		3.0	0.18	25600	3	R390-17..

Parti di ricambio		
DC		Vite per inserto
10.00-32.00	07	5513 020-82
16.00-22.00	11	5513 020-36
25.00-32.00	11	5513 020-35
25.00	17	5513 020-37
32.00	17	5513 020-39

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com

174



L2



N23



N6



N9



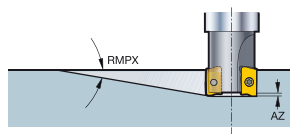
N15



N3

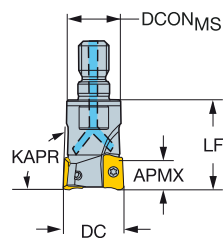
Fresa CoroMill® 390 per spallamenti retti

Accoppiamento filettato - adduzione interna di refrigerante



KAPR

90°



									Dimensioni, millimetri							
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC		Code di ordinazione	DCON _{MS}	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
16.0	11	M8	5.5	10.00	10°	1.0	0	2	R390-16T08-11L	12.8	25.0	1.2	0.13	10900	2	R390-11..
20.0	11	M10	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-20T10-11L	17.8	30.0	1.2	0.16	9900	2	R390-11..
	11	M10	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-20T10-11M	17.8	30.0	1.2	0.18	9900	3	R390-11..
25.0	11	M12	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-25T12-11L	20.8	35.0	1.2	0.20	8100	2	R390-11..
	11	M12	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-25T12-11M	20.8	35.0	1.2	0.20	8100	3	R390-11..
32.0	11	M16	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	R390-32T16-11L	28.8	45.0	1.2	0.32	9100	2	R390-11..
	11	M16	5.5	10.00	3°	1.0	1	3	R390-32T16-11M	28.8	45.0	1.2	0.31	9100	3	R390-11..
35.0	11	M16	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	R390-35T16-11L	28.8	45.0	1.2	0.39	9100	2	R390-11..
	11	M16	5.5	10.00	3°	1.0	1	3	R390-35T16-11M	28.8	45.0	1.2	0.34	9100	3	R390-11..
40.0	11	M16	5.5	10.00	2°	1.0	1	2	R390-40T16-11L	28.8	45.0	1.2	0.40	9100	2	R390-11..
	11	M16	5.5	10.00	2°	1.0	1	4	R390-40T16-11M	28.8	45.0	1.2	0.40	9100	4	R390-11..
42.0	11	M16	5.5	10.00	1°	1.0	1	4	R390-42T16-11M	28.8	45.0	1.2	0.40	9100	4	R390-11..

		Parti di ricambio	
DC		Vite per inserto	
16.00-20.00	11	5513 020-36	
25.00-42.00	11	5513 020-35	

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



I74



N23



N6



N9



N15



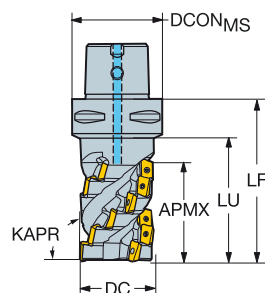
N3

Fresa CoroMill® 390 per la contornatura di spallamenti retti

Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante

KAPR

90°



DC	CZC _{MS}	APM _{FFW}	CNSC	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri							CICT	MID	
					DCON _{MS}	LF	LU	NM	KG	RPMX				
32.0	11	C5	36.00	3	2	R390-032C5-36L	50.0	71.7	46.0	1.2	1.12	21700	8	R390-11..
	11	C5	36.00	3	3	R390-032C5-36M	50.0	71.7	45.0	1.2	0.60	21700	12	R390-11..
	11	C5	54.00	3	2	R390-032C5-54L	50.0	89.4	63.0	1.2	1.14	21700	12	R390-11..
	11	C6	63.00	3	2	R390-032C6-63L	63.0	100.2	72.0	1.2	1.51	21700	14	R390-11..
	11	C6	45.00	3	3	R390-032C6-45M	63.0	82.5	54.0	1.2	1.40	21700	15	R390-11..
	11	C5	54.00	3	3	R390-032C5-54M	50.0	89.4	63.0	1.2	1.16	21700	18	R390-11..
36.0	11	C3	36.00	3	2	R390-036C3-36L	32.0	66.7	66.0	1.2	0.70	20200	8	R390-11..
	11	C3	36.00	3	3	R390-036C3-36M	32.0	66.7	66.0	1.2	0.65	20200	12	R390-11..
40.0	11	C5	54.00	3	3	R390-040C5-54M	50.0	89.4	63.0	1.2	0.80	18900	18	R390-11..
	11	C6	63.00	3	3	R390-040C6-63M	63.0	100.2	72.0	1.2	1.28	18900	21	R390-11..
	11	C5	54.00	3	4	R390-040C5-54H	50.0	89.4	63.0	1.2	1.31	18900	24	R390-11..
	11	C6	63.00	3	4	R390-040C6-63H	63.0	100.2	72.0	1.2	1.65	18900	28	R390-11..
44.0	11	C4	45.00	3	3	R390-044C4-45M	40.0	80.5		1.2	0.97	17800	15	R390-11..
	18	C4	43.00	3	2	R390-044C4-43L	40.0	78.6		3.0	0.90	8600	6	R390-18..
	18	C5	43.00	3	2	R390-044C5-43L	50.0	78.6	53.0	3.0	1.29	9200	6	R390-18..
	18	C5	57.00	3	2	R390-044C5-57L	50.0	92.6	67.0	3.0	1.36	9200	8	R390-18..
	18	C6	57.00	3	2	R390-044C6-57L	63.0	94.6	67.0	3.0	1.69	9200	8	R390-18..
50.0	11	C5	36.00	3	3	R390-050C5-36L	50.0	71.7	50.0	1.2	1.31	16600	12	R390-11..
	11	C5	36.00	3	4	R390-050C5-36M	50.0	71.7	50.0	1.2	1.44	16600	16	R390-11..
	11	C5	54.00	3	3	R390-050C5-54L	50.0	89.4	67.0	1.2	1.20	16600	18	R390-11..
	11	C5	36.00	3	5	R390-050C5-36H	50.0	71.7	50.0	1.2	1.29	16600	20	R390-11..
	11	C5	54.00	3	4	R390-050C5-54M	50.0	89.4	67.0	1.2	1.59	16600	24	R390-11..
	11	C6	63.00	3	4	R390-050C6-63M	63.0	100.2	72.0	1.2	1.99	16600	28	R390-11..
	11	C6	63.00	3	5	R390-050C6-63H	63.0	100.2	72.0	1.2	2.00	16600	35	R390-11..
	18	C5	43.00	3	2	R390-050C5-43L	50.0	78.6	53.0	3.0	1.00	7900	6	R390-18..
	18	C6	43.00	3	3	R390-050C6-43M	63.0	80.6	53.0	3.0	1.70	7900	9	R390-18..
	18	C6	71.00	3	2	R390-050C6-71L	63.0	108.7	81.0	3.0	2.04	7900	10	R390-18..
	18	C8	57.00	3	3	R390-050C8-57M	80.0	102.6	67.0	3.0	2.76	7900	12	R390-18..
	18	C6	71.00	3	3	R390-050C6-71M	63.0	108.7	81.0	3.0	1.50	7900	15	R390-18..
54.0	11	C5	54.00	3	4	R390-054C5-54M	50.0	89.4		1.2	1.70	16000	24	R390-11..
	18	C5	43.00	3	3	R390-054C5-43M	50.0	78.6		3.0	1.00	7500	9	R390-18..
63.0	18	C6	43.00	3	4	R390-063C6-43M	63.0	80.6	53.0	3.0	2.09	6800	12	R390-18..
	18	C6	57.00	3	3	R390-063C6-57L	63.0	94.6	67.0	3.0	2.36	6800	12	R390-18..
	18	C8	57.00	3	4	R390-063C8-57M	80.0	102.6	67.0	3.0	3.19	6800	16	R390-18..
	18	C8	85.00	3	3	R390-063C8-85L	80.0	130.7	95.0	3.0	3.73	6800	18	R390-18..
66.0	11	C6	45.00	3	4	R390-066C6-45M	63.0	82.5		1.2	2.00	13900	20	R390-11..
	18	C6	57.00	3	3	R390-066C6-57L	63.0	94.6		3.0	2.47	6700	12	R390-18..
80.0	18	C8	71.00	3	3	R390-080C8-71L	80.0	116.7	81.0	3.0	4.64	5900	15	R390-18..
	18	C8	57.00	3	5	R390-080C8-57H	80.0	102.6	67.0	3.0	4.04	5900	20	R390-18..
84.0	18	C8	57.00	3	4	R390-084C8-57M	80.0	102.6		3.0	4.15	5800	16	R390-18..
100.0	18	C8	57.00	3	4	R390-100C8-57M	80.0	102.6		3.0	5.46	5200	16	R390-18..
	18	C8	71.00	3	4	R390-100C8-71M	80.0	116.7		3.0	6.01	5200	20	R390-18..
	18	C8	57.00	3	6	R390-100C8-57H	80.0	102.6		3.0	5.08	5200	24	R390-18..

Parti di ricambio	
	Vite per inserto
11	5513 024-01
18	5513 036-01

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



I74



L2



N23



N6



N9



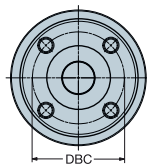
N15

Fresa CoroMill® 390 per la contornatura di spallamenti retti

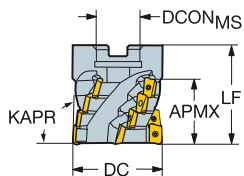
Montaggio a manicotto



STDNO
KAPR



ISO6462
90°



DC		CZC _{MS}		APMX _{FFW}		Codice di ordinazione		Dimensioni, millimetri						CICT MID	
DC	ISO	DB	ISO	APMX	FFW	DB	ISO	DC	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MID	
40.0	11	16	36.00		3	R390-040Q16-36M	16.0	A	56.7	1.2	0.80	18900	12	R390-11..	
11	16	36.00	4	3	R390-040Q16-36H	16.0	A	56.7	1.2	0.30	18900	16	R390-11..		
44.0	11	16	45.00		3	R390-044Q16-45M	16.0	A	65.5	1.2	0.98	17800	15	R390-11..	
18	16	43.00	2	3	R390-044Q16-43L	16.0	A	68.6	3.0	0.91	8600	6	R390-18..		
50.0	11	22	36.00		4	R390-050Q22-36M	22.0	A	56.7	1.2	0.94	16600	16	R390-11..	
11	22	54.00	3	3	R390-050Q22-54L	22.0	A	74.4	1.2	1.09	16600	18	R390-11..		
11	22	36.00	5	3	R390-050Q22-36H	22.0	A	56.7	1.2	0.99	16600	20	R390-11..		
18	22	57.00	2	3	R390-050Q22-57L	22.0	A	82.6	3.0	1.09	7900	8	R390-18..		
54.0	11	22	36.00		4	R390-054Q22-36M	22.0	A	56.7	1.2	1.08	16000	16	R390-11..	
18	22	57.00	2	4	R390-054Q22-57L	22.0	A	82.6	3.0	0.91	7500	8	R390-18..		
63.0	18	27	57.00		3	R390-063Q27-57L	27.0	A	82.6	3.0	1.58	6800	12	R390-18..	
80.0	18	32	71.00		3	R390-080Q32-71L	32.0	A	96.7	3.0	2.88	5900	15	R390-18..	
100.0	18	40	57.00		4	R390-100Q40-57M	40.0	B	82.6	3.0	3.37	5200	16	R390-18..	
125.0	18	40	43.00		6	R390-125Q40-43L	40.0	B	68.6	3.0	5.00	4600	18	R390-18..	
160.0	18	40S	43.00		8	R390-160Q40-43L	40.0	C	66.7	68.6	3.0	7.21	4000	24	R390-18..

Parti di ricambio	
	Vite per inserto
11	5513 024-01
18	5513 036-01

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



I74



L2



M1



N23



N6



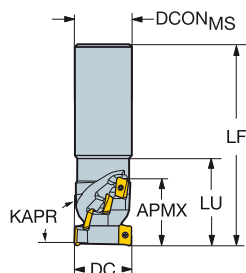
N9

Fresa CoroMill® 390 per la contornatura di spallamenti retti

Stelo cilindrico



KAPR 90°



						Dimensioni, millimetri							
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	APMX	Numero inserti	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
32.0	11	25	36.00	2	R390-032A25-36L	25.0	108.7	48.0	1.2	0.59	21700	8	R390-11..
	11	32	36.00	2	R390-032A32-36L	32.0	112.7	48.0	1.2	0.74	21700	8	R390-11..
40.0	11	40	45.00	3	R390-040A40-45M	40.0	131.5	58.0	1.2	1.23	18900	15	R390-11..

Parti di ricambio
Vite per inserto
5513 024-01

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



I74



L2



N23



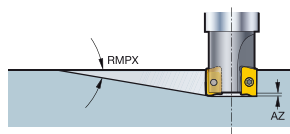
N6



N9

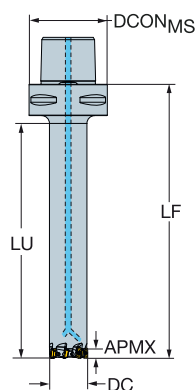
Fresa CoroMill® 390 antivibrante per spallamenti retti

Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante



KAPR

90°



										Dimensioni, millimetri							
DC	CZC _{MS}	APMX _{FW}	APMX _{FW}	RMPX	AZ	CNSC	Codice di ordinazione			DCON _{MS}	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MID
20.0	07	C5	2.0	5.80	2°	0.5	3	5	R390-020C5D-07H145	50.0	145.0	120.0	0.5	0.92	20000	5	390R-07..
	07	C6	2.0	5.80	2°	0.5	3	5	R390-020C6D-07H147	63.0	147.0	120.0	0.5	1.25	20000	5	390R-07..
	11	C5	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-020C5D-11L145	50.0	145.0	120.0	1.2	0.91	20000	2	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-020C6D-11L147	63.0	147.0	120.0	1.2	1.24	20000	2	R390-11..
25.0	07	C5	2.0	5.80	1°	0.5	3	7	R390-025C5D-07H175	50.0	175.0	150.0	0.5	1.19	20000	7	390R-07..
	07	C6	2.0	5.80	1°	0.5	3	7	R390-025C6D-07H177	63.0	177.0	150.0	0.5	1.52	20000	7	390R-07..
	11	C5	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-025C5D-11L175	50.0	175.0	150.0	1.2	1.19	20000	2	R390-11..
32.0	11	C6	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-025C6D-11L177	63.0	177.0	150.0	1.2	1.53	20000	2	R390-11..
	07	C5	2.0	5.80	1°	0.5	3	8	R390-032C5D-07H217	50.0	217.0	192.0	0.5	1.82	15000	8	390R-07..
	07	C6	2.0	5.80	1°	0.5	3	8	R390-032C6D-07H219	63.0	219.0	192.0	0.5	2.15	15000	8	390R-07..
	11	C5	5.5	10.00	3°	1.0	3	2	R390-032C5D-11L217	50.0	217.0	192.0	1.2	1.83	15000	2	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	3°	1.0	3	2	R390-032C6D-11L219	63.0	219.0	192.0	1.2	2.17	15000	2	R390-11..

		Parti di ricambio	
DC		Vite per inserto	
20.00-32.00	07	5513 020-82	
20.00	11	5513 020-36	
25.00-32.00	11	5513 020-35	

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



I74



L2



N23



N6



N9



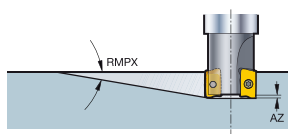
N15



L109

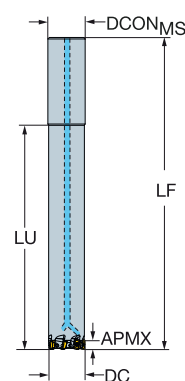
Fresa CoroMill® 390 antivibrante per spallamenti retti

Stelo cilindrico - adduzione interna di refrigerante



KAPR

90°



DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri						CICT	MIID		
								DCON _{MS}	LF	LU	NM	KG	RPMX				
20.0	07	20	2.0	5.80	2°	0.5	1	5	R390-020A20D-07H	20.0	173.0	120.0	0.5	0.71	20000	5	390R-07..
	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-020A20D-11L	20.0	171.0	120.0	1.2	0.73	20000	2	R390-11..
25.0	07	25	2.0	5.80	1°	0.5	1	7	R390-025A25D-07H	25.0	208.0	150.0	0.5	0.96	20000	7	390R-07..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-025A25D-11L	25.0	208.0	150.0	1.2	0.95	20000	2	R390-11..
32.0	07	32	2.0	5.80	1°	0.5	1	8	R390-032A32D-07H	32.0	254.0	192.0	0.5	1.74	15000	8	390R-07..
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	R390-032A32D-11L	32.0	254.0	192.0	1.2	1.48	15000	2	R390-11..

Parti di ricambio	
DC	Vite per inserto
20.00-32.00	07 5513 020-82
20.00	11 5513 020-36
25.00-32.00	11 5513 020-35

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



I74



L2



N23



N6



N9



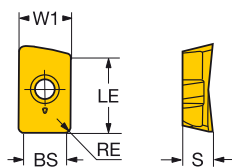
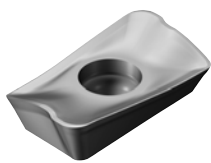
N15



L109

Fresa CoroMill® 390 per fresatura

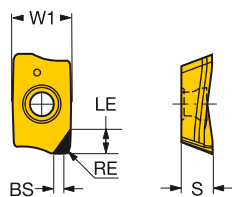
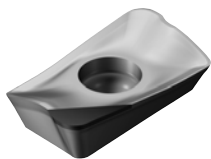
KRINS 90°



Wiper TECHNOLOGY

		RE	Codice di ordinazione	P		M		K		N		S		H		Dimensioni, millimetri				
				1025	1130	1025	1130	1020	1025	1130	1025	1130	1025	1130	W1	LE	S	BS		
Leggera	KTW	18	1.60	R390-18 06 16H-KTW					★								11.0	15.4	6.33	8.6
		11	0.80	R390-11 T3 08E-PLW	☆	★	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.8	10.0	3.59
	PTW	18	1.60	R390-18 06 16H-PTW			★	☆						☆	☆		11.0	15.4	6.33	8.6

KRINS 90°



Materiali da taglio innovativi

		RE	Codice di ordinazione	N				Dimensioni, millimetri					
				CD10	W1	LE	S	BS	W1	LE	S	BS	
Leggera	NL	11	0.40	R390-11T304E-P4-NL	★	6.8	4.0	3.59	2.2				
		17	0.80	R390-170408E-P6-NL	★	9.6	6.0	4.76	1.8				



158



I154



I175



N23



N10



N2

CoroMill® 690

Il tagliente per la fresatura di titanio

Applicazione

- Profilatura 2D del titanio
- Contornatura ed esecuzione di cave dal pieno

Campi di applicazioni ISO:

S

Vantaggi e caratteristiche

- Fresatura ad alta produttività del titanio
- L'interfaccia iLock™ garantisce sicurezza di processo, avanzamenti elevati e maggiore durata utensile
- Adduzione di fluido da taglio, individuale per ogni sede inserto
- Flusso e pressione perfettamente controllati attraverso fori filettati per ugelli o tappi a vite
- Esclusivi inserti frontali e laterali per garantire prestazioni ottimali



www.sandvik.coromant.com/coromill690

Accoppiamenti

- Coromant Capto®
- Manicotto
- HSK
- Disponibile versione sovradimensionata

Inserti

- Quattro taglienti
- Geometria SL ottimizzata per il titanio



P-SL = inserto laterale (o periferico)

E-SL = inserto terminale



Passo largo

Passo normale

Passo stretto

Adduzione di refrigerante

Durante il taglio, i trucioli possono incollarsi sul tagliente. Ciò significa che la successiva rotazione della fresa comporta la rimacinazione dei trucioli. Equipaggiando ogni sede portainsero dotata di fori filettati per refrigerante con ugelli adatti all'adduzione ad alta pressione, è possibile concentrare il flusso di refrigerante dove necessario. Ciò risolve il problema in modo efficace e garantisce prestazioni costanti dei taglienti. L'alimentazione di fluido da taglio a tutte le sedi portainsero della fresa per contornatura richiede una pompa con elevate capacità di volume e pressione.



180

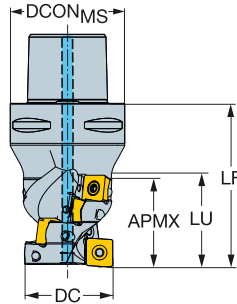


182

Fresa CoroMill® 690 per la contornatura di spallamenti retti

Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante

KAPR 90°



								Dimensioni, millimetri								
DC	APMX _{FW}	CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione		DCX	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MID _E	MID _P		
40.0	53.0	10E 10P	C6	3	2	690-040C6-1053H	63.0	40.0	95.0	55.0	3.0	1.54	5000	10	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
44.0	46.0	10E 10P	C4	3	3	690-044C4-1046H	40.0	44.0	82.0		3.0	0.81	5000	15	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
50.0	53.0	10E 10P	C5	3	3	690-050C5-1053H	50.0	50.0	90.0	70.0	3.0	1.16	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
54.0	53.0	10E 10P	C5	3	3	690-054C5-1053H	50.0	54.0	90.0		3.0	1.31	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
	61.0	14E 14P	C5	3	3	690-054C5-1461H	50.0	54.0	97.0		5.0	1.39	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
63.0	60.0	10E 10P	C6	3	3	690-063C6-1060M	63.0	63.0	100.0	78.0	3.0	2.21	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
	61.0	14E 14P	C6	3	3	690-063C6-1461H	63.0	63.0	103.0	79.0	5.0	2.13	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
	112.0	10E 10P	C6	3	4	690-063C6-10112H	63.0	63.0	156.0	134.0	3.0	2.85	5000	56	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
66.0	49.0	14E 14P	C6	3	3	690-066C6-1449H	63.0	66.0	90.0		5.0	2.01	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
	53.0	10E 10P	C6	3	4	690-066C6-1053H	63.0	66.0	92.0		3.0	2.19	5000	24	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
	105.0	10E 10P	C6	3	4	690-066C6-10105H	63.0	66.0	150.0		3.0	2.88	5000	52	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
80.0	73.0	14E 14P	C8	3	4	690-080C8-1473H	80.0	80.0	128.0	92.0	5.0	4.24	5000	4	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
84.0	61.0	14E 14P	C8	3	4	690-084C8-1461M	80.0	84.0	110.0		5.0	3.93	5000	4	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
	61.0	14E 14P	C8	3	3	690-084C8-1461L	80.0	84.0	112.0		5.0	3.99	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
	84.0	14E 14P	C8	3	5	690-084C8-1484H	80.0	84.0	132.0		5.0	4.57	5000	5	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
100.0	108.0	14E 14P	C8	3	4	690-100C8-14108M	80.0	100.0	160.0		5.0	6.80	5000	4	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL

Parti di ricambio			
DC	Vite per inserto	Vite a tappo	
40.00	10	5513 020-68	3214 010-202
44.00	10	5513 020-68	3214 010-202
50.00-66.00	10	5513 020-68	3214 010-253
54.00-100.00	14	5513 020-55	3214 010-253

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



182



L2



N23



N9



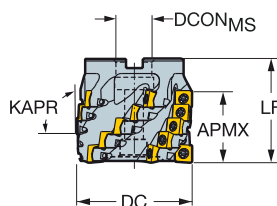
N15

Fresa CoroMill® 690 per la contornatura di spallamenti retti

Montaggio a manicotto

STDNO
KAPR

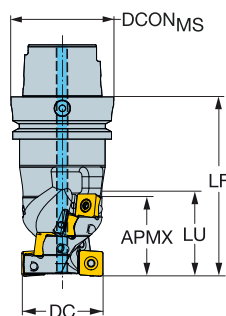
ISO6462
90°



							Dimensioni, millimetri									
DC	APMX _{FFW}	10E	10P	CZC _{MS}	Codice di ordinazione		DCON _{MS}	ISO	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID _E	MIID _P
50.0	46.0	10E	10P	22	3	690-050Q22-1046H	22.0	A	50.0	75.0	3.0	0.98	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
63.0	46.0	10E	10P	27	3	690-063Q27-1046M	27.0	A	63.0	80.0	3.0	1.48	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
	49.0	14E	14P	27	3	690-063Q27-1449H	27.0	A	63.0	80.0	5.0	1.30	5000	9	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
	80.0	14E	14P	32	3	690-080Q32-1461M	32.0	A	80.0	98.0	5.0	2.42	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
	100.0	14E	14P	32	5	690-100Q32-1461H	32.0	A	100.0	90.0	5.0	3.56	5000	5	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL

HSK - adduzione interna di refrigerante

KAPR 90°



							Dimensioni, millimetri										
DC	APMX _{FFW}	10E	10P	CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCX	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID _E	MIID _P	
63.0	105.0	10E	10P	125	1	4	690-063HA12-10105H	125.0	63.0	180.0	110.0	3.0	7.51	5000	4	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL

Parti di ricambio			
DC		Vite per inserto	Vite a tappo
50.00-63.00	10	5513 020-68	3214 010-253
63.00-100.00	14	5513 020-55	3214 010-253

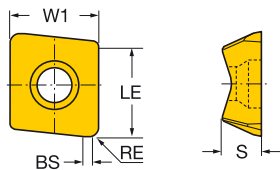
Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



SANDVIK
Coromant

Inserto CoroMill® 690 per fresatura

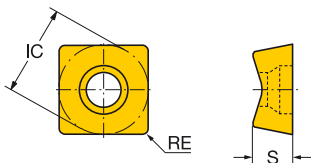
KRINS 90°



Inserto frontale

	RE	Codice di ordinazione	S				Dimensioni, millimetri			
			1030	2040	S30T	S40T	W1	LE	S	BS
Leggera	SL	10E 0.80	☆	☆	★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0
		1.20	☆	☆	★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0
		1.60	☆	☆	★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0
		2.00	☆	☆	★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0
		3.10	☆	☆	★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0
		14E 0.80	☆	☆	★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0
	1.20	☆	☆	★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0	
	1.60	☆	☆	★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0	
	2.00	☆	☆	★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0	
	2.40	☆	☆	★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0	
	3.10	☆	☆	★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0	
	5.00	☆	☆	★	☆	14.5	15.7	6.35	1.0	
	6.00	☆	☆	★	☆	14.5	16.5	6.35	1.0	
	6.35	☆	☆	★	☆	14.5	16.7	6.35	1.0	

KRINS 90°

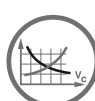


Inserto periferico

	RE	Codice di ordinazione	S				Dimensioni, millimetri		
			1030	2040	S30T	S40T	IC	LE	S
Leggera	SL	10P 1.00	☆	☆	★	☆	10.0	9.0	5.20
		14P 1.00	☆	☆	★	☆	14.5	13.5	6.35



180



1154



1175



N23



N10

CoroMill® Century

Fresa per spianatura a taglio leggero per operazioni di finitura ad elevate velocità

Applicazione

- Esecuzione di spallamenti retti
- Spianatura

Campi di applicazioni ISO:



Vantaggi e caratteristiche

- Design studiato per garantire affidabilità nella lavorazione ad alta velocità
- Maggiore capacità di evacuazione del truciolo grazie al fluido da taglio accelerato
- Facile regolazione micrometrica, con precisione di 0.1 mm
- Corpo in alluminio fortemente legato con montaggio a manicotto
- Inserti raschianti opzionali per la finitura ad avanzamenti elevati



www.sandvik.coromant.com/coromillcentury

Accoppiamenti

- Coromant Capto®
- Manicotto
- HSK

Inserti

- Uno o due taglienti
- Ampio assortimento di raggi di punta e smussi
- Geometrie d'inserto e qualità per tutti i materiali, inclusi PCD e CBN

Microregistrazione

Regolazione micrometrica dell'inserto, con precisione di 0.1 mm sulla soluzione a cassetta.



Macroregistrazione

Regolazione macrometrica dell'inserto, con precisione di 1 mm.

Regolazione degli inserti

Impedendo lo spostamento dell'inserto, il posizionamento "millerighe" conferisce elevata sicurezza.



184



187

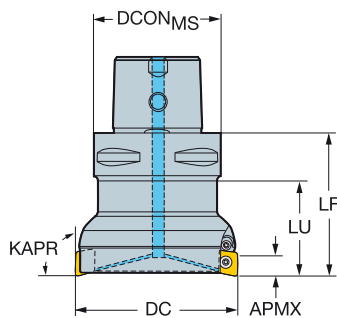


N6

Fresa CoroMill® Century per spallamenti retti

Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante

KAPR 90°



						Dimensioni, millimetri								
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	ZADJ	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
40.0	11	C3	11.00	3	3	R590-040C3-11M	32.0	55.0	40.0	3.0	0.65	48000	3	R590-1105..
40.0	11	C4	11.00	3	3	R590-040C4-11M	40.0	63.0	40.0	3.0	0.83	39000	3	R590-1105..
50.0	11	C5	11.00	3	4	R590-050C5-11M	50.0	63.0	40.0	3.0	1.38	28000	4	R590-1105..
63.0	11	C5	11.00	3	5	R590-063C5-11M	50.0	63.0	40.0	3.0	1.50	28000	5	R590-1105..
80.0	11	C6	11.00	3	6	R590-080C6-11M	63.0	71.0	40.0	3.0	2.38	20000	6	R590-1105..

Parti di ricambio		
Vite per inserto	Dispositivo di regolazione	Vite per dispositivo di regolazione
5513 020-25	5513 014-021	5513 014-02

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



187



L2



N23



N9



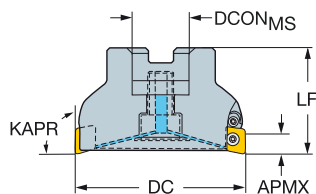
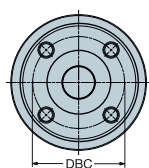
N15





Fresa CoroMill® Century per spallamenti retti


Manicotto - adduzione interna di refrigerante

STDNO
KAPR

ISO6462
90°



							Dimensioni, millimetri									
DC		CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	ZADJ		Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ISO	DBC	LF			RPMX	CICT	MIID
50.0	11	22	11.00	1	4	4	R590-050Q22S-11M	22.0	A	40.0	3.0	0.68	41600	4	R590-1105..	
63.0	11	22	11.00	1	5	5	R590-063Q22S-11M	22.0	A	40.0	3.0	0.81	35100	5	R590-1105..	
80.0	11	27	11.00	1	6	6	R590-080Q27A-11M	27.0	A	50.0	3.0	1.04	27500	6	R590-1105..	
		27	11.00	1	6	6	R590-080Q27S-11M	27.0	A	50.0	3.0	1.57	27500	6	R590-1105..	
100.0	11	32	11.00	1	6	6	R590-100Q32A-11M	32.0	A	50.0	3.0	1.37	23800	6	R590-1105..	
		32	11.00	1	6	6	R590-100Q32S-11M	32.0	A	50.0	3.0	2.21	23800	6	R590-1105..	
125.0	11	40	11.00	1	8	8	R590-125Q40A-11M	40.0	B	63.0	3.0	1.84	20700	8	R590-1105..	
		40	11.00	1	8	8	R590-125Q40S-11M	40.0	B	63.0	3.0	3.34	20700	8	R590-1105..	
160.0	11	40	11.00	1	10	10	R590-160Q40A-11M	40.0	B	63.0	3.0	2.74	17900	10	R590-1105..	
		40	11.00	1	10	10	R590-160Q40S-11M	40.0	B	63.0	3.0	5.65	17900	10	R590-1105..	
200.0	11	60	11.00	0	16	16	R590-200Q60A-11M	60.0	C	101.6	63.0	3.0	7.26	15700	16	R590-1105..
		60	11.00	0	16	16	R590-200Q60S-11M	60.0	C	101.6	63.0	3.0	12.00	15700	16	R590-1105..

Parti di ricambio					
DC		Vite per inserto	Vite refrigerante	Dispositivo di regolazione	Vite per dispositivo di regolazione
50.00-63.00	11	5513 020-25	5512 087-01	5513 014-021	5513 014-02
80.00	11	5513 020-25	5512 087-02	5513 014-021	5513 014-02
100.00	11	5513 020-25	5512 087-03	5513 014-021	5513 014-02
125.00-160.00	11	5513 020-25	5512 098-03	5513 014-021	5513 014-02
200.00	11	5513 020-25		5513 014-021	5513 014-02

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



187



L2



M1



N23



N9

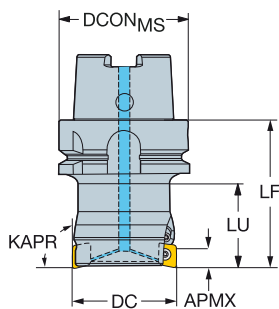


N15

Fresa CoroMill® Century per spallamenti retti

HSK - adduzione interna di refrigerante

KAPR 90°



							Dimensioni, millimetri									
DC		CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	ZADJ		Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ISO	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
40.0	11	63	11.00	1	3	3	R590-040HA06-11M	63.0	A	71.0	40.0	3.0	1.41	20000	3	R590-1105..
50.0	11	63	11.00	1	4	4	R590-050HA06-11M	63.0	A	71.0	40.0	3.0	1.58	20000	4	R590-1105..

Parti di ricambio		
Vite per inserto	Dispositivo di regolazione	Vite per dispositivo di regolazione
5513 020-25	5513 014-021	5513 014-02

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



187



L2



N23



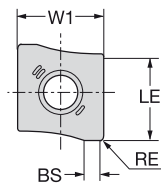
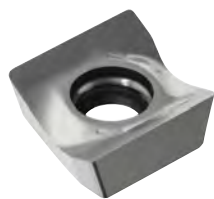
N9



N15

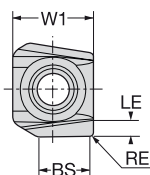
Inserto CoroMill® Century per fresatura

KRINS 90°



	RE	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri							
			W1	LE	S	BS				
Leggera	KL	11 0.80	R590-110508H-KL	★	☆	☆	11.5	11.0	5.00	1.7
	NL	11 0.40	R590-110504H-NL	☆	★	☆	11.5	11.0	5.00	2.0
	PL	11 0.80	R590-110508H-PL	☆	☆	☆	11.5	11.0	5.00	1.7

KRINS 90°



Wiper TECHNOLOGY

	RE	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri										
			W1	LE	S	BS	BSR						
Leggera	KTW	11 0.40	R590-110504H-KTW	☆	☆	☆	☆	☆	11.5	11.0	5.00	7.0	
	KW	11 0.80	R590-110508H-KW	☆	☆	☆	☆	☆	11.5	11.0	5.00	7.0	500.0
	NW	11 0.40	R590-110504H-NW	☆	☆	☆	☆	☆	11.5	11.0	5.00	7.0	500.0
	PTW	11 0.40	R590-110504H-PTW	☆	☆	☆	☆	☆	11.5	11.0	5.00	7.0	
	PW	11 0.80	R590-110508H-PW	☆	☆	☆	☆	☆	11.5	11.0	5.00	7.0	500.0

Prestare attenzione a scegliere inserto di lavoro e inserto raschiante con gli stessi valori RE/KCH



184



1154



1175



N23



N6



N10

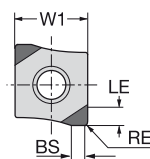
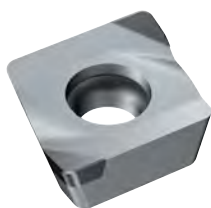


N2

Inserto CoroMill® Century per fresatura

Materiali da taglio innovativi

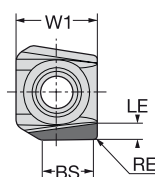
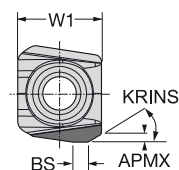
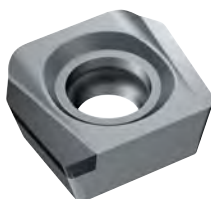
KRINS 90°



	RE	KCH	CHW	Codice di ordinazione	K		H				
					CB50	CB50	W1	LE	S	BS	BSR
Leggera	11	30°	1.0	L590-1105H-ZC2-KL	☆	☆	11.5	3.0	5.00	2.3	200.0
				R590-1105H-ZC2-KL	☆	☆	11.5	3.0	5.00	2.3	200.0
Media	0.80			R590-110508H-PR2-KM	☆	☆	11.5	2.0	5.00	1.5	25.0

KRINS 90°
R/L590..H-Z..-KW

90°
R590..PR2-KW



Wiper TECHNOLOGY

	RE	KCH	CHW	Codice di ordinazione	K		H				
					CB50	CB50	W1	LE	S	BS	BSR
Leggera	11	30°	1.0	L590-1105H-ZC2-KW	☆	☆	11.5	3.0	5.00	5.9	390.0
				R590-1105H-ZC2-KW	☆	☆	11.5	3.0	5.00	5.9	390.0
	NW	0.80			R590-110508H-PR2-KW	☆	☆	11.5	2.0	5.00	7.1

Prestare attenzione a scegliere inserto di lavoro e inserto raschiante con gli stessi valori RE/KCH



184



I154



I175



N23



N6



N10

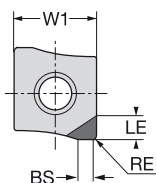


N2

Inserto CoroMill® Century per fresatura

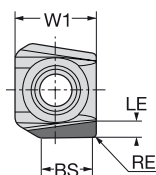
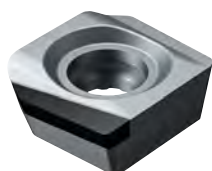
Materiali da taglio innovativi

KRINS 90°



Leggera	NL	RE	KCH	CHW	Codice di ordinazione	N Dimensioni, millimetri				
						CD10	W1	LE	S	BS
	11	45°	1.0	R590-1105H-PC2-NL	★	11.5	3.0	5.00	1.5	200.0
		45°	1.0	R590-1105H-PC5-NL	★	11.5	6.0	5.00	1.5	200.0
	0.40			R590-1105H-PR2-NL	★	11.5	3.0	5.00	2.2	200.0
	0.40			R590-1105H-PR5-NL	★	11.5	6.0	5.00	2.2	200.0
		45°	0.3	R590-1105H-PS2-NL	★	11.5	3.0	5.00	2.2	200.0
		45°	0.1	R590-1105H-PS5-NL	★	11.5	6.0	5.00	2.2	200.0

KRINS 90°



Wiper TECHNOLOGY

Leggera	NW	RE	KCH	CHW	Codice di ordinazione	N Dimensioni, millimetri				
						CD10	W1	LE	S	BS
	11	45°	1.2	R590-1105H-RC2-NW	☆	11.5	3.0	5.00	6.0	500.0
	0.40			R590-1105H-RR2-NW	☆	11.5	3.0	5.00	6.8	500.0
		45°	0.3	R590-1105H-RS2-NW	☆	11.5	3.0	5.00	7.0	500.0

Prestare attenzione a scegliere inserto di lavoro e inserto raschiante con gli stessi valori RE/KCH



184



1154



1175



N23



N6




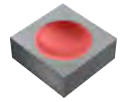
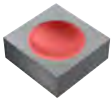
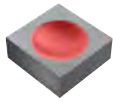
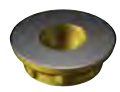





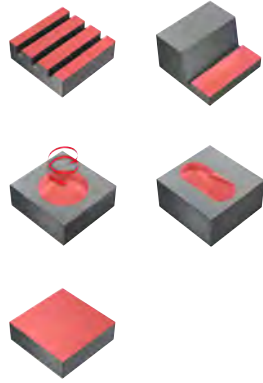



N10



N2

Utensili per profilatura

	CoroMill® 300	CoroMill® 200	CoroMill® 216
			
Pagina	I91	I100	I105
Materiale	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
Operazione principale			
KAPR	0°	0°	90°
D_c , mm	5 - 180	15 - 140	10 - 50
DCX, mm	10 - 200	25 - 160	10 - 50
APMX, mm	2.5 - 10	5 - 10	8.6 - 44.6
Inserto			
Dimensioni inserti	05,07,08,10,12,16 & 20	10,12,16 & 20	10,12,16,20,25,30,32,40 & 50
Accoppiamenti	Coromant Capto® Coromant EH Cilindrico Montaggio a manicotto Weldon Accoppiamento filettato	Stelo cilindrico Montaggio a manicotto	Coromant Capto® Stelo cilindrico Coromant EH Accoppiamento filettato Weldon
Refrigerante interno			
Opzioni		Sede portainserito con supporto di protezione	
Altre operazioni			

CoroMill® 300

Fresa per profilatura e sfacciatura leggera

Applicazione

- Fresatura di cave dal pieno
- Spianatura
- Avanzamento per piani inclinati
- Profilatura
- Fresatura di tasche

Campi di applicazioni ISO:



Vantaggi e caratteristiche

- Prodotto universale con un'ampia possibilità di applicazioni
- Ampia gamma che copre molte applicazioni
- Le frese con geometria di taglio positiva hanno un'azione di taglio leggera e generano basse forze di taglio, consentendo l'utilizzo di frese a candela positive a passo stretto e con inserti piccoli, per la massima produttività ad alta velocità ed elevati avanzamenti tavola
- Frese a candela con caratteristiche superiori di accessibilità ed azione di taglio in tutte le direzioni di avanzamento, per la lavorazione multiassiale di forme complesse



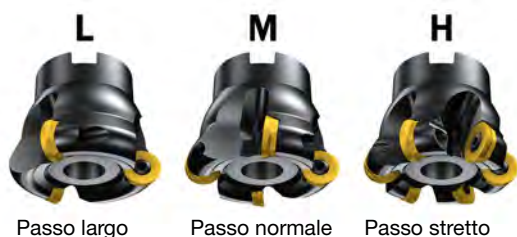
www.sandvik.coromant.com/coromill300

Accoppiamenti

- Coromant Capto®
- Manicotto
- Stelo cilindrico
- Adattatore
- Coromant EH
- Accoppiamenti filettati e qualità per tutti i materiali

Inserti

- Geometrie di inserto e qualità per tutti i materiali



Passo largo

Passo normale

Passo stretto

La soluzione di sostituzione inserto specifica per le dimensioni di inserto 20 previene lo spostamento dell'inserto consentendo di utilizzare tutti i taglienti.



192



199

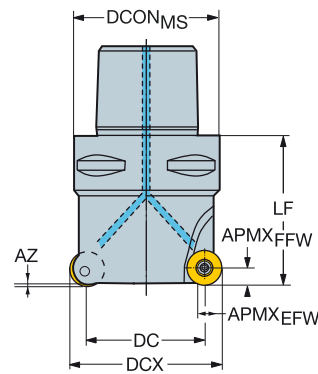
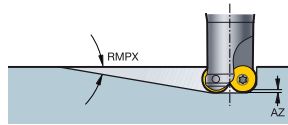


N6

Fresa CoroMill® 300 per spianatura

Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante

Versione positiva



										Dimensioni, millimetri								
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Codice di ordinazione		DCON _{MS}	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
23.0	12	C3	9.0	6.00	10°	3.0	3	R300-035C3-12M	32.0	35.0	28.3	43.0	3.0	0.36	32900	3	R300-1240..	
	12	C3	9.0	6.00	10°	3.0	3	R300-035C3-12H	32.0	35.0	28.3	43.0	3.0	0.30	32900	4	R300-1240..	
25.0	10	C3	7.5	5.00	7°	2.3	3	R300-035C3-10H	32.0	35.0	29.1	40.0	3.0	0.36	43200	4	R300-1032..	
27.0	08	C3	6.0	4.00	4°	1.9	3	R300-035C3-08M	32.0	35.0	30.3	40.0	1.2	0.31	33800	4	R300-0828..	
	08	C3	6.0	4.00	4°	1.9	3	R300-035C3-08H	32.0	35.0	30.3	40.0	1.2	0.31	33800	5	R300-0828..	
30.0	12	C4	9.0	6.00	7°	3.0	3	R300-042C4-12M	40.0	42.0	35.3	50.0	3.0	0.60	28300	3	R300-1240..	
	12	C4	9.0	6.00	7°	3.0	3	R300-042C4-12H	40.0	42.0	35.3	50.0	3.0	0.58	28300	4	R300-1240..	
32.0	10	C4	7.5	5.00	5°	2.3	3	R300-042C4-10H	40.0	42.0	36.1	50.0	3.0	0.58	37200	5	R300-1032..	
34.0	08	C4	6.0	4.00	3°	1.9	3	R300-042C4-08H	40.0	42.0	37.3	50.0	1.2	0.40	29800	6	R300-0828..	
36.0	16	C5	12.0	8.00	7°	3.8	3	R300-052C5-16M	50.0	52.0	40.9	60.0	5.0	1.04	20600	4	R300-1648..	
	16	C5	12.0	8.00	7°	3.8	3	R300-052C5-16H	50.0	52.0	40.9	60.0	5.0	1.04	20600	5	R300-1648..	
40.0	12	C5	9.0	6.00	5°	3.0	3	R300-052C5-12M	50.0	52.0	45.3	50.0	3.0	0.98	24400	4	R300-1240..	
	12	C5	9.0	6.00	5°	3.0	3	R300-052C5-12H	50.0	52.0	45.3	50.0	3.0	0.99	24000	5	R300-1240..	
44.0	08	C5	6.0	4.00	2°	1.9	3	R300-052C5-08H	50.0	52.0	47.3	50.0	1.2	1.00	26100	8	R300-0828..	
46.0	20	C6	15.0	10.00	9°	6.0	3	R300-066C6-20M	63.0	66.0	60.0	80.0	7.5	1.88	18478	4	R300-2060..	
	20	C6	15.0	10.00	9°	6.0	3	R300-066C6-20H	63.0	66.0	60.0	80.0	7.5	1.83	18478	5	R300-2060..	
50.0	16	C6	12.0	8.00	4°	3.8	3	R300-066C6-16M	63.0	66.0	54.9	60.0	5.0	1.77	17600	5	R300-1648..	
	16	C6	12.0	8.00	4°	3.8	3	R300-066C6-16H	63.0	66.0	54.9	60.0	5.0	1.75	17600	6	R300-1648..	
54.0	12	C6	9.0	6.00	3°	3.0	3	R300-066C6-12M	63.0	66.0	59.3	50.0	3.0	1.65	21700	5	R300-1240..	
	12	C6	9.0	6.00	3°	3.0	3	R300-066C6-12H	63.0	66.0	59.3	50.0	3.0	1.67	21700	7	R300-1240..	
58.0	08	C6	6.0	4.00	1°	1.9	3	R300-066C6-08H	63.0	66.0	61.3	50.0	1.2	1.65	23100	10	R300-0828..	
60.0	20	C6	15.0	10.00	6°	6.0	3	R300-080C6-20M	63.0	80.0	80.0	80.0	7.5	2.24	15622	5	R300-2060..	
	20	C6	15.0	10.00	6°	6.0	3	R300-080C6-20H	63.0	80.0	80.0	80.0	7.5	2.20	15622	6	R300-2060..	
64.0	16	C6	12.0	8.00	3°	3.8	3	R300-080C6-16M	63.0	80.0	68.9	60.0	5.0	2.02	15400	5	R300-1648..	
	16	C6	12.0	8.00	3°	3.8	3	R300-080C6-16H	63.0	80.0	68.9	60.0	5.0	2.02	15400	7	R300-1648..	
68.0	12	C6	9.0	6.00	2°	3.0	3	R300-080C6-12M	63.0	80.0	73.3	50.0	3.0	1.82	18900	6	R300-1240..	
	12	C6	9.0	6.00	2°	3.0	3	R300-080C6-12H	63.0	80.0	73.3	50.0	3.0	1.72	18900	8	R300-1240..	
72.0	08	C6	6.0	4.00	1°	1.9	3	R300-080C6-08H	63.0	80.0	75.3	50.0	1.2	1.84	20500	12	R300-0828..	
80.0	20	C8	15.0	10.00	4°	6.0	3	R300-100C8-20M	80.0	100.0	80.0	80.0	7.5	3.72	12843	6	R300-2060..	
	20	C8	15.0	10.00	4°	6.0	3	R300-100C8-20H	80.0	100.0	80.0	80.0	7.5	3.48	12843	7	R300-2060..	

Parti di ricambio	
	Vite per inserto
08	5513 020-56
10	5513 020-09
12	5513 020-09
16	5513 020-50
20	5513 020-31

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



I99



L2



N23



N6



N9

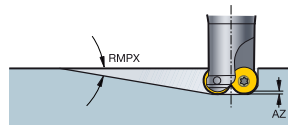


N15

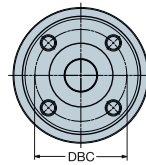
Fresa CoroMill® 300 per spianatura

Manicotto - adduzione interna di refrigerante

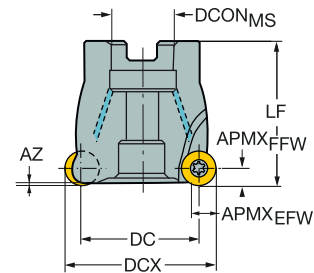
Versione positiva



STDNO



ISO6462



										Dimensioni, millimetri										
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC			Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ISO	DBC	DCX	LF			RPMX	CICT	MID
32.0	08	16	6.0	4.00	3°	1.9	1		5	R300-040Q16-08M	16.0	A		40.0	40.0	1.2	0.44	30800	5	R300-0828..
	08	16	6.0	4.00	3°	1.9	1		6	R300-040Q16-08H	16.0	A		40.0	40.0	1.2	0.20	30800	6	R300-0828..
38.0	12	22	9.0	6.00	5°	3.0	1		4	R300-050Q22-12M	22.0	A		50.0	50.0	3.0	0.44	25000	4	R300-1240..
	12	22	9.0	6.00	5°	3.0	1		5	R300-050Q22-12H	22.0	A		50.0	50.0	3.0	0.40	25000	5	R300-1240..
40.0	12	22	9.0	6.00	5°	3.0	1		4	R300-052Q22-12M	22.0	A		52.0	50.0	3.0	0.79	24400	4	R300-1240..
	12	22	9.0	6.00	5°	3.0	1		5	R300-052Q22-12H	22.0	A		52.0	50.0	3.0	0.46	24400	5	R300-1240..
42.0	08	22	6.0	4.00	2°	1.9	1		8	R300-050Q22-08H	22.0	A		50.0	50.0	1.2	0.45	26700	8	R300-0828..
44.0	08	22	6.0	4.00	2°	1.9	1		8	R300-052Q22-08H	22.0	A		52.0	50.0	1.2	0.85	26100	8	R300-0828..
47.0	16	22	12.0	8.00	5°	3.8	1		4	R300-063Q22-16M	22.0	A		63.0	50.0	5.0	0.72	18200	4	R300-1648..
	16	22	12.0	8.00	5°	3.8	1		6	R300-063Q22-16H	22.0	A		63.0	50.0	5.0	0.86	18200	6	R300-1648..
51.0	12	22	9.0	6.00	3°	3.0	1		4	R300-063Q22-12L	22.0	A		63.0	50.0	3.0	0.97	22100	4	R300-1240..
	12	22	9.0	6.00	3°	3.0	1		5	R300-063Q22-12M	22.0	A		63.0	50.0	3.0	0.60	22100	5	R300-1240..
	12	22	9.0	6.00	3°	3.0	1		7	R300-063Q22-12H	22.0	A		63.0	50.0	3.0	0.57	22100	7	R300-1240..
55.0	08	22	6.0	4.00	1°	1.9	1		10	R300-063Q22-08H	22.0	A		63.0	50.0	1.2	0.82	23700	10	R300-0828..
60.0	20	27	15.0	10.00	6°	6.0	1		5	R300-080Q27-20M	27.0	A		80.0	50.0	7.5	0.95	15622	5	R300-2060..
	20	27	15.0	10.00	6°	6.0	1		6	R300-080Q27-20H	27.0	A		80.0	50.0	7.5	1.07	15622	6	R300-2060..
64.0	16	27	12.0	8.00	3°	3.8	1		5	R300-080Q27-16M	27.0	A		80.0	50.0	5.0	0.98	15400	5	R300-1648..
	16	27	12.0	8.00	3°	3.8	1		7	R300-080Q27-16H	27.0	A		80.0	50.0	5.0	1.15	15400	7	R300-1648..
68.0	12	27	9.0	6.00	2°	3.0	1		6	R300-080Q27-12M	27.0	A		80.0	50.0	3.0	0.90	18900	6	R300-1240..
	12	27	9.0	6.00	2°	3.0	1		8	R300-080Q27-12H	27.0	A		80.0	50.0	3.0	1.06	18900	8	R300-1240..
72.0	08	27	6.0	4.00	1°	1.9	1		12	R300-080Q27-08H	27.0	A		80.0	50.0	1.2	1.31	20500	12	R300-0828..
80.0	20	32	15.0	10.00	4°	6.0	1		5	R300-100Q32-20L	32.0	A		100.0	63.0	7.5	2.46	12843	5	R300-2060..
	20	32	15.0	10.00	4°	6.0	1		6	R300-100Q32-20M	32.0	A		100.0	63.0	7.5	2.40	12843	6	R300-2060..
	20	32	15.0	10.00	4°	6.0	1		7	R300-100Q32-20H	32.0	A		100.0	63.0	7.5	2.41	12843	7	R300-2060..
84.0	16	32	12.0	8.00	2°	3.8	1		6	R300-100Q32-16M	32.0	A		100.0	50.0	5.0	1.68	13300	6	R300-1648..
	16	32	12.0	8.00	2°	3.8	1		8	R300-100Q32-16H	32.0	A		100.0	50.0	5.0	1.67	13300	8	R300-1648..
105.0	20	40	15.0	10.00	3°	6.0	1		7	R300-125Q40-20M	40.0	B		125.0	63.0	7.5	3.03	10768	7	R300-2060..
	20	40	15.0	10.00	3°	6.0	1		9	R300-125Q40-20H	40.0	B		125.0	63.0	7.5	2.93	10768	9	R300-2060..
109.0	16	32	12.0	8.00	1°	3.8	1		8	R300-125Q32-16M	32.0	A		125.0	63.0	5.0	2.55	11900	8	R300-1648..
	16	32	12.0	8.00	1°	3.8	1		10	R300-125Q32-16H	32.0	A		125.0	63.0	5.0	2.88	11900	10	R300-1648..
140.0	20	40	15.0	10.00	2°	6.0	1		9	R300-160Q40-20M	40.0	B		160.0	63.0	7.5	4.93	9106	9	R300-2060..
	20	40	15.0	10.00	2°	6.0	1		11	R300-160Q40-20H	40.0	B		160.0	63.0	7.5	4.83	9106	11	R300-2060..
180.0	20	60	15.0	10.00	1°	6.0	0		11	R300-200Q60-20M	60.0	C	101.6	200.0	63.0	7.5	11.20	7799	11	R300-2060..

Parti di ricambio	
	Vite per inserto
08	5513 020-56
12	5513 020-09
16	5513 020-50
20	5513 020-31

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



199



L2



M1



N23



N6



N9

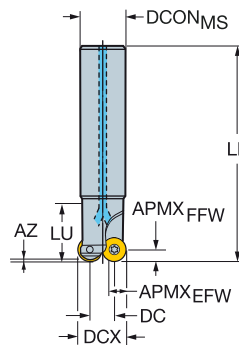
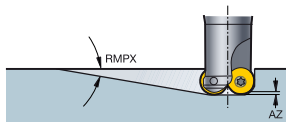


N15

Fresa CoroMill® 300 per spianatura

Stelo cilindrico - adduzione interna di refrigerante

Versione positiva



										Dimensioni, millimetri									
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC			Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
15.0	10	20	7.5	5.00	13°	2.3	1	2	R300-025A20-10M	20.0	25.0	19.1	33.0	150.0	3.0	0.50	2850	2	R300-1032..
17.0	08	20	6.0	4.00	8°	1.9	1	3	R300-025A20-08M	20.0	25.0	20.3	25.0	150.0	1.2	0.44	7200	3	R300-0828..
20.0	12	25	9.0	6.00	12°	3.0	1	2	R300-032A25-12M	25.0	32.0	25.3	25.0	190.0	3.0	0.82	8900	2	R300-1240..
	12	25	9.0	6.00	12°	3.0	1	3	R300-032A25-12H	25.0	32.0	25.3	25.0	150.0	3.0	0.65	3550	3	R300-1240..
22.0	10	25	7.5	5.00	7°	2.3	1	3	R300-032A25-10M	25.0	32.0	26.1	25.0	190.0	3.0	0.82	1470	3	R300-1032..
	10	25	7.5	5.00	7°	2.3	1	4	R300-032A25-10H	25.0	32.0	26.1	25.0	150.0	3.0	0.70	2850	4	R300-1032..
24.0	08	25	6.0	4.00	5°	1.9	1	4	R300-032A25-08M	25.0	32.0	27.3	25.0	190.0	1.2	0.79	9000	4	R300-0828..
	08	25	6.0	4.00	5°	1.9	1	5	R300-032A25-08H	25.0	32.0	27.3	25.0	150.0	1.2	0.61	3590	5	R300-0828..
28.0	12	32	9.0	6.00	8°	3.0	1	3	R300-040A32-12M	32.0	40.0	33.3	25.0	250.0	3.0	1.78	1140	3	R300-1240..
	12	32	9.0	6.00	8°	3.0	1	4	R300-040A32-12H	32.0	40.0	33.3	25.0	150.0	3.0	1.01	2850	4	R300-1240..

		Parti di ricambio	
DC		Vite per inserto	
17.00-24.00	08	5513 020-56	
15.00	10	5513 020-43	
22.00	10	5513 020-09	
20.00-28.00	12	5513 020-09	

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



199



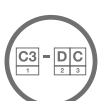
L2



N23



N6



N9

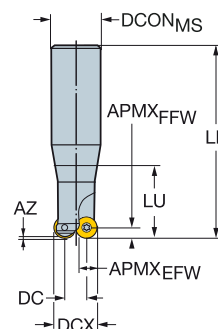
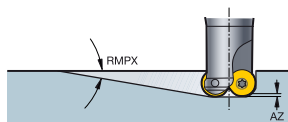






N15


Fresa CoroMill® 300 per spianatura

Stelo cilindrico

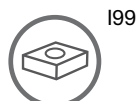
Versione neutra



								Dimensioni, millimetri											
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ		Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	LU			RPMX	CICT	MIID
5.0	05	16	3.8	2.50	20°	1.8	2	R300-010A16L-05L	16.0	10.0	9.1	18.0	160.0	25.4	0.6	0.32	15900	2	R300-0517..
	07 20	16	5.3	3.50	20°	1.0	2	R300-012A16L-07L	16.0	12.0	10.4	21.0	200.0	37.8	0.9	0.38	8900	2	R300-0720..
8.0	07 24	20	5.3	3.50	20°	0.9	2	R300-015A20L-07L	20.0	15.0	13.4	25.0	200.0	43.8	0.9	0.54	12700	2	R300-0724..
	08	20	6.0	4.00	20°	1.8	2	R300-016A20L-08L	20.0	16.0	14.1	25.0	200.0	51.9	1.2	0.54	12700	2	R300-0828..
10.0	10	25	7.5	5.00	20°	3.4	2	R300-020A25L-10L	25.0	20.0	18.1	30.0	250.0	48.8	3.0	0.87	8100	2	R300-1032..
12.0	12	25	9.0	6.00	20°	2.7	2	R300-024A25L-12L	25.0	24.0	22.1	30.0	250.0	76.0	3.0	1.20	8900	2	R300-1240..
13.0	12	32	9.0	6.00	20°	1.4	2	R300-025A32L-12L	32.0	25.0	23.1	30.0	250.0	42.9	3.0	1.69	15800	2	R300-1240..
16.0	16	32	12.0	8.00	20°	4.8	2	R300-032A32L-16L	32.0	32.0	29.0	40.0	250.0	72.2	5.0	1.76	8700	2	R300-1648..

		Parti di ricambio
DC		Vite per inserto
5.00	05	5513 020-40
5.00	07 20	5513 020-41
8.00	07 24	5513 020-42
8.00	08	5513 020-36
10.00	10	5513 020-43
12.00-13.00	12	5513 020-39
16.00	16	5513 020-50

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



199



L2



N23



N6

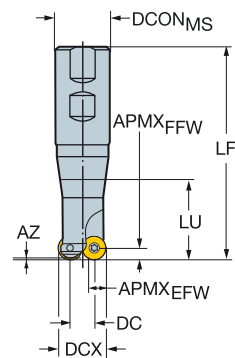
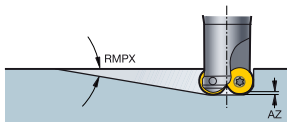
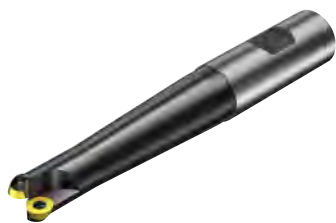


N9

Fresa CoroMill® 300 per spianatura

Weldon

Versione neutra



										Dimensioni, millimetri										
DC	CZC _{MS}	APM _{EFW}	APM _{FFW}	RMPX	AZ		Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ISO	DCX	BD	LB	LF	LU			RPMX	CICT	MIID	
5.0	07 20	16	5.3	3.50	20°	1.0	2	R300-012B16L-07L	16.0	WE	12.0	10.4	21.0	109.0	37.6	0.9	0.24	34000	2	R300-0720..
8.0	07 24	20	5.3	3.50	20°	0.9	2	R300-015B20L-07L	20.0	WE	15.0	13.4	25.0	131.0	43.6	0.9	0.38	25000	2	R300-0724..
	08	20	6.0	4.00	20°	1.8	2	R300-016B20L-08L	20.0	WE	16.0	14.1	25.0	131.0	51.6	1.2	0.38	24700	2	R300-0828..
10.0	10	25	7.5	5.00	20°	3.4	2	R300-020B25L-10L	25.0	WE	20.0	18.1	30.0	137.0	48.4	3.0	0.58	34000	2	R300-1032..
13.0	12	32	9.0	6.00	20°	1.4	2	R300-025B32L-12L	32.0	WE	25.0	23.1	30.0	141.0	42.8	3.0	0.82	20200	2	R300-1240..

		Parti di ricambio
DC		Vite per inserto
5.00	07 20	5513 020-41
8.00	07 24	5513 020-42
8.00	08	5513 020-36
10.00	10	5513 020-43
13.00	12	5513 020-39

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



199



L2



N23



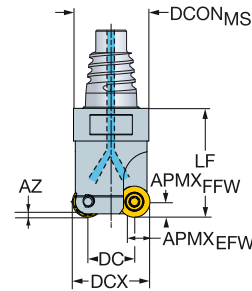
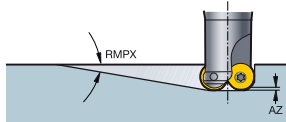
N6



N9

Fresa CoroMill® 300 per spianatura

Coromant EH - adduzione interna di refrigerante



Versione neutra

									Dimensioni, millimetri											
DC		CZC _{MS}	APM _{EFW}	APM _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC		Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF			RPMX	CICT	MIID	
5.0	05	E10	3.8	2.50	20°	1.8	1	2	R300-10EH10-05L	9.7	10.0	9.0	13.1	20.0	0.6	0.06	20000	2	R300-0517..	
	07 20	E12	5.3	3.50	20°	1.0	1	2	R300-12EH12-07L	11.7	12.0	10.3	17.5	25.0	0.9	0.07	20000	2	R300-0720..	
7.0	05	E12	3.8	2.50	10°	1.0	1	3	R300-12EH12-05M	11.7	12.0	11.0	12.5	20.0	0.6	0.10	20000	3	R300-0517..	
8.0	07 20	E12	5.3	3.50	20°	1.1	1	3	R300-15EH12-07M	11.7	15.0	13.3	17.5	25.0	0.9	0.10	20000	3	R300-0720..	
	07 24	E12	5.3	3.50	20°	0.9	1	2	R300-15EH12-07L	11.7	15.0	13.3	17.5	25.0	0.9	0.10	20000	2	R300-0724..	
	08	E16	6.0	4.00	20°	1.8	1	2	R300-16EH16-08L	15.5	16.0	14.0	21.3	30.0	1.2	0.09	20000	2	R300-0828..	
9.0	07 20	E16	5.3	3.50	15°	0.9	1	3	R300-16EH16-07M	15.5	16.0	14.3	16.3	25.0	0.9	0.11	20000	3	R300-0720..	
10.0	10	E20	7.5	5.00	20°	3.4	1	2	R300-20EH20-10L	19.3	20.0	18.0	25.0	35.0	3.0	0.12	20000	2	R300-1032..	
12.0	08	E20	6.0	4.00	12°	1.5	1	3	R300-20EH20-08M	19.3	20.0	18.0	20.0	30.0	1.2	0.13	20000	3	R300-0828..	
	12	E20	9.0	6.00	20°	2.7	1	2	R300-24EH20-12L	19.3	24.0	22.0	25.0	35.0	3.0	0.17	15000	2	R300-1240..	
15.0	10	E25	7.5	5.00	15°	1.1	1	2	R300-25EH25-10L	24.2	25.0	23.0	24.5	35.0	3.0	0.20	15000	2	R300-1032..	
	10	E25	7.5	5.00	15°	1.3	1	3	R300-25EH25-10M	24.2	25.0	23.0	24.5	35.0	3.0	0.19	15000	3	R300-1032..	
16.0	16	E25	12.0	8.00	20°	4.8	1	2	R300-32EH25-16L	24.2	32.0	28.9	29.5	40.0	5.0	0.23	15000	2	R300-1648..	
20.0	12	E25	9.0	6.00	15°	1.4	1	3	R300-32EH25-12M	24.2	32.0	30.0	24.5	35.0	3.0	0.21	15000	3	R300-1240..	
22.0	10	E25	7.5	5.00	10°	1.7	1	4	R300-32EH25-10H	24.2	32.0	30.0	24.5	35.0	3.0	0.23	15000	4	R300-1032..	

Versione positiva

									Dimensioni, millimetri											
DC		CZC _{MS}	APM _{EFW}	APM _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC		Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF			RPMX	CICT	MIID	
17.0	08	E25	6.0	4.00	5°	0.6	1	3	R300-25EH25-08M	24.2	25.0	20.3	24.5	35.0	1.2	0.17	15000	3	R300-0828..	
24.0	08	E25	6.0	4.00	5°	2.0	1	4	R300-32EH25-08M	24.2	32.0	27.3	24.5	35.0	1.2	0.21	15000	4	R300-0828..	
	08	E25	6.0	4.00	5°	2.0	1	5	R300-32EH25-08H	24.2	32.0	27.3	24.5	35.0	1.2	0.20	15000	5	R300-0828..	

Versione neutra

		Parti di ricambio
DC		Vite per inserto
5.00-9.00	07 20	5513 020-41
8.00	07 24	5513 020-42
5.00-7.00	05	5513 020-40
8.00-12.00	08	5513 020-36
10.00-22.00	10	5513 020-43
12.00-20.00	12	5513 020-39
16.00	16	5513 020-50

Versione positiva

Parti di ricambio
Vite per inserto 5513 020-56

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



199



L2



N23



N6



N9



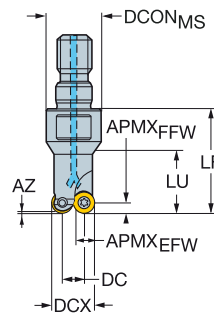
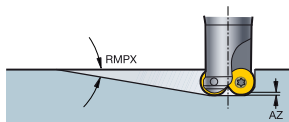
N15



N3

Fresa CoroMill® 300 per spianatura

Accoppiamento filettato - adduzione interna di refrigerante



Versione neutra

										Dimensioni, millimetri										
DC	CZC _{MS}	APM _{EFW}	APM _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC		DC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
5.0	07 20	M8	5.3	3.50	20°	1.0	0	2	R300-12T08-07L	12.8	12.0	10.4	21.0	25.0	17.3	0.9	0.09	9100	2	R300-0720..
7.0	05	M8	3.8	2.50	10°	1.0	0	3	R300-12T08-05M	12.8	12.0	11.1	18.0	25.0		0.6	0.05	9100	3	R300-0517..
8.0	07 24	M8	5.3	3.50	20°	0.9	0	2	R300-15T08-07L	12.8	15.0	13.4		25.0		0.9	0.10	9100	2	R300-0724..
	08	M8	6.0	4.00	20°	1.8	0	2	R300-16T08-08L	12.8	16.0	14.0		25.0		1.2	0.05	9100	2	R300-0828..
10.0	10	M10	7.5	5.00	20°	3.4	1	2	R300-20T10-10L	17.8	20.0	18.1		30.0		3.0	0.09	9100	2	R300-1032..
12.0	08	M10	6.0	4.00	12°	1.5	1	3	R300-20T10-08M	17.8	20.0	18.1		30.0		1.2	0.03	9100	3	R300-0828..
	12	M12	9.0	6.00	20°	2.7	1	2	R300-24T12-12L	20.8	24.0	22.1		35.0		3.0	0.18	9100	2	R300-1240..
15.0	10	M12	7.5	5.00	15°	1.1	1	2	R300-25T12-10L	20.8	25.0	23.1		35.0		3.0	0.16	9100	2	R300-1032..
	10	M12	7.5	5.00	15°	1.3	1	3	R300-25T12-10M	20.8	25.0	23.1		35.0		3.0	0.20	9100	3	R300-1032..
20.0	12	M16	9.0	6.00	15°	1.4	1	3	R300-32T16-12M	28.8	32.0	30.1		45.0		3.0	0.31	9100	3	R300-1240..
22.0	10	M16	7.5	5.00	10°	1.7	1	4	R300-32T16-10H	28.8	32.0	30.1		45.0		3.0	0.33	9100	4	R300-1032..
23.0	12	M16	9.0	6.00	16°	5.0	1	3	R300-35T16-12M	28.8	35.0	33.1		45.0		3.0	0.34	9100	3	R300-1240..
25.0	10	M16	7.5	5.00	10°	3.6	1	4	R300-35T16-10H	28.8	35.0	33.1		45.0		3.0	0.38	9100	4	R300-1032..
28.0	12	M16	9.0	6.00	13°	5.0	1	4	R300-40T16-12M	28.8	40.0	38.1		45.0		3.0	0.35	9100	4	R300-1240..
30.0	10	M16	7.5	5.00	8°	3.6	1	5	R300-40T16-10H	28.8	40.0	38.1		45.0		3.0	0.37	9100	5	R300-1032..
	12	M16	9.0	6.00	12°	5.0	1	4	R300-42T16-12M	28.8	42.0	40.1		45.0		3.0	0.04	9100	4	R300-1240..
32.0	10	M16	7.5	5.00	7°	3.6	1	5	R300-42T16-10H	28.8	42.0	40.1		45.0		3.0	0.41	9100	5	R300-1032..

Versione positiva

										Dimensioni, millimetri										
DC	CZC _{MS}	APM _{EFW}	APM _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC		DC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
17.0	08	M12	6.0	4.00	8°	1.9	1	3	R300-25T12-08M	20.8	25.0	20.3	18.0	35.0		1.2	0.18	9100	3	R300-0828..
24.0	08	M16	6.0	4.00	5°	1.9	1	4	R300-32T16-08M	28.8	32.0	27.3	28.0	45.0		1.2	0.30	9100	4	R300-0828..
	08	M16	6.0	4.00	5°	1.9	1	5	R300-32T16-08H	28.8	32.0	27.3	28.0	45.0		1.2	0.30	9100	5	R300-0828..
32.0	08	M16	6.0	4.00	3°	1.9	1	6	R300-40T16-08H	28.8	40.0	35.3	28.0	45.0		1.2	0.38	9100	6	R300-0828..

Versione neutra

		Parti di ricambio
DC		Vite per inserto
5.00	07 20	5513 020-41
8.00	07 24	5513 020-42
7.00	05	5513 020-40
8.00-12.00	08	5513 020-36
10.00-32.00	10	5513 020-43
12.00-30.00	12	5513 020-39

Versione positiva

Parti di ricambio
Vite per inserto
5513 020-56

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



I99



N23



N6



N9



N15

CoroMill® 200

Robusta fresa per spianatura e profilatura

Applicazione

- Fresatura di cave dal pieno
- Spianatura
- Avanzamento per piani inclinati
- Profilatura
- Fresatura di tasche

Campi di applicazioni ISO:



Vantaggi e caratteristiche

- Sicurezza ed affidabilità del processo
- Elevato volume di truciolo asportato
- Disponibile supporto di protezione

www.sandvik.coromant.com/coromill200

Accoppiamenti

- Manicotto
- Stelo cilindrico

Inserti

- 8 taglienti
- Geometrie di inserto e qualità per tutti i materiali
- Geometrie di inserto per elevati volumi di asportazione truciolo – valori di AP ed f_z elevati



Sicurezza ed affidabilità del processo

I robusti taglienti la rendono resistente a condizioni difficili con interruzioni (fori, spazi, ecc.) e/o superfici abrasive (crosta).



Passo largo

Passo normale

Passo stretto



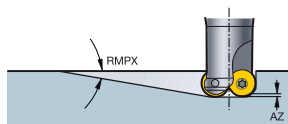
I101



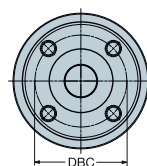
I103

Fresa CoroMill® 200 per spianatura

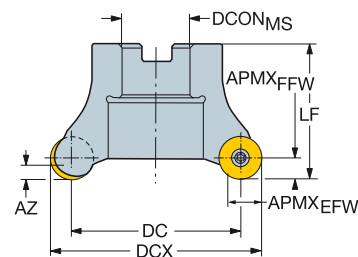
Montaggio a manicotto



STDNO



ISO6462



										Dimensioni, millimetri											
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ			Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ISO	DBC	DCX	BD	LF			RPMX	CICT	MID	
38.0	12	22	9.0	6.00	6°	3.7		3	R200-038Q22-12L	22.0	A	50.0	50.0	50.0	3.0	0.65	18800	3	RCKT 12 04 M0		
	12	22	9.0	6.00	6°	3.7		4	R200-038Q22-12M	22.0	A	50.0	50.0	50.0	3.0	0.66	18800	4	RCKT 12 04 M0		
	12	22	9.0	6.00	6°	3.7		5	R200-038Q22-12H	22.0	A	50.0	50.0	50.0	3.0	0.78	18800	5	RCKT 12 04 M0		
40.0	12	22	9.0	6.00	6°	3.7		3	R200-040Q22-12L	22.0	A	52.0	52.0	50.0	3.0	0.70	18000	3	RCKT 12 04 M0		
	12	22	9.0	6.00	6°	3.7		4	R200-040Q22-12M	22.0	A	52.0	52.0	50.0	3.0	0.68	18000	4	RCKT 12 04 M0		
	12	22	9.0	6.00	6°	3.7		5	R200-040Q22-12H	22.0	A	52.0	52.0	50.0	3.0	0.66	18000	5	RCKT 12 04 M0		
47.0	16	22	12.0	8.00	7°	4.9		4	R200-047Q22-16M	22.0	A	63.0	63.0	50.0	5.0	0.80	15300	4	RCKT 16 06 M0		
50.0	16	27	12.0	8.00	6°	4.9		4	R200-050Q27-16M	27.0	A	66.0	66.0	50.0	5.0	0.86	14500	4	RCKT 16 06 M0		
	16	27	12.0	8.00	6°	4.9		5	R200-050Q27-16H	27.0	A	66.0	66.0	50.0	5.0	0.75	14500	5	RCKT 16 06 M0		
51.0	12	22	9.0	6.00	4°	3.7		3	R200-051Q22-12L	22.0	A	63.0	63.0	50.0	3.0	0.81	16200	3	RCKT 12 04 M0		
	12	22	9.0	6.00	4°	3.7		4	R200-051Q22-12M	22.0	A	63.0	63.0	50.0	3.0	0.74	16200	4	RCKT 12 04 M0		
	12	22	9.0	6.00	4°	3.7		5	R200-051Q22-12H	22.0	A	63.0	63.0	50.0	3.0	0.82	16200	5	RCKT 12 04 M0		
60.0	20	27	15.0	10.00	7°	6.1		3	R200-060Q27-20L	27.0	A	80.0	80.0	50.0	7.5	1.00	10600	3	RCKT 20 06 M0		
	20	27	15.0	10.00	7°	6.1		4	R200-060Q27-20M	27.0	A	80.0	80.0	50.0	7.5	0.89	10600	4	RCKT 20 06 M0		
64.0	16	27	12.0	8.00	5°	4.9		4	R200-064Q27-16L	27.0	A	80.0	80.0	50.0	5.0	1.16	13100	4	RCKT 16 06 M0		
	16	27	12.0	8.00	5°	4.9		5	R200-064Q27-16M	27.0	A	80.0	80.0	50.0	5.0	1.02	13100	5	RCKT 16 06 M0		
	16	27	12.0	8.00	5°	4.9		6	R200-064Q27-16H	27.0	A	80.0	80.0	50.0	5.0	0.96	13100	6	RCKT 16 06 M0		
68.0	12	27	9.0	6.00	3°	3.7		4	R200-068Q27-12L	27.0	A	80.0	80.0	50.0	3.0	1.05	14000	4	RCKT 12 04 M0		
	12	27	9.0	6.00	3°	3.7		6	R200-068Q27-12M	27.0	A	80.0	80.0	50.0	3.0	0.92	14000	6	RCKT 12 04 M0		
80.0	20	32	15.0	10.00	5°	6.1		4	R200-080Q32-20L	32.0	B	100.0	100.0	63.0	7.5	1.73	9200	4	RCKT 20 06 M0		
	20	32	15.0	10.00	5°	6.1		6	R200-080Q32-20M	32.0	B	100.0	100.0	63.0	7.5	1.54	9200	6	RCKT 20 06 M0		
84.0	16	32	12.0	8.00	3°	4.9		6	R200-084Q32-16M	32.0	B	100.0	100.0	50.0	5.0	1.62	11400	6	RCKT 16 06 M0		
88.0	12	32	9.0	6.00	2°	3.7		4	R200-088Q32-12L	32.0	B	100.0	100.0	50.0	3.0	1.66	12300	4	RCKT 12 04 M0		
	12	32	9.0	6.00	2°	3.7		6	R200-088Q32-12M	32.0	B	100.0	100.0	50.0	3.0	1.50	12300	6	RCKT 12 04 M0		
105.0	20	32	15.0	10.00	3°	6.1		5	R200-105Q32-20L	32.0	B	125.0	125.0	63.0	7.5	2.44	8000	5	RCKT 20 06 M0		
	20	32	15.0	10.00	3°	6.1		6	R200-105Q32-20M	32.0	B	125.0	125.0	63.0	7.5	2.28	8000	6	RCKT 20 06 M0		
109.0	16	32	12.0	8.00	2°	4.9		5	R200-109Q32-16L	32.0	B	125.0	125.0	50.0	5.0	2.26	10000	5	RCKT 16 06 M0		
	16	32	12.0	8.00	2°	4.9		6	R200-109Q32-16M	32.0	B	125.0	125.0	50.0	5.0	2.33	10000	6	RCKT 16 06 M0		
140.0	20	40S	15.0	10.00	2°	6.1		6	R200-140Q40-20L	40.0	C	66.7	160.0	160.0	63.0	7.5	3.72	6900	6	RCKT 20 06 M0	
	20	40S	15.0	10.00	2°	6.1		8	R200-140Q40-20M	40.0	C	66.7	160.0	160.0	63.0	7.5	3.60	6900	8	RCKT 20 06 M0	

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it

1103



L2



M1



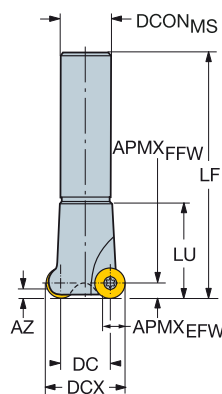
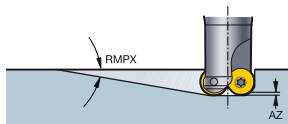
N23



N9

Fresa CoroMill® 200 per spianatura

Stelo cilindrico



								Dimensioni, millimetri											
DC	CZC _{MS}	APM _{EFW}	APM _{FFW}	RMPX	AZ			Codice di ordinazione										CICT	MIID
DC	CZC _{MS}	APM _{EFW}	APM _{FFW}	RMPX	AZ			DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RMPX	CICT	MIID		
15.0	10	20	7.5	5.00	13°	2.9	2	R200-015A20-10M	20.0	25.0	25.0	25.0	150.0	3.0	0.54	37500	2	RCKT 10 T3 M0	
	10	20	7.5	5.00	13°	2.9	3	R200-015A20-10H	20.0	25.0	25.0	25.0	150.0	3.0	0.49	37500	3	RCKT 10 T3 M0	
20.0	12	25	9.0	6.00	13°	3.7	2	R200-020A25-12M	25.0	32.0	32.0	32.0	190.0	3.0	0.84	31100	2	RCKT 12 04 M0	
	12	25	9.0	6.00	13°	3.7	3	R200-020A25-12H	25.0	32.0	32.0	32.0	190.0	3.0	0.86	31100	3	RCKT 12 04 M0	
24.0	16	32	12.0	8.00	13°	4.9	2	R200-024A32-16L	32.0	40.0	40.0	40.0	240.0	5.0	1.72	21800	2	RCKT 16 06 M0	
	16	32	12.0	8.00	13°	4.9	3	R200-024A32-16M	32.0	40.0	40.0	40.0	240.0	5.0	1.64	21800	3	RCKT 16 06 M0	
28.0	12	32	9.0	6.00	9°	3.7	2	R200-028A32-12L	32.0	40.0	40.0	40.0	240.0	3.0	1.76	26300	2	RCKT 12 04 M0	
	12	32	9.0	6.00	9°	3.7	3	R200-028A32-12M	32.0	40.0	40.0	40.0	240.0	3.0	1.74	26300	3	RCKT 12 04 M0	
30.0	20	32	15.0	10.00	13°	6.1	2	R200-030A32-20L	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	7.5	1.88	20900	2	RCKT 20 06 M0	
	20	32	15.0	10.00	13°	6.1	3	R200-030A32-20M	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	7.5	1.79	20900	3	RCKT 20 06 M0	
34.0	16	32	12.0	8.00	11°	4.9	3	R200-034A32-16M	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	5.0	1.81	18300	3	RCKT 16 06 M0	
38.0	12	32	9.0	6.00	6°	3.7	3	R200-038A32-12L	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	3.0	1.86	22500	3	RCKT 12 04 M0	
	12	32	9.0	6.00	6°	3.7	4	R200-038A32-12M	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	3.0	1.84	22500	4	RCKT 12 04 M0	

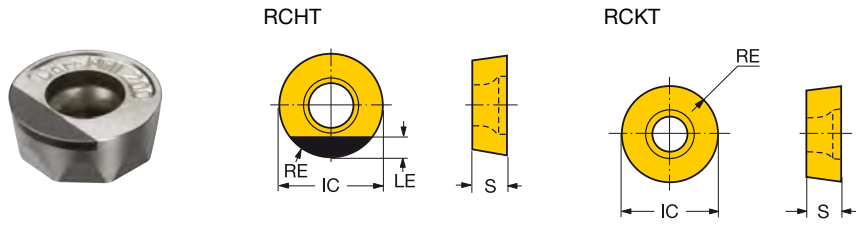
Parti di ricambio	
	Vite per inserto
10	5513 020-09
12	5513 020-09
16	5513 020-07
20	5513 020-08

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 200, inserto per fresatura

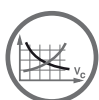
Materiali da taglio innovativi



				Dimensioni, millimetri						
				K	H					
		RE	Codice di ordinazione	6190	CB50	6190	CB50	IC	LE	S
Leggera	PO	12	6.00	RCHT 12 04 MO	☆	☆	☆	12.0	3.0	4.76
Media	SK15	12	6.00	RCKT 12 04 MO	☆	☆	☆	12.0		4.76
		16	8.00	RCKT 16 06 MO	☆	☆	☆	16.0		6.35



I101



I154



I175



N23



N10

CoroMill® 216

Elevata produttività in sgrossatura e profilatura di semifinitura

Applicazione

- Profilatura
- Copiatura
- Contornatura
- Da sgrossatura a semifinitura

Campi di applicazioni ISO:



Vantaggi e caratteristiche

- Massima sicurezza ed affidabilità
- Elevato volume di asportazione del metallo
- Facile da applicare



www.sandvik.coromant.com/coromill216

Accoppiamenti

- Coromant Capto®
- Stelo cilindrico
- Adattatore
- Coromant EH
- Accoppiamento filettato

Inserti

- Due taglienti
- Geometrie di inserto e qualità per tutti i materiali



inserti per massima sicurezza



inserti con taglienti più affilati e precisione più elevata

Posizionamento dell'inserto

Stessi inserti per posizioni sia centrali che periferiche.



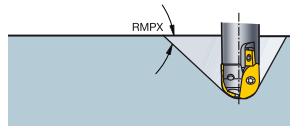
I106



I111

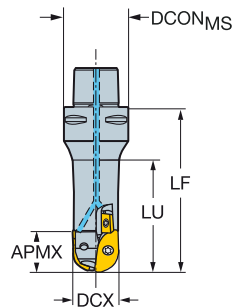
Fresa a testa sferica CoroMill® 216

Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante



KAPR

90°



										Dimensioni, millimetri												
DC	APMX _{FW}	APMX _{EFW}		CZC _{MS}	RMPX	AZ	CNSC		Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCX	BD _i	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT _{BALL}	MID _{BALL}	CICT _{SP}	MID _{SP}	
30.0	28.3	15.0	30	C3	85°	15.0	3	2	R216-30C3-070	32.0	30.0	26.8	70.0	50.6	5.0	0.39	18500	2	R216-30 06			
32.0	28.6	16.0	32	C3	85°	16.0	3	2	R216-32C3-070	32.0	32.0	29.0	70.0		5.0	0.42	18500	2	R216-32 06			
40.0	31.6	20.0	40	C4	85°	20.0	3	2	R216-40C4-080	40.0	40.0	37.0	80.0		7.5	0.87	8000	2	R216-40 07			
50.0	44.6	25.0	50	16	C5	85°	25.0	3	2	R216-50C5-125	50.0	50.0	46.4	125.0		10.0	1.65	7000	2	R216-50 07	2	APMT 160408-M

Parti di ricambio			
	Vite per inserto	Supporto	Vite di protezione inserto
30	5513 020-07		
32	5513 020-07		
40	5513 020-31		
50	5513 021-03	5322 475-01	5513 020-09

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



I111



L2



N23



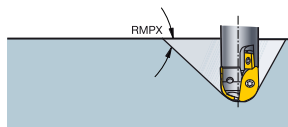
N9



N15

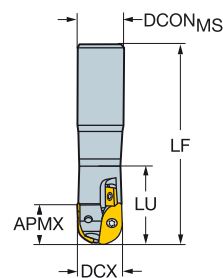
Fresa a testa sferica CoroMill® 216





Stelo cilindrico - adduzione interna di refrigerante





KAPR

90°



										Dimensioni, millimetri												
DC	APMX _{EFF}	APMX _{EFW}		CZC _{MS}	RMPX	AZ	CNSC		Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCX	BD ₁	LF	LU			RPMX	CICT _{BALL}	MIID _{BALL}	CICT _{SP}	MIID _{SP}	
10.0	8.6	5.0	10	16	85°	5.0	0	2	R216-10A16-050	16.0	10.0	9.2	160.0	22.1	0.6	0.31	15900	2	R216-10 02			
12.0	10.8	6.0	12	20	85°	6.0	0	2	R216-12A20-045	20.0	12.0	10.8	200.0	22.0	1.2	0.54	21000	2	R216-12 02			
16.0	14.4	8.0	16	20	85°	8.0	1	2	R216-16A20-045	20.0	16.0	14.7	200.0	29.6	1.2	0.54	20000	2	R216-16 03			
20.0	17.9	10.0	20	25	85°	10.0	1	2	R216-20A25-055	25.0	20.0	18.4	200.0	36.5	2.0	0.68	24000	2	R216-20 T3			
25.0	22.3	12.5	25	32	85°	12.5	1	2	R216-25A32-065	32.0	25.0	23.2	250.0	43.4	3.0	1.69	24000	2	R216-25 04			
30.0	26.9	15.0	30	16	32	85°	15.0	1	2	R216-30A32-070	32.0	30.0	26.8	250.0	60.4	5.0	1.74	19500	2	R216-30 06	1	APMT 160408-M
32.0	28.6	16.0	32	32	85°	16.0	1	2	R216-32A32-070	32.0	32.0	29.0	250.0	70.0	5.0	1.56	18500	2	R216-32 06			

Parti di ricambio			
		Vite per inserto	Vite di protezione inserto
10		5513 020-40	
12		5513 020-36	
16		5513 020-36	
20		5513 020-16	
25		5513 020-52	
30	16	5513 020-07	5513 020-09
32		5513 020-07	

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



I111



L2



N23



N9



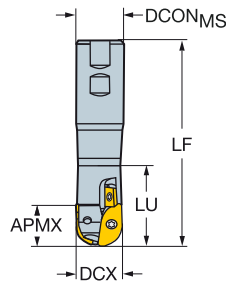
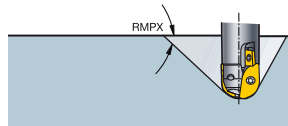
N15

Fresa a testa sferica CoroMill® 216

Weldon - adduzione interna di refrigerante

KAPR

90°



										Dimensioni, millimetri													
DC	APMX _{FW}	APMX _{EW}		CZC _{MS}	RMPX	AZ	CNSC		Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ISO	DCX	BD ₁	LF	LU			RPMX	CICT _{BALL}	MID _{BALL}	CICT _{SP}	MID _{SP}	
12.0	10.8	6.0	12	20	85°	6.0	0	2	R216-12B20-060	20.0	WE	12.0	10.8	111.0	24.0	1.2	0.30	21000	2	R216-12 02			
10.8	6.0	12	20	85°	6.0	0	2	R216-12B20-040	20.0	WE	12.0	10.8	91.0	21.2	1.2	0.27	21000	2	R216-12 02				
16.0	14.4	8.0	16	20	85°	8.0	1	2	R216-16B20-040	20.0	WE	16.0	14.7	91.0	28.2	1.2	0.28	20000	2	R216-16 03			
	14.4	8.0	16	20	85°	8.0	1	2	R216-16B20-060	20.0	WE	16.0	14.7	111.0	33.8	1.2	0.31	20000	2	R216-16 03			
20.0	17.9	10.0	20	25	85°	10.0	1	2	R216-20B25-050	25.0	WE	20.0	18.4	107.0	35.2	2.0	0.42	24000	2	R216-20 T3			
	17.9	10.0	20	25	85°	10.0	1	2	R216-20B25-070	25.0	WE	20.0	18.4	127.0	40.6	2.0	0.47	24000	2	R216-20 T3			
25.0	22.3	12.5	25	25	85°	12.5	1	2	R216-25B25-060	25.0	WE	25.0	23.2	117.0	60.0	3.0	0.49	24000	2	R216-25 04			
	22.3	12.5	25	25	85°	12.5	1	2	R216-25B25-080	25.0	WE	25.0	23.2	137.0	80.0	3.0	0.55	24000	2	R216-25 04			
30.0	26.9	15.0	30	16	32	85°	15.0	1	2	R216-30B32-070	32.0	WE	30.0	26.8	131.0	60.4	5.0	0.78	19500	2	R216-30 06	1	APMT 160408-M
	26.9	15.0	30	16	32	85°	15.0	1	2	R216-30B32-100	32.0	WE	30.0	26.8	161.0	90.4	5.0	0.86	19500	2	R216-30 06	1	APMT 160408-M
32.0	28.6	16.0	32	32	85°	16.0	1	2	R216-32B32-100	32.0	WE	32.0	29.0	161.0	100.0	5.0	0.87	18500	2	R216-32 06			
	28.6	16.0	32	32	85°	16.0	1	2	R216-32B32-070	32.0	WE	32.0	29.0	131.0	70.0	5.0	0.77	18500	2	R216-32 06			
40.0	36.5	20.0	40	16	40	85°	20.0	1	2	R216-40B40-100	40.0	WE	40.0	37.0	171.0	100.0	7.5	1.37	8000	2	R216-40 07	2	APMT 160408-M
	36.5	20.0	40	16	40	85°	20.0	1	2	R216-40B40-150	40.0	WE	40.0	37.0	221.0	150.0	7.5	1.94	8000	2	R216-40 07	2	APMT 160408-M
50.0	44.6	25.0	50	40	85°	25.0	1	2	R216-50B40-100	40.0	WE	50.0	47.0	171.0	100.0	10.0	1.88	7000	2	R216-50 07	2	APMT 160408-M	
	44.6	25.0	50	16	50	85°	25.0	1	2	R216-50B50-125	50.0	WE	50.0	46.4	206.0	125.0	10.0	2.80	7000	2	R216-50 07	2	APMT 160408-M
	44.6	25.0	50	16	50	85°	25.0	1	2	R216-50B50-175	50.0	WE	50.0	46.4	256.0	175.0	10.0	3.43	7000	2	R216-50 07	2	APMT 160408-M

Parti di ricambio				
	Vite per inserto	Supporto	Vite del supporto	Vite di protezione inserto
12	5513 020-36			
16	5513 020-36			
20	5513 020-16			
25	5513 020-52			
32	5513 020-07			
30 16	5513 020-07			5513 020-09
40 16	5513 020-31			5513 020-09
50 16	5513 021-03	5322 475-01	5513 020-09	

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



I111



L2



N23



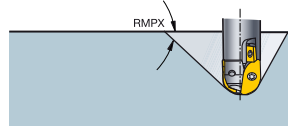
N9



N15

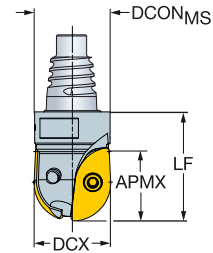
Fresa a testa sferica CoroMill® 216

Coromant EH - adduzione interna di refrigerante




KAPR

90°



DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	RMPX	CN5C	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri						CICT	MIID	
						DCON _{MS}	LF	NM	KG	RPMX				
10.0	10	E10	8.60	85°	0	2	R216-10EH10	9.7	20.0	0.6	0.09	12700	2	R216-10 02
12.0	12	E12	10.80	85°	0	2	R216-12EH12	11.7	20.0	1.2	0.09	12700	2	R216-12 02
16.0	16	E16	14.40	85°	1	2	R216-16EH16	15.5	25.0	1.2	0.11	12700	2	R216-16 03
20.0	20	E20	17.90	85°	1	2	R216-20EH20	19.3	30.0	2.0	0.13	12700	2	R216-20 T3
25.0	25	E25	22.30	85°	1	2	R216-25EH25	24.2	35.0	3.0	0.17	12700	2	R216-25 04
30.0	30	E25	26.90	85°	1	2	R216-30EH25	24.2	50.0	5.0	0.20	12700	2	R216-30 06
32.0	32	E25	28.60	85°	1	2	R216-32EH25	24.2	50.0	5.0	0.24	12700	2	R216-32 06

Parti di ricambio	
	Vite per inserto
10	5513 020-40
12	5513 020-36
16	5513 020-36
20	5513 020-16
25	5513 020-52
30	5513 020-07
32	5513 020-07

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



I111



L2



N23



N9



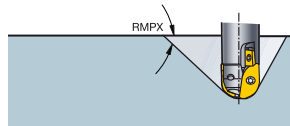
N15



N3

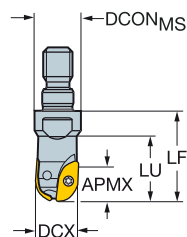
Fresa a testa sferica CoroMill® 216

Accoppiamento filettato - adduzione interna di refrigerante



KAPR

90°



DC	CZC _{MS}	APM _{EFW}	APM _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri										
								DCON _{MS}	BD ₁	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MID		
10.0	10	M8	5.0	8.60	85°	5.0	0	2	R216-10T08	12.8	9.2	25.0	17.8	0.6	0.05	12700	2	R216-10 02
12.0	12	M8	6.0	10.80	85°	6.0	0	2	R216-12T08	12.8	10.8	25.0	18.3	1.2	0.09	12700	2	R216-12 02
16.0	16	M8	8.0	14.40	85°	8.0	0	2	R216-16T08	12.8	14.7	25.0		1.2	0.11	12700	2	R216-16 03
20.0	20	M10	10.0	17.90	85°	10.0	1	2	R216-20T10	17.8	18.4	30.0		2.0	0.14	12700	2	R216-20 T3
25.0	25	M12	12.5	22.30	85°	12.5	1	2	R216-25T12	20.8	23.2	35.0		3.0	0.17	12700	2	R216-25 04
30.0	30	M16	15.0	26.90	85°	15.0	1	2	R216-30T16	28.8	26.8	45.0		5.0	0.25	12700	2	R216-30 06
32.0	32	M16	16.0	28.60	85°	16.0	1	2	R216-32T16	28.8	29.0	45.0		5.0	0.26	12700	2	R216-32 06

Parti di ricambio	
	Vite per inserto
10	5513 020-40
12	5513 020-36
16	5513 020-36
20	5513 020-16
25	5513 020-52
30	5513 020-07
32	5513 020-07

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



I111



N23



N9









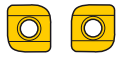



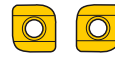
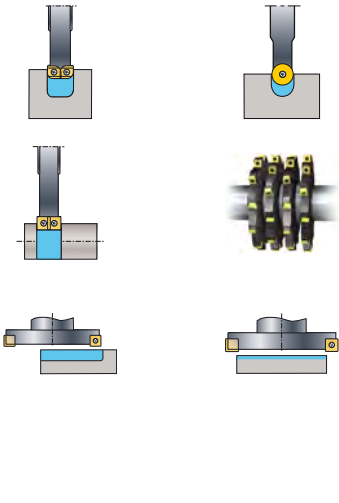
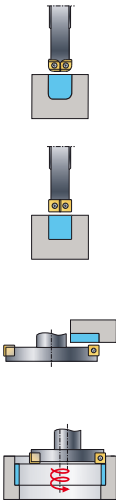
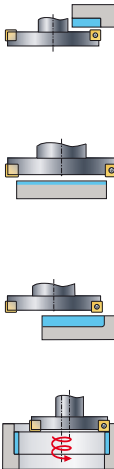


N15



N3

Utensili per fresatura a disco

	CoroMill® 331					
	<p>Fresa a disco a tre tagli regolabile</p> 			<p>Fresa a disco a tre tagli</p> 	<p>Fresa a disco a due tagli regolabile</p> 	
Pagina	I121-I123			I125	I126-I127	
Materiale						
Operazione principale						
KAPR	90°			90°	90°	
D_c , mm	80 - 315			40 - 125	80 - 315	
APMX, mm	6.0 - 26.5			6.0 - 10	7.6 - 10.6	
CDX, mm	114.5			34	114.5	
Inserto	 N331.1A	 R/L331.1A	 RCHT, RCKT	 N331.1A	 N331.1A	 R/L331.1A
Dimensioni inserti	04,05,08,11 & 14	* 04,05,08,11 & 14	10,12 & 16	04,05 & 08	11	* 04,05,08,11 & 14
Accoppiamenti	Montaggio a manicotto Cilindrico Foro con chiavetta Weldon			Montaggio a manicotto Cilindrico Foro con chiavetta	Montaggio a manicotto Cilindrico Foro con chiavetta Weldon	
Altre operazioni						

* Inserto R/L331.1A – solo con fresa Tailor Made

CoroMill® 331

Fresa a disco multifunzione

Applicazione

- Scanalatura
- Troncatura
- Fresatura a due tagli, doppia
- Fresatura di spallamenti
- Spianatura
- Fresatura a "pacco"
- Lavorazione di piani inclinati circolare

Campi di applicazioni ISO:



Vantaggi e caratteristiche

- Ampia gamma di opzioni di montaggio
- Bloccaggio cassetta mediante cuneo
- Precisione, sicurezza e stabilità grazie al bloccaggio con profilo millerighe
- Talvolta la misura esatta che serve potrebbe non essere disponibile. Nessun problema: basta rivolgersi al nostro servizio Tailor Made.
- Facile regolazione della larghezza desiderata
- Cassetta caricata a molla
- Sicurezza grazie al campo di regolazione controllato tramite perno



www.sandvik.coromant.com/coromill331

Accoppiamenti

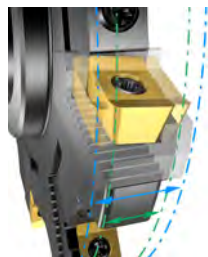
- Foro con sede per chiavetta
- Manicotto
- Stelo cilindrico
- Sedi registrabili per alta precisione
- Sedi fisse per alta densità dei denti

Inserti

- Inserto con azione di taglio leggera e tolleranza H per la maggioranza dei materiali
- Inserti rotondi opzionali ed ampio assortimento di raggi di punta
- Disponibilità di inserti con otto taglienti per operazioni di spianatura.
- Geometrie di inserto e qualità per tutti i materiali



Precisione, sicurezza e stabilità grazie al bloccaggio con profilo millerighe.



Ampia gamma di regolazione

Sedi regolabili per flessibilità.



I116

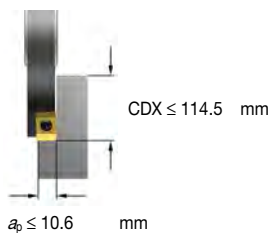


I130

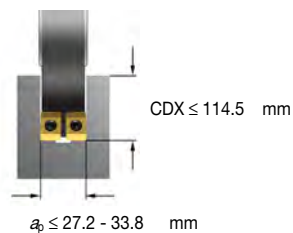


N6

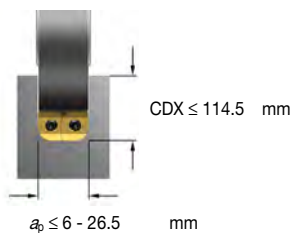
Spallamento retto



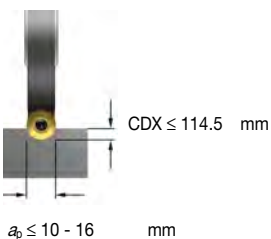
Tailor Made
Doppia fresatura laterale



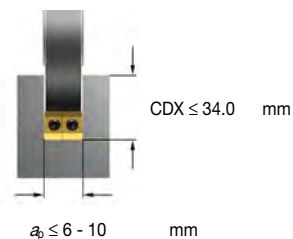
Tailor Made
Cava dal pieno con raggio



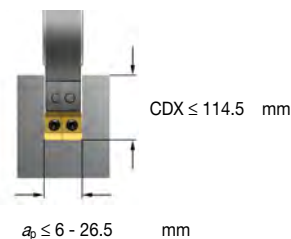
Raggio completo



Sede fissa per cava dal pieno



Cassetta per cava dal pieno



Tailor Made

Le frese con design a cassetta vengono fornite impostate per la larghezza minima della scanalatura. Per ricevere frese impostate su altre larghezze, ordinare le versioni Tailor Made.

Frese per scanalature di larghezza diversa ed inserti disponibili

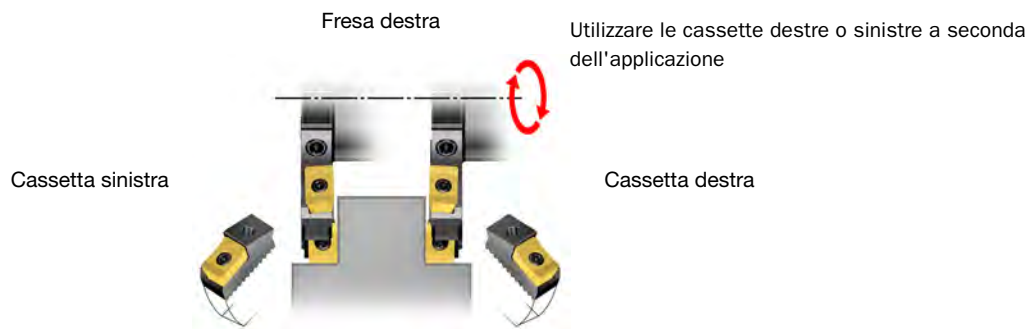
Corpi fresa		Dim. inserto	Inserti neutri		Inserti destri e sinistri				
Gamma di larghezze delle scanalature mm	Versioni di fresa (ultima parte del codice)		Raggio (RE) 0.5 mm	Raggio (RE) 0.8 mm	Raggio (RE) 1.52 mm	Raggio (RE) 2.29 mm	Raggio (RE) 3.05 mm	Raggio (RE) 4.83 mm	Raggio (RE) 6.35 mm
6-8	CM	04							
8-10	DM	05							
10-12	EM	08							
12-15	FM	08							
15-17.5	KM	11							
17.5-20.5	LM	11							
20.5-23.5	QM	14							
23.5-26.5	RM	14							

Tailor Made

Disponibili altri raggi d'inserto come Tailor Made.

Combinazioni di corpi fresa, cassette ed inserti per tutte le applicazioni

Frese a disco a due tagli



Fresa a disco a tre tagli

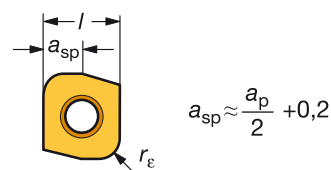
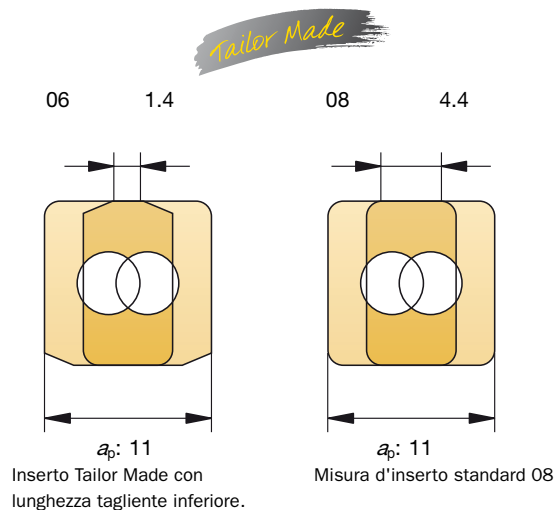


Lunghezza tagliente inferiore per inserti Tailor Made

Durante l'esecuzione di cave utilizzare la fresa di larghezza minore. La zona di sovrapposizione è il fattore più critico da ottimizzare.

Con una minore lunghezza tagliente si ha una riduzione della zona di sovrapposizione, che a sua volta determina una diminuzione dell'usura nella zona di sovrapposizione, con conseguente miglioramento del controllo truciolo e riduzione dell'assorbimento di potenza anche del 10%.

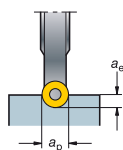
Inserti opzionali Tailor Made con lunghezza tagliente inferiore disponibili su richiesta.



Evacuazione del truciolo facilitata

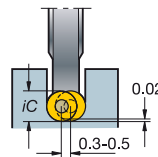
Fresatura di cave dal pieno con la fresa a inserti rotondi

a_e max. IC/2



Massima profondità di taglio assiale
 $a_p = IC$
 Massima profondità di taglio radiale
 $a_e = IC/2$

a_e superiore a IC/2



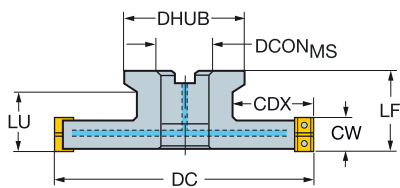
Per le scanalature di profondità superiore a IC/2, è consigliabile una regolazione di 0.3 - 0.5 mm di ogni cassetta. Questo allarga la scanalatura di 0.5 mm e riduce la lunghezza di contatto di ogni inserto a 90°, favorendo il processo di formazione ed evacuazione dei trucioli e riducendo le vibrazioni e l'assorbimento di potenza.

Nota: la lunghezza di contatto del tagliente è di 180°

CoroMill® 331, fresa a disco a tre tagli regolabile

Manicotto - adduzione interna di refrigerante

STDNO ISO 6462
KAPR 90°



								Dimensioni, millimetri												
CW	CWX	DC	CDX	CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione		DCON _{MS}	ISO	LF	LU	DHUB	BAR	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
6.00	8.0	80	20.0	04	27	1	3	R331.32C-080Q27CM	27.0	A	50.00	26	51.0	80	0.8	0.51	19300	6	N331.1A-04	
		100	22.0	04	27	1	4	R331.32C-100Q27CM	27.0	A	50.00		51.0	80	0.8	0.75	17100	8	N331.1A-04	
		125	29.5	04	32	1	5	R331.32C-125Q32CM	32.0	B	50.00		61.0	80	0.8	0.92	15100	10	N331.1A-04	
		160	41.0	04	40	1	6	R331.32C-160Q40CM	40.0	B	50.00		73.0	80	0.8	1.38	13200	12	N331.1A-04	
8.00	10.0	80	20.0	05	27	1	3	R331.32C-080Q27DM	27.0	A	50.00		51.0	80	1.2	0.54	15000	6	N331.1A-05	
		100	22.0	05	27	1	4	R331.32C-100Q27DM	27.0	A	50.00		51.0	80	1.2	1.01	13200	8	N331.1A-05	
		125	29.5	05	32	1	5	R331.32C-125Q32DM	32.0	B	50.00		61.0	80	1.2	1.09	11700	10	N331.1A-05	
		160	41.0	05	40	1	6	R331.32C-160Q40DM	40.0	B	50.00	26	73.0	80	1.2	1.53	10200	12	N331.1A-05	
10.00	12.0	80	20.0	08	27	1	3	R331.32C-080Q27EM	27.0	A	50.00	26	51.0	80	1.2	0.70	18100	6	N331.1A-08	
		100	22.0	08	27	1	4	R331.32C-100Q27EM	27.0	A	50.00		51.0	80	1.2	1.10	15900	8	N331.1A-08	
		125	29.5	08	32	1	5	R331.32C-125Q32EM	32.0	B	50.00		61.0	80	1.2	1.30	14100	10	N331.1A-08	
		160	41.0	08	40	1	6	R331.32C-160Q40EM	40.0	B	50.00		73.0	80	1.2	1.98	12400	12	N331.1A-08	
12.00	15.0	80	20.0	08	27	1	3	R331.32C-080Q27FM	27.0	A	50.00	26	51.0	80	1.2	0.62	18100	6	N331.1A-08	
		100	22.0	08	27	1	4	R331.32C-100Q27FM	27.0	A	50.00		51.0	80	1.2	0.92	15900	8	N331.1A-08	
		125	29.5	08	32	1	5	R331.32C-125Q32FM	32.0	B	50.00		61.0	80	1.2	1.21	14100	10	N331.1A-08	
		160	41.0	08	40	1	6	R331.32C-160Q40FM	40.0	B	50.00		73.0	80	1.2	1.94	12400	12	N331.1A-08	
15.00	17.5	100	25.5	11	27	1	3	R331.32C-100Q27KM	27.0	A	50.00	32.5	51.0	80	3.0	0.98	14000	6	N331.1A-11	
		125	29.5	11	32	1	4	R331.32C-125Q32KM	32.0	B	50.00		61.0	80	3.0	1.23	12400	8	N331.1A-11	
		160	41.0	11	40	1	5	R331.32C-160Q40KM	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	2.17	10800	10	N331.1A-11	
		17.5	20.5	125	29.5	11	32	1	4	R331.32C-125Q32LM	32.0	B	50.00		61.0	80	3.0	1.42	12400	8
20.50	23.5	160	41.0	11	40	1	5	R331.32C-160Q40LM	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	2.35	10800	10	N331.1A-11	
		160	41.0	14	40	1	5	R331.32C-160Q40QM	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	2.63	9000	10	N331.1A-14	
23.50	26.5	160	41.0	14	40	1	5	R331.32C-160Q40RM	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	3.00	9000	10	N331.1A-14	

Parti di ricambio				
CW	DC	Vite per inserto	Cuneo	Vite
6.00	80.00-100.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
6.00	125.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
6.00	160.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
7.90	160.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
8.00	80.00-100.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
8.00	125.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
10.00	80.00-100.00	5513 020-24	5431 105-01	269-832
10.00	125.00	5513 020-24	5431 105-01	269-832
10.00	160.00	5513 020-24	5431 105-01	269-832
12.00	80.00-100.00	5513 020-24	5431 105-02	269-832
12.00	125.00	5513 020-24	5431 105-02	269-832
12.00	160.00	5513 020-24	5431 105-02	269-832
15.00	100.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
15.00	125.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
15.00	160.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
17.50	125.00	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
17.50	160.00	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
20.50	160.00	5513 020-29	5431 105-05	5516 010-02
23.50	160.00	5513 020-29	5431 105-05	5516 010-02

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com

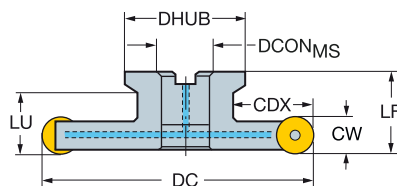
Accessori	
CZC _{MS}	Vite per refrigerante
27	5512 098-05
32	5512 098-04
40	5512 098-03



CoroMill® 331, fresa a disco a tre tagli regolabile

Manicotto - adduzione interna di refrigerante

STDNO ISO 6462



							Dimensioni, millimetri												
CW	DC	CDX	CZC _{MS}	CNSC		Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ISO	LF	LU	DHUB	BAR	NM	KG	RPMX	RE	CICT	MIID	
10.00	82	21.6	10	27	1	6	R331.32C-082Q27EMQ	27.0	A	50.00	26	51.0	80	1.2	0.59	19500	5.0	6	RCKT 10 T3 M0
	102	23.0	10	27	1	8	R331.32C-102Q27EMQ	27.0	A	50.00		51.0	80	3.0	0.95	15900	5.0	8	RCKT 10 T3 M0
	127	30.5	10	32	1	10	R331.32C-127Q32EMQ	32.0	B	50.00		61.0	80	3.0	1.20	14100	5.0	10	RCKT 10 T3 M0
	162	42.0	10	40	1	12	R331.32C-162Q40EMQ	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	1.85	12400	5.0	12	RCKT 10 T3 M0
12.00	82	21.0	12	27	1	6	R331.32C-082Q27FMQ	27.0	A	50.00	26	51.0	80	3.0	0.66	18100	6.0	6	RCKT 12 04 M0
	102	23.0	12	27	1	8	R331.32C-102Q27FMQ	27.0	A	50.00		51.0	80	3.0	1.00	15900	6.0	8	RCKT 12 04 M0
	127	30.5	12	32	1	10	R331.32C-127Q32FMQ	32.0	B	50.00		61.0	80	3.0	1.29	14100	6.0	10	RCKT 12 04 M0
	162	42.0	12	40	1	12	R331.32C-162Q40FMQ	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	2.03	12400	6.0	12	RCKT 12 04 M0
16.00	102	26.5	16	27	1	6	R331.32C-102Q27KMQ	27.0	A	50.00	32.5	51.0	80	5.0	0.90	14000	8.0	6	RCKT 16 06 M0
	127	30.5	16	32	1	8	R331.32C-127Q32KMQ	32.0	B	50.00		61.0	80	5.0	1.38	12400	8.0	8	RCKT 16 06 M0
	162	42.0	16	40	1	10	R331.32C-162Q40KMQ	40.0	B	50.00		73.0	80	5.0	2.22	10800	8.0	10	RCKT 16 06 M0

		Parti di ricambio			
CW	DC	Cassetta neutra	Vite per inserto	Cuneo	Vite
10.0	82.00	5521 250-02	5513 020-09	5431 105-01	269-832
10.0	102.00	5521 250-02	5513 020-09	5431 105-01	5516 010-02
10.0	127.00-162.00	5521 250-02	5513 020-09	5431 105-01	339-831
12.0	82.00	5521 250-03	5513 020-09	5431 105-02	269-832
12.0	102.00	5521 250-03	5513 020-09	5431 105-02	5516 010-02
12.0	127.00-162.00	5521 250-03	5513 020-09	5431 105-02	339-831
16.0	102.00-162.00	5521 250-05	5513 020-07	5431 105-04	339-831

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com

Accessori	
CZC _{MS}	Vite per refrigerante
27	5512 098-05
32	5512 098-04
40	5512 098-03



I130



L2



M1



N23



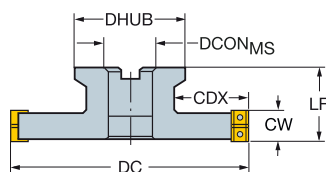
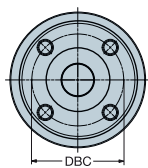
N6

CoroMill® 331, fresa a disco a tre tagli regolabile

Montaggio a manicotto

STDNO
KAPR

ISO6462
90°



N331.1A

								Dimensioni, millimetri											
CW	CWX	DC	CDX		CZC _{MS}		Code di ordinazione	DCON _{MS}	ISO	DBC	LF	DHUB			RPMX	CICT	MIID		
6.00	8.0	200	51.0	04	40S	8	R331.32-200Q40CM06.00	40.0	C	66.7	63.0	96.0	0.8	6.70	11700	16	N331.1A-04		
8.00	10.0	200	51.0	05	40S	8	R331.32-200Q40DM08.00	40.0	C	66.7	63.10	96.0	1.2	8.61	9100	16	N331.1A-05		
10.00	12.0	200	51.0	08	40S	8	R331.32-200Q40EM10.00	40.0	C	66.7	63.00	96.0	1.2	8.88	11000	16	N331.1A-08		
12.00	15.0	200	51.0	08	40S	8	R331.32-200Q40FM12.00	40.0	C	66.7	63.00	96.0	1.2	7.64	11000	16	N331.1A-08		
15.00	17.5	200	51.0	11	40S	6	R331.32-200Q40KM15.00	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	9.46	9600	12	N331.1A-11		
	250	56.0	11	60	8	8	R331.32-250Q60KM15.00	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	12.73	8500	16	N331.1A-11		
	315	88.5	11	60	10	10	R331.32-315Q60KM15.00	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	18.32	7600	20	N331.1A-11		
17.50	20.5	200	51.0	11	40S	6	R331.32-200Q40LM17.50	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	8.44	9600	12	N331.1A-11		
	250	56.0	11	60	8	8	R331.32-250Q60LM17.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	12.76	8500	16	N331.1A-11		
	315	88.5	11	60	10	10	R331.32-315Q60LM17.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	20.00	7600	20	N331.1A-11		
20.50	23.5	200	51.0	14	40S	6	R331.32-200Q40QM20.50	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	10.30	8000	12	N331.1A-14		
	250	56.0	14	60	8	8	R331.32-250Q60QM20.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	13.30	7100	16	N331.1A-14		
	315	88.5	14	60	10	10	R331.32-315Q60QM20.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	19.20	6300	20	N331.1A-14		
23.50	26.5	200	51.0	14	40S	6	R331.32-200Q40RM23.50	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	10.80	8000	12	N331.1A-14		
	250	56.0	14	60	8	8	R331.32-250Q60RM23.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	14.00	7100	16	N331.1A-14		
	315	88.5	14	60	10	10	R331.32-315Q60RM23.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	20.44	6300	20	N331.1A-14		

		Parti di ricambio		
CW	DC	Vite per inserto	Cuneo	Vite
6.00	200.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
8.00	200.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-04
10.00	200.00	5513 020-24	5431 105-01	339-831
12.00	200.00	5513 020-24	5431 105-02	339-831
15.00-17.50	200.00-315.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
20.50-23.50	200.00-315.00	5513 020-29	5431 105-05	339-831

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



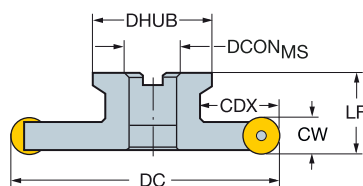
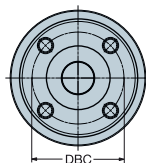
CoroMill® 331, fresa a disco a tre tagli regolabile

Montaggio a manicotto



STDNO

ISO6462



RCKT
RCHT

		Dimensioni, millimetri														
CW	DC	CDX	CZC _{MS}	16	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ISO	DBC	LF	DHUB	NM	KG	RPMX	RE	CICT	MIID
10.00	202	52.0	10	40S	R331.32-202Q40EMQ	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	8.79	11000	5.0	16	RCKT 10 T3 M0
12.00	202	52.0	12	40S	R331.32-202Q40FMQ	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	9.07	11000	6.0	16	RCKT 12 04 M0
16.00	202	52.0	16	40S	R331.32-202Q40KMQ	40.0	C	66.7	63.50	96.0	5.0	10.00	9600	8.0	12	RCKT 16 06 M0

		Parti di ricambio		
CW	DC	Vite per inserto	Cuneo	Vite
10.00	202.00	5513 020-09	5431 105-01	339-831
12.00	202.00	5513 020-09	5431 105-02	339-831
16.00	202.00	5513 020-07	5431 105-04	339-831

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



1103



L2



M1



N23

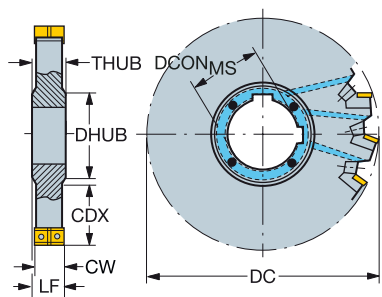


N6

CoroMill® 331, fresa a disco a tre tagli regolabile

Foro con sede per chiavetta - adduzione interna di refrigerante

KAPR 90°



										Dimensioni, millimetri																																																																																													
CW	CWX	DC	CDX	CZC _{MS}	CNSC	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
										DCON _{MS}	LF	DRVCT	DHUB	THUB	BAR	NM	KG	RPMX	CICT	MIID																																																																																			
6.00	8.0	80	19.5	04	27	1	3	N331.32C-080S27CM	27.0	10.00	1	39.0	14.0	80	0.8	0.37	19300	6	N331.1A-04																																																																																				
		100	25.5	04	32	1	4	N331.32C-100S32CM	32.0	10.00	1	47.0	14.0	80	0.8	0.49	17100	8	N331.1A-04																																																																																				
		125	34.0	04	40	1	5	N331.32C-125S40CM	40.0	10.00	2	55.0	14.0	80	0.8	0.63	15100	10	N331.1A-04																																																																																				
		160	51.5	04	40	1	6	N331.32C-160S40CM	40.0	10.00	2	55.0	14.0	80	0.8	1.02	13200	12	N331.1A-04																																																																																				
8.00	10.0	80	19.5	05	27	1	3	N331.32C-080S27DM	27.0	12.00	1	39.0	16.0	80	1.2	0.46	15000	6	N331.1A-05																																																																																				
		100	25.5	05	32	1	4	N331.32C-100S32DM	32.0	12.00	1	47.0	16.0	80	1.2	0.59	13200	8	N331.1A-05																																																																																				
		125	34.0	05	40	1	5	N331.32C-125S40DM	40.0	12.00	2	55.0	16.0	80	1.2	0.75	11700	10	N331.1A-05																																																																																				
		160	51.5	05	40	1	6	N331.32C-160S40DM	40.0	12.00	2	55.0	16.0	80	1.2	1.24	10200	12	N331.1A-05																																																																																				
10.00	12.0	80	19.5	08	27	1	3	N331.32C-080S27EM	27.0	13.00	1	39.0	16.0	80	1.2	0.42	18100	6	N331.1A-08																																																																																				
		100	25.5	08	32	1	4	N331.32C-100S32EM	32.0	13.00	1	47.0	16.0	80	1.2	0.62	15900	8	N331.1A-08																																																																																				
		125	34.0	08	40	1	5	N331.32C-125S40EM	40.0	13.00	2	55.0	16.0	80	1.2	0.93	14100	10	N331.1A-08																																																																																				
		160	51.5	08	40	1	6	N331.32C-160S40EM	40.0	13.00	2	55.0	16.0	80	1.2	1.46	12400	12	N331.1A-08																																																																																				
12.00	15.0	80	19.5	08	27	1	3	N331.32C-080S27FM	27.0	14.00	1	39.0	16.0	80	1.2	0.52	18100	6	N331.1A-08																																																																																				
		100	25.5	08	32	1	4	N331.32C-100S32FM	32.0	14.00	1	47.0	16.0	80	1.2	0.69	15900	8	N331.1A-08																																																																																				
		125	34.0	08	40	1	5	N331.32C-125S40FM	40.0	14.00	2	55.0	16.0	80	1.2	1.04	14100	10	N331.1A-08																																																																																				
		160	51.5	08	40	1	6	N331.32C-160S40FM	40.0	14.00	2	55.0	16.0	80	1.2	1.68	12400	12	N331.1A-08																																																																																				
15.00	17.5	100	25.5	11	32	1	3	N331.32C-100S32KM	32.0	16.75	1	47.0	18.5	80	3.0	0.82	14000	6	N331.1A-11																																																																																				
		125	34.0	11	40	1	4	N331.32C-125S40KM	40.0	16.75	1	55.0	18.5	80	3.0	1.23	12400	8	N331.1A-11																																																																																				
		160	51.5	11	40	1	5	N331.32C-160S40KM	40.0	16.75	2	55.0	18.5	80	3.0	2.01	10800	10	N331.1A-11																																																																																				
17.50	20.5	125	34.0	11	40	1	4	N331.32C-125S40LM	40.0	19.50	1	55.0	21.5	80	3.0	1.41	12400	8	N331.1A-11																																																																																				
		160	51.5	11	40	1	5	N331.32C-160S40LM	40.0	19.50	2	55.0	21.5	80	3.0	2.20	10800	10	N331.1A-11																																																																																				
20.50	23.5	160	51.5	14	40	1	5	N331.32C-160S40QM	40.0	22.50	2	55.0	24.5	80	3.0	2.55	9000	10	N331.1A-14																																																																																				
23.50	26.5	160	51.5	14	40	1	5	N331.32C-160S40RM	40.0	25.50	2	55.0	27.5	80	3.0	2.78	9000	10	N331.1A-14																																																																																				

Parti di ricambio				
CW	DC	Vite per inserto	Cuneo	Vite
6.0	80-160	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
8.0	80-160	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
10.0	80-160	5513 020-24	5431 105-01	269-832
12.0	80-160	5513 020-24	5431 105-02	269-832
15.0	100-160	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
17.5	125-160	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
20.5	160	5513 020-29	5431 105-05	5516 010-02
23.5	160	5513 020-29	5431 105-05	5516 010-02

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com

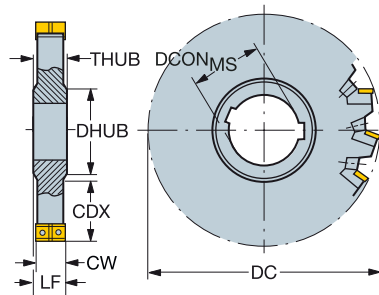
Accessori		
CZC _{MS}	Set di viti del refrigerante	Set di anelli distanziatori
27	5512 076-101	5549 091-032
32	5512 076-102	5549 091-042
40	5512 076-103	5549 091-052



CoroMill® 331, fresa a disco a tre tagli regolabile

Foro con chiave

KAPR 90°



N331.1A

								Dimensioni, millimetri											
CW	CWX	DC	CDX			CZC _{MS}	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	LF	DRVCT	DHUB	THUB			RPMX	CICT	MIID		
6.00	8.0	200	64.5	04	50	8	N331.32-200S50CM06.00	50.0	10.00	2	69.0	14.0	0.8	1.34	11700	16	N331.1A-04		
8.00	10.0	200	64.5	05	50	8	N331.32-200S50DM08.00	50.0	12.00	2	69.0	16.0	1.2	1.67	9100	16	N331.1A-05		
10.00	12.0	200	64.5	08	50	8	N331.32-200S50EM10.00	50.0	13.00	2	69.0	16.0	1.2	1.98	11000	16	N331.1A-08		
12.00	15.0	200	64.5	08	50	8	N331.32-200S50FM12.00	50.0	14.00	2	69.0	16.0	1.2	2.38	11000	16	N331.1A-08		
15.00	17.5	200	64.5	11	50	6	N331.32-200S50KM15.00	50.0	16.75	2	69.0	18.5	3.0	2.88	9600	12	N331.1A-11		
		250	89.5	11	50	8	N331.32-250S50KM15.00	50.0	16.75	2	69.0	18.5	3.0	7.74	8500	16	N331.1A-11		
		315	114.5	11	60	10	N331.32-315S60KM15.00	60.0	16.75	2	84.0	18.5	3.0	13.20	7600	20	N331.1A-11		
17.50	20.5	200	64.5	11	50	6	N331.32-200S50LM17.50	50.0	19.50	2	69.0	21.5	3.0	3.29	9600	12	N331.1A-11		
		250	89.5	11	50	8	N331.32-250S50LM17.50	50.0	19.50	2	69.0	21.5	3.0	8.42	8500	16	N331.1A-11		
		315	114.5	11	60	10	N331.32-315S60LM17.50	60.0	19.50	2	84.0	21.5	3.0	12.94	7600	20	N331.1A-11		
20.50	23.5	200	64.5	14	50	6	N331.32-200S50QM20.50	50.0	22.50	2	69.0	24.5	3.0	3.86	8000	12	N331.1A-14		
		250	89.5	14	50	8	N331.32-250S50QM20.50	50.0	22.50	2	69.0	24.5	3.0	7.10	7100	16	N331.1A-14		
		315	114.5	14	60	10	N331.32-315S60QM20.50	60.0	22.50	2	84.0	24.5	3.0	14.28	6300	20	N331.1A-14		
23.50	26.5	200	64.5	14	50	6	N331.32-200S50RM23.50	50.0	25.50	2	69.0	27.5	3.0	4.35	8000	12	N331.1A-14		
		250	89.5	14	50	8	N331.32-250S50RM23.50	50.0	25.50	2	69.0	27.5	3.0	10.16	7100	16	N331.1A-14		
		315	114.5	14	60	10	N331.32-315S60RM23.50	60.0	25.50	2	84.0	27.5	3.0	19.26	6300	20	N331.1A-14		

Parti di ricambio				
CW	DC	Vite per inserto	Cuneo	Vite
6.00	200.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
8.00	200.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-04
10.00	200.00	5513 020-24	5431 105-01	5516 010-02
12.00	200.00	5513 020-24	5431 105-02	5516 010-02
15.00-17.50	200.00-315.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
20.50-23.50	200.00-315.00	5513 020-29	5431 105-05	339-831

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



1130



L2



N23



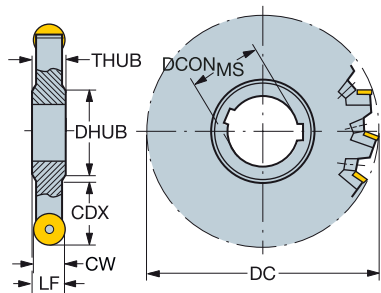
N6

CoroMill® 331, fresa a disco a tre tagli regolabile

Foro con chiavetta



RCKT
RCHT



						Dimensioni, millimetri											
CW	DC	CDX			CZC _{MS}	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	LF	DRVCT	DHUB	THUB			RPMX	RE	CICT	MIID
10.00	82	20.5	10	27	6	N331.32-082S27EMQ	27.0	13.00	1	39.0	16.0	3.0	0.56	18100	5.0	6	RCKT 10 T3 M0
	102	26.5	10	32	8	N331.32-102S32EMQ	32.0	13.00	1	47.0	16.0	3.0	0.50	15900	5.0	8	RCKT 10 T3 M0
	127	35.0	10	40	10	N331.32-127S40EMQ	40.0	13.00	2	55.0	16.0	3.0	1.03	14100	5.0	10	RCKT 10 T3 M0
	162	52.5	10	40	12	N331.32-162S40EMQ	40.0	13.00	2	55.0	16.0	3.0	1.51	12400	5.0	12	RCKT 10 T3 M0
	202	65.5	10	50	16	N331.32-202S50EMQ	50.0	13.00	2	69.0	16.0	3.0	2.03	11000	5.0	16	RCKT 10 T3 M0
12.00	82	20.5	12	27	6	N331.32-082S27FMQ	27.0	14.00	1	39.0	16.0	3.0	0.62	18100	6.0	6	RCKT 12 04 M0
	102	26.5	12	32	8	N331.32-102S32FMQ	32.0	14.00	1	47.0	16.0	3.0	0.89	15900	6.0	8	RCKT 12 04 M0
	127	35.0	12	40	10	N331.32-127S40FMQ	40.0	14.00	2	55.0	16.0	3.0	1.15	14100	6.0	10	RCKT 12 04 M0
	162	52.5	12	40	12	N331.32-162S40FMQ	40.0	14.00	2	55.0	16.0	3.0	1.73	12400	6.0	12	RCKT 12 04 M0
	202	65.5	12	50	16	N331.32-202S50FMQ	50.0	14.00	2	69.0	16.0	3.0	3.21	11000	6.0	16	RCKT 12 04 M0
16.00	102	26.5	16	32	6	N331.32-102S32KMQ	32.0	17.25	1	47.0	18.5	5.0	0.96	14000	8.0	6	RCKT 16 06 M0
	127	35.0	16	40	8	N331.32-127S40KMQ	40.0	17.25	1	55.0	18.5	5.0	1.27	12400	8.0	8	RCKT 16 06 M0
	162	52.5	16	40	10	N331.32-162S40KMQ	40.0	17.25	2	55.0	18.5	5.0	1.97	10800	8.0	10	RCKT 16 06 M0
	202	65.5	16	50	12	N331.32-202S50KMQ	50.0	17.25	2	69.0	18.5	5.0	3.20	9600	8.0	12	RCKT 16 06 M0

Parti di ricambio				
CW	DC	Vite per inserto	Cuneo	Vite
10.00	82.00	5513 020-09	5431 105-01	269-832
10.00	102.00-202.00	5513 020-09	5431 105-01	339-831
12.00	82.00	5513 020-09	5431 105-02	269-832
12.00	102.00-202.00	5513 020-09	5431 105-02	339-831
16.00	102.00	5513 020-07	5431 105-04	5516 010-02
16.00	127.00-202.00	5513 020-07	5431 105-04	339-831

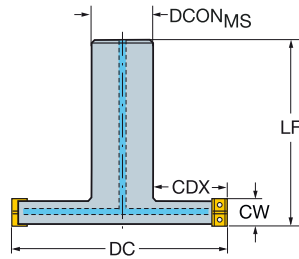
Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com








CoroMill® 331, fresa a disco a tre tagli regolabile

Stelo cilindrico - adduzione interna di refrigerante

KAPR 90°



										Dimensioni, millimetri									
CW	CWX	DC	CDX		CZC _{MS}	CNSC		Codice di ordinazione	DCON _{MS}	LF				RPMX	CICT	MIID			
6.00	8.0	80	23.0	04	32	1	3	R331.32C-080A32CM	32.0	115.00	80	0.8	0.90	19300	6	N331.1A-04			
		100	28.0	04	40	1	4	R331.32C-100A40CM	40.0	125.00	80	0.8	1.50	17100	8	N331.1A-04			
8.00	10.0	80	23.0	05	32	1	3	R331.32C-080A32DM	32.0	115.00	80	1.2	1.02	15000	6	N331.1A-05			
		100	28.0	05	40	1	4	R331.32C-100A40DM	40.0	125.00	80	1.2	1.65	13200	8	N331.1A-05			
10.00	12.0	80	23.0	08	32	1	3	R331.32C-080A32EM	32.0	115.00	80	1.2	1.04	18100	6	N331.1A-08			
		100	28.0	08	40	1	4	R331.32C-100A40EM	40.0	125.00	80	1.2	1.72	15900	8	N331.1A-08			

		Parti di ricambio		
CW	DC	Vite per inserto	Cuneo	Vite
6.0	80-100	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
8.0	80-100	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
10.0	80-100	5513 020-24	5431 105-01	269-832

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



1130



L2



N23

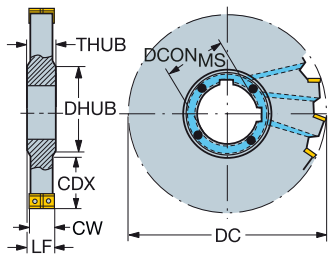


N6

CoroMill® 331, fresa a disco a tre tagli

Foro con sede per chiavetta - adduzione interna di refrigerante

KAPR 90°



						Dimensioni, millimetri												
CW	DC	CDX		CZC_{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	$DCON_{MS}$	LF	DRVCT	DHUB	THUB				RPMX	CICT	MIID	
6.00	100	25.5	04	32	4	5	N331.35C-100S32CM060	32.0	7.00	2	47.0	8.0	80	0.8	0.21	17000	10	N331.1A-04
8.00	100	25.5	05	32	4	5	N331.35C-100S32DM080	32.0	9.00	2	47.0	10.0	80	1.2	0.28	13000	10	N331.1A-05
	125	34.0	05	40	4	6	N331.35C-125S40DM080	40.0	9.00	2	55.0	10.0	80	1.2	0.47	15000	12	N331.1A-05
10.00	125	34.0	08	40	4	6	N331.35C-125S40EM100	40.0	11.00	2	55.0	12.0	80	1.2	0.61	11500	12	N331.1A-08

			Parti di ricambio	
CW	DC		Vite per inserto	
6.0	100.00		5513 020-19	
8.0	100.00-125.00		5513 020-34	
10.0	125.00		5513 020-24	

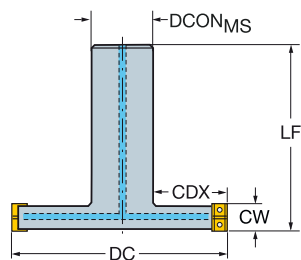
Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com








CoroMill® 331, fresa a disco a tre tagli

Stelo cilindrico - adduzione interna di refrigerante

KAPR 90°



								Dimensioni, millimetri							
CW	DC	CDX		CZC _{MS}	CNSC		Codice di ordinazione	DCON _{MS}	LF				RPMX	CICT	MIID
6.00	40	11.0	04	16	1	2	R331.35C-040A16CM060	16.0	120.00	80	0.8	0.19	29500	4	N331.1A-04
	50	14.0	04	20	1	3	R331.35C-050A20CM060	20.0	130.00	80	0.8	0.33	25000	6	N331.1A-04
	63	18.0	04	25	1	3	R331.35C-063A25CM060	25.0	140.00	80	0.8	0.58	22000	6	N331.1A-04
8.00	40	11.0	04	16	1	4	R331.35C-080A32CM060	32.0	150.00	80	0.8	1.03	19000	8	N331.1A-04
	50	14.0	05	16	1	2	R331.35C-040A16DM080	16.0	120.00	80	1.2	0.19	22300	4	N331.1A-05
	50	14.0	05	20	1	3	R331.35C-050A20DM080	20.0	130.00	80	1.2	0.34	19500	6	N331.1A-05
8.00	63	18.0	05	25	1	3	R331.35C-063A25DM080	25.0	140.00	80	1.2	0.60	17000	6	N331.1A-05
	80	23.0	05	32	1	4	R331.35C-080A32DM080	32.0	150.00	80	1.2	1.06	15000	8	N331.1A-05
	10.00	40	11.0	08	16	1	2	R331.35C-040A16EM100	16.0	120.00	80	1.2	0.20	27000	4
10.00	50	14.0	08	20	1	3	R331.35C-050A20EM100	20.0	130.00	80	1.2	0.42	23500	6	N331.1A-08
	63	18.0	08	25	1	3	R331.35C-063A25EM100	25.0	140.00	80	1.2	0.62	21000	6	N331.1A-08
	80	23.0	08	32	1	4	R331.35C-080A32EM100	32.0	150.00	80	1.2	1.11	18000	8	N331.1A-08

			Parti di ricambio
CW	DC		Vite per inserto
6.0	40.00-80.00		5513 020-19
8.0	40.00-80.00		5513 020-34
10.0	40.00-80.00		5513 020-24

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com

1130



L2



N23



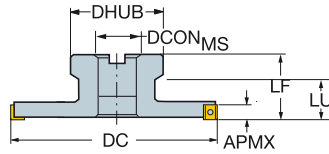
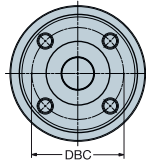
N6

CoroMill® 331, fresa a disco a due tagli regolabile

Montaggio a manicotto

STDNO
KAPR

ISO6462
90°



N331.1A

						Dimensioni, millimetri											
DC	CZC _{MS}	APMX		Codice di ordinazione		DCON _{MS}	ISO	DBC	LF	LU	DHUB	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
80	08	27	7.6	6	R331.52-080Q27FMR	27.0	A	63.00	40	54.0	1.2	1.12	18100	6	N331.1A-08		
80	08	27	7.6	6	R331.52-080Q27EMR	27.0	A	63.00	40	54.0	1.2	0.80	18100	6	N331.1A-08		
100	08	27	7.6	8	R331.52-100Q27FMR	27.0	A	63.00		54.0	1.2	1.30	15900	8	N331.1A-08		
125	08	32	7.6	10	R331.52-125Q32FMR	32.0	B	63.00		64.0	1.2	1.95	14100	10	N331.1A-08		
125	08	32	7.6	10	R331.52-125Q32EMR	32.0	B	63.00		64.0	1.2	1.86	14100	10	N331.1A-08		
160	08	40	7.6	12	R331.52-160Q40EMR	40.0	B	63.00		76.0	1.2	2.69	12400	12	N331.1A-08		
100	11	27	10.6	6	R331.52-100Q27KMR	27.0	A	63.00	40	54.0	3.0	1.77	14000	6	N331.1A-11		
125	11	32	10.6	8	R331.52-125Q32KMR	32.0	B	63.00		64.0	3.0	2.30	12000	8	N331.1A-11		
160	11	40	10.6	10	R331.52-160Q40KMR	40.0	B	63.00		76.0	3.0	3.30	10800	10	N331.1A-11		
200	11	40S	10.6	12	R331.52-200Q40MMR	40.0	C	66.7	63.00		96.0	3.0	11.50	9600	12	N331.1A-11	

Parti di ricambio			
Codice di ordinazione	Vite per inserto	Cuneo	Vite
R331.52-080Q27EMR	5513 020-24	5431 105-01	269-832
R331.52-080Q27FMR	5513 020-24	5431 105-02	269-832
R331.52-100Q27FMR	5513 020-24	5431 105-02	5516 010-02
R331.52-125Q32EMR	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R331.52-125Q32FMR	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R331.52-160Q40EMR	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R331.52-160Q40FMR	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R331.52-100Q27KMR	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-125Q32KMR	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-160Q40KMR	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-200Q40MMR	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R331.52-250Q60MMR	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R331.52-315Q60NMR	5513 020-29	5431 105-04	339-831

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



I130



L2



M1



N23



N6

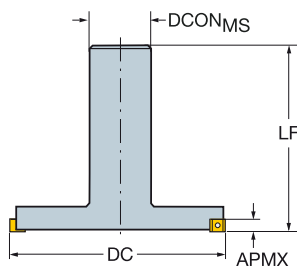
CoroMill® 331, fresa a disco a due tagli regolabile

Stelo cilindrico

KAPR 90°



N331.1A



					Dimensioni, millimetri							
DC		CZC _{MS}	APMX		Codice di ordinazione	DCON _{MS}	LF			RPMX	CICT	MIID
100	08	42	7.6	8	R331.52-100A42EMR	42.0	152.00	1.2	1.90	15900	8	N331.1A-08

Parti di ricambio		
Vite per inserto	Cuneo	Vite
5513 020-24	5431 105-01	339-831

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com

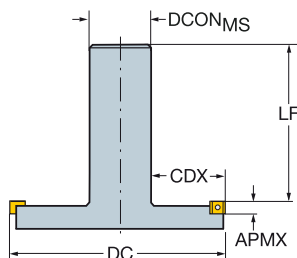
CoroMill® 331, fresa a disco a due tagli regolabile

Stelo cilindrico

KAPR 90°



N331.1A



					Dimensioni, millimetri								
DC	CDX		CZC _{MS}	APMX		Codice di ordinazione	DCON _{MS}	LF			RPMX	CICT	MIID
80	19.5	08	32	7.6	6	R331.52-080A32EML	32.0	122.00	1.2	1.19	18100	6	N331.1A-08
100	25.5	08	42	7.6	8	R331.52-100A42EML	42.0	142.00	1.2	1.90	15900	8	N331.1A-08

Parti di ricambio		
Vite per inserto	Cuneo	Vite
5513 020-24	5431 105-01	339-831

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com

I130



L2



M1



N23

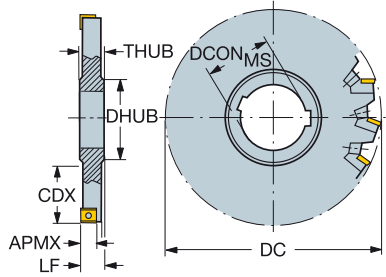


N6

CoroMill® 331, fresa a disco a due tagli regolabile

Foro con chiavetta

KAPR 90°



N331.1A

						Dimensioni, millimetri											
DC	CDX	CZC _{MS}	APMX	Codice di ordinazione		DCON _{MS}	LF	DRVCT	DHUB	THUB	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
80	19.5	08	27	7.6	6	R/L331.52-080S27EM	27.0	13.00	1	39.0	16.0	1.2	0.54	18100	6	N331.1A-08	
80	19.5	08	27	7.6	6	R/L331.52-080S27FM	27.0	14.00	1	39.0	16.0	1.2	0.56	18100	6	N331.1A-08	
100	25.5	08	32	7.6	8	R/L331.52-100S32EM	32.0	13.00	1	47.0	16.0	1.2	0.84	15900	8	N331.1A-08	
100	25.5	08	32	7.6	8	R/L331.52-100S32FM	32.0	14.00	1	47.0	16.0	1.2	0.60	15900	8	N331.1A-08	
125	34.0	08	40	7.6	10	R/L331.52-125S40EM	40.0	13.00	2	55.0	16.0	1.2	1.02	14100	10	N331.1A-08	
125	34.0	08	40	7.6	10	R/L331.52-125S40FM	40.0	14.00	2	55.0	16.0	1.2	1.13	14100	10	N331.1A-08	
160	51.5	08	40	7.6	12	R/L331.52-160S40EM	40.0	13.00	2	55.0	16.0	1.2	1.50	12400	12	N331.1A-08	
160	51.5	08	40	7.6	12	R/L331.52-160S40FM	40.0	14.00	2	55.0	16.0	1.2	1.73	12400	12	N331.1A-08	
100	25.5	11	32	10.6	6	L331.52-100S32KM	32.0	16.75	1	47.0	18.5	3.0	0.94	14000	6	N331.1A-11	
125	34.0	11	40	10.6	8	R/L331.52-125S40KM	40.0	16.75	1	55.0	18.5	3.0	1.30	12000	8	N331.1A-11	
160	51.5	11	40	10.6	10	R/L331.52-160S40KM	40.0	16.75	2	55.0	18.5	3.0	2.00	10000	10	N331.1A-11	
200	64.5	11	50	10.6	12	R/L331.52-200S50MM	50.0	29.20	2	69.0	31.2	3.0	9.90	9600	12	N331.1A-11	
250	89.5	11	50	10.6	16	L331.52-250S50MM	50.0	29.20	2	69.0	31.2	3.0	12.96	8500	16	N331.1A-11	
315	114.5	11	60	10.6	20	R/L331.52-315S60NM	60.0	32.80	2	84.0	34.8	3.0	17.30	7600	20	N331.1A-11	

Parti di ricambio			
Codice di ordinazione	Vite per inserto	Cuneo	Vite
R/L331.52-125S40EM	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R/L331.52-125S40FM	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R/L331.52-160S40EM	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R/L331.52-160S40FM	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R/L331.52-080S27EM	5513 020-24	5431 105-01	269-832
R/L331.52-080S27FM	5513 020-24	5431 105-02	269-832
R/L331.52-100S32EM	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R/L331.52-100S32FM	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R/L331.52-160S40KM	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R/L331.52-200S50MM	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R/L331.52-250S50MM	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R/L331.52-315S60NM	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R/L331.52-100S32KM	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
R/L331.52-125S40KM	5513 020-29	5431 105-04	339-831

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com

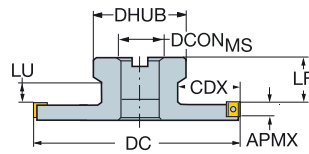
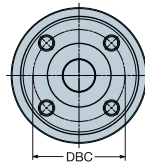


CoroMill® 331, fresa a disco a due tagli regolabile





Montaggio a manicotto

STDNO
KAPR

ISO6462
90°



N331.1A

						Dimensioni, millimetri												
DC	CDX		CZ _{MS}	APMX		Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ISO	DBC	LF	LU	DHUB			RPMX	CICT	MIID	
80	20.0	08	27	7.6	6	R331.52-080Q27EML	27.0	A	53.00	30	54.0	1.2	0.80	18100	6	N331.1A-08		
80	20.0	08	27	7.6	6	R331.52-080Q27FML	27.0	A	51.00	28	54.0	1.2	0.98	18100	6	N331.1A-08		
100	22.0	08	27	7.6	8	R331.52-100Q27EML	27.0	A	53.00		54.0	1.2	1.20	15900	8	N331.1A-08		
100	22.0	08	27	7.6	8	R331.52-100Q27FML	27.0	A	51.00		54.0	1.2	1.30	15900	8	N331.1A-08		
125	29.5	08	32	7.6	10	R331.52-125Q32EML	32.0	B	51.00		64.0	1.2	1.95	14100	10	N331.1A-08		
125	29.5	08	32	7.6	10	R331.52-125Q32FML	32.0	B	53.00		64.0	1.2	1.81	14100	10	N331.1A-08		
160	41.0	08	40	7.6	12	R331.52-160Q40EML	40.0	B	51.00		76.0	1.2	2.90	12400	12	N331.1A-08		
160	41.0	08	40	7.6	12	R331.52-160Q40FML	40.0	B	53.00		76.0	1.2	2.60	12400	12	N331.1A-08		
100	25.7	11	27	10.6	6	R331.52-100Q27KML	27.0	A	48.00	25	54.0	3.0	1.77	14000	6	N331.1A-11		
125	29.5	11	32	10.6	8	R331.52-125Q32KML	32.0	B	48.00		64.0	3.0	2.09	12000	8	N331.1A-11		
160	41.0	11	40	10.6	10	R331.52-160Q40KML	40.0	B	48.00		76.0	3.0	3.02	10800	10	N331.1A-11		
200	51.0	11	40S	10.6	12	R331.52-200Q40MML	40.0	C	66.7	35.80		96.0	3.0	11.12	9600	12	N331.1A-11	

Parti di ricambio			
Codice di ordinazione	Vite per inserto	Cuneo	Vite
R331.52-080Q27EML	5513 020-24	5431 105-01	269-832
R331.52-080Q27FML	5513 020-24	5431 105-02	269-832
R331.52-100Q27EML	5513 020-24	5431 105-01	5516 010-02
R331.52-100Q27FML	5513 020-24	5431 105-02	5516 010-02
R331.52-125Q32EML	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R331.52-125Q32FML	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R331.52-160Q40EML	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R331.52-160Q40FML	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R331.52-100Q27KML	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-125Q32KML	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-160Q40KML	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-200Q40MML	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R331.52-250Q60MML	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R331.52-315Q60NML	5513 020-29	5431 105-04	339-831

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



1130



L2



M1



N23

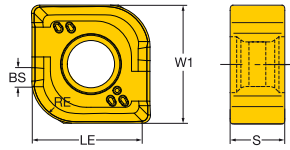
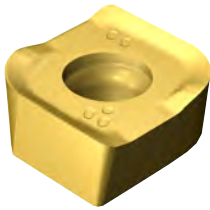


N6

CoroMill® 331, inserto per fresatura a disco

Corpi fresa per inserti a raggio completo disponibili in versione Tailor Made.

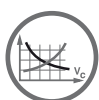
KRINS 90°



	SSC	RE	Codice di ordinazione	P				M			K			N	S			H	Dimensioni, millimetri					
				1040	1130	2040	3040	4330	1040	1130	2040	S30T	1020	3040	4330	1130	1130	2040	S30T	1130	3040	W1	LE	s
Leggera	L50	11	3.05	R/L331.1A-115030E-L50	☆		☆			★	☆	☆				☆	★				11.5	10.7	5.00	1.3
			4.00	R/L331.1A-115040E-L50	☆		☆			★	☆	☆				☆	★				11.5	10.7	5.00	1.4
			4.83	R/L331.1A-115048E-L50	☆		☆			★	☆	☆				☆	★				11.5	10.7	5.00	1.5
			6.35	R/L331.1A-115063E-L50	☆		☆			★	☆	☆				☆	★				11.5	10.7	5.00	1.6
Media	M30	11	1.52	R/L331.1A-115015E-M30	★		☆	☆			★	☆	☆							11.5	10.7	5.00	1.2	
			2.29	R/L331.1A-115023E-M30	★		☆	☆			★	☆	☆							11.5	10.7	5.00	1.2	
			3.05	R/L331.1A-115030E-M30	★		☆	☆			★	☆	☆							11.5	10.7	5.00	1.3	
	WM	08	4.00	R/L331.1A-08 45 40H-WM	★		☆	☆		☆		★	☆	☆	☆				☆	☆	9.5	7.7	4.45	1.4
		11	4.00	R/L331.1A-11 50 40H-WM	★		☆	☆		☆		★	☆	☆	☆				☆	☆	11.5	10.7	4.95	1.4
		14	4.00	R/L331.1A-14 50 40H-WM	★		☆	☆		☆		★	☆	☆	☆				☆	☆	11.5	13.7	4.95	1.4



I116



I154



I175



N23



N6

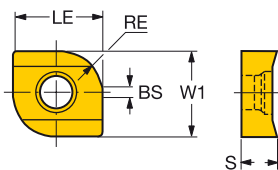
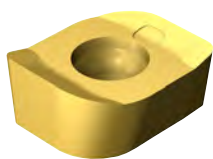


N10

CoroMill® 331, inserto per fresatura a disco

Corpi fresa per inserti a raggio completo disponibili in versione Tailor Made.

KRINS 90°

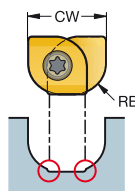


RE	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri																
		P		M		K		N		S			H					
		1130	4340	1025	1040	1130	1025	4340	1130	1040	1130	S30T	H10F	1130				
04	1.52 L331.1A-04 35 15H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	9.5	4.6	3.50	0.4
	2.29 L331.1A-04 35 23H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	9.5	4.6	3.50	0.4
	1.52 R331.1A-04 35 15H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	9.5	4.6	3.50	0.4
	2.29 R331.1A-04 35 23H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	9.5	4.6	3.50	0.4
05	1.52 L331.1A-05 45 15H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	9.5	5.7	4.45	1.2
	2.29 L331.1A-05 45 23H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	9.5	5.7	4.45	1.2
	3.05 L331.1A-05 45 30H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	9.5	5.7	4.45	1.3
	1.52 R331.1A-05 45 15H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	9.5	5.7	4.45	1.2
	2.29 R331.1A-05 45 23H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	9.5	5.7	4.45	1.2
	3.05 R331.1A-05 45 30H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	9.5	5.7	4.45	1.3
08	1.52 L331.1A-08 45 15H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	9.5	7.7	4.45	1.2
	2.29 L331.1A-08 45 23H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	9.5	7.7	4.45	1.2
	3.05 L331.1A-08 45 30H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	9.5	7.7	4.45	1.3
	1.52 R331.1A-08 45 15H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	9.5	7.7	4.45	1.2
	2.29 R331.1A-08 45 23H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	9.5	7.7	4.45	1.2
	3.05 R331.1A-08 45 30H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	9.5	7.7	4.45	1.3
11	1.52 L331.1A-11 50 15H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	11.5	10.7	4.95	1.2
	2.29 L331.1A-11 50 23H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	11.5	10.7	4.95	1.2
	3.05 L331.1A-11 50 30H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	11.5	10.7	4.95	1.3
	4.83 L331.1A-11 50 48H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	11.5	10.7	4.95	1.5
	6.35 L331.1A-11 50 63H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	11.5	10.7	4.95	1.6
	1.52 R331.1A-11 50 15H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	11.5	10.7	4.95	1.2
	2.29 R331.1A-11 50 23H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	11.5	10.7	4.95	1.2
	3.05 R331.1A-11 50 30H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	11.5	10.7	4.95	1.3
	4.83 R331.1A-11 50 48H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	11.5	10.7	4.95	1.5
	6.35 R331.1A-11 50 63H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	11.5	10.7	4.95	1.6
14	1.52 L331.1A-14 50 15H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	11.5	13.7	4.95	1.2
	2.29 L331.1A-14 50 23H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	11.5	13.7	4.95	1.2
	3.05 L331.1A-14 50 30H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	11.5	13.7	4.95	1.3
	4.83 L331.1A-14 50 48H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	11.5	13.7	4.95	1.5
	6.35 L331.1A-14 50 63H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	11.5	13.7	4.95	1.6
	1.52 R331.1A-14 50 15H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	11.5	13.7	4.95	1.2
	2.29 R331.1A-14 50 23H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	11.5	13.7	4.95	1.2
	3.05 R331.1A-14 50 30H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	11.5	13.7	4.95	1.3
	4.83 R331.1A-14 50 48H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	11.5	13.7	4.95	1.5
	6.35 R331.1A-14 50 63H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	11.5	13.7	4.95	1.6

Limitazioni per l'uso di inserti con grandi raggi di punta

Fresatura di cave dal pieno

Dim. inserto	CW calcolato
04	$CW = RE + 4.6$
05	$CW = RE + 6$
08	$CW = RE + 8$
11	$CW = RE + 11$



I116



I154



I175



N23



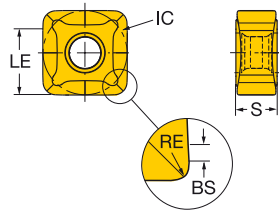
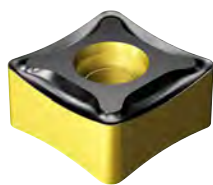
N6



N10

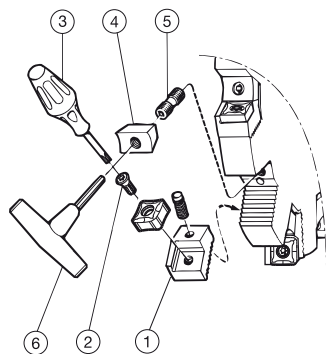
CoroMill® 331, inserto per fresatura a disco

KRINS 88°



Media	PM	RE	Codice di ordinazione	P		M	K				N	S	H		Dimensioni, millimetri						
				1130	3040	4220	4330	4340	1130	1020	3040	3330	4220	4330	4340	1130	1130	3040	4220	IC	LE
	13	0.80	N331.1D-136508E-PM	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.4	11.4	6.55	1.2
		0.80	N331.1D-136508M-PM	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.4	11.4	6.55	1.2
		1.20	N331.1D-136512M-PM	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.4	11.0	6.55	1.2
		2.00	N331.1D-136520E-PM	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.4	10.2	6.55	1.2
		2.00	N331.1D-136520M-PM	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.4	10.2	6.55	1.2

Questi inserti bilaterali hanno bisogno di cassette opzionali. Per ulteriori informazioni, vedere sotto.



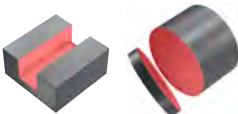
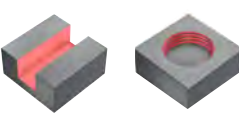
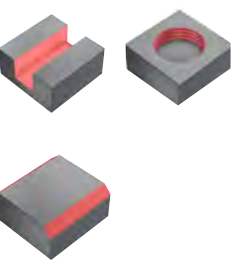





Tenere presente che il diametro della fresa aumenta di 3.2 mm quando si utilizzano le cassette per inserti bilaterali.

Tipo di fresa	1	1	2	3	4	5	6
QM (a _b 20.5-23.5 mm)	Cartuccia Destra	Cassetta sinistra	Vite	Chiave (Torx Plus)	Chiave torsiometrica ¹⁾	Cuneo	Vite
RM (a _b 23.5-26.5 mm)	5321 260-01	5321 260-02	5513 020-25	5680 046-02 (15IP)	5680 100-06	5431 105-05	339-831
	5321 260-01	5321 260-02	5513 020-25	5680 046-02 (15IP)	5680 100-06	5431 105-05	339-831

1) Accessorio su richiesta, da ordinare separatamente.



Utensili per la fresatura di scanalature, filetti e smussi

	CoroMill® QD	CoroMill® 328	CoroMill® 327	CoroMill® 495
Pagina	Scanalatura I136	Scanalatura I142 Fresatura di filetti I148	Scanalatura I145 Fresatura di filetti I149 Fresatura di smussi I150	Fresatura di smussi I151
Materiale	P M K N S H	P M K N S	P M K N S	P M K N S
Operazione principale				
D_c , mm	63 - 315	39 - 80	9.7 - 34.7	12 - 63
APMX, mm		6	6 - 10	3.8 - 7.7
CW, mm	2 - 6.35	1 - 5.15	0.7 - 5.15	
CDX, mm	21.0 - 117.5	3.0 - 5.0	0.5 - 10.0	
Inserto				
Dimensioni inserti	9 & 14	13	06, 09, 12, 14	09
Accoppiamenti	Manicotto con viti di guida Stelo cilindrico	Foro con chiavetta Weldon Montaggio a manicotto	Coromant Capto® Corto Weldon Pinze integrate ER	Coromant Capto® Stelo cilindrico Weldon Coromant EH
Refrigerante interno	✓	✗	✓	✓
Opzioni				Angoli disponibili: 15°, 30°, 45°, 60°

CoroMill® QD

Sicurezza elevata nelle operazioni di fresatura di scanalature e troncatura

Applicazione

- Scanalatura profonda
- Troncatura
- Lavorazione esterna ed interna
- Da sgrossatura a finitura

Campi di applicazioni ISO:



Vantaggi e caratteristiche

- Scanalature di alta qualità senza problemi connessi ai trucioli
- Utensili estremamente sicuri, di grande affidabilità
- Cambio rapido e semplice degli inserti



www.sandvik.coromant.com/coromillqd

Accoppiamenti

- Stelo cilindrico
- Manicotto

Inserti

Sono disponibili inserti con tolleranza E ed M per un'ampia gamma di larghezze e materiali. Disponibilità di inserti con fascetta parallela extra lunga per finiture superficiali di altissima qualità. Qualità GC1130 per la fresatura dell'acciaio con tecnologia Zertivo™, per una lunga e prevedibile durata utensile.

Collare di guida

Utilizzando i collari di guida per una maggiore stabilità, con un rapporto elevato tra profondità di taglio e larghezza (superiore a 15), è possibile eseguire la fresatura di scanalature con una qualità sempre eccellente.

I collari di guida più piccoli possono essere utilizzati insieme agli adattatori per frese di spianatura come soluzione economica nei grandi centri di lavoro.



Refrigerante interno

La soluzione di adduzione interna del refrigerante garantisce un'evacuazione truciolo ottimale. Risolvendo i problemi legati ai trucioli, si ottiene una finitura superficiale migliore e la sicurezza di lavorazione è garantita.

L'adduzione interna di refrigerante contribuisce anche a regolare il calore nella zona di taglio, con vantaggi evidenti soprattutto con i materiali ISO S.



I137



I140

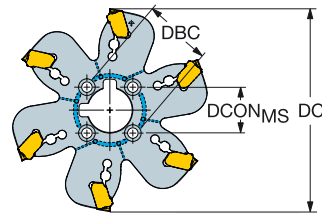
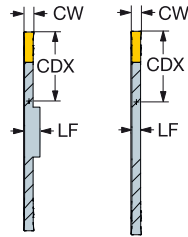


N6

Fresa multitagliante CoroMill® QD per scanalatura e troncatura

Manicotto - adduzione interna di refrigerante

KAPR 90°



SSC: E, F G, H, J, K

							Dimensioni, millimetri									
CW	DC	CDX	SSC	CZC _{MS}	CNSC		Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DBC	LF	DRVCT			RPMX	MIID	
2.00	80	24.0	E	X10	4	5	QD-EC080X10-M	10.0	22.0	2.65	0	50	0.12	4300	QD-NE-0200-020E-PM	
	100	30.0	E	X22	4	8	QD-EC100X22-M	22.0	32.0	2.65	2	50	0.14	3900	QD-NE-0200-020E-PM	
	125	31.0	E	X32	4	10	QD-EC125X32-M	32.0	45.0	2.65	2	50	0.25	3500	QD-NE-0200-020E-PM	
	160	40.0	E	X40	4	12	QD-EC160X40-M	40.0	63.0	2.65	2	50	0.32	3000	QD-NE-0200-020E-PM	
2.50	80	24.0	F	X10	4	5	QD-FC080X10-M	10.0	22.0	2.65	0	50	0.13	5000	QD-NF-0250-020E-PM	
	100	30.0	F	X22	4	8	QD-FC100X22-M	22.0	32.0	2.65	2	50	0.15	4400	QD-NF-0250-020E-PM	
	125	31.0	F	X32	4	10	QD-FC125X32-M	32.0	45.0	2.65	2	50	0.28	4000	QD-NF-0250-020E-PM	
	160	40.0	F	X40	4	12	QD-FC160X40-M	40.0	63.0	2.65	2	50	0.36	3500	QD-NF-0250-020E-PM	
3.00	80	24.0	G	X10	4	5	QD-GC080X10-M	10.0	22.0	2.70	0	70	0.14	6100	QD-NG-0300-020E-PM	
	100	30.0	G	X22	4	8	QD-GC100X22-M	22.0	32.0	2.70	2	70	0.17	5500	QD-NG-0300-020E-PM	
	125	31.0	G	X32	4	10	QD-GC125X32-M	32.0	45.0	2.70	2	70	0.30	4900	QD-NG-0300-020E-PM	
	160	40.0	G	X40	4	12	QD-GC160X40-M	40.0	63.0	2.70	2	70	0.40	4300	QD-NG-0300-020E-PM	
4.00	80	24.0	H	X10	4	4	QD-HC080X10-M	10.0	22.0	3.65	0	70	0.14	5000	QD-NH-0400-025E-PM	
	100	30.0	H	X22	4	6	QD-HC100X22-M	22.0	32.0	3.65	2	70	0.19	4400	QD-NH-0400-025E-PM	
	125	31.0	H	X32	4	8	QD-HC125X32-M	32.0	45.0	3.65	2	70	0.33	4000	QD-NH-0400-025E-PM	
	160	40.0	H	X40	4	12	QD-HC160X40-M	40.0	63.0	3.65	2	70	0.48	3500	QD-NH-0400-025E-PM	
5.00	100	30.0	J	X22	4	6	QD-JC100X22-M	22.0	32.0	4.65	2	70	0.22	3800	QD-NJ-0500-030E-PM	
	125	31.0	J	X32	4	8	QD-JC125X32-M	32.0	45.0	4.65	2	70	0.39	3400	QD-NJ-0500-030E-PM	
	160	40.0	J	X40	4	10	QD-JC160X40-M	40.0	63.0	4.65	2	70	0.56	3000	QD-NJ-0500-030E-PM	
6.00	100	30.0	K	X22	4	6	QD-KC100X22-M	22.0	32.0	5.65	2	70	0.24	3900	QD-NK-0600-035E-PM	
	125	31.0	K	X32	4	8	QD-KC125X32-M	32.0	45.0	5.65	2	70	0.44	3500	QD-NK-0600-035E-PM	
	160	40.0	K	X40	4	10	QD-KC160X40-M	40.0	63.0	5.65	2	70	0.65	3000	QD-NK-0600-035E-PM	

Nota: l'accoppiamento X40 utilizza viti a testa cilindrica, fornite con l'adattatore.

Parti di ricambio	
DC	Vite
80.00	5513 015-11
100.00	5513 015-10
125.00	5513 015-09

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



1140



L2



N23



N6

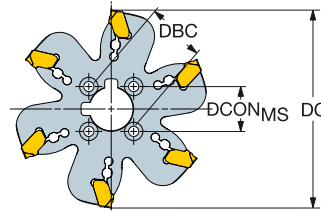
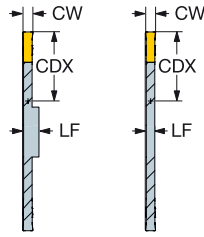


N15

Fresa multitagliente CoroMill® QD per scanalatura e troncatura

Montaggio a manicotto

KAPR 90°



SSC: E, F G, H, J, K

		Dimensioni, millimetri											
CW	DC	CDX	SSC	CZC _{MS}		Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DBC	LF	DRVCT		RPMX	MIID
2.00	80	24.0	E	X10	5	QD-E-080X10-M	10.0	22.0	2.65	0	0.12	4300	QD-NE-0200-020E-PM
	100	30.0	E	X22	8	QD-E-100X22-M	22.0	32.0	2.65	2	0.14	3900	QD-NE-0200-020E-PM
	125	31.0	E	X32	10	QD-E-125X32-M	32.0	45.0	2.65	2	0.25	3500	QD-NE-0200-020E-PM
	160	40.0	E	X40	12	QD-E-160X40-M	40.0	63.0	2.65	2	0.32	3000	QD-NE-0200-020E-PM
	200	60.0	E	X40	16	QD-E-200X40-M	40.0	63.0	2.65	2	0.64	2700	QD-NE-0200-020E-PM
2.50	80	24.0	F	X10	5	QD-F-080X10-M	10.0	22.0	2.65	0	0.13	5000	QD-NF-0250-020E-PM
	100	30.0	F	X22	8	QD-F-100X22-M	22.0	32.0	2.65	2	0.16	4400	QD-NF-0250-020E-PM
	125	31.0	F	X32	10	QD-F-125X32-M	32.0	45.0	2.65	2	0.28	4000	QD-NF-0250-020E-PM
	160	40.0	F	X40	12	QD-F-160X40-M	40.0	63.0	2.65	2	0.36	3500	QD-NF-0250-020E-PM
	200	60.0	F	X40	16	QD-F-200X40-M	40.0	63.0	2.65	2	0.73	3100	QD-NF-0250-020E-PM
	250	85.0	F	X40	20	QD-F-250X40-M	40.0	63.0	2.70	2	0.98	2800	QD-NF-0250-020E-PM
3.00	80	24.0	G	X10	5	QD-G-080X10-M	10.0	22.0	2.70	0	0.14	6100	QD-NG-0300-020E-PM
	100	30.0	G	X22	8	QD-G-100X22-M	22.0	32.0	2.70	2	0.17	5500	QD-NG-0300-020E-PM
	125	31.0	G	X32	10	QD-G-125X32-M	32.0	45.0	2.70	2	0.30	4900	QD-NG-0300-020E-PM
	160	40.0	G	X40	12	QD-G-160X40-M	40.0	63.0	2.70	2	0.40	4300	QD-NG-0300-020E-PM
	200	60.0	G	X40	16	QD-G-200X40-M	40.0	63.0	2.70	2	0.79	3800	QD-NG-0300-020E-PM
	250	85.0	G	X40	20	QD-G-250X40-M	40.0	63.0	2.70	2	1.09	3400	QD-NG-0300-020E-PM
	315	117.5	G	X40	24	QD-G-315X40-M	40.0	63.0	2.70	2	1.90	3100	QD-NG-0300-020E-PM
4.00	80	24.0	H	X10	4	QD-H-080X10-M	10.0	22.0	3.65	0	0.15	5000	QD-NH-0400-025E-PM
	100	30.0	H	X22	6	QD-H-100X22-M	22.0	32.0	3.65	2	0.19	4400	QD-NH-0400-025E-PM
	125	31.0	H	X32	8	QD-H-125X32-M	32.0	45.0	3.65	2	0.34	4000	QD-NH-0400-025E-PM
	160	40.0	H	X40	12	QD-H-160X40-M	40.0	63.0	3.65	2	0.48	3500	QD-NH-0400-025E-PM
	200	60.0	H	X40	14	QD-H-200X40-M	40.0	63.0	3.65	2	0.94	3100	QD-NH-0400-025E-PM
	250	85.0	H	X40	20	QD-H-250X40-M	40.0	63.0	3.65	2	1.41	2800	QD-NH-0400-025E-PM
	315	117.5	H	X40	24	QD-H-315X40-M	40.0	63.0	3.65	2	2.39	2500	QD-NH-0400-025E-PM
5.00	100	30.0	J	X22	6	QD-J-100X22-M	22.0	32.0	4.65	2	0.22	3800	QD-NJ-0500-030E-PM
	125	31.0	J	X32	8	QD-J-125X32-M	32.0	45.0	4.65	2	0.39	3400	QD-NJ-0500-030E-PM
	160	40.0	J	X40	10	QD-J-160X40-M	40.0	63.0	4.65	2	0.55	3000	QD-NJ-0500-030E-PM
	200	60.0	J	X40	14	QD-J-200X40-M	40.0	63.0	4.65	2	1.10	2700	QD-NJ-0500-030E-PM
	250	85.0	J	X40	18	QD-J-250X40-M	40.0	63.0	4.65	2	1.62	2400	QD-NJ-0500-030E-PM
	315	117.5	J	X40	24	QD-J-315X40-M	40.0	63.0	4.65	2	2.85	2100	QD-NJ-0500-030E-PM
6.00	100	30.0	K	X22	6	QD-K-100X22-M	22.0	32.0	5.65	2	0.25	3900	QD-NK-0600-035E-PM
	125	31.0	K	X32	8	QD-K-125X32-M	32.0	45.0	5.65	2	0.44	3500	QD-NK-0600-035E-PM
	160	40.0	K	X40	10	QD-K-160X40-M	40.0	63.0	5.65	2	0.65	3000	QD-NK-0600-035E-PM
	200	60.0	K	X40	14	QD-K-200X40-M	40.0	63.0	5.65	2	1.27	2700	QD-NK-0600-035E-PM
	250	85.0	K	X40	18	QD-K-250X40-M	40.0	63.0	5.65	2	1.92	2400	QD-NK-0600-035E-PM
	315	117.5	K	X40	24	QD-K-315X40-M	40.0	63.0	5.65	2	3.32	2200	QD-NK-0600-035E-PM

Nota: l'accoppiamento X40 utilizza viti a testa cilindrica, fornite con l'adattatore.

	Parti di ricambio
DC	Vite
80.00	5513 015-11
100.00	5513 015-10
125.00	5513 015-09

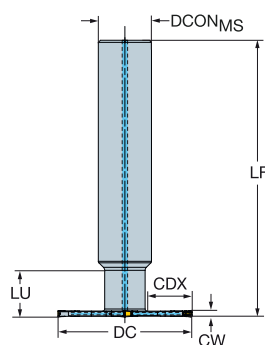
Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com






Fresa multitagliante CoroMill® QD per scanalatura e troncatura

Stelo cilindrico - adduzione interna di refrigerante

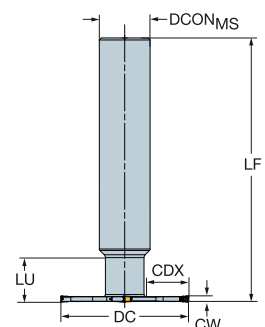
KAPR 90°





							Dimensioni, millimetri									
CW	DC	CDX	SSC	CZC _{MS}	CNSC		Codice di ordinazione	DCON _{MS}	LF	LU			RPMX	BD	LB	MIID
2.00	63	21.0	E	25	4	4	QD-EC063A25-M	25.0	130.00	23	70	0.67	4900	19.0	21.8	QD-NE-0200-020E-PM
2.50	63	21.0	F	25	4	4	QD-FC063A25-M	25.0	130.00	23	70	0.68	5600	19.0	22.3	QD-NF-0250-020E-PM
3.00	63	21.0	G	25	4	4	QD-GC063A25-M	25.0	130.00	24	70	0.68	6900	19.0	22.7	QD-NG-0300-020E-PM
5.00	80	26.5	J	32	4	4	QD-JC080A32-M	32.0	130.00	26	70	1.05	4200	25.0	24.7	QD-NJ-0500-030E-PM
6.00	80	26.5	K	32	4	4	QD-KC080A32-M	32.0	130.00	27	70	1.06	4300	25.0	25.7	QD-NK-0600-035E-PM

Stelo cilindrico

KAPR 90°



							Dimensioni, millimetri									
CW	DC	CDX	SSC	CZC _{MS}	CNSC		Codice di ordinazione	DCON _{MS}	LF	LU		RPMX	BD	LB	MIID	
2.00	63	21.0	E	25	4	4	QD-E-063A25-M	25.0	130.00	23	0.69	4900	19.0	21.8	QD-NE-0200-020E-PM	
2.50	63	21.0	F	25	4	4	QD-F-063A25-M	25.0	130.00	23	0.68	5600	19.0	22.3	QD-NF-0250-020E-PM	
3.00	63	21.0	G	25	4	4	QD-G-063A25-M	25.0	130.00	24	0.70	6900	19.0	22.7	QD-NG-0300-020E-PM	
5.00	80	26.5	J	32	4	4	QD-J-080A32-M	32.0	130.00	26	1.08	4200	25.0	24.7	QD-NJ-0500-030E-PM	
6.00	80	26.5	K	32	4	4	QD-K-080A32-M	32.0	130.00	27	1.07	4300	25.0	25.7	QD-NK-0600-035E-PM	

Parti di ricambio
Tappo refrigerante 5643 028-02

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



I140



L2



N23

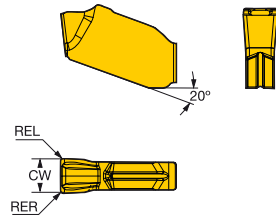


N6



N15

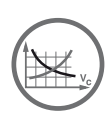
Inserto CoroMill® QD per scanalatura



SSC	CW	REL	RER	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri													AN	CWTOLL	CWTOLU													
					P			M				K		N		S					H												
					1040	1130	2040	4340	1040	1130	2040	4340	SS90T	SA40T	1020	3330	4340				H13A	1130	H13A	1130	2040	H13A	SS90T	SA40T	1130				
Leggera	E	2.00	0.10	0.10	QD-NE-0200-010E-NL																				7°	0.005	0.055						
					QD-NE-0200-020E-KL										*	*												7°	0.005	0.055			
					QD-NE-0200-020E-ML	*		*		*		*						*				*							7°	0.005	0.055		
					QD-NE-0200-020E-PL		*		*		*		*				*				*		*					*		7°	0.005	0.055	
					QD-NE-0200-020E-SL																		*				*			7°	0.005	0.055	
	F	2.39	0.10	0.10	QD-NF-0239-010E-NL																						7°	0.005	0.055				
					QD-NF-0239-020E-KL										*	*													7°	0.005	0.055		
					QD-NF-0239-020E-ML	*		*		*		*					*				*		*							7°	0.005	0.055	
					QD-NF-0239-020E-PL		*		*		*		*				*				*		*					*		7°	0.005	0.055	
					QD-NF-0239-020E-SL																		*				*			7°	0.005	0.055	
					QD-NF-0250-010E-NL																	*		*						7°	0.005	0.055	
					QD-NF-0250-020E-KL											*	*													7°	0.005	0.055	
					QD-NF-0250-020E-ML	*		*		*		*		*				*			*		*								7°	0.005	0.055
					QD-NF-0250-020E-PL		*		*		*		*				*			*		*		*				*			7°	0.005	0.055
	QD-NF-0250-020E-SL																			*			*				7°	0.005	0.055				
	G	3.00	0.10	0.10	QD-NG-0300-010E-NL																						7°	0.005	0.055				
					QD-NG-0300-020E-KL											*	*												7°	0.005	0.055		
					QD-NG-0300-020E-ML	*		*		*		*					*			*		*								7°	0.005	0.055	
					QD-NG-0300-020E-PL		*		*		*		*			*		*		*		*		*				*			7°	0.005	0.055
					QD-NG-0300-020E-SL																		*				*			7°	0.005	0.055	
QD-NG-0318-010E-NL																	*			*		*							7°	0.005	0.055		
QD-NG-0318-020E-KL																*	*												7°	0.005	0.055		
QD-NG-0318-020E-ML					*		*		*		*		*			*		*		*		*					*			7°	0.005	0.055	
QD-NG-0318-020E-PL						*		*		*		*			*		*		*		*		*				*			7°	0.005	0.055	
QD-NG-0318-020E-SL																			*			*				7°	0.005	0.055					
H	4.00	0.15	0.15	QD-NH-0400-015E-NL														*		*						7°	0.005	0.055					
				QD-NH-0400-025E-KL										*	*													7°	0.005	0.055			
				QD-NH-0400-025E-ML	*		*		*		*				*		*		*		*								7°	0.005	0.055		
				QD-NH-0400-025E-PL		*		*		*		*			*		*		*		*		*			*			7°	0.005	0.055		
				QD-NH-0400-025E-SL																			*			*			7°	0.005	0.055		
J	4.76	0.20	0.20	QD-NJ-0476-020E-NL														*		*						7°	0.005	0.055					
				QD-NJ-0476-030E-KL											*	*												7°	0.005	0.055			
	4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-ML	*		*		*					*		*		*		*						7°	0.005	0.055					
				QD-NJ-0476-030E-PL		*		*		*		*			*		*		*		*		*			*			7°	0.005	0.055		
	4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-SL																*			*				7°	0.005	0.055				
				QD-NJ-0500-020E-NL													*		*		*							7°	0.005	0.055			
	5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-KL										*	*												7°	0.005	0.055				
				QD-NJ-0500-030E-ML	*		*		*		*				*		*		*		*		*					7°	0.005	0.055			
	5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-PL		*		*		*		*		*		*		*		*		*			*			7°	0.005	0.055			
				QD-NJ-0500-030E-SL																		*			*			7°	0.005	0.055			
K	6.00	0.25	0.25	QD-NK-0600-025E-NL													*		*							7°	0.005	0.055					
				QD-NK-0600-035E-KL										*	*													7°	0.005	0.055			
	6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-ML	*		*		*		*		*		*		*		*		*					7°	0.005	0.055					
				QD-NK-0600-035E-PL		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		7°	0.005	0.055			
	6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-SL																*			*			7°	0.005	0.055					
				QD-NK-0635-025E-NL												*		*		*		*						7°	0.005	0.055			
	6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-KL										*	*												7°	0.005	0.055				
				QD-NK-0635-035E-ML	*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*			7°	0.005	0.055			
	6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-PL		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*	7°	0.005	0.055				
				QD-NK-0635-035E-SL																		*			*			7°	0.005	0.055			



1137



1154



1175



N23



N6



N10

CoroMill® 328

Scanalatura, filettatura e scanalatura di sedi di anelli elastici

Applicazione

- Fresatura di filetti
- Scanalatura
- Scanalatura di sedi anelli elastici

Campi di applicazioni ISO:



Vantaggi e caratteristiche

- Montaggio nelle sedi degli inserti per un fissaggio stabile e sicuro
- Ampia gamma di inserti adatta a sedi di anelli elastici, scanalature, filetti, ecc.
- Inserto affilato rettificato di precisione
- Possibilità di ottenere passi del filetto diversi con un solo utensile
- Eccellente sia per lavorazione interna che esterna
- Utensili in quattro misure con la stessa dimensione di inserto
- Taglienti affilati per scanalature di alta qualità senza bave
- Una sola qualità; rivestimento PVD GC1025 per tutti i materiali
- Taglienti multipli per lavorazione economica



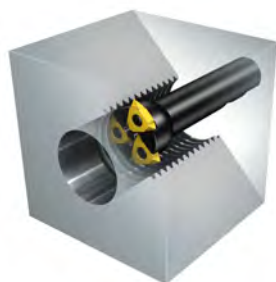
www.sandvik.coromant.com/coromill328

Accoppiamenti

- Manicotto
- Adattatore
- Foro con sede per chiavetta

Inserti

- Tre taglienti



Scanalatura di sedi anelli elastici



Scanalatura di sedi di anelli elastici con smusso



Fresatura di filetti



Forme di filetto: 60° con profilo a V, M 60° e UN 60°



1143

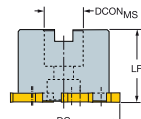
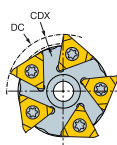
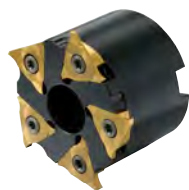


1144

Fresa CoroMill® 328 per scanalatura

Montaggio a manicotto

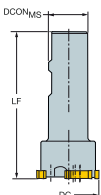
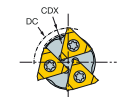
STDNO
KAPR ISO6462
90°



						Dimensioni, millimetri											
CW	DC	CDX			CZC _{MS}	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ISO	LF	DHUB			RPMX	BD	LB	MIID	
1.30	63	5.0	13	22	5	328-063Q22-13M	22.0	A	40.00	51.0	6.5	0.84	11900	51.0	40.0	328R13-130 00-GM	

Weldon

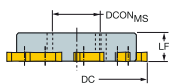
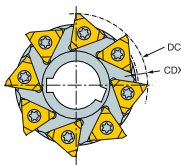
KAPR 90°



						Dimensioni, millimetri											
CW	DC	CDX			CZC _{MS}	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ISO	LF	DHUB			RPMX	BD	LB	MIID	
1.30	39	3.0	13	25	2	328-039B25-13M	25.0	WE	125.00	6.5	0.59	19300	32.0	69.0	328R13-130 00-GM		
	44	4.0	13	25	3	328-044B25-13M	25.0	WE	125.00	6.5	0.61	17100	34.0	69.0	328R13-130 00-GM		

Foro con chiavetta

KAPR 90°



						Dimensioni, millimetri											
CW	DC	CDX			CZC _{MS}	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	LF	DRVCT	DHUB			RPMX	BD	LB	MIID	
1.30	63	5.0	13	22	5	328-063S22-13M	22.0	14.00	1	51.0	6.5	0.22	11900	51.0	14.0	328R13-130 00-GM	
	80	5.0	13	27	8	328-080S27-13M	27.0	16.00	1	68.0	6.5	0.64	9400	68.0	16.0	328R13-130 00-GM	

Parti di ricambio

Vite per inserto
5513 039-05

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



I144



L2



M1



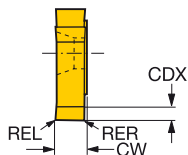
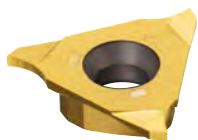
N23



N12

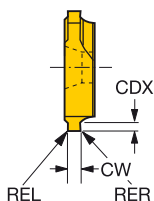
SANDVIK
Coromant

Inserto CoroMill® 328 per fresatura di scanalature



Per scanalature di sedi di anelli elastici

						P	M	K	N	S	H	Dimensioni, millimetri				
						1025	1025	1025	1025	1025	1025	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
SSC	CW	REL	RER	CDX	Codice di ordinazione	☆	☆	☆	☆	☆	☆					
Media	13	1.30	0.10	0.10	5.00	328R13-130 00-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		1.60	0.10	0.10	5.00	328R13-160 00-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		1.85	0.15	0.15	5.00	328R13-185 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.15	0.15	0.15	5.00	328R13-215 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.65	0.15	0.15	5.00	328R13-265 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		3.15	0.15	0.15	5.00	328R13-315 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		4.15	0.15	0.15	5.00	328R13-415 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
	5.15	0.15	0.15	5.00	328R13-515 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050	



Per scanalature di sedi di anelli elastici e smussatura

						P	M	K	N	S	H	Dimensioni, millimetri				
						1025	1025	1025	1025	1025	1025	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
SSC	CW	REL	RER	CDX	Codice di ordinazione	☆	☆	☆	☆	☆	☆					
Media	13	1.85	0.15	0.15	1.25	328R13-185 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.15	0.15	0.15	1.50	328R13-215 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.65	0.15	0.15	1.50	328R13-265 4515-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.65	0.15	0.15	1.75	328R13-265 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		3.15	0.15	0.15	1.75	328R13-315 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		4.15	0.15	0.15	2.00	328R13-415 4520-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		4.15	0.15	0.15	2.50	328R13-415 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		5.15	0.15	0.15	3.00	328R13-515 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050



I143



I154



I175



N23



N12

CoroMill® 327

Frese per scanalature e filetti

Applicazione

- Fresatura di filetti
- Scanalatura
- Scanalatura di sedi anelli elastici
- Esecuzione di smussi

Campi di applicazioni ISO:



Vantaggi e caratteristiche

- Basse forze di taglio
- Taglienti affilati per scanalature di alta qualità senza bavare
- Taglienti multipli, per una lavorazione economica e ad alta produttività
- Ampia gamma con lunghezze e diametri degli steli diversi
- Ampia gamma di inserti adatta, ad esempio, a sedi di anelli elastici, O-ring, scanalature, filetti, ecc.
- Bloccaggio sicuro dell'inserto
- Adduzione interna di refrigerante
- Possibilità di ottenere passi del filetto diversi con un solo utensile

www.sandvik.coromant.com/coromill327

Accoppiamenti

- Coromant Capto®
- Pinze integrate ER
- Steli Weldon in acciaio o metallo duro integrale

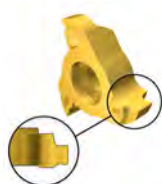
Inserti

- Geometrie di inserto e una sola qualità per tutti i materiali
- Inserto affilato rettificato di precisione
- Tre o sei denti
- Forme di filetto: 60° con profilo a V, M 60°, UN 60° e Whitworth 55°

Scanalatura generale e scanalatura di sedi di anelli elastici



Scanalatura di sedi di anelli elastici con smusso



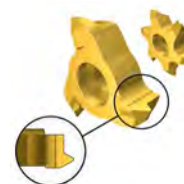
Scanalatura con inserti a raggio completo



Fresatura di smussi

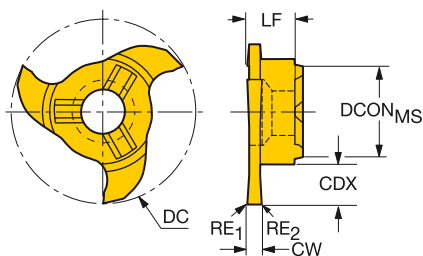


Fresatura di filetti



I146

Testina in metallo duro integrale CoroMill® 327 per scanalatura



						P	M	K	N	S	Dimensioni, millimetri					
						1025	1025	1025	1025	1025	DCON _{Ms}	DC	LF	CWTOLL	CWTOLU	RPMX
CW	RE ₁	RE ₂	CZC _{Ms}	CDX	ZEFP	Codice di ordinazione					DCON _{Ms}	DC	LF	CWTOLL	CWTOLU	RPMX
1.00	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 10000-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.000	0.020	50000
1.50	0.20	0.20	6.0	1.5	3	327R06-10 15002-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	6.0	1.5	3	327R06-10 20002-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	6.0	1.5	3	327R06-10 25002-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.000	0.020	50000
1.50	0.10	0.10	9.0	3.5	6	327R09-18 15001-GMM	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
1.50	0.20	0.20	9.0	3.5	3	327R09-18 15002-GM	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	9.0	3.5	3	327R09-18 20002-GM	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	9.0	3.5	6	327R09-18 20002-GMM	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	9.0	3.5	3	327R09-18 25002-GM	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	9.0	3.5	6	327R09-18 25002-GMM	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	9.0	3.5	3	327R09-18 30002-GM	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	9.0	3.5	6	327R09-18 30002-GMM	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
1.50	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 15002-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 20002-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 25002-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 30002-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
4.00	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 40002-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
1.50	0.10	0.10	12.0	6.5	6	327R12-28 15001-GMM	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.45	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	12.0	6.4	6	327R12-28 20002-GMM	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.40	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	12.0	6.5	6	327R12-28 25002-GMM	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.25	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	12.0	6.5	6	327R12-28 30002-GMM	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.25	0.000	0.020	50000
4.00	0.20	0.20	12.0	6.5	6	327R12-28 40002-GMM	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.25	0.000	0.020	50000
1.50	0.00	0.00	14.0	6.5	3	327R14-28 15000-GM	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 20002-GM	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 25002-GM	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 30002-GM	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
3.50	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 35002-GM	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
4.00	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 40002-GM	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
1.50	0.10	0.10	14.0	10.0	6	327R14-35 15001-GMM	☆	☆	☆	☆	14.30	34.70	6.25	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	14.0	10.0	6	327R14-35 20002-GMM	☆	☆	☆	☆	14.30	34.70	6.25	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	14.0	10.0	6	327R14-35 25002-GMM	☆	☆	☆	☆	14.30	34.70	6.25	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	14.0	10.0	6	327R14-35 30002-GMM	☆	☆	☆	☆	14.30	34.70	6.25	0.000	0.020	50000

Per scanalature di sedi di anelli elastici

						P	M	K	N	S	Dimensioni, millimetri					
						1025	1025	1025	1025	1025	DCON _{Ms}	DC	LF	CWTOLL	CWTOLU	RPMX
CW	RE ₁	RE ₂	CZC _{Ms}	CDX	ZEFP	Codice di ordinazione					DCON _{Ms}	DC	LF	CWTOLL	CWTOLU	RPMX
0.70	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 07000-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.050	0.070	50000
0.80	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 08000-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.050	0.070	50000
0.90	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 09000-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.050	0.070	50000
1.10	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 11000-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.090	0.110	50000
1.30	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 13000-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 16000-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.090	0.110	50000
1.10	0.00	0.00	9.0	3.5	3	327R09-18 11000-GM	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.090	0.110	50000
1.30	0.00	0.00	9.0	3.5	3	327R09-18 13000-GM	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	9.0	3.5	3	327R09-18 16000-GM	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	12.0	4.5	3	327R12-22 16000-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
1.85	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 18502-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
2.15	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 21502-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
2.65	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 26502-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
3.15	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 31502-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
4.15	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 41502-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
5.15	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 51502-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000



L2



I154



I175

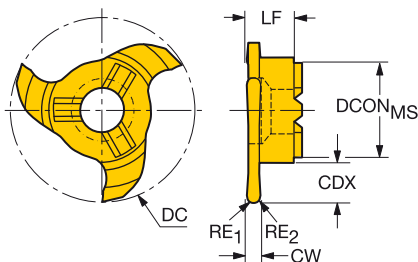


N23



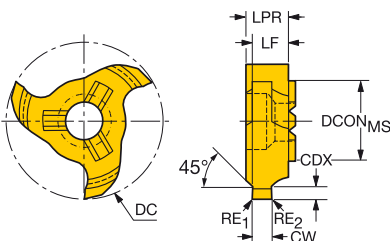
N11

Testina in metallo duro integrale CoroMill® 327 per scanalatura



Per scanalature a raggio completo

							P	M	K	N	S	Dimensioni, millimetri					
							1025	1025	1025	1025	1025	DCON _{MS}	DC	LF	CWTOLL	CWTOLU	RPMX
CW	RE ₁	RE ₂	CZC _{MS}	CDX	ZAFP	Codice di ordinazione	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	11.70	3.50	0.000	0.030	50000
2.20	1.10	1.10	6.0	2.5	3	327R06-12 22011-RM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.030	50000
2.20	1.10	1.10	9.0	3.5	3	327R09-18 22011-RM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.75	0.000	0.030	50000
1.00	0.50	0.50	12.0	4.5	3	327R12-22 10005-RM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.75	0.000	0.030	50000
2.00	1.00	1.00	12.0	4.5	3	327R12-22 20010-RM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.75	0.000	0.030	50000
3.00	1.50	1.50	12.0	4.5	3	327R12-22 30015-RM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.75	0.000	0.030	50000
4.00	2.00	2.00	12.0	4.5	3	327R12-22 40020-RM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.75	0.000	0.030	50000

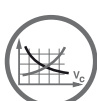


Scanalature di sedi anelli elastici con smusso

							P	M	K	N	S	Dimensioni, millimetri						
							1025	1025	1025	1025	1025	DCON _{MS}	DC	LF	LPR	CWTOLL	CWTOLU	RPMX
CW	RE ₁	RE ₂	CZC _{MS}	CDX	ZAFP	Codice di ordinazione	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
1.10	0.00	0.00	12.0	0.5	3	327R12-22 11045-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.20	5.80	0.090	0.110	50000
1.30	0.00	0.00	12.0	0.7	3	327R12-22 13045-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	12.0	1.0	3	327R12-22 16045-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.20	5.80	0.090	0.110	50000
1.85	0.15	0.15	12.0	1.3	3	327R12-22 18545-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.20	5.80	0.090	0.110	50000
2.15	0.15	0.15	12.0	1.5	3	327R12-22 21545-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.30	5.85	0.090	0.110	50000
2.65	0.15	0.15	12.0	1.5	3	327R12-22 26545-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
3.15	0.20	0.20	12.0	1.8	3	327R12-22 31545-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.30	5.80	0.090	0.110	50000
4.15	0.20	0.20	12.0	2.0	3	327R12-22 41545-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.30	5.85	0.090	0.110	50000
1.30	0.00	0.00	12.0	0.8	3	327R12-221304508-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.20	5.80	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	12.0	0.8	3	327R12-221604508-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
2.65	0.15	0.15	12.0	1.8	3	327R12-222654518-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
4.15	0.20	0.20	12.0	2.5	3	327R12-224154525-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.30	5.85	0.090	0.110	50000



L2



I154



I175



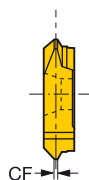
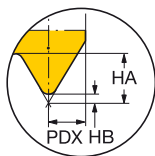
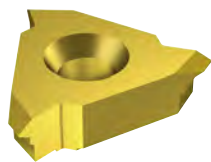
N23



N11

Inserto CoroMill® 328 per fresatura di filetti

Per filettature interne



Metrica 60°, profilo completo

SSC	TP	NT	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri									
				P	M	K	N	S	H				
13	1.50	1	328R13-150 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	CF	HA	HB	PDX
	2.00	1	328R13-200 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.2	0.97	0.16	0.85
	3.00	1	328R13-300 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.3	1.30	0.22	1.05
	3.50	1	328R13-350 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.4	1.95	0.32	1.35
	4.00	1	328R13-400 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.4	2.27	0.38	1.55
	4.50	1	328R13-450 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	2.60	0.43	1.75
	5.00	1	328R13-500 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.6	2.92	0.49	1.95
	5.50	1	328R13-550 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.6	3.25	0.54	2.05
	6.00	1	328R13-600 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.7	3.57	0.60	2.30
				☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.8	3.90	0.65	2.45

UN 60° Profilo completo

SSC	TPI	NT	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri									
				P	M	K	N	S	H				
13	16.0	1	328R13-16 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	CF	HA	HB	PDX
	12.0	1	328R13-12 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.2	1.02	0.16	0.80
	8.0	1	328R13-08 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.3	1.38	0.23	1.00
	4.0	1	328R13-04 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.4	2.06	0.34	1.40
				☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.8	4.12	0.68	2.55

Profilo -V 60°

SSC	TPN	TPX	TPIN	TPIX	NT	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri									
							P	M	K	N	S	H				
13	1.5	3.5	7.0	16.0	1	328R13-150 VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	CF	HA	HB	PDX
	4.0	6.0	4.0	6.0	1	328R13-400 VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.2	2.31	0.13	1.95
							☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	4.06	0.41	2.60



I143



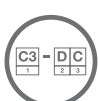
I154



I175



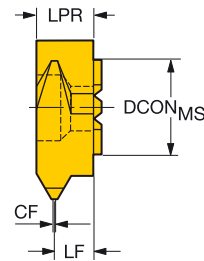
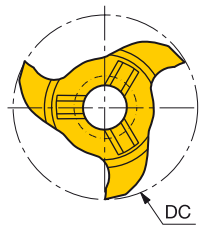
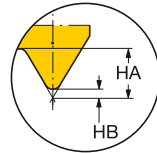
N23



N12

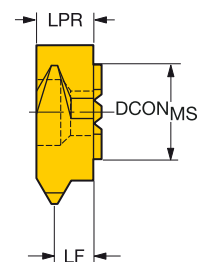
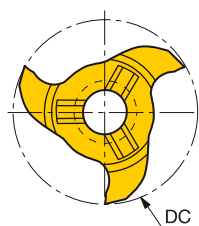
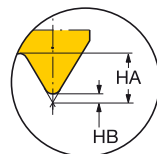
Testina in metallo duro integrale CoroMill® 327 per fresatura di filetti

Per filettature interne



Profilo a V 60°, senza esecuzione della cresta

TPN	TPX	TPIN	TPIX	DC	CZC _{MS}	ZEFP	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri										
								P	M	K	N	S	DCON _{MS}	CF	HA	HB	LF	LPR
1.0	2.0	12.0	24.0	11.70	6.0	3	327R06-12 100VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	0.1	1.36	0.11	2.8	3.60
1.0	2.0	12.0	24.0	17.70	9.0	3	327R09-18 100VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.1	1.30	0.11	4.7	5.85
1.0	2.0	12.0	24.0	17.70	9.0	6	327R09-18 100VM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.1	1.30	0.11	5.0	5.85
1.0	2.0	12.0	24.0	21.70	12.0	3	327R12-22 100VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.1	1.30	0.11	4.6	5.80
1.0	2.0	12.0	24.0	21.70	12.0	6	327R12-22 100VM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.1	1.36	0.11	5.1	6.35
2.5	3.0	8.0	10.0	11.70	6.0	3	327R06-12 250VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	0.3	2.00	0.22	2.2	3.60
2.5	3.5	7.0	10.0	17.70	9.0	3	327R09-18 250VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.3	2.88	0.22	4.2	5.85
2.5	3.5	7.0	10.0	17.70	9.0	6	327R09-18 250VM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.3	2.88	0.22	4.3	5.85
2.5	4.5	5.0	10.0	21.70	12.0	3	327R12-22 250VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.3	2.92	0.22	3.7	5.60
2.5	4.5	5.0	10.0	21.70	12.0	6	327R12-22 250VM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.3	2.92	0.22	4.2	6.05



Mettrico 60° Profilo completo

TP	DC	CZC _{MS}	ZEFP	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri									
					P	M	K	N	S	DCON _{MS}	HA	HB	LF	LPR
1.50	17.70	9.0	3	327R09-18 150MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.97	0.16	4.8	5.85
1.50	17.70	9.0	6	327R09-18 150MM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.97	0.16	5.0	5.85
2.00	17.70	9.0	3	327R09-18 200MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.30	0.22	4.6	5.85
2.00	17.70	9.0	6	327R09-18 200MM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.30	0.22	4.8	5.85
3.00	17.70	9.0	3	327R09-18 300MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.95	0.32	4.3	5.85
3.00	17.70	9.0	6	327R09-18 300MM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.95	0.32	4.6	5.85
3.50	17.70	9.0	3	327R09-18 350MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	2.27	0.38	4.0	5.85
3.50	17.70	9.0	6	327R09-18 350MM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	2.27	0.38	4.0	5.85
1.50	21.70	12.0	3	327R12-22 150MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.97	0.16	4.8	5.80
1.75	21.70	12.0	3	327R12-22 175MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	1.14	0.19	4.7	5.80
2.00	21.70	12.0	3	327R12-22 200MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	1.30	0.22	4.6	5.80
3.00	21.70	12.0	3	327R12-22 300MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	1.95	0.32	4.3	5.80
3.50	21.70	12.0	3	327R12-22 350MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	2.27	0.38	4.0	5.80
4.00	21.70	12.0	3	327R12-22 400MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	2.60	0.43	3.9	5.80
4.50	21.70	12.0	3	327R12-22 450MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	2.92	0.49	3.7	5.70



L2



I154



I175



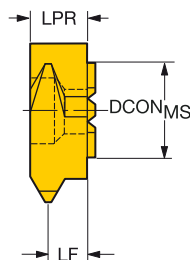
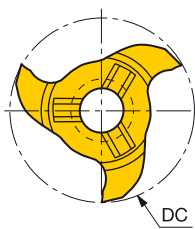
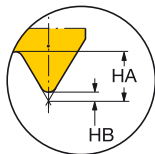
N23



N11

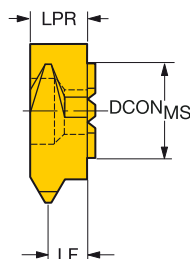
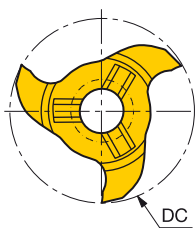
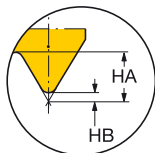
Testina in metallo duro integrale CoroMill® 327 per fresatura di filetti

Per filettature interne



UN 60°, profilo completo

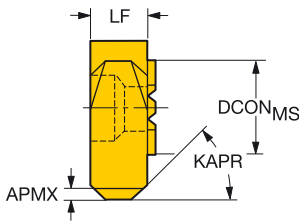
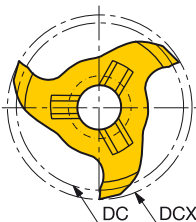
TPI	DC	CZC _{MS}	APMX	ZEFP	Codice di ordinazione	P	M	K	N	S	Dimensioni, millimetri				
						1025	1025	1025	1025	1025	DCON _{MS}	HA	HB	LF	LPR
20	17.70	9.0	0.69	3	327R09-18 20UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.82	0.14	5.2	5.85
18	17.70	9.0	0.76	3	327R09-18 18UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.92	0.15	5.0	5.85
16	17.70	9.0	0.86	3	327R09-18 16UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.03	0.17	5.0	5.85
16	17.70	9.0	0.86	6	327R09-18 16UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.03	0.17	5.0	5.85
14	17.70	9.0	0.99	3	327R09-18 14UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.18	0.20	5.0	5.85
14	17.70	9.0	0.99	6	327R09-18 14UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.18	0.20	5.0	5.85
12	17.70	9.0	1.14	3	327R09-18 12UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.37	0.23	4.9	5.85
12	17.70	9.0	1.14	6	327R09-18 12UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.37	0.23	4.9	5.85
11	17.70	9.0	1.24	3	327R09-18 11UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.50	0.25	4.8	5.85
11	17.70	9.0	1.24	6	327R09-18 11UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.50	0.25	4.8	5.85
10	17.70	9.0	1.37	3	327R09-18 10UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.65	0.27	4.7	5.85
8	17.70	9.0	1.73	3	327R09-18 08UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	2.06	0.34	4.4	5.85
8	17.70	9.0	1.73	6	327R09-18 08UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	2.06	0.34	4.4	5.85



Whitworth 55° Profilo completo

TPI	DC	CZC _{MS}	ZEFP	Codice di ordinazione	P	M	K	N	S	Dimensioni, millimetri				
					1025	1025	1025	1025	1025	DCON _{MS}	HA	HB	LF	LPR
19	11.70	6.0	3	327R06-12 19WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	1.07	0.21	2.5	3.60
19	17.70	9.0	3	327R09-18 19WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.07	0.21	4.9	5.85
14	11.70	6.0	3	327R06-12 14WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	1.45	0.29	2.3	3.60
14	17.70	9.0	3	327R09-18 14WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.45	0.29	4.6	5.85
11	11.70	6.0	3	327R06-12 11WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	1.85	0.37	2.0	3.60
11	17.70	9.0	3	327R09-18 11WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.85	0.37	4.4	5.85

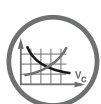
Testina in metallo duro integrale CoroMill® 327 per smussatura



KAPR	CZC _{MS}	APMX	ZEFP	Codice di ordinazione	P	M	K	Dimensioni, millimetri				
					1025	1025	1025	DCON _{MS}	DC	DCX	LF	RPMX
45°	6.0	0.80	3	327R06-12 12045-CH	☆	☆	☆	6.00	10.10	11.7	3.60	80000
45°	12.0	1.70	3	327R12-22 20045-CH	☆	☆	☆	12.00	18.30	21.7	5.85	80000



L2



I154



I175



N23



N11

CoroMill® 495

Versatile fresa per smussi

Applicazione

- Smussatura di fori e lungo i bordi
- Le operazioni tipiche sono smussatura, smussatura posteriore, preparazione per placcatura e sbavatura

Campi di applicazioni ISO:



Vantaggi e caratteristiche

- Utensile versatile per diverse operazioni di smussatura
- Inserti flessibili in grado di lavorare su diversi materiali
- Elevato utilizzo delle macchine grazie al ridotto numero di cambi utensile
- Inserti multitaglienti con quattro taglienti
- Corpi fresa con alto numero di inserti in relazione alle dimensioni del corpo



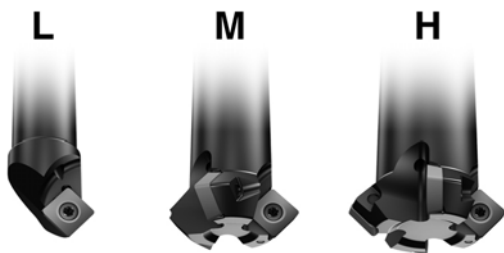
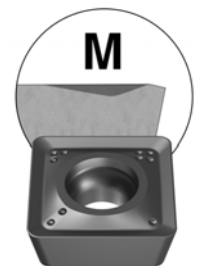
www.sandvik.coromant.com/coromill495

Accoppiamenti

- Coromant Capto®
- Stelo cilindrico
- Coromant EH

Inserti

- Geometrie di inserto e qualità per tutti i materiali
- Quattro taglienti



Passo largo

Passo normale

Passo stretto



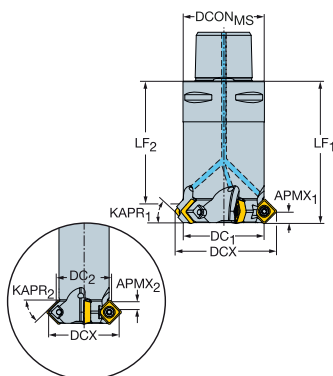
1152



1153

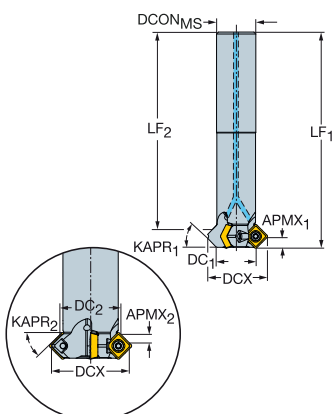
CoroMill® 495, fresa per smussi

Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante



KAPR ₁ KAPR ₂		CZC _{MS}	APMX ₁	APMX ₂	CNSC	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri										CICT	MIID			
45°	45°	09	C4	5.4	5.4	3	5	495-040C4-4509H	DCON _{MS}	DC ₁	DC ₂	DCX	BD	LF ₁	LF ₂	BAR	NM	KG	RPMX	5	495-09T3M-XL
45°	45°	09	C5	5.4	5.4	3	6	495-050C5-4509H	50.0	50.5	50.5	61.9	49.7	75.0	63.2	20	1.4	1.58	5300	6	495-09T3M-XL
45°	45°	09	C6	5.4	5.4	3	7	495-063C6-4509H	63.0	63.5	63.5	74.9	62.7	80.0	68.2	20	1.4	2.43	4700	7	495-09T3M-XL

Stelo cilindrico - adduzione interna di refrigerante



KAPR ₁ KAPR ₂		CZC _{MS}	APMX ₁	APMX ₂	CNSC	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri										CICT	MIID				
30°	60°	09	16	3.8	6.5	1	1	495-012A16-3009L	DCON _{MS}	DC ₁	DC ₂	DCX	BD	LF ₁	LF ₂	LU	BAR	NM	KG	RPMX	1	495-09T3M-XL
45°	45°	09	16	5.4	5.4	1	1	495-012A16-4509L	16.0	12.0	17.7	23.4	11.2	100.0	90.8	51.0	20	1.4	0.23	14400	1	495-09T3M-XL
60°	30°	09	16	6.8	3.9	1	1	495-012A16-6009L	16.0	12.0	13.5	20.1	13.5	100.0	90.3	49.0	20	1.4	0.20	14400	1	495-09T3M-XL
75°	09	16	7.7	7.7	1	1	495-012A16-7509L	16.0	12.0	16.2	13.0	13.0	100.0	90.3	49.0	20	1.4	0.20	14400	1	495-09T3M-XL	
45°	45°	09	20	5.4	5.4	1	3	495-020A20-4509M	20.0	20.5	20.9	31.9	19.7	110.0	98.2	58.0	20	1.4	0.33	9500	3	495-09T3M-XL
75°	09	25	7.7	7.7	1	3	495-025A25-7509H	25.0	25.5	29.7	25.2	25.2	100.0	98.2	58.0	20	1.4	0.50	8100	3	495-09T3M-XL	
30°	60°	09	25	3.8	6.5	1	4	495-025A25-3009H	25.0	25.5	31.8	39.5	30.7	120.0	108.7	59.0	20	1.4	0.54	8100	4	495-09T3M-XL
45°	45°	09	25	5.4	5.4	1	4	495-025A25-4509H	25.0	25.5	25.9	36.9	24.7	120.0	108.2	59.0	20	1.4	0.48	8100	4	495-09T3M-XL
60°	30°	09	25	6.8	3.9	1	4	495-025A25-6009H	25.0	25.5	19.9	33.6	18.7	120.0	108.4	59.0	20	1.4	0.42	8100	4	495-09T3M-XL

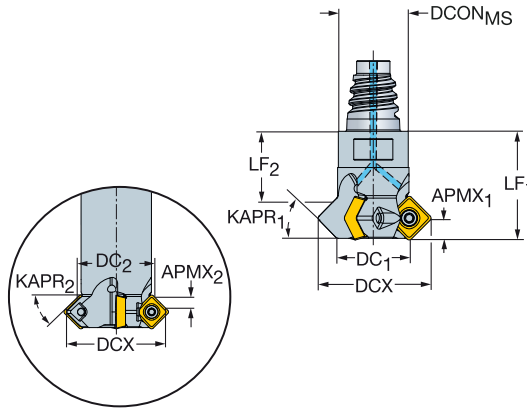
Parti di ricambio
Vite per inserto 5513 020-04

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 495, fresa per smussi

Coromant EH - adduzione interna di refrigerante



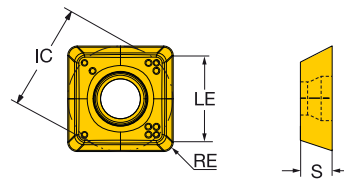
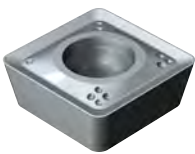
KAPR ₁		KAPR ₂		CZC _{MS}		APMX ₁		APMX ₂		CNSC		Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri										CICT	MIID
45°	45°	09	E16	5.4	5.4	1	1	495-012EH16-4509L	DCON _{MS}	DC ₁	DC ₂		DCX	BD	LF ₁	LF ₂	BAR	NM	KG	RPMX	1	495-09T3M-XL		
45°	45°	09	E20	5.4	5.4	1	3	495-020EH20-4509M	19.3	20.5	20.9	31.9	19.7	30.0	18.2	20	1.4	0.15	9500	3	495-09T3M-XL			
45°	45°	09	E25	5.4	5.4	1	4	495-025EH25-4509H	24.2	25.5	25.5	36.9	24.7	35.0	23.2	20	1.4	0.18	8100	4	495-09T3M-XL			

Parti di ricambio
Vite per inserto
5513 020-04

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com

CoroMill® 495, inserto per fresatura

KRINS 90°



Media	MM	RE	Codice di ordinazione	P M N S H					Dimensioni, millimetri			
				1040	1130	1040	1130	1130	1130	IC	LE	S
PM	09	0.80	495-09T3M-MM	☆	★					9.0	7.4	3.51
	09	0.80	495-09T3M-PM		★	☆	☆	☆	☆	9.0	7.4	3.51



L2



1154



N23



N9



N15



N3



Fresatura con grande fascia in presa

ISO P	Codice MC	No. CMC	Materiale	Forza di taglio specifica k_{c1}	Durezza Brinell	mc	Velocità di taglio v_c , m/min		
							CT530	GC1010	GC1025
							Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm		
				N/mm ²	HB		0.1 - 0.15 - 0.2	0.05 - 0.1 - 0.2	0.05 - 0.1 - 0.2
							Velocità di taglio v_c , m/min		
			Acciaio						
			Non legato						
			C = 0.1-0.25%	1500	125	0.25	430-390-350	-	340-310-255
			C = 0.25-0.55%	1600	150	0.25	385-350-315	-	305-280-230
			C = 0.55-0.80%	1700	170	0.25	365-330-300	-	290-260-215
				1800	210	0.25	315-290-260	-	250-230-185
				2000	300	0.25	235-210-195	-	185-170-140
			Debolmente legato (elementi leganti ≤ 5%)						
			Non trattato	1700	175	0.25	300-275-245	-	280-255-210
			Temprato	1900	300	0.25	195-180-160	-	155-140-115
			Fortemente legato (elementi leganti > 5%)						
			Ricotto	1950	200	0.25	230-205-185	180-165-135	180-165-135
			Acciaio per utensili bonificato	2150	200	0.25	190-170-155	150-135-110	150-135-110
				2900	300	0.25	165-150-135	130-120-100	130-120-100
				3100	380	0.25	105-95-85	80-75-60	80-75-60
			Getti di acciaio						
			Non legato	1400	150	0.25	305-280-250	245-220-180	245-220-180
			Debolmente legato (elementi leganti ≤ 5%)	1600	200	0.25	245-220-200	195-175-145	195-175-145
			Fortemente legato (elementi leganti > 5%)	1950	200	0.25	180-160-145	140-130-105	140-130-105
ISO M	Codice MC	No. CMC	Materiale	Forza di taglio specifica k_{c1}	Durezza Brinell	mc	CT530	M30B	GC1130
				N/mm ²	HB		0.1 - 0.15 - 0.2	0.1 - 0.2 - 0.4	0.05 - 0.1 - 0.2
							Velocità di taglio v_c , m/min		
			Acciaio inossidabile						
			Ferritico/martensitico						
			Non trattato	1800	200	0.21	285-255-230	265-210-135	255-225-180
			Invecchiato artificialmente	2850	330	0.21	205-185-165	175-140-90	180-160-130
			Trattato	2350	330	0.21	215-190-170	200-160-100	185-165-135
			Austenitico						
			Non trattato	1950	200	0.21	265-240-215	-	250-225-180
			Invecchiato artificialmente	2850	330	0.21	200-175-160	-	170-155-125
			Superaustenitico	2250	200		-	-	-
			Austenitico-ferritico (Duplex)						
			Non saldabile ≥ C 0.05%	2000	230	0.21	260-235-210	-	205-185-145
			Saldabile C < 0.05%	2450	260	0.21	230-205-185	-	175-155-125
			Acciaio inoss. - fuso						
			Ferritico/martensitico						
			Non trattato	1700	200	0.25	255-230-205	230-185-120	225-200-160
			Invecchiato artificialmente	2450	330	0.25	180-160-145	150-120-80	155-140-115
			Trattato	2150	330	0.25	195-175-155	180-145-90	170-155-120
			Non trattato	1800	200	0.25	255-225-205	-	235-210-170
			Invecchiato artificialmente	2450	330	0.25	180-160-145	-	160-140-115
			Superaustenitico	2150	200		-	-	-
			Austenitico-ferritico (Duplex)						
			Non saldabile ≥ C 0.05%	1800	230	0.25	245-220-195	-	195-175-140
			Saldabile C < 0.05%	2250	260	0.25	215-190-170	-	160-145-115
ISO K	Codice MC	No. CMC	Materiale	Forza di taglio specifica k_{c1}	Durezza Brinell	mc	CB50	CC6190	GC1010
				N/mm ²	HB		0.1 - 0.15 - 0.2	0.1 - 0.2 - 0.3	0.1 - 0.2 - 0.3
							Velocità di taglio v_c , m/min		
			Ghisa malleabile						
			Ferritica (truciolo corto)	790	130	0.28	-	1300-1050-880	225-185-150
			Perlitica (truciolo lungo)	900	230	0.28	-	1100-890-730	185-155-125
			Ghisa grigia						
			Bassa resistenza	890	180	0.28	910-780-670	1600-1300-1050	245-200-165
			Alta resistenza	1100	245	0.28	850-720-620	1200-990-810	195-160-130
			Ghisa nodulare						
			Ferritica	900	160	0.28	-	1000-830-680	155-125-105
			Perlitica	1350	250	0.28	495-420-360	840-690-570	145-120-95

**Condizioni:**

Diam. fresa 125mm. Centrata sul pezzo. Impegno di lavoro 100 mm.

GC1130	GC4220	GC4330	GC4340	GC2030	GC2040	GC3040				
Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm										
0.05-0.1-0.2	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.4	0.1-0.2-0.4	0.1-0.2-0.4				
Velocità di taglio v_c, m/min										
375-340-280 335-305-250 320-290-235 275-250-205 205-185-155	490-405-330 440-360-295 415-340-280 365-300-245 270-220-180	400-330-270 360-295-245 340-280-230 295-245-200 220-180-150	340-280-230 305-250-205 290-235-195 250-205-170 185-155-125	295-240-165 265-215-145 250-205-135 220-180-120 160-130-90	295-240-165 265-215-145 250-205-135 220-180-120 160-130-90	390-320-260 350-285-235 330-270-220 290-235-195 215-175-145				
265-240-195 170-155-130	345-285-230 225-185-150	280-230-190 185-150-125	240-195-160 155-130-105	205-170-115 135-110-75	205-170-115 135-110-75	275-225-185 180-145-120				
180-165-135 150-135-110 130-120-100 80-75-60	300-245-200 215-180-145 190-155-125 120-95-80	195-160-130 160-130-110 140-115-95 85-70-60	165-135-110 135-110-90 120-100-80 75-60-50	155-130-85 125-105-70 110-90-60 70-55-38	155-130-85 125-105-70 110-90-60 70-55-38	205-170-140 170-140-115 150-125-100 95-75-65				
245-220-180 195-175-145 140-130-105	350-290-235 280-230-190 205-170-140	260-215-175 205-170-140 150-125-100	220-180-150 175-145-120 130-105-85	210-170-115 170-140-95 120-100-70	210-170-115 170-140-95 120-100-70	280-230-190 220-180-150 160-135-110				

GC1040	S30T	S40T	GC2030	GC2040	GC4330	GC4340	GC1010	GC1025		
Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm										
0.05-0.15-0.25	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.4	0.1-0.2-0.3	0.05-0.1-0.2		
Velocità di taglio v_c, m/min										
185-140-105 130-100-70 135-100-75	255-190-140 180-135-100 185-140-105	250-200-160 170-135-110 180-145-115	240-190-155 170-135-110 175-140-115	240-190-155 165-130-105 175-140-110	275-220-175 190-150-120 200-160-125	210-170-110 140-110-70 160-125-80	285-255-230 205-185-165 215-190-170	255-225-180 180-160-130 185-165-135		
180-135-100 125-95-70 125-90-70	250-185-140 170-130-95 170-125-95	210-165-135 165-130-105 145-115-95	235-190-150 165-130-105 -	200-160-130 160-125-100 -	- - -	185-150-95 135-105-70 -	265-240-215 200-175-160 170-125-95	250-225-180 170-155-125 -		
150-115-85 125-95-70	205-155-115 175-130-95	175-140-110 140-115-90	195-155-125 165-130-105	170-135-105 135-110-85	- -	170-135-85 135-110-70	260-240-215 230-205-185	205-185-145 170-155-125		
165-125-90 115-85-65 125-90-70	225-165-125 155-115-85 170-125-95	220-175-140 150-120-95 165-135-105	215-170-135 150-120-95 160-130-105	210-170-135 145-115-90 160-130-100	245-195-155 165-130-105 180-145-115	185-150-95 120-100-65 145-115-75	255-230-205 180-160-145 195-175-155	225-200-160 155-140-115 170-155-120		
175-130-95 115-85-65 110-85-60	235-175-130 160-115-85 155-115-85	200-160-130 150-120-95 130-105-85	225-180-145 150-120-95 -	190-155-125 145-115-90 -	- - -	180-140-90 125-100-65 -	255-225-205 180-160-145 -	235-210-170 160-140-115 -		
145-105-80 115-85-65	195-15-110 160-120-90	165-130-105 135-105-85	185-150-120 150-120-95	160-125-100 130-100-80	- -	160-125-80 125-100-65	245-220-195 215-190-170	195-175-140 160-145-115		

GC3220	GC3330	GC3040	K20W	GC4330	GC4340	GC1020	H13A	K20D	K20M	K15W
Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm										
0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.4	0.1-0.2-0.4	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.4	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3
Velocità di taglio v_c, m/min										
265-220-180 220-180-150	260-215-145 215-175-120	240-195-135 200-165-110	225-185-150 185-150-125	215-175-145 175-145-120	195-160-130 160-130-110	205-170-140 170-140-115	120-105-75 100-85-65	265-220-180 220-180-150	255-210-170 210-170-140	- -
290-240-195 235-190-155	285-235-155 225-185-125	260-215-145 210-170-115	245-200-165 195-160-130	230-190-155 185-155-125	215-175-145 170-140-115	225-185-150 180-145-120	130-110-85 105-90-65	290-240-195 235-190-155	275-225-185 220-180-150	245-200-165 195-160-130
180-150-125 170-140-115	280-230-155 225-185-125	165-135-90 150-125-85	155-125-105 140-115-95	145-120-100 135-110-90	135-110-90 125-100-85	140-115-95 130-105-90	80-70-50 75-65-50	180-150-125 170-140-115	175-140-115 160-130-110	- -

Fresatura con grande fascia in presa

ISO N	Codice MC	No. CMC	Materiale	Forza di taglio specifica k_{c1}	Durezza Brinell	mc	Velocità di taglio v_c , m/min		
							CD10	H10	CT530
							Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm		
				N/mm ²	HB		0.1 - 0.15 - 0.2	0.1 - 0.15 - 0.2	0.1 - 0.15 - 0.2
							Velocità di taglio v_c , m/min		
N1.2.Z.UT		30.11	Leghe di alluminio Stampate o stampate e trafilate a freddo, non invecchiate	400	60		1900-1750-1600	940-870-810	1050-960-890
N1.2.Z.AG		30.12	Stampate o stampate ed invecchiate	650	100		1700-1550-1450	850-780-730	930-860-800
N1.3.C.UT		30.21	Leghe di alluminio Fuse, non invecchiate	600	75	0.25	1900-1750-1600	940-870-810	1050-960-890
N1.3.C.AG		30.22	Fuse o fuse ed invecchiate	700	90	0.25	1700-1550-1450	850-790-730	930-860-800
N1.1.Z.UT		30.3	Leghe di alluminio Al > 99%	350	30		1900-1750-1600	950-880-810	1050-960-890
N1.4.C.NS		30.41	Leghe di alluminio Fuse, Si 13-15%	700	130		760-700-650	380-350-325	415-385-355
		30.42	Fuse, Si 16-22%	700	130		570-530-485	285-265-245	310-290-270
N3.3.U.UT		33.1	Rame e leghe di rame Leghe al piombo, Pb ≥ 1%	550	110	0.25	940-870-810	470-435-405	520-480-445
N3.2.C.UT		33.2	Ottone, metalli rosa, ≤ 1% Pb	550	90		940-870-810	470-435-405	520-480-445
N3.1.U.UT		33.3	Bronzo e rame senza piombo compreso rame elettrolitico	1350	100	0.25	660-610-570	330-305-285	365-335-310
ISO S	Codice MC	No. CMC	Materiale	Forza di taglio specifica k_{c1}	Durezza Brinell	mc	Velocità di taglio v_c , m/min		
				N/mm ²	HB		GC1025	GC1130	H13A
							Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm		
							0.05 - 0.15 - 0.2	0.1 - 0.15 - 0.2	0.1 - 0.15 - 0.2
S1.0.U.AN		20.11	Superleghe resistenti al calore Base ferro Ricotte o solubilizzate	2400	200	0.25	60-55-50	60-55-50	60-55-50
S1.0.U.AG		20.12	Invecchiate o solubilizzate ed invecchiate	2500	280	0.25	45-40-37	45-40-37	45-40-38
S2.0.Z.AN		20.21	Base nickel Ricotte o solubilizzate	2650	250	0.25	60-55-50	60-55-50	55-55-50
S2.0.Z.AG		20.22	Invecchiate o solubilizzate ed invecchiate	2900	350	0.25	36-33-30	36-33-30	35-33-30
S2.0.C.NS		20.24	Fuse o fuse ed invecchiate	3000	320	0.25	45-40-36	45-40-36	45-40-38
S3.0.Z.AN		20.31	Base cobalto Ricotte o solubilizzate	2700	200	0.25	25-22-20	25-22-20	23-21-18
S3.0.Z.AG		20.32	Trattate ed invecchiate	3000	300	0.25	18-16-14	18-16-14	17-15-13
S3.0.C.NS		20.33	Fuse o fuse ed invecchiate	3100	320	0.25	16-14-13	16-14-13	16-14-13
S4.1.Z.UT		23.1	Leghe di titanio ¹⁾ Commercialmente puro (Ti 99,5%)	1300	Rm ²⁾ 400	0.23	125-115-105	125-115-105	125-115-110
S4.2.Z.AN		23.21	Leghe α , simili ad α e $\alpha + \beta$, ricotte	1400	950	0.23	55-50-45	55-50-45	50-45-45
S4.3.Z.AG		23.22	Leghe $\alpha + \beta$ in condizioni invecchiate, leghe β , ricotte o invecchiate	1400	1050	0.23	45-40-36	45-40-36	38-36-33
ISO H	Codice MC	No. CMC	Materiale	Forza di taglio specifica k_{c1}	Durezza Brinell	mc	Velocità di taglio v_c , m/min		
				N/mm ²	HB		CB50	CT530	GC4220
							Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm		
							0.07 - 0.12 - 0.2	0.07 - 0.12 - 0.2	0.1 - 0.15 - 0.25
H1.3.Z.HA		04.1	Acciaio molto duro Temprato	4200	59 HRC	0.25	160-140-115	80-75-55	55-45-36
H2.0.C.UT		10.1	Ghisa fusa in conchiglia Fuse o fuse ed invecchiate	2250	400	0.28	310-270-215	155-140-110	100-90-70

1) Angolo di registrazione di 45-60°. Usare geometria di taglio positiva e refrigerante.

2) Rm = carico di rottura misurato in Mpa.

**Condizioni:**

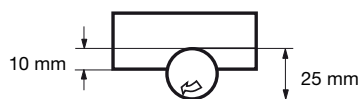
Diam. fresa 125mm. Centrata sul pezzo. Impegno di lavoro 100 mm.

GC1130	H10F	H13A	GC1025				
Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm							
0.1 - 0.15 - 0.2	0.1 - 0.15 - 0.2	0.1 - 0.15 - 0.2	0.1-0.15-0.2				
Velocità di taglio v_c, m/min							
990-910-850	940-870-810	750-700-650	990-910-850				
890-820-760	850-780-730	680-630-580	890-820-760				
990-910-850	940-870-810	750-700-650	990-910-850				
990-920-850	850-790-730	680-630-580	990-920-850				
990-920-850	950-880-810	760-700-650	990-920-850				
395-370-340	380-350-325	300-280-260	395-370-340				
300-275-255	285-265-245	225-210-195	300-275-255				
495-460-425	470-435-405	375-350-325	495-460-425				
495-460-425	470-435-405	375-350-325	495-460-425				
345-320-295	330-305-285	265-245-225	345-320-295				
H10F							
S30T							
S40T							
GC2030							
GC2040							
GC1010							
Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm							
0.1 - 0.15 - 0.2	0.1 - 0.15 - 0.2	0.1 - 0.15 - 0.2	0.05 - 0.15 - 0.2	0.1 - 0.15 - 0.25	0.1-0.15-0.2		
Velocità di taglio v_c, m/min							
55-50-45	-	-	55-50-45	60-55-45	-		
40-37-35	-	-	40-38-34	45-39-32	-		
50-50-45	-	-	55-50-45	55-50-40	-		
32-30-27	-	-	34-31-28	35-31-26	-		
40-37-34	-	-	40-37-34	40-38-31	-		
22-19-17	-	-	23-21-18	23-21-17	-		
15-14-12	-	-	17-15-13	17-15-12	-		
14-13-12	-	-	15-14-12	15-14-11	-		
115-105-100	150-135-125	125-115-110	120-105-95	120-110-100	150-135-125		
45-40-38	65-60-55	45-40-39	50-45-39	45-39-36	65-60-55		
34-31-29	50-50-45	38-36-33	40-37-34	37-33-30	55-50-45		
GC3040							
GC1010							
GC1130							
GC1025							
Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm							
0.1 - 0.2 - 0.25	0.07 - 0.12 - 0.2	0.07-0.12-0.2	0.07-0.12-0.2				
Velocità di taglio v_c, m/min							
45-33-29	110-95-80	40-36-29	40-36-29				
85-65-55	215-185-150	75-70-55	75-70-55				

Fresatura con piccola fascia in presa

ISO P	Codice MC	No. CMC	Materiale	Forza di taglio specifica k_{c1}	Durezza Brinell	mc	Velocità di taglio v_c , m/min		
							CT530	GC1010	GC3040
							Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm		
				N/mm ²	HB		0.1 - 0.15 - 0.2	0.05 - 0.1 - 0.2	0.1-0.15-0.3
							Velocità di taglio v_c , m/min		
P1.1.Z.AN	01.1		Acciaio Non legato C = 0.1-0.25%	1500	125	0.25	500-490-475	-	455-445-415
P1.2.Z.AN	01.2		C = 0.25-0.55%	1600	150	0.25	450-440-430	-	410-400-375
P1.3.Z.AN	01.3		C = 0.55-0.80%	1700	170	0.25	425-415-405	-	385-375-350
P1.3.Z.AN	01.4			1800	210	0.25	370-360-355	-	335-330-305
P1.3.Z.HT	01.5			2000	300	0.25	275-265-260	-	250-245-225
P2.1.Z.AN	02.1		Debolmente legato (elementi leganti ≤ 5%) Non trattato	1700	175	0.25	350-345-335	-	320-310-290
P2.5.Z.HT	02.2		Temprato	1900	300	0.25	230-225-220	-	205-205-190
P3.0.Z.AN	03.11		Acciaio fortemente legato (elementi leganti > 5%) Ricotto	1950	200	0.25	265-260-255	195-190-185	240-235-220
P3.1.Z.AN	03.13		Acciaio per utensili bonificato	2150	200	0.25	220-215-210	160-160-150	200-195-185
P3.0.Z.HT	03.21			2900	300	0.25	190-190-185	140-140-135	175-170-160
P3.0.Z.HT	03.22			3100	380	0.25	120-120-115	90-85-85	110-105-100
P1.5.C.UT	06.1		Getti di acciaio Non legato	1400	150	0.25	355-350-340	265-255-245	325-315-295
P2.6.C.UT	06.2		Debolmente legato (elementi leganti ≤ 5%)	1600	200	0.25	285-280-275	210-205-195	260-255-235
P3.0.C.UT	06.3		Acciaio fortemente legato (elementi leganti > 5%)	1950	200	0.25	210-205-200	155-150-145	190-185-175
ISO M	Codice MC	No. CMC	Materiale	Forza di taglio specifica k_{c1}	Durezza Brinell	mc	CT530	GC1130	GC1025
				N/mm ²	HB		Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm		
							0.1 - 0.15 - 0.2	0.05 - 0.1 - 0.2	0.05-0.1-0.2
							Velocità di taglio v_c , m/min		
P5.0.Z.AN	05.11		Acciaio inossidabile Ferritico/martensitico Non trattato	1800	200	0.21	340-335-325	275-270-255	275-270-255
P5.0.Z.PH	05.12		Invecchiato artificialmente	2850	330	0.21	245-240-235	195-190-180	195-190-180
P5.0.Z.HT	05.13		Trattato	2350	330	0.21	255-250-240	200-195-190	200-195-190
M1.0.Z.AQ	05.21		Austenitico Non trattato	1950	200	0.21	320-310-300	270-265-255	270-265-255
M1.0.Z.PH	05.22		Invecchiato artificialmente	2850	330	0.21	235-230-225	190-185-175	190-185-175
M2.0.Z.AQ	05.23		Superaustenitico	2250	200		-	-	-
M3.1.Z.AQ	05.51		Austenitico-ferritico (Duplex) Non saldabile ≥ C 0.05%	2000	230	0.21	310-300-295	225-220-210	225-220-210
M3.2.Z.AQ	05.52		Saldabile C < 0.05%	2450	260	0.21	275-270-260	190-185-175	190-185-175
P5.0.C.UT	15.11		Acciaio inoss. - fuso Ferritico/martensitico Non trattato	1700	200	0.25	305-295-290	245-240-230	245-240-230
P5.0C.PH	15.12		Invecchiato artificialmente	2450	330	0.25	215-210-205	170-170-160	170-170-160
P5.0.C.HT	15.13		Trattato	2150	330	0.25	235-225-220	185-180-175	185-180-175
M1.0.C.UT	15.21		Austenitico Austenitico	1800	200	0.25	300-295-285	260-250-240	260-250-240
M1.0C.PH	15.22		Invecchiato artificialmente	2450	330	0.25	215-210-205	170-170-160	170-170-160
M2.0.C.AQ	15.23		Superaustenitico	2150	200		-	-	-
M3.1.C.AQ	15.51		Austenitico-ferritico (Duplex) Non saldabile ≥ C 0.05%	1800	230	0.25	295-285-280	215-205-195	215-205-195
M3.2.C.AQ	15.52		Saldabile C < 0.05%	2250	260	0.25	255-250-245	175-170-165	175-170-165
ISO K	Codice MC	No. CMC	Materiale	Forza di taglio specifica k_{c1}	Durezza Brinell	mc	CB50	CC6190	K20D
				N/mm ²	HB		Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm		
							0.1 - 0.15 - 0.2	0.1 - 0.2 - 0.3	0.1-0.2-0.3
							Velocità di taglio v_c , m/min		
K1.1.C.NS	07.1		Ghisa malleabile Ferritica (truciolo corto)	790	130	0.28	-	1500-1450-1400	305-290-280
	07.2		Perlitica (truciolo lungo)	900	230	0.28	-	1250-1200-1150	250-240-230
K2.1.C.UT	08.1		Ghisa grigia Bassa resistenza	890	180	0.28	1150-1100-1100	1850-1750-1700	285-270-260
K2.2.C.UT	08.2		Alta resistenza	1100	245	0.28	1100-1050-1000	1400-1350-1300	225-215-210
K3.1.C.UT	09.1		Ghisa nodulare Ferritica	900	160	0.28	-	1200-1150-1100	210-205-200
K3.3.C.UT	09.2		Perlitica	1350	250	0.28	630-610-590	980-930-890	195-195-185

1) Angolo di registrazione di 45-60°. Usare geometria di taglio positiva e refrigerante.

**Condizioni:**

Fresatura laterale, dia. fresa 25 mm. Fascia in presa 10 mm.

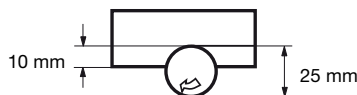
GC1025	GC1130	GC4220	GC4330	GC4340	GC2030	GC2040				
Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm										
0.05-0.1-0.2	0.05-0.1-0.2	0.1-0.15-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3				
Velocità di taglio v_c, m/min										
365-360-345 330-325-310 310-305-290 270-265-255 200-195-190	405-395-380 365-355-340 345-335-320 300-295-280 220-220-210	570-560-520 510-500-470 485-475-445 425-415-390 310-305-285	465-445-425 420-400-385 395-380-360 345-330-315 255-245-235	395-380-360 355-340-325 335-320-310 295-280-270 220-210-200	340-335-320 305-300-290 290-280-270 255-250-240 185-185-175	340-325-315 305-295-280 290-275-265 255-245-235 185-180-170				
300-295-285 170-165-160	285-280-265 185-180-175	400-390-365 260-255-240	325-315-300 215-205-195	280-265-255 180-175-165	240-235-225 155-155-145	240-230-220 155-150-145				
195-190-185 160-160-150 140-140-135 90-85-85	195-190-185 160-160-150 140-140-135 90-85-85	350-340-320 250-245-230 220-215-200 135-135-125	225-215-205 185-180-170 165-155-150 100-95-95	190-185-175 160-150-145 140-135-125 85-85-80	180-175-170 150-145-140 130-125-120 80-80-75	180-175-165 150-140-135 130-125-120 80-75-75				
265-255-245 210-205-195 155-150-145	265-255-245 210-205-195 155-150-145	410-400-375 325-320-295 240-235-220	305-290-280 240-230-220 175-170-160	255-245-235 205-195-190 150-145-140	240-235-225 195-190-185 145-140-135	240-230-220 195-185-180 145-135-130				
GC1040 S30T S40T GC2030 GC2040 GC4330 GC4340 M30B GC1010										
Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm										
0.05-0.15-0.25	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.25	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.25	0.1-0.2-0.25	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.4	0.05-0.1-0.2		
Velocità di taglio v_c, m/min										
210-195-185 145-140-130 155-145-135	285-265-250 200-185-175 210-195-180	295-280-275 205-195-275 215-205-200	260-250-235 185-175-170 195-185-175	285-270-265 195-185-180 205-195-190	325-310-305 225-215-210 235-225-220	250-240-225 165-160-150 190-180-170	275-270-255 195-190-180 200-195-190	340-335-325 245-240-235 255-250-240		
205-190-175 140-135-125 140-130-120	280-260-245 190-180-170 190-180-170	250-235-230 195-185-180 175-165-160	255-245-230 180-170-160 -	240-225-220 190-180-175 -	- - -	220-210-200 160-150-145 -	- - -	320-310-300 235-230-225 190-180-170		
170-160-150 140-130-125	230-215-200 195-180-170	205-195-190 165-160-155	215-205-195 180-170-160	200-190-185 160-155-150	- -	200-190-180 160-155-145	- -	310-300-295 275-270-260		
185-175-165 130-120-110 185-175-170	250-235-220 175-165-155 190-180-165	2-250-235 180-170-165 200-190-185	235-225-210 160-155-145 175-165-160	250-240-235 170-165-160 190-180-175	290-275-270 195-185-185 215-205-200	225-210-200 145-140-130 175-165-155	245-240-230 170-170-160 185-180-175	305-295-290 215-210-205 235-225-220		
195-180-170 130-120-110 125-120-110	265-250-235 175-165-155 175-160-150	240-225-220 180-170-165 155-145-145	245-230-220 160-155-145 -	230-215-210 170-165-160 -	- - -	210-200-190 145-140-130 -	- - -	300-295-285 215-210-205 -		
160-150-140 130-125-115	220-205-190 180-170-160	195-185-180 160-150-145	205-195-185 165-160-150	190-180-175 150-145-140	- -	190-180-170 150-140-135	- -	295-285-280 255-250-245		
GC3220 GC3330 GC3040 K20W GC4330 GC4340 GC1020 H13A GC1010 K20M K15W										
Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm										
0.1-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.15-0.25	0.1-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3
Velocità di taglio v_c, m/min										
310-305-290 255-250-240	305-290-280 250-240-230	280-270-255 230-220-210	260-250-240 215-205-195	250-245-235 205-200-190	225-220-210 185-185-175	240-230-220 195-190-180	135-130-125 110-110-105	250-245-235 205-200-190	295-290-275 245-240-225	- -
340-330-315 270-265-255	330-315-300 265-255-240	305-290-280 245-235-225	285-270-260 225-215-210	270-265-255 215-210-205	250-240-230 200-195-185	260-250-240 205-200-190	145-140-140 120-115-110	270-265-255 215-210-205	320-315-300 260-250-240	285-270-260 225-215-210
210-205-200 195-195-185	330-315-300 265-255-240	190-185-175 175-170-160	180-170-165 165-160-150	170-165-160 155-155-145	155-150-145 145-140-135	160-155-150 150-145-140	95-90-85 85-85-80	170-165-160 155-155-145	200-195-190 185-185-175	- -

Fresatura con piccola fascia in presa

ISO N	Codice MC	No. CMC	Materiale	Forza di taglio specifica k_{c1}	Durezza Brinell	mc	CD10	CT530	H10
							Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm		
							0.1 - 0.15 - 0.2	0.1 - 0.15 - 0.2	0.1-0.15-0.2
				N/mm ²	HB		Velocità di taglio v_c , m/min		
N1.2.Z.UT	30.11		Leghe di alluminio Stampate o stampate e trafilate a freddo, non invecchiate	400	60		2100-2100-2050	1150-1150-1100	1050-1050-1000
N1.2.Z.AG	30.12		Stampate o stampate ed invecchiate	650	100		1900-1850-1850	1050-1050-1000	950-940-920
N1.3.C.UT	30.21		Leghe di alluminio Fuse, non invecchiate	600	75	0.25	2100-2100-2050	1150-1150-1000	1050-1050-1000
N1.3.C.AG	30.22		Fuse o fuse ed invecchiate	700	90	0.25	1900-1900-1850	1050-1050-1100	950-940-920
N1.1.Z.UT	30.3		Leghe di alluminio Al > 99%	350	30		2150-2100-2050	1150-1150-1150	1050-1050-1050
N1.4.C.NS	30.41		Leghe di alluminio Fuse, Si 13-15%	700	130		850-840-820	470-460-450	425-420-410
	30.42		Fuse, Si 16-22%	700	130		640-630-620	350-345-340	320-315-310
N3.3.U.UT	33.1		Rame e leghe di rame Leghe al piombo, Pb ≥ 1%	550	110	0.25	1050-1050-1050	580-570-560	530-520-510
N3.2.C.UT	33.2		Ottone, metalli rosa, ≤ 1% Pb	550	90		1050-1050-1000	580-570-560	530-520-510
N3.1.U.UT	33.3		Bronzo e rame senza piombo compreso rame elettrolitico	1350	100	0.25	740-730-720	410-400-395	370-365-360
ISO S	Codice MC	No. CMC	Materiale	Forza di taglio specifica k_{c1}	Durezza Brinell	mc	GC1025	GC1130	GC1010
				N/mm ²	HB		Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm		
							0.05 - 0.15 - 0.2	0.05-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2
							Velocità di taglio v_c , m/min		
S1.0.U.AN	20.11		Superleghe resistenti al calore Base ferro Ricotte o solubilizzate	2400	200	0.25	70-70-70	70-70-70	-
S1.0.U.AG	20.12		Invecchiate o solubilizzate ed invecchiate	2500	280	0.25	55-50-50	55-50-50	-
S2.0.Z.AN	20.21		Base nickel Ricotte o solubilizzate	2650	250	0.25	70-65-65	70-65-65	-
S2.0.Z.AG	20.22		Invecchiate o solubilizzate ed invecchiate	2900	350	0.25	45-40-40	45-40-40	-
S2.0.C.NS	20.24		Fuse o fuse ed invecchiate	3000	320	0.25	55-50-50	55-50-50	-
S3.0.Z.AN	20.31		Base cobalto Ricotte o solubilizzate	2700	200	0.25	30-29-28	30-29-28	-
S3.0.Z.AG	20.32		Trattate ed invecchiate	3000	300	0.25	21-20-20	21-20-20	-
S3.0.C.NS	20.33		Fuse o fuse ed invecchiate	3100	320	0.25	20-19-18	20-19-18	-
S4.1.Z.UT	23.1		Leghe di titanio¹⁾ Commercialmente puro (Ti 99,5%)	1300	400	0.23	150-145-140	150-145-140	170-165-160
S4.2.Z.AN	23.21		Leghe α , simili ad α e $\alpha + \beta$, ricotte	1400	950	0.23	65-65-65	65-65-65	75-75-70
S4.3.Z.AG	23.22		Leghe $\alpha + \beta$ in condizioni invecchiate, leghe β , ricotte o invecchiate	1400	1050	0.23	55-50-50	55-50-50	65-60-66
ISO H	Codice MC	No. CMC	Materiale	Forza di taglio specifica k_{c1}	Durezza Brinell	mc	CB50	CT530	GC1025
				N/mm ²	HB		Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm		
							0.07 - 0.12 - 0.2	0.07 - 0.1 - 0.2	0.07 - 0.12 - 0.2
							Velocità di taglio v_c , m/min		
H1.3.Z.HA	04.1		Acciaio molto duro Temprato	4200	59 HRC	0.25	190-180-175	95-90-85	45-45-45
H2.0.C.UT	10.1		Ghisa fusa in conchiglia Fuse o fuse ed invecchiate	2250	400	0.28	355-345-330	180-175-165	90-85-85

1) Angolo di registrazione di 45-60°. Usare geometria di taglio positiva e refrigerante.

2) Rm = carico di rottura misurato in Mpa.

**Condizioni:**

Fresatura laterale, dia. fresa 25 mm. Fascia in presa 10 mm.

GC1025	GC1130	H10F	H13A						
Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm									
0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2						
Velocità di taglio v_c, m/min									
1100-1100-1050	1100-1100-1050	1050-1050-1000	850-830-820						
1000-980-970	1000-980-970	950-940-920	760-750-740						
1100-1100-1050	1100-1100-1050	1050-1050-1000	850-830-820						
110-1100-1100	1100-1100-1100	950-940-920	760-750-740						
1100-1100-1100	1100-1100-1100	1050-1050-1050	850-840-825						
445-440-430	445-440-430	425-420-410	340-335-330						
335-330-325	335-330-325	320-315-310	255-250-245						
560-550-540	560-550-540	530-520-510	425-415-410						
560-550-540	560-550-540	530-520-510	425-415-410						
390-380-375	390-380-375	370-365-360	295-290-285						
Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm									
0.1-0.15-0.2	0.1-0.2-0.3	0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2	0.05-0.15-0.2	0.05-0.15-0.25				
Velocità di taglio v_c, m/min									
65-65-65	60-60-60	-	-	65-65-65	70-65-65				
50-50-50	45-45-40	-	-	50-50-45	50-50-45				
65-65-60	60-55-55	-	-	65-60-60	65-65-60				
40-39-38	36-35-33	-	-	40-38-38	40-39-38				
50-50-50	45-45-40	-	-	50-45-45	50-50-45				
28-27-26	26-24-23	-	-	28-27-26	28-27-26				
20-19-19	18-17-16	-	-	20-19-19	20-19-19				
19-19-18	17-16-16	-	-	19-18-17	19-18-17				
140-140-135	130-125-120	170-165-160	145-145-140	140-135-130	145-140-135				
55-55-55	50-50-45	75-75-70	55-50-50	55-55-55	50-50-50				
45-40-40	38-37-36	65-60-66	45-45-45	50-45-45	45-40-40				
Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm									
0.1-0.12-0.25	0.1-0.2-0.25	0.07-0.12-0.2	0.07-0.12-0.2						
Velocità di taglio v_c, m/min									
65-65-60	55-50-50	130-125-120	45-45-45						
125-125-115	100-95-95	250-240-230	90-85-85						

Utensili per spianatura

CoroMill® 345

Codice di ordinazione	Avanzamento per dente, f_z mm/dente		Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm	
	Valore iniziale	(min.- max.)	Valore iniziale	(min.- max.)
345L-1305M-PM	0.3	(0.16-0.4)	0.21	(0.11-0.28)
345R-1305E-KL	0.11	(0.07-0.2)	0.08	(0.05-0.14)
345R-1305E-KM	0.3	(0.16-0.4)	0.21	(0.11-0.28)
345R-1305E-PL	0.11	(0.07-0.2)	0.08	(0.05-0.14)
345R-1305M-KH	0.35	(0.3-0.49)	0.25	(0.21-0.35)
345R-1305M-KL	0.16	(0.07-0.23)	0.11	(0.05-0.16)
345R-1305M-KM	0.3	(0.16-0.4)	0.21	(0.11-0.28)
345R-1305M-PH	0.45	(0.35-0.55)	0.32	(0.25-0.39)
345R-1305M-PL	0.17	(0.07-0.21)	0.12	(0.05-0.15)
345R-1305M-PM	0.3	(0.16-0.4)	0.21	(0.11-0.28)
345R-13T5E-ML	0.11	(0.07-0.2)	0.08	(0.05-0.14)
345R-13T5E-MM	0.11	(0.07-0.2)	0.08	(0.05-0.14)
345R-13T5M-MM	0.25	(0.16-0.34)	0.18	(0.11-0.24)

CoroMill® 245

Codice di ordinazione	Avanzamento per dente, f_z mm/dente		Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm	
	Valore iniziale	(min.- max.)	Valore iniziale	(min.- max.)
R245-12T3E	0.24	(0.1-0.28)	0.1	(0.06-0.15)
R245-12T3E-AL	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
R245-12T3E-KL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
R245-12T3E-ML	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
R245-12T3E-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
R245-12T3K-MM	0.23	(0.1-0.28)	0.16	(0.07-0.2)
R245-12T3M-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
R245-12T3M-KL	0.17	(0.08-0.21)	0.12	(0.06-0.15)
R245-12T3M-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
R245-12T3M-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
R245-12T3M-PL	0.17	(0.08-0.21)	0.12	(0.06-0.15)
R245-12T3M-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
R245-18T6M-KM	0.28	(0.16-0.49)	0.2	(0.11-0.35)
R245-18T6M-MM	0.28	(0.16-0.49)	0.2	(0.11-0.35)
R245-18T6M-PM	0.28	(0.16-0.49)	0.2	(0.11-0.35)

CoroMill® 419

Codice di ordinazione	Avanzamento per dente, f_z mm/dente		Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm	
	Valore iniziale	(min.- max.)	Valore iniziale	(min.- max.)
419N-140530E-SM	0.61	(0.4-1.2)	0.2	(0.13-0.39)
419N-140530M-KH	0.98	(0.49-2)	0.32	(0.16-0.65)
419R-1405E-MM	0.71	(0.34-1.2)	0.23	(0.11-0.39)
419R-1405M-PH	0.98	(0.46-2)	0.32	(0.15-0.65)
419R-1405M-PM	0.8	(0.4-1.78)	0.26	(0.13-0.58)

CoroMill® 210

Codice di ordinazione	Avanzamento per dente, f_z mm/dente		Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm	
	Valore iniziale	(min.- max.)	Valore iniziale	(min.- max.)
R210-090412M-KM	0.98	(0.4-1.5)	0.17	(0.07-0.26)
R210-090412M-MM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-090412M-PM	0.98	(0.4-1.5)	0.17	(0.07-0.26)
R210-090414E-KM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-090414E-MM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-090414E-PM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-140512M-KM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-140512M-MM	2.02	(0.4-2.99)	0.35	(0.07-0.52)
R210-140512M-PM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-140514E-KM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-140514E-MM	2.02	(0.4-2.99)	0.35	(0.07-0.52)
R210-140514E-PM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)

Utensili per spianatura

CoroMill® 415

Codice di ordinazione	Avanzamento per dente, f_z mm/dente		Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm	
	Valore iniziale	(min.- max.)	Valore iniziale	(min.- max.)
415N-050206M-M30	0.39	(0.3-0.5)	0.1	(0.08-0.13)
415N-070310M-M30	0.46	(0.35-0.55)	0.12	(0.09-0.14)
415N-070320E-M30	0.46	(0.35-0.55)	0.12	(0.09-0.14)
415N-070320M-M30	0.46	(0.35-0.55)	0.12	(0.09-0.14)
415N-050212E-M30	0.39	(0.35-0.55)	0.1	(0.08-0.13)
415N-050212M-M30	0.39	(0.35-0.55)	0.1	(0.08-0.13)

CoroMill® 425

Codice di ordinazione	Avanzamento per dente, f_z mm/dente		Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm	
	Valore iniziale	(min.- max.)	Valore iniziale	(min.- max.)
425N-1707E-KLW12	0.19	(0.02-0.28)	0.08	(0.01-0.12)

CoroMill® 745

Codice di ordinazione	Avanzamento per dente, f_z mm/dente		Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm	
	Valore iniziale	(min.- max.)	Valore iniziale	(min.- max.)
745L-2109E-M50	0.25	(0.18-0.42)	0.17	(0.12-0.28)
*	0.61	(0.44-1.02)	0.17	(0.12-0.28)
745R-2109E-H50	0.3	(0.21-0.45)	0.2	(0.11-0.3)
*	0.73	(0.51-1.09)	0.2	(0.14-0.30)
745R-2109E-M30	0.21	(0.15-0.3)	0.14	(0.4-0.2)
*	0.51	(0.36-0.73)	0.14	(0.10-0.20)
745R-2109E-M31	0.21	(0.15-0.3)	0.14	(0.1-0.2)
745R-2109E-M50	0.25	(0.18-0.42)	0.17	(0.12-0.28)
*	0.61	(0.44-0.90)	0.17	(0.12-0.28)

* Fresa ad elevato avanzamento

Utensili per fresatura di spallamenti

CoroMill® 490

Codice di ordinazione	Avanzamento per dente, f_z mm/dente		Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm	
	Valore iniziale	(min.- max.)	Valore iniziale	(min.- max.)
490L-140408M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)
490R-08T304E-ML	0.13	(0.08-0.18)	0.13	(0.08-0.18)
490R-08T304M-KL	0.12	(0.05-0.15)	0.12	(0.05-0.15)
490R-08T304M-PL	0.08	(0.05-0.12)	0.08	(0.05-0.12)
490R-08T308E-ML	0.14	(0.08-0.18)	0.14	(0.08-0.18)
490R-08T308E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-08T308M-KH	0.24	(0.15-0.3)	0.24	(0.15-0.3)
490R-08T308M-KL	0.12	(0.05-0.15)	0.12	(0.05-0.15)
490R-08T308M-KM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
490R-08T308M-MM	0.16	(0.1-0.2)	0.16	(0.1-0.2)
490R-08T308M-PH	0.2	(0.15-0.25)	0.2	(0.15-0.25)
490R-08T308M-PL	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
490R-08T308M-PM	0.15	(0.1-0.2)	0.15	(0.1-0.2)
490R-08T312E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-08T312M-KM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
490R-08T312M-PM	0.14	(0.08-0.18)	0.14	(0.08-0.18)
490R-08T316E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-08T316M-KH	0.24	(0.15-0.3)	0.24	(0.15-0.3)
490R-08T316M-KM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
490R-08T316M-PH	0.21	(0.15-0.25)	0.21	(0.15-0.25)
490R-08T316M-PM	0.14	(0.08-0.18)	0.14	(0.08-0.18)
490R-140408E	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
490R-140408E-ML	0.14	(0.08-0.18)	0.14	(0.08-0.18)
490R-140408E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-140408M-MM	0.16	(0.12-0.2)	0.16	(0.12-0.2)
490R-140408M-PH	0.28	(0.2-0.35)	0.28	(0.2-0.35)
490R-140408M-PL	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
490R-140408M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)
490R-140412E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-140412M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)
490R-140416E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-140416M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)
490R-140420E	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
490R-140420E-MM	0.16	(0.12-0.2)	0.17	(0.12-0.22)
490R-140420M-MM	0.16	(0.12-0.2)	0.16	(0.12-0.2)
490R-140420M-PH	0.28	(0.2-0.35)	0.28	(0.2-0.35)
490R-140420M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)

Utensili per fresatura di spallamenti

CoroMill® 390

Codice di ordinazione	Avanzamento per dente, f_z mm/dente		Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm	
	Valore iniziale	(min.- max.)	Valore iniziale	(min.- max.)
390R-070202E-ML	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070202E-NL	0.1	(0.02-0.2)	0.1	(0.02-0.2)
390R-070202E-PL	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070202M-MM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070202M-PM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070204E-KL	0.07	(0.03-0.1)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070204E-ML	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070204E-MM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070204E-NL	0.05	(0.02-0.07)	0.1	(0.02-0.2)
390R-070204E-PL	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070204M-KM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070204M-MM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070204M-PM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070208E-KL	0.07	(0.03-0.1)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070208E-ML	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070208E-MM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070208E-NL	0.05	(0.02-0.07)	0.1	(0.02-0.2)
390R-070208E-PL	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070208M-KM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070208M-MM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070208M-PM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070212E-ML	0.07	(0.03-0.1)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070212E-PL	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070212M-MM	0.1	(0.02-0.2)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070212M-PM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070216E-ML	0.07	(0.03-0.1)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070216E-PL	0.07	(0.03-0.1)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070216M-KM	0.05	(0.02-0.07)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070216M-MM	0.1	(0.02-0.2)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070216M-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.07	(0.03-0.1)
R390-11T302E-KM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T302E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T302E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T304E-PL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-11T304M-KM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
R390-11T304M-PM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
R390-11T308E-KL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-11T308E-ML	0.08	(0.04-0.15)	0.08	(0.04-0.15)
R390-11T308E-NL	0.18	(0.06-0.35)	0.15	(0.05-0.25)
R390-11T308E-PL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-11T308E-PLW	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T308M-KL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-11T308M-KM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T308M-MM	0.13	(0.08-0.2)	0.13	(0.08-0.2)
R390-11T308M-PL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-11T308M-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T310M-KH	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T310M-MH	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T310M-PH	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T312E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T312E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T312E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T316E-KM	0.15	(0.1-0.25)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T316E-ML	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T316E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T316E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T316M-KM	0.12	(0.08-0.2)	0.15	(0.1-0.25)
R390-11T316M-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T320E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T320E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T320E-NL	0.18	(0.06-0.4)	0.18	(0.06-0.35)
R390-11T320E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T324E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T324E-ML	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T324E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T324E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T331E-KM	0.15	(0.1-0.25)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T331E-ML	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T331E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T331E-NL	0.18	(0.06-0.4)	0.18	(0.06-0.4)
R390-11T331E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T331M-KM	0.12	(0.08-0.2)	0.15	(0.1-0.25)

Utensili per fresatura di spallamenti

CoroMill® 390

Codice di ordinazione	Avanzamento per dente, f_z mm/dente		Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm	
	Valore iniziale	(min.- max.)	Valore iniziale	(min.- max.)
R390-11T331M-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T304E-P4-NL	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
R390-170404E-KM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170404E-MM	0.15	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170404E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170404M-KM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
R390-170404M-PM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
R390-170408E-KL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-170408E-ML	0.08	(0.04-0.15)	0.08	(0.04-0.15)
R390-170408E-NL	0.17	(0.1-0.2)	0.15	(0.08-0.25)
R390-170408E-PL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-170408M-KH	0.2	(0.15-0.35)	0.2	(0.15-0.35)
R390-170408M-KL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-170408M-KM	0.15	(0.1-0.25)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170408M-MM	0.15	(0.08-0.2)	0.15	(0.08-0.2)
R390-170408M-PH	0.2	(0.15-0.35)	0.2	(0.15-0.35)
R390-170408M-PL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-170408M-PM	0.15	(0.1-0.25)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170412E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170412E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170412E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170416E-KM	0.15	(0.1-0.25)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170416E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170416E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170416M-KM	0.12	(0.08-0.2)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170416M-PH	0.2	(0.15-0.35)	0.2	(0.15-0.35)
R390-170416M-PM	0.15	(0.1-0.25)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170420E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170420E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170420E-NL	0.2	(0.12-0.32)	0.2	(0.1-0.3)
R390-170420E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170424E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170424E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170424E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170431E-KM	0.15	(0.1-0.25)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170431E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170431E-NL	0.2	(0.12-0.32)	0.2	(0.12-0.32)
R390-170431E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170431M-KM	0.12	(0.08-0.2)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170431M-PM	0.15	(0.1-0.25)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170440E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170440E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170440E-NL	0.2	(0.12-0.4)	0.2	(0.12-0.32)
R390-170440E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170448E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170448E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170448E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170450E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170450E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170450E-NL	0.2	(0.12-0.4)	0.2	(0.12-0.4)
R390-170450E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170460E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170460E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170460E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170464E-KM	0.08	(0.04-0.15)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170464E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170464E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170408E-P6-NL	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
R390-180608H-KL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180608H-ML	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180608H-PL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180608M-KM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180608M-MM	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180608M-PM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180612H-KL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180612H-ML	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180612H-PL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180612M-KM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180612M-KMR	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180612M-MM	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180612M-MMR	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180612M-PM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)

Utensili per fresatura di spallamenti

CoroMill® 390

Codice di ordinazione	Avanzamento per dente, f_z mm/dente		Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm	
	Valore iniziale	(min.- max.)	Valore iniziale	(min.- max.)
R390-180612M-PMR	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180616H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180616H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180616M-KM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180616M-MM	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180616M-PM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180620H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180620H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180620M-KM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180620M-MM	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180620M-PM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180624H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180624H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180631H-KL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180631H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180631H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180631M-KM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180631M-MM	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180631M-PM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180640H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180640H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180650H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180650H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180660H-ML	0.14	(0.05-0.22)	0.14	(0.05-0.22)
R390-180660H-PL	0.14	(0.05-0.22)	0.14	(0.05-0.22)
R390-180664H-ML	0.14	(0.05-0.22)	0.14	(0.05-0.22)
R390-180664H-PL	0.14	(0.05-0.22)	0.14	(0.05-0.22)

CoroMill® 690

Codice di ordinazione	Avanzamento per dente, f_z mm/dente		Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm	
	Valore iniziale	(min.- max.)	Valore iniziale	(min.- max.)
690-100508M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-100510M-P-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-100512M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-100516M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-100520M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-100531M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140608M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140610M-P-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140612M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140616M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140620M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140624M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140631M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140650M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140660M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140664M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)

CoroMill® Century

Codice di ordinazione	Avanzamento per dente, f_z mm/dente		Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm	
	Valore iniziale	(min.- max.)	Valore iniziale	(min.- max.)
R590-110504H-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.2	(0.1-0.4)
R590-110508H-KL	0.12	(0.07-0.2)	0.08	(0.05-0.15)
R590-110508H-PL	0.12	(0.01-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R590-110508H-PR2-KM	0.2	(0.1-0.4)	0.2	(0.1-0.3)
R590-1105H-PC2-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
R590-1105H-PC5-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
R590-1105H-PR2-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
R590-1105H-PR5-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
R590-1105H-PS2-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
R590-1105H-PS5-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
L590-1105H-ZC2-KL	0.08	(0.05-0.15)	0.2	(0.1-0.3)
R590-1105H-ZC2-KL	0.2	(0.1-0.3)	0.2	(0.1-0.3)

Utensili per fresatura a disco

CoroMill® 331

Codice di ordinazione	Avanzamento per dente, f_z mm/dente		Massimo spessore del truciolo, h_{te} , mm	
	Valore iniziale	(min.- max.)	Valore iniziale	(min.- max.)
L331.1A-115030E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
L331.1A-115040E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
L331.1A-115048E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
L331.1A-115063E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
L331.1A-115015E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
L331.1A-115023E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
L331.1A-115030E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
L331.1A-043515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-043523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-054515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-054523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-054530H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-084515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-084523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-084530H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115015H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115023H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115030H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115048H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115063H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145015H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145023H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145030H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145048H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145063H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115030E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
R331.1A-115040E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
R331.1A-115048E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
R331.1A-115063E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
R331.1A-115015E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
R331.1A-115023E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
R331.1A-115030E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
R331.1A-043515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-043523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-054515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-054523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-054530H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-084515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-084523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-084530H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115015H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115023H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115030H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115048H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115063H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145015H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145023H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145030H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145048H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145063H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-043505E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-043505E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-043505E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-054508E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-054508E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-054508E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-084508E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-084508E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-084508E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-115008E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-115008E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-115008E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-145008E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-145008E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-145008E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-043505H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-WM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-115008H-WM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-145008H-WM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)

Rapporto DC/AR = 12% (uguale per tutte le soluzioni a 90 gradi)

Codice di ordinazione	Avanzamento per dente, f_z mm/dente		Massimo spessore del truciolo, h_{te} , mm	
	Valore iniziale	(min.- max.)	Valore iniziale	(min.- max.)
N331.1A-043505H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-043505H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-043505H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-054508H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-084508H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-115008H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-145008H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-043505H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-084508H-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-115008H-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-145008H-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-043505E-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508E-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508E-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008E-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008E-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508E-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-084508E-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-115008E-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-145008E-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-043505M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-054508M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-084508M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-115008M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-145008M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1D-136508E-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)
N331.1D-136508M-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)
N331.1D-136512M-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)
N331.1D-136520E-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)
N331.1D-136520M-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)

Utensili per profilatura

CoroMill® 300

Codice di ordinazione	Avanzamento per dente, f_z mm/dente		Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm	
	Valore iniziale	(min.- max.)	Valore iniziale	(min.- max.)
R300-0517E-PM	0.08	(0.05-0.12)	0.08	(0.05-0.12)
R300-0720E-MM	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
R300-0720E-PM	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
R300-0724E-MM	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
R300-0724E-PM	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
R300-0828E-KL	0.13	(0.05-0.2)	0.11	(0.05-0.15)
R300-0828E-KM	0.15	(0.07-0.25)	0.13	(0.05-0.2)
R300-0828E-MM	0.13	(0.07-0.2)	0.13	(0.05-0.2)
R300-0828E-PL	0.11	(0.05-0.15)	0.11	(0.05-0.15)
R300-0828E-PM	0.13	(0.05-0.2)	0.13	(0.05-0.2)
R300-0828M-KH	0.15	(0.07-0.25)	0.15	(0.07-0.25)
R300-0828M-MH	0.13	(0.05-0.2)	0.15	(0.07-0.25)
R300-0828M-MM	0.13	(0.07-0.2)	0.13	(0.07-0.2)
R300-0828M-PH	0.15	(0.07-0.25)	0.15	(0.07-0.25)
R300-0828M-PM	0.13	(0.07-0.2)	0.13	(0.07-0.2)
R300-0932E-MM	0.15	(0.07-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-0932E-PM	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-0932M-PH	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-0932M-PM	0.15	(0.07-0.23)	0.13	(0.06-0.2)
R300-1032E-KL	0.21	(0.05-0.29)	0.13	(0.04-0.15)
R300-1032E-MM	0.17	(0.07-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1032E-PL	0.15	(0.05-0.17)	0.13	(0.04-0.15)
R300-1032E-PM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1032M-KH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1032M-MH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1032M-MM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1032M-PH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1032M-PM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1240E-KM	0.23	(0.07-0.35)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1240E-ML	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-1240E-MM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1240E-PL	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-1240E-PM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1240M-KH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1240M-MH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1240M-MM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1240M-PH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1240M-PM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1340E-ML	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-1340E-MM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1340E-PL	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-1340E-PM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1340M-KH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1340M-MH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1340M-MM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)

Utensili per profilatura

CoroMill® 300

Codice di ordinazione	Avanzamento per dente, f_z mm/dente		Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm	
	Valore iniziale	(min.- max.)	Valore iniziale	(min.- max.)
R300-1340M-PH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1340M-PM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1648E-KM	0.29	(0.07-0.46)	0.2	(0.04-0.3)
R300-1648E-ML	0.17	(0.05-0.23)	0.15	(0.04-0.2)
R300-1648E-MM	0.21	(0.07-0.29)	0.2	(0.04-0.3)
R300-1648E-PL	0.17	(0.05-0.23)	0.15	(0.04-0.2)
R300-1648E-PM	0.23	(0.05-0.35)	0.2	(0.04-0.3)
R300-1648M-KH	0.29	(0.07-0.46)	0.25	(0.06-0.4)
R300-1648M-MH	0.29	(0.07-0.46)	0.25	(0.06-0.4)
R300-1648M-MM	0.21	(0.07-0.29)	0.18	(0.06-0.25)
R300-1648M-PH	0.29	(0.07-0.46)	0.25	(0.06-0.4)
R300-1648M-PM	0.21	(0.07-0.29)	0.18	(0.06-0.25)
R300-2060E-ML	0.28	(0.06-0.35)	0.2	(0.04-0.25)
R300-2060E-MM	0.35	(0.06-0.57)	0.25	(0.04-0.4)
R300-2060E-PL	0.28	(0.06-0.35)	0.2	(0.04-0.25)
R300-2060E-PM	0.35	(0.06-0.57)	0.25	(0.04-0.4)
R300-2060M-KH	0.49	(0.07-0.78)	0.35	(0.05-0.55)
R300-2060M-MH	0.49	(0.07-0.78)	0.35	(0.05-0.55)
R300-2060M-MM	0.28	(0.07-0.42)	0.2	(0.05-0.3)
R300-2060M-PH	0.49	(0.07-0.78)	0.35	(0.05-0.55)
R300-2060M-PM	0.28	(0.07-0.42)	0.2	(0.05-0.3)
R300-2570E-ML	0.31	(0.06-0.4)	0.22	(0.04-0.28)
R300-2570E-PL	0.31	(0.06-0.4)	0.22	(0.04-0.28)
R300-2570M-KH	0.57	(0.07-0.85)	0.4	(0.05-0.6)
R300-2570M-MM	0.31	(0.07-0.47)	0.22	(0.05-0.33)
R300-2570M-PH	0.57	(0.07-0.85)	0.4	(0.05-0.6)
R300-2570M-PM	0.31	(0.07-0.47)	0.22	(0.05-0.33)

CoroMill® 600

Codice di ordinazione	Avanzamento per dente, f_z mm/dente		Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm	
	Valore iniziale	(min.- max.)	Valore iniziale	(min.- max.)
600-1045E-ML	0.2	(0.05-0.35)	0.2	(0.05-0.35)
600-1045M-ML	0.2	(0.05-0.35)	0.2	(0.05-0.35)
600-1252E-ML	0.25	(0.05-0.35)	0.25	(0.05-0.35)
600-1252M-ML	0.25	(0.05-0.35)	0.25	(0.05-0.35)
600R-1045M-MM	0.35	(0.15-0.55)	0.35	(0.15-0.55)
600R-1252M-MM	0.35	(0.15-0.55)	0.35	(0.15-0.55)

CoroMill® 216

Codice di ordinazione	Avanzamento per dente, f_z mm/dente		Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm	
	Valore iniziale	(min.- max.)	Valore iniziale	(min.- max.)
APMT160408-M	0.35	(0.14-0.7)	0.25	(0.1-0.5)
R216-1002E-M	0.14	(0.06-0.21)	0.1	(0.04-0.15)
R216-1202E-M	0.14	(0.06-0.21)	0.1	(0.04-0.15)
R216-1202M-M	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.04-0.15)
R216-1603E-M	0.14	(0.06-0.21)	0.1	(0.04-0.15)
R216-1603M-M	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
R216-20T3E-M	0.21	(0.06-0.25)	0.15	(0.04-0.18)
R216-20T3M-M	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
R216-2504E-M	0.21	(0.06-0.25)	0.15	(0.04-0.18)
R216-2504M-M	0.17	(0.08-0.21)	0.12	(0.06-0.15)
R216-3006E-M	0.24	(0.06-0.28)	0.17	(0.04-0.2)
R216-3006M-M	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
R216-3206E-M	0.24	(0.06-0.28)	0.17	(0.04-0.2)
R216-3206M-M	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
R216-4007E-M	0.28	(0.06-0.35)	0.2	(0.04-0.25)
R216-4007M-M	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
R216-5007E-M	0.28	(0.06-0.35)	0.2	(0.04-0.25)
R216-5007M-M	0.35	(0.1-0.7)	0.25	(0.07-0.5)

Utensili per profilatura

CoroMill® 200

Codice di ordinazione	Avanzamento per dente, f_z mm/dente		Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm	
	Valore iniziale	(min.- max.)	Valore iniziale	(min.- max.)
RCHT09T300-ML	0.15	(0.08-0.2)	0.15	(0.08-0.2)
RCHT09T300-PL	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
RCHT10T3M0-KL	0.17	(0.1-0.2)	0.1	(0.08-0.15)
RCHT10T3M0-ML	0.15	(0.08-0.2)	0.15	(0.08-0.2)
RCHT10T3M0-PL	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
RCHT1204M0	0.21	(0.1-0.42)	0.1	(0.08-0.15)
RCHT1204M0-KL	0.24	(0.1-0.28)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT1204M0-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT130400-KL	0.24	(0.1-0.28)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT130400-ML	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
RCHT130400-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT1606M0-KL	0.24	(0.1-0.28)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT1606M0-ML	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
RCHT1606M0-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT190600-ML	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
RCHT190600-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT2006M0-KL	0.24	(0.1-0.28)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT2006M0-ML	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
RCHT2006M0-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT1204M0-ML	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
RCKT09T300-KH	0.25	(0.1-0.3)	0.25	(0.1-0.3)
RCKT09T300-MM	0.2	(0.1-0.3)	0.2	(0.1-0.3)
RCKT09T300-PH	0.25	(0.1-0.3)	0.25	(0.1-0.3)
RCKT09T300-PM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
RCKT10T3M0-KH	0.25	(0.1-0.3)	0.25	(0.1-0.3)
RCKT10T3M0-KM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
RCKT10T3M0-MM	0.2	(0.1-0.3)	0.2	(0.1-0.3)
RCKT10T3M0-PH	0.25	(0.1-0.3)	0.25	(0.1-0.3)
RCKT10T3M0-PM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
RCKT10T3M0-WM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
RCKT1204M0-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT1204M0-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1204M0-MM	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
RCKT1204M0-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT1204M0-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1204M0-WM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1204M0	0.35	(0.1-0.42)	0.15	(0.07-0.3)
RCKT130400-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT130400-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT130400-MM	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
RCKT130400-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT130400-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT130400-WM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1606M0-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT1606M0-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1606M0-MM	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
RCKT1606M0-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT1606M0-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1606M0-WM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1606M0	0.35	(0.1-0.42)	0.15	(0.07-0.3)
RCKT190600-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT190600-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT190600-MM	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
RCKT190600-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT190600-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT190600-WM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT2006M0-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT2006M0-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT2006M0-MM	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
RCKT2006M0-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT2006M0-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT2006M0-WM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)

Utensili per fresatura di scanalature

CoroMill® 327

Codice di ordinazione	Avanzamento per dente, f_z mm/dente		Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm	
	Valore iniziale	(min.- max.)	Valore iniziale	(min.- max.)
327R12-22 11045-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 13045-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 16045-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 18545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 21545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 26545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 31545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 41545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-221304508-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-221604508-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-222654518-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-224154525-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R06-10 10000-GM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R06-10 15002-GM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R06-10 20002-GM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R06-10 25002-GM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 15002-GM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 20002-GM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 25002-GM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 30002-GM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 15002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 20002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 25002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 30002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 40002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 15000-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 20002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 25002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 30002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 35002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 40002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R09-18 15001-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 20002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 25002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 30002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-28 15001-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-28 20002-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-28 25002-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-28 30002-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-28 40002-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-35 15001-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R14-35 20002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R14-35 25002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R14-35 30002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R06-12 22011-RM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 22011-RM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 10005-RM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 20010-RM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 30015-RM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 40020-RM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)

CoroMill® 328

Codice di ordinazione	Avanzamento per dente, f_z mm/dente		Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm	
	Valore iniziale	(min.- max.)	Valore iniziale	(min.- max.)
328R13-13000-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-16000-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-18502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-18545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-21502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-21545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-26502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-26545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-2654515-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-31502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-31545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-41502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-41545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-4154520-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-51502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-51545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)

Utensili per fresatura di scanalature

CoroMill® QD

Codice di ordinazione	Avanzamento per dente, f_z mm/dente		Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm	
	Valore iniziale	(min.- max.)	Valore iniziale	(min.- max.)
QD-NE-0200-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NF-0239-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NF-0250-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NG-0300-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NG-0318-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NH-0400-015E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NJ-0476-020E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NJ-0500-020E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NK-0600-025E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NK-0635-025E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NE-0200-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NF-0239-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NF-0250-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NG-0300-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NG-0318-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NH-0400-025E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NH-0476-030E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NJ-0500-030E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NK-0600-035E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NK-0635-035E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NE-0200-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NF-0239-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NF-0250-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NG-0300-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NG-0318-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NH-0400-025E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NJ-0476-030E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NJ-0500-030E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NK-0600-035E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NK-0635-035E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NE-0200-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NF-0239-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NF-0250-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NG-0300-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NG-0318-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NH-0400-025E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NJ-0476-030E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NJ-0500-030E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NK-0600-035E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NK-0635-035E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NE-0200-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NF-0239-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NF-0250-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NG-0300-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NG-0318-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NH-0400-025E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NJ-0476-030E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NJ-0500-030E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NK-0600-035E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NK-0635-035E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NE-0200-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NF-0239-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NF-0250-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NG-0300-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NH-0400-025E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NG-0318-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NJ-0476-030E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NJ-0500-030E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NK-0600-035E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NK-0635-035E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)

Codice di ordinazione	Avanzamento per dente, f_z mm/dente		Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm	
	Valore iniziale	(min.- max.)	Valore iniziale	(min.- max.)
QD-NE-0200-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NF-0239-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NF-0250-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NG-0300-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NG-0318-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NH-0400-040M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NJ-0476-045M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NJ-0500-045M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NK-0600-050M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NK-0635-050M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NE-0200-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NF-0239-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NF-0250-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NG-0300-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NG-0318-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NH-0400-025E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NH-0476-030E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NJ-0500-030E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NK-0600-035E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NK-0635-035E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NE-0200-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NF-0239-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NF-0250-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NG-0300-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NG-0318-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NH-0400-025E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NJ-0476-030E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NJ-0500-030E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NK-0600-035E-PM	0.2	(0.08-0.12)	0.1	(0.07-0.1)
QD-NK-0635-035E-PM	0.2	(0.08-0.12)	0.1	(0.07-0.1)
QD-NE-0200-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NF-0239-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NF-0250-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NG-0300-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NG-0318-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NH-0400-025M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NJ-0476-030M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NJ-0500-030M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NK-0600-035M-PM	0.12	(0.08-0.12)	0.1	(0.07-0.1)
QD-NK-0635-035M-PM	0.12	(0.08-0.12)	0.1	(0.07-0.1)
QD-NE-0200-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NF-0239-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NF-0250-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NG-0300-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NG-0318-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NH-0400-040M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NJ-0476-045M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NJ-0500-045M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NK-0600-050M-PH	0.12	(0.05-0.12)	0.1	(0.04-0.1)
QD-NK-0635-050M-PH	0.12	(0.05-0.12)	0.1	(0.04-0.1)

Raccomandazione per le frese da 63 mm di diametro

- PL è la geometria di scelta prioritaria per le applicazioni ISO P
- Quando si utilizza la geometria PM, non superare il 70% del valore consigliato di h_{ex}
- La geometria PH non è consigliata

Utensili per fresatura di filetti

CoroMill® 328

Codice di ordinazione	Avanzamento per dente, f_z mm/dente		Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm	
	Valore iniziale	(min.- max.)	Valore iniziale	(min.- max.)
328R13-04UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-06UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-08UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-10UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-12UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-14UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-150MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-150VM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-16UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-200MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-300MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-350MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-400MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-400VM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-450MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-500MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-550MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-600MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)

CoroMill® 327

Codice di ordinazione	Avanzamento per dente, f_z mm/dente		Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm	
	Valore iniziale	(min.- max.)	Valore iniziale	(min.- max.)
327R06-12 100VM-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 100VM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 100VM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R06-12 250VM-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 250VM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 250VM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R06-12 19WH-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 19WH-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R06-12 14WH-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 14WH-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R06-12 11WH-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 11WH-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 24UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 20UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 18UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 16UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 14UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 12UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 11UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 10UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 08UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 150MM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 200MM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 300MM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 350MM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 150MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 175MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 200MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 300MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 350MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 400MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 450MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R09-18 100VM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 100VM-THM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R09-18 250VM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 250VM-THM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R09-18 24UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 20UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 18UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 16UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 14UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 12UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 11UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 10UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 08UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 150MM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 200MM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 300MM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 350MM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)

Utensili per la fresatura di smussi

CoroMill® 495

Codice di ordinazione	Avanzamento per dente, f_z mm/dente		Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm	
	Valore iniziale	(min. - max.)	Valore iniziale	(min. - max.)
495-09T3M-MM	0.17	(0.12-0.25)	0.16	(0.12-0.2)
495-09T3M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)

CoroMill® 327

Codice di ordinazione	Avanzamento per dente, f_z mm/dente		Massimo spessore del truciolo, h_{ex} mm	
	Valore iniziale	(min. - max.)	Valore iniziale	(min. - max.)
327R06-12 12045-CH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 20045-CH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)

Qualità per fresatura



Acciaio

Qualità base



GC1130 (HC) - P30 (P15-P40)

Qualità dura con rivestimento sottile PVD con tecnologia Zertivo™ per varie applicazioni. Adatta ad operazioni che vanno dalla sgrossatura leggera alla finitura in condizioni di media stabilità, con e senza refrigerante. Buona scelta per percorsi utensile complessi e materiali con tendenza all'incollamento.

Quando la GC1130 non è disponibile, utilizzare la GC1030.



GC4340 (HC) - P40 (P35-P50)

Qualità tenace con rivestimento CVD (rivestimento di medio spessore) adatta ad applicazioni difficili con esigenze di elevata tenacità che vanno dalla lavorazione media alla sgrossatura, con e senza refrigerante.



GC4330 (HC) - P30 (P10-P40)

Qualità di media durezza con rivestimento CVD (con spessore da medio ad elevato) concepita per applicazioni che vanno dalla lavorazione media alla sgrossatura, in condizioni di taglio medie con e senza refrigerante.



GC4220 (HC) - P20 (P10-P25)

Qualità dura con rivestimento CVD (rivestimento spesso) adatta a velocità di taglio elevate in applicazioni che vanno dalla lavorazione media alla sgrossatura, con buona stabilità senza refrigerante.

Qualità complementari



GC1010 (HC) - P10 (P05-P15)

Qualità molto dura con rivestimento PVD (rivestimento sottile) per finitura in condizioni molto stabili, con materiali temprati, con e senza refrigerante.



CT530 (HT) - P15 (P10-P15)

Qualità Cermet mediamente dura senza rivestimento, per applicazioni di finitura ad alte velocità di taglio senza refrigerante.



GC2030 (HC) - P30 (P20-P40)

Qualità di media durezza con rivestimento PVD (rivestimento sottile) per materiali con tendenza all'incollamento, con e senza refrigerante.



GC2040 (HC) - P45 (P30-P50)

Qualità tenace con rivestimento CVD (rivestimento di medio spessore) adatta ad applicazioni di sgrossatura difficili con esigenze di elevata tenacità, con e senza refrigerante; buona scelta per la produzione con materiali misti.



GC3040 (HC) - P20 (P10-P40)

Qualità di media durezza con rivestimento CVD (rivestimento spesso) da utilizzare a complemento di GC4330 sui materiali abrasivi.



M30B (HC) - P35 (P30-P40)

Qualità tenace con rivestimento CVD (rivestimento sottile) per la lavorazione delle pale di turbina in condizioni difficili con esigenze di elevata tenacità ed alte velocità di taglio, con e senza refrigerante.



GC1025 (HC) - P30 (P15-P30)

Qualità dura con rivestimento PVD (rivestimento sottile) per lavorazioni che vanno dalla sgrossatura leggera alla finitura in materiali con tendenza all'incollamento, con e senza refrigerante.

Le due lettere tra parentesi, successive al codice della qualità, specificano la designazione dei materiali da taglio:

Metalli duri:

HT Metallo duro non rivestito, chiamato anche cermet, contenente principalmente carburi di titanio (TiC) o nitruri di titanio (TiN), oppure entrambi.

HC Metalli duri come sopra, ma rivestiti

Qualità per fresatura

M Acciaio inossidabile austenitico/ferritico/martensitico

Qualità base



GC1040 (HC) - M30 (M15-M35)

Qualità tenace con rivestimento PVD sottile per operazioni da finitura a sgrossatura in condizioni stabili ed instabili, con e senza refrigerante. Buona scelta per percorsi utensile complessi e materiali con tendenza all'incollamento.



GC2040 (HC) - M40 (M25-M40)

Qualità tenace con rivestimento CVD di medio spessore concepita per applicazioni difficili con esigenze di elevata tenacità che vanno dalla lavorazione media alla sgrossatura in condizioni di scarsa stabilità senza refrigerante. Avanzamenti elevati, grandi diametri e grandi impegni radiali.



S30T (HC) - M25 (M15-M35)

Qualità di media durezza con rivestimento PVD sottile, da utilizzare come complemento a GC1040 in condizioni di buona stabilità ed applicazioni che richiedono velocità di taglio elevate, con e senza refrigerante.



GC2030 (HC) - M25 (M15-M30)

Qualità di media durezza con rivestimento PVD sottile per operazioni da sgrossatura leggera a finitura. Complementare a GC1040 in condizioni di buona stabilità ed applicazioni che richiedono velocità di taglio elevate senza refrigerante.

Qualità complementari



M30B (HC) - M35 (M30-M40)

Qualità tenace con rivestimento CVD sottile, per la lavorazione delle pale delle turbine in condizioni che richiedono tenacità ed elevate velocità di taglio. Può essere utilizzata con e senza refrigerante.

Simboli di lettere che specificano la designazione dei materiali da taglio

Metalli duri:

HT Metallo duro non rivestito, chiamato anche cermet, contenente principalmente carburi di titanio (TiC) o nitru di titanio (TiN), oppure entrambi.

HC Metalli duri come sopra, ma rivestiti

Qualità complementari



S40T (HC) - M40 (M30-M40)

Qualità molto tenace con rivestimento CVD di medio spessore concepita per applicazioni difficili con esigenze di elevata tenacità che vanno dalla lavorazione media alla sgrossatura in condizioni di scarsa stabilità. Può essere utilizzata con e senza refrigerante.



GC1130 (HC) - M15 (M10-M20)

Qualità dura con rivestimento PVD e tecnologia Zertivo™ da utilizzare a complemento di GC1040 in condizioni di buona stabilità quando si richiede un'elevata velocità di taglio. Può essere utilizzata con e senza refrigerante. Buona scelta per la produzione mista con materiali ISO M/ISO P

Quando la GC1130 non è disponibile, utilizzare la GC1030.



CT530 (HT) - M10 (M10-M15)

Qualità Cermet mediamente dura senza rivestimento, per applicazioni di finitura ad alte velocità di taglio senza refrigerante.



GC1010 (HC) - M10 (M05-M10)

Qualità molto dura con rivestimento PVD sottile per finitura in condizioni stabili, con e senza refrigerante.



GC4330 (HC) - M30 (M25-M35)

Qualità mediamente dura con rivestimento CVD di medio spessore per applicazioni che vanno dalla fresatura di sgrossatura di acciai inossidabili martensitici con velocità di taglio elevate in condizioni di taglio medie senza refrigerante.



GC4340 (HC) - M40 (M30-M40)

Qualità tenace con rivestimento CVD di medio spessore per applicazioni difficili con esigenze di elevata tenacità che vanno dalla lavorazione media alla sgrossatura di acciai inossidabili martensitici senza refrigerante.

Qualità per fresatura



Ghisa

Qualità base



GC3330 (HC) - K20 (K15-K35)

Qualità dura con rivestimento CVD di elevato spessore, concepita per varie applicazioni, dalla lavorazione media alla fresatura di sgrossatura su tutti i tipi di ghisa, in condizioni medie e stabili, con e senza refrigerante. Scelta prioritaria nelle applicazioni con ghisa grigia e miste ISO K.



GC1020 (HC) - K20 (K10-K25)

Qualità dura con rivestimento PVD sottile per lavorazioni dalla sgrossatura leggera alla finitura di ghisa nodulare con e senza refrigerante e ghisa grigia in condizioni medie e stabili con refrigerante. Scelta prioritaria per ghisa nodulare e/o frese di piccolo diametro.



GC3220 (HC) - K15 (K10-K25)

Qualità dura con rivestimento CVD di elevatissimo spessore, concepita per alta velocità di taglio in applicazioni che vanno dalla lavorazione media alla sgrossatura di ghisa grigia, con buona stabilità senza refrigerante.



GC3040 (HC) - K30 (K20-K40)

Qualità di media durezza con rivestimento CVD di elevato spessore ideale per applicazioni difficili con esigenze di elevata tenacità che vanno dalla lavorazione media alla sgrossatura di ghisa grigia senza refrigerante.



K20W (HC) - K20 (K15-K30)

Qualità dura con rivestimento CVD sottile, ideale per applicazioni che vanno dalla finitura alla fresatura di sgrossatura leggera di tutti i tipi di ghisa in condizioni stabili con refrigerante. Ideale per frese di grande diametro.



K20D (HC) - K15 (K10-K25)

Qualità dura con rivestimento CVD di elevatissimo spessore, concepita per alta velocità di taglio in applicazioni che vanno dalla lavorazione media alla sgrossatura di ghisa grigia, con buona stabilità senza refrigerante.

Simboli di lettere che specificano la designazione dei materiali da taglio

Metalli duri:

HW Metallo duro non rivestito contenente principalmente carburo di tungsteno (WC)

HC Metalli duri come sopra, ma rivestiti

Ceramiche:

CN Ceramica al nitrato contenente principalmente nitrato di silicio (Si_3N_4).

Nitrato di boro:

BN Nitrato di boro policristallino¹⁾

¹⁾ Il diamante policristallino ed il nitrato di boro policristallino sono chiamati anche materiali da taglio "superduri".

Qualità complementari



CB50 (BN) - K10 (K01-K20)

Qualità dura con cuspidi in CBN per lavorazioni da sgrossatura leggera a finitura di ghisa grigia in condizioni stabili senza refrigerante. Utilizzare quando la stabilità dimensionale e la durata dell'utensile sono fondamentali.



CC6190 (CN) - K05 (K01-K15)

Qualità dura in ceramica a base di nitrato di silicio per lavorazioni con velocità di taglio molto elevate da sgrossatura leggera a semifinitura di ghisa grigia in condizioni stabili senza refrigerante.



GC1010 (HC) - K05 (K01-K10)

Qualità molto dura con rivestimento PVD sottile per finitura in condizioni molto stabili. Qualità complementare a GC1020 ma più dura, adatta a lavorazioni con refrigerante.



H13A (HW) - K20 (K10-K25)

Qualità dura in metallo duro non rivestito per operazioni che vanno dalla fresatura di sgrossatura alla finitura con taglienti affilati a basse velocità ed in condizioni medie e stabili, con e senza refrigerante.



GC4340 (HC) - K40 (K30-K40)

Qualità tenace con rivestimento CVD di medio spessore, concepita come complementare a GC3040 ma più tenace, per condizioni di scarsa stabilità, con e senza refrigerante.



GC4330 (HC) - K30 (K20-K35)

Qualità di media durezza con rivestimento CVD di medio spessore, per applicazioni con esigenze di elevata tenacità che vanno dalla lavorazione media alla sgrossatura di ghisa nodulare, con e senza refrigerante.



K20M (HC) - K15 (K10-K25)

Qualità dura con rivestimento CVD di medio spessore per varie applicazioni, dalla lavorazione media alla fresatura di sgrossatura su tutti i tipi di ghisa, principalmente senza refrigerante.



K15W (HC) - K15 (K10-K25)

Qualità dura con rivestimento CVD sottile, ideale per la finitura di ghisa grigia e componenti bi-metallo come ghisa grigia ed alluminio, in condizioni stabili con refrigerante. Utilizzare come qualità complementare a K20W quando si richiede un tagliente affilato.

Qualità per fresatura

N Metalli non ferrosi, plastica, legno

Qualità base



H13A (HW) - N15 (N10-N25)

Qualità dura non rivestita per lavorazioni da sgrossatura a semifinitura con taglienti affilati in condizioni medie o stabili. Eccellente finitura superficiale in lavorazioni con e senza refrigerante.



H10 (HW) - N10 (N05-N15)

Qualità molto dura non rivestita per lavorazioni da sgrossatura leggera a finitura con taglienti affilati in condizioni stabili, che richiedono una buona finitura superficiale, con e senza refrigerante.



CD10 (DP) - N05 (N01-N10)

Qualità con cuspidi in diamante policristallino (PCD) con taglienti affilati per lavorazioni da sgrossatura leggera a finitura in condizioni stabili con e senza refrigerante, che richiedono una finitura superficiale di alta qualità e stabilità di processo. Buona scelta per materiali abrasivi.

Qualità complementari



CT530 (HT) - N15 (N10-N20)

Qualità di Cermet non rivestita di media durezza per operazioni di finitura in condizioni piuttosto stabili con elevate velocità di taglio con e senza refrigerante.



GC1130 (HC) - N15 (N10-N25)

Qualità dura con rivestimento PVD sottile e tecnologia Zertivo™ per lavorazioni da sgrossatura a semifinitura in condizioni medie con esigenze non elevate di finitura superficiale, con e senza refrigerante.

*Quando la GC1130 non è disponibile, utilizzare la GC1030.



H10F (HW) - N15 (N10-N25)

Qualità dura non rivestita per lavorazioni da sgrossatura leggera a finitura con taglienti affilati in condizioni medie, per una buona finitura superficiale con e senza refrigerante.

Simboli di lettere che specificano la designazione dei materiali da taglio

Metalli duri:

HW Metallo duro non rivestito contenente principalmente carburo di tungsteno (WC)

HT Metallo duro non rivestito, chiamato anche cermet, contenente principalmente carburi di titanio (TiC) o nitru di titanio (TiN), oppure entrambi.

HC Metalli duri come sopra, ma rivestiti

Diamante:

DP Diamante policristallino¹⁾

¹⁾ Il diamante policristallino ed il nitru di boro policristallino sono chiamati anche materiali da taglio "superduri".

Qualità per fresatura

S Leghe resistenti al calore ed a base di titanio

Qualità base



S30T (HC) - S25 (S15-S30)

Qualità di media durezza con rivestimento PVD sottile per operazioni da finitura a sgrossatura leggera in condizioni piuttosto stabili. Eccellente durata del filo tagliente e finitura superficiale. Può essere utilizzata con e senza refrigerante.



S40T (HC) - S35 (S25-S45)

Qualità molto tenace con rivestimento CVD di medio spessore per la sgrossatura in applicazioni con esigenze di elevata tenacità. Può essere utilizzata con e senza refrigerante.



GC1130 (HC) - S15 (S10-S25)

Qualità dura con rivestimento PVD sottile e tecnologia Zertivo™ da utilizzare come complemento a S30T per tempi di taglio prolungati. Può essere utilizzata con e senza refrigerante.

*Quando la GC1130 non è disponibile, utilizzare la GC1030.



GC1010 (HC) - S10 (S05-S10)

Qualità molto dura con rivestimento PVD sottile per finitura in condizioni molto stabili, con e senza refrigerante.

Qualità complementari



GC1040 (HC) - S30 (S20-S35)

Qualità tenace con rivestimento PVD sottile concepita come complementare a S30T ma più tenace, da utilizzare in applicazioni leggermente più instabili che richiedono maggiore tenacità, con e senza refrigerante.



GC2030 (HC) - S20 (S15-S25)

Qualità di media durezza con rivestimento PVD sottile, da utilizzare come complemento a S30T per tempi di taglio prolungati. Può essere utilizzata con e senza refrigerante.



GC2040 (HC) - S30 (S25-S40)

Qualità tenace con rivestimento CVD di medio spessore per la sgrossatura in applicazioni con esigenze di elevata tenacità. Da utilizzare come complemento a S40T per grandi diametri o grandi impegni radiali, con e senza refrigerante.



H10F (HW) - S25 (S20-S30)

Qualità dura non rivestita per lavorazioni da sgrossatura leggera a finitura in condizioni stabili, che richiedono taglienti affilati ed una buona finitura superficiale, con e senza refrigerante.



H13A (HW) - S20 (S15-S25)

Qualità dura non rivestita da affiancare alla H10F per applicazioni più stabili. Può essere utilizzata con e senza refrigerante.



GC1025 (HC) - S15 (S10-S20)

Qualità dura con rivestimento PVD sottile, da utilizzare come complemento a S30T per tempi di taglio prolungati e/o lavorazioni di materiali con tendenza all'incollamento. Può essere utilizzata con e senza refrigerante.

Simboli di lettere che specificano la designazione dei materiali da taglio

Metalli duri:

HW Metallo duro non rivestito contenente principalmente carburo di tungsteno (WC)

HC Metalli duri come sopra, ma rivestiti

Qualità per fresatura



Acciaio temprato

Qualità base



GC1010(HC) - H10 (H05-H15)

Qualità dura con rivestimento PVD sottile per operazioni che vanno dalla sgrossatura leggera alla finitura di acciai temprati con 36 HRC o più, da utilizzare per lavorazioni in condizioni stabili, con e senza refrigerante.



GC4220(HC) - H25 (H15-H30)

Qualità dura con rivestimento CVD di elevato spessore per operazioni da sgrossatura leggera a finitura con basse velocità di avanzamento, velocità di taglio moderate e grandi impegni radiali nella fascia di materiali ISO H con valori di durezza più bassi, per lavorazioni sia con che senza refrigerante.

Qualità complementari



GC1130 (HC) - H10 (H10-H20)

Qualità dura con rivestimento PVD sottile con tecnologia Zertivo™ per operazioni da sgrossatura leggera a finitura con basse velocità di avanzamento, velocità di taglio moderate ed impegni radiali ridotti nella fascia di materiali ISO H con valori di durezza più bassi, per lavorazioni sia con che senza refrigerante.

*Quando la GC1130 non è disponibile, utilizzare la GC1030.



CT530 (HT) - H25(H10-H25)

Qualità Cermet non rivestita di media durezza per finitura leggera in condizioni stabili senza refrigerante.



CB50 (BN) - H05 (H01-H10)

Qualità dura con cuspidi di CBN per operazioni da semifinitura a finitura in condizioni molto stabili senza refrigerante. Utilizzare quando la stabilità dimensionale e la durata dell'utensile sono determinanti.



GC3040 (HC) - H25 (H20-H30)

Qualità di media durezza con rivestimento CVD di elevato spessore, che può essere utilizzata a supporto di GC4220 in condizioni di instabilità senza refrigerante.



CC6190 (CN) - H10 (H05-H15)

Qualità dura di ceramica a base di nitruro di silicio per lavorazioni da sgrossatura leggera a semifinitura di ghisa temprata in condizioni stabili senza refrigerante.

Simboli di lettere che specificano la designazione dei materiali da taglio

Metalli duri:

HT Metallo duro non rivestito, chiamato anche cermet, contenente principalmente carburi di titanio (TiC) o nitruro di titanio (TiN), oppure entrambi.

HC Metalli duri come sopra, ma rivestiti

Ceramiche:

CN Ceramica al nitruro contenente principalmente nitruro di silicio (Si₃N₄).

Nitruro di boro:

BN Nitruro di boro policristallino¹⁾

¹⁾ Il diamante policristallino ed il nitruro di boro policristallino sono chiamati anche materiali da taglio "superduri".

Foratura

Punte a cuspidi intercambiabile

CoroDrill® 870 J4

Punte ad inserti multitaglienti

CoroDrill® DS20 J26

CoroDrill® 880 J34

Utensile per foratura ad enucleare J44

Insero Coromant U per foratura J47

Quale soluzione di foratura risponde alle vostre esigenze?

Per l'esecuzione di fori medio-piccoli, è possibile scegliere fra diverse soluzioni di foratura:

- Punte a cuspidi intercambiabile
- Punte ad inserti multitaglienti
- Punte in metallo duro integrale

Nella scelta del tipo di punta, esistono molti aspetti da considerare. La tolleranza del foro, la profondità di foratura e il diametro sono di primaria importanza. Inoltre, occorre tenere conto del materiale da lavorare, del design del componente, della dimensione del lotto e del tipo di macchina.

In generale, le punte simmetriche come quelle in metallo duro integrale o a testina intercambiabile forniscono tolleranze del foro più strette e funzionano a velocità di avanzamento più elevate. Le punte a inserti multitaglienti sono economicamente efficienti quando la tolleranza del foro non è di primaria importanza e, funzionando ad avanzamenti ridotti, impongono una minor quantità di forze radiali sul pezzo.

Scelta della strategia

La foratura viene spesso eseguita piuttosto avanti nel processo di lavorazione, dopo che le operazioni precedenti hanno già aumentato il valore iniziale del componente. Si tratta di un'applicazione che, anche se apparentemente semplice, è complessa e può avere conseguenze significative se l'utensile funziona male o viene utilizzato oltre le sue capacità. Per questo motivo è importante avere una strategia per ottenere il foro desiderato.

Foratura profonda

- La realizzazione di fori più profondi richiede utensili più lunghi e sensibili alla flessione
- L'evacuazione dei trucioli richiede una distanza maggiore
- Nella realizzazione di fori 6-7xD con CoroDrill DS20, è richiesta una riduzione dell'avanzamento in entrata e uscita. L'avanzamento in entrata dovrebbe equivalere al 75% della velocità di avanzamento consigliata, mentre quello in uscita dovrebbe essere di 0.05 mm/giro.

Fattori importanti da considerare:






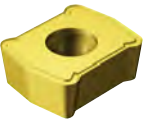



































- Per fori più profondi di 6xD con CoroMill® 870, eseguire un foro pilota
- Verificare che il flusso di refrigerante sia sufficiente all'evacuazione dei trucioli
- Regolare i dati di taglio per ottenere trucioli adeguati, un processo stabile e infine soddisfare i requisiti del foro

Ottenere un processo stabile

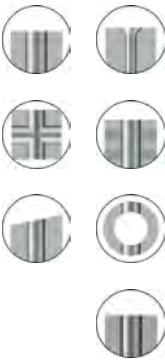
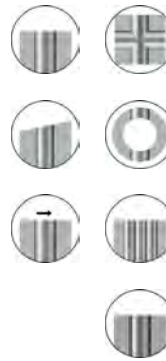
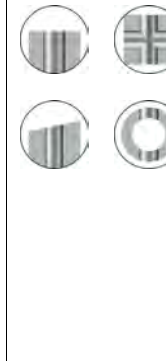
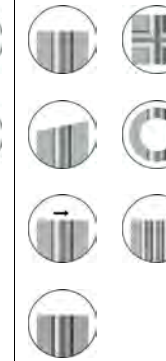

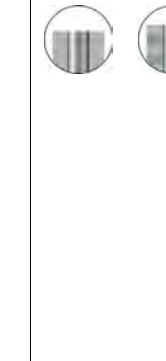
- Ottenere un processo stabile è il principale obiettivo nella scelta di una strategia di foratura
- Per farlo, entrano in gioco svariati fattori (refrigerante, bloccaggio, capacità della macchina, ecc.)
- A parte quelli già menzionati, un fattore di grande impatto sono i dati di taglio

La regolazione dei dati di taglio contribuisce a ottimizzare i processi per:

- Aumentare la velocità di penetrazione (aumentando l'avanzamento)
- Prolungare la durata utensile (riducendo la velocità)

	870	DS20	880	880	R416.7	R416
						
Tipo di punta	Punta a cuspidi intercambiabile	Punta ad inserti multitaglienti	Punta ad inserti multitaglienti	Punta a inserti multitaglienti di grande diametro	Utensile per foratura ad enucleare	Inserto Coromant U per foratura
D_c mm	10.00-33.00	15.00-40.00	12.00-63.50	65.00-84.00	60.00-110.00	
Campi di applicazione ISO	    	     	     	     	     	     
ULDR	3-10 x DC	4-7 x DC	2-3 x DC	3-4 x DC	2.5 x DC	
TCHA	H9-H10	IT13-IT14	H12-H13	IT13	IT13	
Refrigerante	Interna	Interna	Interna	Interna	Esterna	
Pagina	J4	J26	J34	J34	J44	J47

Applicazione

					
---	---	---	--	---	---

CoroDrill® 870

Processo di foratura affidabile e prevedibile

Campi di applicazioni ISO:



Vantaggi e caratteristiche

L'interfaccia tra cuspidi e punta è semplice, stabile e precisa. Le scanalature ottimizzate della punta facilitano l'evacuazione del truciolo e la possibilità di cambiare la cuspidi con l'utensile in macchina permette di non perdere prezioso tempo di taglio. Le nuove geometrie e qualità del tagliente offrono un processo di taglio affidabile con controllo ottimizzato del truciolo, avanzamenti elevati e lunga durata tagliente.

Applicazione

- Processo affidabile e sicuro
- Operazioni facili e sicure di messa a punto e sostituzione della cuspidi
- Evacuazione e controllo del truciolo ottimizzati
- Durata dell'utensile lunga e prevedibile ed elevata produttività
- Basso costo per foro ed eccellente qualità del foro



www.sandvik.coromant.com/corodrill870

Corpi punta

- Profondità di foratura: fino a 10 volte il diametro della punta
- Accoppiamenti: stelo cilindrico (ISO 9766)
- Tolleranze foro: H9-H10

Cuspidi

- Semplicità di utilizzo e sostituzione sicura della cuspidi
- Cuspidi sostituibile con l'utensile in macchina, per ridurre i tempi di fermo

Geometrie per le cuspidi

- PM ottimizzata per ISO P
- MM ottimizzata per ISO M
- KM ottimizzata per ISO K
- Cuspidi pilota GP per tutti i materiali

Premere leggermente la cuspidi contro la superficie di appoggio mentre si stringe la vite alla coppia consigliata, indicata sul corpo della punta. Per garantire il perfetto posizionamento della testina, utilizzare preferibilmente un cacciavite dinamometrico. Per sbloccare la cuspidi, svitare la vite di 1.5 giri circa.



Sono disponibili punte per smussi e gradini Tailor Made, che consentono di eseguire fori con gradino o smusso in una sola operazione.

Tolleranza foro (non applicabile alla geometria GP)





H9 - H10

Gamma di diametri, mm		10.00-18.00	18.01-30.00	30.01-33.00
Tolleranza foro, mm	3×DC-8×DC 10×DC	0/+0.043 0/+0.070	0/+0.052 0/+0.084	0/+0.062 0/+0.100



CoroDrill® 870

Presentazione della geometrie

Geometria	Informazioni sulle geometrie
PM	 <p>La geometria -PM può essere considerata universale. Destinata principalmente alla lavorazione di acciai al carbonio o debolmente legati, si è rivelata efficace anche su acciaio inossidabile austenitico e ghisa, con una buona durata utensile.</p>
MM	 <p>In termini di micro e macro-geometria, la -MM è uguale alla -PM ma con un tagliente trasversale rinforzato che migliora la durata utensile, soprattutto sull'acciaio inossidabile duplex.</p>
KM	 <p>-KM condivide la microgeometria della PM. La differenza risiede nello smusso angolare che riduce le rotture in uscita dal pezzo.</p>
GP	 <p>-GP è stata sviluppata per l'esecuzione di fori pilota. Basata sulla geometria PM, ha un angolo al vertice più grande e una diversa classe di tolleranza.</p>

Presentazione delle qualità

GC4334

- Nuovo rivestimento PVD spesso (AlTiN) che migliora la sicurezza del tagliente e assicura resistenza contro tagliente di riporto e scheggiatura.
- Substrato duro a grana fine ad alto contenuto di Cr per un'elevata affidabilità e resistenza alla scheggiatura.
- Scelta prioritaria su ISO S

GC3334

- Nuovo rivestimento PVD multistrato (AlTiCrN) con migliore resistenza all'usura.
- Substrato duro a grana fine che aumenta ulteriormente la resistenza all'usura.
- Scelta prioritaria su ISO K

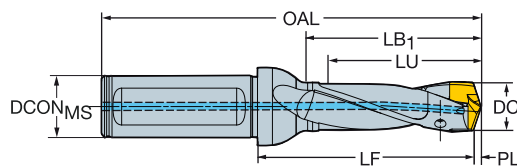
GC2334

- Nuovo rivestimento PVD multistrato sottile (AlTiCrN) con maggiore resistenza allo sfaldamento e alla scheggiatura sul tagliente secondario.
- Un substrato tenace a grana fine e ad alto tenore di Cr per livelli elevati di affidabilità e resistenza alla scheggiatura.
- Scelta prioritaria su ISO M

CoroDrill® 870, punta a cuspidi intercambiabile

Attacco cilindrico con piano parallelo secondo ISO 9766

Adduzione interna di refrigerante



							Dimensioni, millimetri								
DCN	DCX	LU	CZC _{MS}	TCHA	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	LF	OAL	LB ₁	PL	BAR	KG	RPMX	MID _p	
10.00	10.49	6	33.09	16	H9	870-1000-6L16-3	16.00	46.40	96.00	35.00	1.60	10	0.141	33000	870-1040-6-PM
10.00	10.49	6	54.07	16	H9	870-1000-6L16-5	16.00	67.40	117.00	56.00	1.60	10	0.148	15000	
10.00	10.49	6	85.54	16	H9	870-1000-6L16-8	16.00	99.40	149.00	88.00	1.60	15	0.157	12000	
10.00	10.49	6	106.52	16	H10	870-1000-6L16-10	16.00	120.40	170.00	109.00	1.60	30	0.161	9000	
10.50	10.99	7	34.67	16	H9	870-1050-7L16-3	16.00	47.31	97.00	36.00	1.69	10	0.143	33000	870-1090-7-PM
10.50	10.99	7	56.65	16	H9	870-1050-7L16-5	16.00	69.31	119.00	58.00	1.69	10	0.150	15000	
10.50	10.99	7	89.62	16	H9	870-1050-7L16-8	16.00	102.31	152.00	91.00	1.69	15	0.161	12000	
10.50	10.99	7	111.60	16	H10	870-1050-7L16-10	16.00	124.31	174.00	113.00	1.69	30	0.168	9000	
11.00	11.49	8	36.23	16	H9	870-1100-8L16-3	16.00	49.25	99.00	38.00	1.75	10	0.145	33000	870-1140-8-PM
11.00	11.49	8	59.21	16	H9	870-1100-8L16-5	16.00	72.25	122.00	61.00	1.75	10	0.154	15000	
11.00	11.49	8	93.68	16	H9	870-1100-8L16-8	16.00	107.25	157.00	96.00	1.75	15	0.165	12000	
11.00	11.49	8	116.66	16	H10	870-1100-8L16-10	16.00	130.25	180.00	119.00	1.75	30	0.172	9000	
11.50	11.99	9	37.82	16	H9	870-1150-9L16-3	16.00	51.17	101.00	40.00	1.83	10	0.146	33000	870-1190-9-PM
11.50	11.99	9	61.80	16	H9	870-1150-9L16-5	16.00	75.17	125.00	64.00	1.83	10	0.157	15000	
11.50	11.99	9	97.77	16	H9	870-1150-9L16-8	16.00	111.17	161.00	100.00	1.83	15	0.170	12000	
11.50	11.99	9	121.75	16	H10	870-1150-9L16-10	16.00	135.17	185.00	124.00	1.83	30	0.178	9000	
12.00	12.49	10	39.38	16	H9	870-1200-10L16-3	16.00	53.10	103.00	42.00	1.90	10	0.151	33000	870-1240-10-PM
12.00	12.49	10	64.36	16	H9	870-1200-10L16-5	16.00	77.10	127.00	66.00	1.90	10	0.164	15000	
12.00	12.49	10	101.83	16	H9	870-1200-10L16-8	16.00	116.10	166.00	105.00	1.90	15	0.180	12000	
12.00	12.49	10	126.81	16	H10	870-1200-10L16-10	16.00	141.10	191.00	130.00	1.90	30	0.187	7000	
12.50	12.99	11	40.97	16	H9	870-1250-11L16-3	16.00	54.02	104.00	43.00	1.98	10	0.154	33000	870-1290-11-PM
12.50	12.99	11	66.95	16	H9	870-1250-11L16-5	16.00	80.02	130.00	69.00	1.98	10	0.167	15000	
12.50	12.99	11	105.92	16	H9	870-1250-11L16-8	16.00	119.02	169.00	108.00	1.98	15	0.185	10000	
12.50	12.99	11	131.90	16	H10	870-1250-11L16-10	16.00	145.02	195.00	134.00	1.98	30	0.193	7000	
13.00	13.49	12	42.54	16	H9	870-1300-12L16-3	16.00	55.94	106.00	45.00	2.06	10	0.157	33000	870-1340-12-PM
13.00	13.49	12	69.52	16	H9	870-1300-12L16-5	16.00	82.94	133.00	72.00	2.06	10	0.171	15000	
13.00	13.49	12	109.99	16	H9	870-1300-12L16-8	16.00	123.94	174.00	113.00	2.06	15	0.187	9500	
13.00	13.49	12	136.97	16	H10	870-1300-12L16-10	16.00	150.94	201.00	140.00	2.06	30	0.220	6500	
13.50	13.99	13	44.13	16	H9	870-1350-13L16-3	16.00	57.86	108.00	47.00	2.14	10	0.159	33000	870-1390-13-PM
13.50	13.99	13	72.11	16	H9	870-1350-13L16-5	16.00	84.86	135.00	74.00	2.14	10	0.175	15000	
13.50	13.99	13	114.08	16	H9	870-1350-13L16-8	16.00	127.86	178.00	117.00	2.14	15	0.200	9500	
13.50	13.99	13	142.06	16	H10	870-1350-13L16-10	16.00	155.86	206.00	145.00	2.14	30	0.228	6500	
14.00	14.99	14	47.27	20	H9	870-1400-14L20-3	20.00	63.72	116.00	50.00	2.28	10	0.227	33000	870-1490-14-PM
14.00	14.99	14	77.25	20	H9	870-1400-14L20-5	20.00	93.72	146.00	80.00	2.28	10	0.246	15000	
14.00	14.99	14	122.22	20	H9	870-1400-14L20-8	20.00	138.72	191.00	125.00	2.28	15	0.269	9500	
14.00	14.99	14	152.20	20	H10	870-1400-14L20-10	20.00	168.72	221.00	155.00	2.28	30	0.308	6500	
15.00	15.99	15	50.42	20	H9	870-1500-15L20-3	20.00	66.56	119.00	53.00	2.44	10	0.233	33000	870-1590-15-PM
15.00	15.99	15	82.40	20	H9	870-1500-15L20-5	20.00	98.56	151.00	85.00	2.44	10	0.258	15000	
15.00	15.99	15	130.37	20	H9	870-1500-15L20-8	20.00	146.56	199.00	133.00	2.44	15	0.310	8000	
15.00	15.99	15	162.35	20	H10	870-1500-15L20-10	20.00	178.56	231.00	165.00	2.44	30	0.330	5000	
16.00	16.99	16	53.56	20	H9	870-1600-16L20-3	20.00	69.42	122.00	56.00	2.58	10	0.241	33000	870-1690-16-PM
16.00	16.99	16	87.54	20	H9	870-1600-16L20-5	20.00	103.42	156.00	90.00	2.58	10	0.271	15000	
16.00	16.99	16	138.51	20	H9	870-1600-16L20-8	20.00	154.42	207.00	141.00	2.58	15	0.330	8000	
16.00	16.99	16	172.49	20	H10	870-1600-16L20-10	20.00	188.42	241.00	175.00	2.58	30	0.352	5000	
17.00	17.99	17	56.71	20	H9	870-1700-17L20-3	20.00	73.27	126.00	59.00	2.73	10	0.244	30000	870-1790-17-PM
17.00	17.99	17	92.69	20	H9	870-1700-17L20-5	20.00	109.27	162.00	95.00	2.73	10	0.280	13500	
17.00	17.99	17	146.66	20	H9	870-1700-17L20-8	20.00	163.27	216.00	149.00	2.73	15	0.338	8000	
17.00	17.99	17	182.64	20	H10	870-1700-17L20-10	20.00	199.27	252.00	185.00	2.73	30	0.368	5000	
18.00	18.99	18	59.86	20	H9	870-1800-18L20-3	20.00	76.13	129.00	62.00	2.87	10	0.259	30000	870-1890-18-PM
18.00	18.99	18	97.84	20	H9	870-1800-18L20-5	20.00	113.13	166.00	100.00	2.87	10	0.300	13500	
18.00	18.99	18	154.81	20	H9	870-1800-18L20-8	20.00	171.13	224.00	157.00	2.87	15	0.369	8000	
18.00	18.99	18	192.79	20	H10	870-1800-18L20-10	20.00	209.13	262.00	195.00	2.87	30	0.420	5000	
19.00	19.99	19	63.01	25	H9	870-1900-19L25-3	25.00	82.98	142.00	66.00	3.02	10	0.413	30000	870-1990-19-PM
19.00	19.99	19	102.99	25	H9	870-1900-19L25-5	25.00	122.98	182.00	106.00	3.02	10	0.460	13500	
19.00	19.99	19	162.96	25	H9	870-1900-19L25-8	25.00	182.98	242.00	166.00	3.02	15	0.560	7000	
19.00	19.99	19	202.94	25	H10	870-1900-19L25-10	25.00	222.98	282.00	206.00	3.02	30	0.595	4500	
20.00	20.99	20	66.16	25	H9	870-2000-20L25-3	25.00	86.83	146.00	69.00	3.17	10	0.434	21500	870-2090-20-PM
20.00	20.99	20	108.14	25	H9	870-2000-20L25-5	25.00	128.83	188.00	111.00	3.17	10	0.492	12000	
20.00	20.99	20	171.11	25	H9	870-2000-20L25-8	25.00	191.83	251.00	174.00	3.17	15	0.591	7000	
20.00	20.99	20	213.09	25	H10	870-2000-20L25-10	25.00	233.83	293.00	216.00	3.17	30	0.632	4500	



J8



L2



N23



N6

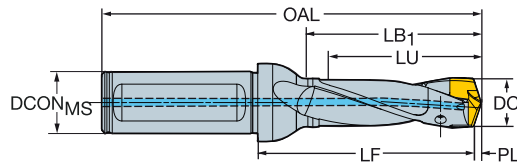


N15

CoroDrill® 870, punta a cuspidi intercambiabile

Attacco cilindrico con piano parallelo secondo ISO 9766

Adduzione interna di refrigerante



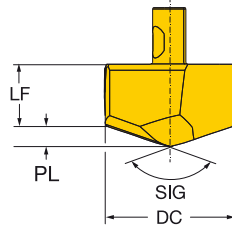
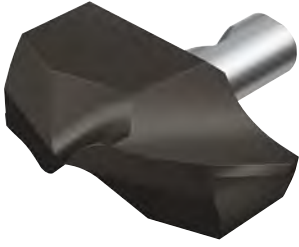
							Dimensioni, millimetri								
DCN	DCX	LU	CZC _{MS}	TCHA	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	LF	OAL	LB ₁	PL	BAR	KG	RPMX	MID _p	
21.00	21.99	21	69.30	25	H9	870-2100-21L25-3	25.00	89.68	149.00	72.00	3.32	10	0.450	21500	870-2190-21-PM
21.00	21.99	21	113.28	25	H9	870-2100-21L25-5	25.00	133.68	193.00	116.00	3.32	10	0.508	12000	
21.00	21.99	21	179.25	25	H9	870-2100-21L25-8	25.00	199.68	259.00	182.00	3.32	15	0.627	7000	
21.00	21.99	21	223.23	25	H10	870-2100-21L25-10	25.00	243.68	303.00	226.00	3.32	30	0.679	4500	
22.00	22.99	22	72.45	25	H9	870-2200-22L25-3	25.00	93.53	153.00	76.00	3.47	10	0.470	21500	870-2290-22-PM
22.00	22.99	22	118.43	25	H9	870-2200-22L25-5	25.00	139.53	199.00	122.00	3.47	10	0.575	12000	
22.00	22.99	22	187.40	25	H9	870-2200-22L25-8	25.00	208.53	268.00	191.00	3.47	15	0.675	7000	
22.00	22.99	22	233.38	25	H10	870-2200-22L25-10	25.00	253.53	313.00	236.00	3.47	30	0.724	4500	
23.00	23.99	23	75.59	25	H9	870-2300-23L25-3	25.00	97.39	157.00	79.00	3.61	10	0.485	21500	870-2390-23-PM
23.00	23.99	23	123.57	25	H9	870-2300-23L25-5	25.00	145.39	205.00	127.00	3.61	10	0.600	21500	
23.00	23.99	23	195.54	25	H9	870-2300-23L25-8	25.00	217.39	277.00	199.00	3.61	15	0.706	6000	
23.00	23.99	23	243.52	25	H10	870-2300-23L25-10	25.00	265.39	325.00	247.00	3.61	30	0.776	4000	
24.00	24.99	24	78.75	32	H9	870-2400-24L32-3	32.00	104.23	168.00	82.00	3.77	10	0.728	16000	870-2490-24-PM
24.00	24.99	24	128.73	32	H9	870-2400-24L32-5	32.00	155.23	219.00	132.00	3.77	10	0.898	10500	
24.00	24.99	24	203.70	32	H9	870-2400-24L32-8	32.00	229.23	293.00	207.00	3.77	15	1.033	6000	
24.00	24.99	24	253.68	32	H10	870-2400-24L32-10	32.00	275.23	339.00	257.00	3.77	30	1.073	4000	
25.00	25.99	25	81.90	32	H9	870-2500-25L32-3	32.00	107.09	171.00	85.00	3.91	10	0.818	16000	870-2590-25-PM
25.00	25.99	25	133.88	32	H9	870-2500-25L32-5	32.00	159.09	223.00	137.00	3.91	10	0.930	10500	
25.00	25.99	25	211.85	32	H9	870-2500-25L32-8	32.00	237.09	301.00	215.00	3.91	15	1.085	6000	
25.00	25.99	25	263.83	32	H10	870-2500-25L32-10	32.00	289.09	353.00	267.00	3.91	30	1.121	4000	
26.00	26.99	26	85.05	32	H9	870-2600-26L32-3	32.00	111.97	176.00	89.00	4.03	10	0.838	16000	870-2665-26-PM
26.00	26.99	26	139.03	32	H9	870-2600-26L32-5	32.00	165.97	230.00	143.00	4.03	10	0.956	10500	
26.00	26.99	26	220.00	32	H9	870-2600-26L32-8	32.00	245.97	310.00	223.00	4.03	15	1.085	6000	
26.00	26.99	26	273.98	32	H10	870-2600-26L32-10	32.00	299.97	364.00	277.00	4.03	10	1.269	3500	
27.00	27.99	27	88.21	32	H9	870-2700-27L32-3	32.00	113.86	178.00	92.00	4.14	10	0.851	16000	870-2750-27-PM
27.00	27.99	27	144.19	32	H9	870-2700-27L32-5	32.00	170.86	235.00	148.00	4.14	10	0.997	10500	
27.00	27.99	27	228.16	32	H9	870-2700-27L32-8	32.00	253.86	318.00	232.00	4.14	10	1.163	5000	
28.00	28.99	28	91.36	32	H9	870-2800-28L32-3	32.00	116.68	181.00	95.00	4.32	10	0.906	16000	870-2858-28-PM
28.00	28.99	28	149.34	32	H9	870-2800-28L32-5	32.00	174.68	239.00	153.00	4.32	10	1.056	10500	
28.00	28.99	28	236.31	32	H9	870-2800-28L32-8	32.00	261.68	326.00	240.00	4.32	10	1.249	5000	
29.00	29.99	29	94.50	32	H9	870-2900-29L32-3	32.00	119.52	184.00	98.00	4.48	10	0.922	16000	870-2965-29-PM
29.00	29.99	29	154.48	32	H9	870-2900-29L32-5	32.00	180.52	245.00	158.00	4.48	10	1.098	10500	
29.00	29.99	29	244.45	32	H9	870-2900-29L32-8	32.00	269.52	334.00	248.00	4.48	10	1.314	5000	
30.00	30.99	30	97.65	32	H9	870-3000-30L32-3	32.00	123.40	188.00	102.00	4.60	10	0.961	16000	870-3050-30-PM
30.00	30.99	30	159.63	32	H9	870-3000-30L32-5	32.00	186.40	251.00	164.00	4.60	10	1.150	9500	
30.00	30.99	30	252.60	32	H9	870-3000-30L32-8	32.00	277.40	342.00	256.00	4.60	10	1.415	4000	
31.00	33.00	31	104.09	32	H9	870-3100-31L32-3	32.00	128.92	194.00	108.00	5.08	10	1.008	16000	870-3300-31-PM
31.00	33.00	31	170.09	32	H9	870-3100-31L32-5	32.00	194.92	260.00	174.00	5.08	10	1.233	9500	
31.00	33.00	31	269.09	32	H9	870-3100-31L32-8	32.00	293.92	359.00	273.00	5.08	10	1.555	4000	

Parti di ricambio		Parti di ricambio	
Immagine	Vite per inserto	Immagine	Vite per inserto
	6 5513 031-15		19 5513 031-13
	7 5513 031-15		20 5513 031-14
	8 5513 031-15		21 5513 031-14
	9 5513 031-15		22 5513 031-14
	10 5513 031-12		23 5513 031-14
	11 5513 031-12		24 5513 031-16
	12 5513 031-12		25 5513 031-16
	13 5513 031-12		26 5513 031-16
	14 5513 031-12		27 5513 031-16
	15 5513 031-12		28 5513 031-17
	16 5513 031-13		29 5513 031-17
	17 5513 031-13		30 5513 031-17
	18 5513 031-13		31 5513 031-17

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



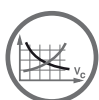
CoroDrill® 870, cuspidi punta



DC	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri						LF	PL	SIG	TCHA		
		P	M	K	N	S							
		3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334				
10.00	6 870-1000-6-PM	★								4.7	1.5	142°	H9
10.00	870-1000-6-MM		★							4.7	1.5	142°	H9
10.00	870-1000-6-KM	☆		★						4.4	1.8	142°	H9
10.00	870-1000-6-GP	★	★		★					4.6	1.1	152°	F9
10.10	870-1010-6-PM	★								4.7	1.6	142°	H9
10.10	870-1010-6-MM		★							4.7	1.6	142°	H9
10.10	870-1010-6-KM	☆		★						4.4	1.8	142°	H9
10.10	870-1010-6-GP	★	★		★					4.6	1.1	152°	F9
10.20	870-1020-6-PM	★								4.6	1.6	142°	H9
10.20	870-1020-6-MM		★							4.6	1.6	142°	H9
10.20	870-1020-6-KM	☆		★						4.3	1.9	142°	H9
10.20	870-1020-6-GP	★	★		★					4.6	1.1	152°	F9
10.30	870-1030-6-PM	★								4.6	1.6	142°	H9
10.30	870-1030-6-MM		★							4.6	1.6	142°	H9
10.30	870-1030-6-KM	☆		★						4.3	1.9	142°	H9
10.30	870-1030-6-GP	★	★		★					4.6	1.1	152°	F9
10.40	870-1040-6-PM	★								4.6	1.6	142°	H9
10.40	870-1040-6-MM		★							4.6	1.6	142°	H9
10.40	870-1040-6-KM	☆		★						4.3	1.9	142°	H9
10.40	870-1040-6-GP	★	★		★					4.6	1.1	152°	F9
10.50	7 870-1050-7-PM	★								4.6	1.6	142°	H9
10.50	870-1050-7-MM		★							4.6	1.6	142°	H9
10.50	870-1050-7-KM	☆		★						4.3	1.9	142°	H9
10.50	870-1050-7-GP	★	★		★					4.6	1.2	152°	F9
10.60	870-1060-7-PM	★								4.6	1.6	142°	H9
10.60	870-1060-7-MM		★							4.6	1.6	142°	H9
10.60	870-1060-7-KM	☆		★						4.3	1.9	142°	H9
10.60	870-1060-7-GP	★	★		★					4.6	1.2	152°	F9
10.70	870-1070-7-PM	★								4.6	1.7	142°	H9
10.70	870-1070-7-MM		★							4.6	1.7	142°	H9
10.70	870-1070-7-KM	☆		★						4.3	1.9	142°	H9
10.70	870-1070-7-GP	★	★		★					4.5	1.2	152°	F9
10.80	870-1080-7-PM	★								4.5	1.7	142°	H9
10.80	870-1080-7-MM		★							4.5	1.7	142°	H9
10.80	870-1080-7-KM	☆		★						4.3	2.0	142°	H9
10.80	870-1080-7-GP	★	★		★					4.5	1.2	152°	F9
10.90	870-1090-7-PM	★								4.5	1.7	142°	H9
10.90	870-1090-7-MM		★							4.5	1.7	142°	H9
10.90	870-1090-7-KM	☆		★						4.2	2.0	142°	H9
10.90	870-1090-7-GP	★	★		★					4.5	1.2	152°	F9



J6



J50



J5

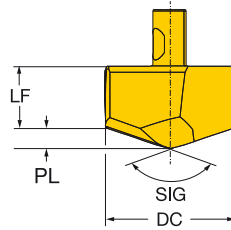
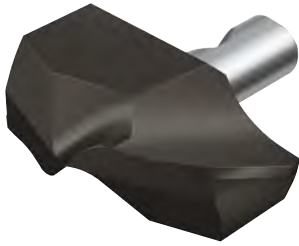


N23



N6

CoroDrill® 870, cuspidi punta



DC	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri													
		P		M		K		N		S		LF	PL	SIG	TCHA
		3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334						
11.00	870-1100-8-PM	★									5.2	1.7	142°	H9	
11.00	870-1100-8-MM		★								5.2	1.7	142°	H9	
11.00	870-1100-8-KM	☆			★						4.9	2.0	142°	H9	
11.00	870-1100-8-GP	★		★		★	☆	☆	☆		5.2	1.2	152°	F9	
11.10	870-1110-8-PM	★									5.2	1.7	142°	H9	
11.10	870-1110-8-MM		★								5.2	1.7	142°	H9	
11.10	870-1110-8-KM	☆			★						4.9	2.0	142°	H9	
11.10	870-1110-8-GP	★		★		★	☆	☆	☆		5.2	1.2	152°	F9	
11.11	870-1111-8-PM	★									5.2	1.7	142°	H9	
11.11	870-1111-8-MM		★								5.2	1.7	142°	H9	
11.11	870-1111-8-KM	☆			★						4.9	2.0	142°	H9	
11.11	870-1111-8-GP	★		★		★	☆	☆	☆		5.2	1.2	152°	F9	
11.20	870-1120-8-PM	★									5.2	1.7	142°	H9	
11.20	870-1120-8-MM		★								5.2	1.7	142°	H9	
11.20	870-1120-8-KM	☆			★						4.9	2.0	142°	H9	
11.20	870-1120-8-GP	★		★		★	☆	☆	☆		5.2	1.2	152°	F9	
11.30	870-1130-8-PM	★									5.2	1.7	142°	H9	
11.30	870-1130-8-MM		★								5.2	1.7	142°	H9	
11.30	870-1130-8-KM	☆			★						4.9	2.0	142°	H9	
11.30	870-1130-8-GP	★		★		★	☆	☆	☆		5.2	1.2	152°	F9	
11.40	870-1140-8-PM	★									5.2	1.8	142°	H9	
11.40	870-1140-8-MM		★								5.2	1.8	142°	H9	
11.40	870-1140-8-KM	☆			★						4.9	2.0	142°	H9	
11.40	870-1140-8-GP	★		★		★	☆	☆	☆		5.2	1.2	152°	F9	
11.50	9 870-1150-9-PM	★									5.1	1.8	142°	H9	
11.50	870-1150-9-MM		★								5.1	1.8	142°	H9	
11.50	870-1150-9-KM	☆			★						4.8	2.1	142°	H9	
11.50	870-1150-9-GP	★		★		★	☆	☆	☆		5.2	1.2	152°	F9	
11.60	870-1160-9-PM	★									5.1	1.8	142°	H9	
11.60	870-1160-9-MM		★								5.1	1.8	142°	H9	
11.60	870-1160-9-KM	☆			★						4.8	2.1	142°	H9	
11.60	870-1160-9-GP	★		★		★	☆	☆	☆		5.2	1.3	152°	F9	
11.70	870-1170-9-PM	★									5.1	1.8	142°	H9	
11.70	870-1170-9-MM		★								5.1	1.8	142°	H9	
11.70	870-1170-9-KM	☆			★						4.8	2.2	142°	H9	
11.70	870-1170-9-GP	★		★		★	☆	☆	☆		5.1	1.3	152°	F9	
11.80	870-1180-9-PM	★									5.1	1.8	142°	H9	
11.80	870-1180-9-MM		★								5.1	1.8	142°	H9	
11.80	870-1180-9-KM	☆			★						4.7	2.2	142°	H9	
11.80	870-1180-9-GP	★		★		★	☆	☆	☆		5.1	1.3	152°	F9	
11.90	870-1190-9-PM	★									5.1	1.8	142°	H9	
11.90	870-1190-9-MM		★								5.1	1.8	142°	H9	
11.90	870-1190-9-KM	☆			★						4.7	2.2	142°	H9	
11.90	870-1190-9-GP	★		★		★	☆	☆	☆		5.1	1.3	152°	F9	



J6



J50



J5



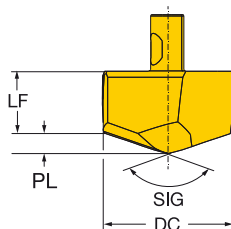
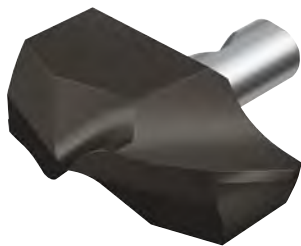
N23



N6



CoroDrill® 870, cuspidi punta



DC	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri						LF	PL	SIG	TCHA		
		P	M	K	N	S							
		3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334				
12.00	10 870-1200-10-PM	★		☆		☆	☆	☆	☆	5.7	1.8	142°	H9
12.00	870-1200-10-MM		★					☆		5.7	1.8	142°	H9
12.00	870-1200-10-KM	☆		★						5.3	2.2	142°	H9
12.00	870-1200-10-GP	★	★		★	☆	☆	☆	☆	5.7	1.3	152°	F9
12.10	870-1210-10-PM	★		☆		☆	☆	☆	☆	5.7	1.9	142°	H9
12.10	870-1210-10-MM		★					☆		5.7	1.9	142°	H9
12.10	870-1210-10-KM	☆		★						5.3	2.2	142°	H9
12.10	870-1210-10-GP	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	5.7	1.3	152°	F9
12.20	870-1220-10-PM	★		☆		☆	☆	☆	☆	5.6	1.9	142°	H9
12.20	870-1220-10-MM		★					☆		5.6	1.9	142°	H9
12.20	870-1220-10-KM	☆		★						5.3	2.2	142°	H9
12.20	870-1220-10-GP	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	5.7	1.3	152°	F9
12.30	870-1230-10-PM	★		☆		☆	☆	☆	☆	5.6	1.9	142°	H9
12.30	870-1230-10-MM		★					☆		5.6	1.9	142°	H9
12.30	870-1230-10-KM	☆		★						5.3	2.2	142°	H9
12.30	870-1230-10-GP	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	5.7	1.3	152°	F9
12.40	870-1240-10-PM	★		☆		☆	☆	☆	☆	5.6	1.9	142°	H9
12.40	870-1240-10-MM		★					☆		5.6	1.9	142°	H9
12.40	870-1240-10-KM	☆		★						5.3	2.3	142°	H9
12.40	870-1240-10-GP	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	5.7	1.3	152°	F9
12.50	11 870-1250-11-PM	★		☆		☆	☆	☆	☆	5.6	1.9	142°	H9
12.50	870-1250-11-MM		★					☆		5.6	1.9	142°	H9
12.50	870-1250-11-KM	☆		★						5.2	2.3	142°	H9
12.50	870-1250-11-GP	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	5.7	1.3	152°	F9
12.60	870-1260-11-PM	★		☆		☆	☆	☆	☆	5.6	1.9	142°	H9
12.60	870-1260-11-MM		★					☆		5.6	1.9	142°	H9
12.60	870-1260-11-KM	☆		★						5.2	2.3	142°	H9
12.60	870-1260-11-GP	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	5.6	1.4	152°	F9
12.70	870-1270-11-PM	★		☆		☆	☆	☆	☆	5.6	2.0	142°	H9
12.70	870-1270-11-MM		★					☆		5.6	2.0	142°	H9
12.70	870-1270-11-KM	☆		★						5.2	2.3	142°	H9
12.70	870-1270-11-GP	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	5.6	1.4	152°	F9
12.80	870-1280-11-PM	★		☆		☆	☆	☆	☆	5.5	2.0	142°	H9
12.80	870-1280-11-MM		★					☆		5.5	2.0	142°	H9
12.80	870-1280-11-KM	☆		★						5.2	2.3	142°	H9
12.80	870-1280-11-GP	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	5.6	1.4	152°	F9
12.90	870-1290-11-PM	★		☆		☆	☆	☆	☆	5.5	2.0	142°	H9
12.90	870-1290-11-MM		★					☆		5.5	2.0	142°	H9
12.90	870-1290-11-KM	☆		★						5.2	2.3	142°	H9
12.90	870-1290-11-GP	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	5.6	1.4	152°	F9



J6



J50



J5

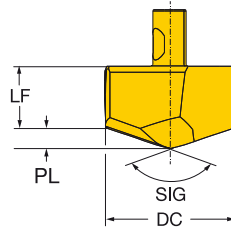
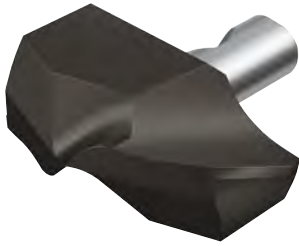


N23



N6

CoroDrill® 870, cuspidi punta



DC	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri						LF	PL	SIG	TCHA				
		P		M		K						N		S	
		3334	4334	2334	4334	3334	4334					2334	4334	3334	4334
13.00	12 870-1300-12-PM	★	☆	★	☆	★	☆	6.0	2.0	142°	H9				
13.00	870-1300-12-PL	☆	★	★	☆	★	☆	5.4	2.6	142°	H9				
13.00	870-1300-12-MM	☆	★	★	☆	★	☆	6.0	2.0	142°	H9				
13.00	870-1300-12-KM	☆	★	★	☆	★	☆	5.6	2.4	142°	H9				
13.00	870-1300-12-GP	★	☆	★	☆	★	☆	6.1	1.4	152°	F9				
13.10	870-1310-12-PM	★	☆	★	☆	★	☆	6.0	2.0	142°	H9				
13.10	870-1310-12-MM	★	☆	★	☆	★	☆	6.0	2.0	142°	H9				
13.10	870-1310-12-KM	☆	★	★	☆	★	☆	5.6	2.4	142°	H9				
13.10	870-1310-12-GP	★	☆	★	☆	★	☆	6.1	1.4	152°	F9				
13.20	870-1320-12-PM	★	☆	★	☆	★	☆	6.0	2.0	142°	H9				
13.20	870-1320-12-MM	★	☆	★	☆	★	☆	6.0	2.0	142°	H9				
13.20	870-1320-12-KM	☆	★	★	☆	★	☆	5.6	2.5	142°	H9				
13.20	870-1320-12-GP	★	☆	★	☆	★	☆	6.1	1.4	152°	F9				
13.30	870-1330-12-PM	★	☆	★	☆	★	☆	6.0	2.0	142°	H9				
13.30	870-1330-12-MM	★	☆	★	☆	★	☆	6.0	2.0	142°	H9				
13.30	870-1330-12-KM	☆	★	★	☆	★	☆	5.5	2.5	142°	H9				
13.30	870-1330-12-GP	★	☆	★	☆	★	☆	6.1	1.4	152°	F9				
13.40	870-1340-12-PM	★	☆	★	☆	★	☆	5.9	2.1	142°	H9				
13.40	870-1340-12-MM	★	☆	★	☆	★	☆	5.9	2.1	142°	H9				
13.40	870-1340-12-KM	☆	★	★	☆	★	☆	5.5	2.5	142°	H9				
13.40	870-1340-12-GP	★	☆	★	☆	★	☆	6.1	1.4	152°	F9				
13.50	13 870-1350-13-PM	★	☆	★	☆	★	☆	5.9	2.1	142°	H9				
13.50	870-1350-13-MM	★	☆	★	☆	★	☆	5.9	2.1	142°	H9				
13.50	870-1350-13-KM	☆	★	★	☆	★	☆	5.5	2.5	142°	H9				
13.50	870-1350-13-GP	★	☆	★	☆	★	☆	6.1	1.5	152°	F9				
13.60	870-1360-13-PM	★	☆	★	☆	★	☆	5.9	2.1	142°	H9				
13.60	870-1360-13-MM	★	☆	★	☆	★	☆	5.9	2.1	142°	H9				
13.60	870-1360-13-KM	☆	★	★	☆	★	☆	5.5	2.5	142°	H9				
13.60	870-1360-13-GP	★	☆	★	☆	★	☆	6.0	1.5	152°	F9				
13.70	870-1370-13-PM	★	☆	★	☆	★	☆	5.9	2.1	142°	H9				
13.70	870-1370-13-MM	★	☆	★	☆	★	☆	5.9	2.1	142°	H9				
13.70	870-1370-13-KM	☆	★	★	☆	★	☆	5.5	2.5	142°	H9				
13.70	870-1370-13-GP	★	☆	★	☆	★	☆	6.0	1.5	152°	F9				
13.80	870-1380-13-PM	★	☆	★	☆	★	☆	5.9	2.1	142°	H9				
13.80	870-1380-13-MM	★	☆	★	☆	★	☆	5.9	2.1	142°	H9				
13.80	870-1380-13-KM	☆	★	★	☆	★	☆	5.5	2.6	142°	H9				
13.80	870-1380-13-GP	★	☆	★	☆	★	☆	6.0	1.5	152°	F9				
13.90	870-1390-13-PM	★	☆	★	☆	★	☆	5.9	2.1	142°	H9				
13.90	870-1390-13-MM	★	☆	★	☆	★	☆	5.9	2.1	142°	H9				
13.90	870-1390-13-KM	☆	★	★	☆	★	☆	5.4	2.6	142°	H9				
13.90	870-1390-13-GP	★	☆	★	☆	★	☆	6.0	1.5	152°	F9				



J6



J50



J5



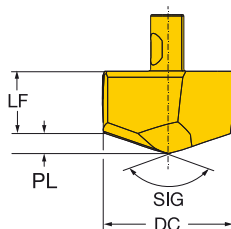
N23



N6



CoroDrill® 870, cuspidi punta



DC	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri						LF	PL	SIG	TCHA
		P	M	K	N	S					
14.00	870-1400-14-PM	★						6.6	2.1	142°	H9
14.00	870-1400-14-MM		★					6.6	2.1	142°	H9
14.00	870-1400-14-KM	☆		★				6.1	2.6	142°	H9
14.00	870-1400-14-GP	★	★		★			6.7	1.5	152°	F9
14.10	870-1410-14-PM	★						6.6	2.2	142°	H9
14.10	870-1410-14-MM		★					6.6	2.2	142°	H9
14.10	870-1410-14-KM	☆		★				6.1	2.6	142°	H9
14.10	870-1410-14-GP	★	★	★				6.7	1.5	152°	F9
14.20	870-1420-14-PM	★						6.5	2.2	142°	H9
14.20	870-1420-14-MM		★					6.5	2.2	142°	H9
14.20	870-1420-14-KM	☆		★				6.1	2.6	142°	H9
14.20	870-1420-14-GP	★	★	★				6.7	1.5	152°	F9
14.29	870-1429-14-PM	★						6.5	2.2	142°	H9
14.29	870-1429-14-MM		★					6.5	2.2	142°	H9
14.29	870-1429-14-KM	☆		★				6.1	2.6	142°	H9
14.29	870-1429-14-GP	★	★	★				6.7	1.5	152°	F9
14.30	870-1430-14-PM	★						6.5	2.2	142°	H9
14.30	870-1430-14-MM		★					6.5	2.2	142°	H9
14.30	870-1430-14-KM	☆		★				6.1	2.6	142°	H9
14.30	870-1430-14-GP	★	★	★				6.7	1.5	152°	F9
14.40	870-1440-14-PM	★						6.5	2.2	142°	H9
14.40	870-1440-14-MM		★					6.5	2.2	142°	H9
14.40	870-1440-14-KM	☆		★				6.1	2.6	142°	H9
14.40	870-1440-14-GP	★	★	★				6.7	1.5	152°	F9
14.50	870-1450-14-PM	★						6.5	2.2	142°	H9
14.50	870-1450-14-MM		★					6.5	2.2	142°	H9
14.50	870-1450-14-KM	☆		★				6.1	2.6	142°	H9
14.50	870-1450-14-GP	★	★	★				6.7	1.6	152°	F9
14.60	870-1460-14-PM	★						6.5	2.2	142°	H9
14.60	870-1460-14-MM		★					6.5	2.2	142°	H9
14.60	870-1460-14-KM	☆		★				6.0	2.7	142°	H9
14.60	870-1460-14-GP	★	★	★				6.6	1.6	152°	F9
14.70	870-1470-14-PM	★						6.5	2.3	142°	H9
14.70	870-1470-14-MM		★					6.5	2.3	142°	H9
14.70	870-1470-14-KM	☆		★				6.0	2.7	142°	H9
14.70	870-1470-14-GP	★	★	★				6.6	1.6	152°	F9
14.80	870-1480-14-PM	★						6.4	2.3	142°	H9
14.80	870-1480-14-MM		★					6.4	2.3	142°	H9
14.80	870-1480-14-KM	☆		★				6.0	2.7	142°	H9
14.80	870-1480-14-GP	★	★	★				6.6	1.6	152°	F9
14.90	870-1490-14-PM	★						6.4	2.3	142°	H9
14.90	870-1490-14-MM		★					6.4	2.3	142°	H9
14.90	870-1490-14-KM	☆		★				6.0	2.7	142°	H9
14.90	870-1490-14-GP	★	★	★				6.6	1.6	152°	F9



J6



J50



J5

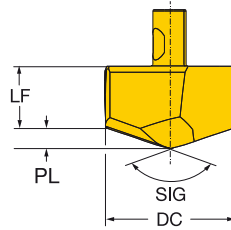
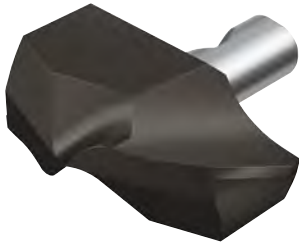


N23



N6

CoroDrill® 870, cuspidi punta



DC	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri													
		P		M		K		N		S		LF	PL	SIG	TCHA
		3334	4334	2334	4334	3334	4334	3334	4334	2334	4334				
15.00	15 870-1500-15-PM	★										7.0	2.3	142°	H9
15.00	870-1500-15-MM		★									7.0	2.3	142°	H9
15.00	870-1500-15-KM	☆			★							6.5	2.8	142°	H9
15.00	870-1500-15-GP	★		★		★	☆			☆		7.2	1.6	152°	F9
15.10	870-1510-15-PM	★					☆	☆		☆		7.0	2.3	142°	H9
15.10	870-1510-15-MM		★						☆			7.0	2.3	142°	H9
15.10	870-1510-15-KM	☆			★							6.5	2.8	142°	H9
15.10	870-1510-15-GP	★		★		★	☆			☆		7.2	1.6	152°	F9
15.20	870-1520-15-PM	★					☆	☆		☆		7.0	2.3	142°	H9
15.20	870-1520-15-MM		★						☆			7.0	2.3	142°	H9
15.20	870-1520-15-KM	☆			★							6.5	2.8	142°	H9
15.20	870-1520-15-GP	★		★		★	☆			☆		7.2	1.6	152°	F9
15.30	870-1530-15-PM	★					☆	☆		☆		7.0	2.3	142°	H9
15.30	870-1530-15-MM		★						☆			7.0	2.3	142°	H9
15.30	870-1530-15-KM	☆			★							6.5	2.8	142°	H9
15.30	870-1530-15-GP	★		★		★	☆			☆		7.2	1.6	152°	F9
15.40	870-1540-15-PM	★					☆	☆		☆		7.0	2.4	142°	H9
15.40	870-1540-15-MM		★						☆			7.0	2.4	142°	H9
15.40	870-1540-15-KM	☆			★							6.5	2.9	142°	H9
15.40	870-1540-15-GP	★		★		★	☆			☆		7.2	1.6	152°	F9
15.50	870-1550-15-PM	★					☆	☆		☆		6.9	2.4	142°	H9
15.50	870-1550-15-MM		★						☆			6.9	2.4	142°	H9
15.50	870-1550-15-KM	☆			★							6.4	2.9	142°	H9
15.50	870-1550-15-GP	★		★		★	☆			☆		7.2	1.7	152°	F9
15.60	870-1560-15-PM	★					☆	☆		☆		6.9	2.4	142°	H9
15.60	870-1560-15-MM		★						☆			6.9	2.4	142°	H9
15.60	870-1560-15-KM	☆			★							6.4	2.9	142°	H9
15.60	870-1560-15-GP	★		★		★	☆			☆		7.1	1.7	152°	F9
15.70	870-1570-15-PM	★					☆	☆		☆		6.9	2.4	142°	H9
15.70	870-1570-15-MM		★						☆			6.9	2.4	142°	H9
15.70	870-1570-15-KM	☆			★							6.4	2.9	142°	H9
15.70	870-1570-15-GP	★		★		★	☆			☆		7.1	1.7	152°	F9
15.80	870-1580-15-PM	★					☆	☆		☆		6.9	2.4	142°	H9
15.80	870-1580-15-MM		★						☆			6.9	2.4	142°	H9
15.80	870-1580-15-KM	☆			★							6.4	2.9	142°	H9
15.80	870-1580-15-GP	★		★		★	☆			☆		7.1	1.7	152°	F9
15.88	870-1588-15-PM	★					☆	☆		☆		6.9	2.4	142°	H9
15.88	870-1588-15-PL	☆			★							6.0	3.3	142°	H9
15.88	870-1588-15-MM		★						☆			6.9	2.4	142°	H9
15.88	870-1588-15-KM	☆			★							6.4	2.9	142°	H9
15.88	870-1588-15-GP	★		★		★	☆			☆		7.1	1.7	152°	F9
15.90	870-1590-15-PM	★					☆	☆		☆		6.9	2.4	142°	H9
15.90	870-1590-15-MM		★						☆			6.9	2.4	142°	H9
15.90	870-1590-15-KM	☆			★							6.4	2.9	142°	H9
15.90	870-1590-15-GP	★		★		★	☆			☆		7.1	1.7	152°	F9



J6



J50



J5



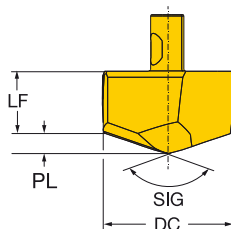
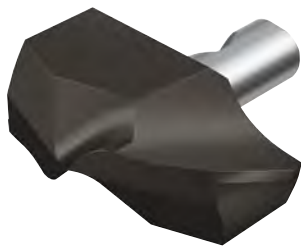
N23



N6



CoroDrill® 870, cuspidi punta



DC	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri						LF	PL	SIG	TCHA
		P	M	K	N	S					
16.00	870-1600-16-PM	★						7.6	2.4	142°	H9
16.00	870-1600-16-MM		★					7.6	2.4	142°	H9
16.00	870-1600-16-KM	☆		★				7.0	3.0	142°	H9
16.00	870-1600-16-GP	★	★		★	☆		7.8	1.7	152°	F9
16.10	870-1610-16-PM	★			☆	☆		7.6	2.4	142°	H9
16.10	870-1610-16-MM		★			☆		7.6	2.4	142°	H9
16.10	870-1610-16-KM	☆		★				7.0	3.0	142°	H9
16.10	870-1610-16-GP	★	★	★	☆	☆		7.8	1.7	152°	F9
16.13	870-1613-16-PM	★			☆	☆		7.6	2.5	142°	H9
16.13	870-1613-16-PL	☆	★					6.7	3.3	142°	H9
16.13	870-1613-16-MM		★			☆		7.6	2.5	142°	H9
16.13	870-1613-16-KM	☆		★				7.0	3.0	142°	H9
16.13	870-1613-16-GP	★	★	★	☆	☆		7.8	1.7	152°	F9
16.20	870-1620-16-PM	★			☆	☆		7.5	2.5	142°	H9
16.20	870-1620-16-MM		★			☆		7.5	2.5	142°	H9
16.20	870-1620-16-KM	☆		★				7.0	3.0	142°	H9
16.20	870-1620-16-GP	★	★	★	☆	☆		7.8	1.7	152°	F9
16.30	870-1630-16-PM	★			☆	☆		7.5	2.5	142°	H9
16.30	870-1630-16-MM		★			☆		7.5	2.5	142°	H9
16.30	870-1630-16-KM	☆		★				7.0	3.1	142°	H9
16.30	870-1630-16-GP	★	★	★	☆	☆		7.8	1.7	152°	F9
16.40	870-1640-16-PM	★			☆	☆		7.5	2.5	142°	H9
16.40	870-1640-16-MM		★			☆		7.5	2.5	142°	H9
16.40	870-1640-16-KM	☆		★				6.9	3.1	142°	H9
16.40	870-1640-16-GP	★	★	★	☆	☆		7.8	1.7	152°	F9
16.50	870-1650-16-PM	★			☆	☆		7.5	2.5	142°	H9
16.50	870-1650-16-MM		★			☆		7.5	2.5	142°	H9
16.50	870-1650-16-KM	☆		★				6.9	3.1	142°	H9
16.50	870-1650-16-GP	★	★	★	☆	☆		7.8	1.8	152°	F9
16.60	870-1660-16-PM	★			☆	☆		7.5	2.5	142°	H9
16.60	870-1660-16-MM		★			☆		7.5	2.5	142°	H9
16.60	870-1660-16-KM	☆		★				6.9	3.1	142°	H9
16.60	870-1660-16-GP	★	★	★	☆	☆		7.7	1.8	152°	F9
16.70	870-1670-16-PM	★			☆	☆		7.5	2.5	142°	H9
16.70	870-1670-16-MM		★			☆		7.5	2.5	142°	H9
16.70	870-1670-16-KM	☆		★				6.9	3.1	142°	H9
16.70	870-1670-16-GP	★	★	★	☆	☆		7.7	1.8	152°	F9
16.80	870-1680-16-PM	★			☆	☆		7.4	2.6	142°	H9
16.80	870-1680-16-MM		★			☆		7.4	2.6	142°	H9
16.80	870-1680-16-KM	☆		★				6.9	3.1	142°	H9
16.80	870-1680-16-GP	★	★	★	☆	☆		7.7	1.8	152°	F9
16.90	870-1690-16-PM	★			☆	☆		7.4	2.6	142°	H9
16.90	870-1690-16-MM		★			☆		7.4	2.6	142°	H9
16.90	870-1690-16-KM	☆		★				6.9	3.2	142°	H9
16.90	870-1690-16-GP	★	★	★	☆	☆		7.7	1.8	152°	F9



J6



J50



J5

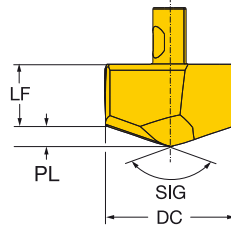
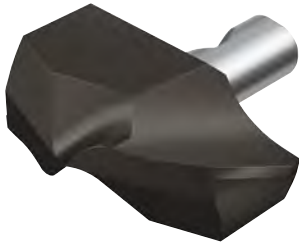


N23



N6

CoroDrill® 870, cuspidi punta



DC	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri													
		P		M		K		N		S		LF	PL	SIG	TCHA
		3334	4334	2334	4334	3334	4334	3334	4334	2334	4334				
17.00	17 870-1700-17-PM	★										8.0	2.6	142°	H9
17.00	870-1700-17-MM		★									8.0	2.6	142°	H9
17.00	870-1700-17-KM	☆			★							7.4	3.2	142°	H9
17.00	870-1700-17-GP		★		★		★	☆		☆		8.2	1.8	152°	F9
17.10	870-1710-17-PM		★		☆		☆	☆		☆		8.0	2.6	142°	H9
17.10	870-1710-17-MM			★					☆			8.0	2.6	142°	H9
17.10	870-1710-17-KM	☆				★						7.4	3.2	142°	H9
17.10	870-1710-17-GP		★		★		★	☆		☆		8.2	1.8	152°	F9
17.20	870-1720-17-PM		★		☆		☆	☆		☆		8.0	2.6	142°	H9
17.20	870-1720-17-MM			★					☆			8.0	2.6	142°	H9
17.20	870-1720-17-KM	☆				★						7.3	3.3	142°	H9
17.20	870-1720-17-GP		★		★		★	☆		☆		8.2	1.8	152°	F9
17.30	870-1730-17-PM		★		☆		☆	☆		☆		8.0	2.6	142°	H9
17.30	870-1730-17-MM			★					☆			8.0	2.6	142°	H9
17.30	870-1730-17-KM	☆				★						7.3	3.3	142°	H9
17.30	870-1730-17-GP		★		★		★	☆		☆		8.2	1.8	152°	F9
17.40	870-1740-17-PM		★		☆		☆	☆		☆		8.0	2.7	142°	H9
17.40	870-1740-17-MM			★					☆			8.0	2.7	142°	H9
17.40	870-1740-17-KM	☆				★						7.3	3.3	142°	H9
17.40	870-1740-17-GP		★		★		★	☆		☆		8.2	1.8	152°	F9
17.46	870-1746-17-PM		★		☆		☆	☆		☆		7.9	2.7	142°	H9
17.46	870-1746-17-MM			★					☆			7.9	2.7	142°	H9
17.46	870-1746-17-KM	☆				★						7.3	3.3	142°	H9
17.46	870-1746-17-GP		★		★		★	☆		☆		8.2	1.8	152°	F9
17.50	870-1750-17-PM		★		☆		☆	☆		☆		7.9	2.7	142°	H9
17.50	870-1750-17-MM			★					☆			7.9	2.7	142°	H9
17.50	870-1750-17-KM	☆				★						7.3	3.3	142°	H9
17.50	870-1750-17-GP		★		★		★	☆		☆		8.2	1.9	152°	F9
17.60	870-1760-17-PM		★		☆		☆	☆		☆		7.9	2.7	142°	H9
17.60	870-1760-17-MM			★					☆			7.9	2.7	142°	H9
17.60	870-1760-17-KM	☆				★						7.3	3.3	142°	H9
17.60	870-1760-17-GP		★		★		★	☆		☆		8.1	1.9	152°	F9
17.70	870-1770-17-PM		★		☆		☆	☆		☆		7.9	2.7	142°	H9
17.70	870-1770-17-MM			★					☆			7.9	2.7	142°	H9
17.70	870-1770-17-KM	☆				★						7.3	3.3	142°	H9
17.70	870-1770-17-GP		★		★		★	☆		☆		8.1	1.9	152°	F9
17.80	870-1780-17-PM		★		☆		☆	☆		☆		7.9	2.7	142°	H9
17.80	870-1780-17-MM			★					☆			7.9	2.7	142°	H9
17.80	870-1780-17-KM	☆				★						7.2	3.4	142°	H9
17.80	870-1780-17-GP		★		★		★	☆		☆		8.1	1.9	152°	F9
17.90	870-1790-17-PM		★		☆		☆	☆		☆		7.9	2.7	142°	H9
17.90	870-1790-17-MM			★					☆			7.9	2.7	142°	H9
17.90	870-1790-17-KM	☆				★						7.2	3.4	142°	H9
17.90	870-1790-17-GP		★		★		★	☆		☆		8.1	1.9	152°	F9



J6



J50



J5



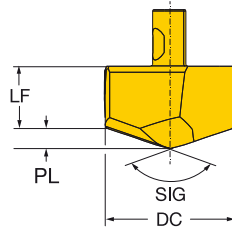
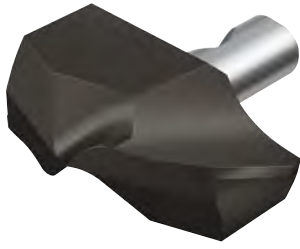
N23



N6



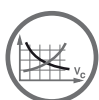
CoroDrill® 870, cuspidi punta



DC	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri						LF	PL	SIG	TCHA
		P	M	K	N	S					
18.00	18 870-1800-18-PM	★						8.6	2.7	142°	H9
18.00	870-1800-18-MM		★					8.6	2.7	142°	H9
18.00	870-1800-18-KM	☆		★				7.9	3.4	142°	H9
18.00	870-1800-18-GP	★	★		★	☆		8.8	1.9	152°	F9
18.10	870-1810-18-PM	★			☆	☆		8.6	2.7	142°	H9
18.10	870-1810-18-MM		★			☆		8.6	2.7	142°	H9
18.10	870-1810-18-KM	☆		★				7.9	3.4	142°	H9
18.10	870-1810-18-GP	★	★	★	☆	☆		8.8	1.9	152°	F9
18.20	870-1820-18-PM	★			☆	☆		8.6	2.8	142°	H9
18.20	870-1820-18-MM		★			☆		8.6	2.8	142°	H9
18.20	870-1820-18-KM	☆		★				7.9	3.4	142°	H9
18.20	870-1820-18-GP	★	★	★	☆	☆		8.8	1.9	152°	F9
18.30	870-1830-18-PM	★			☆	☆		8.5	2.8	142°	H9
18.30	870-1830-18-MM		★			☆		8.5	2.8	142°	H9
18.30	870-1830-18-KM	☆		★				7.9	3.4	142°	H9
18.30	870-1830-18-GP	★	★	★	☆	☆		8.8	1.9	152°	F9
18.40	870-1840-18-PM	★			☆	☆		8.5	2.8	142°	H9
18.40	870-1840-18-MM		★			☆		8.5	2.8	142°	H9
18.40	870-1840-18-KM	☆		★				7.9	3.4	142°	H9
18.40	870-1840-18-GP	★	★	★	☆	☆		8.8	1.9	152°	F9
18.50	870-1850-18-PM	★			☆	☆		8.5	2.8	142°	H9
18.50	870-1850-18-MM		★			☆		8.5	2.8	142°	H9
18.50	870-1850-18-KM	☆		★				7.9	3.5	142°	H9
18.50	870-1850-18-GP	★	★	★	☆	☆		8.8	1.9	152°	F9
18.60	870-1860-18-PM	★			☆	☆		8.5	2.8	142°	H9
18.60	870-1860-18-MM		★			☆		8.5	2.8	142°	H9
18.60	870-1860-18-KM	☆		★				7.8	3.5	142°	H9
18.60	870-1860-18-GP	★	★	★	☆	☆		8.8	2.0	152°	F9
18.70	870-1870-18-PM	★			☆	☆		8.5	2.8	142°	H9
18.70	870-1870-18-MM		★			☆		8.5	2.8	142°	H9
18.70	870-1870-18-KM	☆		★				7.8	3.5	142°	H9
18.70	870-1870-18-GP	★	★	★	☆	☆		8.7	2.0	152°	F9
18.80	870-1880-18-PM	★			☆	☆		8.5	2.9	142°	H9
18.80	870-1880-18-MM		★			☆		8.5	2.9	142°	H9
18.80	870-1880-18-KM	☆		★				7.8	3.5	142°	H9
18.80	870-1880-18-GP	★	★	★	☆	☆		8.7	2.0	152°	F9
18.90	870-1890-18-PM	★			☆	☆		8.4	2.9	142°	H9
18.90	870-1890-18-MM		★			☆		8.4	2.9	142°	H9
18.90	870-1890-18-KM	☆		★				7.8	3.5	142°	H9
18.90	870-1890-18-GP	★	★	★	☆	☆		8.7	2.0	152°	F9



J6



J50



J5

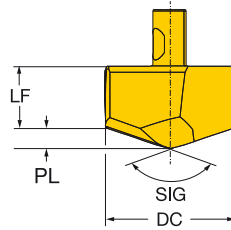
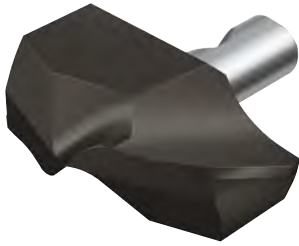


N23



N6

CoroDrill® 870, cuspidi punta



DC	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri													
		P		M		K		N		S		LF	PL	SIG	TCHA
		3334	4334	2334	4334	3334	4334	3334	4334	2334	4334				
19.00	870-1900-19-PM	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.0	2.9	142°	H9	
19.00	870-1900-19-MM	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.0	2.9	142°	H9	
19.00	870-1900-19-KM	*	*	*	*	*	*	*	*	*	8.3	3.6	142°	H9	
19.00	870-1900-19-GP	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.2	2.0	152°	F9	
19.05	870-1905-19-PM	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.0	2.9	142°	H9	
19.05	870-1905-19-PL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	8.0	3.8	142°	H9	
19.05	870-1905-19-MM	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.0	2.9	142°	H9	
19.05	870-1905-19-KM	*	*	*	*	*	*	*	*	*	8.3	3.6	142°	H9	
19.05	870-1905-19-GP	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.2	2.0	152°	F9	
19.10	870-1910-19-PM	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.0	2.9	142°	H9	
19.10	870-1910-19-MM	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.0	2.9	142°	H9	
19.10	870-1910-19-KM	*	*	*	*	*	*	*	*	*	8.3	3.6	142°	H9	
19.10	870-1910-19-GP	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.2	2.0	152°	F9	
19.20	870-1920-19-PM	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.0	2.9	142°	H9	
19.20	870-1920-19-PL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	8.0	3.9	142°	H9	
19.20	870-1920-19-MM	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.0	2.9	142°	H9	
19.20	870-1920-19-KM	*	*	*	*	*	*	*	*	*	8.3	3.6	142°	H9	
19.20	870-1920-19-GP	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.2	2.0	152°	F9	
19.25	870-1925-19-PM	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.0	2.9	142°	H9	
19.25	870-1925-19-PL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	8.0	3.9	142°	H9	
19.25	870-1925-19-MM	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.0	2.9	142°	H9	
19.25	870-1925-19-KM	*	*	*	*	*	*	*	*	*	8.3	3.6	142°	H9	
19.25	870-1925-19-GP	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.2	2.0	152°	F9	
19.30	870-1930-19-PM	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.0	2.9	142°	H9	
19.30	870-1930-19-PL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	8.0	4.0	142°	H9	
19.30	870-1930-19-MM	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.0	2.9	142°	H9	
19.30	870-1930-19-KM	*	*	*	*	*	*	*	*	*	8.3	3.6	142°	H9	
19.30	870-1930-19-GP	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.2	2.0	152°	F9	
19.40	870-1940-19-PM	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.0	2.9	142°	H9	
19.40	870-1940-19-MM	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.0	2.9	142°	H9	
19.40	870-1940-19-KM	*	*	*	*	*	*	*	*	*	8.2	3.7	142°	H9	
19.40	870-1940-19-GP	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.2	2.0	152°	F9	
19.50	870-1950-19-PM	*	*	*	*	*	*	*	*	*	8.9	3.0	142°	H9	
19.50	870-1950-19-MM	*	*	*	*	*	*	*	*	*	8.9	3.0	142°	H9	
19.50	870-1950-19-KM	*	*	*	*	*	*	*	*	*	8.2	3.7	142°	H9	
19.50	870-1950-19-GP	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.2	2.1	152°	F9	
19.60	870-1960-19-PM	*	*	*	*	*	*	*	*	*	8.9	3.0	142°	H9	
19.60	870-1960-19-MM	*	*	*	*	*	*	*	*	*	8.9	3.0	142°	H9	
19.60	870-1960-19-KM	*	*	*	*	*	*	*	*	*	8.2	3.7	142°	H9	
19.60	870-1960-19-GP	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.1	2.1	152°	F9	
19.70	870-1970-19-PM	*	*	*	*	*	*	*	*	*	8.9	3.0	142°	H9	
19.70	870-1970-19-MM	*	*	*	*	*	*	*	*	*	8.9	3.0	142°	H9	
19.70	870-1970-19-KM	*	*	*	*	*	*	*	*	*	8.2	3.7	142°	H9	
19.70	870-1970-19-GP	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.1	2.1	152°	F9	
19.80	870-1980-19-PM	*	*	*	*	*	*	*	*	*	8.9	3.0	142°	H9	
19.80	870-1980-19-MM	*	*	*	*	*	*	*	*	*	8.9	3.0	142°	H9	
19.80	870-1980-19-KM	*	*	*	*	*	*	*	*	*	8.2	3.7	142°	H9	
19.80	870-1980-19-GP	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.1	2.1	152°	F9	
19.90	870-1990-19-PM	*	*	*	*	*	*	*	*	*	8.9	3.0	142°	H9	
19.90	870-1990-19-MM	*	*	*	*	*	*	*	*	*	8.9	3.0	142°	H9	
19.90	870-1990-19-KM	*	*	*	*	*	*	*	*	*	8.2	3.7	142°	H9	
19.90	870-1990-19-GP	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.1	2.1	152°	F9	



J6



J50



J5



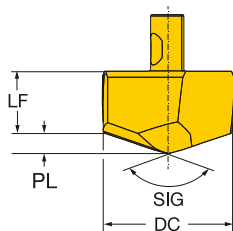
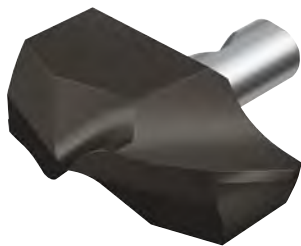
N23



N6



CoroDrill® 870, cuspidi punta



DC	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri						LF	PL	SIG	TCHA
		P	M	K	N	S					
20.00	870-2000-20-PM	★						9.5	3.0	142°	H9
20.00	870-2000-20-MM		★					9.5	3.0	142°	H9
20.00	870-2000-20-KM	☆		★				8.7	3.8	142°	H9
20.00	870-2000-20-GP	★	★		★			9.7	2.1	152°	F9
20.10	870-2010-20-PM	★						9.5	3.0	142°	H9
20.10	870-2010-20-MM		★					9.5	3.0	142°	H9
20.10	870-2010-20-KM	☆		★				8.7	3.8	142°	H9
20.10	870-2010-20-GP	★	★	★				9.7	2.1	152°	F9
20.20	870-2020-20-PM	★						9.4	3.1	142°	H9
20.20	870-2020-20-MM		★					9.4	3.1	142°	H9
20.20	870-2020-20-KM	☆		★				8.7	3.9	142°	H9
20.20	870-2020-20-GP	★	★	★				9.7	2.1	152°	F9
20.30	870-2030-20-PM	★						9.4	3.1	142°	H9
20.30	870-2030-20-MM		★					9.4	3.1	142°	H9
20.30	870-2030-20-KM	☆		★				8.6	3.9	142°	H9
20.30	870-2030-20-GP	★	★	★				9.7	2.1	152°	F9
20.40	870-2040-20-PM	★						9.4	3.1	142°	H9
20.40	870-2040-20-MM		★					9.4	3.1	142°	H9
20.40	870-2040-20-KM	☆		★				8.6	3.9	142°	H9
20.40	870-2040-20-GP	★	★	★				9.7	2.1	152°	F9
20.50	870-2050-20-PM	★						9.4	3.1	142°	H9
20.50	870-2050-20-MM		★					9.4	3.1	142°	H9
20.50	870-2050-20-KM	☆		★				8.6	3.9	142°	H9
20.50	870-2050-20-GP	★	★	★				9.7	2.2	152°	F9
20.60	870-2060-20-PM	★						9.4	3.1	142°	H9
20.60	870-2060-20-MM		★					9.4	3.1	142°	H9
20.60	870-2060-20-KM	☆		★				8.6	3.9	142°	H9
20.60	870-2060-20-GP	★	★	★				9.7	2.2	152°	F9
20.64	870-2064-20-PM	★						9.4	3.1	142°	H9
20.64	870-2064-20-MM		★					9.4	3.1	142°	H9
20.64	870-2064-20-KM	☆		★				8.6	3.9	142°	H9
20.64	870-2064-20-GP	★	★	★				9.6	2.2	152°	F9
20.70	870-2070-20-PM	★						9.4	3.1	142°	H9
20.70	870-2070-20-MM		★					9.4	3.1	142°	H9
20.70	870-2070-20-KM	☆		★				8.6	3.9	142°	H9
20.70	870-2070-20-GP	★	★	★				9.6	2.2	152°	F9
20.80	870-2080-20-PM	★						9.3	3.2	142°	H9
20.80	870-2080-20-MM		★					9.3	3.2	142°	H9
20.80	870-2080-20-KM	☆		★				8.6	4.0	142°	H9
20.80	870-2080-20-GP	★	★	★				9.6	2.2	152°	F9
20.90	870-2090-20-PM	★						9.3	3.2	142°	H9
20.90	870-2090-20-MM		★					9.3	3.2	142°	H9
20.90	870-2090-20-KM	☆		★				8.5	4.0	142°	H9
20.90	870-2090-20-GP	★	★	★				9.6	2.2	152°	F9



J6



J50



J5

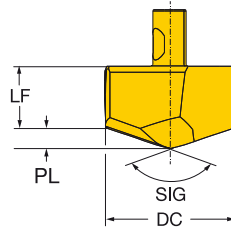
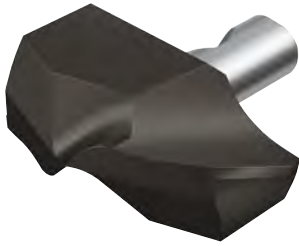


N23



N6

CoroDrill® 870, cuspidi punta



DC	Codice di ordinazione	Materiali					Dimensioni, millimetri			
		P	M	K	N	S	LF	PL	SIG	TCHA
21.00	870-2100-21-PM	★					10.0	3.2	142°	H9
21.00	870-2100-21-MM		★				10.0	3.2	142°	H9
21.00	870-2100-21-KM	☆		★			9.2	4.0	142°	H9
21.00	870-2100-21-GP	★	★				10.3	2.2	152°	F9
21.10	870-2110-21-PM	★					10.0	3.2	142°	H9
21.10	870-2110-21-MM		★				10.0	3.2	142°	H9
21.10	870-2110-21-KM	☆		★			9.2	4.0	142°	H9
21.10	870-2110-21-GP	★	★	★			10.3	2.2	152°	F9
21.20	870-2120-21-PM	★					10.0	3.2	142°	H9
21.20	870-2120-21-MM		★				10.0	3.2	142°	H9
21.20	870-2120-21-KM	☆		★			9.2	4.0	142°	H9
21.20	870-2120-21-GP	★	★	★			10.3	2.2	152°	F9
21.30	870-2130-21-PM	★					10.0	3.2	142°	H9
21.30	870-2130-21-MM		★				10.0	3.2	142°	H9
21.30	870-2130-21-KM	☆		★			9.2	4.0	142°	H9
21.30	870-2130-21-GP	★	★	★			10.3	2.2	152°	F9
21.40	870-2140-21-PM	★					10.0	3.2	142°	H9
21.40	870-2140-21-MM		★				10.0	3.2	142°	H9
21.40	870-2140-21-KM	☆		★			9.2	4.0	142°	H9
21.40	870-2140-21-GP	★	★	★			10.3	2.2	152°	F9
21.50	870-2150-21-PM	★					10.0	3.3	142°	H9
21.50	870-2150-21-MM		★				10.0	3.3	142°	H9
21.50	870-2150-21-KM	☆		★			9.2	4.0	142°	H9
21.50	870-2150-21-GP	★	★	★			10.3	2.2	152°	F9
21.60	870-2160-21-PM	★					9.9	3.3	142°	H9
21.60	870-2160-21-MM		★				9.9	3.3	142°	H9
21.60	870-2160-21-KM	☆		★			9.1	4.1	142°	H9
21.60	870-2160-21-GP	★	★	★			10.3	2.3	152°	F9
21.70	870-2170-21-PM	★					9.9	3.3	142°	H9
21.70	870-2170-21-MM		★				9.9	3.3	142°	H9
21.70	870-2170-21-KM	☆		★			9.1	4.1	142°	H9
21.70	870-2170-21-GP	★	★	★			10.2	2.3	152°	F9
21.80	870-2180-21-PM	★					9.9	3.3	142°	H9
21.80	870-2180-21-MM		★				9.9	3.3	142°	H9
21.80	870-2180-21-KM	☆		★			9.1	4.1	142°	H9
21.80	870-2180-21-GP	★	★	★			10.2	2.3	152°	F9
21.90	870-2190-21-PM	★					9.9	3.3	142°	H9
21.90	870-2190-21-MM		★				9.9	3.3	142°	H9
21.90	870-2190-21-KM	☆		★			9.1	4.1	142°	H9
21.90	870-2190-21-GP	★	★	★			10.2	2.3	152°	F9



J6



J50



J5



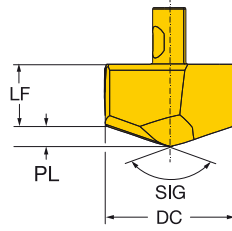
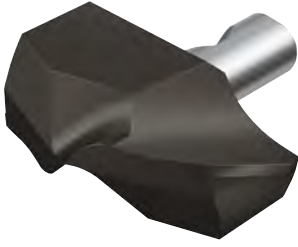
N23



N6



CoroDrill® 870, cuspidi punta



DC	Codice di ordinazione	P					M					K					N					S					Dimensioni, millimetri			
		3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA	
22.00	22	870-2200-22-PM	★																						10.5	3.3	142°	H9		
22.00		870-2200-22-MM		★																					10.5	3.3	142°	H9		
22.00		870-2200-22-KM	☆																						9.6	4.2	142°	H9		
22.00		870-2200-22-GP	★																						10.8	2.3	152°	F9		
22.10		870-2210-22-PM	★																						10.5	3.3	142°	H9		
22.10		870-2210-22-MM		★																					10.5	3.3	142°	H9		
22.10		870-2210-22-KM	☆																						9.6	4.2	142°	H9		
22.10		870-2210-22-GP	★																						10.8	2.3	152°	F9		
22.20		870-2220-22-PM	★																						10.5	3.4	142°	H9		
22.20		870-2220-22-PL	☆																						9.3	4.5	142°	H9		
22.20		870-2220-22-MM		★																					10.5	3.4	142°	H9		
22.20		870-2220-22-KM	☆																						9.6	4.2	142°	H9		
22.20		870-2220-22-GP	★																						10.8	2.3	152°	F9		
22.23		870-2223-22-PM	★																						10.5	3.4	142°	H9		
22.23		870-2223-22-MM		★																					10.5	3.4	142°	H9		
22.23		870-2223-22-KM	☆																						9.6	4.2	142°	H9		
22.23		870-2223-22-GP	★																						10.8	2.3	152°	F9		
22.30		870-2230-22-PM	★																						10.4	3.4	142°	H9		
22.30		870-2230-22-MM		★																					10.4	3.4	142°	H9		
22.30		870-2230-22-KM	☆																						9.6	4.2	142°	H9		
22.30		870-2230-22-GP	★																						10.8	2.3	152°	F9		
22.40		870-2240-22-PM	★																						10.4	3.4	142°	H9		
22.40		870-2240-22-MM		★																					10.4	3.4	142°	H9		
22.40		870-2240-22-KM	☆																						9.6	4.2	142°	H9		
22.40		870-2240-22-GP	★																						10.8	2.3	152°	F9		
22.50		870-2250-22-PM	★																						10.4	3.4	142°	H9		
22.50		870-2250-22-MM		★																					10.4	3.4	142°	H9		
22.50		870-2250-22-KM	☆																						9.5	4.3	142°	H9		
22.50		870-2250-22-GP	★																						10.8	2.4	152°	F9		
22.60		870-2260-22-PM	★																						10.4	3.4	142°	H9		
22.60		870-2260-22-MM		★																					10.4	3.4	142°	H9		
22.60		870-2260-22-KM	☆																						9.5	4.3	142°	H9		
22.60		870-2260-22-GP	★																						10.7	2.4	152°	F9		
22.70		870-2270-22-PM	★																						10.4	3.4	142°	H9		
22.70		870-2270-22-MM		★																					10.4	3.4	142°	H9		
22.70		870-2270-22-KM	☆																						9.5	4.3	142°	H9		
22.70		870-2270-22-GP	★																						10.7	2.4	152°	F9		
22.80		870-2280-22-PM	★																						10.4	3.5	142°	H9		
22.80		870-2280-22-MM		★																					10.4	3.5	142°	H9		
22.80		870-2280-22-KM	☆																						9.5	4.3	142°	H9		
22.80		870-2280-22-GP	★																						10.7	2.4	152°	F9		
22.90		870-2290-22-PM	★																						10.3	3.5	142°	H9		
22.90		870-2290-22-MM		★																					10.3	3.5	142°	H9		
22.90		870-2290-22-KM	☆																						9.5	4.3	142°	H9		
22.90		870-2290-22-GP	★																						10.7	2.4	152°	F9		



J6



J50



J5

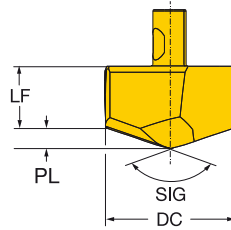
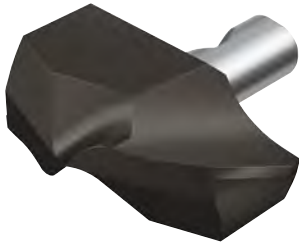


N23



N6

CoroDrill® 870, cuspidi punta



DC	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri													
		P		M		K		N		S		LF	PL	SIG	TCHA
		3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334	3334	4334				
23.00	23 870-2300-23-PM	★										11.0	3.5	142°	H9
23.00	870-2300-23-MM		★									11.0	3.5	142°	H9
23.00	870-2300-23-KM	☆		★								10.1	4.4	142°	H9
23.00	870-2300-23-GP		★	★		★	☆	☆		☆		11.4	2.4	152°	F9
23.10	870-2310-23-PM		★		☆		☆	☆		☆		11.0	3.5	142°	H9
23.10	870-2310-23-MM			★					☆			11.0	3.5	142°	H9
23.10	870-2310-23-KM	☆			★							10.1	4.4	142°	H9
23.10	870-2310-23-GP		★	★		★	☆	☆		☆		11.4	2.4	152°	F9
23.20	870-2320-23-PM		★		☆		☆	☆		☆		11.0	3.5	142°	H9
23.20	870-2320-23-MM			★					☆			11.0	3.5	142°	H9
23.20	870-2320-23-KM	☆			★							10.1	4.4	142°	H9
23.20	870-2320-23-GP		★	★		★	☆	☆		☆		11.4	2.4	152°	F9
23.30	870-2330-23-PM		★		☆		☆	☆		☆		11.0	3.5	142°	H9
23.30	870-2330-23-MM			★					☆			11.0	3.5	142°	H9
23.30	870-2330-23-KM	☆			★							10.1	4.5	142°	H9
23.30	870-2330-23-GP		★	★		★	☆	☆		☆		11.4	2.4	152°	F9
23.40	870-2340-23-PM		★		☆		☆	☆		☆		11.0	3.5	142°	H9
23.40	870-2340-23-MM			★					☆			11.0	3.5	142°	H9
23.40	870-2340-23-KM	☆			★							10.0	4.5	142°	H9
23.40	870-2340-23-GP		★	★		★	☆	☆		☆		11.4	2.4	152°	F9
23.50	870-2350-23-PM		★		☆		☆	☆		☆		11.0	3.5	142°	H9
23.50	870-2350-23-MM			★					☆			11.0	3.5	142°	H9
23.50	870-2350-23-KM	☆			★							10.0	4.5	142°	H9
23.50	870-2350-23-GP		★	★		★	☆	☆		☆		11.4	2.4	152°	F9
23.60	870-2360-23-PM		★		☆		☆	☆		☆		10.9	3.6	142°	H9
23.60	870-2360-23-MM			★					☆			10.9	3.6	142°	H9
23.60	870-2360-23-KM	☆			★							10.0	4.5	142°	H9
23.60	870-2360-23-GP		★	★		★	☆	☆		☆		11.4	2.4	152°	F9
23.70	870-2370-23-PM		★		☆		☆	☆		☆		10.9	3.6	142°	H9
23.70	870-2370-23-MM			★					☆			10.9	3.6	142°	H9
23.70	870-2370-23-KM	☆			★							10.0	4.5	142°	H9
23.70	870-2370-23-GP		★	★		★	☆	☆		☆		11.4	2.5	152°	F9
23.80	870-2380-23-PM		★		☆		☆	☆		☆		10.9	3.6	142°	H9
23.80	870-2380-23-PL	☆		★								9.7	4.8	142°	H9
23.80	870-2380-23-MM			★					☆			10.9	3.6	142°	H9
23.80	870-2380-23-KM	☆			★							10.0	4.5	142°	H9
23.80	870-2380-23-GP		★	★		★	☆	☆		☆		11.3	2.5	152°	F9
23.81	870-2381-23-PM		★		☆		☆	☆		☆		10.9	3.6	142°	H9
23.81	870-2381-23-MM			★					☆			10.9	3.6	142°	H9
23.81	870-2381-23-KM	☆			★							10.0	4.5	142°	H9
23.81	870-2381-23-GP		★	★		★	☆	☆		☆		11.3	2.5	152°	F9
23.90	870-2390-23-PM		★		☆		☆	☆		☆		10.9	3.6	142°	H9
23.90	870-2390-23-MM			★					☆			10.9	3.6	142°	H9
23.90	870-2390-23-KM	☆			★							10.0	4.6	142°	H9
23.90	870-2390-23-GP		★	★		★	☆	☆		☆		11.3	2.5	152°	F9



J6



J50



J5



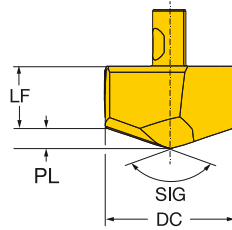
N23



N6



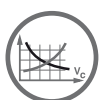
CoroDrill® 870, cuspidi punta



DC	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri					LF	PL	SIG	TCHA
		P	M	K	N	S				
24.00	870-2400-24-PM	★					11.4	3.6	142°	H9
24.00	870-2400-24-MM		★				11.4	3.6	142°	H9
24.00	870-2400-24-KM	☆		★			10.4	4.6	142°	H9
24.00	870-2400-24-GP	★	★		☆		11.8	2.5	152°	F9
24.10	870-2410-24-PM	★			☆		11.4	3.6	142°	H9
24.10	870-2410-24-MM		★			☆	11.4	3.6	142°	H9
24.10	870-2410-24-KM	☆		★			10.4	4.7	142°	H9
24.10	870-2410-24-GP	★	★	★	☆		11.8	2.5	152°	F9
24.20	870-2420-24-PM	★			☆		11.4	3.7	142°	H9
24.20	870-2420-24-MM		★			☆	11.4	3.7	142°	H9
24.20	870-2420-24-KM	☆		★			10.3	4.7	142°	H9
24.20	870-2420-24-GP	★	★	★	☆		11.8	2.5	152°	F9
24.30	870-2430-24-PM	★			☆		11.3	3.7	142°	H9
24.30	870-2430-24-MM		★			☆	11.3	3.7	142°	H9
24.30	870-2430-24-KM	☆		★			10.3	4.7	142°	H9
24.30	870-2430-24-GP	★	★	★	☆		11.8	2.5	152°	F9
24.40	870-2440-24-PM	★			☆		11.3	3.7	142°	H9
24.40	870-2440-24-MM		★			☆	11.3	3.7	142°	H9
24.40	870-2440-24-KM	☆		★			10.3	4.7	142°	H9
24.40	870-2440-24-GP	★	★	★	☆		11.8	2.6	152°	F9
24.50	870-2450-24-PM	★			☆		11.3	3.7	142°	H9
24.50	870-2450-24-MM		★			☆	11.3	3.7	142°	H9
24.50	870-2450-24-KM	☆		★			10.3	4.7	142°	H9
24.50	870-2450-24-GP	★	★	★	☆		11.7	2.6	152°	F9
24.60	870-2460-24-PM	★			☆		11.3	3.7	142°	H9
24.60	870-2460-24-MM		★			☆	11.3	3.7	142°	H9
24.60	870-2460-24-KM	☆		★			10.3	4.7	142°	H9
24.60	870-2460-24-GP	★	★	★	☆		11.7	2.6	152°	F9
24.70	870-2470-24-PM	★			☆		11.3	3.7	142°	H9
24.70	870-2470-24-MM		★			☆	11.3	3.7	142°	H9
24.70	870-2470-24-KM	☆		★			10.3	4.8	142°	H9
24.70	870-2470-24-GP	★	★	★	☆		11.7	2.6	152°	F9
24.80	870-2480-24-PM	★			☆		11.3	3.8	142°	H9
24.80	870-2480-24-MM		★			☆	11.3	3.8	142°	H9
24.80	870-2480-24-KM	☆		★			10.2	4.8	142°	H9
24.80	870-2480-24-GP	★	★	★	☆		11.7	2.6	152°	F9
24.90	870-2490-24-PM	★			☆		11.2	3.8	142°	H9
24.90	870-2490-24-MM		★			☆	11.2	3.8	142°	H9
24.90	870-2490-24-KM	☆		★			10.2	4.8	142°	H9
24.90	870-2490-24-GP	★	★	★	☆		11.7	2.6	152°	F9



J6



J50



J5

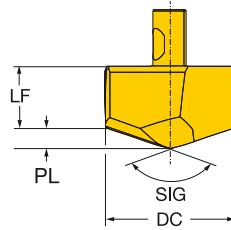
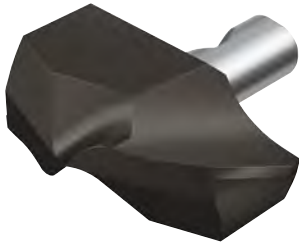


N23



N6

CoroDrill® 870, cuspidi punta



DC	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri						LF	PL	SIG	TCHA				
		P		M		K						N		S	
		3334	4334	2334	4334	3334	4334					2334	4334	3334	4334
25.00	25 870-2500-25-PM	★										11.9	3.8	142°	H9
25.00	870-2500-25-MM		★									11.9	3.8	142°	H9
25.00	870-2500-25-KM	☆			★							10.9	4.8	142°	H9
25.00	870-2500-25-GP		★	★		★	☆	☆				12.3	2.6	152°	F9
25.10	870-2510-25-PM		★				☆	☆				11.9	3.8	142°	H9
25.10	870-2510-25-MM			★				☆				11.9	3.8	142°	H9
25.10	870-2510-25-KM	☆			★							10.9	4.8	142°	H9
25.10	870-2510-25-GP		★	★		★	☆	☆				12.3	2.7	152°	F9
25.20	870-2520-25-PM		★				☆	☆				11.9	3.8	142°	H9
25.20	870-2520-25-MM			★				☆				11.9	3.8	142°	H9
25.20	870-2520-25-KM	☆			★							10.9	4.8	142°	H9
25.20	870-2520-25-GP		★	★		★	☆	☆				12.2	2.7	152°	F9
25.30	870-2530-25-PM		★				☆	☆				11.9	3.8	142°	H9
25.30	870-2530-25-MM			★				☆				11.9	3.8	142°	H9
25.30	870-2530-25-KM	☆			★							10.9	4.8	142°	H9
25.30	870-2530-25-GP		★	★		★	☆	☆				12.2	2.7	152°	F9
25.40	870-2540-25-PM		★				☆	☆				11.9	3.8	142°	H9
25.40	870-2540-25-MM			★				☆				11.9	3.8	142°	H9
25.40	870-2540-25-KM	☆			★							10.9	4.8	142°	H9
25.40	870-2540-25-GP		★	★		★	☆	☆				12.2	2.7	152°	F9
25.50	870-2550-25-PM		★				☆	☆				11.9	3.8	142°	H9
25.50	870-2550-25-MM			★				☆				11.9	3.8	142°	H9
25.50	870-2550-25-KM	☆			★							10.9	4.9	142°	H9
25.50	870-2550-25-GP		★	★		★	☆	☆				12.2	2.7	152°	F9
25.60	870-2560-25-PM		★				☆	☆				11.8	3.9	142°	H9
25.60	870-2560-25-MM			★				☆				11.8	3.9	142°	H9
25.60	870-2560-25-KM	☆			★							10.8	4.9	142°	H9
25.60	870-2560-25-GP		★	★		★	☆	☆				12.2	2.7	152°	F9
25.65	870-2565-25-PL	☆			★							10.5	5.2	142°	H9
25.70	870-2570-25-PM		★				☆	☆				11.8	3.9	142°	H9
25.70	870-2570-25-MM			★				☆				11.8	3.9	142°	H9
25.70	870-2570-25-KM	☆			★							10.8	4.9	142°	H9
25.70	870-2570-25-GP		★	★		★	☆	☆				12.2	2.7	152°	F9
25.80	870-2580-25-PM		★				☆	☆				11.8	3.9	142°	H9
25.80	870-2580-25-MM			★				☆				11.8	3.9	142°	H9
25.80	870-2580-25-KM	☆			★							10.8	4.9	142°	H9
25.80	870-2580-25-GP		★	★		★	☆	☆				12.1	2.8	152°	F9
25.90	870-2590-25-PM		★				☆	☆				11.8	3.9	142°	H9
25.90	870-2590-25-MM			★				☆				11.8	3.9	142°	H9
25.90	870-2590-25-KM	☆			★							10.8	4.9	142°	H9
25.90	870-2590-25-GP		★	★		★	☆	☆				12.1	2.8	152°	F9
26.00	26 870-2600-26-PM		★				☆	☆				12.5	3.9	142°	H9
26.00	870-2600-26-MM			★				☆				12.5	3.9	142°	H9
26.00	870-2600-26-KM	☆			★							11.4	5.0	142°	H9
26.00	870-2600-26-GP		★	★		★	☆	☆				12.9	2.7	152°	F9
26.50	870-2650-26-PM		★				☆	☆				12.4	4.0	142°	H9
26.50	870-2650-26-MM			★				☆				12.4	4.0	142°	H9
26.50	870-2650-26-KM	☆			★							11.3	5.1	142°	H9
26.50	870-2650-26-GP		★	★		★	☆	☆				12.8	2.8	152°	F9
26.65	870-2665-26-PM		★				☆	☆				12.4	4.0	142°	H9
26.65	870-2665-26-MM			★				☆				12.4	4.0	142°	H9
26.65	870-2665-26-KM	☆			★							11.3	5.1	142°	H9
26.65	870-2665-26-GP		★	★		★	☆	☆				12.8	2.8	152°	F9



J6



J50



J5



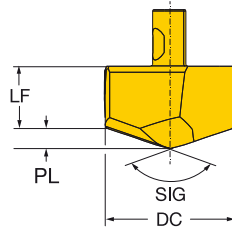
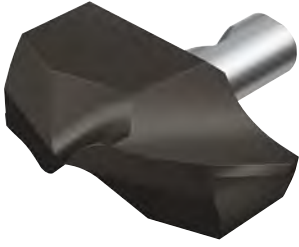
N23



N6



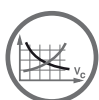
CoroDrill® 870, cuspidi punta



DC	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri						LF	PL	SIG	TCHA
		P	M	K	N	S					
27.00	27 870-2700-27-PM	★						13.0	4.1	142°	H9
27.00	870-2700-27-MM		★					13.0	4.1	142°	H9
27.00	870-2700-27-KM	☆		★				11.8	5.2	142°	H9
27.00	870-2700-27-GP	★	★		★	☆		13.3	2.8	152°	F9
27.50	870-2750-27-PM	★						12.9	4.1	142°	H9
27.50	870-2750-27-MM		★					12.9	4.1	142°	H9
27.50	870-2750-27-KM	☆		★				11.7	5.3	142°	H9
27.50	870-2750-27-GP	★	★	★	★	☆		13.2	2.9	152°	F9
28.00	28 870-2800-28-PM	★						13.4	4.2	142°	H9
28.00	870-2800-28-MM		★					13.4	4.2	142°	H9
28.00	870-2800-28-KM	☆		★				12.2	5.4	142°	H9
28.00	870-2800-28-GP	★	★	★	★	☆		13.8	2.9	152°	F9
28.50	870-2850-28-PM	★						13.3	4.3	142°	H9
28.50	870-2850-28-MM		★					13.3	4.3	142°	H9
28.50	870-2850-28-KM	☆		★				12.1	5.5	142°	H9
28.50	870-2850-28-GP	★	★	★	★	☆		13.7	3.0	152°	F9
28.58	870-2858-28-PM	★						13.3	4.3	142°	H9
28.58	870-2858-28-MM		★					13.3	4.3	142°	H9
28.58	870-2858-28-KM	☆		★				12.1	5.5	142°	H9
28.58	870-2858-28-GP	★	★	★	★	☆		13.7	3.0	152°	F9
29.00	29 870-2900-29-PM	★						13.9	4.4	142°	H9
29.00	870-2900-29-MM		★					13.9	4.4	142°	H9
29.00	870-2900-29-KM	☆		★				12.7	5.6	142°	H9
29.00	870-2900-29-GP	★	★	★	★	☆		14.3	3.0	152°	F9
29.50	870-2950-29-PM	★						13.9	4.5	142°	H9
29.50	870-2950-29-MM		★					13.9	4.5	142°	H9
29.50	870-2950-29-KM	☆		★				12.6	5.7	142°	H9
29.50	870-2950-29-GP	★	★	★	★	☆		14.2	3.1	152°	F9
29.65	870-2965-29-PM	★						13.8	4.5	142°	H9
29.65	870-2965-29-MM		★					13.8	4.5	142°	H9
29.65	870-2965-29-KM	☆		★				12.6	5.7	142°	H9
29.65	870-2965-29-GP	★	★	★	★	☆		14.2	3.1	152°	F9
30.00	30 870-3000-30-PM	★						14.4	4.5	142°	H9
30.00	870-3000-30-MM		★					14.4	4.5	142°	H9
30.00	870-3000-30-KM	☆		★				13.1	5.8	142°	H9
30.00	870-3000-30-GP	★	★	★	★	☆		14.7	3.2	152°	F9
30.50	870-3050-30-PM	★						14.3	4.6	142°	H9
30.50	870-3050-30-MM		★					14.3	4.6	142°	H9
30.50	870-3050-30-KM	☆		★				13.0	5.9	142°	H9
30.50	870-3050-30-GP	★	★	★	★	☆		14.6	3.2	152°	F9



J6



J50



J5

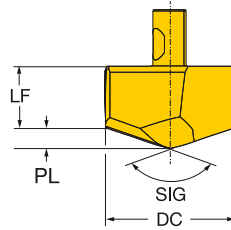
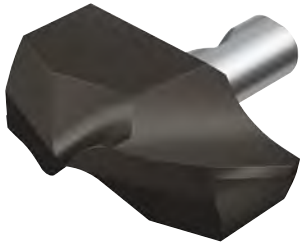


N23



N6

CoroDrill® 870, cuspidi punta



DC	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri													
		P		M		K		N		S		LF	PL	SIG	TCHA
		3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334						
31.00	870-3100-31-PM	★									14.8	4.8	142°	H9	
31.00	870-3100-31-MM		★								14.8	4.8	142°	H9	
31.00	870-3100-31-KM	☆			★						13.4	6.1	142°	H9	
31.00	870-3100-31-GP		★	★		★	☆	☆	☆		15.1	3.3	152°	F9	
31.50	870-3150-31-PM		★								14.7	4.8	142°	H9	
31.50	870-3150-31-MM		★								14.7	4.8	142°	H9	
31.50	870-3150-31-KM	☆			★						13.3	6.2	142°	H9	
31.50	870-3150-31-GP		★	★		★	☆	☆	☆		15.0	3.4	152°	F9	
31.75	870-3175-31-PM		★								14.6	4.9	142°	H9	
31.75	870-3175-31-MM		★								14.6	4.9	142°	H9	
31.75	870-3175-31-KM	☆			★						13.3	6.2	142°	H9	
31.75	870-3175-31-GP		★	★		★	☆	☆	☆		15.0	3.4	152°	F9	
32.00	870-3200-31-PM		★								14.6	4.9	142°	H9	
32.00	870-3200-31-MM		★								14.6	4.9	142°	H9	
32.00	870-3200-31-KM	☆			★						13.2	6.3	142°	H9	
32.00	870-3200-31-GP		★	★		★	☆	☆	☆		15.0	3.4	152°	F9	
32.15	870-3215-31-PM		★								14.6	5.0	142°	H9	
32.15	870-3215-31-MM		★								14.6	5.0	142°	H9	
32.15	870-3215-31-KM	☆			★						13.2	6.3	142°	H9	
32.15	870-3215-31-GP		★	★		★	☆	☆	☆		14.9	3.5	152°	F9	
32.50	870-3250-31-PM		★								14.5	5.0	142°	H9	
32.50	870-3250-31-MM		★								14.5	5.0	142°	H9	
32.50	870-3250-31-KM	☆			★						13.1	6.4	142°	H9	
32.50	870-3250-31-GP		★	★		★	☆	☆	☆		14.9	3.5	152°	F9	
33.00	870-3300-31-PM		★								14.4	5.1	142°	H9	
33.00	870-3300-31-MM		★								14.4	5.1	142°	H9	
33.00	870-3300-31-KM	☆			★						13.0	6.5	142°	H9	
33.00	870-3300-31-GP		★	★		★	☆	☆	☆		14.8	3.6	152°	F9	



J6



J50



J5



N23



N6



CoroDrill® DS20

Punte ad inserti multitaglienti

Campi di applicazione ISO



Vantaggi e caratteristiche

- Processo di taglio sicuro e affidabile ad elevata produttività
- Punta versatile con una buona formazione truciolo in un'ampia gamma di dati di taglio
- Controllo ed evacuazione truciolo ottimizzati
- Azione di taglio leggera e forze di taglio molto basse
- Soltanto punte a inserti multitaglienti in grado di creare fori fino a 7xD

Modular Drilling Interface (interfaccia modulare di foratura)

Gli adattatori MDI sono disponibili per Coromant Capto® e HSK e forniscono un'elevata precisione, eccellenti capacità di centraggio e consentono una scorta di utensili ridotta. V. pagina [Rif-1]



www.sandvik.coromant.com/corodrills20

Corpi punta

- Stelo cilindrico con piano parallelo secondo ISO 9766
- Modular Drilling Interface (MDI)

Inserti

- Inserti con geometrie ottimizzate per tutti i materiali

D_c min mm	D_c max mm	Tolleranza inferiore ottenibile (TCHAL)				Tolleranza superiore ottenibile (TCHAU)			
		4xD	5xD	6xD	7xD	4xD	5xD	6xD	7xD
15.00	18.00	0	0	-0.1	-0.1	0.27	0.27	0.4	0.4
18.01	30.00	0	0	-0.1	-0.1	0.33	0.33	0.4	0.4
30.01	40.00	0	0	-0.1	-0.1	0.39	0.39	0.4	0.4



J28











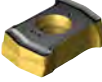






J33



N6

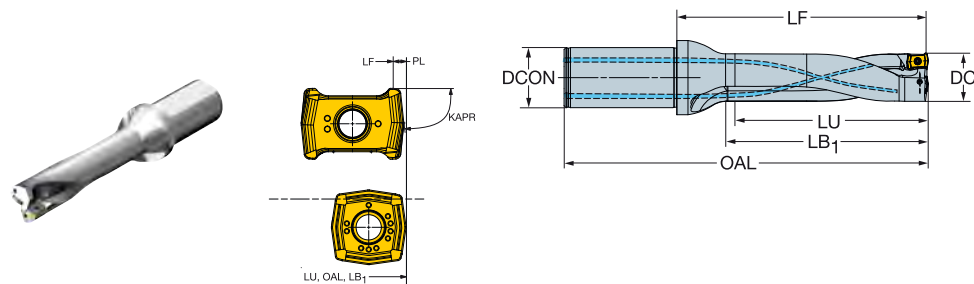
Presentazione degli inserti

Inserto centrale		Informazioni sulle geometrie	
L5		P M N S H	<ul style="list-style-type: none"> - Materiali a truciolo lungo - Acciaio temprato - Avanzamenti medio-bassi - Taglio leggero
M7		P K	<ul style="list-style-type: none"> - Materiale a truciolo corto - Avanzamenti bassi, medi e alti - Tagliente robusto rinforzato
Inserto periferico		Informazioni sulle geometrie	
M7W		P K H	<ul style="list-style-type: none"> - Scelta prioritaria per i materiali a truciolo corto - Avanzamenti bassi, medi e alti - Tagliente robusto rinforzato
L5W		P M N S	<ul style="list-style-type: none"> - Materiali a truciolo lungo - Avanzamenti medio-bassi - Taglio leggero
H5W		P M	<ul style="list-style-type: none"> - Scelta complementare per i materiali a truciolo lungo - Avanzamenti medio-bassi - Fascetta tipo T negativa - Forze di taglio elevate
S5W		M N S	<ul style="list-style-type: none"> - Azione di taglio netta ed estremamente leggera - Basso avanzamento
L6W		P M K N S H	<ul style="list-style-type: none"> - Geometria universale per produzioni miste - Scelta prioritaria per Inconel e acciaio temprato - Avanzamenti medio-bassi - Taglio leggero
Inserto centrale		Informazioni sulle qualità di metallo duro	
	P K S H	GC1344	<ul style="list-style-type: none"> - Rivestimento PVD con tecnologia Zertivo® - Eccellente resistenza all'usura e tenacità
	M S	GC1144	<ul style="list-style-type: none"> - Qualità rivestita in PVD per tutti i tipi di materiali ISO M e il titanio
	N S	H13A	<ul style="list-style-type: none"> - Qualità universale, tenace e non rivestita adatta a velocità di taglio medio-basse - Qualità complementare per ISO S
Inserto periferico		Informazioni sulle qualità di metallo duro	
	P M K H	GC4334	<ul style="list-style-type: none"> - Condizioni medio-buone - Rivestimento CVD con tecnologia Inveio® per un elevato livello di resistenza all'usura
	M S	GC2044	<ul style="list-style-type: none"> - Rivestimento PVD-ossido per un'eccellente resistenza all'usura
	P M K N S H	GC4344	<ul style="list-style-type: none"> - Rivestimento PVD con tecnologia Zertivo® - Operazioni difficili - Fornisce buone proprietà del filo tagliente e una durata utensile affidabile
	P K	GC4324	<ul style="list-style-type: none"> - Rivestimento MT-CVD con tecnologia Inveio® - Scelta produttiva in condizioni stabili
	N S	H13A	<ul style="list-style-type: none"> - Qualità universale, tenace e non rivestita adatta a velocità di taglio medio-basse - Qualità complementare per ISO S

Punta a inserti multitaglienti CoroDrill® DS20

Attacco cilindrico con piano parallelo secondo ISO 9766

Adduzione interna di refrigerante



DC	CZC _{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri								RPMX			
						DC	LU	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR	BAR		KG		
15.00	01C	01P	60.00	20	1.00	0.00	0.27	DS20-D1500L20-04	20.00	80.69	131.00	63.00	0.46	81°	10	0.190	24000
			75.00	20	1.00	0.00	0.27	DS20-D1500L20-05	20.00	95.69	146.00	78.00	0.46	81°	10	0.200	15000
			90.00	20	1.00	-0.10	0.40	DS20-D1500L20-06	20.00	110.69	161.00	93.00	0.46	81°	10	0.210	11000
			105.00	20	1.00	-0.10	0.40	DS20-D1500L20-07	20.00	125.69	176.00	108.00	0.46	81°	10	0.219	8000
16.00	01C	01P	64.00	20	0.75	0.00	0.27	DS20-D1600L20-04	20.00	84.69	135.00	67.00	0.46	81°	10	0.220	22000
			80.00	20	0.75	0.00	0.27	DS20-D1600L20-05	20.00	100.69	151.00	83.00	0.46	81°	10	0.212	14000
			96.00	20	0.75	-0.10	0.40	DS20-D1600L20-06	20.00	116.69	167.00	99.00	0.46	81°	10	0.224	10000
			112.00	20	0.75	-0.10	0.40	DS20-D1600L20-07	20.00	132.69	183.00	115.00	0.46	81°	10	0.236	7000
17.00	01C	01P	68.00	20	0.50	0.00	0.27	DS20-D1700L20-04	20.00	88.69	139.00	71.00	0.46	81°	10	0.211	21000
			85.00	20	0.50	0.00	0.27	DS20-D1700L20-05	20.00	105.69	156.00	88.00	0.46	81°	10	0.226	13000
			102.00	20	0.50	-0.10	0.40	DS20-D1700L20-06	20.00	122.69	173.00	105.00	0.46	81°	10	0.240	9000
			119.00	20	0.50	-0.10	0.40	DS20-D1700L20-07	20.00	139.69	190.00	122.00	0.46	81°	10	0.255	7000
18.00	01C	01P	72.00	25	0.25	0.00	0.27	DS20-D1800L25-04	25.00	96.69	153.00	75.00	0.46	81°	10	0.348	20000
			90.00	25	0.25	0.00	0.27	DS20-D1800L25-05	25.00	114.69	171.00	93.00	0.46	81°	10	0.366	13000
			108.00	25	0.25	-0.10	0.40	DS20-D1800L25-06	25.00	132.69	189.00	111.00	0.46	81°	10	0.383	9000
			126.00	25	0.25	-0.10	0.40	DS20-D1800L25-07	25.00	150.69	207.00	129.00	0.46	81°	10	0.400	6000
19.00	02C	02P	76.00	25	1.06	0.00	0.33	DS20-D1900L25-04	25.00	100.62	157.00	79.00	0.55	81°	10	0.348	19000
			95.00	25	1.06	0.00	0.33	DS20-D1900L25-05	25.00	119.62	176.00	98.00	0.55	81°	10	0.367	12000
			114.00	25	1.06	-0.10	0.40	DS20-D1900L25-06	25.00	138.62	195.00	117.00	0.55	81°	10	0.387	8000
			133.00	25	1.06	-0.10	0.40	DS20-D1900L25-07	25.00	157.62	214.00	136.00	0.55	81°	10	0.405	6000
20.00	02C	02P	80.00	25	0.82	0.00	0.33	DS20-D2000L25-04	25.00	104.62	161.00	83.00	0.55	81°	10	0.364	18000
			100.00	25	0.82	0.00	0.33	DS20-D2000L25-05	25.00	124.62	181.00	103.00	0.55	81°	10	0.386	11000
			120.00	25	0.82	-0.10	0.40	DS20-D2000L25-06	25.00	144.62	201.00	123.00	0.55	81°	10	0.409	8000
			140.00	25	0.82	-0.10	0.40	DS20-D2000L25-07	25.00	164.62	221.00	143.00	0.55	81°	10	0.431	6000
21.00	02C	02P	84.00	25	0.58	0.00	0.33	DS20-D2100L25-04	25.00	108.62	165.00	87.00	0.55	81°	10	0.381	17000
			105.00	25	0.58	0.00	0.33	DS20-D2100L25-05	25.00	129.62	186.00	108.00	0.55	81°	10	0.407	11000
			126.00	25	0.58	-0.10	0.40	DS20-D2100L25-06	25.00	150.62	207.00	129.00	0.55	81°	10	0.434	8000
			147.00	25	0.58	-0.10	0.40	DS20-D2100L25-07	25.00	171.62	228.00	150.00	0.55	81°	10	0.460	5000
22.00	02C	02P	88.00	25	0.34	0.00	0.33	DS20-D2200L25-04	25.00	112.62	169.00	91.00	0.55	81°	10	0.401	16000
			110.00	25	0.34	0.00	0.33	DS20-D2200L25-05	25.00	134.62	191.00	113.00	0.55	81°	10	0.431	10000
			132.00	25	0.34	-0.10	0.40	DS20-D2200L25-06	25.00	156.62	213.00	135.00	0.55	81°	10	0.463	7000
			154.00	25	0.34	-0.10	0.40	DS20-D2200L25-07	25.00	178.62	235.00	157.00	0.55	81°	10	0.494	5000
23.00	03C	03P	92.00	25	1.30	0.00	0.33	DS20-D2300L25-04	25.00	117.53	174.00	96.00	0.66	81°	10	0.420	15000
			115.00	25	1.30	0.00	0.33	DS20-D2300L25-05	25.00	140.53	197.00	119.00	0.66	81°	10	0.452	10000
			138.00	25	1.30	-0.10	0.40	DS20-D2300L25-06	25.00	163.53	220.00	142.00	0.66	81°	10	0.488	7000
			161.00	25	1.30	-0.10	0.40	DS20-D2300L25-07	25.00	186.53	243.00	165.00	0.66	81°	10	0.524	5000
24.00	03C	03P	96.00	25	1.10	0.00	0.33	DS20-D2400L25-04	25.00	121.53	178.00	100.00	0.66	81°	10	0.439	15000
			120.00	25	1.10	0.00	0.33	DS20-D2400L25-05	25.00	145.53	202.00	124.00	0.66	81°	10	0.550	9000
			144.00	25	1.10	-0.10	0.40	DS20-D2400L25-06	25.00	169.53	226.00	148.00	0.66	81°	10	0.520	6000
			168.00	25	1.10	-0.10	0.40	DS20-D2400L25-07	25.00	193.53	250.00	172.00	0.66	81°	10	0.561	5000
25.00	03C	03P	100.00	25	0.90	0.00	0.33	DS20-D2500L25-04	25.00	125.53	182.00	104.00	0.66	81°	10	0.463	14000
			125.00	25	0.90	0.00	0.33	DS20-D2500L25-05	25.00	150.53	207.00	129.00	0.66	81°	10	0.510	9000
			150.00	25	0.90	-0.10	0.40	DS20-D2500L25-06	25.00	175.53	232.00	154.00	0.66	81°	10	0.557	6000
			175.00	25	0.90	-0.10	0.40	DS20-D2500L25-07	25.00	200.53	257.00	179.00	0.66	81°	10	0.603	4000

Parti di ricambio	
DC	Vite per inserto
15.00-18.00	5513 020-27
18.01-22.00	5513 020-88
22.01-27.00	5513 020-58
27.01-33.00	5513 020-57
33.01-40.00	416.1-833
40.01-65.00	416.1-834

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



J33



N23

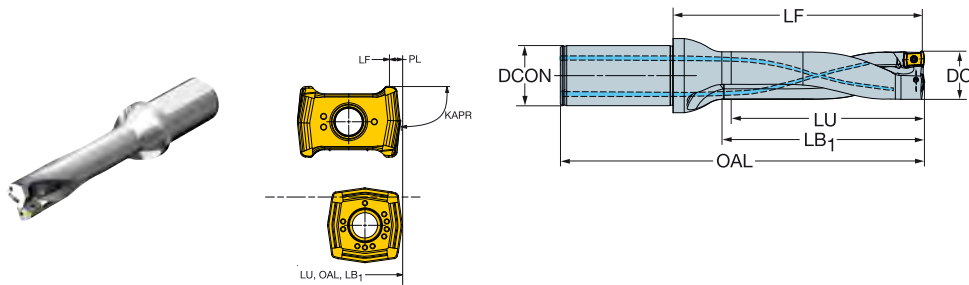


N15

Punta a inserti multitaglienti CoroDrill® DS20

Attacco cilindrico con piano parallelo secondo ISO 9766

Adduzione interna di refrigerante



DC		LU	CZC _{MIS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri							RPMX		
DC	03C	03P	03C	03P	03C	03P	DCON _{MIS}	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX		
26.00	03C	03P	104.00	32	0.70	0.00	0.33	DS20-D2600L32-04	32.00	133.53	194.00	108.00	0.66	81°	10	0.600	14000
			130.00	32	0.70	0.00	0.33	DS20-D2600L32-05	32.00	159.53	220.00	134.00	0.66	81°	10	0.758	9000
			156.00	32	0.70	-0.10	0.40	DS20-D2600L32-06	32.00	185.53	246.00	160.00	0.66	81°	10	0.812	6000
			182.00	32	0.70	-0.10	0.40	DS20-D2600L32-07	32.00	211.53	272.00	186.00	0.66	81°	10	0.865	4000
27.00	03C	03P	108.00	32	0.50	0.00	0.33	DS20-D2700L32-04	32.00	136.53	197.00	112.00	0.66	81°	10	0.734	13000
			135.00	32	0.50	0.00	0.33	DS20-D2700L32-05	32.00	163.53	224.00	139.00	0.66	81°	10	0.794	8000
			162.00	32	0.50	-0.10	0.40	DS20-D2700L32-06	32.00	190.53	251.00	166.00	0.66	81°	10	0.854	6000
			189.00	32	0.50	-0.10	0.40	DS20-D2700L32-07	32.00	217.53	278.00	193.00	0.66	81°	10	0.912	4000
28.00	04C	04P	112.00	32	2.12	0.00	0.33	DS20-D2800L32-04	32.00	140.16	201.00	116.00	0.83	81°	10	0.743	13000
			140.00	32	2.12	0.00	0.33	DS20-D2800L32-05	32.00	168.16	229.00	144.00	0.83	81°	10	0.809	8000
			168.00	32	2.12	-0.10	0.40	DS20-D2800L32-06	32.00	196.16	257.00	172.00	0.83	81°	10	0.874	6000
			196.00	32	2.12	-0.10	0.40	DS20-D2800L32-07	32.00	224.16	285.00	200.00	0.83	81°	10	0.939	4000
29.00	04C	04P	116.00	32	1.84	0.00	0.33	DS20-D2900L32-04	32.00	144.16	205.00	120.00	0.83	81°	10	0.773	12000
			145.00	32	1.84	0.00	0.33	DS20-D2900L32-05	32.00	173.16	234.00	149.00	0.83	81°	10	0.846	8000
			174.00	32	1.84	-0.10	0.40	DS20-D2900L32-06	32.00	202.16	263.00	178.00	0.83	81°	10	0.918	5000
			203.00	32	1.84	-0.10	0.40	DS20-D2900L32-07	32.00	231.16	292.00	207.00	0.83	81°	10	0.991	4000
30.00	04C	04P	120.00	32	1.56	0.00	0.33	DS20-D3000L32-04	32.00	148.16	209.00	124.00	0.83	81°	10	0.805	12000
			150.00	32	1.56	0.00	0.33	DS20-D3000L32-05	32.00	178.16	239.00	154.00	0.83	81°	10	0.885	8000
			180.00	32	1.56	-0.10	0.40	DS20-D3000L32-06	32.00	208.16	269.00	184.00	0.83	81°	10	0.966	5000
			210.00	32	1.56	-0.10	0.40	DS20-D3000L32-07	32.00	238.16	299.00	214.00	0.83	81°	10	1.046	4000
31.00	04C	04P	124.00	40	1.28	0.00	0.35	DS20-D3100L40-04	40.00	158.16	229.00	128.00	0.83	81°	10	1.250	12000
			155.00	40	1.28	0.00	0.35	DS20-D3100L40-05	40.00	189.16	260.00	159.00	0.83	81°	10	1.339	7000
			186.00	40	1.28	-0.10	0.40	DS20-D3100L40-06	40.00	220.16	291.00	190.00	0.83	81°	10	1.428	5000
			217.00	40	1.28	-0.10	0.40	DS20-D3100L40-07	40.00	251.16	322.00	221.00	0.83	81°	10	1.516	4000
32.00	04C	04P	128.00	40	1.00	0.00	0.35	DS20-D3200L40-04	40.00	162.16	233.00	132.00	0.83	81°	10	1.286	11000
			160.00	40	1.00	0.00	0.35	DS20-D3200L40-05	40.00	194.16	265.00	164.00	0.83	81°	10	1.384	7000
			192.00	40	1.00	-0.10	0.40	DS20-D3200L40-06	40.00	226.16	297.00	196.00	0.83	81°	10	1.481	5000
			224.00	40	1.00	-0.10	0.40	DS20-D3200L40-07	40.00	258.16	329.00	228.00	0.83	81°	10	1.579	3000
33.00	04C	04P	132.00	40	0.72	0.00	0.35	DS20-D3300L40-04	40.00	165.16	236.00	136.00	0.83	81°	10	1.313	11000
			165.00	40	0.72	0.00	0.35	DS20-D3300L40-05	40.00	198.16	269.00	169.00	0.83	81°	10	1.420	7000
			198.00	40	0.72	-0.10	0.40	DS20-D3300L40-06	40.00	231.16	302.00	202.00	0.83	81°	10	1.527	5000
			231.00	40	0.72	-0.10	0.40	DS20-D3300L40-07	40.00	264.16	335.00	235.00	0.83	81°	10	1.634	3000
34.00	05C	05P	136.00	40	2.16	0.00	0.35	DS20-D3400L40-04	40.00	169.28	240.00	140.00	1.00	81°	10	1.354	11000
			170.00	40	2.16	0.00	0.35	DS20-D3400L40-05	40.00	203.28	274.00	174.00	1.00	81°	10	1.471	7000
			204.00	40	2.16	-0.10	0.40	DS20-D3400L40-06	40.00	237.28	308.00	208.00	1.00	81°	10	1.531	4000
			238.00	40	2.16	-0.10	0.40	DS20-D3400L40-07	40.00	271.28	342.00	242.00	1.00	81°	10	1.705	3000
35.00	05C	05P	140.00	40	1.92	0.00	0.35	DS20-D3500L40-04	40.00	173.28	244.00	144.00	1.00	81°	10	1.398	10000
			175.00	40	1.92	0.00	0.35	DS20-D3500L40-05	40.00	208.28	279.00	179.00	1.00	81°	10	1.525	6000
			210.00	40	1.92	-0.10	0.40	DS20-D3500L40-06	40.00	243.28	314.00	214.00	1.00	81°	10	1.653	4000
			245.00	40	1.92	-0.10	0.40	DS20-D3500L40-07	40.00	278.28	349.00	249.00	1.00	81°	10	1.781	3000
36.00	05C	05P	144.00	40	1.68	0.00	0.35	DS20-D3600L40-04	40.00	177.28	248.00	148.00	1.00	81°	10	1.443	10000
			180.00	40	1.68	0.00	0.35	DS20-D3600L40-05	40.00	213.28	284.00	184.00	1.00	81°	10	1.582	6000
			216.00	40	1.68	-0.10	0.40	DS20-D3600L40-06	40.00	249.28	320.00	220.00	1.00	81°	10	1.721	4000
			252.00	40	1.68	-0.10	0.40	DS20-D3600L40-07	40.00	285.28	356.00	256.00	1.00	81°	10	1.860	3000

Parti di ricambio	
DC	Vite per inserto
15.00-18.00	5513 020-27
18.01-22.00	5513 020-88
22.01-27.00	5513 020-58
27.01-33.00	5513 020-57
33.01-40.00	416.1-833
40.01-65.00	416.1-834

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



J33



N23



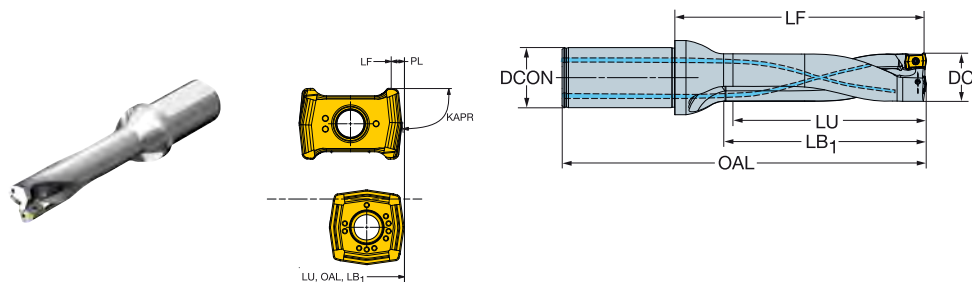
N15



Punta a inserti multitaglienti CoroDrill® DS20

Attacco cilindrico con piano parallelo secondo ISO 9766

Adduzione interna di refrigerante



							Dimensioni, millimetri										
DC			LU	CZC _{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
37.00	05C	05P	148.00	40	1.44	0.00	0.35	DS20-D3700L40-04	40.00	181.28	252.00	152.00	1.00	81°	10	1.492	10000
			185.00	40	1.44	0.00	0.35	DS20-D3700L40-05	40.00	218.28	289.00	189.00	1.00	81°	10	1.643	6000
			222.00	40	1.44	-0.10	0.40	DS20-D3700L40-06	40.00	255.28	326.00	226.00	1.00	81°	10	1.794	4000
			259.00	40	1.44	-0.10	0.40	DS20-D3700L40-07	40.00	292.28	363.00	263.00	1.00	81°	10	1.945	3000
38.00	05C	05P	152.00	40	1.20	0.00	0.35	DS20-D3800L40-04	40.00	185.28	256.00	156.00	1.00	81°	10	1.543	9000
			190.00	40	1.20	0.00	0.35	DS20-D3800L40-05	40.00	223.28	294.00	194.00	1.00	81°	10	1.707	6000
			228.00	40	1.20	-0.10	0.40	DS20-D3800L40-06	40.00	261.28	332.00	232.00	1.00	81°	10	1.870	4000
			266.00	40	1.20	-0.10	0.40	DS20-D3800L40-07	40.00	299.28	370.00	270.00	1.00	81°	10	2.390	3000
39.00	05C	05P	156.00	40	0.96	0.00	0.35	DS20-D3900L40-04	40.00	189.28	260.00	160.00	1.00	81°	10	1.597	9000
			195.00	40	0.96	0.00	0.35	DS20-D3900L40-05	40.00	228.28	299.00	199.00	1.00	81°	10	1.774	6000
			234.00	40	0.96	-0.10	0.40	DS20-D3900L40-06	40.00	267.28	338.00	238.00	1.00	81°	10	1.950	4000
			273.00	40	0.96	-0.10	0.40	DS20-D3900L40-07	40.00	306.28	377.00	277.00	1.00	81°	10	2.127	3000
40.00	05C	05P	160.00	40	0.72	0.00	0.35	DS20-D4000L40-04	40.00	193.28	264.00	164.00	1.00	81°	10	1.654	9000
			200.00	40	0.72	0.00	0.35	DS20-D4000L40-05	40.00	233.28	304.00	204.00	1.00	81°	10	1.844	6000
			240.00	40	0.72	-0.10	0.40	DS20-D4000L40-06	40.00	273.28	344.00	244.00	1.00	81°	10	2.035	4000
			280.00	40	0.72	-0.10	0.40	DS20-D4000L40-07	40.00	313.28	384.00	284.00	1.00	81°	10	2.226	3000

	Parti di ricambio
DC	Vite per inserto
15.00-18.00	5513 020-27
18.01-22.00	5513 020-88
22.01-27.00	5513 020-58
27.01-33.00	5513 020-57
33.01-40.00	416.1-833
40.01-65.00	416.1-834

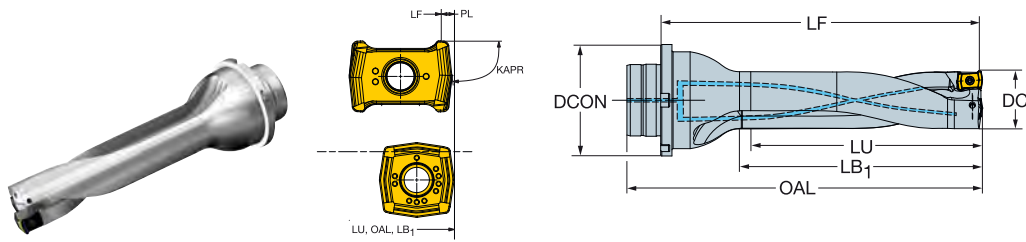
Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



Punta a inserti multitaglienti CoroDrill® DS20

Interfaccia punta modulare

Adduzione interna di refrigerante



										Dimensioni, millimetri									
DC	01C	01P	LU	CZC _{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX		
15.00	01C	01P	60.00	MDI-20	1.00	0.00	0.27	DS20-D1500DM20-04	20.00	88.69	104.00	63.00	0.46	81°	10	0.191	24000		
			105.00	MDI-20	1.00	-0.10	0.40	DS20-D1500DM20-07	20.00	133.69	149.00	108.00	0.46	81°	10	0.204	8000		
16.00	01C	01P	64.00	MDI-20	0.75	0.00	0.27	DS20-D1600DM20-04	20.00	92.69	108.00	67.00	0.46	81°	10	0.199	22000		
			112.00	MDI-20	0.75	-0.10	0.40	DS20-D1600DM20-07	20.00	140.69	156.00	115.00	0.46	81°	10	0.219	7000		
17.00	01C	01P	68.00	MDI-20	0.50	0.00	0.27	DS20-D1700DM20-04	20.00	96.69	112.00	71.00	0.46	81°	10	0.211	21000		
			119.00	MDI-20	0.50	-0.10	0.40	DS20-D1700DM20-07	20.00	147.69	163.00	122.00	0.46	81°	10	0.236	7000		
18.00	01C	01P	72.00	MDI-25	0.25	0.00	0.27	DS20-D1800DM25-04	25.00	104.69	120.00	75.00	0.46	81°	10	0.317	20000		
			126.00	MDI-25	0.25	-0.10	0.40	DS20-D1800DM25-07	25.00	158.69	174.00	129.00	0.46	81°	10	0.353	6000		
19.00	02C	02P	76.00	MDI-25	1.06	0.00	0.33	DS20-D1900DM25-04	25.00	108.62	124.00	79.00	0.55	81°	10	0.313	19000		
			133.00	MDI-25	1.06	-0.10	0.40	DS20-D1900DM25-07	25.00	165.62	181.00	136.00	0.55	81°	10	0.389	6000		
20.00	02C	02P	80.00	MDI-25	0.82	0.00	0.33	DS20-D2000DM25-04	25.00	112.62	128.00	83.00	0.55	81°	10	0.340	18000		
			140.00	MDI-25	0.82	-0.10	0.40	DS20-D2000DM25-07	25.00	172.62	188.00	143.00	0.55	81°	10	0.400	6000		
21.00	02C	02P	84.00	MDI-25	0.58	0.00	0.33	DS20-D2100DM25-04	25.00	116.62	132.00	87.00	0.55	81°	10	0.342	17000		
			147.00	MDI-25	0.58	-0.10	0.40	DS20-D2100DM25-07	25.00	179.62	195.00	150.00	0.55	81°	10	0.425	5000		
22.00	02C	02P	88.00	MDI-25	0.34	0.00	0.33	DS20-D2200DM25-04	25.00	120.62	136.00	91.00	0.55	81°	10	0.381	16000		
			154.00	MDI-25	0.34	-0.10	0.40	DS20-D2200DM25-07	25.00	186.62	202.00	157.00	0.55	81°	10	0.500	5000		
23.00	03C	03P	92.00	MDI-25	1.30	0.00	0.33	DS20-D2300DM25-04	25.00	125.53	141.00	96.00	0.66	81°	10	0.379	15000		
			161.00	MDI-25	1.30	-0.10	0.40	DS20-D2300DM25-07	25.00	194.53	210.00	165.00	0.66	81°	10	0.488	5000		
24.00	03C	03P	96.00	MDI-25	1.10	0.00	0.33	DS20-D2400DM25-04	25.00	129.53	145.00	100.00	0.66	81°	10	0.400	15000		
			168.00	MDI-25	1.10	-0.10	0.40	DS20-D2400DM25-07	25.00	201.53	217.00	172.00	0.66	81°	10	0.600	5000		
25.00	03C	03P	100.00	MDI-25	0.90	0.00	0.33	DS20-D2500DM25-04	25.00	133.53	149.00	104.00	0.66	81°	10	0.446	14000		
			175.00	MDI-25	0.90	-0.10	0.40	DS20-D2500DM25-07	25.00	208.53	224.00	179.00	0.66	81°	10	0.600	4000		
26.00	03C	03P	104.00	MDI-32	0.70	0.00	0.33	DS20-D2600DM32-04	32.00	142.53	158.00	108.00	0.66	81°	10	0.700	14000		
			182.00	MDI-32	0.70	-0.10	0.40	DS20-D2600DM32-07	32.00	220.53	236.00	186.00	0.66	81°	10	0.808	4000		
27.00	03C	03P	108.00	MDI-32	0.50	0.00	0.33	DS20-D2700DM32-04	32.00	146.53	162.00	112.00	0.66	81°	10	0.700	13000		
			189.00	MDI-32	0.50	-0.10	0.40	DS20-D2700DM32-07	32.00	227.53	243.00	193.00	0.66	81°	10	0.853	4000		
28.00	04C	04P	112.00	MDI-32	2.12	0.00	0.33	DS20-D2800DM32-04	32.00	150.16	166.00	116.00	0.83	81°	10	0.705	13000		
			196.00	MDI-32	2.12	-0.10	0.40	DS20-D2800DM32-07	32.00	234.16	250.00	200.00	0.83	81°	10	0.901	4000		
29.00	04C	04P	116.00	MDI-32	1.84	0.00	0.33	DS20-D2900DM32-04	32.00	154.16	170.00	120.00	0.83	81°	10	0.734	12000		
			203.00	MDI-32	1.84	-0.10	0.40	DS20-D2900DM32-07	32.00	241.16	257.00	207.00	0.83	81°	10	0.952	4000		
30.00	04C	04P	120.00	MDI-32	1.56	0.00	0.33	DS20-D3000DM32-04	32.00	158.16	174.00	124.00	0.83	81°	10	0.766	12000		
			210.00	MDI-32	1.56	-0.10	0.40	DS20-D3000DM32-07	32.00	248.16	264.00	214.00	0.83	81°	10	1.008	4000		
31.00	04C	04P	124.00	MDI-32	1.28	0.00	0.35	DS20-D3100DM32-04	32.00	164.16	180.00	128.00	0.83	81°	10	0.818	12000		
			217.00	MDI-32	1.28	-0.10	0.40	DS20-D3100DM32-07	32.00	256.16	272.00	221.00	0.83	81°	10	1.075	4000		
32.00	04C	04P	128.00	MDI-40	1.00	0.00	0.35	DS20-D3200DM40-04	40.00	175.16	191.00	132.00	0.83	81°	10	1.260	11000		
			224.00	MDI-40	1.00	-0.10	0.40	DS20-D3200DM40-07	40.00	271.16	287.00	228.00	0.83	81°	10	1.553	3000		
33.00	04C	04P	132.00	MDI-40	0.72	0.00	0.35	DS20-D3300DM40-04	40.00	179.16	195.00	136.00	0.83	81°	10	1.299	11000		
			231.00	MDI-40	0.72	-0.10	0.40	DS20-D3300DM40-07	40.00	278.16	294.00	235.00	0.83	81°	10	1.620	3000		

Parti di ricambio	
DC	Vite per inserto
15.00-18.00	5513 020-27
18.01-22.00	5513 020-88
22.01-27.00	5513 020-58
27.01-33.00	5513 020-57
33.01-40.00	416.1-833
40.01-59.00	416.1-834

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



J33



N23

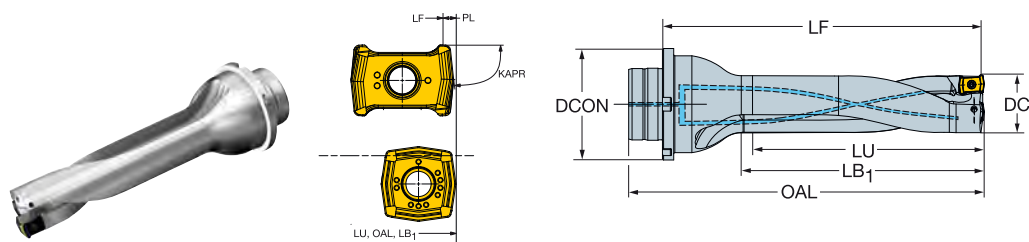


N15

Punta a inserti multitaglienti CoroDrill® DS20

Interfaccia punta modulare

Adduzione interna di refrigerante



Dimensioni, millimetri

DC	Inserto	LU	CZC _{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Code di ordinazione	DCON _{MS}	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX	
34.00	05P	05P	136.00	MDI-40	2.16	0.00	0.35	DS20-D3400DM40-04	40.00	183.28	199.00	140.00	1.00	81°	10	1.340	11000
			238.00	MDI-40	2.16	-0.10	0.40	DS20-D3400DM40-07	40.00	285.28	301.00	242.00	1.00	81°	10	1.691	3000
35.00	05C	05C	140.00	MDI-40	1.92	0.00	0.35	DS20-D3500DM40-04	40.00	187.28	203.00	144.00	1.00	81°	10	1.383	10000
			245.00	MDI-40	1.92	-0.10	0.40	DS20-D3500DM40-07	40.00	292.28	308.00	249.00	1.00	81°	10	1.766	3000
36.00	05C	05C	144.00	MDI-40	1.68	0.00	0.35	DS20-D3600DM40-04	40.00	191.28	207.00	148.00	1.00	81°	10	1.429	10000
			252.00	MDI-40	1.68	-0.10	0.40	DS20-D3600DM40-07	40.00	299.28	315.00	256.00	1.00	81°	10	1.846	3000
37.00	05P	05P	148.00	MDI-40	1.44	0.00	0.35	DS20-D3700DM40-04	40.00	195.28	211.00	152.00	1.00	81°	10	1.477	10000
			259.00	MDI-40	1.44	-0.10	0.40	DS20-D3700DM40-07	40.00	306.28	322.00	263.00	1.00	81°	10	1.930	3000
38.00	05P	05P	152.00	MDI-40	1.20	0.00	0.35	DS20-D3800DM40-04	40.00	199.28	215.00	156.00	1.00	81°	10	1.529	9000
			266.00	MDI-40	1.20	-0.10	0.40	DS20-D3800DM40-07	40.00	313.28	329.00	270.00	1.00	81°	10	2.019	3000
39.00	05C	05C	156.00	MDI-40	0.96	0.00	0.35	DS20-D3900DM40-04	40.00	203.28	219.00	160.00	1.00	81°	10	1.582	9000
			273.00	MDI-40	0.96	-0.10	0.40	DS20-D3900DM40-07	40.00	320.28	336.00	277.00	1.00	81°	10	2.113	3000
40.00	05C	05P	160.00	MDI-40	0.72	0.00	0.35	DS20-D4000DM40-04	40.00	206.28	222.00	164.00	1.00	81°	10	1.624	9000
			280.00	MDI-40	0.72	-0.10	0.40	DS20-D4000DM40-07	40.00	326.28	342.00	284.00	1.00	81°	10	2.196	3000

Parti di ricambio	
DC	Vite per inserto
15.00-18.00	5513 020-27
18.01-22.00	5513 020-88
22.01-27.00	5513 020-58
27.01-33.00	5513 020-57
33.01-40.00	416.1-833
40.01-59.00	416.1-834

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



J33



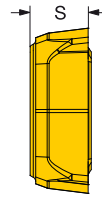
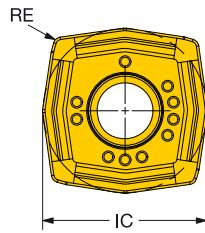
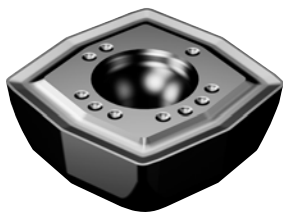
N23



N15

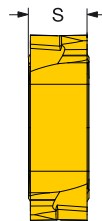
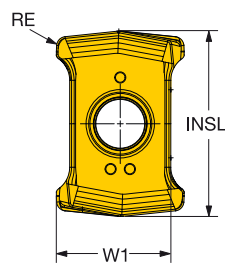
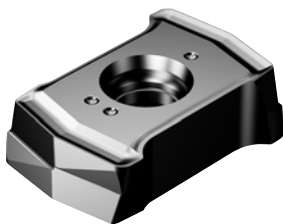
Inserto per foratura CoroDrill® DS20

Inserto centrale



INSUC	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri								
		P	M	K	N	S	H			
01C	C DS20-0104-C-L5	★	★	★	★	★	★	2.30	0.35	6.0
01C	C DS20-0104-C-M7	★	★	★	★	★	★	2.30	0.35	6.0
02C	C DS20-0205-C-L5	★	★	★	★	★	★	2.60	0.35	7.3
02C	C DS20-0205-C-M7	★	★	★	★	★	★	2.60	0.35	7.3
03C	C DS20-0306-C-L5	★	★	★	★	★	★	3.00	0.35	8.9
03C	C DS20-0306-C-M7	★	★	★	★	★	★	3.00	0.35	8.9
04C	C DS20-0407-C-L5	★	★	★	★	★	★	3.20	0.35	11.1
04C	C DS20-0407-C-M7	★	★	★	★	★	★	3.20	0.35	11.1
05C	C DS20-0508-C-L5	★	★	★	★	★	★	3.50	0.35	13.4
05C	C DS20-0508-C-M7	★	★	★	★	★	★	3.50	0.35	13.4

Inserto periferico



INSUC	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri								
		P	M	K	N	S	H			
01P	P DS20-0104-P-H5W	★	★	★	★	★	★	2.73	0.40	5.0
01P	P DS20-0104-P-L5W	★	★	★	★	★	★	2.73	0.40	5.0
01P	P DS20-0104-P-L6W	★	★	★	★	★	★	2.73	0.40	5.0
01P	P DS20-0104-P-M7W	★	★	★	★	★	★	2.73	0.40	5.0
01P	P DS20-0104-P-S5W	★	★	★	★	★	★	2.73	0.40	5.0
02P	P DS20-0205-P-H5W	★	★	★	★	★	★	3.10	0.50	6.1
02P	P DS20-0205-P-L5W	★	★	★	★	★	★	3.10	0.50	6.1
02P	P DS20-0205-P-L6W	★	★	★	★	★	★	3.10	0.50	6.1
02P	P DS20-0205-P-M7W	★	★	★	★	★	★	3.10	0.50	6.1
02P	P DS20-0205-P-S5W	★	★	★	★	★	★	3.10	0.50	6.1
03P	P DS20-0306-P-H5W	★	★	★	★	★	★	3.53	0.60	7.3
03P	P DS20-0306-P-L5W	★	★	★	★	★	★	3.53	0.60	7.3
03P	P DS20-0306-P-L6W	★	★	★	★	★	★	3.53	0.60	7.3
03P	P DS20-0306-P-M7W	★	★	★	★	★	★	3.53	0.60	7.3
03P	P DS20-0306-P-S5W	★	★	★	★	★	★	3.53	0.60	7.3
04P	P DS20-0407-P-H5W	★	★	★	★	★	★	4.25	0.70	9.2
04P	P DS20-0407-P-L5W	★	★	★	★	★	★	4.25	0.70	9.2
04P	P DS20-0407-P-L6W	★	★	★	★	★	★	4.25	0.70	9.2
04P	P DS20-0407-P-M7W	★	★	★	★	★	★	4.25	0.70	9.2
04P	P DS20-0407-P-S5W	★	★	★	★	★	★	4.25	0.70	9.2
05P	P DS20-0508-P-H5W	★	★	★	★	★	★	4.75	0.80	11.2
05P	P DS20-0508-P-L5W	★	★	★	★	★	★	4.75	0.80	11.2
05P	P DS20-0508-P-L6W	★	★	★	★	★	★	4.75	0.80	11.2
05P	P DS20-0508-P-M7W	★	★	★	★	★	★	4.75	0.80	11.2
05P	P DS20-0508-P-S5W	★	★	★	★	★	★	4.75	0.80	11.2



J28



J54



N23

CoroDrill® 880

Punte ad inserti multitaglienti

Campi di applicazione ISO



Vantaggi e caratteristiche per diametri di foro da 12.00–63.50 mm

- Fino al 100% di incremento della produttività
- Tolleranza foro stretta e migliore finitura superficiale
- Quattro taglienti effettivi con tecnologia Wiper
- Il robusto corpo punta con inserti centrali e periferici è basato sull'esclusiva Step Technology™ e garantisce il perfetto bilanciamento delle forze di taglio
- Eccellente evacuazione dei trucioli



Vantaggi e caratteristiche per diametri di foro da 65.00–84.00 mm

- Foratura sicura ed affidabile grazie ad un robusto corpo punta con un'interfaccia rigida con la cartuccia
- Evacuazione e controllo truciolo eccellenti
- Eccellente flessibilità: stesso corpo punta per cinque misure di diametro grazie al sistema a cartuccia fissa sostituibile
- Soluzione economica ed intuitiva con cartucce sostituibili ed inserti multitaglienti



www.sandvik.coromant.com/corodril880

Corpi punta

Accoppiamenti:

- Coromant Capto®
- Stelo cilindrico
- Accoppiamento VL

Inserti

- Inserti con geometrie ottimizzate per tutti i materiali

2 – 3 x DC

Gamma di diametri, mm	12.00-43.99	44.00-52.99	53.00-63.50
Tolleranza foro, mm	0/+0.25	0/+0.28	0/+0.30



J36

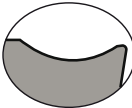
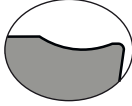
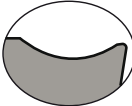
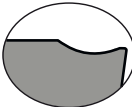


J42



N6

CoroDrill® 880**Presentazione della geometrie**

Geometria	Informazioni sulle geometrie
LM	 <ul style="list-style-type: none"> - Scelta prioritaria sull'acciaio a basso tenore di carbonio - Una geometria versatile con rompitruccoli universale - Funziona al meglio ad avanzamenti medio-bassi - Fornisce basse forze di taglio
GR	 <ul style="list-style-type: none"> - Scelta prioritaria su acciaio legato e ghisa - Funziona al meglio ad avanzamenti medio-alti
MS	 <ul style="list-style-type: none"> - Scelta prioritaria su materiali inossidabili e non ferrosi - Il tagliente affilato consente la riduzione delle forze di taglio
GM	 <ul style="list-style-type: none"> - Basse forze di taglio - Avanzamenti medio-bassi

Presentazione delle qualità**4334**

- Scelta prioritaria in condizioni normali su ISO P e ISO K
- Scelta complementare in applicazioni ISO M stabili

4324

- Scelta resistente all'usura su ISO P e K

4344

- Qualità sicura che funziona su tutti i tipi di materiali

2044

- Scelta prioritaria su ISO M
- Scelta complementare su ISO S

N124

- Rivestimento in diamante
- Scelta prioritaria su ISO N

H13A

- Qualità non rivestita

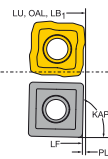
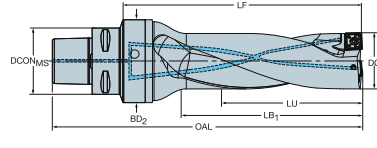
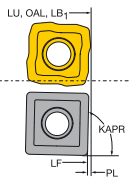
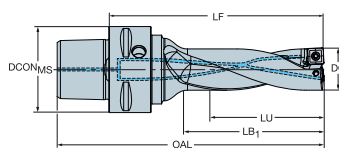
CoroDrill® 880, punta a inserti multitaglienti

Coromant Capto®

DSGN

1

2



Dimensioni, millimetri

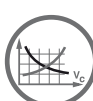
DC			LU	CZC _{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	DSGN	DC	DCON _{MS}	LF	OAL	LB ₁	BD ₂	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
12.00	01C	01P	36.00	C4	0.25	0.00	0.25	1	880-D1200C4-03	40.00	70.61	95.00	39.00		0.38	79°	10	0.343	33000
12.50	01C	01P	38.00	C4	0.25	0.00	0.25	1	880-D1250C4-03	40.00	72.61	97.00	40.00		0.38	79°	10	0.320	33000
12.70	01C	01P	38.00	C4	0.25	0.00	0.25	1	880-D1270C4-03	40.00	73.61	98.00	41.00		0.38	79°	10	0.352	33000
			38.00	C5	0.25	0.00	0.25	1	880-D1270C5-03	50.00	73.61	104.00	41.00		0.38	79°	10	0.570	33000
			38.00	C6	0.25	0.00	0.25	1	880-D1270C6-03	63.00	75.61	114.00	41.00		0.38	79°	10	0.900	33000
13.00	01C	01P	39.00	C4	0.25	0.00	0.25	1	880-D1300C4-03	40.00	74.61	99.00	42.00		0.38	79°	10	0.345	33000
			39.00	C5	0.25	0.00	0.25	1	880-D1300C5-03	50.00	74.61	105.00	42.00		0.38	79°	10	0.570	33000
13.50	01C	01P	41.00	C4	0.25	0.00	0.25	1	880-D1350C4-03	40.00	76.61	101.00	44.00		0.38	79°	10	0.355	33000
			41.00	C6	0.25	0.00	0.25	1	880-D1350C6-03	63.00	78.61	117.00	44.00		0.38	79°	10	0.900	33000
14.00	02C	02P	42.00	C4	0.50	0.00	0.25	1	880-D1400C4-03	40.00	77.67	102.00	45.00		0.32	88°	10	0.351	33000
			42.00	C5	0.50	0.00	0.25	1	880-D1400C5-03	50.00	77.67	108.00	45.00		0.32	88°	10	0.572	33000
			42.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D1400C6-03	63.00	79.67	118.00	45.00		0.32	88°	10	0.900	33000
14.50	02C	02P	44.00	C4	0.45	0.00	0.25	1	880-D1450C4-03	40.00	79.67	104.00	46.00		0.32	88°	10	0.356	33000
15.00	02C	02P	45.00	C4	0.40	0.00	0.25	1	880-D1500C4-03	40.00	81.67	106.00	48.00		0.32	88°	10	0.358	33000
			45.00	C5	0.40	0.00	0.25	1	880-D1500C5-03	50.00	81.67	112.00	48.00		0.32	88°	10	0.579	33000
			45.00	C6	0.40	0.00	0.25	1	880-D1500C6-03	63.00	83.67	122.00	48.00		0.32	88°	10	0.900	33000
15.50	02C	02P	47.00	C4	0.30	0.00	0.25	1	880-D1550C4-03	40.00	83.66	108.00	50.00		0.33	88°	10	0.363	33000
			47.00	C5	0.30	0.00	0.25	1	880-D1550C5-03	50.00	83.66	114.00	50.00		0.33	88°	10	0.584	33000
			47.00	C6	0.30	0.00	0.25	1	880-D1550C6-03	63.00	85.66	124.00	50.00		0.33	88°	10	0.900	33000
16.00	02C	02P	48.00	C4	0.30	0.00	0.25	1	880-D1600C4-03	40.00	85.66	110.00	51.00		0.33	88°	10	0.369	33000
			48.00	C5	0.30	0.00	0.25	1	880-D1600C5-03	50.00	85.66	116.00	51.00		0.33	88°	10	0.590	33000
			48.00	C6	0.30	0.00	0.25	1	880-D1600C6-03	63.00	87.66	126.00	51.00		0.33	88°	10	0.909	33000
16.50	03C	03P	50.00	C4	0.60	0.00	0.25	1	880-D1650C4-03	40.00	87.63	112.00	53.00		0.36	88°	10	0.377	30000
			50.00	C5	0.60	0.00	0.25	1	880-D1650C5-03	50.00	87.63	118.00	53.00		0.36	88°	10	0.596	30000
17.00	03C	03P	51.00	C4	0.60	0.00	0.25	1	880-D1700C4-03	40.00	88.63	113.00	54.00		0.36	88°	10	0.379	30000
			51.00	C5	0.60	0.00	0.25	1	880-D1700C5-03	50.00	88.63	119.00	54.00		0.36	88°	10	0.601	30000
			51.00	C6	0.60	0.00	0.25	1	880-D1700C6-03	63.00	90.63	129.00	54.00		0.36	88°	10	0.919	30000
17.50	03C	03P	53.00	C4	0.50	0.00	0.25	1	880-D1750C4-03	40.00	91.62	116.00	56.00		0.37	88°	10	0.411	30000
			53.00	C5	0.50	0.00	0.25	1	880-D1750C5-03	50.00	91.62	122.00	56.00		0.37	88°	10	0.638	30000
			53.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D1750C6-03	63.00	93.62	132.00	56.00		0.37	88°	10	0.976	30000
18.00	03C	03P	54.00	C4	0.40	0.00	0.25	1	880-D1800C4-03	40.00	92.62	117.00	57.00		0.37	88°	10	0.416	30000
			54.00	C5	0.40	0.00	0.25	1	880-D1800C5-03	50.00	92.62	123.00	57.00		0.37	88°	10	0.642	30000
			54.00	C6	0.40	0.00	0.25	1	880-D1800C6-03	63.00	94.62	133.00	57.00		0.37	88°	10	1.000	30000
18.50	03C	03P	56.00	C4	0.40	0.00	0.25	1	880-D1850C4-03	40.00	94.62	119.00	59.00		0.37	88°	10	0.419	30000
			56.00	C5	0.40	0.00	0.25	1	880-D1850C5-03	50.00	94.62	125.00	59.00		0.37	88°	10	0.646	30000
19.00	03C	03P	57.00	C4	0.30	0.00	0.25	1	880-D1900C4-03	40.00	95.61	120.00	60.00		0.38	88°	10	0.424	30000
			57.00	C5	0.30	0.00	0.25	1	880-D1900C5-03	50.00	95.61	126.00	60.00		0.38	88°	10	0.651	30000
			57.00	C6	0.30	0.00	0.25	1	880-D1900C6-03	63.00	97.61	136.00	60.00		0.38	88°	10	1.000	30000
19.50	03C	03P	59.00	C4	0.30	0.00	0.25	1	880-D1950C4-03	40.00	98.61	123.00	62.00		0.38	88°	10	0.436	30000
			59.00	C5	0.30	0.00	0.25	1	880-D1950C5-03	50.00	98.61	129.00	62.00		0.38	88°	10	0.658	30000
20.00	04C	04P	60.00	C4	0.90	0.00	0.25	1	880-D2000C4-03	40.00	100.56	125.00	64.00		0.43	88°	10	0.437	21500
			60.00	C5	0.90	0.00	0.25	1	880-D2000C5-03	50.00	100.56	131.00	64.00		0.43	88°	10	0.662	21500
			60.00	C6	0.90	0.00	0.25	1	880-D2000C6-03	63.00	102.56	141.00	64.00		0.43	88°	10	1.000	21500
21.00	04C	04P	63.00	C4	0.80	0.00	0.25	1	880-D2100C4-03	40.00	103.56	128.00	66.00		0.43	88°	10	0.400	21500
			63.00	C5	0.80	0.00	0.25	1	880-D2100C5-03	50.00	103.56	134.00	66.00		0.43	88°	10	0.673	21500
			63.00	C6	0.80	0.00	0.25	1	880-D2100C6-03	63.00	105.56	144.00	66.00		0.43	88°	10	1.012	21500
22.00	04C	04P	66.00	C4	0.60	0.00	0.25	1	880-D2200C4-03	40.00	106.55	131.00	69.00		0.44	88°	10	0.438	21500
			66.00	C5	0.60	0.00	0.25	1	880-D2200C5-03	50.00	106.55	137.00	69.00		0.44	88°	10	0.688	21500
			66.00	C6	0.60	0.00	0.25	1	880-D2200C6-03	63.00	108.55	147.00	69.00		0.44	88°	10	1.029	21500
23.00	04C	04P	69.00	C4	0.50	0.00	0.25	1	880-D2300C4-03	40.00	110.54	135.00	72.00		0.45	88°	10	0.480	21500
			69.00	C5	0.50	0.00	0.25	1	880-D2300C5-03	50.00	110.54	141.00	72.00		0.45	88°	10	0.711	21500
			69.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D2300C6-03	63.00	112.54	151.00	72.00		0.45	88°	10	1.048	21500
24.00	05C	05P	72.00	C4	1.10	0.00	0.25	1	880-D2400C4-03	40.00	114.49	139.00	76.00		0.50	88°	10	0.505	16000
			72.00	C5	1.10	0.00	0.25	1	880-D2400C5-03	50.00	114.49	145.00	76.00		0.50	88°	10	0.730	16000
			72.00	C6	1.10	0.00	0.25	1	880-D2400C6-03	63.00	116.49	155.00	76.00		0.50	88°	10	1.070	16000



J42



L2



J62



J35



N23



N6



N15

CoroDrill® 880, punta a inserti multitaglienti

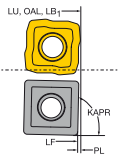
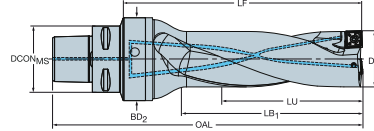
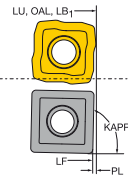
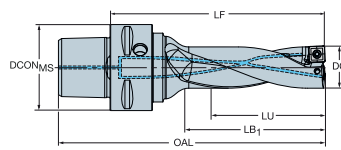
Coromant Capto®



DSGN

1

2



										Dimensioni, millimetri											
DC	05C	05P	LU	CZC _{MIS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	DSGN	1	2	DCON _{MIS}	LF	OAL	LB ₁	BD ₂	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX	
25.00	05C	05P	75.00	C4	1.00	0.00	0.25	1	880-D2500C4-03	40.00	118.48	143.00	79.00	0.51	88°	10	0.526	16000			
			75.00	C5	1.00	0.00	0.25	1	880-D2500C5-03	50.00	118.48	149.00	79.00	0.51	88°	10	0.760	16000			
			75.00	C6	1.00	0.00	0.25	1	880-D2500C6-03	63.00	120.48	159.00	79.00	0.51	88°	10	1.099	16000			
26.00	05C	05P	78.00	C4	0.90	0.00	0.25	1	880-D2600C4-03	40.00	121.47	146.00	81.00	0.52	88°	10	0.596	16000			
			78.00	C5	0.90	0.00	0.25	1	880-D2600C5-03	50.00	121.47	152.00	81.00	0.52	88°	10	0.822	16000			
			78.00	C6	0.90	0.00	0.25	1	880-D2600C6-03	63.00	123.47	162.00	81.00	0.52	88°	10	1.165	16000			
27.00	05C	05P	81.00	C4	0.70	0.00	0.25	1	880-D2700C4-03	40.00	124.46	149.00	84.00	0.53	88°	10	0.623	16000			
			81.00	C5	0.70	0.00	0.25	1	880-D2700C5-03	50.00	124.46	155.00	84.00	0.53	88°	10	0.851	16000			
			81.00	C6	0.70	0.00	0.25	1	880-D2700C6-03	63.00	126.46	165.00	84.00	0.53	88°	10	1.188	16000			
28.00	05C	05P	84.00	C4	0.60	0.00	0.25	1	880-D2800C4-03	40.00	128.46	153.00	87.00	0.53	88°	10	0.665	16000			
			84.00	C5	0.60	0.00	0.25	1	880-D2800C5-03	50.00	128.46	159.00	87.00	0.53	88°	10	0.897	16000			
			84.00	C6	0.60	0.00	0.25	1	880-D2800C6-03	63.00	130.46	169.00	87.00	0.53	88°	10	1.229	16000			
29.00	05C	05P	87.00	C4	0.50	0.00	0.25	1	880-D2900C4-03	40.00	131.45	156.00	90.00	0.54	88°	10	0.696	16000			
			87.00	C5	0.50	0.00	0.25	1	880-D2900C5-03	50.00	131.45	162.00	90.00	0.54	88°	10	0.930	16000			
			87.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D2900C6-03	63.00	133.45	172.00	90.00	0.54	88°	10	1.264	16000			
30.00	06C	06P	90.00	C4	1.12	0.00	0.25	1	880-D3000C4-03	40.00	136.41	161.00	94.00	0.58	88°	10	0.679	16000			
			90.00	C5	1.12	0.00	0.25	1	880-D3000C5-03	50.00	136.41	167.00	94.00	0.58	88°	10	0.920	16000			
			90.00	C6	1.12	0.00	0.25	1	880-D3000C6-03	63.00	138.41	177.00	94.00	0.58	88°	10	1.220	16000			
31.00	06C	06P	93.00	C5	0.99	0.00	0.25	1	880-D3100C5-03	50.00	140.40	171.00	97.00	0.59	88°	10	0.998	16000			
			93.00	C6	0.99	0.00	0.25	1	880-D3100C6-03	63.00	142.40	181.00	97.00	0.59	88°	10	1.350	16000			
			96.00	C5	0.87	0.00	0.25	1	880-D3200C5-03	50.00	143.39	174.00	100.00	0.60	88°	10	1.020	16000			
32.00	06C	06P	96.00	C6	0.87	0.00	0.25	1	880-D3200C6-03	63.00	145.39	184.00	100.00	0.60	88°	10	1.360	16000			
			99.00	C5	0.75	0.00	0.25	1	880-D3300C5-03	50.00	147.38	178.00	103.00	0.61	88°	10	1.040	16000			
			99.00	C6	0.75	0.00	0.25	1	880-D3300C6-03	63.00	149.38	188.00	103.00	0.61	88°	10	1.429	16000			
34.00	06C	06P	102.00	C5	0.62	0.00	0.25	1	880-D3400C5-03	50.00	150.37	181.00	106.00	0.62	88°	10	1.060	16000			
			102.00	C6	0.62	0.00	0.25	1	880-D3400C6-03	63.00	152.37	191.00	106.00	0.62	88°	10	1.465	16000			
			105.00	C5	0.50	0.00	0.25	1	880-D3500C5-03	50.00	154.37	185.00	109.00	0.62	88°	10	1.160	16000			
35.00	06C	06P	105.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D3500C6-03	63.00	156.37	195.00	109.00	0.62	88°	10	1.519	16000			
			108.00	C5	1.38	0.00	0.25	1	880-D3600C5-03	50.00	158.32	189.00	112.00	0.67	88°	10	1.175	16000			
			108.00	C6	1.38	0.00	0.25	1	880-D3600C6-03	63.00	160.32	199.00	112.00	0.67	88°	10	1.516	16000			
37.00	07C	07P	111.00	C5	1.25	0.00	0.25	1	880-D3700C5-03	50.00	161.31	192.00	115.00	0.68	88°	10	1.213	16000			
			111.00	C6	1.25	0.00	0.25	1	880-D3700C6-03	63.00	163.31	202.00	115.00	0.68	88°	10	1.560	16000			
			114.00	C5	1.13	0.00	0.25	1	880-D3800C5-03	50.00	165.31	196.00	118.00	0.68	88°	10	1.240	16000			
38.00	07C	07P	114.00	C6	1.13	0.00	0.25	1	880-D3800C6-03	63.00	167.31	206.00	118.00	0.68	88°	10	1.630	16000			
			117.00	C5	1.00	0.00	0.25	1	880-D3900C5-03	50.00	168.30	199.00	121.00	0.69	88°	10	1.305	16000			
			117.00	C6	1.00	0.00	0.25	1	880-D3900C6-03	63.00	170.30	209.00	121.00	0.69	88°	10	1.643	16000			
40.00	07C	07P	120.00	C5	0.88	0.00	0.25	1	880-D4000C5-03	50.00	172.29	203.00	124.00	0.70	88°	10	1.370	16000			
			120.00	C6	0.88	0.00	0.25	1	880-D4000C6-03	63.00	174.29	213.00	124.00	0.70	88°	10	1.716	16000			
			123.00	C5	0.75	0.00	0.25	1	880-D4100C5-03	50.00	176.28	207.00	127.00	0.71	88°	10	1.448	16000			
41.00	07C	07P	123.00	C6	0.75	0.00	0.25	1	880-D4100C6-03	63.00	178.28	217.00	127.00	0.71	88°	10	1.800	16000			
			126.00	C5	0.63	0.00	0.25	2	880-D4200C5-03M1	50.00	199.27	230.00	130.00	62.50	0.72	88°	10	2.110	16000		
			126.00	C6	0.63	0.00	0.25	1	880-D4200C6-03M1	63.00	199.27	238.00	130.00	0.72	88°	10	2.418	16000			
43.00	07C	07P	129.00	C5	0.50	0.00	0.25	2	880-D4300C5-03M1	50.00	203.30	234.00	133.00	62.50	0.69	88°	10	2.139	16000		
			129.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D4300C6-03M1	63.00	203.30	242.00	133.00	0.69	88°	10	2.458	16000			

Parti di ricambio	
DC	Vite per inserto
12.70-16.00	01-02 5513 020-28
16.50-19.50	03 5513 020-33
20.00-23.00	04 5513 020-58
24.00-29.00	05 5513 020-57
30.00-42.00	06-07 416.1-833

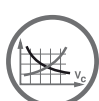
Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



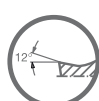
J42



L2



J62



J35



ISO 13399



N23



N6



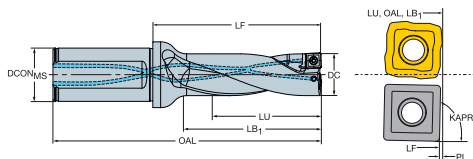
N15



CoroDrill® 880, punta a inserti multitaglienti

Attacco cilindrico con piano parallelo secondo ISO 9766

Adduzione interna di refrigerante



Dimensioni, millimetri

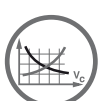
DC			LU	CZC _{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX	
12.00	01C	01P	24.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1200L20-02	20.00	38.61	89.00	27.00	0.38	79°	10	0.189	33000	
			36.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1200L20-03	20.00	50.61	101.00	39.00	0.38	79°	10	0.200	33000	
12.50	01C	01P	25.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1250L20-02	20.00	40.61	91.00	28.00	0.38	79°	10	0.200	33000	
			38.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1250L20-03	20.00	52.61	103.00	40.00	0.38	79°	10	0.198	33000	
12.70	01C	01P	25.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1270L20-02	20.00	40.61	91.00	28.00	0.38	79°	10	0.200	33000	
			38.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1270L20-03	20.00	53.61	104.00	41.00	0.38	79°	10	0.200	33000	
13.00	01C	01P	26.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1300L20-02	20.00	41.61	92.00	29.00	0.38	79°	10	0.194	33000	
			39.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1300L20-03	20.00	54.61	105.00	42.00	0.38	79°	10	0.202	33000	
13.50	01C	01P	27.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1350L20-02	20.00	42.61	93.00	30.00	0.38	79°	10	0.200	33000	
			41.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1350L20-03	20.00	55.61	106.00	43.00	0.38	79°	10	0.204	33000	
14.00	02C	02P	28.00	20	0.50	0.00	0.25	880-D1400L20-02	20.00	43.67	94.00	31.00	0.32	88°	10	0.200	33000	
			42.00	20	0.50	0.00	0.25	880-D1400L20-03	20.00	57.67	108.00	45.00	0.32	88°	10	0.211	33000	
14.50	02C	02P	29.00	20	0.45	0.00	0.25	880-D1450L20-02	20.00	45.67	96.00	32.00	0.32	88°	10	0.210	33000	
			44.00	20	0.45	0.00	0.25	880-D1450L20-03	20.00	59.67	110.00	46.00	0.32	88°	10	0.217	33000	
15.00	02C	02P	30.00	20	0.40	0.00	0.25	880-D1500L20-02	20.00	46.67	97.00	33.00	0.32	88°	10	0.212	33000	
			45.00	20	0.40	0.00	0.25	880-D1500L20-03	20.00	61.67	112.00	48.00	0.32	88°	10	0.210	33000	
15.50	02C	02P	31.00	20	0.30	0.00	0.25	880-D1550L20-02	20.00	48.66	99.00	35.00	0.33	88°	10	0.208	33000	
			47.00	20	0.30	0.00	0.25	880-D1550L20-03	20.00	63.66	114.00	50.00	0.33	88°	10	0.225	33000	
16.00	02C	02P	32.00	20	0.30	0.00	0.25	880-D1600L20-02	20.00	50.66	101.00	36.00	0.33	88°	10	0.215	33000	
			48.00	20	0.30	0.00	0.25	880-D1600L20-03	20.00	65.66	116.00	51.00	0.33	88°	10	0.229	33000	
16.50	03C	03P	33.00	20	0.60	0.00	0.25	880-D1650L20-02	20.00	51.63	102.00	37.00	0.36	88°	10	0.224	33000	
			50.00	20	0.60	0.00	0.25	880-D1650L20-03	20.00	67.63	118.00	53.00	0.36	88°	10	0.235	30000	
17.00	03C	03P	34.00	20	0.60	0.00	0.25	880-D1700L20-02	20.00	52.63	103.00	38.00	0.36	88°	10	0.225	33000	
			51.00	20	0.60	0.00	0.25	880-D1700L20-03	20.00	68.63	119.00	54.00	0.36	88°	10	0.232	30000	
17.50	03C	03P	35.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D1750L25-02	25.00	54.62	111.00	39.00	0.37	88°	10	0.347	33000	
			53.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D1750L25-03	25.00	71.62	128.00	56.00	0.37	88°	10	0.362	30000	
18.00	03C	03P	36.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D1800L25-02	25.00	55.62	112.00	40.00	0.37	88°	10	0.352	33000	
			54.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D1800L25-03	25.00	72.62	129.00	57.00	0.37	88°	10	0.363	30000	
18.50	03C	03P	37.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D1850L25-02	25.00	56.62	113.00	41.00	0.37	88°	10	0.354	33000	
			56.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D1850L25-03	25.00	74.62	131.00	59.00	0.37	88°	10	0.369	30000	
19.00	03C	03P	38.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D1900L25-02	25.00	57.61	114.00	42.00	0.38	88°	10	0.359	33000	
			57.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D1900L25-03	25.00	75.61	132.00	60.00	0.38	88°	10	0.375	30000	
19.50	03C	03P	39.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D1950L25-02	25.00	59.61	116.00	43.00	0.38	88°	10	0.371	33000	
			59.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D1950L25-03	25.00	78.61	135.00	62.00	0.38	88°	10	0.387	30000	
20.00	04C	04P	40.00	25	0.90	0.00	0.25	880-D2000L25-02	25.00	60.56	117.00	44.00	0.43	88°	10	0.367	21500	
			60.00	25	0.90	0.00	0.25	880-D2000L25-03	25.00	80.56	137.00	64.00	0.43	88°	10	0.340	21500	
20.50	04C	04P	62.00	25	0.80	0.00	0.25	880-D2050L25-03	25.00	81.56	138.00	65.00	0.43	88°	10	0.392	21500	
			20.90	04C	04P	63.00	25	0.80	0.00	0.25	880-D2090L25-03	25.00	83.56	140.00	66.00	0.43	88°	10
21.00	04C	04P	42.00	25	0.80	0.00	0.25	880-D2100L25-02	25.00	63.56	120.00	46.00	0.43	88°	10	0.382	21500	
			63.00	25	0.80	0.00	0.25	880-D2100L25-03	25.00	83.56	140.00	66.00	0.43	88°	10	0.396	21500	
21.50	04C	04P	65.00	25	0.70	0.00	0.25	880-D2150L25-03	25.00	85.55	142.00	68.00	0.44	88°	10	0.404	21500	
			22.00	04C	04P	44.00	25	0.60	0.00	0.25	880-D2200L25-02	25.00	65.55	122.00	48.00	0.44	88°	10
22.00	04C	04P	66.00	25	0.60	0.00	0.25	880-D2200L25-03	25.00	86.55	143.00	69.00	0.44	88°	10	0.423	21500	
			22.50	04C	04P	68.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D2250L25-03	25.00	89.54	146.00	71.00	0.45	88°	10
23.00	04C	04P	46.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D2300L25-02	25.00	68.54	125.00	50.00	0.45	88°	10	0.403	21500	
			69.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D2300L25-03	25.00	90.54	147.00	72.00	0.45	88°	10	0.448	21500	
23.50	04C	04P	71.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D2350L25-03	25.00	92.54	149.00	74.00	0.45	88°	10	0.443	21500	
			23.90	04C	04P	72.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D2390L25-03	25.00	94.53	151.00	76.00	0.46	88°	10
24.00	05C	05P	48.00	25	1.10	0.00	0.25	880-D2400L25-02	25.00	70.49	127.00	52.00	0.50	88°	10	0.340	16000	
			72.00	25	1.10	0.00	0.25	880-D2400L25-03	25.00	94.49	151.00	76.00	0.50	88°	10	0.400	16000	
24.50	05C	05P	74.00	25	1.00	0.00	0.25	880-D2450L25-03	25.00	96.49	153.00	77.00	0.50	88°	10	0.480	16000	
			25.00	05C	05P	50.00	25	1.00	0.00	0.25	880-D2500L25-02	25.00	73.48	130.00	54.00	0.51	88°	10
25.00	05C	05P	75.00	25	1.00	0.00	0.25	880-D2500L25-03	25.00	98.48	155.00	79.00	0.51	88°	10	0.460	16000	



J42



L2



J62



J35



N23



N6

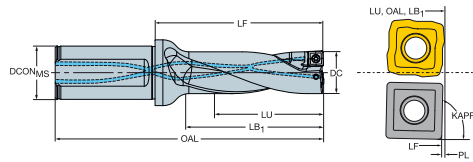


N15

CoroDrill® 880, punta a inserti multitaglienti

Attacco cilindrico con piano parallelo secondo ISO 9766

Adduzione interna di refrigerante



										Dimensioni, millimetri									
DC			LU	CZC _{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX		
25.50	05C	05P	77.00	25	0.90	0.00	0.25	880-D2550L25-03	25.00	99.48	156.00	80.00	0.51	88°	10	0.501	16000		
26.00	05C	05P	52.00	32	0.90	0.00	0.25	880-D2600L32-02	32.00	76.47	137.00	56.00	0.52	88°	10	0.650	16000		
			78.00	32	0.90	0.00	0.25	880-D2600L32-03	32.00	101.47	162.00	81.00	0.52	88°	10	0.700	16000		
26.40	05C	05P	79.00	32	0.80	0.00	0.25	880-D2640L32-03	32.00	103.47	164.00	83.00	0.52	88°	10	0.707	16000		
26.50	05C	05P	80.00	32	0.80	0.00	0.25	880-D2650L32-03	32.00	103.47	164.00	83.00	0.52	88°	10	0.717	16000		
27.00	05C	05P	54.00	32	0.70	0.00	0.25	880-D2700L32-02	32.00	78.46	139.00	58.00	0.53	88°	10	0.669	16000		
			81.00	32	0.70	0.00	0.25	880-D2700L32-03	32.00	104.46	165.00	84.00	0.53	88°	10	0.724	16000		
27.50	05C	05P	83.00	32	0.60	0.00	0.25	880-D2750L32-03	32.00	107.46	168.00	86.00	0.53	88°	10	0.761	16000		
28.00	05C	05P	56.00	32	0.60	0.00	0.25	880-D2800L32-02	32.00	81.46	142.00	60.00	0.53	88°	10	0.693	16000		
			84.00	32	0.60	0.00	0.25	880-D2800L32-03	32.00	108.46	169.00	87.00	0.53	88°	10	0.755	16000		
28.50	05C	05P	86.00	32	0.50	0.00	0.25	880-D2850L32-03	32.00	110.45	171.00	89.00	0.54	88°	10	0.770	16000		
29.00	05C	05P	58.00	32	0.50	0.00	0.25	880-D2900L32-02	32.00	83.45	144.00	62.00	0.54	88°	10	0.710	16000		
			87.00	32	0.50	0.00	0.25	880-D2900L32-03	32.00	111.45	172.00	90.00	0.54	88°	10	0.784	16000		
29.40	05C	05P	88.00	32	0.40	0.00	0.25	880-D2940L32-03	32.00	114.44	175.00	92.00	0.55	88°	10	0.845	16000		
29.50	05C	05P	89.00	32	0.40	0.00	0.25	880-D2950L32-03	32.00	114.44	175.00	92.00	0.55	88°	10	0.809	16000		
30.00	06C	06P	60.00	32	1.12	0.00	0.25	880-D3000L32-02	32.00	86.41	147.00	64.00	0.58	88°	10	0.699	16000		
			90.00	32	1.12	0.00	0.25	880-D3000L32-03	32.00	116.41	177.00	94.00	0.58	88°	10	0.790	16000		
30.50	06C	06P	92.00	32	1.05	0.00	0.25	880-D3050L32-03	32.00	117.40	178.00	95.00	0.59	88°	10	0.800	16000		
31.00	06C	06P	62.00	40	0.99	0.00	0.25	880-D3100L40-02	40.00	89.40	160.00	66.00	0.59	88°	10	1.136	16000		
			93.00	40	0.99	0.00	0.25	880-D3100L40-03	40.00	120.40	191.00	97.00	0.59	88°	10	1.210	16000		
31.50	06C	06P	95.00	40	0.93	0.00	0.25	880-D3150L40-03	40.00	121.39	192.00	98.00	0.60	88°	10	1.230	16000		
32.00	06C	06P	64.00	40	0.87	0.00	0.25	880-D3200L40-02	40.00	91.39	162.00	68.00	0.60	88°	10	1.156	16000		
			96.00	40	0.87	0.00	0.25	880-D3200L40-03	40.00	123.39	194.00	100.00	0.60	88°	10	1.252	16000		
32.50	06C	06P	98.00	40	0.81	0.00	0.25	880-D3250L40-03	40.00	125.39	196.00	101.00	0.60	88°	10	1.278	16000		
33.00	06C	06P	66.00	40	0.75	0.00	0.25	880-D3300L40-02	40.00	94.38	165.00	70.00	0.61	88°	10	1.200	16000		
			99.00	40	0.75	0.00	0.25	880-D3300L40-03	40.00	127.38	198.00	103.00	0.61	88°	10	1.303	16000		
33.50	06C	06P	101.00	40	0.68	0.00	0.25	880-D3350L40-03	40.00	129.38	200.00	105.00	0.61	88°	10	1.317	16000		
34.00	06C	06P	68.00	40	0.62	0.00	0.25	880-D3400L40-02	40.00	97.37	168.00	73.00	0.62	88°	10	1.227	16000		
			102.00	40	0.62	0.00	0.25	880-D3400L40-03	40.00	130.37	201.00	106.00	0.62	88°	10	1.340	16000		
34.50	06C	06P	104.00	40	0.56	0.00	0.25	880-D3450L40-03	40.00	133.37	204.00	108.00	0.62	88°	10	1.380	16000		
35.00	06C	06P	70.00	40	0.50	0.00	0.25	880-D3500L40-02	40.00	100.37	171.00	75.00	0.62	88°	10	1.270	16000		
			105.00	40	0.50	0.00	0.25	880-D3500L40-03	40.00	134.37	205.00	109.00	0.62	88°	10	1.400	16000		
35.50	06C	06P	107.00	40	0.44	0.00	0.25	880-D3550L40-03	40.00	136.36	207.00	111.00	0.63	88°	10	1.415	16000		
36.00	07C	07P	72.00	40	1.38	0.00	0.25	880-D3600L40-02	40.00	103.32	174.00	77.00	0.67	88°	10	1.280	16000		
			108.00	40	1.38	0.00	0.25	880-D3600L40-03	40.00	138.32	209.00	112.00	0.67	88°	10	1.397	16000		
37.00	07C	07P	74.00	40	1.25	0.00	0.25	880-D3700L40-02	40.00	104.31	175.00	78.00	0.68	88°	10	1.300	16000		
			111.00	40	1.25	0.00	0.25	880-D3700L40-03	40.00	141.31	212.00	115.00	0.68	88°	10	1.446	16000		
38.00	07C	07P	76.00	40	1.13	0.00	0.25	880-D3800L40-02	40.00	107.31	178.00	80.00	0.68	88°	10	1.349	16000		
			114.00	40	1.13	0.00	0.25	880-D3800L40-03	40.00	145.31	216.00	118.00	0.68	88°	10	1.480	16000		
39.00	07C	07P	78.00	40	1.00	0.00	0.25	880-D3900L40-02	40.00	109.30	180.00	82.00	0.69	88°	10	1.366	16000		
			117.00	40	1.00	0.00	0.25	880-D3900L40-03	40.00	148.30	219.00	121.00	0.69	88°	10	1.535	16000		
40.00	07C	07P	80.00	40	0.88	0.00	0.25	880-D4000L40-02	40.00	112.29	183.00	84.00	0.70	88°	10	1.413	16000		
			120.00	40	0.88	0.00	0.25	880-D4000L40-03	40.00	152.29	223.00	124.00	0.70	88°	10	1.603	16000		
41.00	07C	07P	82.00	40	0.75	0.00	0.25	880-D4100L40-02	40.00	116.28	187.00	87.00	0.71	88°	10	1.480	16000		
			123.00	40	0.75	0.00	0.25	880-D4100L40-03	40.00	156.28	227.00	127.00	0.71	88°	10	1.690	16000		
42.00	07C	07P	84.00	40	0.63	0.00	0.25	880-D4200L40-02	40.00	118.27	189.00	89.00	0.72	88°	10	1.505	16000		
			126.00	40	0.63	0.00	0.25	880-D4200L40-03	40.00	159.27	230.00	130.00	0.72	88°	10	1.740	16000		
43.00	07C	07P	86.00	40	0.50	0.00	0.25	880-D4300L40-02	40.00	121.26	192.00	91.00	0.73	88°	10	1.510	16000		
			129.00	40	0.50	0.00	0.25	880-D4300L40-03	40.00	163.26	234.00	133.00	0.73	88°	10	1.730	16000		
44.00	08C	08P	88.00	40	1.50	0.00	0.28	880-D4400L40-02	40.00	123.23	194.00	93.00	0.76	88°	10	1.510	15000		
			132.00	40	1.50	0.00	0.28	880-D4400L40-03	40.00	166.23	237.00	136.00	0.76	88°	10	1.720	15000		
45.00	08C	08P	90.00	40	1.40	0.00	0.28	880-D4500L40-02	40.00	126.22	197.00	95.00	0.77	88°	10	1.560	15000		
			135.00	40	1.40	0.00	0.28	880-D4500L40-03	40.00	171.22	242.00	140.00	0.77	88°	10	1.800	15000		



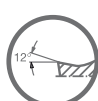
J42



L2



J62



J35



N23



N6



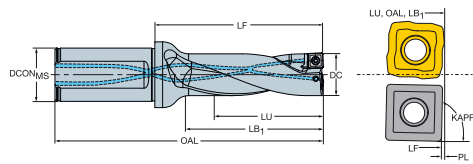
N15



CoroDrill® 880, punta a inserti multitaglienti

Attacco cilindrico con piano parallelo secondo ISO 9766

Adduzione interna di refrigerante



Dimensioni, millimetri

DC			LU	CZC _{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
46.00	08C	08P	92.00	40	1.30	0.00	0.28	880-D4600L40-02	40.00	129.22	200.00	97.00	0.78	88°	10	1.610	15000
			138.00	40	1.30	0.00	0.28	880-D4600L40-03	40.00	175.22	246.00	143.00	0.78	88°	10	1.881	15000
47.00	08C	08P	94.00	40	1.10	0.00	0.28	880-D4700L40-02	40.00	131.21	202.00	99.00	0.78	88°	10	1.800	15000
			141.00	40	1.10	0.00	0.28	880-D4700L40-03	40.00	178.21	249.00	146.00	0.78	88°	10	2.140	15000
48.00	08C	08P	96.00	40	1.00	0.00	0.28	880-D4800L40-02	40.00	134.20	205.00	101.00	0.79	88°	10	1.925	15000
			144.00	40	1.00	0.00	0.28	880-D4800L40-03	40.00	182.20	253.00	149.00	0.79	88°	10	2.235	15000
49.00	08C	08P	98.00	40	0.90	0.00	0.28	880-D4900L40-02	40.00	136.19	207.00	103.00	0.80	88°	10	1.970	15000
			147.00	40	0.90	0.00	0.28	880-D4900L40-03	40.00	185.19	256.00	152.00	0.80	88°	10	2.275	15000
50.00	08C	08P	100.00	40	0.80	0.00	0.28	880-D5000L40-02	40.00	139.18	210.00	105.00	0.81	88°	10	2.031	15000
			150.00	40	0.80	0.00	0.28	880-D5000L40-03	40.00	189.18	260.00	155.00	0.81	88°	10	2.430	15000
51.00	08C	08P	102.00	40	0.60	0.00	0.28	880-D5100L40-02	40.00	143.18	214.00	108.00	0.82	88°	10	2.110	15000
			153.00	40	0.60	0.00	0.28	880-D5100L40-03	40.00	193.18	264.00	158.00	0.82	88°	10	2.480	15000
52.00	08C	08P	104.00	40	0.50	0.00	0.28	880-D5200L40-02	40.00	145.17	216.00	110.00	0.82	88°	10	2.180	15000
			156.00	40	0.50	0.00	0.28	880-D5200L40-03	40.00	196.17	267.00	161.00	0.82	88°	10	2.595	15000
53.00	09C	09P	106.00	40	2.00	0.00	0.30	880-D5300L40-02	40.00	148.12	219.00	112.00	0.87	88°	10	2.307	5000
			159.00	40	2.00	0.00	0.30	880-D5300L40-03	40.00	200.12	271.00	164.00	0.87	88°	10	2.600	5000
54.00	09C	09P	108.00	40	1.90	0.00	0.30	880-D5400L40-02	40.00	150.11	221.00	114.00	0.88	88°	10	2.380	5000
			162.00	40	1.90	0.00	0.30	880-D5400L40-03	40.00	203.11	274.00	167.00	0.88	88°	10	2.714	5000
55.00	09C	09P	110.00	40	1.70	0.00	0.30	880-D5500L40-02	40.00	153.10	224.00	116.00	0.89	88°	10	2.349	5000
			165.00	40	1.70	0.00	0.30	880-D5500L40-03	40.00	208.10	279.00	171.00	0.89	88°	10	2.850	5000
56.00	09C	09P	112.00	40	1.60	0.00	0.30	880-D5600L40-02	40.00	156.10	227.00	118.00	0.89	88°	10	2.451	5000
			168.00	40	1.60	0.00	0.30	880-D5600L40-03	40.00	212.10	283.00	174.00	0.89	88°	10	2.977	5000
57.00	09C	09P	114.00	40	1.50	0.00	0.30	880-D5700L40-02	40.00	158.09	229.00	120.00	0.90	88°	10	2.530	5000
			171.00	40	1.50	0.00	0.30	880-D5700L40-03	40.00	215.09	286.00	177.00	0.90	88°	10	3.120	5000
58.00	09C	09P	116.00	40	1.40	0.00	0.30	880-D5800L40-02	40.00	161.08	232.00	122.00	0.91	88°	10	2.650	5000
			174.00	40	1.40	0.00	0.30	880-D5800L40-03	40.00	219.08	290.00	180.00	0.91	88°	10	3.593	5000
59.00	09C	09P	118.00	40	1.20	0.00	0.30	880-D5900L40-02	40.00	163.07	234.00	124.00	0.92	88°	10	2.703	5000
			177.00	40	1.20	0.00	0.30	880-D5900L40-03	40.00	222.07	293.00	183.00	0.92	88°	10	3.346	5000
60.00	09C	09P	120.00	40	1.10	0.00	0.30	880-D6000L40-02	40.00	166.06	237.00	126.00	0.93	88°	10	2.820	5000
			180.00	40	1.10	0.00	0.30	880-D6000L40-03	40.00	226.06	297.00	186.00	0.93	88°	10	3.570	5000
61.00	09C	09P	122.00	40	1.00	0.00	0.30	880-D6100L40-02	40.00	170.06	241.00	129.00	0.93	88°	10	3.032	5000
			183.00	40	1.00	0.00	0.30	880-D6100L40-03	40.00	231.06	302.00	190.00	0.93	88°	10	4.039	5000
62.00	09C	09P	124.00	40	0.80	0.00	0.30	880-D6200L40-02	40.00	172.05	243.00	131.00	0.94	88°	10	3.020	5000
			186.00	40	0.80	0.00	0.30	880-D6200L40-03	40.00	234.05	305.00	193.00	0.94	88°	10	4.115	5000
63.00	09C	09P	126.00	40	0.70	0.00	0.30	880-D6300L40-02	40.00	175.04	246.00	133.00	0.95	88°	10	3.173	5000
			189.00	40	0.70	0.00	0.30	880-D6300L40-03	40.00	238.04	309.00	196.00	0.95	88°	10	4.300	5000

DC		Parti di ricambio
		Vite per inserto
12.00-16.00	01-02	5513 020-28
16.50-19.50	03	5513 020-33
20.00-23.90	04	5513 020-58
24.00-28.50	05	5513 020-57
30.00-41.00	06-07	416.1-833
44.00-63.00	08-09	416.1-834

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



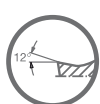
J42



L2



J62



J35



N23



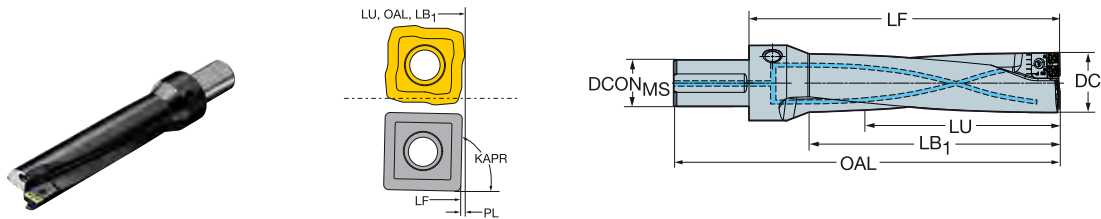
N6



N15

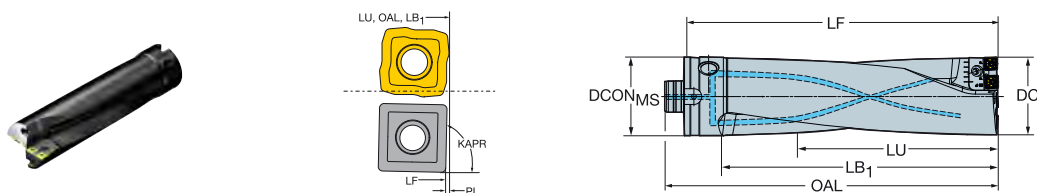
CoroDrill® 880, punta a inserti multitaglienti

Adduzione interna di refrigerante



Attacco cilindrico con piano parallelo secondo ISO 9766

										Dimensioni, millimetri									
DC	C I I P				LU	CZC _{MS}	TCHAL	TCHAU	Codice di ordinazione		DCON _{MS}	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
65.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0650L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	8.495	5000	
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0650L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	10.125	5000	
66.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0660L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	8.470	5000	
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0660L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	7.900	5000	
67.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0670L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	7.105	5000	
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0670L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	7.900	5000	
68.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0680L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	8.460	5000	
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0680L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	7.900	5000	
69.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0690L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	8.460	5000	
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0690L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	7.900	5000	
70.00	06C	06P	06P	06P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0700L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.485	5000	
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0700L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	10.980	5000	
71.00	06C	06P	06P	06P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0710L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.450	5000	
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0710L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	11.217	5000	
72.00	06C	06P	06P	06P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0720L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.515	5000	
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0720L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	11.320	5000	
73.00	06C	06P	06P	06P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0730L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.400	5000	
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0730L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	11.370	5000	
74.00	06C	06P	06P	06P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0740L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.350	5000	
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0740L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	11.275	5000	
75.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0750L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.250	5000	
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0750L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.325	5000	
76.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0760L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.700	5000	
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0760L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.250	5000	
77.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0770L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.700	5000	
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0770L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.268	5000	
78.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0780L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.700	5000	
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0780L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.385	5000	
79.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0790L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.700	5000	
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0790L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.230	5000	



Accoppiamento VL

										Dimensioni, millimetri									
DC	C I I P				LU	CZC _{MS}	TCHAL	TCHAU	Codice di ordinazione		DCON	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
80.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0800V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	10.500	5000	
					336.00	80	-0.30	0.30	880-D0800V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	13.300	5000	
81.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0810V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	12.700	5000	
					336.00	80	-0.30	0.30	880-D0810V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	13.125	5000	
82.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0820V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	12.700	5000	
					336.00	80	-0.30	0.30	880-D0820V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	13.205	5000	
83.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0830V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	12.700	5000	
					336.00	80	-0.30	0.30	880-D0830V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	15.100	5000	
84.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0840V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	12.700	5000	
					336.00	80	-0.30	0.30	880-D0840V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	13.300	5000	

Cartucce incluse, inserti venduti separatamente

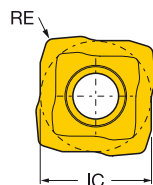


CoroDrill® 880, inserto per foratura

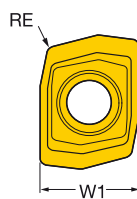
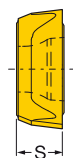
Inserto centrale



880..C



880-01..C



	INSUC	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri																		
			P			M			K			N			S			H			
			1044	1044	1144	1044	1044	1144	1044	H13A	N134	1044	1144	H13A	1044	S	RE	IC	W1		
Avanzamento medio	01C	C	880-01 02 03H-C-LM	★	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	2.20	0.30	4.8
	02C	C	880-02 02 04H-C-GM	☆	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	2.40	0.40	4.9
		C	880-02 02 04H-C-LM	★	★	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	2.40	0.40	4.9
	03C	C	880-03 03 05H-C-GM	☆	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	2.60	0.50	5.7
		C	880-03 03 05H-C-LM	★	★	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	2.60	0.50	5.7
	04C	C	880-04 03 05H-C-GM	☆	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	2.80	0.50	6.8
		C	880-04 03 05H-C-LM	★	★	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	2.80	0.50	6.8
	05C	C	880-05 03 05H-C-GM	☆	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	3.00	0.50	8.4
		C	880-05 03 05H-C-LM	★	★	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	3.00	0.50	8.4
	06C	C	880-06 04 06H-C-GM	☆	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	3.50	0.60	10.2
		C	880-06 04 06H-C-LM	★	★	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	3.50	0.60	10.2
	07C	C	880-07 04 06H-C-GM	☆	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	4.00	0.60	12.4
		C	880-07 04 06H-C-LM	★	★	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	4.00	0.60	12.4
	08C	C	880-08 05 08H-C-GM	☆	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	4.50	0.80	14.9
		C	880-08 05 08H-C-LM	★	★	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	4.50	0.80	14.9
	09C	C	880-09 06 08H-C-GM	☆	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	5.50	0.80	17.9
		C	880-09 06 08H-C-LM	★	★	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	5.50	0.80	17.9
	Avanzamento alto	01C	C	880-01 02 03H-C-GR	★			★	☆			☆			★				2.20	0.30	4.8
02C		C	880-02 02 04H-C-GR	★	☆		★	☆			☆			☆				2.40	0.40	4.9	
03C		C	880-03 03 05H-C-GR	★	☆		★	☆			☆			☆				2.60	0.50	5.7	
04C		C	880-04 03 05H-C-GR	★	☆		★	☆			☆			☆				2.80	0.50	6.8	
05C		C	880-05 03 05H-C-GR	★	☆		★	☆			☆			☆				3.00	0.50	8.4	
06C		C	880-06 04 06H-C-GR	★	☆		★	☆			☆			☆				3.50	0.60	10.2	
07C		C	880-07 04 06H-C-GR	★	☆		★	☆			☆			☆				4.00	0.60	12.4	
08C		C	880-08 05 08H-C-GR	★	☆		★	☆			☆			☆				4.50	0.80	14.9	
09C		C	880-09 06 08H-C-GR	★	☆		★	☆			☆			☆				5.50	0.80	17.9	



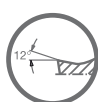
J36



J62



J35



J35



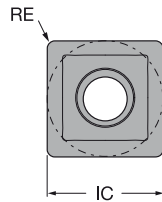
N23

CoroDrill® 880, inserto per foratura

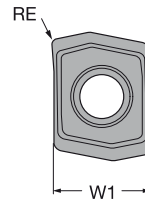
Inserto periferico



880..P



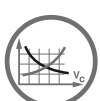
880-01..P



INSUC	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri																					
		P			M			K			N			S			H						
		4324	4334	4344	2044	4334	4344	4324	4334	4344	4344	H13A	N124	2044	4344	H13A	4334	4344	S	RE	IC	W1	
Avanzamento medio	01P	P	880-01 02 W04H-P-LM	☆	★	☆									★	★		☆	☆	☆	2.20	0.40	4.8
		P	880-01 02 W04H-P-MS	☆	★	☆	★											☆	☆	☆	2.20	0.40	4.8
	02P	P	880-02 02 W04H-P-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆	2.40	0.40	5.1
		P	880-02 02 W05H-P-LM	☆	★	☆												☆	☆	☆	2.40	0.50	5.1
		P	880-02 02 W05H-P-MS	☆	★	☆	★											☆	☆	☆	2.40	0.50	5.1
	03P	P	880-03 03 W05H-P-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆	2.60	0.50	6.0
		P	880-03 03 W06H-P-LM	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆						☆	☆	☆	2.60	0.60	6.0
		P	880-03 03 W06H-P-MS	☆	★	☆	★											☆	☆	☆	2.60	0.60	6.0
	04P	P	880-04 03 W05H-P-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆	2.80	0.50	7.4
		P	880-04 03 W07H-P-LM	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆						☆	☆	☆	2.80	0.70	7.4
		P	880-04 03 W07H-P-MS	☆	★	☆	★											☆	☆	☆	2.80	0.70	7.4
	05P	P	880-05 03 W05H-P-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆	3.00	0.50	8.9
		P	880-05 03 W08H-P-LM	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆						☆	☆	☆	3.00	0.80	8.9
		P	880-05 03 W08H-P-MS	☆	★	☆	★											☆	☆	☆	3.00	0.80	8.9
	06P	P	880-06 04 W06H-P-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆	3.50	0.60	10.7
		P	880-06 04 W08H-P-LM	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆						☆	☆	☆	3.50	0.80	10.7
		P	880-06 04 W08H-P-MS	☆	★	☆	★											☆	☆	☆	3.50	0.80	10.7
	07P	P	880-07 04 W06H-P-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆	4.00	0.60	12.7
	P	880-07 04 W10H-P-LM	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆						☆	☆	☆	4.00	1.00	12.7	
	P	880-07 04 W10H-P-MS	☆	★	☆	★											☆	☆	☆	4.00	1.00	12.7	
08P	P	880-08 05 W08H-P-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆	4.50	0.80	15.5	
	P	880-08 05 W10H-P-LM	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆						☆	☆	☆	4.50	1.00	15.5	
	P	880-08 05 W10H-P-MS	☆	★	☆	★											☆	☆	☆	4.50	1.00	15.5	
09P	P	880-09 06 W08H-P-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆	5.50	0.80	18.6	
	P	880-09 06 W10H-P-LM	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆						☆	☆	☆	5.50	1.00	18.6	
	P	880-09 06 W10H-P-MS	☆	★	☆	★											☆	☆	☆	5.50	1.00	18.6	
Avanzamento alto	01P	P	880-01 02 W04H-P-GR	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆						☆	☆	☆	2.20	0.40	4.8	
	02P	P	880-02 02 W05H-P-GR	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆	2.40	0.50	5.1
		P	880-02 02 W05H-P-GT	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆	2.40	0.50	5.1
	03P	P	880-03 03 W06H-P-GR	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆	2.60	0.60	6.0
		P	880-03 03 W06H-P-GT	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆	2.60	0.60	6.0
	04P	P	880-04 03 W07H-P-GR	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆	2.80	0.70	7.4
		P	880-04 03 W07H-P-GT	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆	2.80	0.70	7.4
	05P	P	880-05 03 W08H-P-GR	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆	3.00	0.80	8.9
		P	880-05 03 W08H-P-GT	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆	3.00	0.80	8.9
	06P	P	880-06 04 W10H-P-GR	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆	3.50	1.00	10.7
		P	880-06 04 W10H-P-GT	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆	3.50	1.00	10.7
	07P	P	880-07 04 W12H-P-GR	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆	4.00	1.20	12.7
		P	880-07 04 W12H-P-GT	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆	4.00	1.20	12.7
	08P	P	880-08 05 W12H-P-GR	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆	4.50	1.20	15.5
		P	880-08 05 W12H-P-GT	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆	4.50	1.20	15.5
	09P	P	880-09 06 W12H-P-GR	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆	5.50	1.20	18.6
		P	880-09 06 W12H-P-GT	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆	5.50	1.20	18.6



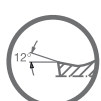
J36



J62



J35



J35



N23

Utensile per foratura ad enucleare

Soluzione collaudata per la carotatura

Applicazioni

- Foratura ad enucleare
- Applicazioni con fori passanti
- Foratura di piastre sovrapposte

Campi di applicazioni ISO:



Vantaggi e caratteristiche

- Affidabilità eccellente nelle applicazioni instabili e su tornio
- Adduzione interna di refrigerante
- Cartucce per la foratura di piastre sovrapposte su richiesta

Corpi punta

- Accoppiamento VL

Inserti

- Geometrie e qualità per la maggior parte dei materiali

Setup verticale

La carota cade quando la punta attraversa il materiale e generalmente ciò non rappresenta un problema.

Setup orizzontale

Le carote lunghe e pesanti possono aver bisogno di un apposito supporto che ne prevenga la caduta e il conseguente rischio di scheggiatura dell'inserto interno.



J45

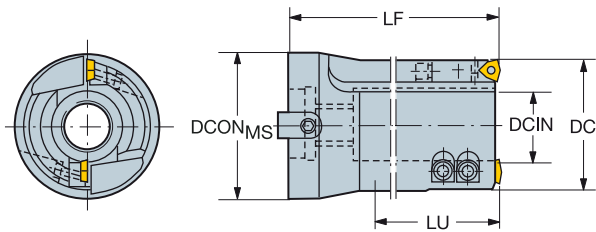


J46

Utensile per foratura ad enucleare

Accoppiamento VL

Adduzione interna di refrigerante



							Dimensioni, millimetri					
DC	DCIN	LU	CZC _{MS}	TCHAL	TCHAU	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	LF	KAPR	BAR	KG	
60.00	24.00	06	150.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0600-25-01	80.00	195.00	85°	20	3.160
65.00	29.00	06	165.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0650-25-01	80.00	210.00	85°	20	3.853
70.00	34.00	06	175.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0700-25-01	80.00	220.00	85°	20	4.080
75.00	39.00	06	190.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0750-25-01	80.00	235.00	85°	20	4.757
80.00	44.00	06	200.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0800-25-01	80.00	245.00	85°	20	5.524
85.00	49.00	06	215.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0850-25-01	80.00	260.00	85°	20	6.040
90.00	54.00	06	225.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0900-25-01	80.00	270.00	85°	20	6.700
95.00	59.00	06	240.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0950-25-01	80.00	285.00	85°	20	7.700
100.00	64.00	06	250.00	80	-0.20	0.20	R416.7-1000-25-01	80.00	295.00	85°	20	8.634
110.00	74.00	06	275.00	80	-0.20	0.20	R416.7-1100-25-01	80.00	320.00	85°	20	10.080

Per informazioni sul montaggio, vedere pagina M28

Parti di ricambio

Chiavetta di trascinamento	Vite	Vite
5631 010-03	3212 010-360	430.21-825

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com

Accessori

Cartuccia per foratura ad enucleare

Interna	Inserto	Periferico	Inserto
L430.23-1117-06	WCMX 06	R430.26-1114-06	WCMX 06

Cartuccia per foratura di piastre sovrapposte con utensile per foratura ad enucleare

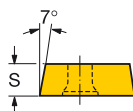
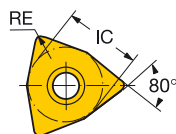
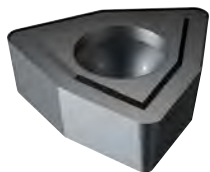
Interna	Inserto	Periferico	Inserto
L430.23-1117-06SD	WCMX 06	R430.26-1114-06SD	WCMX 06

Gli accessori devono essere ordinati separatamente.



N15

Inserti per foratura ad enucleare



				P			M			K			N		S		Dimensioni, millimetri					
				1020	235	3040	4235	1020	235	3040	4235	1020	1125	3040	4235	1020	HT3A	1020	HT3A	S	RE	IC
Avanzamento medio	06	P	WCMX 06 T3 08 R-51	☆	☆	★		☆	☆	★		☆		★		☆	★	☆	☆	3.97	0.80	9.5
		P	WCMX 06 T3 08 R-53	☆	☆	★		☆	☆	★		☆		★		☆	★	☆	☆	3.97	0.80	9.5
		P	WCMX 06 T3 08-56	☆	☆	★		☆	☆	★		☆		★		☆	★	☆	☆	3.97	0.80	9.5
		P	WCMX 06 T3 08-58	☆	☆	★		☆	☆	★		☆		★		☆	★	☆	☆	3.97	0.80	9.5
		P	WCMX 06 T3 08-GM				☆				☆		☆		☆					3.97	0.80	9.5



J45

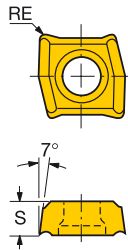
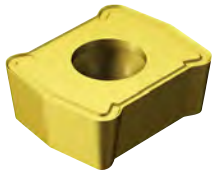


J67

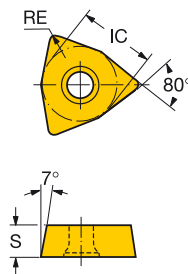
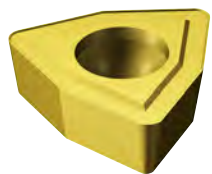


N23

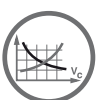
Inserto Coromant U per foratura



	INSUC	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri																
			P			M			K		N		S		H				
			1020	1120	235	3040	1020	1120	235	3040	1020	1120	1020	1120	1020	1120	3040	S	RE
Avanzamento medio	C	LCMX 02 02 04C-53	★			★			★			★			★			2.38	0.40
	P	LCMX 02 02 04P-53		☆		★			★			★			★			2.38	0.40
	C	LCMX 02 02 04TC-53	☆						☆						☆			2.38	0.40
	P	LCMX 03 03 04-58			☆			☆	☆									3.18	0.40
	P	LCMX 03 03 04R-WM	☆			☆			☆			☆						3.18	0.45
	P+C	LCMX 03 03 08-53	★		☆	★	★	☆	★	★		★	★		☆			3.18	0.80
	P+C	LCMX 03 03 08T-53	★		☆			☆	★						☆			3.18	0.80
	P	LCMX 04 03 04-58			☆	☆		☆	☆									3.18	0.40
	P	LCMX 04 03 04R-WM	☆			☆			☆			☆						3.18	0.40
	P+C	LCMX 04 03 08-53	★		☆	★	★	☆	★	★		★	★		☆			3.18	0.80
	P+C	LCMX 04 03 08T-53	★		☆			☆	★						☆			3.18	0.80



	INSUC	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri																			
			P			M			K		N		S		H							
			1020	1125	235	3040	4235	1020	1125	235	3040	4235	1020	1125	1020	1125	1020	1125	3040	S	RE	IC
Avanzamento medio	P	WCMX 05 03 04R-WM	☆			☆			☆											3.18	0.40	7.9
	P	WCMX 05 03 08 R-51			☆			☆												3.18	0.80	7.9
	P+C	WCMX 05 03 08 R-53	★		☆	★	★	☆	★		★	★		☆	★	★	☆	★	★	3.18	0.80	7.9
	P+C	WCMX 05 03 08 T-53	☆						☆											3.18	0.80	7.9
	P	WCMX 05 03 08-56			☆			☆												3.18	0.80	7.9
	P	WCMX 05 03 08-58			☆	☆		☆	☆											3.18	0.80	7.9
	C	WCMX 05 03 S R-54			☆						☆									3.18	0.40	7.9
	P	WCMX 06 T3 04R-WM	☆			☆			☆			☆								3.97	0.40	9.5
	P	WCMX 06 T3 08 R-51			☆			☆				☆								3.97	0.80	9.5
	P+C	WCMX 06 T3 08 R-53	★		☆	★	★	☆	★		★	★		☆	★	★	☆	★	★	3.97	0.80	9.5
	P+C	WCMX 06 T3 08 T-53	☆						☆											3.97	0.80	9.5
	P	WCMX 06 T3 08-56			☆			☆												3.97	0.80	9.5
	P	WCMX 06 T3 08-58			☆	☆		☆	☆											3.97	0.80	9.5
	P+C	WCMX 06 T3 08-GM		☆			☆			☆			☆							3.97	0.80	9.5
	C	WCMX 06 T3 S R-56			☆			☆												3.97	0.80	9.5
	P	WCMX 08 04 12 R-51			☆			☆							☆		☆			4.76	1.20	12.7
	P+C	WCMX 08 04 12 R-53	★		☆	★	★	☆	★		★	★		☆	★	★	☆	★	★	4.76	1.20	12.7
	P+C	WCMX 08 04 12 T-53	☆						☆											4.76	1.20	12.7
	P	WCMX 08 04 12-56			☆			☆												4.76	1.20	12.7
	P	WCMX 08 04 12-58			☆	☆		☆	☆											4.76	1.20	12.7
	P+C	WCMX 08 04 12-GM		☆		☆		☆		☆			☆							4.76	1.20	12.7
	C	WCMX 08 04 S R-56			☆			☆												4.76	0.40	12.7



J68



N23



Punta CoroDrill® 880 di grande diametro

Correlazione tra inserti e cartucce

Gamma di diametri, mm	Cartuccia centrale		Cartuccia periferica	
	Inserto	Q.tà	Inserto	Q.tà
65-69	880-06...C	1	880-06...P	2
	880-06...P	1		
70-73	880-06...C	1	880-06...P	2
	880-06...P	1		
74	880-06...C	1	880-07...P	2
	880-06...P	1		
75-79	880-07...C	1	880-07...P	2
	880-07...P	1		
80-84	880-07...C	1	880-07...P	2
	880-07...P	1		

D _c Codice di ordinazione		Parti fornite con gli utensili			
		Corpo della punta		Cartuccia	
		3xD	4xD	Centrale	Periferico
65	880-D0650xxx-xx				
66	880-D0660xxx-xx	880-D065-069L50-3	880-D065-069L50-4	880-D0650-C	880-D0650-P
67	880-D0670xxx-xx	880-D065-069LX50-3	880-D065-069LX50-4		880-D0670-P
68	880-D0680xxx-xx	880-D065-069V80-3	880-D065-069V80-4		880-D0680-P
69	880-D0690xxx-xx				880-D0690-P
70	880-D0700xxx-xx				880-D0700-P
71	880-D0710xxx-xx	880-D070-074L50-3	880-D070-074L50-4	880-D0700-C	880-D0710-P
72	880-D0720xxx-xx	880-D070-074LX50-3	880-D070-074LX50-4		880-D0720-P
73	880-D0730xxx-xx	880-D070-074V80-3	880-D070-074V80-4		880-D0730-P
74	880-D0740xxx-xx				880-D0740-P
75	880-D0750xxx-xx				880-D0750-P
76	880-D0760xxx-xx	880-D075-079L50-3	880-D075-079L50-4	880-D0750-C	880-D0760-P
77	880-D0770xxx-xx	880-D075-079LX50-3	880-D075-079LX50-4		880-D0770-P
78	880-D0780xxx-xx	880-D075-079V80-3	880-D075-079V80-4		880-D0780-P
79	880-D0790xxx-xx				880-D0790-P
80	880-D0800xxx-xx				880-D0800-P
81	880-D0810xxx-xx			880-D0800-C	880-D0810-P
82	880-D0820xxx-xx	880-D080-084LX63-3	880-D080-084LX63-4		880-D0820-P
83	880-D0830xxx-xx	880-D080-084V80-3	880-D080-084V80-4		880-D0830-P
84	880-D0840xxx-xx				880-D0840-P

Selezione dei dati di taglio

Formazione ed evacuazione truciolo sono problemi critici nella foratura e dipendono dal materiale del pezzo, dalla scelta della punta/geometria di inserto, dalla pressione e dal volume del refrigerante e dai dati di taglio. L'intasamento da truciolo può provocare il movimento radiale della punta e incidere, di conseguenza, su qualità del foro, durata e affidabilità della punta e rischio di rottura della punta o dell'inserto.

La formazione dei trucioli è accettabile quando i trucioli possono essere evacuati dalla punta senza ostacoli. Il modo migliore per individuarlo è ascoltare il tipo di rumore. Un suono costante significa che l'evacuazione truciolo è buona, mentre un rumore interrotto denota intasamento da truciolo. Controllare il monitor della forza di avanzamento o della potenza. In presenza di irregolarità, la ragione può essere l'intasamento da truciolo. Osservare i trucioli: se sono lunghi e piegati anziché arrotolati, si è verificato un intasamento. Osservare il foro: in presenza di intasamento da truciolo, la superficie sarà irregolare

Effetti della velocità di taglio – v_c

Velocità di taglio troppo elevata:

Rapida usura sul fianco
Deformazione plastica
Scarsa qualità e scorretta tolleranza del foro

Velocità di taglio troppo ridotta:

Tagliante di riporto
Inadeguata evacuazione truciolo
Tempi di taglio più lunghi

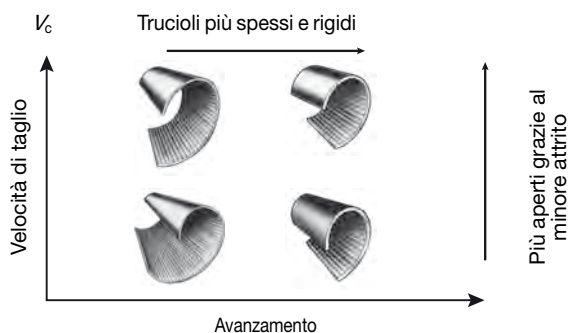
Effetti dell'avanzamento – f_n

Alta velocità di avanzamento:

Più difficile controllo truciolo
Tempo di taglio inferiore
Minore usura dell'utensile ma maggior rischio di rottura della punta
Ridotta qualità del foro

Velocità di avanzamento bassa:

Preferibile per i materiali a truciolo lungo
Maggiore qualità
Usura accelerata degli utensili
Tempi di taglio più lunghi



Come ottenere una buona qualità del foro

Evacuazione del truciolo

Verificare che l'evacuazione truciolo sia soddisfacente. L'intasamento da truciolo influisce su qualità del foro e affidabilità/durata utensile. La geometria di punta/inserto e i dati di taglio sono cruciali.

Stabilità, setup dell'utensile

Utilizzare la punta più corta possibile. Utilizzare un portautensili rigido e preciso, con runout minimo. Verificare che il mandrino della macchina sia in buone condizioni e correttamente allineato. Verificare che il componente sia saldamente fissato e stabile. Stabilire le velocità di avanzamento corrette per le superfici irregolari o angolari e per i fori incrociati.

Durata tagliente

Controllare l'usura dell'inserto e stabilire un programma predeterminato di durata utensile. Il modo più efficace di supervisionare la foratura consiste nell'utilizzare un sensore per il monitoraggio della forza di avanzamento.

Manutenzione

Cambiare regolarmente le vite di bloccaggio dell'inserto. Pulire la sede della cuspide prima di cambiare l'inserto e utilizzare una chiave torsionometrica. Non superare l'usura massima consentita prima di riaffilare le punte in metallo duro integrale.

Foratura profonda con CoroDrill® DS20

Se nella realizzazione di fori 6-7xD con CoroDrill DS20 occorre la migliore qualità del foro possibile, è importante utilizzare una velocità di avanzamento ridotta in entrata (primi 1-2 mm) e in uscita (ultimi 5 mm).

CoroDrill® 870

< 6 x DC

ISO	Codice MC	No. CMC	Materiale	Durezza Brinell (HB)	Velocità di taglio (V _c) m/min correlata con il diametro della punta					
					10.00-20.99 mm			21.00-33.00 mm		
					Min.	Consigliata	Max.	Min.	Consigliata	Max.
P	P1.1.Z.AN P1.2.Z.AN P1.3.Z.AN P1.5.C.UT	01.1	Acciaio non legato C=0.10-0.25%	125	Qualità 4234					
		01.2	C=0.25-0.55%	190	80	120	160	80	120	160
		01.3	C=0.55-0.80%	190	70	100	130	70	100	130
		06.1	Fuso - non trattato	150	80	110	140	80	110	140
	P2.1.Z.AN P2.2.Z.AN P2.4.Z.AN P2.5.Z.HT P2.6.C.UT	02.1	Acciaio debolmente legato Ricotto	175	Qualità 4234 e 3234					
		02.1	Ricotto	240	80	110	140	80	110	140
		02.1	Ricotto	225	80	110	140	80	110	140
		02.2	Bonificato	330	70	100	130	50	75	100
		06.2	Fuso - non trattato	200	70	100	130	70	100	130
		P3.0.Z.AN P3.0.Z.HT	03.11	Acciaio fortemente legato Ricotto	200	60	80	100	60	80
	03.21		Bonificato	380	40	60	80	40	60	80
	M	P5.0.Z.AN P5.0.Z.HT	05.11	Acciaio inossidabile ferritico/martensitico Ricotto	200	Qualità 4234 e 2234				
05.13			Bonificato	330	30	40	50	30	40	50
K	M1.0.Z.AQ M1.0.C.UT M1.1.Z.AQ	05.21	Acciaio inossidabile austenitico Ricotto/bonificato	200	Qualità 2234 e 4234					
		15.21	Fuso+non trattato	200	40	50	60	40	50	60
		05.21	A lavorabilità migliorata	200	50	60	70	50	60	70
	M2.0.Z.AQ M2.0.C.AQ	05.23	Acciaio inox superaustenitico (Ni≥20%) Ricotto/bonificato	200	60	75	90	60	75	90
		15.23	Fuso+ricotto/bonificato	200	20	40	60	20	40	60
	M3.1.Z.AQ M3.2.Z.AQ	05.51	Acciaio inox Duplex (austenitico/ferritico) >60% ferrite (N<0.10%)	230	20	40	60	20	40	60
		05.52	>60% ferrite (N<0.10%)	260	40	55	70	40	55	70
	K	K1.1.C.NS K1.1.C.NS	07.1	Ghisa malleabile Ferritica (truciolo corto)	130	Qualità 3234 e 4234				
07.2			Perlitica (truciolo lungo)	200	100	145	190	100	145	190
K2.1.C.UT K2.2.C.UT		08.1	Ghisa grigia Bassa resistenza	180	90	125	160	90	125	160
		08.2	Alta resistenza	245	100	150	200	100	150	200
K3.1.C.UT K3.3.C.UT		09.1	Ghisa nodulare Ferritica	155	90	130	170	90	130	170
		09.2	Perlitica	265	100	145	190	100	145	190
N	N1.2.Z.AG N1.3.C.AG	30.12	Leghe a base di alluminio Leghe AlSi, Si ≤ 1%	100	Qualità 4234					
		30.22	Leghe fuse AlSi, Si > 1% e < 13%	80	150	200	250	150	200	250
S	S2.0.Z.AG S4.3.Z.AN	20.22	Superleghe resistenti al calore Base Ni	350	Qualità 2234 e 4234					
		23.21	Base Titanio	330	18	20	30	18	20	30
					25	40	60	25	40	60

CoroDrill® 870

< 6 x DC

Avanzamento (f_n) mm/giro correlato al diametro della punta																	
10.00-11.99 mm			12.00-13.99 mm			14.00-15.99 mm			16.00-20.99 mm			21.00-25.99 mm			26.00-33.00 mm		
Min.	Consi- gliata	Max.	Min.	Consi- gliata	Max.	Min.	Consi- gliata	Max.	Min.	Consi- gliata	Max.	Min.	Consi- gliata	Max.	Min.	Consi- gliata	Max.
Geometrie -PM e -GP																	
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
Geometrie -PM, -KM e -GP																	
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.10	0.16	0.24	0.12	0.19	0.33	0.14	0.22	0.38	0.18	0.25	0.40	0.18	0.30	0.45	0.18	0.30	0.45
0.10	0.16	0.24	0.12	0.19	0.33	0.14	0.22	0.38	0.18	0.25	0.40	0.18	0.30	0.45	0.18	0.30	0.45
Geometrie -PM, -MM e -GP																	
0.12	0.14	0.19	0.14	0.16	0.22	0.14	0.18	0.24	0.18	0.24	0.30	0.22	0.28	0.34	0.22	0.28	0.34
0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.12	0.14	0.18	0.14	0.18	0.22	0.16	0.22	0.26	0.16	0.22	0.26
Geometrie -MM, PM e -GP																	
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.14	0.12	0.14	0.16	0.12	0.16	0.2	0.14	0.18	0.22	0.14	0.18	0.22
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.14	0.12	0.14	0.16	0.12	0.16	0.2	0.14	0.18	0.22	0.14	0.18	0.22
0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.12	0.14	0.18	0.14	0.16	0.22	0.14	0.18	0.24	0.14	0.18	0.24
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.10	0.14	0.16	0.12	0.14	0.18	0.12	0.14	0.18
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.10	0.14	0.16	0.12	0.14	0.18	0.12	0.14	0.18
Geometrie -MM e -GP																	
0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.12	0.14	0.18	0.14	0.16	0.22	0.14	0.16	0.22	0.14	0.16	0.22
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.14	0.12	0.14	0.16	0.12	0.16	0.2	0.12	0.16	0.2	0.12	0.16	0.2
Geometrie -KM, PM e -GP																	
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
Geometrie -PM e -GP																	
0.20	0.25	0.30	0.22	0.32	0.40	0.26	0.34	0.42	0.30	0.36	0.44	0.32	0.38	0.50	0.32	0.38	0.50
0.20	0.25	0.30	0.22	0.32	0.40	0.26	0.34	0.42	0.30	0.36	0.44	0.32	0.38	0.50	0.32	0.38	0.50
Geometrie -MM, -PM e -GP																	
0.08	0.10	0.14	0.08	0.11	0.14	0.10	0.12	0.14	0.11	0.13	0.16	0.12	0.15	0.20	0.12	0.15	0.20
0.09	0.12	0.15	0.10	0.14	0.16	0.12	0.16	0.20	0.14	0.18	0.22	0.16	0.20	0.25	0.18	0.22	0.27

CoroDrill® 870

≥ 6 x DC

ISO	Codice MC	No. CMC	Materiale	Durezza Brinell (HB)	Velocità di taglio (V _c) m/min correlata con il diametro della punta						
					10.00-20.99mm			21.00-33.00mm			
					Min.	Consi- gliata	Max.	Min.	Consi- gliata	Max.	
P	P1.1.Z.AN P1.2.Z.AN P1.3.Z.AN P1.5.C.UT	01.1	Acciaio non legato C=0.10-0.25%	125	Qualità 4234						
		01.2	C=0.25-0.55%	190	80	120	160	80	120	160	
		01.3	C=0.55-0.80%	190	70	100	130	70	100	130	
		06.1	Fuso - non trattato	150	80	110	140	80	110	140	
	P2.1.Z.AN P2.2.Z.AN P2.4.Z.AN P2.5.Z.HT P2.6.C.UT	02.1	Acciaio debolmente legato Ricotto	175	Qualità 4234 e 3234						
		02.1	Ricotto	240	80	110	140	80	110	140	
		02.1	Ricotto	225	80	110	140	80	110	140	
		02.2	Bonificato	330	70	100	130	50	75	100	
		06.2	Fuso - non trattato	200	70	100	130	70	100	130	
		P3.0.Z.AN P3.0.Z.HT	03.11	Acciaio fortemente legato Ricotto	200	60	80	100	60	80	100
	03.21		Bonificato	380	40	60	80	40	60	80	
	M	P5.0.Z.AN P5.0.Z.HT	05.11	Acciaio inossidabile ferritico/martensitico Ricotto	200	Qualità 4234 e 2234					
			05.13	Bonificato	330	30	40	50	30	40	50
		M1.0.Z.AQ M1.0.C.UT M1.1.Z.AQ	05.21	Acciaio inossidabile austenitico Ricotto/bonificato	200	Qualità 2234 e 4234					
			15.21	Fuso+non trattato	200	40	50	60	40	50	60
05.21			A lavorabilità migliorata	200	50	60	70	50	60	70	
M2.0.Z.AQ M2.0.C.AQ		05.23	Acciaio inox superaustenitico (Ni≥20%) Ricotto/bonificato	200	60	75	90	60	75	90	
		15.23	Fuso+ricotto/bonificato	200	20	40	60	20	40	60	
M3.1.Z.AQ M3.2.Z.AQ		05.51	Acciaio inox Duplex (austenitico/ferritico) >60% ferrite (N<0.10%)	230	Qualità 2234						
		05.52	>60% ferrite (N<0.10%)	260	40	55	70	40	55	70	
K		K1.1.C.NS K1.1.C.NS	07.1	Ghisa malleabile Ferritica (truciolo corto)	130	Qualità 3234 e 4234					
	07.2		Perlitica (truciolo lungo)	200	100	130	170	100	130	170	
	K2.1.C.UT K2.2.C.UT	08.1	Ghisa grigia Bassa resistenza	180	90	115	145	90	115	145	
		08.2	Alta resistenza	245	100	135	180	100	135	180	
	K3.1.C.UT K3.3.C.UT	09.1	Ghisa nodulare Ferritica	155	90	120	155	90	120	155	
		09.2	Perlitica	265	100	130	170	100	130	170	
N	N1.2.Z.AG N1.3.C.AG	30.12	Leghe a base di alluminio Leghe AlSi, Si ≤ 1%	100	Qualità 4234						
		30.22	Leghe fuse AlSi, Si > 1% e < 13%	80	150	200	250	150	200	250	
S	S2.0.Z.AG S4.3.Z.AN	20.22	Superleghe resistenti al calore Base Ni	350	Qualità 2234 e 4234						
		23.21	Base Titanio	330	18	20	30	18	20	30	
					25	40	60	25	40	60	

CoroDrill® 870

≥ 6 x DC

Avanzamento (f_n) mm/giro correlato al diametro della punta																	
10.00-11.99 mm			12.00-13.99 mm			14.00-15.99 mm			16.00-20.99 mm			21.00-25.99 mm			26.00-33.00 mm		
Min.	Consi- gliata	Max.	Min.	Consi- gliata	Max.	Min.	Consi- gliata	Max.	Min.	Consi- gliata	Max.	Min.	Consi- gliata	Max.	Min.	Consi- gliata	Max.
Geometria -PM																	
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
Geometrie -PM e -KM																	
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.12	0.13	0.21	0.14	0.15	0.26	0.16	0.18	0.32	0.20	0.22	0.34	0.20	0.25	0.35	0.20	0.28	0.36
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
Geometrie -PM e -MM																	
0.12	0.13	0.15	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.19	0.18	0.19	0.24	0.22	0.23	0.27	0.22	0.23	0.27
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.12	0.12	0.13	0.14	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.18	0.16	0.17	0.18
Geometrie -MM e -PM																	
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.12	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.16	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.12	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.16	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18
0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.19	0.14	0.15	0.19
Geometrie -MM																	
0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.16	0.12	0.13	0.16	0.12	0.13	0.16
Geometrie -KM e -PM																	
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
Geometrie -MM e -PM																	
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
Geometria -PM																	
0.20	0.22	0.28	0.22	0.24	0.35	0.26	0.28	0.38	0.30	0.32	0.40	0.32	0.34	0.45	0.32	0.34	0.45
0.20	0.22	0.28	0.22	0.24	0.35	0.26	0.28	0.38	0.30	0.32	0.40	0.32	0.34	0.45	0.32	0.34	0.45
Geometrie -MM e -PM																	
0.08	0.10	0.14	0.08	0.11	0.14	0.10	0.12	0.14	0.11	0.13	0.16	0.12	0.15	0.20	0.12	0.15	0.20
0.09	0.11	0.14	0.10	0.12	0.15	0.12	0.14	0.18	0.14	0.16	0.20	0.16	0.18	0.22	0.18	0.20	0.25

CoroDrill® DS20

4 – 5 × DC

ISO	Codice MC	Materiale	HB	Qualità	Velocità di taglio consigliate			Diametro punta	Lunghezza della punta 4xD					Lunghezza della punta 5xD													
					Min.	Consigliata	Max.		-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W									
																			Valore iniziale raccomandato a metà del campo di avanzamento								
															f _s mm/giro	f _s mm/giro	f _s mm/giro	f _s mm/giro	f _s mm/giro	f _s mm/giro	f _s mm/giro	f _s mm/giro	f _s mm/giro	f _s mm/giro	f _s mm/giro	f _s mm/giro	f _s mm/giro
P	P1.0.ZAN	Acciaio non legato C=0.05-0.10%	110	4324	230	340	400	15.00-18.00	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	-	0.04-0.1	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.07	-	0.04-0.09									
				4334	210	285	325	18.01-22.00	0.04-0.09	0.04-0.09	0.04-0.09	-	0.04-0.11	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	-	0.04-0.1									
				4344	190	225	245	22.01-27.00	0.04-0.1	0.04-0.1	0.04-0.1	-	0.04-0.12	0.04-0.09	0.04-0.09	0.04-0.09	-	0.04-0.11									
								27.01-33.00	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11	-	0.05-0.13	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.12									
								33.01-40.00	0.05-0.12	0.05-0.12	0.05-0.12	-	0.05-0.16	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11	-	0.05-0.14									
								40.01-52.00	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	-	0.06-0.16	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.11	-	0.06-0.14									
					52.01-65.00	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	-	0.06-0.16	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.11	-	0.06-0.14												
		P1.1.ZAN	Acciaio non legato C=0.05-0.25%	125	4324	230	320	370	15.00-18.00	0.04-0.1	0.04-0.1	0.04-0.1	-	0.04-0.1	0.04-0.09	0.04-0.09	0.04-0.09	-	0.04-0.09								
	4334				200	270	305	18.01-22.00	0.04-0.11	0.04-0.11	0.04-0.11	-	0.04-0.11	0.04-0.1	0.04-0.1	0.04-0.1	-	0.04-0.1									
	4344				170	210	235	22.01-27.00	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.12	-	0.04-0.12	0.04-0.11	0.04-0.11	0.04-0.11	-	0.04-0.11									
								27.01-33.00	0.05-0.13	0.05-0.13	0.05-0.13	-	0.05-0.13	0.05-0.12	0.05-0.12	0.05-0.12	-	0.05-0.12									
								33.01-40.00	0.05-0.14	0.05-0.14	0.05-0.14	-	0.05-0.16	0.05-0.13	0.05-0.13	0.05-0.13	-	0.05-0.14									
								40.01-52.00	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	0.06-0.16	0.06-0.13	0.06-0.13	0.06-0.13	-	0.06-0.14									
					52.01-65.00	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	0.06-0.16	0.06-0.13	0.06-0.13	0.06-0.13	-	0.06-0.14												
		P1.2.ZAN	Acciaio non legato C=0.25-0.55%	190	4324	190	265	305	15.00-18.00	-	0.05-0.12	0.06-0.14	0.06-0.16	-	-	0.05-0.1	0.06-0.12	0.06-0.14	-								
4334	155				215	250	18.01-22.00	-	0.05-0.14	0.06-0.16	0.06-0.18	-	-	0.05-0.12	0.06-0.14	0.06-0.15	-										
4344	120				165	190	22.01-27.00	-	0.05-0.18	0.06-0.2	0.06-0.22	-	-	0.05-0.15	0.06-0.17	0.06-0.19	-										
							27.01-33.00	-	0.07-0.22	0.08-0.24	0.08-0.26	-	-	0.07-0.19	0.08-0.2	0.08-0.22	-										
							33.01-40.00	-	0.07-0.24	0.08-0.26	0.08-0.28	-	-	0.07-0.2	0.08-0.22	0.08-0.24	-										
							40.01-52.00	-	0.09-0.24	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	0.09-0.2	0.1-0.22	0.1-0.24	-										
				52.01-65.00	-	0.09-0.24	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	0.09-0.2	0.1-0.22	0.1-0.24	-													
	P1.3.ZAN	Acciaio non legato C=0.55-0.80%	190	4324	170	250	290	15.00-18.00	-	0.05-0.12	0.06-0.14	0.06-0.16	-	-	0.05-0.1	0.06-0.12	0.06-0.14	-									
4334				140	205	240	18.01-22.00	-	0.05-0.14	0.06-0.16	0.06-0.18	-	-	0.05-0.12	0.06-0.14	0.06-0.15	-										
4344				105	155	185	22.01-27.00	-	0.05-0.18	0.06-0.2	0.06-0.22	-	-	0.05-0.15	0.06-0.17	0.06-0.19	-										
							27.01-33.00	-	0.07-0.22	0.08-0.24	0.08-0.26	-	-	0.07-0.19	0.08-0.2	0.08-0.22	-										
							33.01-40.00	-	0.07-0.24	0.08-0.26	0.08-0.28	-	-	0.07-0.2	0.08-0.22	0.08-0.24	-										
							40.01-52.00	-	0.09-0.24	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	0.09-0.2	0.1-0.22	0.1-0.24	-										
				52.01-65.00	-	0.09-0.24	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	0.09-0.2	0.1-0.22	0.1-0.24	-													
	P1.5.C.UT	Acciaio non legato Fuso - non trattato	150	4324	140	260	325	15.00-18.00	-	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.12	-	-	0.04-0.1	0.04-0.1	0.04-0.1	-									
4334				135	220	265	18.01-22.00	-	0.04-0.13	0.04-0.13	0.04-0.13	-	-	0.04-0.11	0.04-0.11	0.04-0.11	-										
4344				125	175	200	22.01-27.00	-	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.14	-	-	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.12	-										
							27.01-33.00	-	0.05-0.15	0.05-0.15	0.05-0.15	-	-	0.05-0.13	0.05-0.13	0.05-0.13	-										
							33.01-40.00	-	0.05-0.16	0.05-0.16	0.05-0.16	-	-	0.05-0.14	0.05-0.14	0.05-0.14	-										
							40.01-52.00	-	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-										
				52.01-65.00	-	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-													
	P2.1.ZAN	Acciaio debolmente legato Ricotto	175	4324	180	260	305	15.00-18.00	-	-	0.06-0.14	0.06-0.16	-	-	0.06-0.12	0.06-0.14	-										
4334				150	215	250	18.01-22.00	-	-	0.06-0.16	0.06-0.18	-	-	0.06-0.14	0.06-0.15	-											
4344				115	165	190	22.01-27.00	-	-	0.06-0.2	0.06-0.22	-	-	0.06-0.17	0.06-0.19	-											
							27.01-33.00	-	-	0.08-0.24	0.08-0.26	-	-	0.08-0.2	0.08-0.22	-											
							33.01-40.00	-	-	0.08-0.26	0.08-0.28	-	-	0.08-0.22	0.08-0.24	-											
							40.01-52.00	-	-	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	0.1-0.22	0.1-0.24	-											
				52.01-65.00	-	-	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	0.1-0.22	0.1-0.24	-														
	P2.2.ZAN	Acciaio debolmente legato Ricotto	240	4324	180	250	290	15.00-18.00	-	-	0.06-0.14	0.06-0.16	-	-	0.06-0.12	0.06-0.14	-										
4334				150	200	225	18.01-22.00	-	-	0.06-0.16	0.06-0.18	-	-	0.06-0.14	0.06-0.15	-											
4344				115	175	205	22.01-27.00	-	-	0.06-0.2	0.06-0.22	-	-	0.06-0.17	0.06-0.19	-											
							27.01-33.00	-	-	0.08-0.24	0.08-0.26	-	-	0.08-0.2	0.08-0.22	-											
							33.01-40.00	-	-	0.08-0.26	0.08-0.28	-	-	0.08-0.22	0.08-0.24	-											
							40.01-52.00	-	-	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	0.1-0.22	0.1-0.24	-											
				52.01-65.00	-	-	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	0.1-0.22	0.1-0.24	-														
	P2.5.ZHT	Acciaio debolmente legato Temprato	330	4324	90	190	245	15.00-18.00	-	-	0.06-0.14	0.06-0.16	-	-	0.06-0.12	0.06-0.14	-										
4334				85	155	195	18.01-22.00	-	-	0.06-0.16	0.06-0.18	-	-	0.06-0.14	0.06-0.15	-											
4344				75	125	150	22.01-27.00	-	-	0.06-0.2	0.06-0.22	-	-	0.06-0.17	0.06-0.19	-											
							27.01-33.00	-	-	0.08-0.24	0.08-0.26	-	-	0.08-0.2	0.08-0.22	-											
							33.01-40.00	-	-	0.08-0.26	0.08-0.28	-	-	0.08-0.22	0.08-0.24	-											
							40.01-52.00	-	-	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	0.1-0.22	0.1-0.24	-											
				52.01-65.00	-	-	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	0.1-0.22	0.1-0.24	-														
	P2.6.C.UT	Acciaio debolmente legato Fuso - non trattato	200	4324	110	210	265	15.00-18.00	-	-	0.06-0.16	0.06-0.18	-	-	0.06-0.14	0.06-0.15	-										
4334				105	175	210	18.01-22.00	-	-	0.06-0.18	0.06-0.2	-	-	0.06-0.15	0.06-0.17	-											
4344				100	140	160	22.01-27.00	-	-	0.06-0.22	0.06-0.24	-	-	0.06-0.19	0.06-0.2	-											
							27.01-33.00	-	-	0.08-0.26	0.08-0.28	-	-	0.08-0.22	0.08-0.24	-											
							33.01-40.00	-	-	0.08-0.28	0.08-0.3	-	-	0.08-0.24	0.08-0.26	-											
							40.01-52.00	-	-	0.1-0.28	0.1-0.3	-	-	0.1-0.24	0.1-0.26	-											
				52.01-65.00	-	-	0.1-0.28	0.1-0.3	-	-	0.1-0.24	0.1-0.26	-														
	P3.0.ZAN	Acciaio fortemente legato Ricotto	200	4324	160	245	290	15.00-18.00	-	-	0.06-0.14	0.06-0.16	-	-	0.06-0.12	0.06-0.14	-										
4334				130	200	240	18.01-22.00	-	-	0.06-0.16	0.06-0.18	-	-	0.06-0.14	0.06-0.15	-											
4344				100	150	180	22.01-27.00	-	-	0.06-0.2	0.06-0.22	-	-	0.06-0.17	0.06-0.19	-											
							27.01-33.00	-	-	0.08-0.24	0.08-0.26	-	-	0.08-0.2	0.08-0.22	-											
							33.01-40.00	-	-	0.08-0.26	0.08-0.28	-															

CoroDrill® DS20

4 – 5 × DC

ISO	Codice MC	Materiale	HB	Qualità	Velocità di taglio consigliate			Diametro punta	Lunghezza della punta 4xD					Lunghezza della punta 5xD					
					4-5xD				-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	
					Valore iniziale raccomandato a metà del campo di avanzamento														
P	P3.0.Z.HT	Acciaio fortemente legato	380	4324	80	165	210	15.00-18.00	-	-	0.06-0.14	0.06-0.16	-	-	-	0.06-0.12	0.06-0.14	-	
					4334	75	140	175	18.01-22.00	-	-	0.06-0.16	0.06-0.18	-	-	-	0.06-0.14	0.06-0.15	-
					4344	70	110	130	22.01-27.00	-	-	0.06-0.2	0.06-0.22	-	-	-	0.06-0.17	0.06-0.19	-
		Temprato	27.01-33.00	-	-	0.08-0.24	0.08-0.26	-	-	-	0.08-0.2	0.08-0.22	-	-	-	0.08-0.2	0.08-0.22	-	
			33.01-40.00	-	-	0.08-0.26	0.08-0.28	-	-	-	0.08-0.22	0.08-0.24	-	-	-	0.08-0.22	0.08-0.24	-	
			40.01-52.00	-	-	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	-	0.1-0.22	0.1-0.24	-	-	-	0.1-0.22	0.1-0.24	-	
	52.01-65.00	-	-	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	-	0.1-0.22	0.1-0.24	-	-	-	0.1-0.22	0.1-0.24	-			
	P5.0.Z.AN	Acciaio inossidabile ferritico/martensitico Ricotto	200	4334	115	185	225	15.00-18.00	0.05-0.13	0.05-0.13	0.05-0.13	-	0.05-0.12	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11	-	0.05-0.1	
					4344	115	155	175	18.01-22.00	0.05-0.14	0.05-0.14	0.05-0.14	-	0.05-0.13	0.05-0.12	0.05-0.12	0.05-0.12	-	0.05-0.11
					2044	115	150	165	22.01-27.00	0.05-0.15	0.05-0.15	0.05-0.15	-	0.05-0.14	0.05-0.13	0.05-0.13	0.05-0.13	-	0.05-0.12
					27.01-33.00	0.07-0.16	0.07-0.16	0.07-0.16	-	0.07-0.15	0.07-0.14	0.07-0.14	0.07-0.14	-	0.07-0.13	0.07-0.14	-	0.07-0.13	
					33.01-40.00	0.07-0.18	0.07-0.18	0.07-0.18	-	0.07-0.16	0.07-0.15	0.07-0.15	0.07-0.15	-	0.07-0.14	0.07-0.15	-	0.07-0.14	
40.01-52.00					0.09-0.18	0.09-0.18	0.09-0.18	-	0.09-0.16	0.09-0.15	0.09-0.15	0.09-0.15	-	0.09-0.14	0.09-0.15	-	0.09-0.14		
52.01-65.00	0.09-0.18	0.09-0.18	0.09-0.18	-	0.09-0.16	0.09-0.15	0.09-0.15	0.09-0.15	-	0.09-0.14	0.09-0.15	-	0.09-0.14						
M	M1.0.Z.AQ	Acciaio inossidabile austenitico Ricotto/bonificato	200	4334	115	185	225	15.00-18.00	0.05-0.12	0.05-0.12	0.05-0.12	-	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11	-	0.05-0.1	
					4344	115	165	190	18.01-22.00	0.05-0.13	0.05-0.13	0.05-0.13	-	0.05-0.12	0.05-0.12	0.05-0.12	0.05-0.12	-	0.05-0.11
					2044	115	155	180	22.01-27.00	0.05-0.14	0.05-0.14	0.05-0.14	-	0.05-0.13	0.05-0.13	0.05-0.13	0.05-0.13	-	0.05-0.12
					27.01-33.00	0.07-0.15	0.07-0.15	0.07-0.15	-	0.07-0.14	0.07-0.14	0.07-0.14	0.07-0.14	-	0.07-0.13	0.07-0.14	-	0.07-0.13	
					33.01-40.00	0.07-0.16	0.07-0.16	0.07-0.16	-	0.07-0.15	0.07-0.14	0.07-0.14	0.07-0.14	-	0.07-0.14	0.07-0.14	-	0.07-0.14	
					40.01-52.00	0.09-0.16	0.09-0.16	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	0.09-0.14	0.09-0.14	-	0.09-0.14	0.09-0.14	-	0.09-0.14	
	52.01-65.00	0.09-0.16	0.09-0.16	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	0.09-0.14	0.09-0.14	-	0.09-0.14	0.09-0.14	-	0.09-0.14					
	M1.1.Z.AQ	Acciaio inossidabile austenitico A lavorabilità migliorata	200	4334	115	195	240	15.00-18.00	0.05-0.12	0.05-0.12	0.05-0.12	-	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11	-	0.05-0.1	
					4344	115	175	210	18.01-22.00	0.05-0.13	0.05-0.13	0.05-0.13	-	0.05-0.12	0.05-0.12	0.05-0.12	0.05-0.12	-	0.05-0.11
					2044	115	170	200	22.01-27.00	0.05-0.14	0.05-0.14	0.05-0.14	-	0.05-0.13	0.05-0.13	0.05-0.13	0.05-0.13	-	0.05-0.12
					27.01-33.00	0.07-0.15	0.07-0.15	0.07-0.15	-	0.07-0.14	0.07-0.14	0.07-0.14	0.07-0.14	-	0.07-0.13	0.07-0.14	-	0.07-0.13	
					33.01-40.00	0.07-0.16	0.07-0.16	0.07-0.16	-	0.07-0.15	0.07-0.14	0.07-0.14	0.07-0.14	-	0.07-0.14	0.07-0.14	-	0.07-0.14	
40.01-52.00					0.09-0.16	0.09-0.16	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	0.09-0.14	0.09-0.14	-	0.09-0.14	0.09-0.14	-	0.09-0.14		
52.01-65.00	0.09-0.16	0.09-0.16	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	0.09-0.14	0.09-0.14	-	0.09-0.14	0.09-0.14	-	0.09-0.14						
M2.0.Z.AQ	Acciaio inox superaustenitico (Ni>20%) Ricotto/bonificato	200	4334	80	125	150	15.00-18.00	0.05-0.12	0.05-0.12	0.05-0.12	-	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11	-	0.05-0.1		
				4344	80	110	125	18.01-22.00	0.05-0.13	0.05-0.13	0.05-0.13	-	0.05-0.12	0.05-0.12	0.05-0.12	0.05-0.12	-	0.05-0.11	
				2044	80	110	125	22.01-27.00	0.05-0.14	0.05-0.14	0.05-0.14	-	0.05-0.13	0.05-0.13	0.05-0.13	0.05-0.13	-	0.05-0.12	
				27.01-33.00	0.07-0.15	0.07-0.15	0.07-0.15	-	0.07-0.14	0.07-0.14	0.07-0.14	0.07-0.14	-	0.07-0.13	0.07-0.14	-	0.07-0.13		
				33.01-40.00	0.07-0.16	0.07-0.16	0.07-0.16	-	0.07-0.15	0.07-0.14	0.07-0.14	0.07-0.14	-	0.07-0.14	0.07-0.14	-	0.07-0.14		
				40.01-52.00	0.09-0.16	0.09-0.16	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	0.09-0.14	0.09-0.14	-	0.09-0.14	0.09-0.14	-	0.09-0.14		
52.01-65.00	0.09-0.16	0.09-0.16	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	0.09-0.14	0.09-0.14	-	0.09-0.14	0.09-0.14	-	0.09-0.14						
M3.1.Z.AQ	Acciaio inossidabile Duplex >60% ferrite (N<0.10%)	230	4334	85	125	145	15.00-18.00	0.05-0.12	0.05-0.12	0.05-0.12	-	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11	-	0.05-0.1		
				4344	85	115	130	18.01-22.00	0.05-0.13	0.05-0.13	0.05-0.13	-	0.05-0.12	0.05-0.12	0.05-0.12	0.05-0.12	-	0.05-0.11	
				2044	85	110	125	22.01-27.00	0.05-0.14	0.05-0.14	0.05-0.14	-	0.05-0.13	0.05-0.13	0.05-0.13	0.05-0.13	-	0.05-0.12	
				27.01-33.00	0.07-0.15	0.07-0.15	0.07-0.15	-	0.07-0.14	0.07-0.14	0.07-0.14	0.07-0.14	-	0.07-0.13	0.07-0.14	-	0.07-0.13		
				33.01-40.00	0.07-0.16	0.07-0.16	0.07-0.16	-	0.07-0.15	0.07-0.14	0.07-0.14	0.07-0.14	-	0.07-0.14	0.07-0.14	-	0.07-0.14		
				40.01-52.00	0.09-0.16	0.09-0.16	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	0.09-0.14	0.09-0.14	-	0.09-0.14	0.09-0.14	-	0.09-0.14		
52.01-65.00	0.09-0.16	0.09-0.16	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	0.09-0.14	0.09-0.14	-	0.09-0.14	0.09-0.14	-	0.09-0.14						
M3.2.Z.AQ	Acciaio inossidabile Duplex <60% ferrite (N>0.10%)	260	4334	75	105	120	15.00-18.00	0.05-0.12	0.05-0.12	0.05-0.12	-	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11	-	0.05-0.1		
				4344	75	100	115	18.01-22.00	0.05-0.13	0.05-0.13	0.05-0.13	-	0.05-0.12	0.05-0.12	0.05-0.12	0.05-0.12	-	0.05-0.11	
				2044	75	100	115	22.01-27.00	0.05-0.14	0.05-0.14	0.05-0.14	-	0.05-0.13	0.05-0.13	0.05-0.13	0.05-0.13	-	0.05-0.12	
				27.01-33.00	0.07-0.15	0.07-0.15	0.07-0.15	-	0.07-0.14	0.07-0.14	0.07-0.14	0.07-0.14	-	0.07-0.13	0.07-0.14	-	0.07-0.13		
				33.01-40.00	0.07-0.16	0.07-0.16	0.07-0.16	-	0.07-0.15	0.07-0.14	0.07-0.14	0.07-0.14	-	0.07-0.14	0.07-0.14	-	0.07-0.14		
				40.01-52.00	0.09-0.16	0.09-0.16	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	0.09-0.14	0.09-0.14	-	0.09-0.14	0.09-0.14	-	0.09-0.14		
52.01-65.00	0.09-0.16	0.09-0.16	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	0.09-0.14	0.09-0.14	-	0.09-0.14	0.09-0.14	-	0.09-0.14						
S	S2.0.Z.AN S2.0.Z.AG S2.0.Z.NS	Superleghe resistenti al calore Base Ni	350	4334	20	40	50	15.00-18.00	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	-	-	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.07	-		
					4344	20	40	50	18.01-22.00	0.04-0.09	0.04-0.09	0.04-0.09	-	-	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	-	
					2044	20	40	50	22.01-27.00	0.04-0.1	0.04-0.1	0.04-0.1	-	-	0.04-0.09	0.04-0.09	0.04-0.09	-	
					27.01-33.00	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11	-	-	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	-	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-
					33.01-40.00	0.05-0.12	0.05-0.12	0.05-0.12	-	-	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11	-	-	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11	-
					40.01-52.00	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.11	-	-	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.11	-
	52.01-65.00	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.11	-	-	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.11	-				
	S4.2.Z.AN S4.3.Z.AG	Superleghe resistenti al calore Base Ti	330	H13A	40	90	120	15.00-18.00	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	-		
					4344	40	90	120	18.01-22.00	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-	0.06-0.13	0.06-0.13	0.06-0.13	-	
					2044	40	90	120	22.01-27.00	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	-</						

CoroDrill® DS20

4 – 5 × DC

ISO	Codice MC	Materiale	HB	Qualità	Velocità di taglio consigliate			Diametro punta	Lunghezza della punta 4xD					Lunghezza della punta 5xD				
					4-5xD				-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W
Valore iniziale raccomandato a metà del campo di avanzamento																		
K	K1.1.C.NS	Ghisa malleabile Bassa resistenza alla trazione	200	4324	140	210	245	15.00-18.00	-	0.08-0.15	0.08-0.15	0.08-0.2	-	-	0.08-0.13	0.08-0.13	0.08-0.17	-
				4334	110	170	200	18.01-22.00	-	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.23	-	-	0.08-0.15	0.08-0.15	0.08-0.2	-
				4344	180	165	155	22.01-27.00	-	0.08-0.21	0.08-0.21	0.08-0.26	-	-	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.22	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.24	0.1-0.24	0.1-0.29	-	-	0.1-0.2	0.1-0.2	0.1-0.25	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.27	0.1-0.27	0.1-0.32	-	-	0.1-0.23	0.1-0.23	0.1-0.27	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.27	0.12-0.27	0.12-0.32	-	-	0.12-0.23	0.12-0.23	0.12-0.27	-
					52.01-65.00	-	0.12-0.27	0.12-0.27	0.12-0.32	-	-	0.12-0.23	0.12-0.23	0.12-0.27	-			
	K2.1.C.UT	Ghisa grigia Bassa resistenza alla trazione	180	4324	210	285	325	15.00-18.00	-	0.08-0.15	0.08-0.15	0.08-0.2	-	-	0.08-0.13	0.08-0.13	0.08-0.17	-
				4334	170	235	270	18.01-22.00	-	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.23	-	-	0.08-0.15	0.08-0.15	0.08-0.2	-
				4344	130	180	205	22.01-27.00	-	0.08-0.21	0.08-0.21	0.08-0.26	-	-	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.22	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.24	0.1-0.24	0.1-0.29	-	-	0.1-0.2	0.1-0.2	0.1-0.25	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.27	0.1-0.27	0.1-0.32	-	-	0.1-0.23	0.1-0.23	0.1-0.27	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.27	0.12-0.27	0.12-0.32	-	-	0.12-0.23	0.12-0.23	0.12-0.27	-
					52.01-65.00	-	0.12-0.27	0.12-0.27	0.12-0.32	-	-	0.12-0.23	0.12-0.23	0.12-0.27	-			
	K2.2.C.UT	Ghisa grigia Alta resistenza alla trazione	245	4324	125	205	245	15.00-18.00	-	0.08-0.13	0.08-0.13	0.08-0.18	-	-	0.08-0.11	0.08-0.11	0.08-0.15	-
				4334	100	160	195	18.01-22.00	-	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.21	-	-	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.18	-
				4344	75	125	150	22.01-27.00	-	0.08-0.19	0.08-0.19	0.08-0.24	-	-	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.2	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.22	0.1-0.22	0.1-0.27	-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	0.1-0.23	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.3	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	0.1-0.26	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.25	0.12-0.25	0.12-0.3	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	0.12-0.26	-
					52.01-65.00	-	0.12-0.25	0.12-0.25	0.12-0.3	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	0.12-0.26	-			
	K3.1.C.UT	Ghisa nodulare Ferritica	155	4324	125	190	225	15.00-18.00	-	0.08-0.13	0.08-0.13	0.08-0.18	-	-	0.08-0.11	0.08-0.11	0.08-0.15	-
				4334	100	155	185	18.01-22.00	-	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.21	-	-	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.18	-
				4344	80	120	145	22.01-27.00	-	0.08-0.19	0.08-0.19	0.08-0.24	-	-	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.2	-
							27.01-33.00	-	0.1-0.22	0.1-0.22	0.1-0.27	-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	0.1-0.23	-	
							33.01-40.00	-	0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.3	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	0.1-0.26	-	
							40.01-52.00	-	0.12-0.25	0.12-0.25	0.12-0.3	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	0.12-0.26	-	
				52.01-65.00	-	0.12-0.25	0.12-0.25	0.12-0.3	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	0.12-0.26	-				
K3.3.C.UT	Ghisa nodulare Perlitica	265	4324	110	175	210	15.00-18.00	-	0.08-0.13	0.08-0.13	0.08-0.18	-	-	0.08-0.11	0.08-0.11	0.08-0.15	-	
			4334	90	145	175	18.01-22.00	-	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.21	-	-	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.18	-	
			4344	70	110	130	22.01-27.00	-	0.08-0.19	0.08-0.19	0.08-0.24	-	-	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.2	-	
							27.01-33.00	-	0.1-0.22	0.1-0.22	0.1-0.27	-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	0.1-0.23	-	
							33.01-40.00	-	0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.3	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	0.1-0.26	-	
							40.01-52.00	-	0.12-0.25	0.12-0.25	0.12-0.3	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	0.12-0.26	-	
				52.01-65.00	-	0.12-0.25	0.12-0.25	0.12-0.3	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	0.12-0.26	-				
K4.2.C.UT	Ghisa a grafite compatta Alta resistenza alla trazione (Perlite>90%)	230	4324	130	210	250	15.00-18.00	-	0.08-0.13	0.08-0.13	0.08-0.18	-	-	0.08-0.11	0.08-0.11	0.08-0.15	-	
			4334	110	170	200	18.01-22.00	-	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.21	-	-	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.18	-	
			4344	85	125	150	22.01-27.00	-	0.08-0.19	0.08-0.19	0.08-0.24	-	-	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.2	-	
							27.01-33.00	-	0.1-0.22	0.1-0.22	0.1-0.27	-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	0.1-0.23	-	
							33.01-40.00	-	0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.3	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	0.1-0.26	-	
							40.01-52.00	-	0.12-0.25	0.12-0.25	0.12-0.3	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	0.12-0.26	-	
				52.01-65.00	-	0.12-0.25	0.12-0.25	0.12-0.3	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	0.12-0.26	-				
H	H1.3.Z.HA	Acciaio molto duro Temprato	60	30	65	85	15.00-18.00	-	0.06-0.13	0.06-0.13	0.06-0.13	-	-	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.11	-	
			(HRC)	30	65	85	18.01-22.00	-	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	-	
			4334	30	65	85	22.01-27.00	-	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-	0.06-0.13	0.06-0.13	0.06-0.13	-	
			4344	30	65	85	27.01-33.00	-	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.16	-	-	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	-	
							33.01-40.00	-	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	-	-	0.08-0.15	0.08-0.15	0.08-0.15	-	
							40.01-52.00	-	0.1-0.18	0.1-0.18	0.1-0.18	-	-	0.1-0.15	0.1-0.15	0.1-0.15	-	
				52.01-65.00	-	0.1-0.18	0.1-0.18	0.1-0.18	-	-	0.1-0.15	0.1-0.15	0.1-0.15	-				

CoroDrill® DS20

4 – 5 × DC

ISO	Codice MC	Materiale	HB	Qualità	Velocità di taglio consigliate			Diametro punta	Lunghezza della punta 4xD					Lunghezza della punta 5xD				
									-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W
					4-5xD				Valore iniziale raccomandato a metà del campo di avanzamento									
N	N1.2.Z.AG	Leghe a base di alluminio Leghe AlSi (Si<1%)	100	H13A 4344	300	365	400	15.00-18.00	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-
					18.01-22.00	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	-	-	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-			
					22.01-27.00	0.06-0.2	0.06-0.2	0.06-0.2	-	-	0.06-0.17	0.06-0.17	0.06-0.17	-	-			
					27.01-33.00	0.08-0.22	0.08-0.22	0.08-0.22	-	-	0.08-0.19	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-			
					33.01-40.00	0.08-0.25	0.08-0.25	0.08-0.25	-	-	0.08-0.21	0.08-0.21	0.08-0.21	-	-			
					40.01-52.00	0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.25	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-			
	52.01-65.00	0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.25	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-							
	N1.3.C.UT	Leghe a base di alluminio Leghe fuse AlSi (1%< Si >13%)	75	H13A 4344	250	350	400	15.00-18.00	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-
					18.01-22.00	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-			
					22.01-27.00	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	-	-	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-			
					27.01-33.00	0.08-0.2	0.08-0.2	0.08-0.2	-	-	0.08-0.17	0.08-0.17	0.08-0.17	-	-			
					33.01-40.00	0.08-0.22	0.08-0.22	0.08-0.22	-	-	0.08-0.19	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-			
					40.01-52.00	0.1-0.22	0.1-0.22	0.1-0.22	-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	0.1-0.19	-	-			
	52.01-65.00	0.1-0.22	0.1-0.22	0.1-0.22	-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	0.1-0.19	-	-							
	N1.3.C.AG	Leghe a base di alluminio Leghe fuse e invecchiate AlSi (1%< Si >13%)	90	H13A 4344	250	315	350	15.00-18.00	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-
					18.01-22.00	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-			
					22.01-27.00	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	-	-	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-			
					27.01-33.00	0.08-0.2	0.08-0.2	0.08-0.2	-	-	0.08-0.17	0.08-0.17	0.08-0.17	-	-			
					33.01-40.00	0.08-0.22	0.08-0.22	0.08-0.22	-	-	0.08-0.19	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-			
					40.01-52.00	0.1-0.22	0.1-0.22	0.1-0.22	-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	0.1-0.19	-	-			
	52.01-65.00	0.1-0.22	0.1-0.22	0.1-0.22	-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	0.1-0.19	-	-							
	N3.3.U.UT	Leghe a base di rame	110	H13A 4344	250	350	400	15.00-18.00	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-
					18.01-22.00	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	-	-	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-			
					22.01-27.00	0.06-0.2	0.06-0.2	0.06-0.2	-	-	0.06-0.17	0.06-0.17	0.06-0.17	-	-			
27.01-33.00					0.08-0.22	0.08-0.22	0.08-0.22	-	-	0.08-0.19	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-				
33.01-40.00					0.08-0.25	0.08-0.25	0.08-0.25	-	-	0.08-0.21	0.08-0.21	0.08-0.21	-	-				
40.01-52.00					0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.25	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-				
52.01-65.00	0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.25	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-								
N3.2.C.UT	Leghe a base di rame Ottone al piombo e bronzi (Pb<1%)	90	H13A 4344	180	220	240	15.00-18.00	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-	
				18.01-22.00	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	-	-	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-				
				22.01-27.00	0.06-0.2	0.06-0.2	0.06-0.2	-	-	0.06-0.17	0.06-0.17	0.06-0.17	-	-				
				27.01-33.00	0.08-0.22	0.08-0.22	0.08-0.22	-	-	0.08-0.19	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-				
				33.01-40.00	0.08-0.25	0.08-0.25	0.08-0.25	-	-	0.08-0.21	0.08-0.21	0.08-0.21	-	-				
				40.01-52.00	0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.25	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-				
52.01-65.00	0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.25	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-								

CoroDrill® DS20

6 – 7 × DC

ISO	Codice MC	Materiale	HB	Qualità	Velocità di taglio consigliate			Diametro punta	Lunghezza punta 6xD					Lunghezza punta 7xD													
					Min.	Consigliata	Max.		-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W									
																			Valore iniziale raccomandato a metà del campo di avanzamento								
															f _s mm/giro	f _s mm/giro	f _s mm/giro	f _s mm/giro	f _s mm/giro	f _s mm/giro	f _s mm/giro	f _s mm/giro	f _s mm/giro	f _s mm/giro	f _s mm/giro	f _s mm/giro	f _s mm/giro
P	P1.0.ZAN	Acciaio non legato C=0.05-0.10%	110	4324	230	305	360	15.00-18.00	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06	-	0.04-0.08	0.04-0.05	0.04-0.05	0.04-0.05	-	0.04-0.07									
				4334	210	255	295	18.01-22.00	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.07	-	0.04-0.09	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06	-	0.04-0.07									
				4344	190	205	220	22.01-27.00	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	-	0.04-0.1	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.07	-	0.04-0.08									
								27.01-33.00	0.05-0.09	0.05-0.09	0.05-0.09	-	0.05-0.1	0.05-0.07	0.05-0.07	0.05-0.07	-	0.05-0.08									
								33.01-40.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.13	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.1									
								40.01-52.00	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	0.06-0.13	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.08	-	0.06-0.1									
					52.01-65.00	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	0.06-0.13	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.08	-	0.06-0.1												
		P1.1.ZAN	Acciaio non legato C=0.05-0.25%	125	4324	230	290	335	15.00-18.00	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	-	0.04-0.08	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.07	-	0.04-0.07								
	4334				200	245	275	18.01-22.00	0.04-0.09	0.04-0.09	0.04-0.09	-	0.04-0.09	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.07	-	0.04-0.07									
	4344				170	190	210	22.01-27.00	0.04-0.1	0.04-0.1	0.04-0.1	-	0.04-0.1	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	-	0.04-0.08									
								27.01-33.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.1	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.08									
								33.01-40.00	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11	-	0.05-0.13	0.05-0.09	0.05-0.09	0.05-0.09	-	0.05-0.1									
							40.01-52.00	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.11	-	0.06-0.13	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	0.06-0.1										
				52.01-65.00	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.11	-	0.06-0.13	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	0.06-0.1													
	P1.2.ZAN	Acciaio non legato C=0.25-0.55%	190	4324	190	240	275	15.00-18.00	-	0.05-0.08	0.06-0.09	0.06-0.1	-	-	0.05-0.07	0.06-0.08	0.06-0.09	-									
4334				155	195	225	18.01-22.00	-	0.05-0.09	0.06-0.1	0.06-0.12	-	-	0.05-0.08	0.06-0.09	0.06-0.1	-										
4344				120	150	170	22.01-27.00	-	0.05-0.12	0.06-0.13	0.06-0.14	-	-	0.05-0.1	0.06-0.11	0.06-0.12	-										
							27.01-33.00	-	0.07-0.14	0.08-0.16	0.08-0.17	-	-	0.07-0.12	0.08-0.13	0.08-0.14	-										
							33.01-40.00	-	0.07-0.16	0.08-0.17	0.08-0.18	-	-	0.07-0.13	0.08-0.14	0.08-0.15	-										
							40.01-52.00	-	0.09-0.16	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	0.09-0.13	0.1-0.14	0.1-0.15	-										
				52.01-65.00	-	0.09-0.16	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	0.09-0.13	0.1-0.14	0.1-0.15	-													
	P1.3.ZAN	Acciaio non legato C=0.55-0.80%	190	4324	170	225	260	15.00-18.00	-	0.05-0.08	0.06-0.09	0.06-0.1	-	-	0.05-0.07	0.06-0.08	0.06-0.09	-									
4334				140	185	215	18.01-22.00	-	0.05-0.09	0.06-0.1	0.06-0.12	-	-	0.05-0.08	0.06-0.09	0.06-0.1	-										
4344				105	140	165	22.01-27.00	-	0.05-0.12	0.06-0.13	0.06-0.14	-	-	0.05-0.1	0.06-0.11	0.06-0.12	-										
							27.01-33.00	-	0.07-0.14	0.08-0.16	0.08-0.17	-	-	0.07-0.12	0.08-0.13	0.08-0.14	-										
							33.01-40.00	-	0.07-0.16	0.08-0.17	0.08-0.18	-	-	0.07-0.13	0.08-0.14	0.08-0.15	-										
							40.01-52.00	-	0.09-0.16	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	0.09-0.13	0.1-0.14	0.1-0.15	-										
				52.01-65.00	-	0.09-0.16	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	0.09-0.13	0.1-0.14	0.1-0.15	-													
	P1.5.C.UT	Acciaio non legato Fuso - non trattato	150	4324	140	235	295	15.00-18.00	-	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	-	-	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.07	-									
4334				135	200	240	18.01-22.00	-	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	-	-	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.07	-										
4344				125	160	180	22.01-27.00	-	0.04-0.09	0.04-0.09	0.04-0.09	-	-	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	-										
							27.01-33.00	-	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	-	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-										
							33.01-40.00	-	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	-	0.05-0.09	0.05-0.09	0.05-0.09	-										
							40.01-52.00	-	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-										
				52.01-65.00	-	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-													
	P2.1.ZAN	Acciaio debolmente legato Ricotto	175	4324	180	235	275	15.00-18.00	-	-	0.06-0.09	0.06-0.1	-	-	-	0.06-0.08	0.06-0.09	-									
4334				150	195	225	18.01-22.00	-	-	0.06-0.1	0.06-0.12	-	-	-	0.06-0.09	0.06-0.1	-										
4344				115	150	170	22.01-27.00	-	-	0.06-0.13	0.06-0.14	-	-	-	0.06-0.11	0.06-0.12	-										
							27.01-33.00	-	-	0.08-0.16	0.08-0.17	-	-	-	0.08-0.13	0.08-0.14	-										
							33.01-40.00	-	-	0.08-0.17	0.08-0.18	-	-	-	0.08-0.14	0.08-0.15	-										
							40.01-52.00	-	-	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	-	0.1-0.14	0.1-0.15	-										
				52.01-65.00	-	-	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	-	0.1-0.14	0.1-0.15	-													
	P2.2.ZAN	Acciaio debolmente legato Ricotto	240	4324	180	225	260	15.00-18.00	-	-	0.06-0.09	0.06-0.1	-	-	-	0.06-0.08	0.06-0.09	-									
4334				150	180	205	18.01-22.00	-	-	0.06-0.1	0.06-0.12	-	-	-	0.06-0.09	0.06-0.1	-										
4344				115	160	185	22.01-27.00	-	-	0.06-0.13	0.06-0.14	-	-	-	0.06-0.11	0.06-0.12	-										
							27.01-33.00	-	-	0.08-0.16	0.08-0.17	-	-	-	0.08-0.13	0.08-0.14	-										
							33.01-40.00	-	-	0.08-0.17	0.08-0.18	-	-	-	0.08-0.14	0.08-0.15	-										
							40.01-52.00	-	-	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	-	0.1-0.14	0.1-0.15	-										
				52.01-65.00	-	-	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	-	0.1-0.14	0.1-0.15	-													
	P2.5.ZHT	Acciaio debolmente legato Temprato	330	4324	90	170	220	15.00-18.00	-	-	0.06-0.09	0.06-0.1	-	-	-	0.06-0.08	0.06-0.09	-									
4334				85	140	175	18.01-22.00	-	-	0.06-0.1	0.06-0.12	-	-	-	0.06-0.09	0.06-0.1	-										
4344				75	115	135	22.01-27.00	-	-	0.06-0.13	0.06-0.14	-	-	-	0.06-0.11	0.06-0.12	-										
							27.01-33.00	-	-	0.08-0.16	0.08-0.17	-	-	-	0.08-0.13	0.08-0.14	-										
							33.01-40.00	-	-	0.08-0.17	0.08-0.18	-	-	-	0.08-0.14	0.08-0.15	-										
							40.01-52.00	-	-	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	-	0.1-0.14	0.1-0.15	-										
				52.01-65.00	-	-	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	-	0.1-0.14	0.1-0.15	-													
	P2.6.C.UT	Acciaio debolmente legato Fuso - non trattato	200	4324	110	190	240	15.00-18.00	-	-	0.06-0.1	0.06-0.12	-	-	-	0.06-0.09	0.06-0.1	-									
4334				105	160	190	18.01-22.00	-	-	0.06-0.12	0.06-0.13	-	-	-	0.06-0.1	0.06-0.11	-										
4344				100	125	145	22.01-27.00	-	-	0.06-0.14	0.06-0.16	-	-	-	0.06-0.12	0.06-0.13	-										
							27.01-33.00	-	-	0.08-0.17	0.08-0.18	-	-	-	0.08-0.14	0.08-0.15	-										
							33.01-40.00	-	-	0.08-0.18	0.08-0.2	-	-	-	0.08-0.15	0.08-0.17	-										
							40.01-52.00	-	-	0.1-0.18	0.1-0.2	-	-	-	0.1-0.15	0.1-0.17	-										
				52.01-65.00	-	-	0.1-0.18	0.1-0.2	-	-	-	0.1-0.15	0.1-0.17	-													
	P3.0.ZAN	Acciaio fortemente legato Ricotto	200	4324	160	220	260	15.00-18.00	-	-	0.06-0.09	0.06-0.1	-	-	-	0.06-0.08	0.06-0.09	-									
4334				130	180	215	18.01-22.00	-	-	0.06-0.1	0.06-0.12	-	-	-	0.06-0.09	0.06-0.1	-										
4344				100	135	160	22.01-27.00	-	-	0.06-0.13	0.06-0.14	-	-	-	0.06-0.11	0.06-0.12	-										
							27.01-33.00	-	-	0.08-0.16																	

CoroDrill® DS20

6 – 7 × DC

ISO	Codice MC	Materiale	HB	Qualità	Velocità di taglio consigliate			Diametro punta	Lunghezza punta 6xD					Lunghezza punta 7xD				
					6-7xD				-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W
					Valore iniziale raccomandato a metà del campo di avanzamento													
P	P3.0.Z.HT	Acciaio fortemente legato	380	4324	80	150	190	15.00-18.00	-	-	0.06-0.09	0.06-0.1	-	-	-	0.06-0.08	0.06-0.09	-
				4334	75	125	160	18.01-22.00	-	-	0.06-0.1	0.06-0.12	-	-	-	0.06-0.09	0.06-0.1	-
				4344	70	100	115	22.01-27.00	-	-	0.06-0.13	0.06-0.14	-	-	-	0.06-0.11	0.06-0.12	-
		Temprato	27.01-33.00	-	-	0.08-0.16	0.08-0.17	-	-	-	0.08-0.13	0.08-0.14	-	-	-	0.08-0.13	0.08-0.14	-
			33.01-40.00	-	-	0.08-0.17	0.08-0.18	-	-	-	0.08-0.14	0.08-0.15	-	-	-	0.08-0.14	0.08-0.15	-
			40.01-52.00	-	-	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	-	0.1-0.14	0.1-0.15	-	-	-	0.1-0.14	0.1-0.15	-
	52.01-65.00	-	-	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	-	0.1-0.14	0.1-0.15	-	-	-	0.1-0.14	0.1-0.15	-		
	P5.0.Z.AN	Acciaio inossidabile ferritico/martensitico Ricotto	200	4334	115	165	205	15.00-18.00	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.08	0.05-0.07	0.05-0.07	0.05-0.07	-	0.05-0.07
				4344	115	140	160	18.01-22.00	0.05-0.09	0.05-0.09	0.05-0.09	-	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.07
				2044	115	135	150	22.01-27.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.09	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.08
				27.01-33.00	0.07-0.1	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.1	0.07-0.09	0.07-0.09	0.07-0.09	-	0.07-0.09	0.07-0.09	-	0.07-0.08	
				33.01-40.00	0.07-0.12	0.07-0.12	0.07-0.12	-	0.07-0.1	0.07-0.1	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.09	
40.01-52.00				0.09-0.12	0.09-0.12	0.09-0.12	-	0.09-0.1	0.09-0.1	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.09		
52.01-65.00	0.09-0.12	0.09-0.12	0.09-0.12	-	0.09-0.1	0.09-0.1	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.09					
P5.0.Z.HT	Acciaio inossidabile ferritico/martensitico Temprato	330	4334	75	120	155	15.00-18.00	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.08	0.05-0.07	0.05-0.07	0.05-0.07	-	0.05-0.07	
			4344	70	105	125	18.01-22.00	0.05-0.09	0.05-0.09	0.05-0.09	-	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.07	
			2044	70	105	125	22.01-27.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.09	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.08	
			27.01-33.00	0.07-0.1	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.1	0.07-0.09	0.07-0.09	0.07-0.09	-	0.07-0.09	0.07-0.09	-	0.07-0.08		
			33.01-40.00	0.07-0.12	0.07-0.12	0.07-0.12	-	0.07-0.1	0.07-0.1	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.09		
			40.01-52.00	0.09-0.12	0.09-0.12	0.09-0.12	-	0.09-0.1	0.09-0.1	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.09		
52.01-65.00	0.09-0.12	0.09-0.12	0.09-0.12	-	0.09-0.1	0.09-0.1	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.09					
M	M1.0.Z.AQ	Acciaio inossidabile austenitico Ricotto/bonificato	200	4334	115	165	205	15.00-18.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.09	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.07
				4344	115	150	170	18.01-22.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.1	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.08
				2044	115	140	160	22.01-27.00	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11	-	0.05-0.1	0.05-0.09	0.05-0.09	0.05-0.09	-	0.05-0.08
				27.01-33.00	0.07-0.12	0.07-0.12	0.07-0.12	-	0.07-0.11	0.07-0.1	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.09	
				33.01-40.00	0.07-0.13	0.07-0.13	0.07-0.13	-	0.07-0.12	0.07-0.1	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.1	
				40.01-52.00	0.09-0.13	0.09-0.13	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1	
	52.01-65.00	0.09-0.13	0.09-0.13	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1				
	M1.1.Z.AQ	Acciaio inossidabile austenitico A lavorabilità migliorata	200	4334	115	175	215	15.00-18.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.09	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.07
				4344	115	160	190	18.01-22.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.1	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.08
				2044	115	155	180	22.01-27.00	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11	-	0.05-0.1	0.05-0.09	0.05-0.09	0.05-0.09	-	0.05-0.08
				27.01-33.00	0.07-0.12	0.07-0.12	0.07-0.12	-	0.07-0.11	0.07-0.1	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.09	
				33.01-40.00	0.07-0.13	0.07-0.13	0.07-0.13	-	0.07-0.12	0.07-0.1	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.1	
40.01-52.00				0.09-0.13	0.09-0.13	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1		
52.01-65.00	0.09-0.13	0.09-0.13	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1					
M2.0.Z.AQ	Acciaio inox superaustenitico (Ni>20%) Ricotto/bonificato	200	4334	80	115	135	15.00-18.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.09	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.07	
			4344	80	100	115	18.01-22.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.1	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.08	
			2044	80	100	115	22.01-27.00	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11	-	0.05-0.1	0.05-0.09	0.05-0.09	0.05-0.09	-	0.05-0.08	
			27.01-33.00	0.07-0.12	0.07-0.12	0.07-0.12	-	0.07-0.11	0.07-0.1	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.09		
			33.01-40.00	0.07-0.13	0.07-0.13	0.07-0.13	-	0.07-0.12	0.07-0.1	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.1		
			40.01-52.00	0.09-0.13	0.09-0.13	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1		
52.01-65.00	0.09-0.13	0.09-0.13	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1					
M3.1.Z.AQ	Acciaio inossidabile Duplex >60% ferrite (N<0.10%)	230	4334	85	115	130	15.00-18.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.09	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.07	
			4344	85	105	115	18.01-22.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.1	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.08	
			2044	85	100	115	22.01-27.00	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11	-	0.05-0.1	0.05-0.09	0.05-0.09	0.05-0.09	-	0.05-0.08	
			27.01-33.00	0.07-0.12	0.07-0.12	0.07-0.12	-	0.07-0.11	0.07-0.1	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.09		
			33.01-40.00	0.07-0.13	0.07-0.13	0.07-0.13	-	0.07-0.12	0.07-0.1	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.1		
			40.01-52.00	0.09-0.13	0.09-0.13	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1		
52.01-65.00	0.09-0.13	0.09-0.13	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1					
M3.2.Z.AQ	Acciaio inossidabile Duplex >60% ferrite (N<0.10%)	260	4334	75	95	110	15.00-18.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.09	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.07	
			4344	75	90	105	18.01-22.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.1	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.08	
			2044	75	90	105	22.01-27.00	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11	-	0.05-0.1	0.05-0.09	0.05-0.09	0.05-0.09	-	0.05-0.08	
			27.01-33.00	0.07-0.12	0.07-0.12	0.07-0.12	-	0.07-0.11	0.07-0.1	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.09		
			33.01-40.00	0.07-0.13	0.07-0.13	0.07-0.13	-	0.07-0.12	0.07-0.1	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.1		
			40.01-52.00	0.09-0.13	0.09-0.13	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1		
52.01-65.00	0.09-0.13	0.09-0.13	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1					
S	S2.0.Z.AN S2.0.Z.AG S2.0.Z.NS	Superleghe resistenti al calore Base Ni	350	4334	20	35	45	15.00-18.00	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06	-	-	0.04-0.05	0.04-0.05	0.04-0.05	-	
				4344	20	35	45	18.01-22.00	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.07	-	-	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06	-	
				2044	20	35	45	22.01-27.00	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	-	-	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.07	-	
				27.01-33.00	0.05-0.09	0.05-0.09	0.05-0.09	-	-	0.								

CoroDrill® DS20

6 – 7 × DC

ISO	Codice MC	Materiale	HB Qualità		Velocità di taglio consigliate			Diametro punta	Lunghezza punta 6xD					Lunghezza punta 7xD				
									-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W
								Valore iniziale raccomandato a metà del campo di avanzamento										
K	K1.1.C.NS	Ghisa malleabile Bassa resistenza alla trazione	200	4324	140	190	220	15.00-18.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.13	-	-	0.08-0.08	0.08-0.08	0.08-0.11	-
					110	155	180	18.01-22.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.15	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.13	-
					180	150	140	22.01-27.00	-	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.17	-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.14	-
			4334	27.01-33.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.19	-	-	0.1-0.13	0.1-0.13	0.1-0.16	-				
				33.01-40.00	-	0.1-0.18	0.1-0.18	0.1-0.21	-	-	0.1-0.15	0.1-0.15	0.1-0.18	-				
				40.01-52.00	-	0.12-0.18	0.12-0.18	0.12-0.21	-	-	0.12-0.15	0.12-0.15	0.12-0.18	-				
	K2.1.C.UT	Ghisa grigia Bassa resistenza alla trazione	180	4324	210	255	295	15.00-18.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.13	-	-	0.08-0.08	0.08-0.08	0.08-0.11	-
					170	210	245	18.01-22.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.15	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.13	-
					130	160	185	22.01-27.00	-	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.17	-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.14	-
			4334	27.01-33.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.19	-	-	0.1-0.13	0.1-0.13	0.1-0.16	-				
				33.01-40.00	-	0.1-0.18	0.1-0.18	0.1-0.21	-	-	0.1-0.15	0.1-0.15	0.1-0.18	-				
				40.01-52.00	-	0.12-0.18	0.12-0.18	0.12-0.21	-	-	0.12-0.15	0.12-0.15	0.12-0.18	-				
	K2.2.C.UT	Ghisa grigia Alta resistenza alla trazione	245	4324	125	185	220	15.00-18.00	-	0.08-0.08	0.08-0.08	0.08-0.12	-	-	0.08-0.07	0.08-0.07	0.08-0.1	-
					100	145	175	18.01-22.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.14	-	-	0.08-0.09	0.08-0.09	0.08-0.12	-
					75	115	135	22.01-27.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.16	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.13	-
			4334	27.01-33.00	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.18	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	0.1-0.15	-				
				33.01-40.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.2	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.17	-				
				40.01-52.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	0.12-0.2	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	0.12-0.17	-				
	K3.1.C.UT	Ghisa nodulare Ferritica	155	4324	125	170	205	15.00-18.00	-	0.08-0.08	0.08-0.08	0.08-0.12	-	-	0.08-0.07	0.08-0.07	0.08-0.1	-
					100	140	165	18.01-22.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.14	-	-	0.08-0.09	0.08-0.09	0.08-0.12	-
					80	110	130	22.01-27.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.16	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.13	-
			4334	27.01-33.00	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.18	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	0.1-0.15	-				
				33.01-40.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.2	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.17	-				
				40.01-52.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	0.12-0.2	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	0.12-0.17	-				
K3.3.C.UT	Ghisa nodulare Perlitica	265	4324	110	160	190	15.00-18.00	-	0.08-0.08	0.08-0.08	0.08-0.12	-	-	0.08-0.07	0.08-0.07	0.08-0.1	-	
				90	130	160	18.01-22.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.14	-	-	0.08-0.09	0.08-0.09	0.08-0.12	-	
				70	100	115	22.01-27.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.16	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.13	-	
		4334	27.01-33.00	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.18	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	0.1-0.15	-					
			33.01-40.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.2	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.17	-					
			40.01-52.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	0.12-0.2	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	0.12-0.17	-					
K4.2.C.UT	Ghisa a grafite compatta Alta resistenza alla trazione (Perlite>90%)	230	4324	130	190	225	15.00-18.00	-	0.08-0.08	0.08-0.08	0.08-0.12	-	-	0.08-0.07	0.08-0.07	0.08-0.1	-	
				110	155	180	18.01-22.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.14	-	-	0.08-0.09	0.08-0.09	0.08-0.12	-	
				85	115	135	22.01-27.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.16	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.13	-	
		4334	27.01-33.00	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.18	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	0.1-0.15	-					
			33.01-40.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.2	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.17	-					
			40.01-52.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	0.12-0.2	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	0.12-0.17	-					
H	H1.3.Z.HA Acciaio molto duro Temprato	60 (HRC)	4324	30	60	75	15.00-18.00	-	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.08	-	-	0.06-0.07	0.06-0.07	0.06-0.07	-	
				30	60	75	18.01-22.00	-	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.08	-	
				30	60	75	22.01-27.00	-	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.08	-	
		4334	27.01-33.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.1	-	-	0.08-0.09	0.08-0.09	0.08-0.09	-					
			33.01-40.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.1	-					
			40.01-52.00	-	0.1-0.12	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-	0.1-0.1	0.1-0.1	0.1-0.1	-					
52.01-65.00	-	0.1-0.12	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-	0.1-0.1	0.1-0.1	0.1-0.1	-								

CoroDrill® DS20

6 – 7 × DC

ISO	Codice MC	Materiale	HB	Qualità	Velocità di taglio consigliate			Diametro punta	Lunghezza punta 6xD					Lunghezza punta 7xD				
									-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W
					Valore iniziale raccomandato a metà del campo di avanzamento													
N	N1.2.Z.AG	Leghe a base di alluminio Leghe AlSi, Si ≤ 1%	100	H13A 4344	6-7xD			15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-
					0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12		-	-	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-			
					0.06-0.13	0.06-0.13	0.06-0.13		-	-	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.11	-	-			
					0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14		-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-			
					0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.16		-	-	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-			
					0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.16		-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-			
	N1.3.C.UT	Leghe a base di alluminio Leghe fuse AlSi, Si < 1% e > 13%	75	H13A 4344	6-7xD			15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.08	-	-
					0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1		-	-	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-			
					0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12		-	-	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-			
					0.08-0.13	0.08-0.13	0.08-0.13		-	-	0.08-0.11	0.08-0.11	0.08-0.11	-	-			
					0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14		-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-			
					0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14		-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-			
	N1.3.C.AG	Leghe a base di alluminio Leghe fuse e invecchiate AlSi (1% < Si > 13%)	90	H13A 4344	6-7xD			15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.08	-	-
					0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1		-	-	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-			
					0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12		-	-	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-			
					0.08-0.13	0.08-0.13	0.08-0.13		-	-	0.08-0.11	0.08-0.11	0.08-0.11	-	-			
					0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14		-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-			
					0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14		-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-			
	N3.3.U.UT	Leghe a base di rame	110	H13A 4344	6-7xD			15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-
					0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12		-	-	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-			
					0.06-0.13	0.06-0.13	0.06-0.13		-	-	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.11	-	-			
					0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14		-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-			
					0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.16		-	-	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-			
					0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.16		-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-			
N3.2.C.UT	Leghe a base di rame Ottone al piombo e bronzi (Pb ≤ 1%)	90	H13A 4344	6-7xD			15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-	
				0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12		-	-	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-				
				0.06-0.13	0.06-0.13	0.06-0.13		-	-	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.11	-	-				
				0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14		-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-				
				0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.16		-	-	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-				
				0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.16		-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-				

L'avanzamento in entrata dovrebbe equivalere al 75% della velocità di avanzamento consigliata. L'avanzamento in uscita dovrebbe essere di 0.05 mm/giro.

CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

ISO	Codice MC	Materiale	Durezza Brinell HB	Qualità	Velocità di taglio (m/min)	Diametro punta D _c mm	Geometria/Avanz. Lunghezza punta 2-3xD			
							-LM f _n mm/giro	-GM f _n mm/giro	-GR f _n mm/giro	-GT f _n mm/giro
P	P1.0.Z.AN (01.0)	Acciaio non legato Non trattato 0.05-0.10% C	90-200	4324 4334 4344	230-400 210-325 190-245	12.00-13.99	0.04-0.08			
						14.00-16.49	0.04-0.08	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06
						16.50-19.99	0.04-0.10	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06
						20.00-23.99	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08
						24.00-29.99	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08
						30.00-35.99	0.06-0.14	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.10
						36.00-43.99	0.06-0.16	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.10
						44.00-52.99	0.08-0.16	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12
	53.00-63.50	0.08-0.16	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12					
	P1.1.Z.AN (01.1)	Non trattato 0.05-0.25% C	90-200	4324 4334 4344	230-370 200-305 170-235	12.00-13.99	0.04-0.10			
						14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06
						16.50-19.99	0.04-0.12	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06
						20.00-23.99	0.04-0.14	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						24.00-29.99	0.04-0.14	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						30.00-35.99	0.06-0.16	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12
						36.00-43.99	0.06-0.16	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12
						44.00-52.99	0.08-0.16	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12
	53.00-63.50	0.08-0.16	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12					
	P1.2.Z.AN (01.2)	Non trattato 0.25-0.55% C	125-225	4324 4334 4344	190-305 155-250 120-190	12.00-13.99	0.04-0.10			
						14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.22	0.06-0.22	0.06-0.22	0.06-0.22
36.00-43.99						0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	
44.00-52.99						0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	
53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24						
P1.3.Z.AN (01.3)	Non trattato 0.55-0.80% C	150-250	4324 4334 4344	170-290 140-240 105-185	12.00-13.99	0.04-0.10				
					14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	
					16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	
					20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	
					24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	
					30.00-35.99	0.06-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24	
					36.00-43.99	0.06-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24	
					44.00-52.99	0.06-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24	
53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24						
P1.3.Z.AN (01.4)	Acciaio per utensili al carbonio e ad alto tenore di carbonio	180-275	4324 4334 4344	200-290 155-240 105-180	12.00-13.99	0.04-0.10				
					14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	
					16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	
					20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	
					24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	
					30.00-35.99	0.06-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24	
					36.00-43.99	0.06-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24	
					44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	
53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24						
P2.1.Z.AN (02.1)	Acciaio debolmente legato (Non trattato)	150-260	4324 4334 4344	180-305 150-250 115-190	12.00-13.99	0.04-0.10				
					14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	
					16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	
					20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	
					24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	
					30.00-35.99	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	
					36.00-43.99	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	
					44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	
53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24						
P2.5.Z.HT (02.2)	Acciaio temprato	220-450	4324 4334 4344	90-245 85-195 75-150	12.00-13.99	0.04-0.10				
					14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	
					16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	
					20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	
					24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	
					30.00-35.99	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	
					36.00-43.99	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	
					44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	
53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24						

Attenzione! Il testo in neretto indica la geometria consigliata.
La qualità dell'inserto centrale è sempre 1044.

CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

ISO	Codice MC	Materiale	Durezza Brinell HB	Qualità	Velocità di taglio (m/min)	Diametro punta D _c mm	Geometria/Avanz. Lunghezza punta 2-3xD			
							-LM f _n mm/giro	-GM f _n mm/giro	-GR f _n mm/giro	-GT f _n mm/giro
P	P3.0.Z.AN (03.11)	Acciaio fortemente legato (Ricotto)	150-250	4324	160-280	12.00-13.99	0.04-0.10			
						14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24
						36.00-43.99	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24
						44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24
	53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24					
	P3.0.Z.HT (03.21)	Acciaio temprato	250-350	4324	80-210	12.00-13.99	0.04-0.10			
						14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.20
						36.00-43.99	0.06-0.22	0.06-0.22	0.06-0.22	0.06-0.22
						44.00-52.99	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22
	53.00-63.50	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22					
	06.1	Getti di acciaio (Non legato)	90-225	4324	140-365	12.00-13.99	0.04-0.08			
						14.00-16.49	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08
						16.50-19.99	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08
						20.00-23.99	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						24.00-29.99	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						30.00-35.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14
						36.00-43.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14
						44.00-52.99	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14
	53.00-63.50	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14					
	P1.5.C.UT (06.2)	Debolmente legato (elementi leganti inferiori al 5%)	150-250	4324	110-265	12.00-13.99	0.04-0.10			
14.00-16.49						0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	
16.50-19.99						0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.14	
20.00-23.99						0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	
24.00-29.99						0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	
30.00-35.99						0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.20	
36.00-43.99						0.06-0.22	0.06-0.22	0.06-0.22	0.06-0.22	
44.00-52.99						0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22	
53.00-63.50	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22						

Attenzione! Il testo in neretto indica la geometria consigliata.
La qualità dell'inserto centrale è sempre 1044.

CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

ISO	Codice MC	Materiale	Durezza Brinell	Qualità	Velocità di taglio	Diametro punta	Geometria / avanzamento (f _n mm/giro)							
							HB	(m/min)	D _c mm	Lunghezza punta 2-3xD				
										-LM	-MS ¹⁾	-GM	-GR	-GT
M	P5.0.Z.AN (05.11)	Acciaio inossidabile Ferritico/ Martensitico Cr 13-25%	150-270	4324	120-280	12.00-13.99	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.14			
						14.00-16.49	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.16			
						16.50-19.99	0.06-0.16	0.06-0.16	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.16			
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.18			
						4334	115-225	24.00-29.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.18	
						4344	115-175	30.00-35.99	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.20	
	M1.0.Z.AQ (05.21)	Austenitico Ni > 8%, Cr 13-25%	150-275	4324	120-265	12.00-13.99	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.14			
						14.00-16.49	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.14			
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.14			
						20.00-23.99	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16			
						4334	115-225	24.00-29.99	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16	
						4344	115-190	30.00-35.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.20	
	M3.1.Z.AQ (05.51) M3.2.Z.AQ (05.52)	Austenitico/Ferritico (Duplex)	200-320	4324	90-155	12.00-13.99	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.14			
						14.00-16.49	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.14			
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.14			
20.00-23.99						0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16				
4334						85-145	24.00-29.99	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16		
4344						85-130	30.00-35.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.18		
M1.0.C.UT (15.21)	Getti di acciaio inoss. austenitico	150-250	4324	150-210	12.00-13.99	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.14				
					14.00-16.49	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.14				
					16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.14				
					20.00-23.99	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16				
					4334	115-185	24.00-29.99	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16		
					4344	80-165	30.00-35.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.18		
S	S2.0.Z.AN (20.21) S2.0.Z.AG (20.22) S2.0.C.NS (20.24)	Leghe resistenti al calore. Base Ni	140-425	4344	20-95	12.00-13.99	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08			
						14.00-16.49	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.10	0.04-0.08	0.04-0.08			
						16.50-19.99	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.10	0.05-0.08	0.05-0.08			
						20.00-23.99	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.10	0.05-0.08	0.05-0.08			
						2044	20-90	24.00-29.99	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.08	0.05-0.08	
						30.00-35.99	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12			
	36.00-43.99	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12								
	44.00-52.99	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12								
	53.00-63.50	0.08-0.14	0.08-0.14	0.06-0.14	0.08-0.12	0.08-0.14								
	S4.2.Z.AN (23.21) S4.3.Z.AG (23.22)	Titanio: Leghe Alfa, simili ad Alfa ed a Alfa+Beta, in condizione ricotta	Rm (Mpa) 600-1500	4344	40-145	12.00-13.99	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.10	0.04-0.10	0.06-0.10			
						14.00-16.49	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.10	0.06-0.10			
						16.50-19.99	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.14	0.08-0.12	0.08-0.12			
20.00-23.99		0.08-0.16				0.08-0.16	0.08-0.14	0.08-0.12	0.08-0.12					
H13A		40-135				24.00-29.99	0.12-0.18	0.12-0.18	0.10-0.16	0.10-0.14	0.10-0.14			
2044		40-135				30.00-35.99	0.12-0.18	0.12-0.18	0.10-0.18	0.10-0.16	0.12-0.18			
36.00-43.99	0.12-0.18	0.12-0.18	0.10-0.18	0.10-0.16	0.12-0.18									
44.00-52.99	0.12-0.18	0.12-0.18	0.10-0.18	0.10-0.16	0.12-0.18									
53.00-63.50	0.14-0.20	0.14-0.20	0.14-0.20	0.12-0.16	0.14-0.20									

Attenzione! Il testo in neretto indica la geometria consigliata.

¹⁾ Geometria -MS disponibile soltanto nella qualità GC2044

GC1044 è la qualità universale per gli inserti centrali per tutti i materiali

GC1144 è la qualità d'inserto centrale ottimizzata per i materiali ISO M

CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

ISO	Codice MC	Materiale	Durezza Brinell HB	Qualità	Velocità di taglio (m/min)	Diametro punta D _c mm	Geometria/Avanz. Lunghezza punta 2-3xD			
							-LM f _n mm/giro	-GM f _n mm/giro	-GR f _n mm/giro	-GT f _n mm/giro
K	K1.1.C.NS (07.1)	Ghisa malleabile ferritica (Truciolo corto)	110-145	4324	140-245	12.00-13.99				
						14.00-16.49	0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.20	
						16.50-19.99	0.06-0.12	0.08-0.14	0.08-0.22	0.08 - 0.22
						20.00-23.99	0.08-0.14	0.10-0.18	0.14-0.28	0.10 - 0.26
						24.00-29.99	0.08-0.14	0.10-0.20	0.16-0.32	
						30.00-35.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32	
						36.00-43.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.34	
	44.00-52.99	0.12-0.18	0.12-0.22	0.12-0.34						
	53.00-63.50									
	K1.1.C.NS (07.2)	Perlitica (truciolo lungo)	150-270	4324	105-180	12.00-13.99				
						14.00-16.49	0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.16	
						16.50-19.99	0.06-0.12	0.08-0.14	0.08-0.18	0.08 - 0.18
						20.00-23.99	0.08-0.14	0.10-0.16	0.10-0.24	0.10 - 0.24
						24.00-29.99	0.08-0.14	0.10-0.18	0.10-0.28	
						30.00-35.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.30	
						36.00-43.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32	
	44.00-52.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32						
	53.00-63.50									
	K2.1.C.UT (08.1)	Ghisa grigia: Bassa resistenza	150-220	4324	210-325	12.00-13.99				
						14.00-16.49	0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.20	
						16.50-19.99	0.06-0.12	0.08-0.14	0.08-0.22	0.08 - 0.22
						20.00-23.99	0.08-0.14	0.10-0.18	0.10-0.28	0.10 - 0.28
						24.00-29.99	0.08-0.14	0.10-0.20	0.10-0.32	
						30.00-35.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32	
36.00-43.99						0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.34		
44.00-52.99	0.12-0.18	0.12-0.22	0.12-0.34							
53.00-63.50										
K2.2.C.UT (08.2)	Alta resistenza	200-330	4324	125-245	12.00-13.99					
					14.00-16.49	0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.16		
					16.50-19.99	0.06-0.12	0.08-0.14	0.08-0.18	0.08 - 0.18	
					20.00-23.99	0.08-0.14	0.10-0.16	0.10-0.24	0.10 - 0.24	
					24.00-29.99	0.08-0.14	0.10-0.18	0.10-0.28		
					30.00-35.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.30		
					36.00-43.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32		
44.00-52.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32							
53.00-63.50										
K3.1.C.UT (09.1)	Ghisa nodulare (Ferritica)	150-230	4324	125-225	12.00-13.99					
					14.00-16.49	0.06-0.10	0.06-0.12	0.08-0.16		
					16.50-19.99	0.06-0.12	0.08-0.14	0.10-0.18	0.08 - 0.18	
					20.00-23.99	0.08-0.14	0.10-0.16	0.12-0.24	0.10 - 0.24	
					24.00-29.99	0.08-0.14	0.10-0.18	0.14-0.28		
					30.00-35.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.30		
					36.00-43.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32		
44.00-52.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32							
53.00-63.50										
K3.3.C.UT (09.2)	Perlitica	200-330	4324	110-210	12.00-13.99					
					14.00-16.49	0.06-0.10	0.06-0.12	0.08-0.16		
					16.50-19.99	0.06-0.12	0.08-0.14	0.10-0.18	0.08 - 0.18	
					20.00-23.99	0.08-0.14	0.10-0.16	0.12-0.24	0.10 - 0.24	
					24.00-29.99	0.08-0.14	0.10-0.18	0.14-0.28		
					30.00-35.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.30		
					36.00-43.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32		
44.00-52.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32							
53.00-63.50										

Attenzione! Il testo in neretto indica la geometria consigliata.
La qualità dell'inserto centrale è sempre 1044.

CoroDrill® 880

2 - 3 x DC

ISO	Codice MC	Materiale	Durezza Brinell HB	Qualità	Velocità di taglio (m/min)	Diametro punta D _c mm	Geometria/Avanz.			
							Lunghezza punta 2-3xD			
							-LM f _n mm/giro	-GM f _n mm/giro	-GR f _n mm/giro	-GT f _n mm/giro
H	H1.3.Z.HA (04.1)	Temprato	47-65 (HRC)	4324	30-85	12.00-13.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32	0.04 - 0.08
						14.00-16.49	0.04-0.08	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04 - 0.12
						16.50-19.99	0.05-0.12	0.06-0.14	0.05-0.12	0.05 - 0.12
						20.00-23.99	0.05-0.14	0.06-0.18	0.05-0.14	0.05 - 0.14
						24.00-29.99	0.05-0.14	0.06-0.18	0.05-0.14	0.05 - 0.14
						30.00-35.99	0.06-0.16	0.06-0.20	0.06-0.16	0.05 - 0.14
						36.00-43.99	0.06-0.16	0.06-0.20	0.06-0.16	0.05 - 0.14
						44.00-52.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.16	
						53.00-63.50				
						N	N1.2.Z.AG (30.12)	Leghe di Al stampate o stampate ed invecchiate	30-150	4344 H13A
14.00-16.49	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04 - 0.12						
16.50-19.99	0.04-0.16	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04 - 0.14						
20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06 - 0.16						
24.00-29.99	0.10-0.20	0.10-0.18	0.10-0.18	0.10-0.18						
30.00-35.99	0.10-0.25	0.10-0.20	0.10-0.20							
36.00-43.99	0.10-0.25	0.10-0.20	0.10-0.20							
44.00-52.99	0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22							
53.00-63.50	0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22							
	N1.3.C.UT (30.21)	Fuse, non invecchiate	40-100	4344 H13A	300-405 300-400					
						14.00-16.49	0.04-0.12	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04 - 0.12
						16.50-19.99	0.04-0.14	0.04-0.16	0.04-0.14	0.04 - 0.14
						20.00-23.99	0.06-0.16	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06 - 0.16
						24.00-29.99	0.10-0.18	0.10-0.20	0.10-0.18	0.10-0.18
						30.00-35.99	0.10-0.20	0.10-0.22	0.10-0.20	
						36.00-43.99	0.10-0.20	0.10-0.24	0.10-0.20	
						44.00-52.99	0.12-0.22	0.12-0.26	0.12-0.22	
						53.00-63.50	0.12-0.22	0.12-0.26	0.12-0.22	
							N1.3.C.AG (30.22)	Fuse o fuse ed invecchiate	70-140	4344 H13A
14.00-16.49	0.04-0.12	0.04-0.16	0.04-0.14	0.04 - 0.14						
16.50-19.99	0.04-0.14	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06 - 0.16						
20.00-23.99	0.06-0.16	0.10-0.20	0.10-0.18	0.10-0.18						
24.00-29.99	0.10-0.18	0.10-0.22	0.10-0.20							
30.00-35.99	0.10-0.20	0.10-0.24	0.10-0.20							
36.00-43.99	0.10-0.20	0.12-0.26	0.12-0.22							
44.00-52.99	0.12-0.22	0.12-0.26	0.12-0.22							
53.00-63.50	0.12-0.22	0.12-0.26	0.12-0.22							
	N3.3.U.UT (33.1)	Rame e leghe di rame	70-160	4344 H13A	250-400 250-400					
						14.00-16.49	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04 - 0.14
						16.50-19.99	0.04-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06 - 0.16
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.10-0.18	0.10-0.18	0.10-0.18
						24.00-29.99	0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.20	
						30.00-35.99	0.10-0.25	0.10-0.20	0.10-0.20	
						36.00-43.99	0.10-0.25	0.12-0.22	0.12-0.22	
						44.00-52.99	0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22	
						53.00-63.50	0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22	
							N3.2.C.UT (33.2)	Ottone e leghe al piombo (Pb < 1%)	50-200	4344 H13A
14.00-16.49	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04 - 0.14						
16.50-19.99	0.04-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06 - 0.16						
20.00-23.99	0.06-0.18	0.10-0.18	0.10-0.18	0.10-0.18						
24.00-29.99	0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.20							
30.00-35.99	0.10-0.25	0.10-0.20	0.10-0.20							
36.00-43.99	0.10-0.25	0.12-0.22	0.12-0.22							
44.00-52.99	0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22							
53.00-63.50	0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22							

Attenzione! Il testo in neretto indica la geometria consigliata.
La qualità dell'inserto centrale è sempre 1044.

Utensile per foratura ad enucleare

ISO	No. CMC	Materiale	Durezza Brinell HB	Dia. punta D_c mm	Avanzamento f_n mm/giro	Velocità di taglio vc m/min	Geometria / Qualità
P	Acciaio non legato						
	01.0	Non trattato C 0,05-0,10%	80-170		0.07-0.10	250-345	-58/3040
	01.1	Non trattato C 0,05-0,25%	90-200		0.07-0.12	225-315	-58/3040
	01.2	Non trattato C 0,25-0,55%	125-225				
	01.3	Non trattato C 0,55-0,80%	150-250	60-110	0.10-0.20	130-210	-53/3040
	01.4	Acciaio per utensili al carbonio e ad alto tenore di carbonio	180-275				
	Acciaio debolmente legato						
	02.1	Non trattato	150-260	60-110	0.11-0.18	145-210	-53/3040
	02.2	Trattato	220-400		0.10-0.20	100-165	
	Acciaio fortemente legato						
	03.11	Ricotto	50-250	60-110	0.10-0.20	125-200	-53/3040
	03.13	HSS ricotto					
	03.21	Acciaio per utensili bonificato	250-450		0.11-0.18	90-145	
	03.22	Acciaio temprato					
Getti di acciaio							
06.1	Non legato	90-225	60-110	0.06-0.12	195-280	-58/3040	
06.2	Debolmente legato (elementi leganti $\leq 5\%$)	150-250		0.11-0.18	120-175	-53/3040	
M	Acciaio inossidabile						
	05.1	Ferritico, martensitico Cr 13-25%	150-270	60-110	0.10-0.20	170-240	-58/3040
05.2	Austenitico Ni > 8%, Cr 13-25%	150-270	60-110	0.10-0.16	100-140	-58/235	
K	Malleabile						
	07.1	Ferritica (truciolo corto)	110-145	60-110	0.16-0.26	140-210	-53/3040
	07.2	Perlitica (truciolo lungo)	150-270		0.14-0.20	105-155	
	Ghisa grigia						
	08.1	Bassa resistenza	150-220	60-110	0.16-0.26	210-280	-53/3040
	08.2	Alta resistenza	200-300		0.14-0.20	125-210	
	Ghisa nodulare						
09.1	Ferritica	125-230	60-110	0.14-0.20	125-195	-53/3040	
09.2	Ferritica	200-300		0.14-0.20	100-180		
N	Leghe di alluminio						
	30.12	Stampate o stampate ed invecchiate	75-150	60-110	0.12-0.22	250-400	-53/H13A
	30.21	Forgiato	40-100				
	30.22	Fuse, solubilizzate ed invecchiate	70-125				
	Rame e leghe di rame						
33.1	Leghe al piombo (Pb $\geq 1\%$)	50-160	60-110	0.12-0.22	180-350	-53/H13A	
33.2	Ottone e metalli rosa (Pb $\leq 1\%$)						

Punta a tuffo ad inserti multitaglienti Coromant U

ISO	No. CMC	Materiale	Durezza Brinell HB	Diametro punta D _c mm	Avanzamento f _n mm/giro	Velocità di taglio vc m/min	Geometria / Qualità			
							SCELTA PRIORITARIA Massima produttività		Complementari	
							P	C	P	C
P	01.0	Acciaio non legato Non trattato C 0,05-0,10%	80-170	12.7-17.0	0.04-0.08	290 (230-380)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5-25.4	0.04-0.08		-53/3040		T-53/1020	
				26.0-30.0	0.05-0.08		-53/3040		-53/1020	
				31.0-41.3	0.07-0.10		-53/3040		-53/1020	
				42.0-80.0	0.08-0.12		-53/3040		-53/1020	
	01.1	Non trattato C 0,05-0,25%	90-200	12.7-17.0	0.04-0.08	270 (225-345)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5-25.4	0.04-0.08		-53/3040		T-53/1020	
				26.0-30.0	0.05-0.10		-53/3040		-53/1020	
				31.0-41.3	0.07-0.12		-53/3040		-53/1020	
				42.0-80.0	0.08-0.14		-53/3040		-53/1020	
	01.2	Non trattato C 0,25-0,55%	125-225	12.7-17.0	0.04-0.10	230 (190-290)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5-25.4	0.04-0.14		-53/3040		T-53/1020	
				26.0-30.0	0.08-0.18		-53/3040		-53/1020	
				31.0-41.3	0.10-0.20		-53/3040		-53/1020	
42.0-80.0				0.12-0.24	-53/3040		-53/1020			
01.3	Non trattato C 0,55-0,80%	150-225	12.7-17.0	0.04-0.10	210 (170-275)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020	
			17.5-25.4	0.06-0.14		-53/3040		T-53/1020		
			26.0-30.0	0.08-0.18		-53/3040		-53/1020		
			31.0-41.3	0.10-0.20		-53/3040		-53/1020		
			42.0-80.0	0.12-0.24		-53/3040		-53/1020		
01.4	Acciaio per utensili al carbonio e ad alto tenore di carbonio	180-275	12.7-17.0	0.04-0.10	210 (200-275)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020	
			17.5-25.4	0.06-0.14		-53/3040		T-53/1020		
			26.0-30.0	0.08-0.18		-53/3040		-53/1020		
			31.0-41.3	0.10-0.20		-53/3040		-53/1020		
			42.0-80.0	0.12-0.24		-53/3040		-53/1020		
02.1	Acciaio debolmente legato Non trattato	150-260	12.7-17.0	0.04-0.10	220 (180-290)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020	
			17.5-25.4	0.06-0.12		-53/3040		T-53/1020		
			26.0-30.0	0.10-0.16		-53/3040		-53/1020		
			31.0-41.3	0.11-0.18		-53/3040		-53/1020		
			42.0-80.0	0.12-0.22		-53/3040		-53/1020		
02.2	Trattato	220-450	12.7-17.0	0.04-0.10	170 (90-230)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020	
			17.5-25.4	0.06-0.14		-53/3040		T-53/1020		
			26.0-30.0	0.10-0.18		-53/3040		-53/1020		
			31.0-41.3	0.10-0.20		-53/3040		-53/1020		
			42.0-80.0	0.12-0.24		-53/3040		-53/1020		
03.11	Acciaio fortemente legato Ricotto	50-250	12.7-17.0	0.04-0.08	180 (160-275)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020	
			17.5-25.4	0.04-0.14		-53/3040		T-53/1020		
			26.0-30.0	0.08-0.18		-53/3040		-53/1020		
			31.0-41.3	0.10-0.20		-53/3040		-53/1020		
			42.0-80.0	0.12-0.24		-53/3040		-53/1020		
03.21	Acciaio trattato	250-450	12.7-17.0	0.04-0.10	130 (80-200)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020	
			17.5-25.4	0.06-0.12		-53/3040		T-53/1020		
			26.0-30.0	0.10-0.16		-53/3040		-53/1020		
			31.0-41.3	0.11-0.18		-53/3040		-53/1020		
			42.0-80.0	0.12-0.22		-53/3040		-53/1020		
06.1	Getti di acciaio Non legato	90-225	12.7-17.0	0.04-0.08	200 (140-310)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020	
			17.5-25.4	0.04-0.08		-53/3040		T-53/1020		
			26.0-30.0	0.05-0.10		-53/3040		-53/1020		
			31.0-41.3	0.06-0.12		-53/3040		-53/1020		
			42.0-80.0	0.07-0.14		-53/3040		-53/1020		
06.2	Debolmente legato (elementi leganti ≤ 5%)	150-250	12.7-17.0	0.04-0.10	160 (110-250)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020	
			17.5-25.4	0.06-0.12		-53/3040		T-53/1020		
			26.0-30.0	0.10-0.16		-53/3040		-53/1020		
			31.0-41.3	0.11-0.18		-53/3040		-53/1020		
			42.0-80.0	0.12-0.22		-53/3040		-53/1020		
M	05.11	Acciaio inossidabile Ferritico, martensitico Cr 13-25%	150-270	12.7-17.0	0.04-0.10	170 (120-265)	53/3040	53/1020	53/1120	53/1020
				17.5-25.4	0.04-0.14		53/3040		53/1020	
				26.0-30.0	0.08-0.18		53/3040		53/1020	
				31.0-41.3	0.10-0.20		53/3040		53/1020	
				42.0-80.0	0.12-0.24		53/3040		53/1020	
	05.21	Austenitico Ni > 8%, Cr 13-25%	150-275	12.7-17.0	0.04-0.10	150 (120-250)	53/3040	53/1020	53/1120	53/1020
				17.5-25.4	0.04-0.12		53/3040		53/1020	
				26.0-30.0	0.08-0.14		53/3040		53/1020	
				31.0-41.3	0.10-0.16		53/3040		53/1020	
				42.0-80.0	0.11-0.18		53/3040		53/1020	
05.51 05.52	Austenitico Ferritico (Duplex)	180-320	12.7-17.0	0.04-0.10	110 (90-145)	53/3040	53/1020	53/1120	53/1020	
			17.5-25.4	0.04-0.12		53/3040		53/1020		
			26.0-30.0	0.08-0.14		53/3040		53/1020		
			31.0-41.3	0.10-0.16		53/3040		53/1020		
			42.0-80.0	0.11-0.18		53/3040		53/1020		

Posizionamento inserto:

C = Centrale
P = Periferico

Wiper

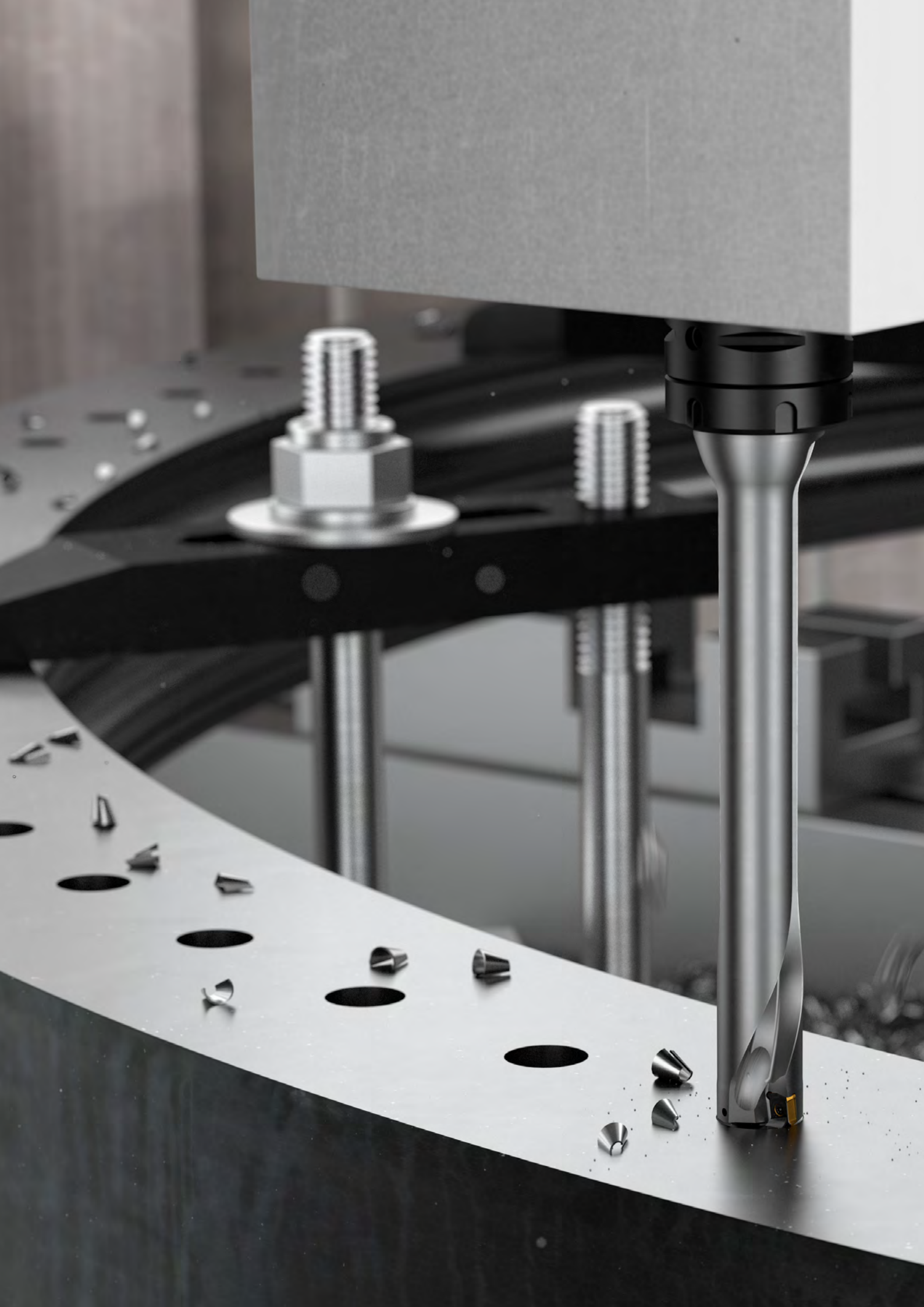
Con la geometria -WM, per la lavorazione di acciaio e ghisa, con durezza < 200 HB, in condizioni stabili, aumentare del 50% l'avanzamento (f_n). Per la lavorazione di acciai inossidabili con semplice lavorabilità, in condizioni stabili, aumentare del 25% l'avanzamento (f_n).

Punta a tuffo ad inserti multitaglienti Coromant U

ISO	No. CMC	Materiale	Durezza Brinell	Diametro punta	Avanzamento	Velocità di taglio	Geometria / Qualità			
							SCELTA PRIORITARIA		Complementari	
							Massima produttività		P	C
M	15.21	Acciaio inossidabile Getti di acciaio austenitico	150-250	12.7-17.0	0.04-0.08	110 (80-155)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5-25.4	0.04-0.12		-53/1020		-53/1020	
				26.0-30.0	0.05-0.12		-53/1020		-53/1020	
				31.0-41.3	0.06-0.14		-53/1020		-53/1020	
				42.0-80.0	0.06-0.14		-53/1020		-53/1020	
S	20.21 20.22 20.24	Leghe resistenti al calore Base Ni	140-425	12.7-17.0	0.03-0.08	50 (20-88)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5-25.4	0.04-0.08		-53/1020		-53/1020	
				26.0-30.0	0.06-0.10		-53/1020		-53/1020	
				31.0-41.3	0.08-0.12		-53/1020		-53/1020	
				42.0-80.0	0.09-0.14		-53/1020		-53/1020	
	23.21 23.22	Leghe di titanio Leghe α , simili ad α e ad $\alpha+\beta$. Leghe in condizioni ricotte o invecchiate	600-1500	12.7-17.0	0.04-0.10	60 (40-132)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	17.5-25.4			0.08-0.14	-53/H13A		-53/H13A			
	26.0-30.0			0.12-0.16	-53/H13A		-53/H13A			
	31.0-41.3			0.14-0.18	-53/H13A		-53/H13A			
	42.0-80.0			0.16-0.20	-53/H13A		-53/H13A			
K	07.1	Ghisa malleabile Ferritica (truciolo corto)	110-145	12.7-17.0	0.04-0.14	170 (140-230)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5-25.4	0.10-0.18		-53/1020		T-53/1020	
				26.0-30.0	0.14-0.20		-53/1020		-53/1020	
				31.0-41.3	0.16-0.26		-53/1020		-53/1020	
				42.0-80.0	0.18-0.28		-53/1020		-53/1020	
	07.2	Perlitica (truciolo lungo)	150-270	12.7-17.0	0.04-0.10	140 (105-170)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5-25.4	0.08-0.14		-53/1020		T-53/1020	
				26.0-30.0	0.12-0.18		-53/1020		-53/1020	
				31.0-41.3	0.14-0.20		-53/1020		-53/1020	
				42.0-80.0	0.15-0.22		-53/1020		-53/1020	
	08.1	Ghisa grigia Bassa resistenza	150-220	12.7-17.0	0.04-0.14	250 (210-310)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5-25.4	0.10-0.18		-53/1020		T-53/1020	
				26.0-30.0	0.14-0.20		-53/1020		-53/1020	
31.0-41.3				0.16-0.26	-53/1020		-53/1020			
42.0-80.0				0.18-0.28	-53/1020		-53/1020			
08.2	Alta resistenza alla trazione	200-330	12.7-17.0	0.04-0.10	170 (125-230)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020	
			17.5-25.4	0.08-0.14		-53/1020		T-53/1020		
			26.0-30.0	0.12-0.18		-53/1020		-53/1020		
			31.0-41.3	0.14-0.20		-53/1020		-53/1020		
			42.0-80.0	0.15-0.22		-53/1020		-53/1020		
09.1	Ghisa nodulare Ferritica	125-230	12.7-17.0	0.04-0.10	170 (125-215)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020	
			17.5-25.4	0.08-0.14		-53/1020		T-53/1020		
			26.0-30.0	0.12-0.18		-53/1020		-53/1020		
			31.0-41.3	0.14-0.20		-53/1020		-53/1020		
			42.0-80.0	0.15-0.22		-53/1020		-53/1020		
09.2	Perlitica	200-300	12.7-17.0	0.04-0.10	150 (110-200)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020	
			17.5-25.4	0.08-0.14		-53/1020		-53/1020		
			26.0-30.0	0.12-0.18		-53/1020		-53/1020		
			31.0-41.3	0.14-0.20		-53/1020		-53/1020		
			42.0-80.0	0.15-0.22		-53/1020		-53/1020		
H	04.1	Acciaio molto duro Temprato	450	12.7-17.0	0.05-0.08	40 (30-80)	-53/3040	-53/1020	-53/1020	
17.5-25.4	0.07-0.15	-53/1120	-53/1020							
26.0-30.0	0.07-0.15	-53/1020	-53/1020							
31.0-41.3	0.10-0.15	-53/1020	-53/1020							
42.0-80.0	0.10-0.15	-53/1020	-53/1020							
N	30.12	Leghe di alluminio Stampate o stampate e invecchiate	30-150	12.7-17.0	0.04-0.12	350 (300-440)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5-25.4	0.06-0.16		-53/H13A		-53/H13A	
				26.0-30.0	0.10-0.18		-53/H13A		-53/H13A	
				31.0-41.3	0.12-0.22		-53/H13A		-53/H13A	
				42.0-80.0	0.14-0.26		-53/H13A		-53/H13A	
	30.21	Fuse, non invecchiate	40-100	12.7-17.0	0.04-0.12	150 (30-440)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5-25.4	0.06-0.16		-53/H13A		-53/H13A	
				26.0-30.0	0.10-0.18		-53/H13A		-53/H13A	
				31.0-41.3	0.12-0.22		-53/H13A		-53/H13A	
				42.0-80.0	0.14-0.26		-53/H13A		-53/H13A	
	30.22	Fuse o fuse ed invecchiate	70-140	12.7-17.0	0.04-0.12	300 (250-385)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5-25.4	0.06-0.16		-53/H13A		-53/H13A	
				26.0-30.0	0.10-0.18		-53/H13A		-53/H13A	
				31.0-41.3	0.12-0.22		-53/H13A		-53/H13A	
				42.0-80.0	0.14-0.26		-53/H13A		-53/H13A	
	33.1	Rame e leghe di rame Leghe al piombo (Pb \geq 1%)	50-160	12.7-17.0	0.04-0.12	300 (250-385)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5-25.4	0.06-0.16		-53/H13A		-53/H13A	
				26.0-30.0	0.10-0.18		-53/H13A		-53/H13A	
31.0-41.3				0.12-0.22	-53/H13A		-53/H13A			
42.0-80.0				0.14-0.26	-53/H13A		-53/H13A			
33.2	Ottone e metalli rosa (Pb \leq 1%)	50-160	12.7-17.0	0.04-0.12	230 (180-265)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020	
			17.5-25.4	0.06-0.16		-53/H13A		-53/H13A		
			26.0-30.0	0.10-0.18		-53/H13A		-53/H13A		
			31.0-41.3	0.12-0.22		-53/H13A		-53/H13A		
			42.0-80.0	0.14-0.26		-53/H13A		-53/H13A		

Posizionamento inserto: C = Centrale P = Periferico





Barenatura

Sgrossatura	K3
CoroBore® BR10	K4
CoroBore® BR20	K6
CoroBore® BR30	K17
CoroBore® 820 XL	K23

Barenatura di precisione

K34

Barre di alesatura e testine microregistrabili 391.37A/B	K38
CoroBore® 824	K35
CoroBore® 825	K43
CoroBore® 826	K44
CoroBore® 825 XL	K53
CoroBore® 826 XL	K53

Scanalatura frontale

K66

Adattatore CoroCut® MB	K67
CoroBore® 825 SL	K68
SpiroGrooving™	K71

Tornitura ad interpolazione

K74

Adattatori

K76

Cartucce CoroBore® per barenatura

K78

Come scegliere il bareno

Identificare i sistemi di utensili

- 1
 - Definire il tipo di applicazione
 - Identificare il tipo di applicazione: sgrossatura, finitura o scanalatura frontale. Prendere nota delle caratteristiche riguardanti foro da lavorare, limiti, materiale e macchina.
 - Scelta del sistema di barenatura
 - Identificare il tipo di operazione: barenatura a più taglienti, barenatura ad un tagliente, barenatura a gradini, barenatura in tirata o barenatura esterna per trovare la gamma di diametri disponibile e gli accessori necessari.

Nota: cercare di utilizzare sempre l'accoppiamento più grande possibile. Ricordare di calcolare l'assorbimento di potenza e la coppia necessaria.

Scelta dell'inserto per barenatura

- 2
 - Scegliere gli inserti in base ai requisiti del foro: definire angolo di registrazione e tipo di inserto. Gli inserti specifici per barenatura sono riportati qui, nel capitolo dedicato alla barenatura. Gli inserti ISO sono reperibili nel capitolo dedicato alla tornitura generale del catalogo "Utensili di tornitura".
 - Per informazioni sui valori iniziali e sugli inserti raccomandati per le operazioni di barenatura, vedere a pagina K91.

Selezione dei componenti del sistema di attrezzamento

- 3
 - Se è necessario trovare la selezione completa di adattatori di interfaccia macchina, estensioni e riduzioni per costruire l'assieme modulare, vedere pagina L2.
 - Cercare sempre di minimizzare la lunghezza degli utensili.

Componenti degli utensili di barenatura

- Parti incluse e componenti aggiuntivi sono reperibili su www.sandvik.coromant.com/it

Accessori e parti di ricambio

- Accessori e parti di ricambio di tutte le famiglie di utensili per barenatura sono reperibili su www.sandvik.coromant.com/it

Come scegliere un utensile per scanalatura frontale

Scegliete il vostro utensile

- 1
 - La scelta dell'assieme utensile senza testina SL e inserto dipende dai requisiti in termini di diametro e accoppiamento lato macchina.

Selezione delle testine SL

- 2
 - Identificare le testine SL per scanalatura frontale:
 - Il diametro della prima passata della testina SL deve corrispondere al diametro dell'applicazione di scanalatura frontale.
 - La larghezza della scanalatura incide sulla scelta di testina SL e inserti.
 - Utilizzare solo testine SL con interfaccia lato macchina SL32, versione sinistra, ricurva A.
 - La dimensione LF=18 mm della testina SL permette di raggiungere il diametro massimo in base al codice del kit di utensili. LF=14 mm riduce di 8 mm la gamma diametri dell'utensile per scanalatura frontale.
 - Per l'assortimento di testine SL, vedere CoroCut 1-2 nel catalogo "Utensili di tornitura".

Scelta degli inserti

- 3
 - Scegliere tra gli inserti CoroCut 1-2. Vedere il catalogo Utensili di tornitura.

Sgrossatura

	Sistema di utensili	Gamma di diametri, mm	Tolleranza foro	Taglienti	Operazione	Sceita dell'inserto	Interfaccia lato macchina	Pagina
	Tradizionale	32-170	IT9	1	- Barenatura in tirata ad un tagliente	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto® - Coromant EH	K4-K5
	Tradizionale	23-150	IT9	2	- Barenatura in tirata ad un tagliente - Barenatura a gradini - Barenatura ad un tagliente	- CoroTurn® 107 - T-Max® P - CoroBore® 111	- Coromant Capto® - Coromant EH	K6-K10
	Antivibrante	23-150	IT9	2	- Barenatura a gradini - Barenatura ad un tagliente	- CoroTurn® 107 - CoroBore® 111	- Coromant Capto®	K14
	Tradizionale	35-214	IT9	3	- Barenatura a gradini - Barenatura ad un tagliente	- CoroTurn® 107 - T-Max® P - CoroBore® 111	- Coromant Capto®	K17-K21
Barenatura di cavità 	Tradizionale	85-205	IT9	4,6,8	- Barenatura a gradini	- CoroTurn® 107* - CoroBore® 111	- Coromant Capto®	K22
	Tradizionale	148-300 (350**)	IT9	2	- Barenatura a gradini - Barenatura ad un tagliente	- CoroTurn® 107 - T-Max® P - CoroBore® 111	- Coromant Capto®	K24-K25
		298-1260					- 40X con flangia a 4 fori	K28-K31
	Leggero (Peso ridotto)	148-300	IT9	2	- Barenatura a gradini - Barenatura ad un tagliente	- CoroTurn® 107 - CoroBore® 111	- 40S con flangia a 4 fori	K26
	Antivibrante	148-300	IT9	2	- Barenatura a gradini - Barenatura ad un tagliente	- CoroTurn® 107 - CoroBore® 111	- Adattatore antivibrante A33	K27

*Componenti non inclusi nel kit, da ordinare separatamente

**Componenti da ordinare separatamente

CoroBore® BR10

Utensili a un tagliente per la barenatura in tirata

Applicazione

- Sgrossatura
- Barenatura in tirata

Campi di applicazioni ISO:



Vantaggi e caratteristiche

- Adattatore con scala incisa al laser per facilitare la regolazione del diametro
- Possibilità di assemblaggio semplificato come utensile per alesatura a tagliente doppio, usando delle slitte BR20
- Ugelli per refrigerante integrati nella slitta per indirizzare il refrigerante con estrema precisione
- Adduzione di fluido da taglio attraverso l'utensile per una buona evacuazione del truciolo
- Modularità con Coromant Capto® e Coromant EH

www.sandvik.coromant.com/coroborebr10

Utensile

Accoppiamenti:

- Coromant Capto®
- Coromant EH

Inserti

- Inserti CoroTurn® 107 standard con un'ampia scelta di qualità e geometrie per tutti i materiali.

L'utensile per la barenatura in tirata è basato sull'adattatore CoroBore® BR20 associato a slitta e piastra di copertura.



È possibile acquistare il kit completo per la barenatura in tirata o il gruppo costituito da slitta e piastra di copertura come elementi aggiuntivi separati.

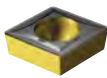


CoroBore® BR10, barenato per barenatura di sgrossatura in tirata

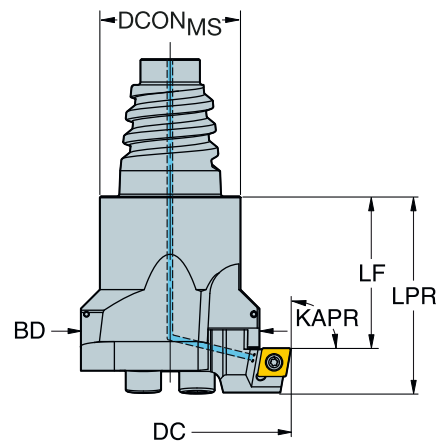
Coromant EH - adduzione interna di refrigerante

KAPR

90°



CCMT, CCGT
 CCGX, CCET
 CCMW

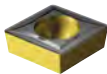


					Dimensioni, millimetri											
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	LPR	BD ₁			CICT	MIID		
32.00	38.00	06	E20	1	BR10-38CC06F-EH20	19.30	3.00	15.00	25.00	20.00	70	0.070	1	CCMT 06 02 04		
37.00	45.00	06	E25	1	BR10-45CC06F-EH25	24.20	4.00	14.00	24.00	24.00	70	0.110	1	CCMT 06 02 04		

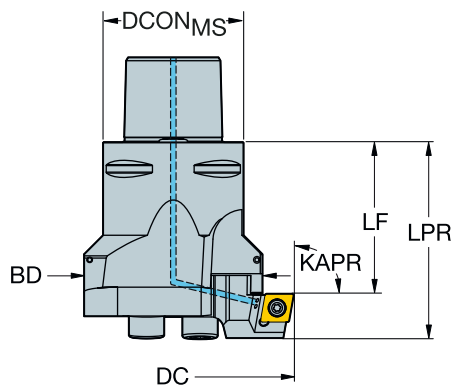
Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante

KAPR

90°



CCMT, CCGT
 CCGX, CCET
 CCMW



					Dimensioni, millimetri											
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	LPR	BD ₁			CICT	MIID		
44.00	54.00	06	C3	3	BR10-54CC06F-C3	32.00	5.00	35.00	45.00	30.00	70	0.560	1	CCMT 06 02 04		
53.00	65.00	06	C4	3	BR10-65CC06F-C4	40.00	6.00	43.00	53.00	39.00	70	0.560	1	CCMT 06 02 04		
64.00	76.00	09	C4	3	BR10-76CC09F-C4	40.00	6.00	43.00	58.00	39.00	70	0.560	1	CCMT 09 T3 08		
75.00	91.00	12	C5	3	BR10-91CC12F-C5	50.00	8.00	48.00	68.00	50.00	70	0.860	1	CCMT 12 04 08		
90.00	110.00	12	C5	3	BR10-110CC12F-C5	50.00	10.00	50.00	70.00	63.00	70	1.230	1	CCMT 12 04 08		
109.00	136.00	12	C6	3	BR10-136CC12F-C6	63.00	13.50	68.00	88.00	82.00	70	2.080	1	CCMT 12 04 08		
135.00	170.00	12	C6	3	BR10-170CC12F-C6	63.00	17.50	78.00	98.00	108.00	70	2.380	1	CCMT 12 04 08		

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"



L2



M1



N23



N15

CoroBore® BR20

Utensili a tagliente doppio per la barenatura di sgrossatura, per la massima flessibilità

Applicazione

- Sgrossatura
- Barenatura a due taglienti
- Barenatura a gradini
- Barenatura in tirata
- Barenatura a un tagliente

Campi di applicazioni ISO:



Vantaggi e caratteristiche

- Adattatore con scala incisa al laser per facilitare la regolazione del diametro
- Possibilità di assemblaggio come utensile per la barenatura in tirata, con slitta e piastra di copertura
- Funzionalità integrata per la barenatura a gradini, senza necessità di supporti supplementari
- Il passo differenziato riduce la tendenza alle vibrazioni – gli utensili possono essere usati con sporgenze più lunghe e maggiori profondità di taglio
- Inserti specifici a quattro taglienti con qualità ottimizzate per la barenatura di sgrossatura
- Gli ugelli per il refrigerante integrati nella slitta indirizzano il refrigerante con estrema precisione.
- Adduzione di fluido da taglio attraverso l'utensile per una buona evacuazione del truciolo
- Disponibile anche nella gamma di utensili per alesatura antivibranti



www.sandvik.coromant.com/coroborebr20

Utensile

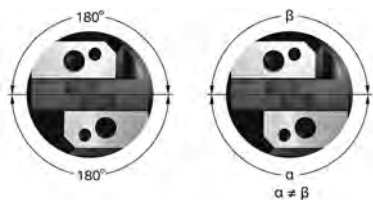
Accoppiamenti:

- Coromant Capto®
- Coromant EH

Inserti

Inserti standard con qualità e geometrie specifiche per tutti i materiali

- CoroBore® 111
- CoroTurn® 107



Il passo differenziato riduce la tendenza alle vibrazioni – gli utensili possono essere usati con sporgenze più lunghe e maggiori profondità di taglio.



Inserti CoroBore® 111 per la barenatura di sgrossatura. Eccellente controllo truciolo e maggiore durata.



●●●● SilentTools®

Perfetto risolutore di problemi quando si lavora con lunghe sporgenze.

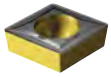
Quando si utilizzano prodotti Silent Tools™, è possibile raddoppiare la profondità di taglio salvaguardando la produttività.

CoroBore® BR20, barenato di sgrossatura a tagliente doppio

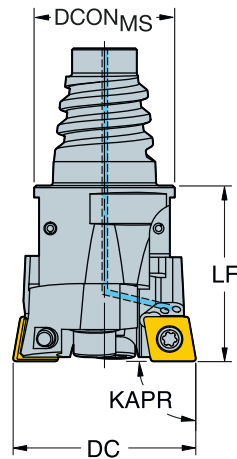
Coromant EH - adduzione interna di refrigerante




KAPR

90°



 CCMT, CCGT
 CCGX, CCET
 CCMW



						Dimensioni, millimetri						
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF			CICT	MIID
23.00	29.00	06	E20	1	BR20-29CC06F-EH20	19.30	3.00	25.00	70	0.070	2	CCMT 06 02 04
28.00	36.00	06	E25	1	BR20-36CC06F-EH25	24.20	4.00	25.00	70	0.110	2	CCMT 06 02 04

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it
 Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"



L2



M1



N23



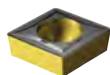
N15



K85

CoroBore® BR20, barenato di sgrossatura a tagliente doppio

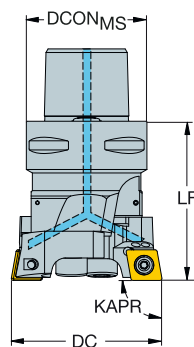
Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante



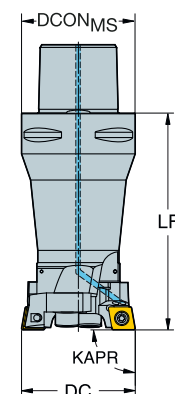
 CCMT, CCGT
 CCGX, CCET
 CCMW

KAPR
DSGN

90°
1






90°
2



K

Dimensioni, millimetri

DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	ULDR	LF	BD ₁			CICT	MIID
23.00	29.00	06	C3	3	2	BR20-29CC06F-C3	32.00	3.00	2.00	76.00	20.00	70	0.260	2	CCMT 06 02 04
28.00	36.00	06	C3	3	2	BR20-36CC06F-C3	32.00	4.00	2.00	83.00	24.00	70	0.360	2	CCMT 06 02 04
35.00	45.00	09	C3	3	1	BR20-45CC09F-C3	32.00	5.00		48.00		70	0.270	2	CCMT 09 T3 08
35.00	45.00	09	C4	3	2	BR20-45CC09F-C4	40.00	5.00	1.50	83.00	30.00	70	0.560	2	CCMT 09 T3 08
44.00	56.00	09	C4	3	1	BR20-56CC09F-C4	40.00	6.00		56.00		70	0.480	2	CCMT 09 T3 08
44.00	56.00	09	C5	3	2	BR20-56CC09F-C5	50.00	6.00	1.50	98.00	39.00	70	1.030	2	CCMT 09 T3 08
55.00	71.00	12	C5	3	1	BR20-71CC12F-C5	50.00	8.00		66.00		70	0.860	2	CCMT 12 04 08
55.00	71.00	12	C6	3	2	BR20-71CC12F-C6	63.00	8.00	1.50	120.00	50.00	70	1.940	2	CCMT 12 04 08
70.00	90.00	12	C5	3	1	BR20-90CC12F-C5	50.00	10.00		70.00		70	1.230	2	CCMT 12 04 08
70.00	90.00	12	C6	3	1	BR20-90CC12F-C6	63.00	10.00		78.00		70	1.580	2	CCMT 12 04 08
89.00	116.00	12	C6	3	1	BR20-116CC12F-C6	63.00	13.50		90.00		70	2.080	2	CCMT 12 04 08
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20-116CC12F-C8	80.00	13.50		94.00		70	2.990	2	CCMT 12 04 08
115.00	150.00	12	C6	3	1	BR20-150CC12F-C6	63.00	17.50		90.00		70	2.380	2	CCMT 12 04 08
115.00	150.00	12	C8	3	1	BR20-150CC12F-C8	80.00	17.50		100.00		70	3.630	2	CCMT 12 04 08

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"

Per tutti i DSGN 2; LU = DC*ULDR

M

N



L2



M1



N23



N15



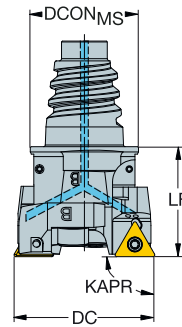
K85



CoroBore® BR20, barenato di sgrossatura a tagliente doppio




Coromant EH - adduzione interna di refrigerante

KAPR

90°



-  TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
-  TCMW

					Dimensioni, millimetri							
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF			CICT	MIID
28.00	36.00	09	E25	1	BR20-36TC09F-EH25	24.20	4.00	25.00	70	0.130	2	TCMT 09 02 04

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"



L2



M1



N23



N15



K85

CoroBore® BR20, barenò di sgrossatura a tagliente doppio

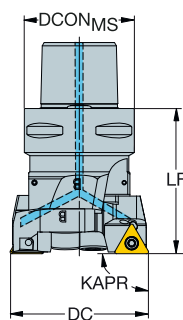
Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante



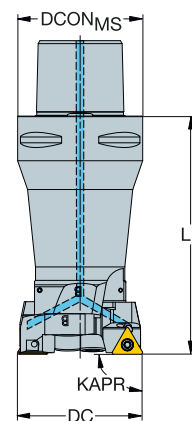
- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

KAPR
DSGN

90°
1



90°
2



K

Dimensioni, millimetri

DCN	DCX		CZC _{1MS}	CNSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	ULDR	LF	BD ₁			CICT	MIID
28.00	36.00	09	C3	3	2	BR20-36TC09F-C3	32.00	4.00	2.00	83.00	24.00	70	0.380	2	TCMT 09 02 04
35.00	45.00	11	C3	3	1	BR20-45TC11F-C3	32.00	5.00		48.00		70	0.270	2	TCMT 11 03 04
44.00	56.00	11	C4	3	1	BR20-56TC11F-C4	40.00	6.00		56.00		70	0.500	2	TCMT 11 03 04
55.00	71.00	16	C5	3	1	BR20-71TC16F-C5	50.00	8.00		66.00		70	0.860	2	TCMT 16 T3 08
70.00	90.00	16	C5	3	1	BR20-90TC16F-C5	50.00	10.00		70.00		70	1.250	2	TCMT 16 T3 08
70.00	90.00	16	C6	3	1	BR20-90TC16F-C6	63.00	10.00		78.00		70	1.600	2	TCMT 16 T3 08
89.00	116.00	16	C6	3	1	BR20-116TC16F-C6	63.00	13.50		90.00		70	2.100	2	TCMT 16 T3 08
115.00	150.00	16	C8	3	1	BR20-150TC16F-C8	80.00	17.50		100.00		70	3.650	2	TCMT 16 T3 08

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"

Per tutti i DSGN 2; LU = DC*ULDR

M

N



L2



M1



N23



N15



K85

CoroBore® BR20, breno di sgrossatura a tagliente doppio

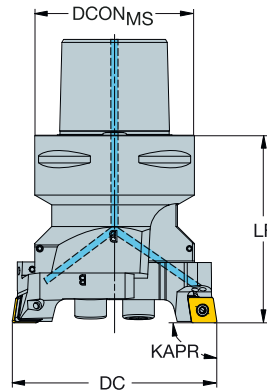
Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante




KAPR

90°



 CNMU



					Dimensioni, millimetri								
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF			CICT	MIID	
70.00	90.00	12	C6	3	BR20-90CN12F-C6	63.00	10.00	78.00	70	2.200	2	CNMU 12 04 12	
89.00	116.00	12	C8	3	BR20-116CN12F-C8	80.00	13.50	94.00	70	2.900	2	CNMU 12 04 12	
115.00	150.00	12	C8	3	BR20-150CN12F-C8	80.00	17.50	100.00	70	3.690	2	CNMU 12 04 12	

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"



L2



M1



N23



N15



K85

CoroBore® BR20, barenato di sgrossatura a tagliente doppio

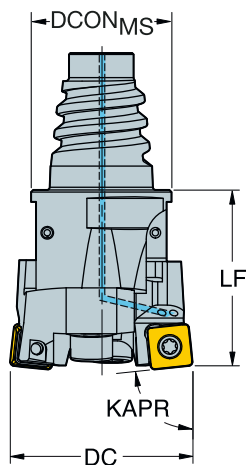
Coromant EH - adduzione interna di refrigerante

KAPR


84°



SPMT



K

					Dimensioni, millimetri								
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	BAR	KG	CICT	MIID	
23.00	29.00	06	E20	1	BR20-29SP06Y-EH20	19.30	3.00	25.00	70	0.070	2	SPMT 0606-BM	
28.00	36.00	06	E25	1	BR20-36SP06Y-EH25	24.20	4.00	25.00	70	0.110	2	SPMT 0606-BM	

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it

L

M

N



CoroBore® BR20, barenato di sgrossatura a tagliente doppio

Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante

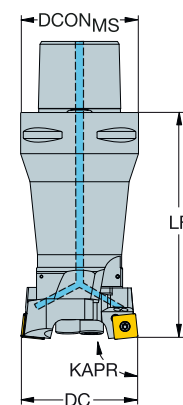
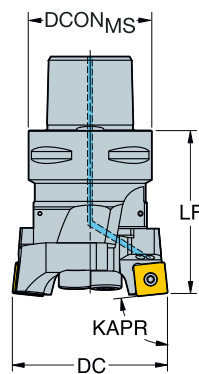





SPMT

KAPR
DSGN

84°
1

84°
2



		Dimensioni, millimetri													
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJL _{RDL}	ULDR	LF	BD ₁			CICT	MIID
23.00	29.00	06	C3	3	2	BR20-29SP06Y-C3	32.00	3.00	2.00	76.00	20.00	70	0.260	2	SPMT 0606-BM
28.00	36.00	06	C3	3	2	BR20-36SP06Y-C3	32.00	4.00	2.00	83.00	24.00	70	0.360	2	SPMT 0606-BM
35.00	45.00	08	C3	3	1	BR20-45SP08Y-C3	32.00	5.00		48.00		70	0.270	2	SPMT 0808-BM
35.00	45.00	08	C4	3	2	BR20-45SP08Y-C4	40.00	5.00	1.50	83.00	30.00	70	0.560	2	SPMT 0808-BM
44.00	56.00	08	C4	3	1	BR20-56SP08Y-C4	40.00	6.00		56.00		70	0.480	2	SPMT 0808-BM
44.00	56.00	08	C5	3	2	BR20-56SP08Y-C5	50.00	6.00	1.50	98.00	39.00	70	1.030	2	SPMT 0808-BM
55.00	71.00	12	C5	3	1	BR20-71SP12Y-C5	50.00	8.00		66.00		70	0.860	2	SPMT 1210-BM
55.00	71.00	12	C6	3	2	BR20-71SP12Y-C6	63.00	8.00	1.50	120.00	50.00	70	1.940	2	SPMT 1210-BM
70.00	90.00	12	C5	3	1	BR20-90SP12Y-C5	50.00	10.00		70.00		70	1.230	2	SPMT 1210-BM
70.00	90.00	12	C6	3	1	BR20-90SP12Y-C6	63.00	10.00		78.00		70	1.580	2	SPMT 1210-BM
89.00	116.00	12	C6	3	1	BR20-116SP12Y-C6	63.00	13.50		90.00		70	2.080	2	SPMT 1210-BM
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20-116SP12Y-C8	80.00	13.50		94.00		70	2.990	2	SPMT 1210-BM
115.00	150.00	12	C6	3	1	BR20-150SP12Y-C6	63.00	17.50		90.00		70	2.380	2	SPMT 1210-BM
115.00	150.00	12	C8	3	1	BR20-150SP12Y-C8	80.00	17.50		100.00		70	3.630	2	SPMT 1210-BM

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it

Per tutti i DSGN 2; LU = DC*ULDR



K32



L2



M1



N23



N15



K85

CoroBore® BR20, barenato di sgrossatura antivibrante a tagliente doppio

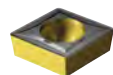
Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante

KAPR
DSGN

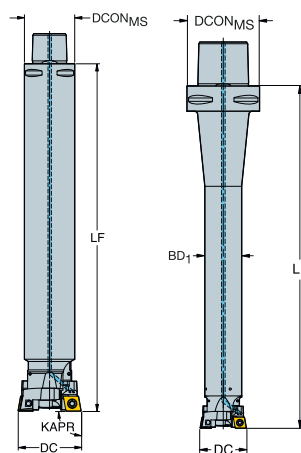
90°
1

90°
2

●●●● SilentTools®



CCMT, CCGT
CCGX, CCET
 CCMW



Dimensioni, millimetri

DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	ULDR	LF	BD ₁			CICT	MIID
23.00	29.00	06	C4	3	2	BR20D-29CC06F-C4L	40.00	3.00	6.00	199.00	20.00	70	0.740	2	CCMT 06 02 04
28.00	36.00	06	C3	3	2	BR20D-36CC06F-C3L	32.00	4.00	6.00	216.00	25.00	70	1.030	2	CCMT 06 02 04
35.00	45.00	09	C3	3	1	BR20D-45CC09F-C3L	32.00	5.00	6.00	221.00	70	70	1.540	2	CCMT 09 T3 08
35.00	45.00	09	C4	3	2	BR20D-45CC09F-C4L	40.00	5.00	6.00	270.00	32.00	70	1.980	2	CCMT 09 T3 08
35.00	45.00	09	C6	3	2	BR20D-45CC09F-C6L	63.00	5.00	6.00	297.00	32.00	70	2.620	2	CCMT 09 T3 08
44.00	56.00	09	C4	3	1	BR20D-56CC09F-C4L	40.00	6.00	6.00	220.00	70	70	2.380	2	CCMT 09 T3 08
44.00	56.00	09	C5	3	2	BR20D-56CC09F-C5L	50.00	6.00	6.00	336.00	40.00	70	3.720	2	CCMT 09 T3 08
44.00	56.00	09	C6	3	2	BR20D-56CC09F-C6L	63.00	6.00	6.00	363.00	40.00	70	4.350	2	CCMT 09 T3 08
55.00	71.00	12	C5	3	1	BR20D-71CC12F-C5M	50.00	8.00	6.00	300.00	70	70	5.080	2	CCMT 12 04 08
55.00	71.00	12	C6	3	2	BR20D-71CC12F-C6M	63.00	8.00	5.60	400.00	50.00	70	6.940	2	CCMT 12 04 08
70.00	90.00	12	C6	3	1	BR20D-90CC12F-C6M	63.00	10.00	6.00	400.00	70	70	9.910	2	CCMT 12 04 08
70.00	90.00	12	C8	3	2	BR20D-90CC12F-C8M	80.00	10.00	5.60	500.00	63.00	70	12.660	2	CCMT 12 04 08
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20D-116CC12F-C8M	80.00	13.50	6.00	500.00	70	70	18.490	2	CCMT 12 04 08
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20D-116CC12F-C8S	80.00	13.50	6.00	410.00	70	70	16.140	2	CCMT 12 04 08
115.00	150.00	12	C8	3	1	BR20D-150CC12F-C8M	80.00	17.50	6.00	500.00	70	70	18.620	2	CCMT 12 04 08

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"

Per tutti i DSGN 2; LU = DC*ULDR



L2



M1



N23



N15



K85

CoroBore® BR20, barenato di sgrossatura antivibrante a tagliente doppio

Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante

KAPR
DSGN

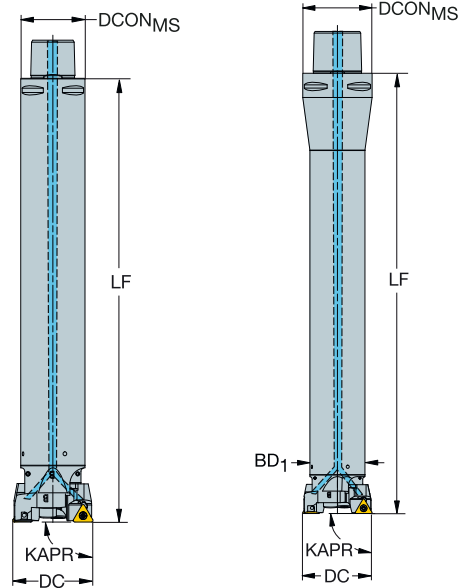
90°
1

90°
2

●●● SilentTools®



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW



							Dimensioni, millimetri								
DCN	DCX		CZC_{MS}	CNSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON_{MS}	ADJLX_{RDL}	ULDR	LF	BD₁			CICT	MIID
28.00	36.00	09	C3	3	2	BR20D-36TC09F-C3L	32.00	4.00	6.00	216.00	25.00	70	1.718	2	TCMT 09 02 04
35.00	45.00	11	C3	3	1	BR20D-45TC11F-C3L	32.00	5.00		221.00		70	2.330	2	TCMT 11 03 04
35.00	45.00	11	C4	3	2	BR20D-45TC11F-C4L	40.00	5.00	6.00	270.00	32.00	70	1.980	2	TCMT 11 03 04
44.00	56.00	11	C4	3	1	BR20D-56TC11F-C4L	40.00	6.00		220.00		70	2.400	2	TCMT 11 03 04
44.00	56.00	11	C5	3	2	BR20D-56TC11F-C5L	50.00	6.00	6.00	336.00	40.00	70	5.740	2	TCMT 11 03 04
55.00	71.00	16	C5	3	1	BR20D-71TC16F-C5M	50.00	8.00		300.00		70	5.080	2	TCMT 16 T3 08
70.00	90.00	16	C6	3	1	BR20D-90TC16F-C6M	63.00	10.00		400.00		70	9.930	2	TCMT 16 T3 08
89.00	116.00	16	C8	3	1	BR20D-116TC16F-C8M	80.00	13.50		500.00		70	22.085	2	TCMT 16 T3 08
89.00	116.00	16	C8	3	1	BR20D-116TC16F-C8S	80.00	13.50		410.00		70	16.160	2	TCMT 16 T3 08
115.00	150.00	16	C8	3	1	BR20D-150TC16F-C8M	80.00	17.50		500.00		70	23.200	2	TCMT 16 T3 08

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"

Per tutti i DSGN 2; LU = DC*ULDR



L2



M1



N23



N15



K85

CoroBore® BR20, barenato di sgrossatura antivibrante a tagliente doppio

Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante

KAPR
DSGN

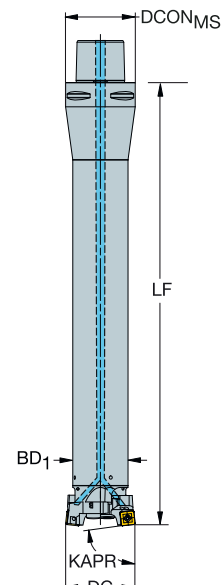
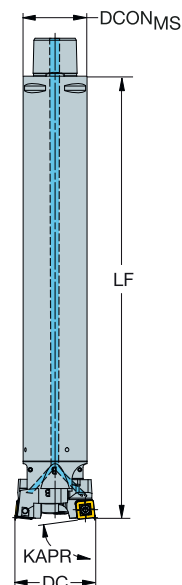
84°
1

84°
2

●●● SilentTools®



SPMT



							Dimensioni, millimetri										
DCN	DCX	CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	ULDR	LF	BD ₁	BAR	KG	CICT	MIID			
23.00	29.00	06	C4	3	2	BR20D-29SP06Y-C4L	40.00	3.00	6.00	199.00	20.00	70	0.740	2	SPMT 0606-BM		
28.00	36.00	06	C3	3	2	BR20D-36SP06Y-C3L	32.00	4.00	6.00	216.00	25.00	70	1.030	2	SPMT 0606-BM		
35.00	45.00	08	C3	3	1	BR20D-45SP08Y-C3L	32.00	5.00		221.00		70	2.330	2	SPMT 0808-BM		
35.00	45.00	08	C4	3	2	BR20D-45SP08Y-C4L	40.00	5.00	6.00	270.00	32.00	70	4.500	2	SPMT 0808-BM		
35.00	45.00	08	C6	3	2	BR20D-45SP08Y-C6L	63.00	5.00	6.00	297.00	32.00	70	2.630	2	SPMT 0808-BM		
44.00	56.00	08	C4	3	1	BR20D-56SP08Y-C4L	40.00	6.00		220.00		70	5.120	2	SPMT 0808-BM		
44.00	56.00	08	C5	3	2	BR20D-56SP08Y-C5L	50.00	6.00	6.00	336.00	40.00	70	3.720	2	SPMT 0808-BM		
44.00	56.00	08	C6	3	1	BR20D-56SP08Y-C6L	63.00	6.00	6.00	363.00	40.00	70	4.350	2	SPMT 0808-BM		
55.00	71.00	12	C5	3	1	BR20D-71SP12Y-C5M	50.00	8.00		300.00		70	7.672	2	SPMT 1210-BM		
55.00	71.00	12	C6	3	2	BR20D-71SP12Y-C6M	63.00	8.00	5.60	400.00	50.00	70	6.940	2	SPMT 1210-BM		
70.00	90.00	12	C6	3	1	BR20D-90SP12Y-C6M	63.00	10.00		400.00		70	12.000	2	SPMT 1210-BM		
70.00	90.00	12	C8	3	2	BR20D-90SP12Y-C8M	80.00	10.00	5.60	500.00	63.00	70	16.183	2	SPMT 1210-BM		
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20D-116SP12Y-C8M	80.00	13.50		500.00		70	22.125	2	SPMT 1210-BM		
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20D-116SP12Y-C8S	80.00	13.50		410.00		70	16.140	2	SPMT 1210-BM		
115.00	150.00	12	C8	3	1	BR20D-150SP12Y-C8M	80.00	17.50		500.00		70	18.620	2	SPMT 1210-BM		

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it

Per tutti i DSGN 2; LU = DC*ULDR



L2



M1



N23



N15



K85

CoroBore® BR30

Utensili di barenatura di sgrossatura a più taglienti per la massima produttività

Applicazione

- Sgrossatura
- Barenatura a più taglienti
- Barenatura a gradini
- Barenatura a un tagliente

Campi di applicazione ISO



Vantaggi e caratteristiche

- Utensile a più taglienti ad elevata produttività per massimizzare il volume di metallo asportato.
- Scala incisa al laser sull'adattatore per semplificare la regolazione diametrale.
- Modularità con Coromant Capto®.
- Adattatore per l'adduzione interna di refrigerante ad alta pressione
- Barenatura a gradini: disponibilità di supporti aggiuntivi, da ordinare separatamente
- Corto, rigido e compatto per la massima stabilità

www.sandvik.coromant.com/coroborebr30

Utensile

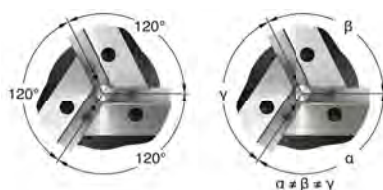
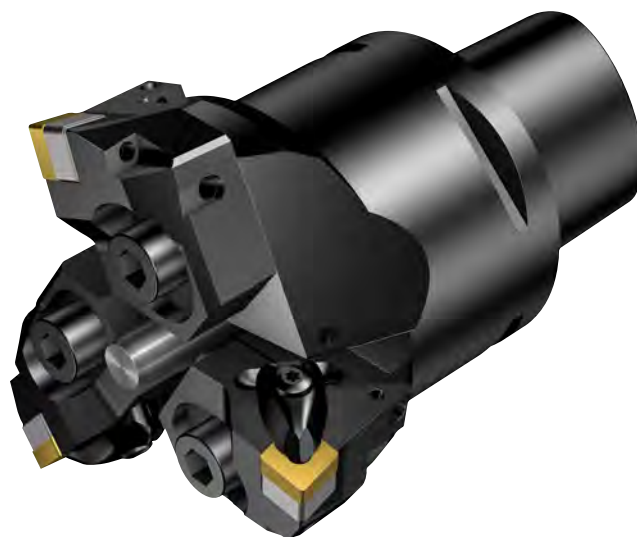
Accoppiamenti:

- Coromant Capto®

Inserti

Inserti standard con qualità e geometrie specifiche per tutti i materiali

- CoroBore® 111
- CoroTurn® 107
- T-max® P



Il passo differenziato riduce la tendenza alle vibrazioni – gli utensili possono essere usati con sporgenze più lunghe e maggiori profondità di taglio.

Per diametri da 85 a 205 mm, CoroBore® BR30 è disponibile con un massimo di 8 taglienti per massimizzare il volume di metallo asportato.

Se non si dispone di un dispositivo di preregistrazione, regolare il diametro di CoroBore BR30 misurando la distanza tra la spina e l'inserto e sottrarre metà del diametro della spina. Moltiplicare per due per ottenere il diametro di foratura effettivo.

Inserti CoroBore® 111 per la barenatura di sgrossatura. Eccellente controllo truciolo e maggiore durata.

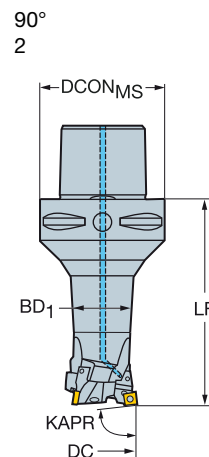
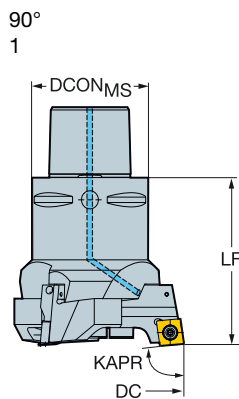
CoroBore® BR30, barenato di sgrossatura a tre taglienti

Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante



- CCMT, CCGT
CCGX, CCET
- CCMW

KAPR
DSGN



							Dimensioni, millimetri								
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{FDL}	ULDR	LF	BD ₁			CICT	MID
35.00	40.50	06	C3	3	1	BR30-41CC06F-C3	32.00	2.75		48.00		70	0.250	3	CCMT 06 02 04
35.00	40.50	06	C4	3	2	BR30-41CC06F-C4	40.00	2.75	1.50	83.00	31.50	70	0.640	3	CCMT 06 02 04
39.50	45.00	06	C3	3	1	BR30-45CC06F-C3	32.00	2.75		48.00		70	0.280	3	CCMT 06 02 04
39.50	45.00	06	C4	3	2	BR30-45CC06F-C4	40.00	2.75	1.50	83.00	31.50	70	0.670	3	CCMT 06 02 04
44.00	50.50	06	C4	3	1	BR30-51CC06F-C4	40.00	3.25		56.00		70	0.620	3	CCMT 06 02 04
44.00	50.50	06	C5	3	2	BR30-51CC06F-C5	50.00	3.25	1.50	98.00	39.60	70	1.180	3	CCMT 06 02 04
49.50	56.00	06	C4	3	1	BR30-56CC06F-C4	40.00	3.25		56.00		70	0.650	3	CCMT 06 02 04
49.50	56.00	09	C4	3	1	BR30-56CC09F-C4	40.00	3.25		58.00		70	0.641	3	CCMT 09 T3 08
49.50	56.00	06	C5	3	2	BR30-56CC06F-C5	50.00	3.25	1.50	98.00	39.60	70	1.210	3	CCMT 06 02 04
49.50	56.00	09	C5	3	2	BR30-56CC09F-C5	50.00	3.25	1.50	100.00	39.60	70	1.240	3	CCMT 09 T3 08
55.00	63.00	09	C5	3	1	BR30-63CC09F-C5	50.00	4.00		66.00		70	0.890	3	CCMT 09 T3 08
55.00	63.00	09	C6	3	2	BR30-63CC09F-C6	63.00	4.00	1.50	120.00	49.50	70	1.980	3	CCMT 09 T3 08
62.00	70.00	09	C5	3	1	BR30-70CC09F-C5	50.00	4.00		66.00		70	0.920	3	CCMT 09 T3 08
62.00	70.00	12	C5	3	1	BR30-70CC12F-C5	50.00	4.00		68.00		70	0.980	3	CCMT 12 04 08
62.00	70.00	09	C6	3	2	BR30-70CC09F-C6	63.00	4.00	1.50	120.00	49.50	70	2.312	3	CCMT 09 T3 08
62.00	70.00	12	C6	3	2	BR30-70CC12F-C6	63.00	4.00	1.50	122.00	49.50	70	2.070	3	CCMT 12 04 08
69.00	78.50	12	C5	3	1	BR30-79CC12F-C5	50.00	4.75		70.00		70	1.180	3	CCMT 12 04 08
69.00	78.50	12	C6	3	1	BR30-79CC12F-C6	63.00	4.75		78.00		70	2.130	3	CCMT 12 04 08
77.50	87.00	12	C5	3	1	BR30-87CC12F-C5	50.00	4.75		70.00		70	1.210	3	CCMT 12 04 08
77.50	87.00	12	C6	3	1	BR30-87CC12F-C6	63.00	4.75		78.00		70	1.967	3	CCMT 12 04 08
86.00	97.00	12	C6	3	1	BR30-97CC12F-C6	63.00	5.50		90.00		70	2.280	3	CCMT 12 04 08
86.00	97.00	12	C8	3	1	BR30-97CC12F-C8	80.00	5.50		94.00		70	3.300	3	CCMT 12 04 08
96.00	107.00	12	C6	3	1	BR30-107CC12F-C6	63.00	5.50		90.00		70	2.340	3	CCMT 12 04 08
96.00	107.00	12	C8	3	1	BR30-107CC12F-C8	80.00	5.50		94.00		70	3.360	3	CCMT 12 04 08
106.00	122.00	12	C8	3	1	BR30-122CC12F-C8	80.00	8.00		100.00		70	4.100	3	CCMT 12 04 08
121.00	137.00	12	C8	3	1	BR30-137CC12F-C8	80.00	8.00		100.00		70	4.250	3	CCMT 12 04 08
136.00	152.00	12	C8	3	1	BR30-152CC12F-C8	80.00	8.00		100.00		70	4.760	3	CCMT 12 04 08
151.00	167.00	12	C8	3	1	BR30-167CC12F-C8	80.00	8.00		100.00		70	4.880	3	CCMT 12 04 08
166.00	191.00	12	C8	3	1	BR30-191CC12F-C8	80.00	12.50		115.00		70	6.860	3	CCMT 12 04 08
189.00	214.00	12	C8	3	1	BR30-214CC12F-C8	80.00	12.50		115.00		70	7.130	3	CCMT 12 04 08

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"

Per tutti i DSGN 2; LU = DC*ULDR



L2



M1



N23



N15



K86

CoroBore® BR30, barenato di sgrossatura a tre taglienti

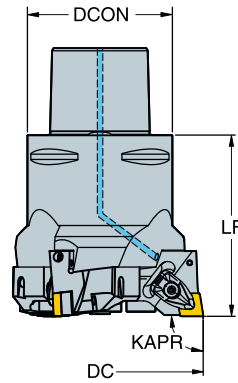
Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante




KAPR

90°



-  CNMM
-  CNMG
-  CNMA, CNGA



					Dimensioni, millimetri								
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF			CICT	MIID	
106.00	122.00	12	C8	3	BR30-122CN12F-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.190	3	CNMG 12 04 08	
121.00	137.00	12	C8	3	BR30-137CN12F-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.340	3	CNMG 12 04 08	
136.00	152.00	12	C8	3	BR30-152CN12F-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.820	3	CNMG 12 04 08	
151.00	167.00	12	C8	3	BR30-167CN12F-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.970	3	CNMG 12 04 08	
166.00	191.00	16	C8	3	BR30-191CN16F-C8	80.00	12.50	119.00	70	7.430	3	CNMG 16 06 12	
189.00	214.00	16	C8	3	BR30-214CN16F-C8	80.00	12.50	119.00	70	22.400	3	CNMG 16 06 12	

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"



L2



M1



N23



N15



K86

CoroBore® BR30, barenato di sgrossatura a tre taglienti

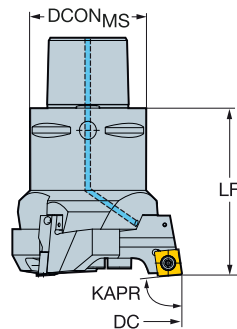
Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante






SPMT

KAPR

84°



Dimensioni, millimetri

DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF			CICT	MIID
35.00	40.50	06	C3	3	BR30-41SP06Y-C3	32.00	2.75	48.00	70	0.250	3	SPMT 0606-BM
39.50	45.00	06	C3	3	BR30-45SP06Y-C3	32.00	2.75	48.00	70	0.280	3	SPMT 0606-BM
44.00	50.50	06	C4	3	BR30-51SP06Y-C4	40.00	3.25	56.00	70	0.620	3	SPMT 0606-BM
49.50	56.00	08	C4	3	BR30-56SP08Y-C4	40.00	3.25	58.00	70	0.640	3	SPMT 0808-BM
55.00	63.00	08	C5	3	BR30-63SP08Y-C5	50.00	4.00	66.00	70	0.890	3	SPMT 0808-BM
62.00	70.00	12	C5	3	BR30-70SP12Y-C5	50.00	4.00	68.00	70	0.980	3	SPMT 1210-BM
69.00	78.50	12	C6	3	BR30-79SP12Y-C6	63.00	4.75	78.00	70	1.922	3	SPMT 1210-BM
77.50	87.00	12	C6	3	BR30-87SP12Y-C6	63.00	4.75	78.00	70	2.190	3	SPMT 1210-BM
86.00	97.00	12	C8	3	BR30-97SP12Y-C8	80.00	5.50	94.00	70	3.300	3	SPMT 1210-BM
96.00	107.00	12	C8	3	BR30-107SP12Y-C8	80.00	5.50	94.00	70	3.360	3	SPMT 1210-BM
106.00	122.00	12	C8	3	BR30-122SP12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.100	3	SPMT 1210-BM
121.00	137.00	12	C8	3	BR30-137SP12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.250	3	SPMT 1210-BM
136.00	152.00	12	C8	3	BR30-152SP12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.760	3	SPMT 1210-BM
151.00	167.00	12	C8	3	BR30-167SP12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.880	3	SPMT 1210-BM
166.00	191.00	12	C8	3	BR30-191SP12Y-C8	80.00	12.50	115.00	70	6.860	3	SPMT 1210-BM
189.00	214.00	12	C8	3	BR30-214SP12Y-C8	80.00	12.50	115.00	70	7.130	3	SPMT 1210-BM

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it



K32



L2



M1



N23



N15



K86

CoroBore® BR30, barenato di sgrossatura a tre taglienti

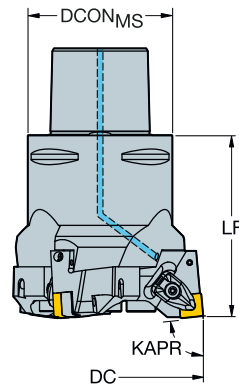
Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante






-  SNMM
-  SNMG
-  SNMA, SNGA

KAPR

84°



					Dimensioni, millimetri								
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF			CICT	MIID	
106.00	122.00	12	C8	3	BR30-122SN12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.190	3	SNMG 12 04 08	
121.00	137.00	12	C8	3	BR30-137SN12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.340	3	SNMG 12 04 08	
136.00	152.00	12	C8	3	BR30-152SN12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.820	3	SNMG 12 04 08	
151.00	167.00	12	C8	3	BR30-167SN12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.970	3	SNMG 12 04 08	
166.00	191.00	15	C8	3	BR30-191SN15Y-C8	80.00	12.50	119.00	70	7.480	3	SNMG 15 06 12	
189.00	214.00	15	C8	3	BR30-214SN15Y-C8	80.00	12.50	119.00	70	7.790	3	SNMG 15 06 12	

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"



L2



M1



N23



N15



K86

Bareno di sgrossatura multitagliente CoroBore® BR30

Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante

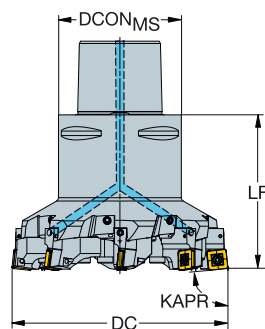
Dedicato alla barenatura di cavità

KAPR




84°



 SPMT



Dimensioni, millimetri

DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{RGL}	LF			CICT	MIID
85.00	94.50	12	C6	3	BR30-095-4-SP12Y-C6	63.00	4.75	80.00	70	2.050	4	SPMT 1210-BM
93.50	103.00	12	C6	3	BR30-103-4-SP12Y-C6	63.00	4.75	80.00	70	2.130	4	SPMT 1210-BM
102.00	111.50	12	C8	3	BR30-112-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	4.110	6	SPMT 1210-BM
110.50	120.00	12	C8	3	BR30-120-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	4.230	6	SPMT 1210-BM
119.00	128.50	12	C8	3	BR30-129-8-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	4.510	8	SPMT 1210-BM
127.50	137.00	12	C8	3	BR30-137-8-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	4.670	8	SPMT 1210-BM
136.00	145.50	12	C8	3	BR30-146-8-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	4.900	8	SPMT 1210-BM
144.50	154.00	12	C8	3	BR30-154-8-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	6.300	8	SPMT 1210-BM
153.00	162.50	12	C8	3	BR30-163-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	5.150	6	SPMT 1210-BM
161.50	171.00	12	C8	3	BR30-171-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	5.270	6	SPMT 1210-BM
170.00	179.50	12	C8	3	BR30-180-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	5.730	6	SPMT 1210-BM
178.50	188.00	12	C8	3	BR30-188-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	5.850	6	SPMT 1210-BM
187.00	196.50	12	C8	3	BR30-197-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	6.470	6	SPMT 1210-BM
195.50	205.00	12	C8	3	BR30-205-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	6.590	6	SPMT 1210-BM

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it



K32



L2



M1



N23



N15



K86

CoroBore® 820 XL

Utensile per la barenatura di sgrossatura di grandi diametri

Applicazione

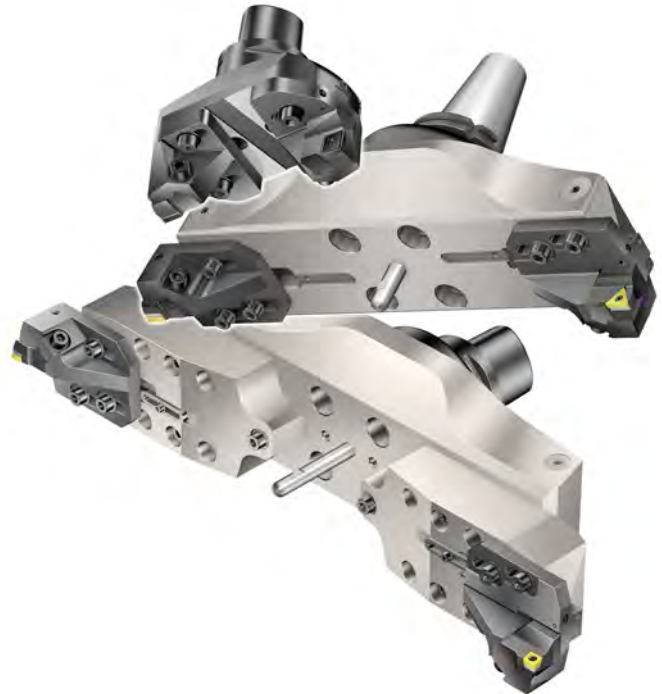
- Sgrossatura
- Barenatura a due taglienti
- Barenatura a gradini
- Barenatura a un tagliente

Campi di applicazione ISO



Vantaggi e caratteristiche

- Corto, rigido e compatto per la massima stabilità durante la barenatura di sgrossatura di grandi diametri
- Regolabile in senso assiale e radiale
- Adduzione di fluido da taglio attraverso l'utensile per una buona evacuazione del truciolo
- Solida base modulare per la creazione di assiemi in varie applicazioni (barenatura di sgrossatura, barenatura di precisione, scanalatura frontale, SpiroGrooving e tornitura in interpolazione)



www.sandvik.coromant.com/corobore820

●●●● SilentTools®

Utensile

Accoppiamenti:

- Coromant Capto®
- Manicotto

Inserti

Inserti standard con qualità e geometrie specifiche per tutti i materiali

- CoroBore® 111
- CoroTurn® 107
- T-max® P



Per semplificare la registrazione radiale delle slitte, serrare leggermente le viti e regolare il diametro con la chiave. Le cartucce possono essere regolate in direzione assiale, per la barenatura a gradini.



Utilizzare lo stesso ponte/estensione ponte per sgrossatura, finitura e scanalatura frontale dal diametro 148 mm (necessario contrappeso per finitura).



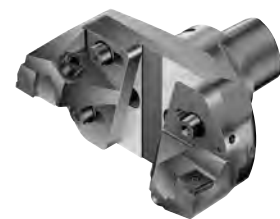
Barenatura di grandi diametri senza aumentare il peso dell'utensile.



Inserti CoroBore® 111 per la barenatura di sgrossatura. Eccellente controllo truciolo e maggiore durata.

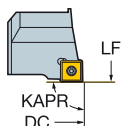
CoroBore® 820 XL, barenato per sgrassatura

Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante

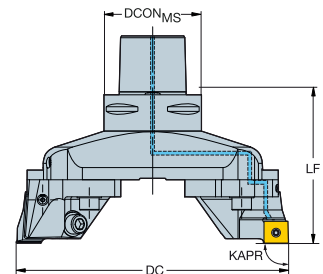
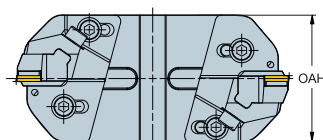


SPMT

KAPR



90°



Dimensioni, millimetri

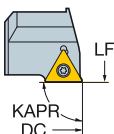
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	18	C8	3	820-200SP18-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	6.900	2	SPMT 1810-BM
148.00	200.00	18	C10	3	820-200SP18-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	9.900	2	SPMT 1810-BM
198.00	250.00	18	C8	3	820-250SP18-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.700	2	SPMT 1810-BM
198.00	250.00	18	C10	3	820-250SP18-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	11.308	2	SPMT 1810-BM
248.00	300.00	18	C8	3	820-300SP18-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	10.620	2	SPMT 1810-BM
248.00	300.00	18	C10	3	820-300SP18-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	12.640	2	SPMT 1810-BM



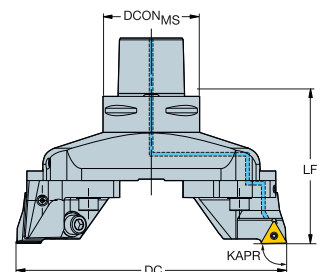
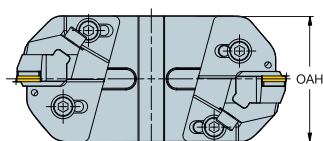
TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX

TCMW

KAPR



90°



Dimensioni, millimetri

DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	22	C8	3	820-200TC22-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.390	2	TCMT 22 04 08
148.00	200.00	22	C10	3	820-200TC22-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	10.170	2	TCMT 22 04 08
198.00	250.00	22	C8	3	820-250TC22-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.800	2	TCMT 22 04 08
198.00	250.00	22	C10	3	820-250TC22-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	11.400	2	TCMT 22 04 08
248.00	300.00	22	C8	3	820-300TC22-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	10.600	2	TCMT 22 04 08
248.00	300.00	22	C10	3	820-300TC22-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	12.660	2	TCMT 22 04 08

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"



K32



L2



M1



N23



N15



K87

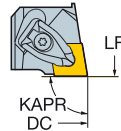
CoroBore® 820 XL, barena per sgrossatura

Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante

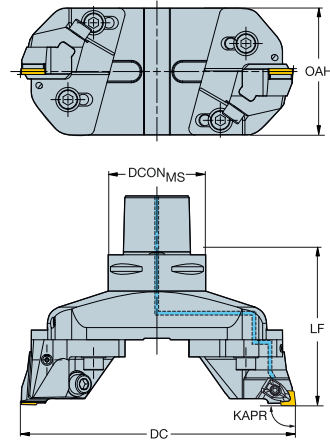


-  CNMM
-  CNMG
-  CNMA, CNGA


KAPR



90°



Dimensioni, millimetri

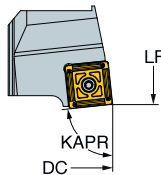
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	19	C8	3	820-200CN19-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.240	2	CNMG 19 06 12
148.00	200.00	19	C10	3	820-200CN19-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	10.100	2	CNMG 19 06 12
198.00	250.00	19	C8	3	820-250CN19-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	9.620	2	CNMG 19 06 12
198.00	250.00	19	C10	3	820-250CN19-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	11.520	2	CNMG 19 06 12
248.00	300.00	19	C8	3	820-300CN19-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	10.000	2	CNMG 19 06 12
248.00	300.00	19	C10	3	820-300CN19-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	12.685	2	CNMG 19 06 12

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"

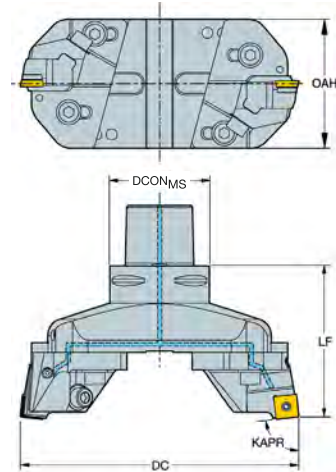


-  SPMT


KAPR



84°



Dimensioni, millimetri

DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	18	C8	3	820-200SP18Y-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	7.030	2	SPMT 1810-BM
148.00	200.00	18	C10	3	820-200SP18Y-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	8.940	2	SPMT 1810-BM
198.00	250.00	18	C8	3	820-250SP18Y-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.260	2	SPMT 1810-BM
198.00	250.00	18	C10	3	820-250SP18Y-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	10.190	2	SPMT 1810-BM
248.00	300.00	18	C8	3	820-300SP18Y-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	9.460	2	SPMT 1810-BM
248.00	300.00	18	C10	3	820-300SP18Y-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	11.510	2	SPMT 1810-BM

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it



K32



L2



M1



N23



N15



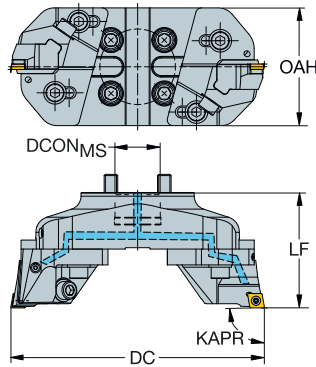
K87

CoroBore® 820 XL, barenato per sgrossatura leggero

Manicotto - adduzione interna di refrigerante

KAPR

90°



- CCMT, CCGT
CCGX, CCET
- CCMW

K

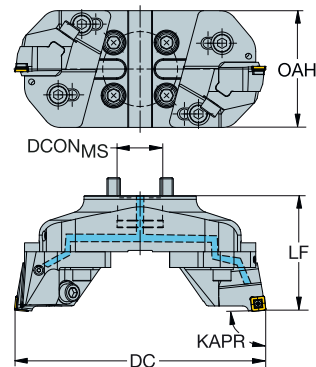
Dimensioni, millimetri

DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	12	40S	1	820L-200CC12F	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	3.860	2	CCMT 12 04 08
198.00	250.00	12	40S	1	820L-250CC12F	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	4.390	2	CCMT 12 04 08
248.00	300.00	12	40S	1	820L-300CC12F	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	4.870	2	CCMT 12 04 08

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"

KAPR

84°



- SPMT

M

Dimensioni, millimetri

DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	12	40S	1	820L-200SP12Y	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	3.860	2	SPMT 1210-BM
198.00	250.00	12	40S	1	820L-250SP12Y	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	4.390	2	SPMT 1210-BM
248.00	300.00	12	40S	1	820L-300SP12Y	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	4.870	2	SPMT 1210-BM

Da utilizzare con attacchi per spianatura 40S, ad es. C8-391.05-40 060M. Da ordinare separatamente.

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it

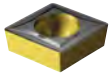
N



CoroBore® 820 XL, barenato per sgrossatura

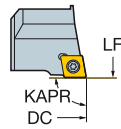
Manicotto - adduzione interna di refrigerante

Specifiche per barenatura Silent Tools

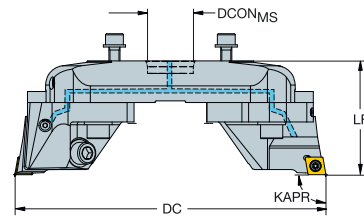
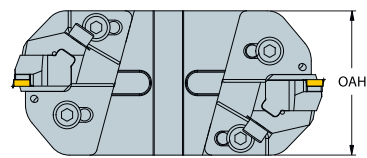


- CCMT, CCGT
CCGX, CCET
- CCMW

KAPR



90°



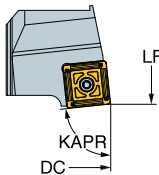
						Dimensioni, millimetri								
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJL _X _{AXL}	ADJL _X _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	12	33	1	820D-200CC12	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	3.350	2	CCMT 12 04 08
198.00	250.00	12	33	1	820D-250CC12	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	3.670	2	CCMT 12 04 08
248.00	300.00	12	33	1	820D-300CC12	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	4.030	2	CCMT 12 04 08

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"

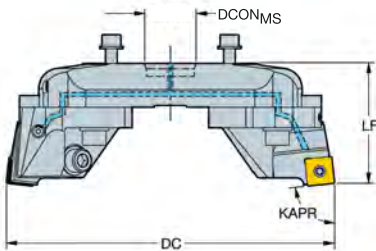
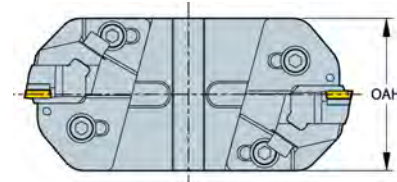


- SPMT

KAPR



84°



						Dimensioni, millimetri								
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJL _X _{AXL}	ADJL _X _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	12	33	1	820D-200SP12Y	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	3.350	2	SPMT 1210-BM
198.00	250.00	12	33	1	820D-250SP12Y	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	3.670	2	SPMT 1210-BM
248.00	300.00	12	33	1	820D-300SP12Y	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	4.030	2	SPMT 1210-BM

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it

Questi assenti leggeri sono concepiti specificamente per essere utilizzati con gli adattatori antivibranti per barenatura. Adattatori antivibranti venduti separatamente, vedere pagina K77.



K32



N23



N15



K87

CoroBore® 820 XL, bareno per sgrassatura

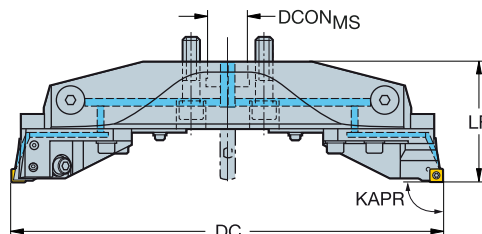
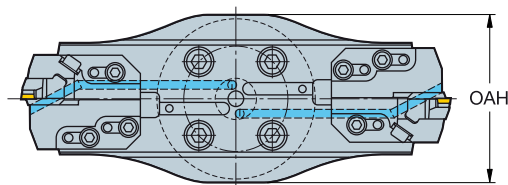
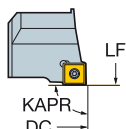
Manicotto - adduzione interna di refrigerante



SPMT

KAPR

90°



K



DCN	DCX	CZC _{MS}	CNSC
298.00	380.00	18	40X
378.00	460.00	18	40X
458.00	540.00	18	40X

Dimensioni, millimetri

Dimensioni, millimetri

DCN	DCX	CZC _{MS}	CNSC	Code di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{AVL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
298.00	380.00	18	40X	820-380SP18	40.00	1.50	41.00	114.00	164.00	70	10.000	2	SPMT 1810-BM
378.00	460.00	18	40X	820-460SP18	40.00	1.50	41.00	119.00	164.00	70	13.131	2	SPMT 1810-BM
458.00	540.00	18	40X	820-540SP18	40.00	1.50	41.00	124.00	164.00	70	16.741	2	SPMT 1810-BM

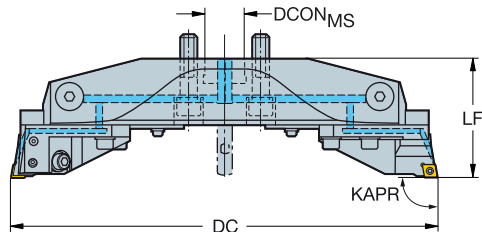
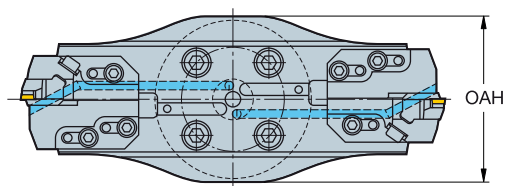
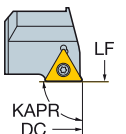
L



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW

KAPR

90°



M



DCN	DCX	CZC _{MS}	CNSC
298.00	380.00	22	40X
378.00	460.00	22	40X
458.00	540.00	22	40X

Dimensioni, millimetri

Dimensioni, millimetri

DCN	DCX	CZC _{MS}	CNSC	Code di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{AVL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
298.00	380.00	22	40X	820-380TC22	40.00	1.50	41.00	114.00	164.00	70	10.980	2	TCMT 22 04 08
378.00	460.00	22	40X	820-460TC22	40.00	1.50	41.00	119.00	164.00	70	12.720	2	TCMT 22 04 08
458.00	540.00	22	40X	820-540TC22	40.00	1.50	41.00	124.00	164.00	70	16.580	2	TCMT 22 04 08

Utilizzare solo con gli attacchi 40X CoroBore XL. Da ordinare separatamente. Vedere pagina K76.

In caso di flangia diretta al mandrino, usare una spina di centraggio, v. pagina [Rif-1]

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"

N



K32



K76



N23



N15




K87

CoroBore® 820 XL, barenato per sgrossatura

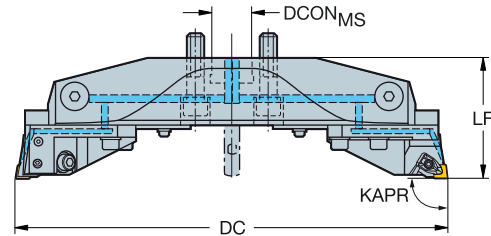
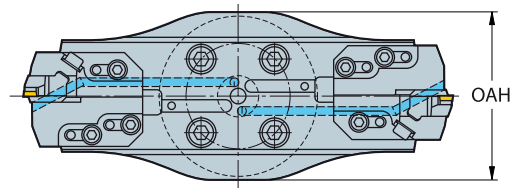
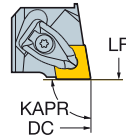
Manicotto - adduzione interna di refrigerante




-  CNMM
-  CNMG
-  CNMA, CNGA

KAPR

90°



					Dimensioni, millimetri									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{AVL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
298.00	380.00	19	40X	1	820-380CN19	40.00	1.50	41.00	114.00	164.00	70	10.815	2	CNMG 19 06 12
378.00	460.00	19	40X	1	820-460CN19	40.00	1.50	41.00	119.00	164.00	70	12.685	2	CNMG 19 06 12
458.00	540.00	19	40X	1	820-540CN19	40.00	1.50	41.00	124.00	164.00	70	16.780	2	CNMG 19 06 12

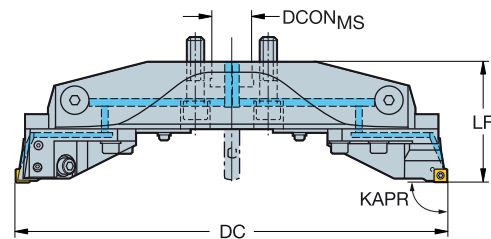
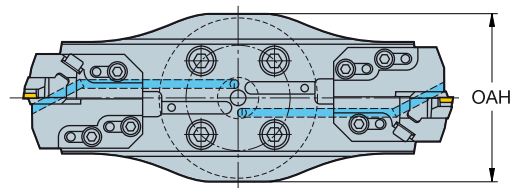
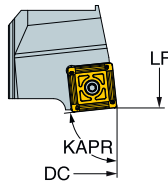
Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"




 SPMT

KAPR

84°



					Dimensioni, millimetri									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{AVL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
298.00	380.00	18	40X	1	820-380SP18Y	40.00	1.50	41.00	114.00	164.00	70	9.050	2	SPMT 1810-BM
378.00	460.00	18	40X	1	820-460SP18Y	40.00	1.50	41.00	119.00	164.00	70	10.810	2	SPMT 1810-BM
458.00	540.00	18	40X	1	820-540SP18Y	40.00	1.50	41.00	124.00	164.00	70	12.740	2	SPMT 1810-BM

Utilizzare solo con gli attacchi 40X CoroBore XL. Da ordinare separatamente. Vedere pagina K76.

In caso di flangia diretta al mandrino, usare una spina di centraggio, v. pagina [Rif-1]

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it



K32



K76



N23



N15

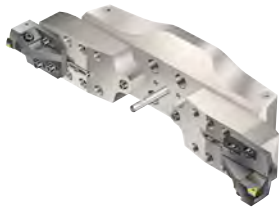


K87

CoroBore® 820 XL, barenato per sgrossatura

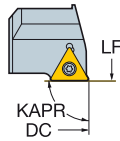
Manicotto - adduzione interna di refrigerante

Con estensione ponte

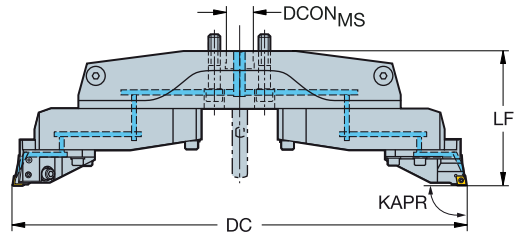
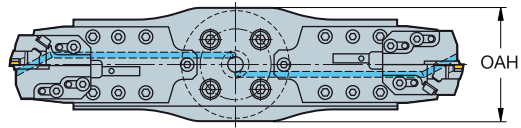


- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

KAPR



90°



Dimensioni, millimetri

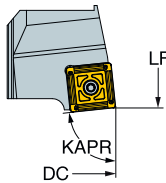
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJL _{XAVL}	ADJL _{RD}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
538.00	780.00	22	40X	1	820-780TC22	40.00	1.50	121.00	198.00	164.00	70	28.000	2	TCMT 22 04 08
778.00	1020.00	22	40X	1	820-1020TC22	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	48.000	2	TCMT 22 04 08
1018.00	1260.00	22	40X	1	820-1260TC22	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.730	2	TCMT 22 04 08

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"

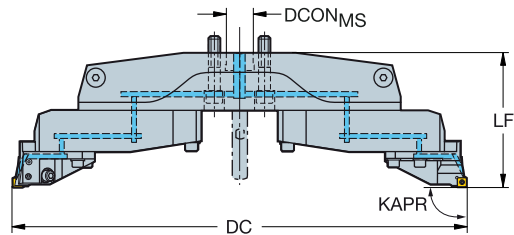
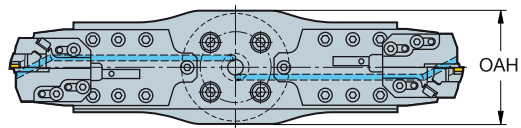


SPMT

KAPR



84°



Dimensioni, millimetri

DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJL _{XAVL}	ADJL _{RD}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
538.00	780.00	18	40X	1	820-780SP18Y	40.00	1.50	121.00	198.00	164.00	70	25.190	2	SPMT 1810-BM
778.00	1020.00	18	40X	1	820-1020SP18Y	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	36.380	2	SPMT 1810-BM
1018.00	1260.00	18	40X	1	820-1260SP18Y	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.810	2	SPMT 1810-BM

Utilizzare solo con gli attacchi 40X CoroBore XL. Da ordinare separatamente. Vedere pagina K76.

In caso di flangia diretta al mandrino, usare una spina di centraggio, v. pagina [Rif-1]

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it



K32



K76



N23



N15



K87

CoroBore® 820 XL, barena per sgrossatura

Manicotto - adduzione interna di refrigerante

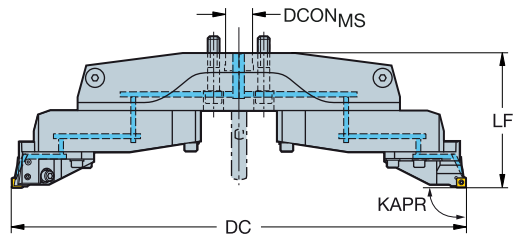
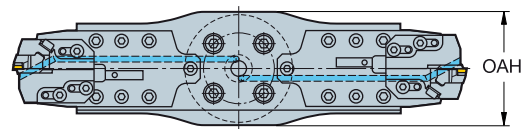
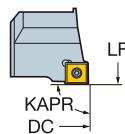
Con estensione ponte



SPMT

KAPR

90°



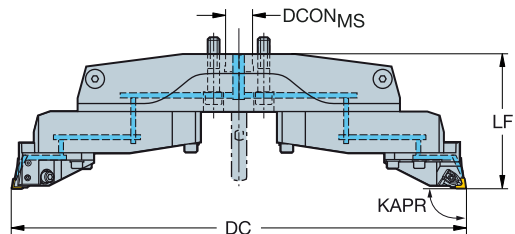
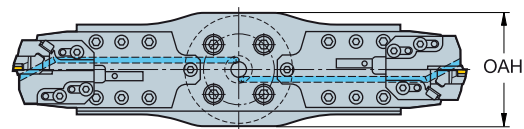
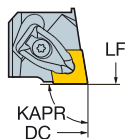
					Dimensioni, millimetri									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
538.00	780.00	18	40X	1	820-780SP18	40.00	1.50	121.00	198.00	164.00	70	39.000	2	SPMT 1810-BM
778.00	1020.00	18	40X	1	820-1020SP18	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	36.380	2	SPMT 1810-BM
1018.00	1260.00	18	40X	1	820-1260SP18	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.810	2	SPMT 1810-BM



CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

KAPR

90°



					Dimensioni, millimetri									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
538.00	780.00	19	40X	1	820-780CN19	40.00	1.50	121.00	198.00	164.00	70	34.000	2	CNMG 19 06 12
778.00	1020.00	19	40X	1	820-1020CN19	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.000	2	CNMG 19 06 12
1018.00	1260.00	19	40X	1	820-1260CN19	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.830	2	CNMG 19 06 12

Utilizzare solo con gli attacchi 40X CoroBore XL. Da ordinare separatamente. Vedere pagina K76.

In caso di flangia diretta al mandrino, usare una spina di centraggio, v. pagina [Rif-1]

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"



K32



K76



N23



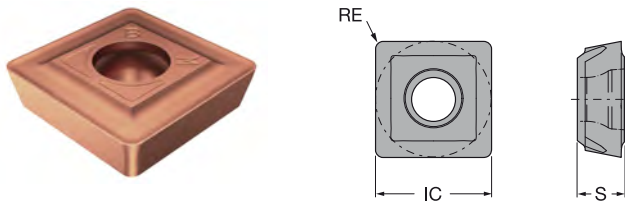
N15




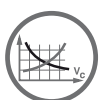
K87

CoroBore® 111, inserti per barenatura di sgrossatura

Inserto di tipo S (quadrato)



						P	M	K	S
			IC	S	RE	4325	2025	3210	1145
Media	BM	06	6.0	2.60	0.60	☆	☆	☆	☆
		08	8.9	3.00	0.80	☆	☆	☆	☆
		12	12.65	4.00	1.00	☆	☆	☆	☆
		18	18.6	5.50	1.00	☆	☆	☆	☆
Sgrossatura	BR	06	6.0	2.60	0.60	☆	☆	☆	☆
		08	8.9	3.00	0.80	☆	☆	☆	☆
		12	12.65	4.00	1.20	☆	☆	☆	☆
		18	18.6	5.50	1.20	☆	☆	☆	☆



K91

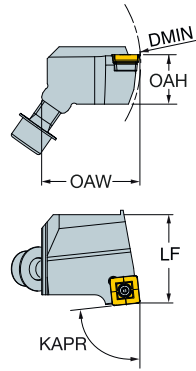


N23

Cartuccia per CoroBore® XL

KAPR

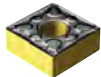
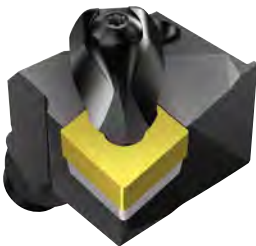

84°



 SPMT


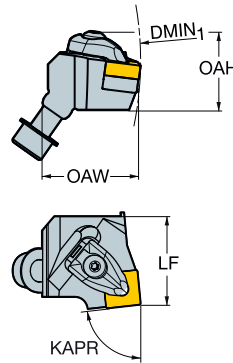
				Dimensioni, millimetri								
DMIN ₁	CZC _{MS}	Codice di ordinazione	LF	HF	WF	OAH	OAL	KG	CICT	MIID		
148.0	12	S12	S12-R820XLR40SSYP12	40.00	22.40	42.00	30.16	43.30	0.250	1	SPMT 1210-BM	

KAPR

84°


 SNMM

 SNMG

 SNMA, SNGA


				Dimensioni, millimetri								
DMIN ₁	CZC _{MS}	Codice di ordinazione	LF	LPR	HF	WF	OAH	OAL	KG	CICT	MIID	
148.0	15	S12	S12-R820XLR40DSYN15	40.00	41.80	20.00	42.00	39.70	43.80	0.310	1	SNMG 15 06 08

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



K32



N23



N15

Barenatura di precisione

	Sistema di utensili	Gamma di diametri, mm	Tolleranza foro	Tagliente	Operazione	Scelta dell'inserto	Interfaccia lato macchina	Pagina
CoroBore® 824 	Tradizionale	1-20	IT6	<ul style="list-style-type: none"> - Barre in metallo duro integrale - Barre in metallo duro multitaglienti 	- Barenatura a un tagliente	<ul style="list-style-type: none"> - CoroTurn® 107 - CoroTurn® XS 	<ul style="list-style-type: none"> - Coromant Capto® - Coromant EH 	K35-K37
391.37A/B 	Tradizionale	3-36	IT6	<ul style="list-style-type: none"> - Barre in metallo duro integrale - Barre in metallo duro multitaglienti - Barre in acciaio multitaglienti 	- Barenatura a un tagliente	<ul style="list-style-type: none"> - CoroTurn® 107 - Barre integrali con geometria rettificata 	<ul style="list-style-type: none"> - Coromant Capto® - HSK 	K38-K40
CoroBore® 826 HP 	Tradizionale	35-154	IT6	- Cartucce multitaglienti	- Barenatura a un tagliente	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto®	K48-K50
CoroBore® 825 	Tradizionale	19-167	IT6	- Cartucce multitaglienti	<ul style="list-style-type: none"> - Barenatura a un tagliente - Barenatura in tirata 	- CoroTurn® 107	<ul style="list-style-type: none"> - Coromant Capto® - Stelo cilindrico - Coromant EH 	K43-K50
	Leggero (Peso ridotto)	69-167	IT6	- Cartucce multitaglienti	<ul style="list-style-type: none"> - Barenatura a un tagliente - Barenatura in tirata 	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto®	K51
	Antivibrante	23-167	IT6	- Cartucce multitaglienti	<ul style="list-style-type: none"> - Barenatura a un tagliente - Barenatura in tirata 	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto®	K52
CoroBore® 825 XL/CoroBore® 826 XL 	Tradizionale	148-315 298-1275	IT6	- Cartucce multitaglienti	<ul style="list-style-type: none"> - Barenatura a un tagliente - Barenatura in tirata - Barenatura esterna 	- CoroTurn® 107	<ul style="list-style-type: none"> - Coromant Capto® - 40X con flangia a 4 fori 	K53-K61 K62-K65
	Leggero (Peso ridotto)	148-315	IT6	- Cartucce multitaglienti	<ul style="list-style-type: none"> - Barenatura a un tagliente - Barenatura in tirata - Barenatura esterna 	- CoroTurn® 107	<ul style="list-style-type: none"> - Coromant Capto® - 40S con flangia a 4 fori 	K56-K59
	Antivibrante	148-315	IT6	- Cartucce multitaglienti	<ul style="list-style-type: none"> - Barenatura a un tagliente - Barenatura in tirata - Barenatura esterna 	- CoroTurn® 107	- Adattatore antivibrante A33	K60-K61

CoroBore® 824

Barenatura di precisione di piccoli diametri

Applicazione

- Barenatura di precisione
- Barenatura ad un tagliente

Campi di applicazione ISO



Vantaggi e caratteristiche

- Ampia gamma diametri, da 1-20 mm
- Maggiore accessibilità ai piccoli diametri con Coromant Capto e le interfacce modulari Coromant EH
- Utensile di barenatura di precisione con regolazione diametrale di precisione di 2 micron (nonio graduato) per ottenere strette tolleranze (IT6)
- Inserti CoroTurn® XS da utilizzare a partire da 1 mm di diametro
- Disponibilità delle barre di alesatura in metallo duro integrale con inserti multitaglienti standard CoroTurn® 107 dal diametro di 6 mm
- Migliore accessibilità grazie a testine di barenatura di piccolo diametro che consentono di lavorare in aree difficili da raggiungere
- Sistema rigido per massima stabilità con adduzione interna di refrigerante

www.sandvik.coromant.com/corobore824

Utensile

Accoppiamenti:

- Coromant Capto®
- Coromant EH

Inserti e utensili da taglio

Inserti standard con qualità e geometrie specifiche per tutti i materiali

- CoroTurn® XS
- CoroTurn® 107



DCON _{WS}	RPMX	ADJRG (mm)
4	28000	1
6	20000	1
8	14000	1
10	10000	1.5



- CoroTurn® XS per fori di piccolo diametro. Per ulteriori informazioni sulla gamma, vedere il catalogo di tornitura.



Regolazione del diametro di 0.002 mm con un nonio graduato. Un giro di 360° cambia il diametro di 0.5 mm.

Coromant Capto® per adattatore CoroTurn® XS

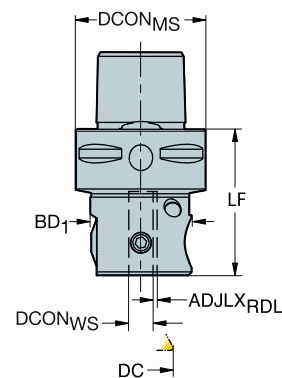
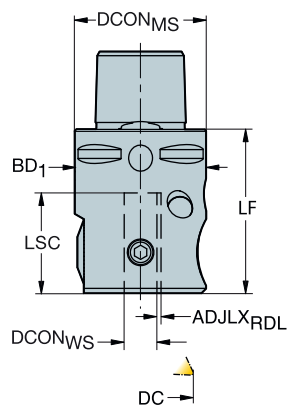
CoroBore® 824 XS

Adduzione interna di refrigerante

DSGN

1

2



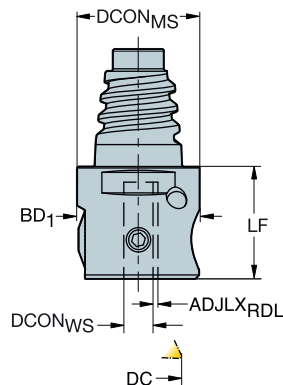
Dimensioni, millimetri

DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLXRDL	LF	BAR	KG
1.00	6.00	C3	4	3	2	C3-R824XS04-021	32.00	4.00	1.00	36.00	20	0.213
6.00	10.00	C3	6	3	2	C3-R824XS06-016	32.00	6.00	1.00	36.00	20	0.210
10.00	14.00	C3	8	3	1	C3-R824XS08-015	32.00	8.00	1.00	40.00	20	0.269
14.00	20.00	C4	10	3	1	C4-R824XS10-017	40.00	10.00	1.50	42.00	20	0.451

Coromant EH per adattatore CoroTurn® XS

CoroBore® 824 XS

Adduzione interna di refrigerante



Dimensioni, millimetri

DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLXRDL	LF	BAR	KG
1.00	6.00	E25	4	1	EH25-R824XS04-008	24.20	4.00	1.00	23.00	20	0.174
6.00	10.00	E25	6	1	EH25-R824XS06-003	24.20	6.00	1.00	23.00	20	0.172
10.00	14.00	E25	8	1	EH25-R824XS08-013	24.20	8.00	1.00	38.00	20	0.285
14.00	20.00	E25	10	1	EH25-R824XS10-013	24.20	10.00	1.50	38.00	20	0.368

Attenzione:

Da utilizzare con la barra di alesatura CoroTurn® XS per barenatura

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



L2



N23



N15

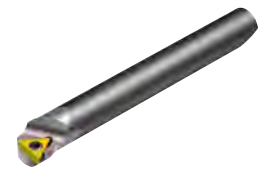
Barra di alesatura CoroTurn® XS per barenatura



Raccordo CXS - adduzione interna di refrigerante

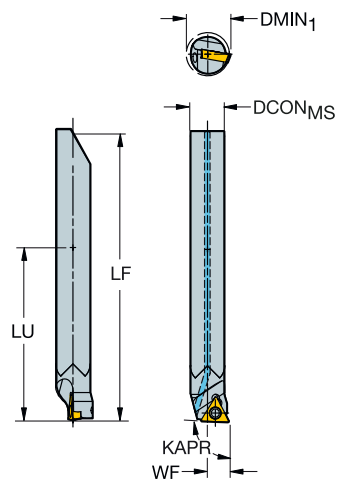
Barra in metallo duro integrale con inserto multitagliente

KAPR

92°



 TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
 TCMW



				Dimensioni, millimetri								
DMIN ₁	CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	LU	LF	WF	BAR	KG	CICT	MID	
6.0	05	6	1	CXS-06-06 030TC05	6.00	30.00	49.90	3.00	20	0.028	1	TCEX 05 01 00L-F
8.0	05	6	1	CXS-06-08 030TC05	6.00	30.00	49.90	4.00	20	0.031	1	TCEX 05 01 00L-F
10.0	06	8	1	CXS-08-10 040TC06	8.00	40.00	64.04	5.00	20	0.050	1	TCMT 06 T1 02
12.0	06	8	1	CXS-08-12 040TC06	8.00	40.00	64.04	6.00	20	0.050	1	TCMT 06 T1 02
14.0	09	10	1	CXS-10-14 050TC09	10.00	50.00	73.17	7.00	20	0.104	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	10	1	CXS-10-17 050TC09	10.00	50.00	73.17	8.50	20	0.106	1	TCMT 09 02 02

Adattatori consigliati: CoroBore 824XS

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"



K36



N23



N15

Testina microregistrabile 391.37A/B

Barenatura e scanalatura frontale di piccoli diametri

Applicazione

- Barenatura di precisione
- Scanalatura frontale

Vantaggi e caratteristiche

- Barre di alesatura con prestazioni migliori, grazie al rapporto lunghezza/diametro
- Soluzioni flessibili per un'ampia gamma diametri (3-36 mm)
- Eccellente per le scanalature degli O-ring piccoli
- Testina microregistrabile ad alta velocità 391.37B con velocità di rotazione di 20.000 giri/min
- Possibilità di scelta tra una testina microregistrabile tradizionale (.37A) e ad alta velocità (.37B):
- Adduzione interna di refrigerante
- Regolazione diametrale: 0.002 mm



Utensile

Accoppiamenti:

- Coromant Capto®
- Coromant EH

Inserti

Inserti standard con qualità e geometrie specifiche per tutti i materiali

- CoroTurn® XS
- CoroTurn® 107
- CoroCut® MB - 09FA

Testina microregistrabile 391.37A/B

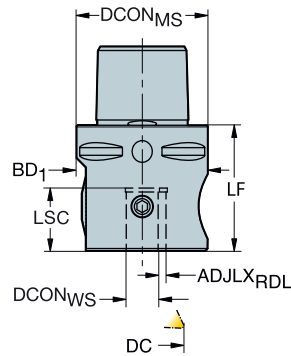
DCON _{WS}	Nr. max di giri: RPMX	Gamma dei diametri ADJRG (mm)
12	7000	3
16	5000	3
20	3500	5



Regolazione del diametro di 0.002 mm con un nonio graduato. Un giro di 360° cambia il diametro di 0.5 mm.

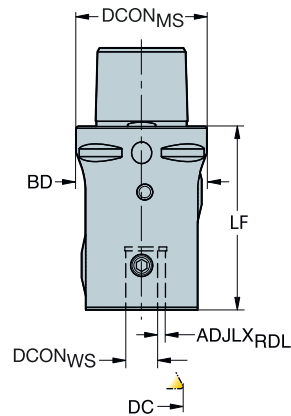
Coromant Capto® per adattatore testine microregistrabili

Adduzione interna di refrigerante



Adattatore 391.37A

						Dimensioni, millimetri					
DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLX _{RDL}	LF	BAR	KG
3.00	26.00	C4	12	3	C4-391.37A-12 055B	40.00	12.00	3.00	55.00	20	0.714
3.00	26.00	C5	12	3	C5-391.37A-12 048B	50.00	12.00	3.00	48.00	20	0.799
3.00	32.00	C5	16	3	C5-391.37A-16 070A	50.00	16.00	3.00	70.00	20	1.450
3.00	32.00	C6	16	3	C6-391.37A-16 075A	63.00	16.00	3.00	75.00	20	1.896
17.00	36.00	C5	20	3	C5-391.37A-20 085A	50.00	20.00	5.00	85.00	20	1.616
17.00	36.00	C6	20	3	C6-391.37A-20 085A	63.00	20.00	5.00	85.00	20	2.886



Adattatore 391.37B con contrappeso regolabile

						Dimensioni, millimetri					
DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLX _{RDL}	LF	BAR	KG
3.00	26.00	C5	12	3	C5-391.37B-12 070B	50.00	12.00	3.00	70.00	20	1.090

Da utilizzare con le barre di alesatura R429U/R429.90

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



L2



M26



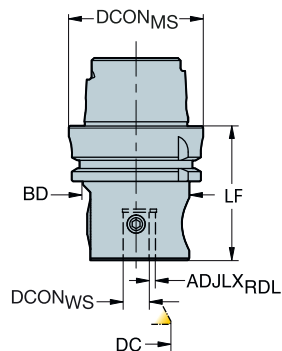
N23



N15

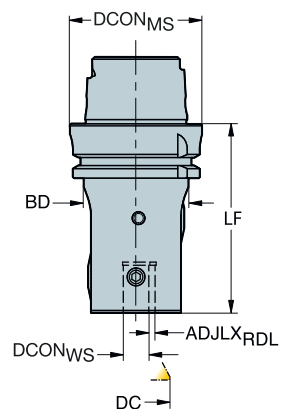
HSK per adattatore testine microregistrabili

Adduzione interna di refrigerante



Adattatore 391.37A

						Dimensioni, millimetri							
DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ISO	ADJL _{RDL}	LF	BD ₁	BAR	KG
3.00	26.00	63	12	1	392.41037A-6312063B	63.00	12.00	A	3.00	63.00	50.00	20	1.181
3.00	26.00	100	12	1	392.41037A-10012076B	100.00	12.00	A	3.00	76.00	50.00	20	2.700
3.00	32.00	63	16	1	392.41037A-6316085A	63.00	16.00	A	3.00	85.00	63.00	20	1.770
17.00	36.00	63	20	1	392.41037A-63 20 100A	63.00	20.00	A	5.00	100.00	80.00	20	2.788



Adattatore 391.37B con contrappeso regolabile

						Dimensioni, millimetri							
DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ISO	ADJL _{RDL}	LF	BD ₁	BAR	KG
3.00	26.00	63	12	1	392.41037B-6312090B	63.00	12.00	A	3.00	90.00	50.00	20	1.502

Da utilizzare con le barre di alesatura R429U/R429.90

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



L2



M26



N23



N15

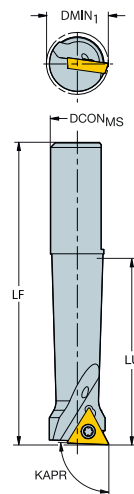
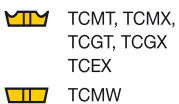
Barra di alesatura con inserto multitagliente per testine microregistrabili

Stelo cilindrico - adduzione interna di refrigerante

Barra di acciaio

KAPR

92°



DMN ₁		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri							MID
BAR	KG	CICT			DCON _{MS}	LU	LF	WF				
8.0	06	12	1	R429U-A12-08028TC06	12.00	28.00	54.00	4.00	20	0.036	1	TCMT 06 T1 02
8.0	06	12	1	R429U-A12-08040TC06	12.00	40.00	66.00	4.00	20	0.040	1	TCMT 06 T1 02
11.0	06	12	1	R429U-A12-11039TC06	12.00	39.00	65.00	5.50	20	0.048	1	TCMT 06 T1 02
11.0	06	12	1	R429U-A12-11055TC06	12.00	55.00	81.00	5.50	20	0.053	1	TCMT 06 T1 02
14.0	09	12	1	R429U-A12-14042TC09	12.00	42.00	68.00	7.00	20	0.060	1	TCMT 09 02 02
14.0	09	12	1	R429U-A12-14060TC09	12.00	60.00	86.00	7.00	20	0.070	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	12	1	R429U-A12-17042TC09	12.00	42.00	68.00	8.50	20	0.060	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	12	1	R429U-A12-17060TC09	12.00	60.00	86.00	8.50	20	0.071	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	12	1	R429U-A12-20042TC09	12.00	42.00	68.00	10.00	20	0.063	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	12	1	R429U-A12-20060TC09	12.00	60.00	86.00	10.00	20	0.072	1	TCMT 09 02 02
8.0	06	16	1	R429U-A16-08028 TC06A	16.00	28.00	89.00	4.00	20	0.114	1	TCMT 06 T1 02
8.0	06	16	1	R429U-A16-08040TC06	16.00	40.00	101.00	4.00	20	0.103	1	TCMT 06 T1 02
11.0	06	16	1	R429U-A16-11039 TC06A	16.00	39.00	100.00	5.50	20	0.124	1	TCMT 06 T1 02
11.0	06	16	1	R429U-A16-11055TC06	16.00	55.00	116.00	5.50	20	0.120	1	TCMT 06 T1 02
14.0	09	16	1	R429U-A16-14049 TC09A	16.00	49.00	110.00	1.50	20	0.148	1	TCMT 09 02 02
14.0	09	16	1	R429U-A16-14070TC09	16.00	70.00	131.00	7.00	20	0.156	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	16	1	R429U-A16-17056 TC09A	16.00	56.00	117.00	8.50	20	0.165	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	16	1	R429U-A16-17080TC09	16.00	80.00	141.00	8.50	20	0.193	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	16	1	R429U-A16-20056 TC09A	16.00	56.00	117.00	10.00	20	7.400	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	16	1	R429U-A16-20080TC09	16.00	80.00	141.00	10.00	20	0.195	1	TCMT 09 02 02
23.0	09	16	1	R429U-A16-23056 TC09A	16.00	56.00	117.00	11.50	20	0.160	1	TCMT 09 02 02
23.0	09	16	1	R429U-A16-23080TC09	16.00	80.00	141.00	11.50	20	0.192	1	TCMT 09 02 02
26.0	09	16	1	R429U-A16-26056 TC09A	16.00	56.00	117.00	13.00	20	0.160	1	TCMT 09 02 02
26.0	09	16	1	R429U-A16-26080TC09	16.00	80.00	141.00	13.00	20	0.194	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	20	1	R429U-A20-17060 TC09A	20.00	60.00	134.00	8.50	20	0.260	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	20	1	R429U-A20-20070 TC09A	20.00	70.00	144.00	10.00	20	0.270	1	TCMT 09 02 02
23.0	09	20	1	R429U-A20-23070 TC09A	20.00	70.00	144.00	11.50	20	0.290	1	TCMT 09 02 02
26.0	09	20	1	R429U-A20-26070 TC09A	20.00	70.00	144.00	13.00	20	0.290	1	TCMT 09 02 02

Adattatori consigliati:
A12: 391.37A/B
A16 e A20: 391.37A

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"



K39



M26



N23



N15

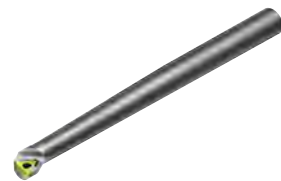
Barra di alesatura con inserto multitagliente per testine microregistrabili

Stelo cilindrico - adduzione interna di refrigerante

Barra in metallo duro

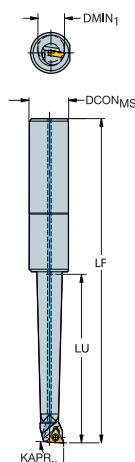
KAPR

92°



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW



Dimensioni, millimetri

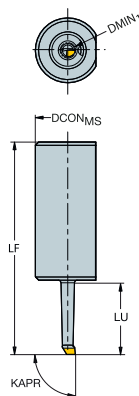
DMN ₁	CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	LU	LF	WF	BAR	KG	CICT	MIID
8.0	06	16	1 R429U-E16-08048TC06	16.00	48.00	109.00	4.00	20	0.130	1	TCMT 06 T1 02
11.0	06	16	1 R429U-E16-11066TC06	16.00	66.00	127.00	5.50	20	0.170	1	TCMT 06 T1 02
14.0	09	16	1 R429U-E16-14084TC09	16.00	84.00	145.00	7.00	20	0.275	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	16	1 R429U-E16-17096TC09	16.00	96.00	157.00	8.50	20	0.391	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	16	1 R429U-E16-20096TC09	16.00	96.00	157.00	10.00	20	0.394	1	TCMT 09 02 02
23.0	09	16	1 R429U-E16-23096TC09	16.00	96.00	157.00	11.50	20	0.395	1	TCMT 09 02 02
26.0	09	16	1 R429U-E16-26096TC09	16.00	96.00	157.00	13.00	20	0.395	1	TCMT 09 02 02

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"

Barra di alesatura integrale per testina microregistrabile

KAPR

90°



Dimensioni, millimetri

DMN ₁	CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	P	M	K	N	S	DCON _{MS}	LU	LF	WF	BAR	KG
3.0	12	1	R429.90-03-013-01-CB	*	*	*	*	*	12.00	13.50	40.00	1.50	20	0.039
5.0	12	1	R429.90-05-021-02-CB	*	*	*	*	*	12.00	21.00	48.00	2.50	20	0.042

DMN ₁	CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON	LU	LF	WF	BAR	KG
3.0	16	1	R429U-E16-0301501A	16.00	15.00	76.00	1.50	20	0.102
5.0	16	1	R429U-E16-0502502A	16.00	25.00	86.00	2.50	20	0.100

Adattatori consigliati:
A12: A391.37A/B
A16: A391.37A



K39



M26



N23



N15

CoroBore® 825

Bareno per operazioni di barenatura ad alta precisione

Applicazione

- Barenatura di precisione tradizionale
- Barenatura in tirata

Campi di applicazione ISO



Vantaggi e caratteristiche

- Soluzioni flessibili collegabili a qualunque interfaccia macchina; possibilità di scegliere tra Coromant Capto ed interfacce modulari EH
- Possibilità di ottenere la sporgenza necessaria anche a piccoli diametri, con il sistema modulare EH
- Sistema affidabile con interfacce rigide tra testina e cartuccia per una barenatura stabile, senza vibrazioni
- CoroBore 825 consente di regolare accuratamente il tagliente in modo manuale, con una risoluzione di 0.01 mm sul diametro
- Tolleranze foro strette IT6
- Barenatura senza vibrazioni anche a lunghe sporgenze grazie alla disponibilità di utensili antivibranti
- Adduzione interna di refrigerante attraverso l'utensile



www.sandvik.coromant.com/corobore825

Utensile

Accoppiamenti:

- Coromant Capto®
- Coromant EH
- Stelo cilindrico

Inserti

Inserti standard con qualità e geometrie specifiche per tutti i materiali

- CoroTurn® 107
- CoroTurn® 111 (non disponibile nell'ambito di un kit)



Regolazione del diametro di 0.002 mm con un nonio graduato. Un giro di 360° cambia il diametro di 0.5 mm.



Con un elemento antivibrante Silent Tools™ più vicino al tagliente e una testina microregistrabile in alluminio di lunghezza ridotta, è possibile migliorare le prestazioni e la produttività.



Disponibili anche come utensili leggeri. Foratura di grandi diametri con maggiore stabilità e senza aumentare il peso dell'utensile.

CoroBore® 826

Bareno per operazioni di barenatura ad alta precisione

Applicazione

- Barenì microregistrabili ad alta precisione

Campi di applicazione ISO



Vantaggi e caratteristiche

- Refrigerante ad alta precisione direzionato sul tagliente per un eccellente controllo truciolo, fino a 80 bar
- Adduzione interna di refrigerante attraverso l'utensile e la cartuccia
- Funzione a scatti per una facile regolazione dell'utensile
- Sistema affidabile con interfacce rigide tra testina e cartuccia per una barenatura stabile, senza vibrazioni
- Tolleranze di foro strette fino a IT5
- CoroBore® 826 consente di regolare con precisione il tagliente con una risoluzione di 2 micrometri sul diametro



www.sandvik.coromant.com/corobore826

Utensile

Accoppiamenti:

- Coromant Capto®

Inserti

Inserti standard con qualità e geometrie specifiche per tutti i materiali

- CoroTurn® 107



Ogni linea corrisponde a una regolazione del diametro di 0.002 mm. Un giro di 360° cambia il diametro di 0.1 mm. Modifica del diametro totale sulla testina microregistrabile di 1,1-1,3 mm.



Ugello del refrigerante ad alta precisione, direttamente sul tagliente





Estendete la gamma diametri utilizzando i kit di cartucce! V. pagina [Rif-1]

CoroBore® 825, barenò microregistrabile

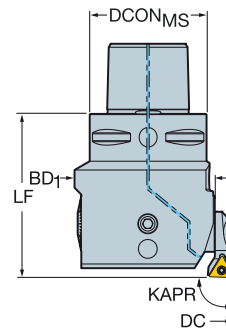
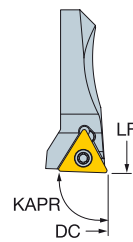
Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante



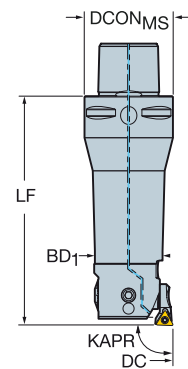
-  TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
-  TCMW




KAPR
DSGN

92°
1



92°
2



							Dimensioni, millimetri									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJL _{RDL}	ULDR	LF	BD ₁			CICT	MIID	
19.00	23.00	06	C3	3	2	825-23TC06-C3	32.00	2.00	3.00	89.00	18.00	70	0.430	1	TCMT 06 T1 02	
23.00	29.00	06	C3	3	2	825-29TC06-C3	32.00	3.00	2.00	76.00	20.00	70	0.414	1	TCMT 06 T1 02	
23.00	29.00	06	C4	3	2	825-29TC06-C4	40.00	3.00	2.00	85.00	20.00	70	0.897	1	TCMT 06 T1 02	
28.00	36.00	06	C3	3	2	825-36TC06-C3	32.00	4.00	2.00	83.00	25.00	70	0.692	1	TCMT 06 T1 02	
28.00	36.00	06	C4	3	2	825-36TC06-C4	40.00	4.00	2.00	95.00	25.00	70	0.992	1	TCMT 06 T1 02	
35.00	45.00	09	C3	3	1	825-45TC09-C3	32.00	5.00		48.00	32.00	70	0.641	1	TCMT 09 02 04	
35.00	45.00	09	C4	3	2	825-45TC09-C4	40.00	5.00	1.50	83.00	32.00	70	1.007	1	TCMT 09 02 04	
44.00	56.00	09	C4	3	1	825-56TC09-C4	40.00	6.00		56.00	40.00	70	0.874	1	TCMT 09 02 04	
44.00	56.00	09	C5	3	2	825-56TC09-C5	50.00	6.00	1.50	98.00	40.00	70	1.600	1	TCMT 09 02 04	
55.00	70.00	11	C5	3	1	825-70TC11-C5	50.00	7.50		66.00	50.00	70	1.430	1	TCMT 11 03 04	
55.00	70.00	11	C6	3	2	825-70TC11-C6	63.00	7.50	1.50	120.00	50.00	70	2.620	1	TCMT 11 03 04	
69.00	87.00	11	C5	3	1	825-87TC11-C5	50.00	9.00		70.00	63.00	70	1.930	1	TCMT 11 03 04	
69.00	87.00	11	C6	3	1	825-87TC11-C6	63.00	9.00		78.00	63.00	70	2.360	1	TCMT 11 03 04	
86.00	107.00	11	C5	3	1	825-107TC11-C5	50.00	10.50		76.00	80.00	70	2.240	1	TCMT 11 03 04	
86.00	107.00	11	C6	3	1	825-107TC11-C6	63.00	10.50		90.00	80.00	70	3.180	1	TCMT 11 03 04	
106.00	137.00	11	C6	3	1	825-137TC11-C6	63.00	15.50		90.00	100.00	70	3.792	1	TCMT 11 03 04	
106.00	137.00	11	C8	3	1	825-137TC11-C8	80.00	15.50		100.00	100.00	70	5.045	1	TCMT 11 03 04	
136.00	167.00	11	C6	3	1	825-167TC11-C6	63.00	15.50		90.00	130.00	70	4.430	1	TCMT 11 03 04	
136.00	167.00	11	C8	3	1	825-167TC11-C8	80.00	15.50		100.00	130.00	70	5.570	1	TCMT 11 03 04	

I diametri sono validi per la barenatura frontale.

Per ulteriori informazioni sulla barenatura in tirata, vedere pagina K92

Per ulteriori informazioni sull'uso di estensioni slitta, vedere pagina K89

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"

Per tutti i DSGN 2; LU = DC*ULDR





K89

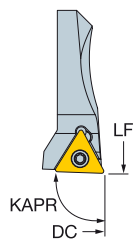
CoroBore® 825, barenò microregistrabile

Stelo cilindrico - adduzione interna di refrigerante

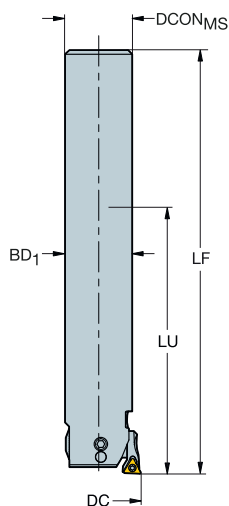


-  TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
-  TCMW




KAPR



92°



Dimensioni, millimetri

DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{ROL}	LU	LF	BD ₁			CICT	MID
19.00	23.00	06	18	1	825-23TC06-A18	18.00	2.00	77.00	128.00	18.00	70	0.731	1	TCMT 06 T1 02
23.00	29.00	06	20	1	825-29TC06-A20	20.00	3.00	81.00	132.00	20.00	70	0.606	1	TCMT 06 T1 02
28.00	36.00	06	25	1	825-36TC06-A25	25.00	4.00	101.00	158.00	25.00	70	0.951	1	TCMT 06 T1 02

I diametri sono validi per la barenatura frontale.

Per ulteriori informazioni sulla barenatura in tirata, vedere pagina K92

Per ulteriori informazioni sull'uso di estensioni slitta, vedere pagina K89

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"



L2



N23



N15





K89

CoroBore® 825, barenano microregistrabile

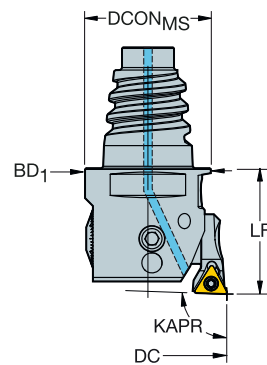
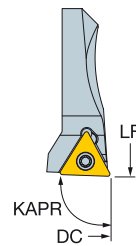
Accoppiamento Coromant EH - adduzione interna di refrigerante






-  TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
-  TCMW

KAPR

92°



					Dimensioni, millimetri									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	BD ₁			CICT	MIID	
19.00	23.00	06	E16	1	825-23TC06-EH16	15.50	2.00	25.00	18.00	70	0.500	1	TCMT 06 T1 02	
23.00	29.00	06	E20	1	825-29TC06-EH20	19.30	3.00	25.00	20.00	70	0.600	1	TCMT 06 T1 02	
28.00	36.00	06	E25	1	825-36TC06-EH25	24.20	4.00	25.00	25.00	70	0.687	1	TCMT 06 T1 02	

I diametri sono validi per la barenatura frontale.

Per ulteriori informazioni sulla barenatura in tirata, vedere pagina K92

Per ulteriori informazioni sull'uso di estensioni slitta, vedere pagina K89

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"



L2



N23



N15



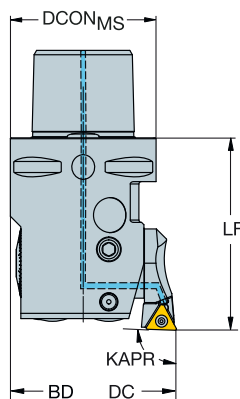
K89

Bareno microregistrabile CoroBore® 826

Coromant Capto® - Adduzione di refrigerante di precisione

KAPR

92°



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

						Dimensioni, millimetri								
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	BD ₁			CICT	MIID	
35.45	36.55	09	C3	3	826-36TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.566	1	TCMT 09 02 04	
36.45	37.55	09	C3	3	826-37TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.565	1	TCMT 09 02 04	
37.45	38.55	09	C3	3	826-38TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.631	1	TCMT 09 02 04	
38.45	39.55	09	C3	3	826-39TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.640	1	TCMT 09 02 04	
39.45	40.55	09	C3	3	826-40TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.647	1	TCMT 09 02 04	
40.45	41.55	09	C3	3	826-41TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.290	1	TCMT 09 02 04	
41.45	42.55	09	C3	3	826-42TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.290	1	TCMT 09 02 04	
42.45	43.55	09	C3	3	826-43TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.290	1	TCMT 09 02 04	
43.45	44.55	09	C3	3	826-44TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.290	1	TCMT 09 02 04	
44.45	45.55	09	C4	3	826-45TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.591	1	TCMT 09 02 04	
45.45	46.55	09	C4	3	826-46TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04	
46.45	47.55	09	C4	3	826-47TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	1.104	1	TCMT 09 02 04	
47.45	48.55	09	C4	3	826-48TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04	
48.45	49.55	09	C4	3	826-49TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04	
49.45	50.55	09	C4	3	826-50TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.918	1	TCMT 09 02 04	
50.45	51.55	09	C4	3	826-51TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04	
51.45	52.55	09	C4	3	826-52TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.940	1	TCMT 09 02 04	
52.45	53.55	09	C4	3	826-53TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04	
53.45	54.55	09	C4	3	826-54TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04	
54.45	55.55	09	C4	3	826-55TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04	
55.35	56.65	11	C5	3	826-56TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.397	1	TCMT 11 03 04	
56.35	57.65	11	C5	3	826-57TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.455	1	TCMT 11 03 04	
57.35	58.65	11	C5	3	826-58TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.414	1	TCMT 11 03 04	
58.35	59.65	11	C5	3	826-59TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04	
59.35	60.65	11	C5	3	826-60TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.466	1	TCMT 11 03 04	
60.35	61.65	11	C5	3	826-61TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04	
61.35	62.65	11	C5	3	826-62TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04	
62.35	63.65	11	C5	3	826-63TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.426	1	TCMT 11 03 04	
63.35	64.65	11	C5	3	826-64TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.503	1	TCMT 11 03 04	
64.35	65.65	11	C5	3	826-65TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.520	1	TCMT 11 03 04	
65.35	66.65	11	C5	3	826-66TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04	
66.35	67.65	11	C5	3	826-67TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04	
67.35	68.65	11	C5	3	826-68TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04	
68.35	69.65	11	C5	3	826-69TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04	
69.35	70.65	11	C5	3	826-70TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.455	1	TCMT 11 03 04	
70.35	71.65	11	C5	3	826-71TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04	
71.35	72.65	11	C5	3	826-72TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04	
72.35	73.65	11	C5	3	826-73TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.557	1	TCMT 11 03 04	
73.35	74.65	11	C6	3	826-74TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04	
74.35	75.65	11	C6	3	826-75TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04	
75.35	76.65	11	C6	3	826-76TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	2.400	1	TCMT 11 03 04	
76.35	77.65	11	C6	3	826-77TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04	
77.35	78.65	11	C6	3	826-78TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04	
78.35	79.65	11	C6	3	826-79TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04	

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it
 Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"



L2



N23



N15



K89


Bareno microregistrabile CoroBore® 826

Coromant Capto® - Adduzione di refrigerante di precisione

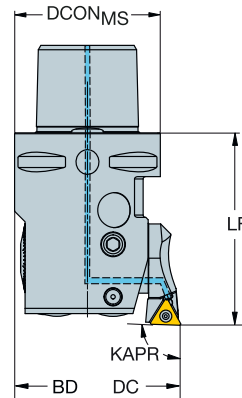
KAPR




92°



 TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

 TCMW



					Dimensioni, millimetri								
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	BD ₁			CICT	MIID
79.35	80.65	11	C6	3	826-80TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
80.35	81.65	11	C6	3	826-81TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
81.35	82.65	11	C6	3	826-82TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
82.35	83.65	11	C6	3	826-83TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
83.35	84.65	11	C6	3	826-84TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
84.35	85.65	11	C6	3	826-85TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
85.35	86.65	11	C6	3	826-86TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
86.35	87.65	11	C6	3	826-87TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
87.35	88.65	11	C6	3	826-88TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
88.35	89.65	11	C6	3	826-89TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
89.35	90.65	11	C6	3	826-90TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
90.35	91.65	11	C6	3	826-91TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"



L2



N23



N15



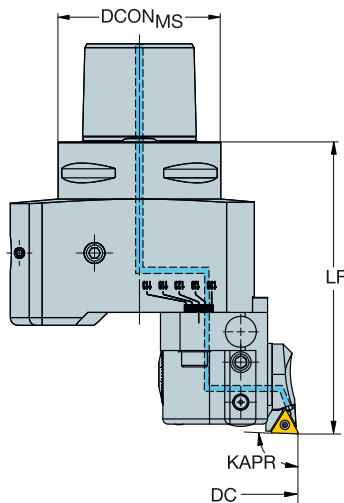
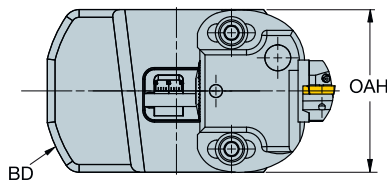
K89

Bareno microregistrabile CoroBore® 826

Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante

KAPR

92°



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

					Dimensioni, millimetri									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID
91.35	112.65	11	C6	3	826-112TC11-C6HP	63.00	10.65	113.00	63.00	85.00	70	3.215	1	TCMT 11 03 04
112.35	133.65	11	C6	3	826-133TC11-C6HP	63.00	10.65	113.00	63.00	105.00	70	3.645	1	TCMT 11 03 04
133.35	154.65	11	C6	3	826-154TC11-C6HP	63.00	10.65	113.00	63.00	125.00	70	3.940	1	TCMT 11 03 04

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"



L2



N23



N15



K89

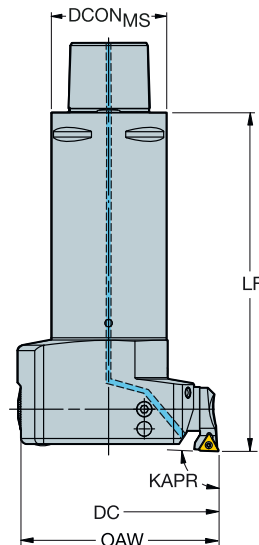
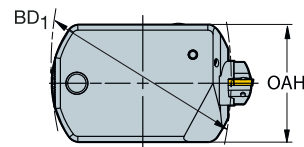
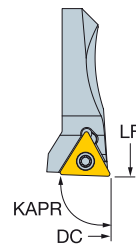
CoroBore® 825, barenò microregistrabile leggero

Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante






KAPR

92°



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW

					Dimensioni, millimetri									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{REDL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID
69.00	87.00	11	C5	3	825L-87TC11-C5	50.00	9.00	150.00	51.00	63.00	70	2.150	1	TCMT 11 03 04
86.00	107.00	11	C5	3	825L-107TC11-C5	50.00	10.50	156.00	51.00	80.00	70	2.230	1	TCMT 11 03 04
106.00	137.00	11	C6	3	825L-137TC11-C6	63.00	15.50	190.00	64.00	100.00	70	3.970	1	TCMT 11 03 04
106.00	137.00	11	C8	3	825L-137TC11-C8	80.00	15.50	200.00	80.00	100.00	70	4.885	1	TCMT 11 03 04
136.00	167.00	11	C8	3	825L-167TC11-C8	80.00	15.50	200.00	80.00	130.00	70	5.160	1	TCMT 11 03 04

I diametri sono validi per la barenatura frontale.

Per ulteriori informazioni sulla barenatura in tirata, vedere pagina K92

Per ulteriori informazioni sull'uso di estensioni slitta, vedere pagina K89

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"



L2



N23



N15



K89

CoroBore® 825, barenato antivibrante microregistrabile

Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante

KAPR
DSGN

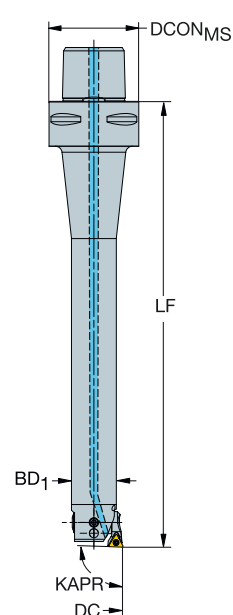
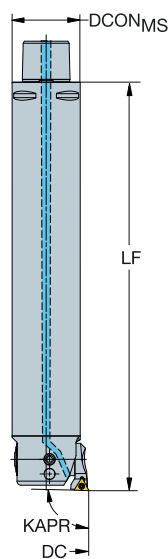
92°
1

92°
2

●●● SilentTools®



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCGX
TCMW



						Dimensioni, millimetri											
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	ULDR	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID	
19.00	23.00	06	C4	3	2	825D-23TC06U-C4L	40.00	2.00	6.00	163.00		18.00	70	0.568	1	TCMT 06 T1 02	
23.00	29.00	06	C4	3	2	825D-29TC06U-C4L	40.00	3.00	6.00	199.00		20.00	70	0.728	1	TCMT 06 T1 02	
28.00	36.00	06	C3	3	2	825D-36TC06U-C3L	32.00	4.00	6.00	216.00		25.00	70	0.968	1	TCMT 06 T1 02	
35.00	45.00	09	C3	3	1	825D-45TC09U-C3L	32.00	5.00	6.00	221.00		32.00	70	1.484	1	TCMT 09 02 04	
35.00	45.00	09	C4	3	2	825D-45TC09U-C4L	40.00	5.00	6.00	270.00		32.00	70	1.924	1	TCMT 09 02 04	
35.00	45.00	09	C6	3	2	825D-45TC09U-C6L	63.00	5.00	6.00	297.00		32.00	70	2.574	1	TCMT 09 02 04	
44.00	56.00	09	C4	3	1	825D-56TC09U-C4L	40.00	6.00	6.00	220.00		40.00	70	2.124	1	TCMT 09 02 04	
44.00	56.00	09	C5	3	2	825D-56TC09U-C5L	50.00	6.00	6.00	336.00		40.00	70	3.744	1	TCMT 09 02 04	
44.00	56.00	09	C6	3	2	825D-56TC09U-C6L	63.00	6.00	6.00	401.00		40.00	70	4.384	1	TCMT 09 02 04	
55.00	70.00	11	C5	3	1	825D-70TC11U-C5M	50.00	7.50	6.00	300.00		50.00	70	4.940	1	TCMT 11 03 04	
55.00	70.00	11	C6	3	2	825D-70TC11U-C6M	63.00	7.50	5.60	400.00		50.00	70	6.789	1	TCMT 11 03 04	
69.00	87.00	11	C6	3	1	825D-87TC11U-C6M	63.00	9.00	6.00	400.00		63.00	70	9.659	1	TCMT 11 03 04	
69.00	87.00	11	C8	3	2	825D-87TC11U-C8S	80.00	9.00	5.60	500.00		63.00	70	12.869	1	TCMT 11 03 04	
86.00	107.00	11	C6	3	1	825D-107TC11U-C6M	63.00	10.50	6.00	400.00	64.00	80.00	70	9.729	1	TCMT 11 03 04	
86.00	107.00	11	C8	3	1	825D-107TC11U-C8M	80.00	10.50	6.00	500.00		80.00	70	18.089	1	TCMT 11 03 04	
86.00	107.00	11	C8	3	1	825D-107TC11U-C8S	80.00	10.50	6.00	410.00		80.00	70	15.669	1	TCMT 11 03 04	
106.00	137.00	11	C6	3	1	825D-137TC11U-C6M	63.00	15.50	6.00	400.00	64.00	100.00	70	9.809	1	TCMT 11 03 04	
106.00	137.00	11	C8	3	1	825D-137TC11U-C8M	80.00	15.50	6.00	500.00	81.00	100.00	70	18.199	1	TCMT 11 03 04	
106.00	137.00	11	C8	3	1	825D-137TC11U-C8S	80.00	15.50	6.00	400.00	81.00	100.00	70	15.759	1	TCMT 11 03 04	
136.00	167.00	11	C8	3	1	825D-167TC11U-C8S	80.00	15.50	6.00	500.00	81.00	130.00	70	18.359	1	TCMT 11 03 04	

I diametri sono validi per la barenatura frontale.

Per ulteriori informazioni sulla barenatura in tirata, vedere pagina K92

Per ulteriori informazioni sull'uso di estensioni slitta, vedere pagina K89

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"



L2



N23



N15



K89

CoroBore® 825 XL / CoroBore® 826 XL

Utensile per barenatura di precisione di grandi diametri

Applicazione

- Barenatura di precisione
- Barenatura in tirata
- Operazioni esterne

Campi di applicazione ISO



Vantaggi e caratteristiche

- Sistema affidabile con interfacce rigide tra testina e cartuccia per una barenatura stabile, senza vibrazioni
- Portautensili specifici per la barenatura di grandi diametri
- Tolleranze di foro strette (fino a IT5 per CoroBore 826)
- Cartuccia progettata per assicurare la massima stabilità
- Adduzione di fluido da taglio attraverso l'utensile
- Diametro 298-1275 mm in alluminio ad alta robustezza per ridurre il peso dell'assieme
- Rivestimento duro per proteggere le superfici
- Utilizzare estensioni slitta per regolazione radiale e barenatura in tirata
- Solida base modulare per la creazione di assiemi in varie applicazioni (barenatura di sgrossatura, barenatura di precisione, scanalatura frontale, SpiroGrooving e tornitura in interpolazione)



www.sandvik.coromant.com/corobore825

 **SilentTools®**

Utensile

Accoppiamenti:

- Coromant Capto®
- Manicotto

Inserti

Inserti standard con qualità e geometrie specifiche per tutti i materiali
- CoroTurn® 107

Regolazione diametro:

825 - Regolazione del diametro di 0.002 mm con un nonio graduato. Un giro di 360° cambia il diametro di 0.5 mm.

826 - Ogni linea corrisponde a una regolazione del diametro di 0.002 mm. Un giro di 360° cambia il diametro di 0.1 mm. Modifica del diametro totale sulla testina microregistrabile di 1.1-1.3 mm.



Ugello del refrigerante ad alta precisione, direttamente sul tagliente

Disponibili come utensili leggeri. Barenatura di grandi diametri senza aumentare il peso dell'utensile.



Utilizzare lo stesso ponte/estensione ponte per la sgrossatura, la finitura e la scanalatura frontale a partire dal diametro di 150 mm (richiesto contrappeso per la finitura).

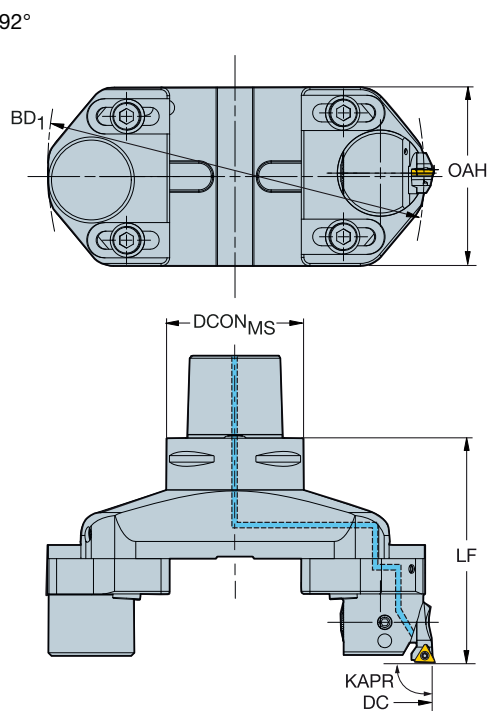
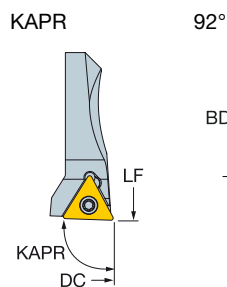




Utilizzare estensioni slitta per regolazione radiale e barenatura in tirata




CoroBore® 825 XL, barenò microregistrabile

Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante



 TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
 TCMW

					Dimensioni, millimetri									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BD ₁	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	215.00	11	C6	3	825-215TC11-C6	63.00	33.50	118.00	104.00	145.00	70	4.534	1	TCMT 11 03 04
148.00	215.00	11	C8	3	825-215TC11-C8	80.00	33.50	130.00	104.00	145.00	70	7.500	1	TCMT 11 03 04
148.00	215.00	11	C10	3	825-215TC11-C10	100.00	33.50	136.00	104.00	145.00	70	9.460	1	TCMT 11 03 04
198.00	265.00	11	C6	3	825-265TC11-C6	63.00	33.50	118.00	104.00	195.00	70	4.750	1	TCMT 11 03 04
198.00	265.00	11	C8	3	825-265TC11-C8	80.00	33.50	130.00	104.00	195.00	70	9.100	1	TCMT 11 03 04
198.00	265.00	11	C10	3	825-265TC11-C10	100.00	33.50	136.00	104.00	195.00	70	10.850	1	TCMT 11 03 04
248.00	315.00	11	C6	3	825-315TC11-C6	63.00	33.50	118.00	104.00	245.00	70	5.400	1	TCMT 11 03 04
248.00	315.00	11	C8	3	825-315TC11-C8	80.00	33.50	130.00	104.00	245.00	70	10.350	1	TCMT 11 03 04
248.00	315.00	11	C10	3	825-315TC11-C10	100.00	33.50	136.00	104.00	245.00	70	12.570	1	TCMT 11 03 04

I diametri sono validi per la barenatura frontale.

Per ulteriori informazioni sulla barenatura esterna, vedere pagina K94

Per ulteriori informazioni sulla barenatura in tirata, vedere pagina K92

Per ulteriori informazioni sull'uso di estensioni slitta, vedere pagina K90

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"



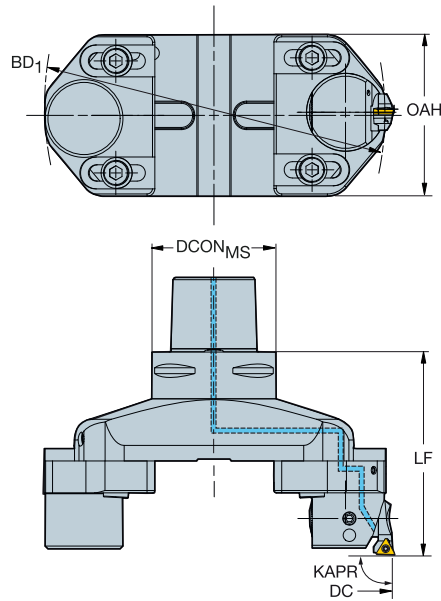
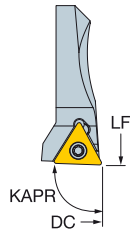
CoroBore® 826 XL, barenò microregistrabile

Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante



KAPR
STDNO

92°
ISO26623-1



- TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
- TCMW

							Dimensioni in mm								
DCN	DCX			GZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJL _{FDL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID
154.35	207.65	11	1/4	C6	3	826-207TC11-C6HP	63.00	26.65	125.00	104.00	145.00	70	3.560	1	TCMT 11 03 04
154.35	207.65	11	1/4	C8	3	826-207TC11-C8HP	80.00	26.65	137.00	104.00	145.00	70	6.430	1	TCMT 11 03 04
204.35	257.65	11	1/4	C6	3	826-257TC11-C6HP	63.00	26.65	125.00	104.00	195.00	70	3.880	1	TCMT 11 03 04
204.35	257.65	11	1/4	C8	3	826-257TC11-C8HP	80.00	26.65	137.00	104.00	195.00	70	7.630	1	TCMT 11 03 04
254.35	307.65	11	1/4	C6	3	826-307TC11-C6HP	63.00	26.65	125.00	104.00	245.00	70	4.240	1	TCMT 11 03 04
254.35	307.65	11	1/4	C8	3	826-307TC11-C8HP	80.00	26.65	137.00	104.00	245.00	70	8.720	1	TCMT 11 03 04

I diametri sono validi per la barenatura frontale.

La barenatura in tirata non è consigliata con CoroBore® 826

Per ulteriori informazioni sull'uso di estensioni slitta, vedere pagina K92

Per ulteriori informazioni sulla barenatura esterna, vedere pagina K94

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"



L2



N23



N15



K90

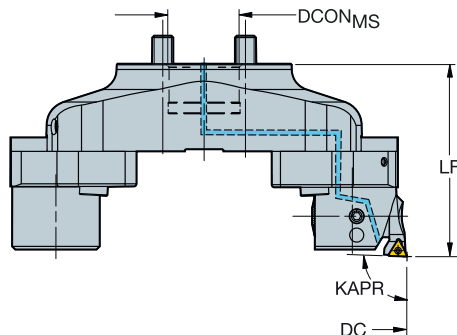
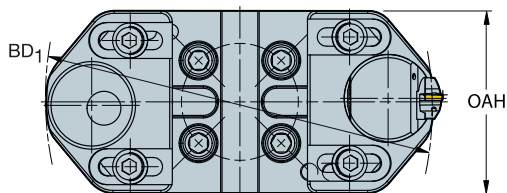
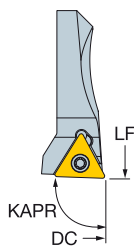
CoroBore® 825 XL, barenò microregistrabile leggero

Manicotto - adduzione interna di refrigerante



KAPR

92°



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

Dimensioni, millimetri

DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{ROL}	LF	OAH	BD ₁	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	215.00	11	40S	1	825L-215TC11	40.00	33.50	110.00	104.00	145.00	70	4.450	1	TCMT 11 03 04
198.00	265.00	11	40S	1	825L-265TC11	40.00	33.50	110.00	104.00	195.00	70	4.920	1	TCMT 11 03 04
248.00	315.00	11	40S	1	825L-315TC11	40.00	33.50	110.00	104.00	245.00	70	5.370	1	TCMT 11 03 04

Da utilizzare con attacchi per spianatura 40S, ad es. C8-391.05-40 060M. Da ordinare separatamente.

I diametri sono validi per la barenatura frontale.

Per ulteriori informazioni sulla barenatura in tirata, vedere pagina K92

Per ulteriori informazioni sull'uso di estensioni slitta, vedere pagina K90

Per ulteriori informazioni sulla barenatura esterna, vedere pagina K94

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"



L2



N23



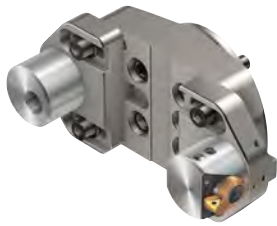
N15



K90

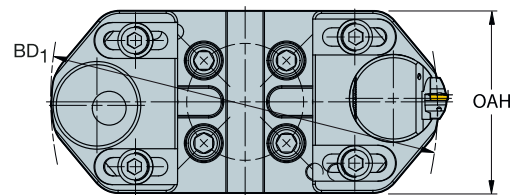
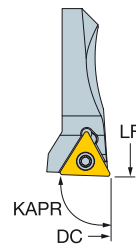
CoroBore® 826 XL, breno microregistrabile leggero



Manicotto - adduzione interna di refrigerante

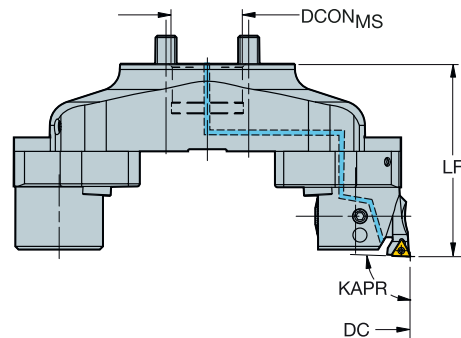





KAPR

92°



-  TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
-  TCMW



						Dimensioni, millimetri											
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ISO	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MID		
154.35	207.65	11	40S	1	826L-207TC11HP	40.00	C	26.65	117.00	104.00	145.00	70	3.310	1	TCMT 11 03 04		
204.35	257.65	11	40S	1	826L-257TC11HP	40.00	C	26.65	117.00	104.00	195.00	70	3.650	1	TCMT 11 03 04		
254.35	307.65	11	40S	1	826L-307TC11HP	40.00	C	26.65	117.00	104.00	245.00	70	4.320	1	TCMT 11 03 04		

Da utilizzare con attacchi per spianatura 40S, ad es. C8-391.05-40 060M. Da ordinare separatamente.

La barenatura in tirata non è consigliata con CoroBore® 826

Per ulteriori informazioni sulla barenatura esterna, vedere pagina K94

Per ulteriori informazioni sull'uso di estensioni slitta, vedere pagina K90

I diametri sono validi per la barenatura frontale.

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"



L2



N23



N15



K90

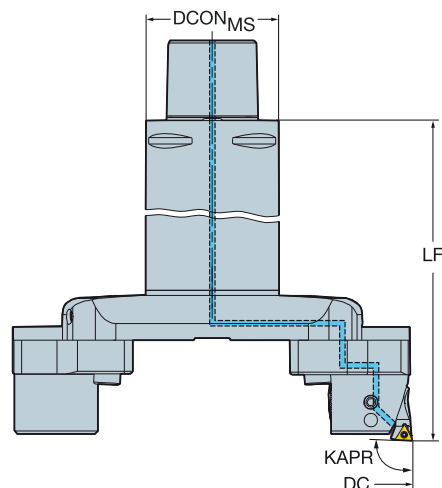
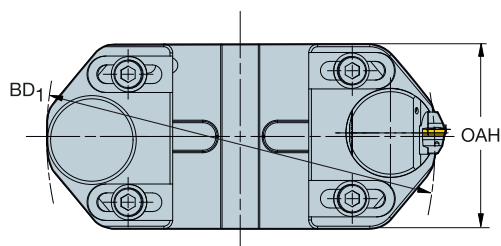
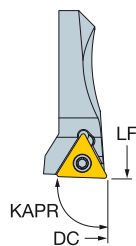
CoroBore® 825 XL, barenò microregistrabile leggero



Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante




KAPR

92°



-  TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
-  TCMW

					Dimensioni, millimetri									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BD ₁	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	215.00	11	C8	3	825L-215TC11-C8	80.00	33.50	230.00	104.00	145.00	70	7.640	1	TCMT 11 03 04
198.00	265.00	11	C8	3	825L-265TC11-C8	80.00	33.50	230.00	104.00	195.00	70	8.320	1	TCMT 11 03 04
248.00	315.00	11	C8	3	825L-315TC11-C8	80.00	33.50	230.00	104.00	245.00	70	8.680	1	TCMT 11 03 04

I diametri sono validi per la barenatura frontale.

Per ulteriori informazioni sulla barenatura esterna, vedere pagina K94

Per ulteriori informazioni sulla barenatura in tirata, vedere pagina K92

Per ulteriori informazioni sull'uso di estensioni slitta, vedere pagina K90

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"



L2



N23



N15



K90

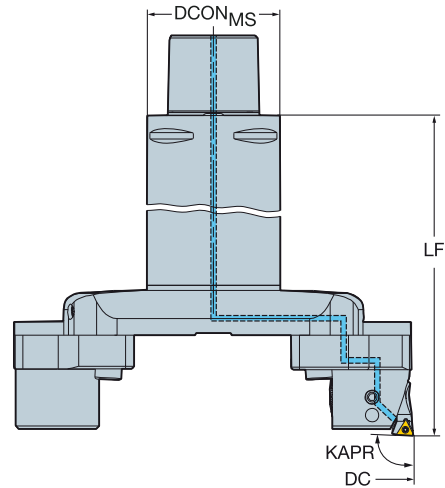
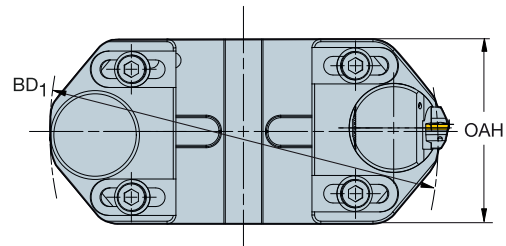
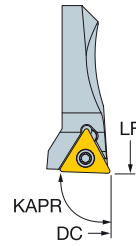
CoroBore® 826 XL, barenano microregistrabile leggero

Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante




KAPR

92°



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW

					Dimensioni, millimetri									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BD ₁	BAR	KG	CICT	MIID
154.35	207.65	11	C8	3	826L-207TC11-C8HP	80.00	26.65	237.00	104.00	145.00	70	6.300	1	TCMT 11 03 04
204.35	257.65	11	C8	3	826L-257TC11-C8HP	80.00	26.65	237.00	104.00	195.00	70	6.660	1	TCMT 11 03 04
254.35	307.65	11	C8	3	826L-307TC11-C8HP	80.00	26.65	237.00	104.00	245.00	70	7.030	1	TCMT 11 03 04

La barenatura in tirata non è consigliata con CoroBore® 826

Per ulteriori informazioni sulla barenatura esterna, vedere pagina K94

Per ulteriori informazioni sull'uso di estensioni slitta, vedere pagina K90

I diametri sono validi per la barenatura frontale.

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"



L2



N23



N15



K90

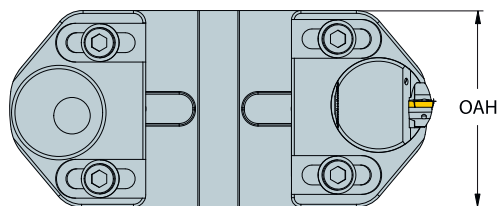
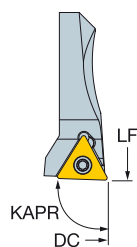
CoroBore® 825 XL, barenò microregistrabile

Manicotto - adduzione interna di refrigerante

Specifiche per barenatura Silent Tools

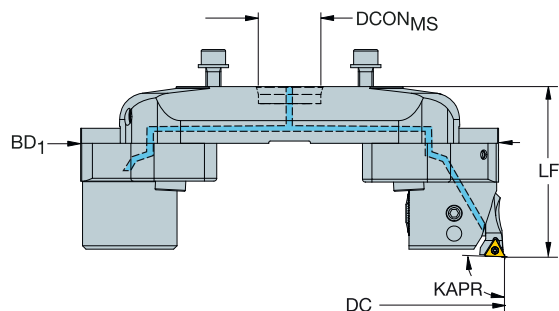





KAPR 92°



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW



					Dimensioni, millimetri										
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID	
148.00	215.00	11	33	1	825D-215TC11	33.00	33.50	90.00	104.00	145.00	70	2.620	1	TCMT 11 03 04	
198.00	265.00	11	33	1	825D-265TC11	33.00	33.50	90.00	104.00	195.00	70	2.940	1	TCMT 11 03 04	
248.00	315.00	11	33	1	825D-315TC11	33.00	33.50	90.00	104.00	245.00	70	4.190	1	TCMT 11 03 04	

I diametri sono validi per la barenatura frontale.

Per ulteriori informazioni sulla barenatura esterna, vedere pagina K94

Per ulteriori informazioni sulla barenatura in tirata, vedere pagina K92

Per ulteriori informazioni sull'uso di estensioni slitta, vedere pagina K90

Questi assiemi leggeri sono concepiti specificamente per essere utilizzati con gli adattatori antivibranti per barenatura. Adattatori antivibranti venduti separatamente, vedere pagina K77.

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"



K77



N23



N15

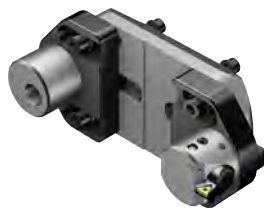


K90

CoroBore® 826 XL, barenò microregistrabile

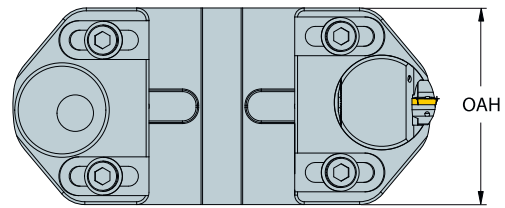
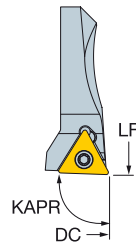
Manicotto - adduzione interna di refrigerante

Specifiche per barenatura Silent Tools



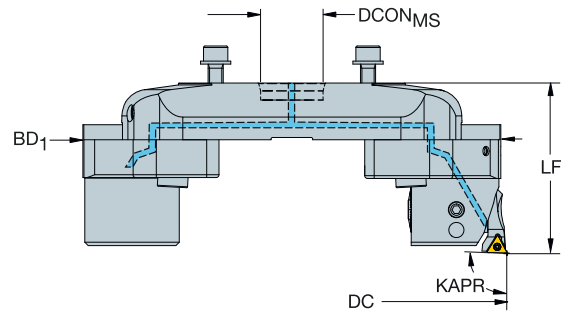
KAPR

92°



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW



						Dimensioni, millimetri										
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID		
154.35	207.65	11	33	1	826D-207TC11HP	33.00	26.65	97.00	104.00	145.00	70	2.770	1	TCMT 11 03 04		
204.35	257.65	11	33	1	826D-257TC11HP	33.00	26.65	97.00	104.00	195.00	70	3.110	1	TCMT 11 03 04		
254.35	307.65	11	33	1	826D-307TC11HP	33.00	26.65	97.00	104.00	245.00	70	3.470	1	TCMT 11 03 04		

I diametri sono validi per la barenatura frontale.

La barenatura in tirata non è consigliata con CoroBore® 826

Per ulteriori informazioni sulla barenatura esterna, vedere pagina K94

Per ulteriori informazioni sull'uso di estensioni slitta, vedere pagina K90

Questi assiemi leggeri sono concepiti specificamente per essere utilizzati con gli adattatori antivibranti per barenatura. Adattatori antivibranti venduti separatamente, vedere pagina K77.

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"



K77



N23



N15





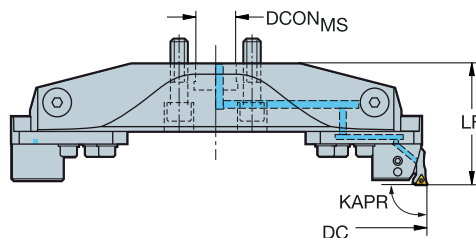
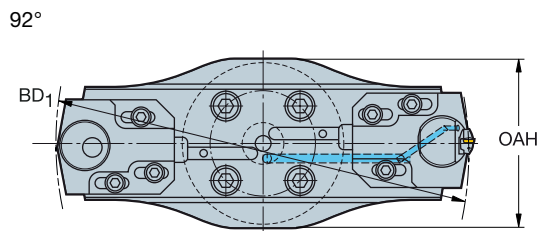
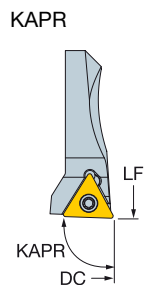
K90

CoroBore® 825 XL, barenò microregistrabile




Manicotto - adduzione interna di refrigerante



-  TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
-  TCMW



Dimensioni, millimetri

DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{ROL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID
298.00	395.00	11	40X	1	825-395TC11	40.00	48.50	114.00	164.00	295.00	70	10.385	1	TCMT 11 03 04
378.00	475.00	11	40X	1	825-475TC11	40.00	48.50	119.00	164.00	375.00	70	12.280	1	TCMT 11 03 04
458.00	555.00	11	40X	1	825-555TC11	40.00	48.50	124.00	164.00	455.00	70	16.400	1	TCMT 11 03 04

I diametri sono validi per la barenatura frontale.

Per ulteriori informazioni sulla barenatura esterna, vedere pagina K94

Per ulteriori informazioni sulla barenatura in tirata, vedere pagina K92

Per ulteriori informazioni sull'uso di estensioni slitta, vedere pagina K90

Utilizzare solo con gli attacchi 40X CoroBore XL. Da ordinare separatamente. Vedere pagina K76.

In caso di flangia diretta al mandrino, usare una spina di centraggio, v. pagina [Rif-1]

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"



K76



N23



N15





K90

CoroBore® 826 XL, barenò microregistrabile

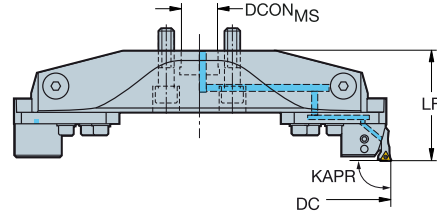
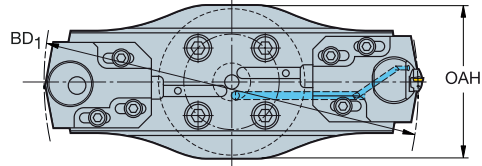
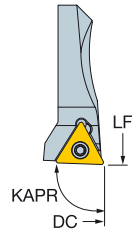
Manicotto - adduzione interna di refrigerante







-  TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
-  TCMW

KAPR

92°



							Dimensioni in mm								
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJL _{ADL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID
304.35	387.65	11	1/4	40X	1	826-387TC11HP	40.00	41.65	121.00	164.00	295.00	70	8.870	1	TCMT 11 03 04
384.35	467.65	11	1/4	40X	1	826-467TC11HP	40.00	41.65	126.00	164.00	375.00	70	10.400	1	TCMT 11 03 04
464.35	547.65	11	1/4	40X	1	826-547TC11HP	40.00	41.65	131.00	164.00	455.00	70	12.340	1	TCMT 11 03 04

I diametri sono validi per la barenatura frontale.

La barenatura in tirata non è consigliata con CoroBore® 826

Per ulteriori informazioni sulla barenatura esterna, vedere pagina K94

Per ulteriori informazioni sull'uso di estensioni slitta, vedere pagina K90

Utilizzare solo con gli attacchi 40X CoroBore XL. Da ordinare separatamente. Vedere pagina K76.

In caso di flangia diretta al mandrino, usare una spina di centraggio, v. pagina [Rif-1]

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"



K76



N23



N15





K90

CoroBore® 825 XL, barenò microregistrabile

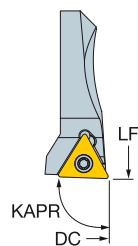
Manicotto - adduzione interna di refrigerante

Con estensione ponte

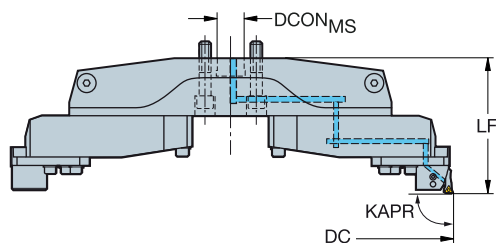
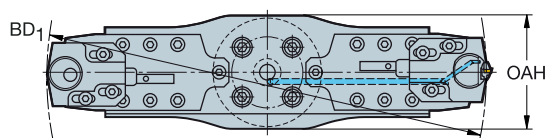


 TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
 TCMW




KAPR



92°



Dimensioni, millimetri

DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJL _{TOL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID
538.00	795.00	11	40X	1	825-795TC11	40.00	128.50	198.00	164.00	535.00	70	25.640	1	TCMT 11 03 04
778.00	1035.00	11	40X	1	825-1035TC11	40.00	128.50	218.00	164.00	775.00	70	36.830	1	TCMT 11 03 04
1018.00	1275.00	11	40X	1	825-1275TC11	40.00	128.50	218.00	164.00	1015.00	70	44.260	1	TCMT 11 03 04

I diametri sono validi per la barenatura frontale.

Per ulteriori informazioni sulla barenatura esterna, vedere pagina K94

Per ulteriori informazioni sulla barenatura in tirata, vedere pagina K92

Per ulteriori informazioni sull'uso di estensioni slitta, vedere pagina K90

Utilizzare solo con gli attacchi 40X CoroBore XL. Da ordinare separatamente. Vedere pagina K76.

In caso di flangia diretta al mandrino, usare una spina di centraggio, v. pagina [Rif-1]

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"



K76



N23



N15





K90

CoroBore® 826 XL, breno microregistrabile

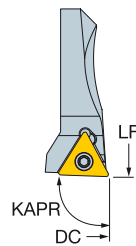
Manicotto - adduzione interna di refrigerante

Con estensione ponte

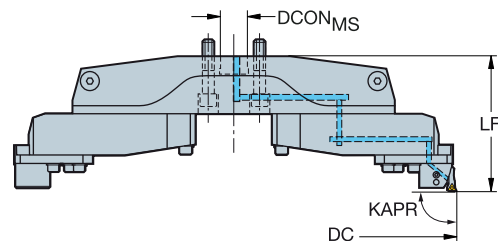
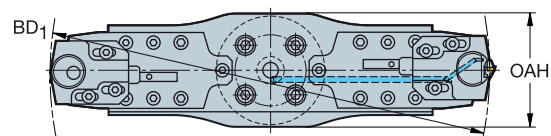





 TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
 TCMW

KAPR



92°



					Dimensioni, millimetri										
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID	
544.35	787.65	11	40X	1	826-787TC11HP	40.00	121.65	205.00	164.00	535.00	70	24.430	1	TCMT 11 03 04	
784.35	1027.65	11	40X	1	826-1027TC11HP	40.00	121.65	225.00	164.00	775.00	70	35.060	1	TCMT 11 03 04	
1024.35	1267.65	11	40X	1	826-1267TC11HP	40.00	121.65	225.00	164.00	1015.00	70	44.110	1	TCMT 11 03 04	

I diametri sono validi per la barenatura frontale.

La barenatura in tirata non è consigliata con CoroBore® 826

Per ulteriori informazioni sulla barenatura esterna, vedere pagina K94

Per ulteriori informazioni sull'uso di estensioni slitta, vedere pagina K90

Utilizzare solo con gli attacchi 40X CoroBore XL. Da ordinare separatamente. Vedere pagina K76.

In caso di flangia diretta al mandrino, usare una spina di centraggio, v. pagina [Rif-1]

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"



K76



N23



N15



K90

Scanalatura frontale

	Gamma di diametri, mm	Tolleranza foro	Taglienti	Operazione	Scelta dell'inserto	Interfaccia lato macchina	Pagina
CoroCut® MB 	14-50	IT7	1	- Scanalatura frontale	- CoroCut® MB	- Coromant Capto®	K67
CoroBore® 825 SL 	47-150	IT7	1	- Scanalatura frontale	- CoroCut®	- Coromant Capto®	K68-K69
CoroBore® 825 SL XL 	148-1275	IT7	1	- Scanalatura frontale	- CoroCut®	- Coromant Capto® 40X con flangia a 4 fori	K70
SpiroGrooving™ 	30-289		1 (interno ed esterno)	- SpiroGrooving	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto®	K71-K73

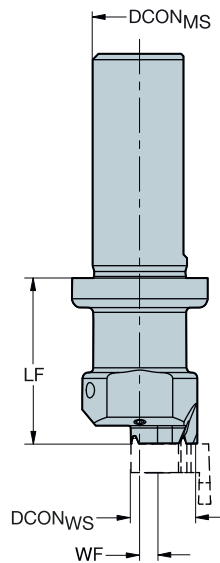
Stelo cilindrico per inserto CoroCut® MB

Per scanalatura frontale

Adduzione interna di refrigerante



MB...FA



			Dimensioni, millimetri							
CZC _{MS}	CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	WF	BAR	KG	
16	09	1	R429U-A16-14032MB09	16.00	9.00	32.00	-2.00	20	0.115	
16	09	1	R429U-A16-19030MB09	16.00	9.00	30.00	0.50	20	0.114	
16	09	1	R429U-A16-24028MB09	16.00	9.00	28.00	3.00	20	0.120	
16	09	1	R429U-A16-29026MB09	16.00	9.00	26.00	5.50	20	0.120	
16	09	1	R429U-A16-34024MB09	16.00	9.00	24.00	8.00	20	0.129	
16	09	1	R429U-A16-39022MB09	16.00	9.00	22.00	10.50	20	0.145	
16	09	1	R429U-A16-44020MB09	16.00	9.00	20.00	13.00	20	0.153	

Per gli utensili da taglio CoroCut® MB, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it

Adattatori consigliati:

A16: 391.37A



CoroBore® 825 SL

Scanalatura frontale

Applicazione

- Scanalatura frontale
- Scanalatura assiale

Campi di applicazione ISO



Vantaggi e caratteristiche

- Migliore produttività rispetto alla fresatura
- Eccellente controllo truciolo grazie all'adduzione interna di refrigerante direttamente sul tagliente
- Basato sulla nostra ampia gamma di testine CoroTurn® SL standard e di inserti del sistema CoroCut 1-2 (curvatura sinistra A)
- Testine microregistrabili di scanalatura frontale in senso radiale per presetting
- Design rigido con utensili specifici per la scanalatura frontale di diametri piccoli e grandi
- Adduzione interna di refrigerante



Utensile

Accoppiamenti:

- Coromant Capto®
- Manicotto

Inserti

- Inserti CoroCut® 1-2
- Qualità e geometrie specifiche per tutti i materiali

Testine CoroTurn® SL e inserti devono essere ordinati separatamente.

825 - Regolazione del diametro di 0.002 mm con un nonio graduato. Un giro di 360° cambia il diametro di 0.5 mm.



Testine per scanalatura frontale, con regolazione radiale di alta precisione, per la preimpostazione con la stessa interfaccia della testina microregistrabile CoroBore 825

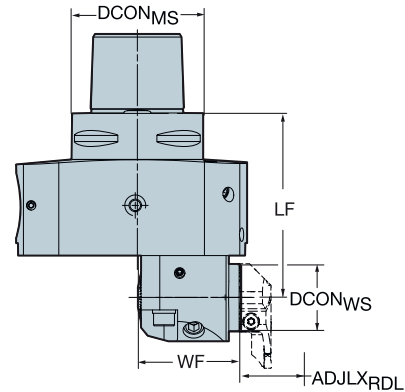
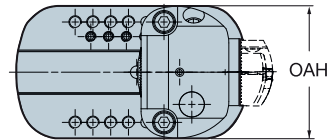
Geometrie di scelta prioritaria: -CM o -TF a seconda del raggio di punta scelto. Valore iniziale di avanzamento raccomandato: 0.15 mm/giro

Se sono richieste scanalature con una maggiore tolleranza in larghezza, scegliere la geometria -GF. Valore iniziale di avanzamento raccomandato: 0.10 mm/giro



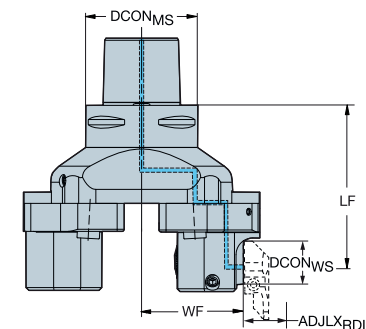
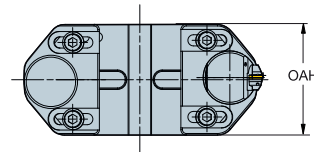
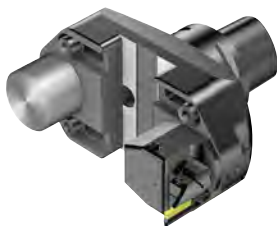
Coromant Capto® per adattatore regolabile CoroTurn® SL

Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante



Regolazione precisa CoroBore® 825

				Dimensioni, millimetri									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLXR _D L	LF	LPR	WF	OAH	OAW	BAR	KG
C6	32	3	825-150SL32-C6	63.00	32.00	51.50	88.00	109.00	5.50	63.40	106.00	20	4.320
C8	32	3	825-150SL32-C8	80.00	32.00	51.50	96.00	117.00	5.50	80.40	106.00	20	5.470



CoroBore® 825 XL

				Dimensioni, millimetri									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLXR _D L	LF	LPR	WF	OAH	OAW	BAR	KG
C8	32	3	825-215SL32-C8	80.00	32.00	33.50	112.00	133.00	56.00	104.00	130.00	20	8.040
C8	32	3	825-265SL32-C8	80.00	32.00	33.50	112.00	133.00	81.00	104.00	180.00	20	9.120
C8	32	3	825-315SL32-C8	80.00	32.00	33.50	112.00	133.00	106.00	104.00	230.00	20	10.750

Il diametro della testina CoroTurn® SL e la gamma diametri dell'utensile devono essere adatti ai requisiti del componente. Per ulteriori informazioni sulle testine CoroTurn® SL, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it



L2



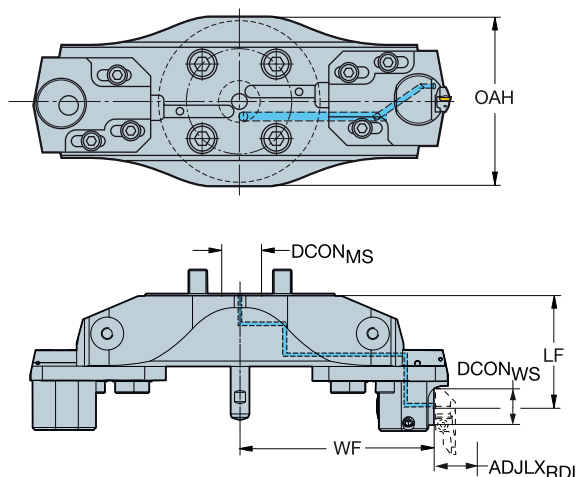
N23



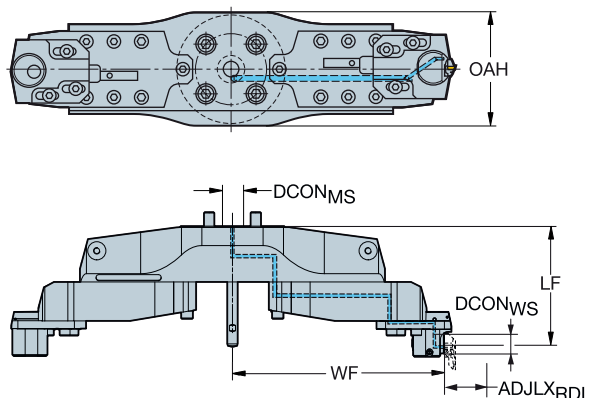
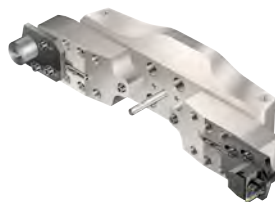
N15

Manicotto per adattatore regolabile CoroTurn® SL

Manicotto - adduzione interna di refrigerante



			Dimensioni, millimetri											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLXRDL	LF	LPR	WF	OAH	OAW	BAR	KG	
40X	32	1	825-395SL32	40.00	32.00	48.50	96.00	117.00	131.00	164.00	334.00	20	8.980	
40X	32	1	825-475SL32	40.00	32.00	48.50	101.00	122.00	171.00	164.00	414.00	20	12.830	
40X	32	1	825-555SL32	40.00	32.00	48.50	106.00	127.00	211.00	104.00	494.00	20	12.670	



Con estensione ponte

			Dimensioni, millimetri											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLXRDL	LF	LPR	WF	OAH	OAW	BAR	KG	
40X	32	1	825-1035SL32	40.00	32.00	128.50	200.00	221.00	371.00	164.00	838.00	20	36.310	
40X	32	1	825-1275SL32	40.00	32.00	128.50	200.00	221.00	491.00	164.00	1078.00	20	43.740	
40X	32	1	825-795SL32	40.00	32.00	128.50	180.00	201.00	251.00	164.00	598.00	20	25.120	

Il diametro della testina CoroTurn® SL e la gamma diametri dell'utensile devono essere adatti ai requisiti del componente. Per ulteriori informazioni sulle testine CoroTurn® SL, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"

Utilizzare solo con gli attacchi 40X CoroBore XL. Da ordinare separatamente. Vedere pagina K76.

In caso di flangia diretta al mandrino, usare una spina di centraggio, v. pagina [Rif-1]

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it



K76



N23



N15

SpiroGrooving™

Lavorazione delle sedi degli anelli di tenuta con la massima produttività

Applicazione

- Tutte le scanalature 23°, R-RX e BX
- Non utilizzare per smussi a 45° sul fianco esterno di scanalature BX
- È necessario utilizzare il software SpiroGrooving™
- Si consiglia di programmare dimensioni con "tolleranze intermedie" per profondità e diametro.
- Trasferire il codice NC generato sul controllo della macchina

Campi di applicazioni ISO:



Vantaggi e caratteristiche

Sicurezza del processo

- Rottura controllata del truciolo con percorso utensile SpiroGrooving™
- Refrigerante interno
- Assenza di vibrazioni

Alta produttività

- Elevato utilizzo delle macchine grazie al buon controllo truciolo
- Metodo di lavorazione altamente efficiente
- Riduzione dei tempi di taglio grazie a dati di taglio più elevati

Programmazione semplice e rapida

- Calcolatore SpiroGrooving™ per la generazione di codice NC
- Solida base modulare per la creazione di assiemi in varie applicazioni (barenatura di sgrossatura, barenatura di precisione, scanalatura frontale, SpiroGrooving e tornitura in interpolazione)



www.sandvik.coromant.com/spirogrooving

Utensile

- Coromant Capto®
- Basato sul rigido e affidabile sistema CoroBore® XL, per la massima stabilità
- Cartucce con capacità di regolazione assiale e radiale



Inserti

- Inserti CoroTurn® 107 (VCMT) per dimensioni 30-75 mm
- Inserti CoroTurn® 107 (VBMT) per dimensioni 48-289 mm

SpiroGrooving determina un percorso circolare dell'utensile tipo spirografo in un elemento rastremato. Questo andamento riduce lo spessore del truciolo, rendendo possibile un'azione di taglio leggera e consentendo di aumentare l'avanzamento. Gli elementi del tagliente dell'inserto lavorano tipo taglio interrotto, evitando che i trucioli lunghi rimangano impigliati sull'utensile e il mandrino.

SpiroGrooving è una soluzione esclusiva che permette di lavorare le scanalature degli anelli di tenuta su componenti non rotanti in maniera sicura e produttiva. Il pacchetto completo per questo metodo di lavorazione esclusivo comprende gli utensili e un generatore di codice CN.

Vi state domandando come si fa a programmare?

Con il generatore di codice NC di SpiroGrooving, è possibile creare il programma NC in pochi semplici passaggi.

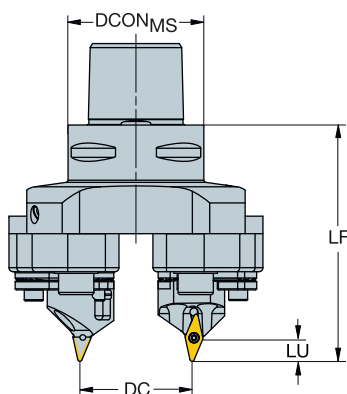
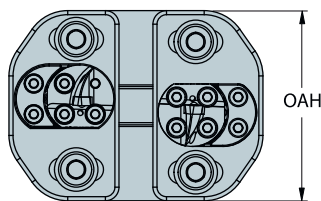
Generatore di codice NC - è sufficiente inserire i parametri di taglio e la geometria della scanalatura per generare un codice NC

Utensile regolabile CoroBore® XL per SpiroGrooving™

Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante

KAPR

67°



VCMT

Regolazione radiale e assiale

					Dimensioni, millimetri									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{FDL}	LU	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
30.00	75.60	11	C5	1	820-75VC11X-C5	50.00	22.80	9.00	87.00	70.00	80	2.655	1	VBMT 11 03 04

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it
 Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"



L2



N23



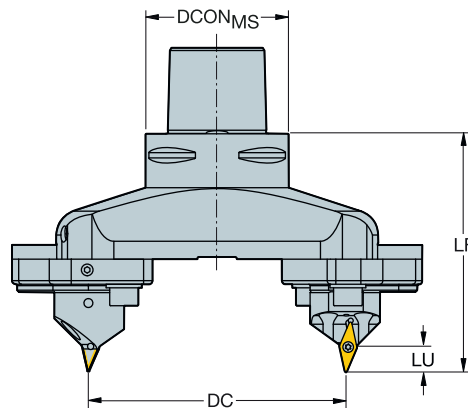
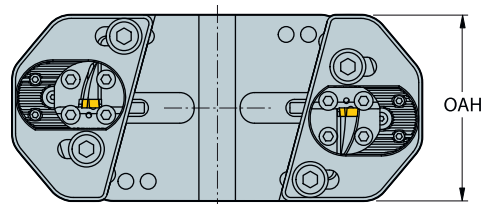
N15

Utensile regolabile CoroBore® XL per SpiroGrooving™

Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante

KAPR

67°



VBMT

Regolazione radiale e assiale

							Dimensioni, millimetri									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LU	LF	OAH			CICT	MIID		
48.00	139.60	16	C6	1	820-139VB16X-C6	63.00	45.80	15.00	121.00	104.00	80	5.060	1	VBMT 16 04 08		
48.00	139.60	16	C8	1	820-139VB16X-C8	80.00	45.80	15.00	133.00	104.00	80	6.390	1	VBMT 16 04 08		
98.00	189.60	16	C6	1	820-189VB16X-C6	63.00	45.80	15.00	121.00	104.00	80	6.210	1	VBMT 16 04 08		
98.00	189.60	16	C8	1	820-189VB16X-C8	80.00	45.80	15.00	133.00	104.00	80	7.620	1	VBMT 16 04 08		
148.00	239.60	16	C8	1	820-239VB16X-C8	80.00	45.80	15.00	133.00	104.00	80	8.820	1	VBMT 16 04 08		
198.00	289.60	16	C8	1	820-289VB16X-C8	80.00	45.80	15.00	133.00	104.00	80	9.860	1	VBMT 16 04 08		

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"



L2



N23



N15

Tornitura ad interpolazione

Tornire l'impossibile

Applicazione

La tornitura ad interpolazione è un metodo di tornitura nuovo e flessibile, sviluppato per centri di lavoro e macchine multi-task con asse B all'avanguardia.

Campi di applicazione ISO



Vantaggi e caratteristiche

- Soluzione flessibile che consente di utilizzare i centri di lavoro con setup di utensili modulari anziché ricorrere a macchine specifiche per barenatura con testine di sfacciatura sull'asse U o W
- Il componente può essere lavorato completamente senza spostamenti, un vantaggio particolarmente rilevante nel caso di componenti non simmetrici di grandi dimensioni
- Costo di investimento nell'utensile ridotto
- Costruito su CoroBore® XL, un sistema rigido e affidabile che offre la massima stabilità per la creazione di assiemi in varie applicazioni (barenatura di sgrossatura, barenatura di precisione, scanalatura frontale, SpiroGrooving e tornitura in interpolazione)



Utensile

- Coromant Capto®

Inserti

- CoroTurn® 107

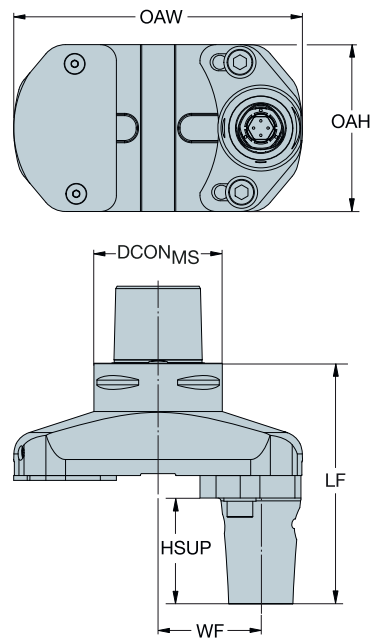


Il componente può essere lavorato completamente senza spostamenti, un vantaggio particolarmente rilevante nel caso di componenti non simmetrici di grandi dimensioni

Adattatore regolabile Coromant Capto® con cambio rapido

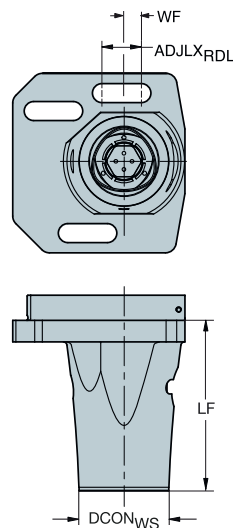
Per tornitura ad interpolazione

Adduzione interna di refrigerante



				Dimensioni, millimetri									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLX _{RDL}	LF	WF	OAH	OAW	BAR	KG	
C8	C4	3	820-100C4-QC-C8	80.00	40.00	26.00	150.00	51.00	104.00	180.00	70	7.090	
C8	C4	3	820-150C4-QC-C8	80.00	40.00	51.00	150.00	51.00	104.00	230.00	70	9.430	
C8	C4	3	820-50C4-QC-C8	80.00	40.00	13.50	150.00	38.50	104.00	130.00	70	5.860	

Slitta per CoroBore® XL



				Dimensioni, millimetri									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{WS}	ADJLX _{RDL}	LF	WF	OAH	OAW	BAR	KG		
S24R	C5	4	S24-R820XLC5QC-095	50.00	22.00	95.00	9.75	100.00	96.00	70	2.350		

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it

Per testine da taglio e inserti, vedere il catalogo di tornitura



L2



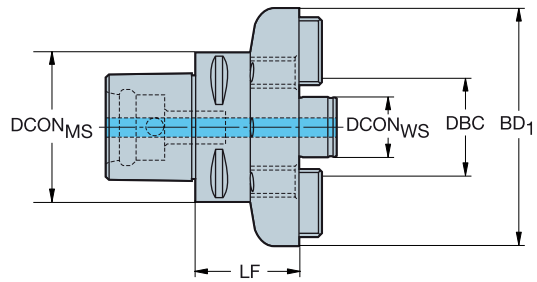
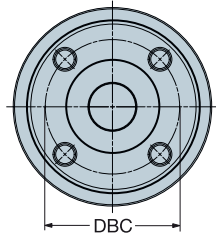
N23



N15

Coromant Capto® per adattatore CoroBore® XL

Adduzione interna di refrigerante

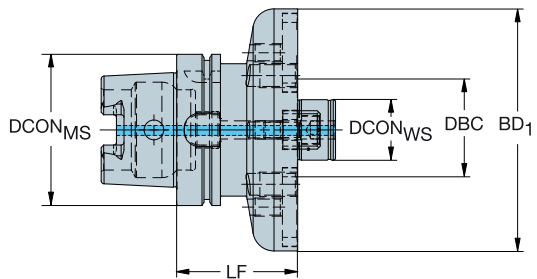
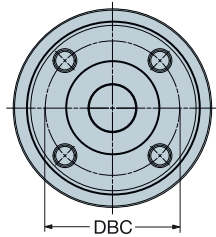


Dimensioni, millimetri

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LF	BD ₁	BAR	KG
C8	40X	1	1	C8-391.XL-40 065	80.0	101.6	40.0	65.0	160.0	80	7.09
C10	40X	1	1	C10-391.XL-40 070	100.0	101.6	40.0	70.0	160.0	80	8.67

HSK per adattatore CoroBore® XL

Adduzione interna di refrigerante

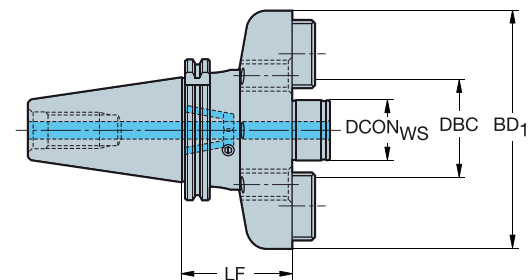
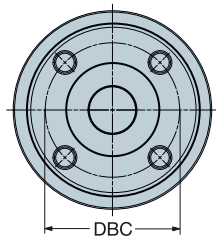


Dimensioni, millimetri

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LF	BD ₁	BAR	KG
100	40X	1	1	1	392.410XL-10040 080	100.0	101.6	40.0	80.0	160.0	80	8.16

ISO 7388-1 per adattatore CoroBore® XL

Adduzione interna di refrigerante



ISO7388.1/MAS-BT 403

Dimensioni, millimetri

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	DBC	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₁	BAR	KG
50	40X	7	1	1	392.644XL-5040 075	101.6	40.0	75.0	75.0	160.0	80	8.46
	40X	7	1	1	392.646XL-5040 080	101.6	40.0	80.0	80.0	160.0	80	8.46

Tutti gli attacchi integrali CoroBore XL hanno la parte posteriore della flangia rettificata con filettature per il montaggio opzionale di un supporto per aumentare la stabilità. Il supporto deve essere ordinato separatamente e rettificato per essere adattato alla specifica macchina ed attacco, vedere la pagina relativa agli accessori M12.



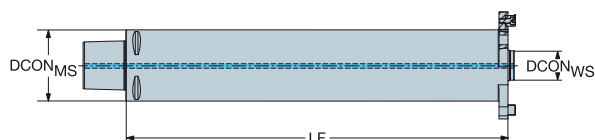
N23



N15

Coromant Capto® per corpo utensile antivibrante CoroBore® XL

Adduzione interna di refrigerante



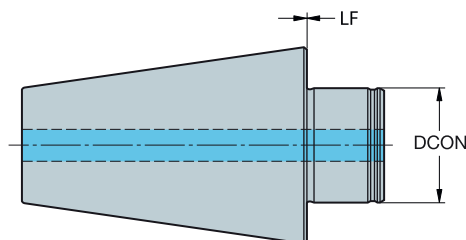
● ● ● ● SilentTools®

				Dimensioni, millimetri				
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	BAR	KG
C8	33	3	C8-R822XLA33-F410	80.00	33.00	410.00	70	17.800
C10	33	3	C10-R822XLA33-F560	100.00	33.00	560.00	70	26.400

Per componenti, accessori e parti di ricambio degli utensili per barenatura, visitare il sito www.sandvik.coromant.com/it
V. pagina [Rif-1] per i kit di utensili per alesatura da utilizzare con questo adattatore

Cono di centraggio

Adduzione interna di refrigerante



ISO7388.1/MAS-BT 403

				Dimensioni, millimetri			
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	LF	BAR	KG
50	40 plug	1	1	392.647XL-5040	0.0	80	8.93



L2



N23



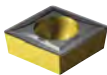
N15

Cartuccia di barenatura per inserti

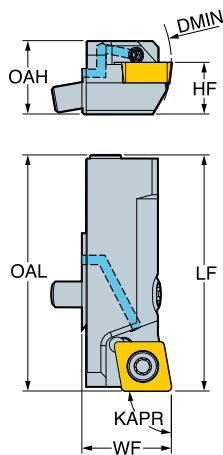
Regolazione assiale e radiale

KAPR

90°



- CCMT, CCGT
CCGX, CCET
- CCMW



K

		Dimensioni, millimetri													
DMIN ₁	CZC _{MIS}	CNSC	Codice di ordinazione	ADJLX _{AVL}	ADJLX _{RDL}	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID	
25.0	06	08CB	2	SCFCR08CBX06	0.50	0.20	40.00	8.00	13.50	12.20	40.00	70	0.050	1	CCMT 06 02 04
40.0	09	10CB	2	SCFCR10CBX09	0.50	0.20	45.00	10.00	16.50	14.20	45.00	70	0.070	1	CCMT 09 T3 08
50.0	12	12CB	2	SCFCR12CBX12	0.50	0.20	50.00	12.00	19.00	16.20	50.00	70	0.100	1	CCMT 12 04 08

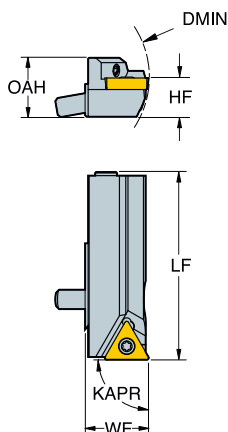
L

KAPR

90°



- TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
- TCMW



M

		Dimensioni, millimetri													
DMIN ₁	CZC _{MIS}	CNSC	Codice di ordinazione	ADJLX _{AVL}	ADJLX _{RDL}	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID	
25.0	09	08CB	2	STFCR08CBX09	0.50	0.20	40.00	8.00	13.50	12.20	40.00	70	0.050	1	TCMT 09 02 04
40.0	11	10CB	2	STFCR10CBX11	0.50	0.20	45.00	10.00	16.50	14.20	45.00	70	0.070	1	TCMT 11 03 04
50.0	16	12CB	2	STFCR12CBX16	0.50	0.20	50.00	12.00	19.00	16.20	50.00	70	0.100	1	TCMT 16 T3 08

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"

N



Cartuccia di barenatura per inserti

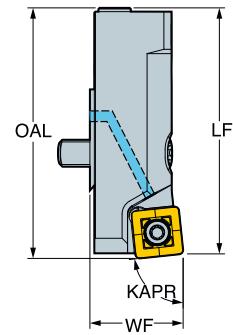
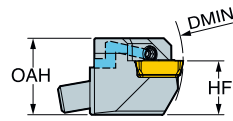
Regolazione assiale e radiale

KAPR

84°



SPMT



Dimensioni, millimetri															
DMIN _i	CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	ADJLX _{4VL}	ADJLX _{4DL}	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID	
25.0	06	08CB	2	SSYPR08CBX06	0.50	0.20	40.00	8.00	13.50	12.20	40.60	70	0.050	1	SPMT 0606-BM
40.0	08	10CB	2	SSYPR10CBX08	0.50	0.20	45.00	10.00	16.50	14.20	45.80	70	0.070	1	SPMT 0808-BM
50.0	12	12CB	2	SSYPR12CBX12	0.50	0.20	50.00	12.00	19.00	16.20	51.20	70	0.100	1	SPMT 1210-BM

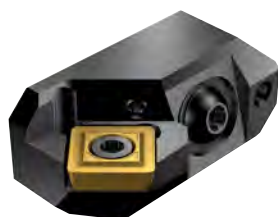


Cartuccia di barenatura per inserti

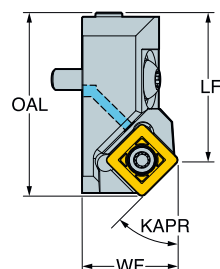
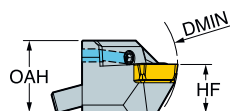
Regolazione assiale

KAPR

45°



SPMT

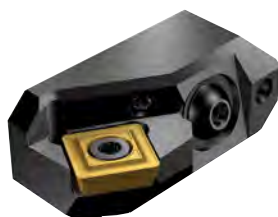


Dimensioni, millimetri

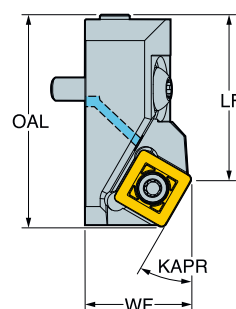
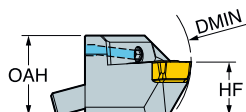
DMIN ₁	CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	ADJLX _{AVL}	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID
20.0	06	06CC	2 SSSPR06CCX06	0.50	21.00	6.00	11.00	10.20	24.80	70	0.020	1	SPMT 0606-BM
25.0	08	08CC	2 SSSPR08CCX08	0.50	25.00	8.00	16.00	12.20	30.70	70	0.040	1	SPMT 0808-BM
40.0	12	10CC	2 SSSPR10CCX12	0.50	32.00	10.00	21.00	14.00	40.20	70	0.070	1	SPMT 1210-BM

KAPR

30°



SPMT



Dimensioni, millimetri

DMIN ₁	CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	ADJLX _{AVL}	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID
20.0	06	06CC	2 SSTPR06CCX06	0.50	21.00	6.00	11.00	10.20	25.60	70	0.020	1	SPMT 0606-BM
25.0	08	08CC	2 SSTPR08CCX08	0.50	25.00	8.00	16.00	12.20	31.90	70	0.040	1	SPMT 0808-BM
40.0	12	10CC	2 SSTPR10CCX12	0.50	32.00	10.00	21.00	14.20	42.00	70	0.070	1	SPMT 1210-BM

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"

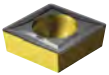


Cartuccia di barenatura per inserti

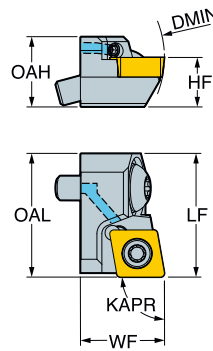
Senza regolazione

KAPR

90°



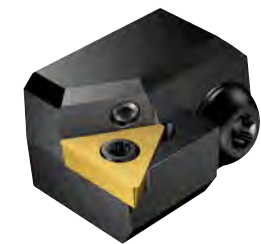
- CCMT, CCGT
CCGX, CCET
- CCMW



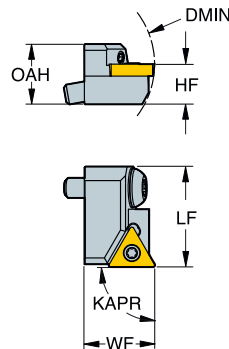
		Dimensioni, millimetri											
DMIN ₁	CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID	
20.0	06	06CD	2	16.00	6.00	11.00	10.20	16.00	70	0.020	1	CCMT 06 02 04	
25.0	06	08CD	2	20.00	8.00	14.00	12.20	20.00	70	0.030	1	CCMT 06 02 04	
40.0	09	10CD	2	25.00	10.00	17.00	14.20	25.00	70	0.050	1	CCMT 09 T3 08	
50.0	12	12CD	2	30.00	12.00	20.00	16.20	30.00	70	0.070	1	CCMT 12 04 08	

KAPR

90°



- TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
- TCMW



		Dimensioni, millimetri											
DMIN ₁	CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID	
20.0	06	06CD	2	16.00	6.00	11.00	10.20	16.00	70	0.020	1	TCMT 06 T1 02	
25.0	09	08CD	2	20.00	8.00	14.00	12.20	20.00	70	0.030	1	TCMT 09 02 04	
40.0	11	10CD	2	25.00	10.00	17.00	14.20	25.00	70	0.050	1	TCMT 11 03 04	
50.0	16	12CD	2	30.00	12.00	20.00	16.20	30.00	70	0.070	1	TCMT 16 T3 08	

Per gli inserti, consultare il catalogo "Utensili di tornitura"



N23



N15

Cartuccia di barenatura per inserti

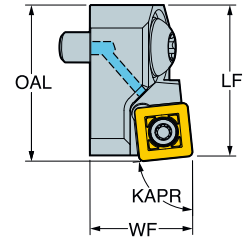
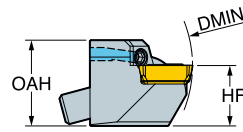
Senza regolazione




KAPR

84°



 SPMT



		Dimensioni, millimetri											
DMIN ₁		CZC _{MS}	CNSC	Codice di ordinazione	LF	HF	WF	OAH	OAL			CICT	MIID
20.0	06	06CD	2	SSYPR06CDX06	16.00	6.00	11.00	10.20	16.60	70	0.020	1	SPMT 0606-BM
25.0	08	08CD	2	SSYPR08CDX08	20.00	8.00	14.00	12.20	20.80	70	0.030	1	SPMT 0808-BM
40.0	08	10CD	2	SSYPR10CDX08	25.00	10.00	17.00	14.00	25.80	70	0.050	1	SPMT 0808-BM
50.0	12	12CD	2	SSYPR12CDX12	30.00	12.00	20.00	16.20	31.20	70	0.070	1	SPMT 1210-BM



K32



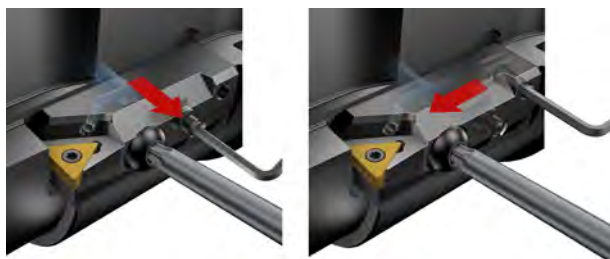
N23



N15

CoroBore®

Cartucce integrate - CB, CC e CD



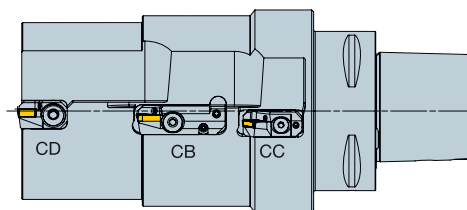
CB - Regolazione assiale e radiale barenatura



CC - Regolazione assiale smussi



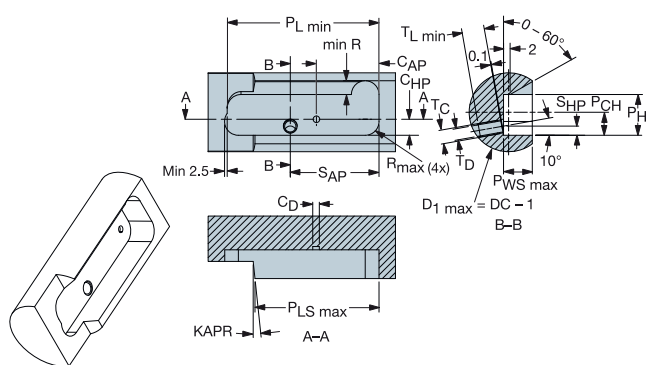
CD - Fisso, nessuna regolazione



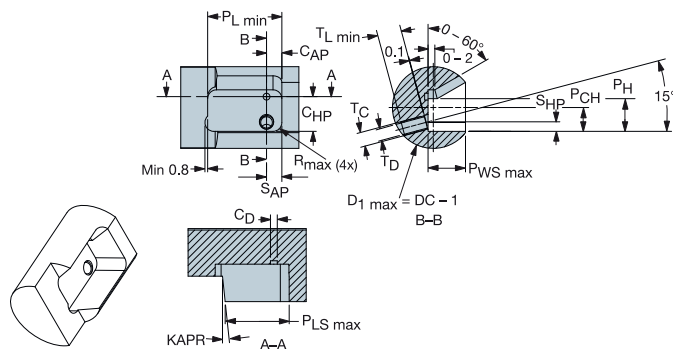
Dimensione/tipo	Set di bloccaggio	Coppia di bloccaggio (Nm)	Dimensioni chiave
06CB	5519 201-01	4.8	15IP
10CB	5519 201-02	9.0	20IP
12CB	5519 201-03	16.0	25IP
06CC	5519 202-01	3.2	10IP
08CC	5519 202-02	4.8	15IP
10CC	5519 202-04	16.0	25IP
06CD	5519 202-01	3.2	10IP
08CD	5519 202-02	4.8	15IP
10CD	5519 202-03	16.0	25IP
12CD	5519 202-04	16.0	25IP

Parametro	Descrizione
P_L min	Lunghezza tasca min.
P_{CH}	Altezza centro tasca
P_H	Altezza tasca
P_{LS} max	Supporto lunghezza tasca max.
KAPR	Angolo del tagliente utensile
P_{WS} max	Supporto larghezza tasca max.
R_{max}	Raggio max.
S_{AP}	Posizione assiale vite
S_{HP}	Posizione altezza vite
T_D	Misura filetto
T_C	Diametro allargatura filetto
T_L min	Lunghezza filetto min.
C_{AP}	Posizione assiale refrigerante
C_{HP}	Posizione altezza refrigerante
C_D	Diametro foro refrigerante

Tipo CB

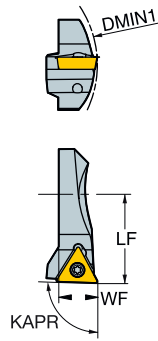


Tipo CC e CD



CoroBore® 826 HP

Set di cartucce



	Codice di ordinazione	Cartucce incluse	WF
Set dimensione B	826B-4-TC09U	R826B-AF17STUC09HP	7.0
		R826B-BF17STUC09HP	7.5
		R826B-CF17STUC09HP	8.0
		R826B-DF17STUC09HP	8.5
Set dimensione C	826C-6-TC11U	R826C-AF23STUC11HP	10.0
		R826C-BF23STUC11HP	10.5
		R826C-CF23STUC11HP	11.0
		R826C-DF23STUC11HP	11.5
		R826C-EF23STUC11HP	12.0
		R826C-FF23STUC11HP	12.5

CoroBore® BR20

Operazioni



1



2

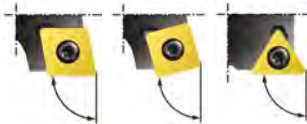
1. Barenatura a due taglienti

- possibilità di applicare una maggiore velocità di avanzamento.

2. Barenatura a gradini a due taglienti

- Possibilità di applicare una profondità di taglio elevata.
- Funzionalità integrata nella slitta

Scelta dell'inserto



Angolo di registrazione
Angolo di attacco

90°
0°84°
6°90°
0°

CoroTurn® 107, bloccaggio a vite

Per applicazioni che richiedono minime forze di taglio

84°
6°

CoroBore® 111 con bloccaggio a vite

Inserto specifico per la barenatura di sgrossatura con selezione di qualità ottimizzate per materiali P, M, K e S

Velocità di taglio massima, V_c max:

BR20: 1200 m/min

BR20 Antivibrante: 900 m/min

CoroBore® BR30

Operazioni



1

2

3

1. Barenatura a più taglienti - possibilità di applicare una maggiore velocità di avanzamento.
2. Barenatura a gradini a più taglienti - Possibilità di applicare una profondità di taglio elevata.
- Necessità di un gruppo di supporti, da ordinare separatamente. Quando si utilizza il gruppo di supporti, la dimensione LF aumenta di 1-2 mm.
- Le slitte di R820x-AR... e R820x-BR... con Kappa angolo di registrazione 90 gradi possono essere combinate.
3. Barenatura ad un tagliente - Necessità di due coperchi, da ordinare separatamente.

Gruppo di supporti e coperchio - CoroBore® BR30

Misura adattatore	Gruppo supporto	Spessore mm	Coperchio
A	R820A-AS00B	0.5+1	R820A-AC10B
B	R820B-AS00B	0.5+1	R820B-AC11B
C	R820C-AS00B	0.5+1	R820C-AC15B
D	R820D-AS00B	0.5+1	R820D-AC17A
E	R820E-AS00B	0.8+1.6	R820E-AC20A
F	R820F-AS00B	0.8+1.6	R820F-AC22A
G	R820G-AS00B	0.8+1.6	R820G-AC22A
H	R820H-AS00B	1+2	R820H-BC24A

Velocità di taglio massima, Vc max: Convenzionale: Vc 1200 m/min

Scelta dell'inserto



Angolo di registrazione 90°
Angolo di attacco 0°

CoroTurn® 107, bloccaggio a vite
Per applicazioni che richiedono minime forze di taglio



84°
6°

CoroBore® 111 con bloccaggio a vite
Inserto specifico per la barenatura di sgrossatura con selezione di qualità ottimizzate per materiali P, M, K e S



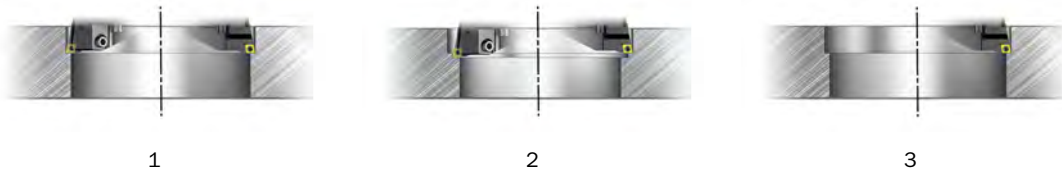
90°
0°

T-Max® P, CoroTurn® RC Rigid Clamping

Per le applicazioni che richiedono inserti robusti in condizioni stabili

CoroBore® 820 XL

Operazioni



1. Barenatura a due taglienti
 - possibilità di applicare una maggiore velocità di avanzamento.

2. Barenatura a gradini a due taglienti
 - Possibilità di applicare una profondità di taglio elevata.
 - Cartucce regolabili in senso assiale +1.5 mm.
 - Per la barenatura a gradini, dovrebbero essere utilizzate le cartucce con angolo di registrazione (angolo di attacco) $\text{Kappa } 90^\circ (0^\circ)$.

3. Barenatura ad un tagliente
 - Regolare il tagliente inutilizzato su un diametro più piccolo e usarlo come contrappeso.

Attacchi per CoroBore XL, diametro 150–1275 mm

Devono essere acquistati separatamente. Interfacce disponibili: C8, C10, HSK-A 100, HSK-A 125, CAT-V 50, ISO 7388/1 50, MAS BT 50

Velocità di taglio massima, V_c max: Convenzionale: 1200 m/min, Leggero: 600 m/min

Scelta dell'inserto



Angolo di registrazione 90° 90°
 Angolo di attacco 0° 0°

CoroTurn® 107, bloccaggio a vite

- Per applicazioni che richiedono minime forze di taglio



90° 84°
 0° 6°

CoroBore® 111 con bloccaggio a vite

- Inserto specifico per la barenatura di sgrossatura con selezione di qualità ottimizzate per materiali P, M, K e S



90° 84°
 0° 6°

T-Max® P, CoroTurn® RC Rigid Clamping

- Per le applicazioni che richiedono inserti robusti in condizioni stabili

CoroBore® 826 HP

Operazioni



Barenatura



- Utilizzare il refrigerante ad alta precisione per una migliore truciolabilità



- Precisione nell'ordine dei micron Ad ogni aumento del diametro di 0.002 mm corrisponde uno scatto



- La cartuccia CB826 è ruotata di 90° rispetto alla cartuccia CB825!

Velocità di taglio massima, $V_c \text{ max}: V_c 1200 \text{ m/min}$

Scelta dell'inserto

Inserti CoroTurn® 107



Angolo di registrazione 92°
Angolo di attacco -2°



CoroTurn® 107:
TC.. 1103

CoroBore® 825

Operazioni



Barenatura



Barenatura in tirata

Convenzionale:

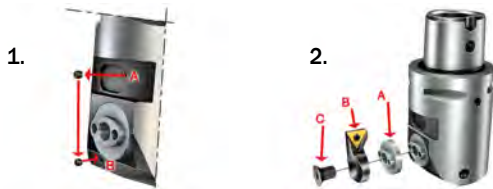
La limitazione geometrica (LU) è valida solo quando il diametro di barenatura (DC) è più piccolo del diametro di accoppiamento (DCON_{MS}). Massima profondità consigliata del foro (per la barenatura in spinta) quando il diametro di barenatura (DC) è superiore al diametro di accoppiamento (DCON_{MS}).

CoroBore® 825 EH:

La posizione del singolo tagliente sarà corretta quando si usano gli attacchi cilindrici o conici EH (disponibili in acciaio, metallo duro integrale e acciaio ad alta densità) dato che è possibile ruotare l'assieme nel mandrino (CoroChuck 930, accoppiamento termico, mandrino a pinza) per trovare la posizione del singolo tagliente.

Barenatura in tirata con CoroBore® 825 (Convenzionale)

1. Svitare la vite senza testa dal condotto A del refrigerante e avvitare nel condotto B.
2. Serrare A (se utilizzato) + B + C alla coppia corretta.
3. Cambiare la rotazione del mandrino in senso antiorario (M04).



Barenatura in tirata per CoroBore® 825D (Antivibrante)



Diametro mm	Estensione slitta	Spessore mm	Estensione del diametro mm
19-36	825A-030A	3	+6
35-56	825B-036A	3.6	+7.2
55-1275	825C-048A	4.8	+9.6

Gamma diametri, barenatura anteriore, mm	Gamma diametri, barenatura in tirata, mm	Kit di cartucce per barenatura in tirata (1 cartuccia, 1 estensione slitta)	Cartuccia per barenatura in tirata	Estensione slitta
19-36	31-48	825A-TC06U-BW	L825A-AF11STUC06T1	825A-030A
35-56	48-69	825B-TC06U-BW	L825B-AF15STUC06T1	825B-036A
55-167	69-181	825C-TC09U-BW	L825C-AF20STUC09Q2	825C-048A

Ogni kit per barenatura in tirata posteriore comprende 1 estensione slitta e 1 cartuccia per barenatura in tirata. Tenere presente che i diametri per la barenatura in tirata sono diversi da quelli per la barenatura anteriore. Verificare le gamme diametri corrette nella tabella delle specifiche.

Velocità di taglio massima, V_c max: **Convenzionale:** V_c 1200 m/min, **Leggero:** V_c 600 m/min, **Antivibrante:** V_c 900 m/min

Scelta dell'inserto

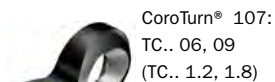
Inserti CoroTurn® 107



Angolo di registrazione 92°
Angolo di attacco -2°



95°
-5°



CoroTurn® 107:
TC.. 06, 09
(TC.. 1.2, 1.8)



CoroTurn® 107:
TC.. 1103



CoroTurn® 107:
CCMT 09
(CCMT3 (2.5))



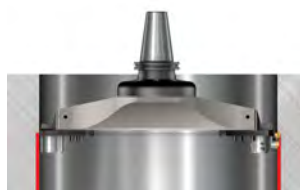
CoroTurn® 111

CoroBore® 825 XL / CoroBore® 826 XL

Operazioni



Barenatura



Barenatura in tirata



Operazioni esterne

Attacchi per CoroBore XL

Devono essere acquistati separatamente. Interfacce disponibili: C8, C10, HSK-A 100, HSK-A 125, CAT-V 50, ISO 7388/1 50, MAS BT 50

Barenatura in tirata (non per CoroBore® 826HP e 825 SL)

1. Svitare la vite senza testa dal condotto A del refrigerante e avvitare nel condotto B.
2. Serrare A (se utilizzato) + B + C alla coppia corretta.
3. Cambiare la rotazione del mandrino in senso antiorario (M04).

1.



2.



Diametro mm	Estensione slitta (A)	Spessore mm	Estensione del diametro mm
55-1275	825C-048A	+4.8	+9.6

Velocità di taglio massima, V_c max:

Convenzionale: V_c 1200 m/min; Leggero: V_c 600 m/min, Antivibrante: V_c 600 m/min

Scelta dell'inserto

Inserti CoroTurn® 107



Angolo di registrazione 92°
Angolo di attacco -2°



95°
-5°



CoroTurn® 107
TCMT1103
(TCMT 22)



CoroTurn® 107:
TC.. 1103



CoroTurn® 107:
CCMT 09
(CCMT3 (2.5))

Valori iniziali raccomandati

- La velocità di taglio deve essere ridotta quando si lavora con lunghe sporgenze; per aumentare le velocità di taglio a certe sporgenze, è possibile utilizzare Silent Tools.

Sgrossatura

- Per assicurare la corretta evacuazione del truciolo e un processo stabile durante la barenatura di sgrossatura, il massimo valore iniziale consigliato per la velocità di taglio è di 200 m/min.

CoroBore® 111		Avanz. (f_n) mm/giro			Profondità di taglio (a_p), mm			Velocità di taglio (V_c) m/min		
Qualità	Codice di ordinazione	Min.	Max.	Cons.	Min.	Max.	Cons.	Min.	Max.	Cons.
4325	SPMT0606-BR	0.10	0.25	0.20	0.6	4.5	2.0	365	460	395
	SPMT0808-BR	0.15	0.35	0.20	0.8	6.5	2.5	325	425	395
	SPMT1212-BR	0.15	0.40	0.25	1.2	9.0	3.0	305	425	365
	SPMT1812-BR	0.20	0.40	0.30	1.2	12.0	3.8	305	395	345
2025	SPMT0606-BM	0.10	0.15	0.10	0.6	4.5	1.8	260	265	265
	SPMT0808-BM	0.10	0.25	0.20	0.8	6.5	2.2	225	265	240
	SPMT1210-BM	0.10	0.30	0.20	1.0	9.0	2.5	205	265	240
	SPMT1810-BM	0.20	0.30	0.25	1.0	12.0	3.0	205	240	225
3210	SPMT0606-BR	0.15	0.30	0.25	0.6	4.5	2.0	285	330	300
	SPMT0808-BR	0.20	0.50	0.30	0.8	6.5	2.5	235	315	285
	SPMT1212-BR	0.20	0.50	0.30	1.2	9.0	3.0	235	315	285
	SPMT1812-BR	0.25	0.50	0.30	1.2	12.0	3.8	235	300	285
1145	SPMT0606-BM	0.10	0.15	0.10	0.6	4.5	1.8	15	20	20
	SPMT0808-BM	0.10	0.15	0.10	0.8	6.5	2.2	15	20	20
	SPMT1210-BM	0.10	0.20	0.15	1.0	9.0	2.5	10	20	15
	SPMT1810-BM	0.10	0.20	0.15	1.0	12.0	3.0	10	20	15

Barenatura di precisione

- Per assicurare la corretta evacuazione del truciolo e un processo stabile durante la barenatura di precisione, il massimo valore iniziale consigliato per la velocità di taglio è di 240 m/min.
- Il valore iniziale consigliato per la velocità di taglio della testina microregistrabile 391.37A con barre in acciaio o in metallo duro con inserti è di 90-120 m/min; utilizzare valori inferiori per le barre in acciaio lunghe. Il valore iniziale consigliato per le barre in metallo duro rettificate è di 60 m/min.
- Per la selezione di geometrie e qualità in base all'applicazione di barenatura di precisione, vedere la tabella riportata di seguito.
- La massima profondità di taglio raccomandata per la barenatura di precisione è di 0.5 mm. Se l'utensile è regolato al diametro minimo possibile, l'evacuazione dei trucioli diventerà più critica e potrebbe essere necessario ridurre la profondità di taglio.
- L'avanzamento massimo durante la barenatura di precisione è limitato dalla finitura superficiale desiderata. La possibilità di influire sulla forma del truciolo è quindi limitata. Utilizzando un inserto raschiante, è possibile salvaguardare la finitura superficiale ad avanzamenti elevati. Gli inserti raschianti, tuttavia, esercitano una maggiore pressione radiale e rischiano di rendere instabile il processo.

Queste raccomandazioni sui valori iniziali hanno carattere generale. Per informazioni più dettagliate, consultare CoroPlus ToolGuide sul sito www.sandvik.coromant.com/it

Barenatura di precisione												
AP	Raggio di punta	Avanzamento massimo in base alla superficie desiderata		Materiale								
		Ra 1.6	Ra 0.8	P		M		K	N	S (nichel)		S (titanio)
0.1-0.15	02	0.08	0.05	PF 5015	L-K 1515	MF-1115	L-K 1515	PF 1515	AL H10	MF 1115	L-K 1115	AL H10
0.15-0.3	04	0.12	0.07	PF 5015	L-K 1515	MF 2015	L-K 1515	PF 4215	AL H10	MF 1115	L-K 1115	AL H10
0.3-0.5	08	0.15	0.10	PF 5015		MF 2015		PF 4215	AL H10	MF 1115	L-K 1115	AL H10

Scanalatura frontale

La scelta prioritaria è il sistema di inserti CoroCut 2.

Utilizzare la geometria -TF per i bassi avanzamenti, la geometria -CM per gli avanzamenti medi e la geometria -RM per la scanalatura frontale del raggio di fondo.

Le geometrie -TF e -CM sono positive ed eliminano il rischio di tagliente di riporto. La geometria -TF offre un buon controllo truciolo e genera una soddisfacente finitura superficiale grazie al design Wiper. La geometria -GF consente di selezionare larghezze superiori.

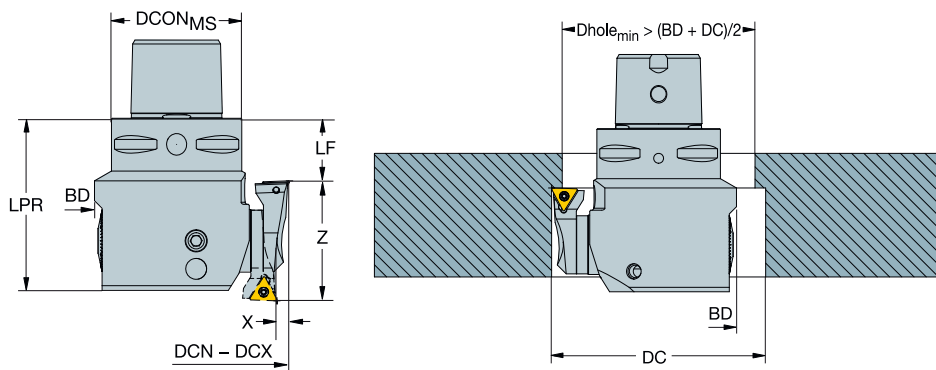
A seconda del raggio di punta scelto:

- Scegliere -CM per il raggio di punta più piccolo (0,2)
- Scegliere -TF per il raggio di punta più grande (> 0.3)
- Avanzamento iniziale consigliato: 0.15 mm/giro
- Se sono necessarie scanalature con tolleranze strette, scegliere -GF
- Avanzamento iniziale consigliato 0.10 mm/giro

Per migliorare il controllo truciolo:

- aumentare l'avanzamento
- aumentare la velocità di taglio

Barenatura in tirata con CoroBore® 825 (Convenzionale)



Dimensione cartuccia	Z (mm)	X (mm)
A	22	3.0
B	34	3.6
C	46	4.8

Barenatura in tirata per CoroBore® 825

In caso di barenatura in tirata, LF viene ridotto del doppio del valore LF della cartuccia. Ciò significa:

- LF – 22 mm per la dimensione A (ad es. R825A-AF11STUC06T1A)
- LF – 34 mm per la dimensione B (ad es. R825B-AF17STUC0902A)
- LF – 46 mm per la dimensione C (ad es. R825C-AF23STUC1103A)
- Attenzione: cambiare il senso di rotazione -> verso sinistra

DC viene aumentato del doppio del valore WF dell'estensione slitta. Ciò significa:

- $2 \times 3.0 = 6.0$ mm per la dimensione A (825A-030A)
- $2 \times 3.6 = 7.2$ mm per la dimensione B (825B-036A)
- $2 \times 4.8 = 9.6$ mm per la dimensione C (825C-048A)
- Calcolo del diametro del foro minimo possibile: $D_{\text{foro}_{\text{min}}} = (BD+DC)/2+1$

Barenatura in tirata per CoroBore® 825XL

In caso di barenatura in tirata, LF viene ridotto del doppio del valore LF della cartuccia. Ciò significa:

- LF – 46 mm per la dimensione C (ad es. R825C-AF23STUC1103A)
- Attenzione: cambiare il senso di rotazione -> verso sinistra

DC viene aumentato del doppio del valore WF dell'estensione slitta. Ciò significa:

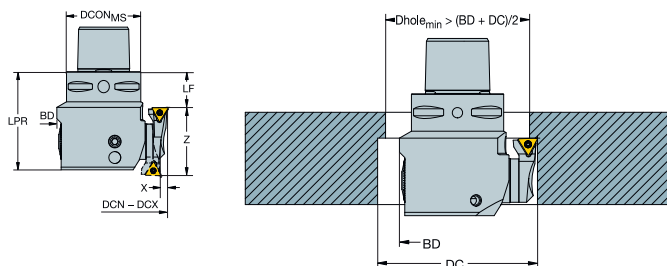
- $2 \times 4.8 = 9.6$ mm per la dimensione C (825C-048A)
- Calcolo del diametro del foro minimo possibile: $D_{\text{foro}_{\text{min}}} > (DC+DC-26)/2$

Inoltre, è necessario regolare la testina microregistrabile A34 al valore massimo.

Esempio: gamma di diametri per 825-215TC11-C6

- **DCN (barenatura in tirata)** = (DCN(anteriore))+(2x corsa A34-R825)+ (2x estensioni slitta) = 148 mm + 15 mm + 9,6 mm = **172,6 mm**
- **DCX (barenatura in tirata)** = (DCX(anteriore))+ (2x estensioni slitta) = 215 mm + 9,6 mm = **224,6 mm**

Barenatura in tirata per CoroBore® 825D (Antivibrante)



Cartuccia

Estensione slitta

Dim.	Cartuccia		Estensione slitta				
	LF Spinta	WF Spinta	LF Tirata	WF Tirata	WF	X	Z
A	11	5	11	8.0	3.0	6.0	22
B	17	7	15	9.9	3.6	6.5	32
C	23	10	20	12.2	4.8	7.0	43

Barenatura in tirata per CoroBore® 825D

In caso di barenatura in tirata, LF viene ridotto di un valore pari a LF avanti + LF indietro. Ciò significa:

- LF - 22 mm per la dimensione A
- LF - 32 mm per la dimensione B
- LF - 43 mm per la dimensione C
- Attenzione: il senso di rotazione rimane destro!

DC viene aumentato del doppio del valore WF dell'estensione slitta - - WF avanti + WF indietro. Ciò significa:

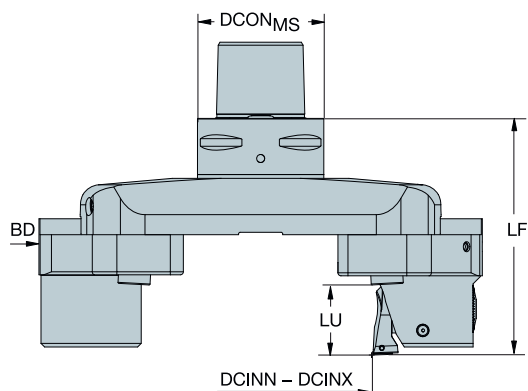
- $DC + 2 \times (3.0 - 5.0 + 8.0) = 12.0$ mm per la dimensione A
- $DC + 2 \times (3.6 - 7.0 + 9.9) = 13.0$ mm per la dimensione B
- $DC + 2 \times (4.8 - 10.0 + 12.2) = 14.0$ mm per la dimensione C
- Calcolo del diametro del foro minimo possibile: $D_{\text{foro}_{\text{min}}} = (BD+DC)/2+1$

Nota: la barenatura in tirata è possibile solo per CoroBore® 825D e non per CoroBore® 825D XL o CoroBore® 825



N23

Barenatura esterna



Barenatura esterna per CoroBore® 825XL

Nel caso della barenatura esterna, LF rimane uguale.

Esempio: gamma di diametri per 825-215TC11-C6

- **DCN (esterna)** = DCN(anteriore)-(2x DMIN A34-R825)-(2x corsa A34-R825) = 148 mm-110 mm-15 mm = **23 mm**
- **DCX (esterna)** = DCX(anteriore)-(2x DMIN A34-R825)-(2x corsa A34-R825) = 215 mm- 110 mm -15 mm = **90 mm**
- Attenzione: cambiare il senso di rotazione -> verso sinistra

La lunghezza utile per la barenatura esterna con diametro compreso tra 23 mm e 190 mm (barenatura anteriore: da 148 mm a 315 mm) è pari a 34 mm.

La lunghezza utile per la barenatura esterna con diametro compreso tra 173 mm e 1150 mm (barenatura anteriore: da 298 mm a 1275 mm) è pari a 28 mm.

Barenatura esterna per CoroBore® 826XL

Nel caso della barenatura esterna, LF rimane uguale.

Esempio: gamma di diametri per 826-200TC11-C6

- **DCN (esterna)** = DCN(anteriore)-(2x DMIN A34-R825) = 148 mm-110 mm = **38 mm**
- **DCX (esterna)** = DCX(anteriore)-(2x DMIN A34-R825) = 200 mm- 110 mm = **90 mm**
- Attenzione: cambiare il senso di rotazione -> verso sinistra

La lunghezza utile per la barenatura esterna con diametro compreso tra 38 mm e 190 mm (barenatura anteriore: da 148 mm a 300 mm) è pari a 34 mm.

La lunghezza utile per la barenatura esterna con diametro compreso tra 188 mm e 1150 mm (barenatura anteriore: da 298 mm a 1260 mm) è pari a 28 mm.

Coppia di serraggio

Coromant Capto®

Misura Coromant Capto®	
C3	40-50
C4	50-60
C5	90-100
C6-C8	160-180
C10	380

Vite per inserto

Inserto	
TC05 / TC06 / TP06	0.6
TC09 / TP09 / SP06	0.8
TC1103 / TP1103 / CC06	0.9
SP08	1.7
SP12	2
CC09 / CC12 / SC09 / SC12 / TC16 / TC22 / SP18	3
CN12 / SN12	3.9
CN16 / SN15	6.4

Accoppiamento Coromant EH

Dim.	
16	30
20	50
25	65

CoroBore® BR10

Coppia di serraggio per slitta.				
Dim.	DCN, mm	DCX, mm		Misura vite
A	32	38	4.8	M4
B	37	45	4.8	M4
C	44	54	9	M5
D	53	65	16	M6
DX	64	76	16	M6
E	75	91	38	M8
F	90	110	75	M10
G	109	136	75	M10
H	135	170	75	M10

CoroBore® BR20

Coppia di serraggio per slitta.				
Dim.	DCN, mm	DCX, mm		Misura vite
A	23	29	4.8	M4
B	28	36	4.8	M4
C	35	45	9	M5
D	44	56	16	M6
E	55	71	38	M8
F	70	90	75	M10
G	89	116	75	M10
H	115	150	75	M10

CoroBore® BR30

Coppia di serraggio per slitta.				
Dim.	DCN, mm	DCX, mm		Misura vite
A	35	45	4.8	M4
B	44	56	9	M5
C	55	70	16	M6
D	69	87	16	M6
E	86	107	38	M8
F	106	137	75	M10
G	136	167	75	M10
H	166	214	75; 120	M10; M12

Coppia di serraggio

CoroBore® 820 XL / 820L XL

Gamma di diametri, mm		
	(NM)	Misura vite
148-300		
Ponte	100	M12
Slitta	60	M10
Cartuccia	60	M10

CoroBore® 820 XL

Gamma di diametri, mm		
	(NM)	Misura vite
298-1260		
Ponte	200	M16
Estensione ponte	100	M12
Slitta	60	M10
Cartuccia	60	M10

CoroBore® 825 XL / 826 XL / 825D XL / 826D XL / 825L XL / 826L XL

Gamma di diametri, mm		
	(NM)	Misura vite
825: 148-315		
826: 148-300		
Ponte	100	M12
Slitta	60	M10
Contrappeso	60	M10
Testina microregistrabile	14	M6
Vite di bloccaggio CB825	6	M8
Vite di bloccaggio CB826HP	8	M8
Vite della cartuccia	6	M8

CoroBore® 825 XL / 826 XL

Gamma di diametri, mm		
	(NM)	Misura vite
825: 298-1275		
826: 298-1260		
Ponte	200	M16
Estensione ponte	100	M12
Slitta	60	M10
Contrappeso	60	M10
Testina microregistrabile	14	M6
Vite di bloccaggio CB825	6	M8
Vite di bloccaggio CB826HP	8	M8
Vite della cartuccia	6	M8

CoroBore® 825, 825D e 826HP

	(NM)	Misura vite
Vite della cartuccia		
R825A...	1.2	M3.5
R825B..., R826B...	3.0	M5
R825C..., R826C...	6.0	M8
Vite di bloccaggio		
...R825A-xA18/...R825A-xAA	0.9	M4
...R825A-xAB	1.2	M5
...R825B...;...R826B	3.0; 4.0	M6
...R825C...;...R826C	6.0; 8.0	M8

CoroBore® 824 XS

Gamma di diametri, mm		
1-20		
Vite di bloccaggio/Viter (inserto) per barra di alesatura		
Dim.	(NM)	Misura vite
XS04	1.2	M5
XS06	1.2	M5
XS08	3	M6
XS10	3	M6

CoroBore® 825 SL

Gamma di diametri, mm		
	(NM)	Misura vite
47-150		
Testina per scanalatura frontale (S20)	14	M6
Vite di bloccaggio	8	M10
Contrappeso	8	M10
Lame	9	M5

CoroBore® 825 SL XL

Gamma di diametri, mm		
	(NM)	Misura vite
150-1275		
Testina per scanalatura frontale (A34)	14	M6
Vite di bloccaggio	12	M10
Lame	9	M5

Per altri componenti, vedere CoroBore® 825XL.

Testina microregistrabile, 391.37A / 391.37B / Barre di alesatura

Diametro mm	(NM)	Misura vite
Vite per barra di alesatura:		
12	10	M8
16	10	M8
20	18	M10
Vite di bloccaggio:		
12	8	M8
16	8	M8
20	12	M10

Adattatori per utensili rotanti

Adattatori

Coromant Capto®	L4-L26
HSK	L27-L41
BIG-PLUS® ISO	L42-L50
BIG-PLUS® MAS-BT	L51-L59
ISO 7388-1	L60-L72
MAS-BT	L73-L85
DIN 2080	L86-L88
DIN 2079	L89-L90
Stelo cilindrico	L91-L98
Stelo Weldon	L99-L100
Bridgeport	L101-L102
Coromant EH	L103-L104
ER	L105-L107
Distributore rotante	L108

Adattatori antivibranti

Coromant Capto®	L110-L111
HSK	L112

Adattatori

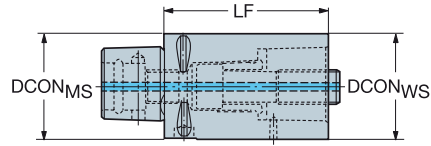
		Lato macchina					
		Coromant Capto®	HSK	BIG-PLUS® ISO	BIG-PLUS® MAS-BT	ISO 7388-1	MAS-BT
Lato pezzo	Coromant Capto®	-Estensione -Estensione con cambio rapido -Riduzione L4-L7 Distributore rotante L108	-Adattatore -Cambio rapido L28-L30	-Adattatore -Cambio rapido L43	-Adattatore -Cambio rapido L52-L53	-Adattatore -Cambio rapido L61	-Adattatore -Cambio rapido L74-L75
	Coromant EH	-Adattatore L8-L9	-Adattatore L31			-Adattatore L62	-Adattatore L76
	Montaggio a manicotto	-Adattatore -Con viti di guida -Fresa a disco L10-L12	-Adattatore -Con viti di guida L32-L33	-Adattatore L44	-Adattatore L54	-Adattatore -Con viti di guida -Fresa a disco L63-L64	-Adattatore -Con viti di guida -Fresa a disco L77-L78
	VL	-Adattatore L13	-Adattatore L33	-Adattatore L45	-Adattatore L55	-Adattatore L65	-Adattatore L80
	Weldon	-Adattatore L14	-Adattatore L34			-Adattatore L66	-Adattatore L79
	MDI	-Adattatore L15	-Adattatore L35				
	ISO 9766	-Adattatore L16 Distributore rotante L108	-Adattatore L36			-Adattatore -Adattatore regolabile L67-L68	-Adattatore -Adattatore regolabile L81
	Weldon/ ISO 9766	-Adattatore L17		-Adattatore L46	-Adattatore L55		
	CoroMill® 327	-Adattatore L17					
	CoroChuck™ 930	-Adattatore L18-L22	-Adattatore L37-L39	-Adattatore L47	-Adattatore L56	-Adattatore L69	-Adattatore L82-L83
	Mandrino a bloccaggio termico	-Adattatore L23	-Adattatore L40				
	ER	-Mandrino a pinza -Mandrino di foratura L24-L25	-Mandrino a pinza L40	-Mandrino a pinza L49	-Mandrino a pinza L58	-Mandrino a pinza L71	-Mandrino a pinza L84
	CoroChuck™ 970	-Adattatore L26	-Adattatore L41	-Adattatore L50	-Adattatore L59	-Adattatore L72	-Adattatore L85

Adattatori antivibranti

		Lato macchina	
		Coromant Capto®	HSK
Lato pezzo	Coromant EH	-Adattatore L110	
	Montaggio a manicotto	-Adattatore -Con viti di guida L111	-Adattatore L112

DIN 2080	DIN 2079	Stelo cilindrico	Stelo Weldon	Bridgeport	Coromant EH	ER
-Adattatore	-Adattatore -Cambio rapido					
L87	L90					
		-Adattatore L92-L95				-Adattatore L106
		-Con viti di guida L96		-Adattatore L102		
			-Adattatore L100		-Adattatore L104	-Adattatore L107
		-Mandrino a pinza L98			-Adattatore L104	
		-Adattatore L98	-Adattatore L100		-Adattatore L104	

Adattatore di estensione Coromant Capto®



				Dimensioni, millimetri						
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	BAR	NM	KG
C3	C3	3	1	C3-391.01-32 060A	32.0	32.0	60.0	80	45.00	0.36
	C3	3	1	C3-391.01-32 080A	32.0	32.0	80.0	80	45.00	0.47
	C3	3	1	C3-391.01-32 095	32.0	32.0	95.0	80	45.00	0.56
	C4	3	1	C4-391.01-40 060A	40.0	40.0	60.0	80	55.00	0.57
	C4	3	1	C4-391.01-40 080A	40.0	40.0	80.0	80	55.00	0.70
	C4	3	1	C4-391.01-40 120	40.0	40.0	120.0	80	55.00	1.11
	C5	3	1	C5-391.01-50 080A	50.0	50.0	80.0	80	95.00	1.15
	C5	3	1	C5-391.01-50 100A	50.0	50.0	100.0	80	95.00	1.38
	C5	3	1	C5-391.01-50 150	50.0	50.0	150.0	80	95.00	2.17
	C6	3	1	C6-391.01-63 100A	63.0	63.0	100.0	80	170.00	2.26
	C6	3	1	C6-391.01-63 140A	63.0	63.0	140.0	80	170.00	3.17
	C6	3	1	C6-391.01-63 185	63.0	63.0	185.0	80	170.00	4.19
	C8	3	1	C8-391.01-80 100A	80.0	80.0	100.0	80	170.00	3.70
	C8	3	1	C8-391.01-80 125A	80.0	80.0	125.0	80	170.00	4.64
	C8	3	1	C8-391.01-80 200	80.0	80.0	200.0	80	170.00	7.47
	C10	3	1	C10-391.01-100 140	100.0	100.0	140.0	80	380.00	7.93
	C10	3	1	C10-391.01-100 200	100.0	100.0	200.0	80	380.00	11.49

Versione corta, solo per bloccaggio a segmenti

				Dimensioni, millimetri						
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	BAR	NM	KG
C3	C3	3	1	C3-391.01-32 035	32.0	32.0	35.0	80	45.00	0.22
	C4	3	1	C4-391.01-40 040	40.0	40.0	40.0	80	55.00	0.40
	C5	3	1	C5-391.01-50 050	50.0	50.0	50.0	80	95.00	0.73
	C6	3	1	C6-391.01-63 060	63.0	63.0	60.0	80	170.00	1.36
	C8	3	1	C8-391.01-80 065	80.0	80.0	65.0	80	170.00	2.41

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



N23

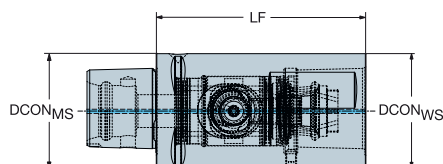


N6



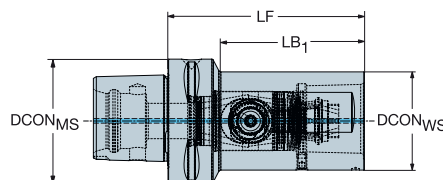
N15

Adattatore di estensione Coromant Capto® con cambio rapido



				Dimensioni, millimetri							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	BAR	NM	KG	RPMX
C4	C4	3	1	C4-QC-C4-085	40.0	40.0	85.0	150	50.00	0.75	39000
C5	C5	3	1	C5-QC-C5-100	50.0	50.0	100.0	150	70.00	1.39	28000
C6	C6	3	1	C6-QC-C6-115	63.0	63.0	115.0	150	90.00	2.53	20000
C8	C8	3	1	C8-QC-C8-145	80.0	80.0	145.0	150	130.00	5.16	14000

Adattatore di riduzione Coromant Capto® con cambio rapido



				Dimensioni, millimetri								
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BAR	NM	KG	RPMX
C5	C4	3	1	C5-QC-C4-085	50.0	40.0	85.0	60.5	150	50.00	0.95	28000
C6	C5	3	1	C6-QC-C5-100	63.0	50.0	100.0	73.0	150	70.00	1.75	20000
C8	C6	3	1	C8-QC-C6-120	80.0	63.0	120.0	84.5	150	90.00	3.48	14000
C10	C8	3	1	C10-QC-C8-150	100.0	80.0	150.0	108.0	150	130.00	6.83	10000

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



N23

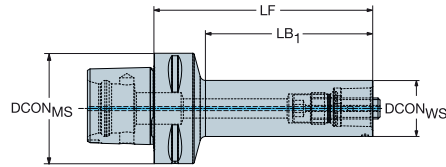


N6

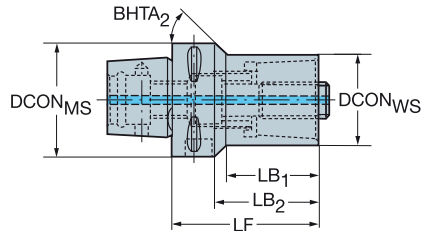


N15

Coromant Capto®, adattatore di riduzione



					Dimensioni, millimetri						
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BAR	NM	KG
C4	C3	3	1	C4-391.02-32 055A	40.0	32.0	55.0	31.0	80	45.00	0.49
	C3	3	1	C4-391.02-32 120	40.0	32.0	120.0	95.7	80	45.00	0.81
C5	C3	3	1	C5-391.02-32 060A	50.0	32.0	60.0	34.8	80	45.00	0.68
	C3	3	1	C5-391.02-32 120	50.0	32.0	120.0	94.4	80	45.00	0.99
	C4	3	1	C5-391.02-40 065A	50.0	40.0	65.0	40.0	80	55.00	0.80
	C4	3	1	C5-391.02-40 140	50.0	40.0	140.0	115.5	80	55.00	1.46
C6	C3	3	1	C6-391.02-32 070A	63.0	32.0	70.0	39.0	80	45.00	1.12
	C3	3	1	C6-391.02-32 125	63.0	32.0	125.0	95.6	80	45.00	1.43
	C4	3	1	C6-391.02-40 080A	63.0	40.0	80.0	51.4	80	55.00	1.32
	C4	3	1	C6-391.02-40 145	63.0	40.0	145.0	116.7	80	55.00	1.86
	C5	3	1	C6-391.02-50 080A	63.0	50.0	80.0	51.5	80	95.00	1.53
	C5	3	1	C6-391.02-50 175	63.0	50.0	175.0	148.1	80	95.00	2.79
C8	C3	3	1	C8-391.02-32 060B	80.0	32.0	60.0	20.7	80	45.00	2.07
	C3	3	1	C8-391.02-32 135	80.0	32.0	135.0	95.7	80	45.00	2.53
	C4	3	1	C8-391.02-40 070B	80.0	40.0	70.0	31.4	80	55.00	2.20
	C4	3	1	C8-391.02-40 155	80.0	40.0	155.0	116.4	80	55.00	2.97
	C5	3	1	C8-391.02-50 080B	80.0	50.0	80.0	42.8	80	95.00	2.43
	C5	3	1	C8-391.02-50 185	80.0	50.0	185.0	147.8	80	95.00	3.88
	C6	3	1	C8-391.02-63 080B	80.0	63.0	80.0	44.5	80	170.00	2.65
	C6	3	1	C8-391.02-63 200	80.0	63.0	200.0	164.5	80	170.00	5.37
C10	C6	3	1	C10-391.02-63 200	100.0	63.0	200.0	155.8	80	170.00	6.92
	C8	3	1	C10-391.02-80 200	100.0	80.0	200.0	158.1	80	170.00	8.92



					Dimensioni, millimetri								
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BHTA ₂	BAR	NM	KG
C8	C6	3	1	C8-391.02-63 120A	80.0	63.0	120.0	10.0	89.2	6°	80	170.00	4.10
C10	C3	3	1	C10-391.02-32 085	100.0	32.0	85.0	36.7	48.2	71°	80	45.00	4.15
	C4	3	1	C10-391.02-40 090	100.0	40.0	90.0	42.7	53.2	71°	80	55.00	4.25
	C5	3	1	C10-391.02-50 095	100.0	50.0	95.0	49.1	58.2	70°	80	95.00	4.42
	C6	3	1	C10-391.02-63 095	100.0	63.0	95.0	50.8	58.2	68°	80	170.00	4.68
	C8	3	1	C10-391.02-80 100	100.0	80.0	100.0	58.1	63.2	63°	80	170.00	5.25

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



N23

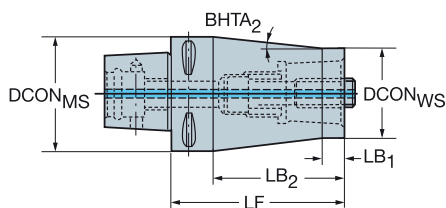


N6



N15

Coromant Capto®, adattatore di riduzione



					Dimensioni, millimetri									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BHTA ₂	BAR	NM	KG	
C4	C3	3	1	C4-391.02-32 070A	40.0	32.0	70.0	10.0	59.2	6°	80	45.00	0.59	
C5	C3	3	1	C5-391.02-32 150	50.0	32.0	150.0	5.0	129.2	4°	80	45.00	1.65	
	C4	3	1	C5-391.02-40 085A	50.0	40.0	85.0	10.0	64.2	5°	80	45.00	1.10	
C6	C3	3	1	C6-391.02-32 185	63.0	32.0	185.0	5.0	162.2	6°	80	45.00	2.99	
	C4	3	1	C6-391.02-40 185	63.0	40.0	185.0	5.0	162.2	4°	80	55.00	3.23	
	C5	3	1	C6-391.02-50 110A	63.0	50.0	110.0	10.0	87.2	5°	80	95.00	2.23	
C8	C4	3	1	C8-391.02-40 200	80.0	40.0	200.0	5.0	169.2	7°	80	55.00	5.42	
	C5	3	1	C8-391.02-50 200	80.0	50.0	200.0	5.0	169.2	5°	80	95.00	5.84	

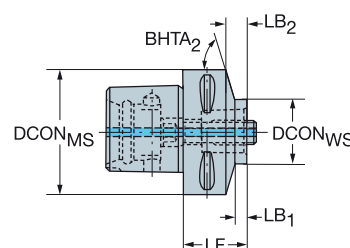
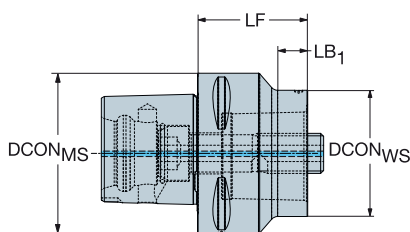
Versione corta, solo per bloccaggio a segmenti



DSGN

2

7



						Dimensioni, millimetri											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₂	BD ₃	BHTA ₂	BAR	NM	KG
C5	C3	3	1	2	C5-391.02-32 033A	50.0	32.0	33.0	5.0	33.0		50.0		0°	80	45.00	0.54
	C4	3	1	2	C5-391.02-40 040A	50.0	40.0	40.0	15.0	40.0		50.0		0°	80	55.00	0.59
C6	C3	3	1	2	C6-391.02-32 032	63.0	32.0	32.0	6.0	32.0		63.0		0°	80	45.00	0.91
	C4	3	1	2	C6-391.02-40 040	63.0	40.0	40.0	11.0	40.0		63.0		0°	80	55.00	0.98
	C5	3	1	2	C6-391.02-50 050A	63.0	50.0	50.0	20.0	50.0		63.0		0°	80	95.00	1.11
C8	C5	3	1	2	C8-391.02-50 045A	80.0	50.0	45.0	5.0	45.0		80.0		0°	80	95.00	2.00
	C6	3	1	2	C8-391.02-63 055A	80.0	63.0	55.0	15.0	55.0		80.0		0°	80	170.00	2.15
C10	C6	3	1	7	C10-391.02-63 055	100.0	63.0	55.0	14.0	19.0	55.0	63.0	100.0	75°	80	170.00	3.70
	C8	3	1	7	C10-391.02-80 065	100.0	80.0	65.0	25.4	29.0	65.0	80.0	100.0	70°	80	170.00	3.92

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



N23



N6

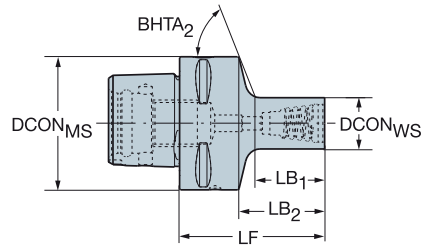


N15



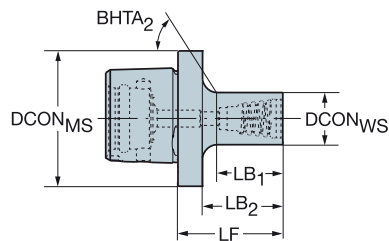
Coromant Capto® per adattatore Coromant EH

Versione corta



					Dimensioni, millimetri									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
C3	E10	3	1	C3-391.EH-10 035	32.0	9.6	35.0	13.2	20.0	58°	150	12.00	0.19	40000
	E12	3	1	C3-391.EH-12 038	32.0	11.6	38.0	16.4	23.0	57°	150	15.00	0.21	40000
	E16	3	1	C3-391.EH-16 043	32.0	15.4	43.0	21.9	28.0	53°	150	30.00	0.26	40000
C4	E10	3	1	C4-391.EH-10 041	40.0	9.6	41.0	13.1	21.0	62°	150	12.00	0.35	39000
	E12	3	1	C4-391.EH-12 044	40.0	11.6	44.0	16.4	24.0	61°	150	15.00	0.36	39000
	E16	3	1	C4-391.EH-16 049	40.0	15.4	49.0	21.9	29.0	59°	150	30.00	0.42	39000
	E20	3	1	C4-391.EH-20 046	40.0	19.2	46.0	19.4	26.0	57°	150	50.00	0.43	39000
	E25	3	1	C4-391.EH-25 051	40.0	24.1	51.0	25.0	31.0	53°	150	65.00	0.50	39000
C5	E10	3	1	C5-391.EH-10 042	50.0	9.6	42.0	12.8	22.0	65°	150	12.00	0.56	28000
	E12	3	1	C5-391.EH-12 045	50.0	11.6	45.0	16.0	25.0	64°	150	15.00	0.57	28000
	E16	3	1	C5-391.EH-16 050	50.0	15.4	50.0	21.5	30.0	63°	150	30.00	0.63	28000
	E20	3	1	C5-391.EH-20 047	50.0	19.2	47.0	19.0	27.0	62°	150	50.00	0.64	28000
	E25	3	1	C5-391.EH-25 052	50.0	24.1	52.0	24.7	32.0	60°	150	65.00	0.70	28000
C6	E10	3	1	C6-391.EH-10 046	63.0	9.6	46.0	13.0	24.0	67°	150	12.00	0.94	20000
	E12	3	1	C6-391.EH-12 049	63.0	11.6	49.0	16.3	27.0	67°	150	15.00	0.95	20000
	E16	3	1	C6-391.EH-16 054	63.0	15.4	54.0	21.8	32.0	66°	150	30.00	1.01	20000
	E20	3	1	C6-391.EH-20 051	63.0	19.2	51.0	19.3	29.0	66°	150	50.00	1.02	20000
	E25	3	1	C6-391.EH-25 056	63.0	24.1	56.0	25.0	34.0	65°	150	65.00	1.08	20000

Versione corta, solo per bloccaggio a segmenti



					Dimensioni, millimetri									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
C3	E10	3	1	C3-391.EH-10 026	32.0	9.6	26.0	13.0	18.0	45°	150	12.00	0.15	40000
	E12	3	1	C3-391.EH-12 029	32.0	11.6	29.0	16.0	21.0	45°	150	15.00	0.17	40000
	E16	3	1	C3-391.EH-16 027	32.0	15.4	27.0	14.0	19.0	45°	150	30.00	0.24	55000
	E20	3	1	C3-391.EH-20 031	32.0	19.2	31.0	18.0	23.0	45°	150	50.00	0.27	55000
C4	E10	3	1	C4-391.EH-10 026	40.0	9.6	26.0	13.0	18.0	45°	150	12.00	0.24	39000
	E12	3	1	C4-391.EH-12 029	40.0	11.6	29.0	16.0	21.0	45°	150	15.00	0.26	39000
	E16	3	1	C4-391.EH-16 035	40.0	15.4	35.0	22.0	27.0	45°	150	30.00	0.31	39000
	E20	3	1	C4-391.EH-20 031	40.0	19.2	31.0	18.0	23.0	45°	150	50.00	0.34	39000
	E25	3	1	C4-391.EH-25 038	40.0	24.1	38.0	25.0	30.0	45°	150	65.00	0.28	39000
C5	E10	3	1	C5-391.EH-10 026	50.0	9.6	26.0	13.0	18.0	45°	150	12.00	0.38	28000
	E12	3	1	C5-391.EH-12 029	50.0	11.6	29.0	16.0	21.0	45°	150	15.00	0.40	28000
	E16	3	1	C5-391.EH-16 035	50.0	15.4	35.0	22.0	27.0	45°	150	30.00	0.45	28000
	E20	3	1	C5-391.EH-20 031	50.0	19.2	31.0	18.0	23.0	45°	150	50.00	0.47	28000
	E25	3	1	C5-391.EH-25 038	50.0	24.1	38.0	25.0	30.0	45°	150	65.00	0.53	28000

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it

M1



N23



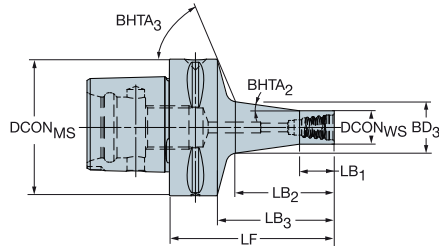
N15



N3

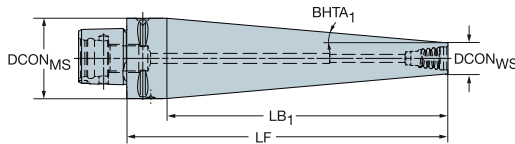
Coromant Capto® per adattatore Coromant EH

Versione lunga



				Dimensioni, millimetri													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₃	BHTA ₂	BHTA ₃	BAR	NM	KG	RPMX
C3	E10	3	1	C3-391.EH-10 049	32.0	9.6	49.0	10.0	28.5	34.0	14.8	8°	57°	150	12.00	0.20	40000
	E12	3	1	C3-391.EH-12 054	32.0	11.6	54.0	12.0	33.9	39.0	17.8	8°	54°	150	15.00	0.25	40000
	E16	3	1	C3-391.EH-16 065	32.0	15.4	65.0	16.0	45.7	50.0	23.8	8°	44°	150	30.00	0.32	40000
C4	E10	3	1	C4-391.EH-10 055	40.0	9.6	55.0	10.0	28.5	32.6	22.1	8°	62°	150	12.00	0.37	39000
	E12	3	1	C4-391.EH-12 060	40.0	11.6	60.0	12.0	33.9	40.0	17.7	8°	61°	150	15.00	0.39	39000
	E16	3	1	C4-391.EH-16 071	40.0	15.4	71.0	16.0	45.7	51.0	23.7	8°	56°	150	30.00	0.48	39000
	E20	3	1	C4-391.EH-20 084	40.0	19.2	84.0	20.0	59.6	64.0	30.3	8°	47°	150	50.00	0.59	39000
	E25	3	1	C4-391.EH-25 074	40.0	24.1	74.0	25.0	49.6	54.0	31.0	8°	45°	150	65.00	0.61	39000
C5	E10	3	1	C5-391.EH-10 056	50.0	9.6	56.0	10.0	28.1	36.0	14.7	8°	65°	150	12.00	0.57	28000
	E12	3	1	C5-391.EH-12 061	50.0	11.6	61.0	12.0	33.5	41.0	17.6	8°	65°	150	15.00	0.60	28000
	E16	3	1	C5-391.EH-16 072	50.0	15.4	72.0	16.0	45.3	52.0	23.6	8°	63°	150	30.00	0.69	28000
	E20	3	1	C5-391.EH-20 085	50.0	19.2	85.0	20.0	59.2	65.0	30.2	8°	59°	150	50.00	0.79	28000
	E25	3	1	C5-391.EH-25 100	50.0	24.1	100.0	25.0	75.3	80.0	38.2	8°	51°	150	65.00	1.01	28000
C6	E10	3	1	C6-391.EH-10 060	63.0	9.6	60.0	10.0	28.4	38.0	14.8	8°	68°	150	12.00	0.95	20000
	E12	3	1	C6-391.EH-12 065	63.0	11.6	65.0	12.0	33.8	43.0	17.7	8°	67°	150	15.00	0.97	20000
	E16	3	1	C6-391.EH-16 076	63.0	15.4	76.0	16.0	45.6	54.0	23.7	8°	66°	150	30.00	1.07	20000
	E20	3	1	C6-391.EH-20 088	63.0	19.2	88.0	20.0	58.4	66.0	30.0	8°	65°	150	50.00	1.16	20000
	E25	3	1	C6-391.EH-25 103	63.0	24.1	103.0	25.0	74.5	81.0	38.0	8°	62°	150	65.00	1.37	20000
C8	E20	3	1	C8-391.EH-20 100	80.0	19.2	100.0	20.0	60.2	70.0	30.5	8°	68°	150	50.00	2.25	14000
	E25	3	1	C8-391.EH-25 114	80.0	24.1	114.0	25.0	75.3	84.0	38.2	8°	68°	150	65.00	2.45	14000

Versione conica lunga



				Dimensioni, millimetri												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX			
C3	E10	3	1	C3-391.EH-10 143	32.0	9.6	143.0	128.0	5°	150	12.00	0.55	40000			
	E12	3	1	C3-391.EH-12 132	32.0	11.6	132.0	117.0	5°	150	15.00	0.56	40000			
	E16	3	1	C3-391.EH-16 110	32.0	15.4	110.0	95.0	5°	150	30.00	0.57	40000			
C4	E10	3	1	C4-391.EH-10 128	40.0	9.6	128.0	108.0	8°	150	12.00	0.78	39000			
	E12	3	1	C4-391.EH-12 121	40.0	11.6	121.0	101.0	8°	150	15.00	0.78	39000			
	E16	3	1	C4-391.EH-16 160	40.0	15.4	160.0	140.0	5°	150	30.00	1.06	39000			
	E20	3	1	C4-391.EH-20 139	40.0	19.2	139.0	119.0	5°	150	50.00	1.03	39000			
C5	E16	3	1	C5-391.EH-16 143	50.0	15.4	143.0	123.0	8°	150	30.00	1.43	28000			
	E20	3	1	C5-391.EH-20 130	50.0	19.2	130.0	110.0	8°	150	50.00	1.40	28000			

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



N23

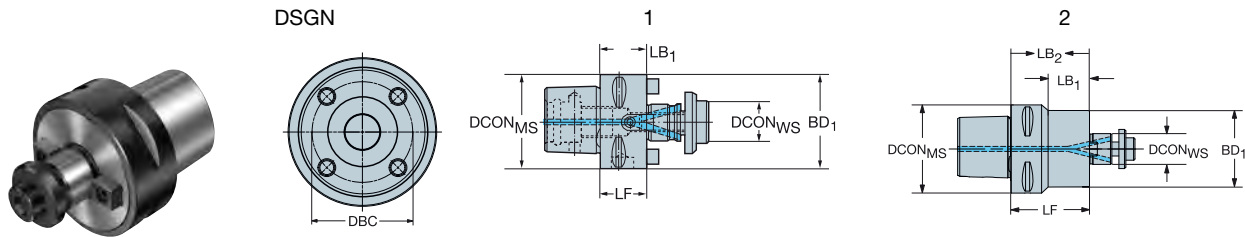


N15



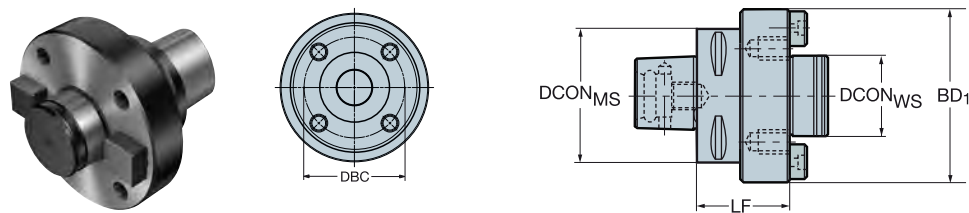
N3

Coromant Capto® per adattatore a manicotto



Refrigerante attraverso il manicotto

		Dimensioni, millimetri															
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
C3	16	3	4	1	C3-391.05C-16 030	32.0		16.0	30.0	30.0		32.0		80	22.00	0.25	20000
C4	16	3	4	2	C4-391.05C-16 032	40.0		16.0	32.0	10.0	32.0	40.0	40.0	80	22.00	0.38	20000
	16	3	4	2	C4-391.05C-16 055	40.0		16.0	55.0	33.0	55.0	32.0	40.0	80	22.00	0.40	20000
	22	3	4	1	C4-391.05C-22 025	40.0		22.0	25.0	25.0		40.0		80	45.00	0.40	16000
	22	3	4	1	C4-391.05C-22 055	40.0		22.0	55.0	55.0		40.0		80	45.00	0.60	16000
C5	16	3	4	2	C5-391.05C-16 035	50.0		16.0	35.0	10.0	35.0	32.0	50.0	80	22.00	0.60	20000
	16	3	4	2	C5-391.05C-16 070	50.0		16.0	70.0	44.8	70.0	32.0	50.0	80	22.00	0.70	20000
	22	3	4	1	C5-391.05C-22 025M	50.0		22.0	25.0	25.0		50.0		80	45.00	0.62	16000
	22	3	4	2	C5-391.05C-22 070	50.0		22.0	70.0	47.0	70.0	40.0	50.0	80	45.00	0.90	16000
	27	3	4	1	C5-391.05C-27 025M	50.0		27.0	25.0	25.0		56.0		80	80.00	0.68	17000
	32	3	4	1	C5-391.05C-32 040	50.0		32.0	40.0	40.0		63.0		80	180.00	1.14	16000
C6	16	3	4	2	C6-391.05C-16 040	63.0		16.0	40.0	10.0	40.0	32.0	63.0	80	22.00	1.00	20000
	22	3	4	1	C6-391.05C-22 025M	63.0		22.0	25.0	25.0		63.0		80	45.00	0.96	16000
	22	3	4	2	C6-391.05C-22 080	63.0		22.0	80.0	40.0	80.0	40.0	63.0	80	45.00	1.40	16000
	27	3	4	1	C6-391.05C-27 025M	63.0		27.0	25.0	25.0		63.0		80	80.00	1.01	17000
	27	3	4	2	C6-391.05C-27 080	63.0		27.0	80.0	55.0	80.0	50.0	63.0	80	80.00	1.60	17000
	32	3	4	1	C6-391.05C-32 025M	63.0		32.0	25.0	25.0		65.0		80	180.00	1.09	16000
	40S	3	4	1	C6-391.05C-40 050M	63.0	66.7	40.0	50.0	50.0		87.0		80	300.00	2.40	17000
C8	16	3	4	2	C8-391.05C-16 050	80.0		16.0	50.0	10.0	50.0	32.0	80.0	80	22.00	2.10	14000
	22	3	4	1	C8-391.05C-22 030M	80.0		22.0	30.0	30.0		80.0		80	45.00	1.86	14000
	22	3	4	2	C8-391.05C-22 090	80.0		22.0	90.0	45.0	90.0	40.0	80.0	80	45.00	2.40	14000
	27	3	4	1	C8-391.05C-27 030M	80.0		27.0	30.0	30.0		80.0		80	80.00	1.91	14000
	27	3	4	2	C8-391.05C-27 090	80.0		27.0	90.0	50.0	90.0	50.0	80.0	80	80.00	2.70	14000
	32	3	4	1	C8-391.05C-32 030M	80.0		32.0	30.0	30.0		80.0		80	180.00	2.02	14000
	40S	3	4	1	C8-391.05C-40 060M	80.0	66.7	40.0	60.0	60.0		87.0		80	300.00	3.47	14000
C10	27	3	4	2	C10-391.05C-27 075	100.0		27.0	75.0	29.0	75.0	60.0	100.0	80	80.00	4.52	10000
	32	3	4	2	C10-391.05C-32 075	100.0		32.0	75.0	33.0	75.0	78.0	100.0	80	180.00	5.04	10000
	40S	3	4	1	C10-391.05C-40 040M	100.0	66.7	40.0	40.0	40.0		100.0		80	300.00	3.95	10000

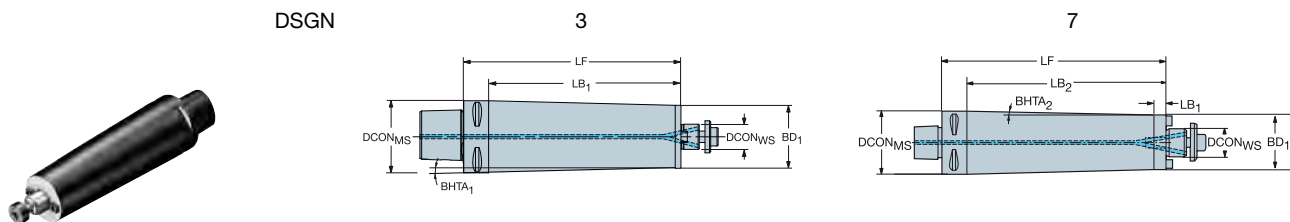


		Dimensioni, millimetri									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LF	BD ₁	NM	KG	RPMX	
C8	60	C8-391.05-60 060	80.0	101.6	60.0	60.0	130.0	180.00	6.03	14000	
C10	60	C10-391.05-60 075	100.0	101.6	60.0	75.0	130.0	180.00	8.50	10000	

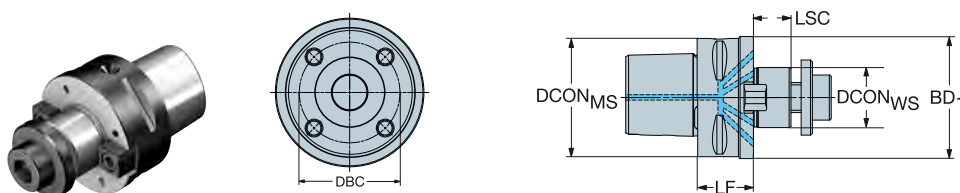
Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



Coromant Capto® per adattatore a manicotto



					Dimensioni, millimetri															
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
C4	16	3	4	7	C4-391.05C-16 120	40.0	16.0	120.0	22.0	100.0	120.0	32.0	32.0	40.0	0°	2°	80	22.00	0.99	18000
C5	22	3	4	7	C5-391.05C-22 150	50.0	22.0	150.0	12.0	130.0	150.0	40.0	40.0	50.0	0°	2°	80	45.00	2.04	16000
C6	22	3	4	3	C6-391.05C-22 120	63.0	22.0	120.0	98.0	120.0		55.0	63.0		2°	0°	80	45.00	2.82	16000
	22	3	4	3	C6-391.05C-22 190	63.0	22.0	190.0	168.0	190.0		55.0	63.0		1°	0°	80	45.00	4.25	14000
C8	27	3	4	3	C8-391.05C-27 150	80.0	27.0	150.0	120.0	150.0		65.0	80.0		3°	0°	80	80.00	5.62	12000
	27	3	4	3	C8-391.05C-27 240	80.0	27.0	240.0	210.0	240.0		65.0	80.0		2°	0°	80	80.00	8.42	10000



					Dimensioni, millimetri													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LSC	LF	BD ₁	BAR	NM	KG	RPMX				
C6	32	3	3	C6-391.07C-32 030	63.0		32.0	20	25.0	65.0	80	180.00	1.23	12000				
C8	40S	3	3	C8-391.07C-40 060	80.0	66.7	40.0	23	60.0	87.0	80	300.00	3.48	10000				

Adduzione di refrigerante per CoroMill QD con collari di guida. Per i collari di guida, vedere pagina M27.

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



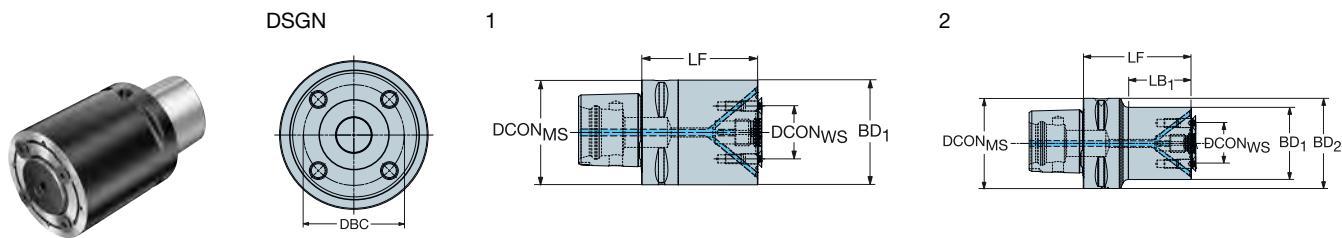
N23



N15

Coromant Capto® per adattatore a manicotto con viti di trascinamento

Per CoroMill® QD con adduzione interna di refrigerante



					Dimensioni, millimetri													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
C3	X10	3	3	1	C3-X10-032-040	32.0	22.0	10.0	2	40.0	40.0		32.0	40.0	80	6.40	0.28	12000
C4	X10	3	3	2	C4-X10-032-050	40.0	22.0	10.0	2	50.0	25.5	50.0	32.0	40.0	80	6.40	0.46	12000
	X22	3	3	1	C4-X22-040-050	40.0	32.0	22.0	2	50.0	50.0		40.0		80	3.90	0.56	11000
C5	X22	3	3	2	C5-X22-040-060	50.0	32.0	22.0	2	60.0	35.0	60.0	40.0	50.0	80	3.90	0.85	11000
	X32	3	3	1	C5-X32-063-070	50.0	45.0	32.0	2	70.0	70.0		63.0		80	6.40	1.64	10000
C6	X32	3	3	1	C6-X32-063-070	63.0	45.0	32.0	2	70.0	70.0		63.0		80	6.40	1.93	10000
	X40	3	3	1	C6-X40-080-090	63.0	63.0	40.0	2	90.0	90.0		80.0		80	70.00	3.46	8000
C8	X40	3	3	1	C8-X40-080-095	80.0	63.0	40.0	2	95.0	95.0		80.0		80	70.00	4.34	8000

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1

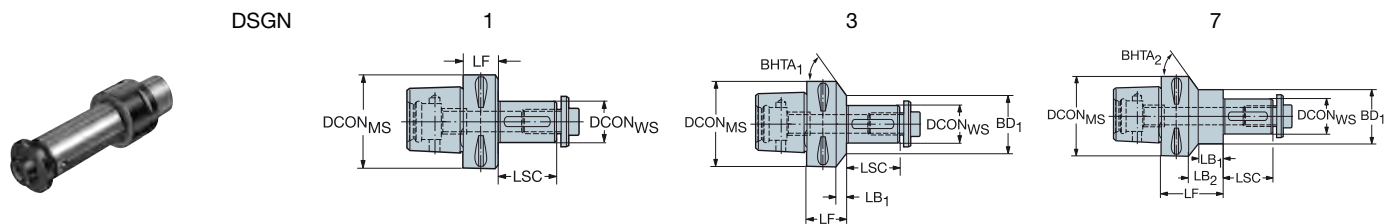


N23



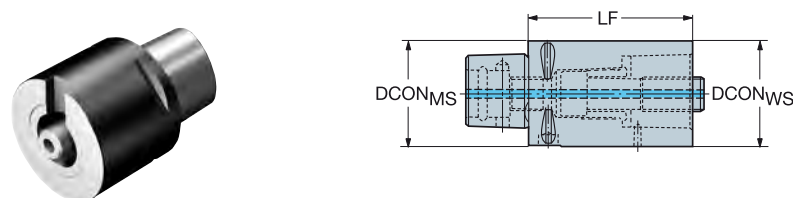
N15

Coromant Capto® per adattatore a manicotto per frese a disco



					Dimensioni, millimetri																
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
C3	16	3	1	3	C3-391.10-16 020	32.0	16.0	30	20.0	5.0	20.0		28.0	32.0		21°	0°	80	22.00	0.22	8000
C4	16	3	1	3	C4-391.10-16 025	40.0	16.0	30	25.0	5.0	25.0		28.0	40.0		50°	0°	80	22.00	0.37	8000
	22	3	1	3	C4-391.10-22 025	40.0	22.0	40	25.0	5.0	25.0		36.0	40.0		22°	0°	80	45.00	0.46	8000
	27	3	1	1	C4-391.10-27 025	40.0	27.0	60	25.0	25.0			40.0					80	80.00	0.62	7000
C5	22	3	1	3	C5-391.10-22 025	50.0	22.0	40	25.0	5.1	25.0		36.0	50.0		54°	0°	80	45.00	0.72	8000
	27	3	1	3	C5-391.10-27 025	50.0	27.0	60	25.0	5.0	25.0		43.0	50.0		35°	0°	80	80.00	0.83	7000
	32	3	1	1	C5-391.10-32 025	50.0	32.0	60	25.0	25.0			50.0					80	180.00	0.96	6000
C6	16	3	1	3	C6-391.10-16 030	63.0	16.0	30	30.0	7.8	30.0		28.0	63.0		66°	0°	80	22.00	0.97	10000
	22	3	1	3	C6-391.10-22 030	63.0	22.0	40	30.0	7.9	30.0		36.0	63.0		59°	0°	80	45.00	1.10	8000
	27	3	1	3	C6-391.10-27 030	63.0	27.0	60	30.0	7.8	30.0		43.0	63.0		52°	0°	80	80.00	1.25	7000
	32	3	1	3	C6-391.10-32 025	63.0	32.0	60	25.0	3.0	25.0		48.0	63.0		68°	0°	80	180.00	1.30	6000
	40	3	1	3	C6-391.10-40 025	63.0	40.0	60	25.0	3.0	25.0		56.0	63.0		49°	0°	80	300.00	1.57	5000
C8	22	3	1	3	C8-391.10-22 040	80.0	22.0	40	40.0	10.2	40.0		36.0	80.0		65°	0°	80	45.00	2.26	8000
	27	3	1	3	C8-391.10-27 030	80.0	27.0	60	30.0	7.8	30.0		43.0	80.0		67°	0°	80	80.00	2.00	7000
	32	3	1	3	C8-391.10-32 030	80.0	32.0	60	30.0	7.6	30.0		48.0	80.0		64°	0°	80	180.00	2.12	6000
	40	3	1	3	C8-391.10-40 030	80.0	40.0	60	30.0	7.9	30.0		56.0	80.0		56°	0°	80	300.00	2.38	5000
	50	3	1	3	C8-391.10-50 030	80.0	50.0	60	30.0	3.0	30.0		70.0	80.0		58°	0°	80	120.00	2.90	4500
	60	3	1	1	C8-391.10-60 030	80.0	60.0	60	30.0	30.0			80.0					80	180.00	3.51	4000
C10	32	3	1	7	C10-391.10-32 065	100.0	32.0	60	65.0	20.0	29.0	65.0	48.0	48.0	100.0	0°	71°	80	180.00	4.43	6000
	40	3	1	7	C10-391.10-40 070	100.0	40.0	60	70.0	25.0	34.0	70.0	56.0	56.0	100.0	0°	67°	80	300.00	4.87	5000
	50	3	1	7	C10-391.10-50 055	100.0	50.0	80	55.0	10.0	19.0	55.0	70.0	70.0	100.0	0°	59°	80	120.00	5.44	4500
	60	3	1	3	C10-391.10-60 040	100.0	60.0	90	40.0	4.0	40.0		84.0	100.0		63°	0°	80	180.00	5.93	4000

Coromant Capto® per adattatore VL



					Dimensioni, millimetri						
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	BAR	NM	KG	
C8	80	3	1	C8-391.01-V80 065	80.0	80.0	65.0	80	170.00	3.05	

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



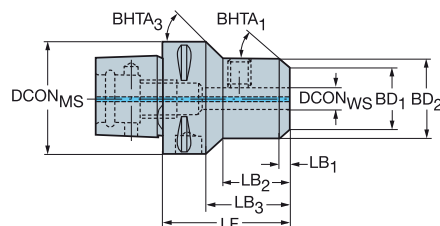
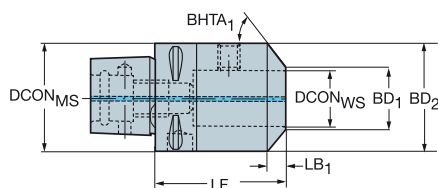
Coromant Capto® per adattatore Weldon

Interfaccia lato pezzo DIN 6535-HB e DIN 1835-B

DSGN

3

14



					Dimensioni, millimetri																		
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₁	BHTA ₃	(BAR)	(NM)	(KG)	RPMX	
C3	6	3	1	14	C3-391.20-06 045A	32.0	6.0	46.0	4.0	27.5	29.5	46.0	17.0	25.0	25.0	32.0	45°	60°	20	3.00	0.24	32000	
	8	3	1	14	C3-391.20-08 045A	32.0	8.0	46.0	4.0	29.0	31.0	46.0	20.0	28.0	28.0	32.0	45°	60°	20	7.00	0.26	32000	
	10	3	1	3	C3-391.20-10 050	32.0	10.0	50.0	4.0	50.0			27.0	35.0			45°		20	10.00	0.40	32000	
	12	3	1	3	C3-391.20-12 055	32.0	12.0	55.0	5.0	55.0			32.0	42.0			45°		20	12.00	0.51	32000	
C4	6	3	1	14	C4-391.20-06 050	40.0	6.0	50.0	4.0	25.5	29.8	50.0	17.0	25.0	25.0	40.0	45°	60°	20	3.00	0.40	30000	
	8	3	1	14	C4-391.20-08 050	40.0	8.0	50.0	4.0	26.5	32.5	50.0	20.0	28.0	28.0	40.0	45°	45°	20	7.00	0.40	30000	
	10	3	1	14	C4-391.20-10 050A	40.0	10.0	51.0	4.0	29.6	31.0	51.0	27.0	35.0	35.0	40.0	45°	60°	20	10.00	0.50	30000	
	12	3	1	3	C4-391.20-12 055A	40.0	12.0	56.0	5.0	56.0			32.0	42.0			45°		20	12.00	0.61	30000	
	14	3	1	3	C4-391.20-14 055	40.0	14.0	55.0	5.0	55.0			34.0	44.0			45°		20	12.00	0.62	30000	
	16	3	1	3	C4-391.20-16 055	40.0	16.0	55.0	5.0	55.0			38.0	48.0			45°		20	15.00	0.70	30000	
C5	6	3	1	14	C5-391.20-06 050	50.0	6.0	50.0	4.0	25.5	30.0	50.0	17.0	25.0	25.0	50.0	45°	70°	20	3.00	0.62	28000	
	8	3	1	14	C5-391.20-08 050	50.0	8.0	50.0	4.0	26.0	30.0	50.0	20.0	28.0	28.0	50.0	45°	70°	20	7.00	0.60	28000	
	10	3	1	14	C5-391.20-10 055	50.0	10.0	55.0	4.0	27.5	35.0	55.0	27.0	35.0	35.0	50.0	45°	45°	20	10.00	0.72	28000	
	12	3	1	14	C5-391.20-12 060	50.0	12.0	60.0	5.0	36.0	40.0	60.0	32.0	42.0	42.0	50.0	45°	45°	20	12.00	0.90	28000	
	14	3	1	14	C5-391.20-14 060	50.0	14.0	60.0	5.0	37.0	40.0	60.0	34.0	44.0	44.0	50.0	45°	45°	20	12.00	0.90	28000	
	16	3	1	14	C5-391.20-16 060	50.0	16.0	60.0	5.0	39.0	40.0	60.0	38.0	48.0	48.0	50.0	45°	45°	20	15.00	1.00	28000	
	18	3	1	3	C5-391.20-18 060	50.0	18.0	60.0	5.0	60.0			40.0	50.0			45°		20	15.00	0.95	28000	
	20	3	1	3	C5-391.20-20 060	50.0	20.0	60.0	5.0	60.0			42.0	52.0			45°		20	20.00	1.00	28000	
	25	3	1	3	C5-391.20-25 080	50.0	25.0	80.0	8.0	80.0			49.0	65.0			45°		20	25.00	1.68	28000	
C6	6	3	1	14	C6-391.20-06 055	63.0	6.0	55.0	4.0	25.0	32.7	55.0	17.0	25.0	25.0	63.0	45°	68°	20	3.00	0.99	20000	
	8	3	1	14	C6-391.20-08 055	63.0	8.0	55.0	4.0	26.0	33.1	55.0	20.0	28.0	28.0	63.0	45°	68°	20	7.00	1.00	20000	
	10	3	1	14	C6-391.20-10 060	63.0	10.0	60.0	4.0	30.0	38.1	60.0	27.0	35.0	35.0	63.0	45°	60°	20	10.00	1.12	20000	
	12	3	1	14	C6-391.20-12 060	63.0	12.0	60.0	5.0	33.0	37.9	60.0	32.0	42.0	42.0	63.0	45°	65°	20	12.00	1.20	20000	
	14	3	1	14	C6-391.20-14 060	63.0	14.0	60.0	5.0	33.5	37.9	60.0	34.0	44.0	44.0	63.0	45°	65°	20	12.00	1.20	20000	
	16	3	1	14	C6-391.20-16 065	63.0	16.0	65.0	5.0	35.5	43.0	65.0	38.0	48.0	48.0	63.0	45°	45°	20	15.00	1.36	20000	
	18	3	1	14	C6-391.20-18 065	63.0	18.0	65.0	5.0	39.0	42.7	65.0	40.0	50.0	50.0	63.0	45°	60°	20	15.00	1.38	20000	
	20	3	1	14	C6-391.20-20 065	63.0	20.0	65.0	5.0	37.5	43.0	65.0	42.0	52.0	52.0	63.0	45°	45°	20	20.00	1.30	20000	
	25	3	1	3	C6-391.20-25 080	63.0	25.0	80.0	8.0	80.0			49.0	65.0			45°		20	25.00	2.00	20000	
	32	3	1	3	C6-391.20-32 090	63.0	32.0	90.0	8.0	90.0			56.0	72.0			45°		20	45.00	2.48	20000	
	40	3	1	3	C6-391.20-40 100	63.0	40.0	100.0	8.0	100.0			74.0	90.0			45°		20	45.00	3.88	20000	
C8	6	3	1	14	C8-391.20-06 070	80.0	6.0	70.0	4.0	27.0	40.0	70.0	17.0	25.0	25.0	80.0	45°	65°	20	3.00	2.18	14000	
	8	3	1	14	C8-391.20-08 070	80.0	8.0	70.0	4.0	28.0	40.0	70.0	20.0	28.0	28.0	80.0	45°	65°	20	7.00	2.18	14000	
	10	3	1	14	C8-391.20-10 070	80.0	10.0	70.0	4.0	29.5	40.0	70.0	27.0	35.0	35.0	80.0	45°	65°	20	10.00	2.22	14000	
	12	3	1	14	C8-391.20-12 070	80.0	12.0	70.0	5.0	31.0	40.0	70.0	32.0	42.0	42.0	80.0	45°	65°	20	12.00	2.31	14000	
	14	3	1	14	C8-391.20-14 070	80.0	14.0	70.0	5.0	31.6	40.0	70.0	34.0	44.0	44.0	80.0	45°	65°	20	12.00	2.38	14000	
	16	3	1	14	C8-391.20-16 070	80.0	16.0	70.0	5.0	33.0	40.0	70.0	38.0	48.0	48.0	80.0	45°	65°	20	15.00	2.38	14000	
	18	3	1	14	C8-391.20-18 070	80.0	18.0	70.0	5.0	33.0	40.0	70.0	40.0	50.0	50.0	80.0	45°	65°	20	15.00	2.40	14000	
	20	3	1	14	C8-391.20-20 070	80.0	20.0	70.0	5.0	35.5	40.0	70.0	42.0	52.0	52.0	80.0	45°	70°	20	20.00	2.39	14000	
	25	3	1	14	C8-391.20-25 080	80.0	25.0	80.0	8.0	53.7	58.0	80.0	49.0	65.0	65.0	80.0	45°	60°	20	25.00	2.73	14000	
	32	3	1	14	C8-391.20-32 080	80.0	32.0	80.0	8.0	55.7	58.0	80.0	56.0	72.0	72.0	80.0	45°	60°	20	45.00	2.88	14000	
	40	3	1	3	C8-391.20-40 110	80.0	40.0	110.0	8.0	110.0			74.0	90.0			45°		20	45.00	5.05	14000	
	50	3	1	3	C8-391.20-50 120	80.0	50.0	120.0	8.0	120.0			84.0	100.0			45°		20	60.00	5.91	14000	

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1

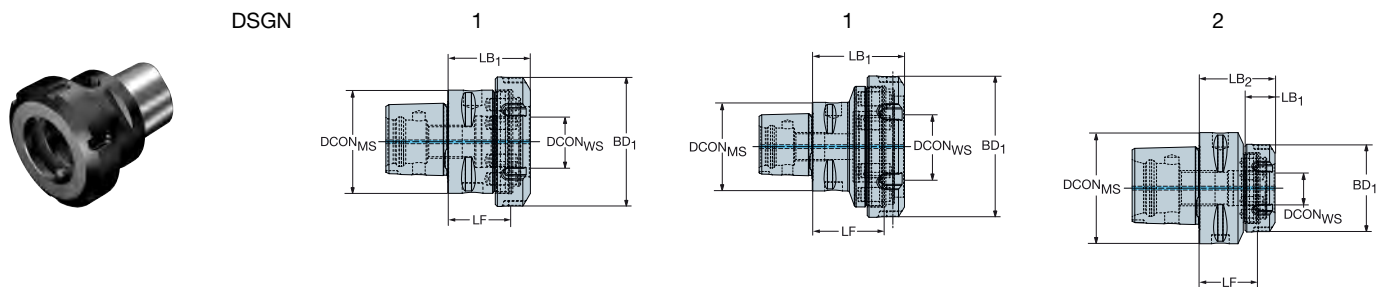


N23



N15

Coromant Capto® per adattatore MDI



					Dimensioni, millimetri											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
C3	MDI-20	3	1	1	C3-DM20-N-032	32.0	20.0	32.0	42.0		49.7		80	135.00	0.31	55000
C4	MDI-20	3	1	1	C4-DM20-N-028	40.0	20.0	28.0	38.0		49.7		80	135.00	0.40	39000
	MDI-25	3	1	1	C4-DM25-N-035	40.0	25.0	35.0	45.0		62.7		80	170.00	0.58	39000
C4	MDI-32	3	1	1	C4-DM32-N-042	40.0	32.0	42.0	52.0		67.7		80	200.00	0.71	39000
	MDI-20	3	1	2	C5-DM20-N-028	50.0	20.0	28.0	18.0	38.0	49.7	50.0	80	135.00	0.57	28000
C5	MDI-25	3	1	1	C5-DM25-N-030	50.0	25.0	30.0	40.0		62.7		80	170.00	0.67	28000
	MDI-32	3	1	1	C5-DM32-N-035	50.0	32.0	35.0	45.0		67.7		80	200.00	0.77	28000
C5	MDI-40	3	1	1	C5-DM40-N-040	50.0	40.0	40.0	52.0		79.7		80	230.00	1.00	28000
	MDI-20	3	1	2	C6-DM20-N-033	63.0	20.0	33.0	18.0	43.0	49.7	63.0	80	135.00	0.96	20000
C6	MDI-25	3	1	2	C6-DM25-N-030	63.0	25.0	30.0	18.0	40.0	62.7	63.0	80	170.00	1.00	20000
	MDI-32	3	1	1	C6-DM32-N-030	63.0	32.0	30.0	40.0		67.7		80	200.00	0.99	20000
C6	MDI-40	3	1	1	C6-DM40-N-040	63.0	40.0	40.0	52.0		79.7		80	230.00	1.34	20000
	MDI-32	3	1	2	C8-DM32-N-040	80.0	32.0	40.0	18.0	50.0	67.7	80.0	80	200.00	2.01	14000
C8	MDI-40	3	1	2	C8-DM40-N-040	80.0	40.0	40.0	22.0	52.0	79.7	80.0	80	230.00	2.09	14000

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



N23



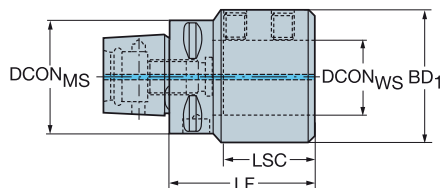
N15

Coromant Capto® per adattatore ISO 9766

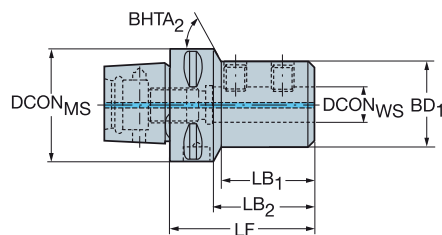


DSGN

1



7



					Dimensioni, millimetri																
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX	
C3	16	3	1	1	C3-391.27-16 056	32.0	16.0	49	56.0	56.0				36.0				20	10.00	0.40	32000
	20	3	1	1	C3-391.27-20 060	32.0	20.0	51	60.0	60.0				40.0				20	12.00	0.46	32000
	25	3	1	1	C3-391.27-25 080	32.0	25.0	57	80.0	80.0				45.0				20	20.00	0.70	32000
C4	16	3	1	7	C4-391.27-16 056	40.0	16.0	49	56.0	32.5	36.0	56.0	36.0	36.0	40.0	30°		20	10.00	0.49	30000
	20	3	1	1	C4-391.27-20 060	40.0	20.0	51	60.0	60.0				40.0				20	12.00	0.55	30000
	25	3	1	1	C4-391.27-25 077	40.0	25.0	57	77.0	77.0				45.0				20	20.00	0.75	30000
	32	3	1	1	C4-391.27-32 088	40.0	32.0	61	88.0	88.0				52.0				20	30.00	0.99	30000
C5	16	3	1	7	C5-391.27-16 065	50.0	16.0	49	65.0	41.7	45.0	65.0	36.0	36.0	50.0	65°		20	10.00	0.75	28000
	20	3	1	7	C5-391.27-20 060	50.0	20.0	51	60.0	37.7	40.0	60.0	40.0	40.0	50.0	65°		20	12.00	0.74	28000
	25	3	1	7	C5-391.27-25 071	50.0	25.0	57	71.0	46.7	51.0	71.0	45.0	45.0	50.0	30°		20	20.00	0.46	28000
	32	3	1	1	C5-391.27-32 075	50.0	32.0	61	75.0	75.0				52.0				20	30.00	0.97	28000
	40	3	1	1	C5-391.27-40 100	50.0	40.0	71	100.0	100.0				65.0				20	40.00	1.79	28000
C6	16	3	1	7	C6-391.27-16 070	63.0	16.0	49	70.0	43.0	47.9	70.0	36.0	36.0	63.0	70°		20	10.00	1.14	20000
	20	3	1	7	C6-391.27-20 070	63.0	20.0	51	70.0	43.8	48.0	70.0	40.0	40.0	63.0	70°		20	12.00	1.18	20000
	25	3	1	7	C6-391.27-25 070A	63.0	25.0	57	72.0	45.8	50.0	72.0	45.0	45.0	63.0	65°		20	20.00	1.23	20000
	32	3	1	7	C6-391.27-32 075	63.0	32.0	61	75.0	49.8	53.0	75.0	52.0	52.0	63.0	60°		20	30.00	1.30	20000
	40	3	1	1	C6-391.27-40 085	63.0	40.0	71	85.0	85.0				65.0				20	40.00	1.74	20000
C8	16	3	1	7	C8-391.27-16 080	80.0	16.0	49	80.0	42.0	50.0	80.0	36.0	36.0	80.0	70°		20	10.00	2.25	14000
	20	3	1	7	C8-391.27-20 080	80.0	20.0	51	80.0	43.8	49.9	80.0	40.0	40.0	80.0	73°		20	12.00	2.26	14000
	25	3	1	7	C8-391.27-25 085	80.0	25.0	57	85.0	49.8	55.1	85.0	45.0	45.0	80.0	73°		20	20.00	2.32	14000
	32	3	1	7	C8-391.27-32 090	80.0	32.0	61	90.0	53.8	60.0	90.0	52.0	52.0	80.0	66°		20	30.00	2.46	14000
	40	3	1	7	C8-391.27-40 095	80.0	40.0	71	95.0	62.8	65.1	95.0	65.0	65.0	80.0	73°		20	40.00	2.78	14000
50	3	1	7	C8-391.27-50 100	80.0	50.0	81	100.0	68.6	70.0	100.0	75.0	75.0	80.0	61°		20	45.00	2.94	14000	

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1

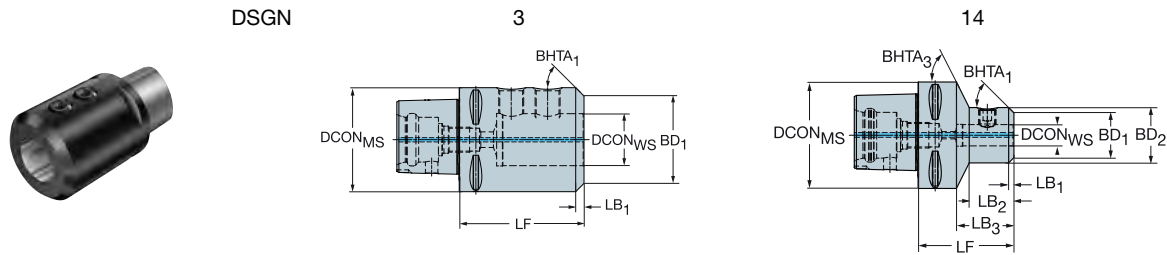


N23



N15

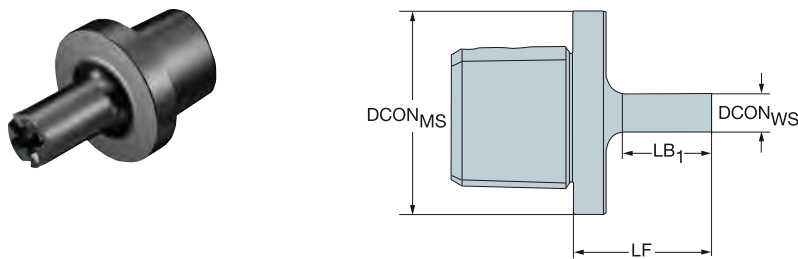
Coromant Capto® per adattatore Weldon / ISO 9766



					Dimensioni, millimetri																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₁	BHTA ₃	BAR	NM	KG	RPMX
C10	20	3	1	14	C10-391.23-20 090	100.0	20.0	90.0	5.0	42.0	54.0	90.0	42.0	52.0	52.0	100.0	45°	63°	20	20.00	4.00	10000
	25	3	1	14	C10-391.23-25 105	100.0	25.0	105.0	8.0	61.0	69.0	105.0	49.0	65.0	65.0	100.0	45°	65°	20	25.00	5.09	10000
	32	3	1	14	C10-391.23-32 110	100.0	32.0	110.0	8.0	66.0	74.0	110.0	56.0	72.0	72.0	100.0	45°	60°	20	45.00	5.41	10000
	40	3	1	14	C10-391.23-40 115	100.0	40.0	115.0	8.0	76.0	79.0	115.0	74.0	90.0	90.0	100.0	45°	59°	20	45.00	6.58	10000
	50	3	1	3	C10-391.23-50 120	100.0	50.0	120.0	8.0	120.0				84.0	100.0			45°		20	60.00	7.20

Coromant Capto® per adattatore CoroMill® 327

Versione corta, solo per bloccaggio a segmenti



					Dimensioni, millimetri							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Codice di ordinazione			DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	NM	KG	RPMX	
C3	09	C3-391.327-09 035			32.0	9.0	35.0	22.0	4.30	0.14	55000	
C4	09	C4-391.327-09 035			40.0	9.0	35.0	22.0	4.30	0.21	39000	
	12	C4-391.327-12 043			40.0	12.0	43.0	30.0	6.50	0.29	39000	
C5	12	C5-391.327-12 043			50.0	12.0	43.0	30.0	6.50	0.41	28000	
	14	C5-391.327-14 048			50.0	14.3	48.0	35.0	6.50	0.43	28000	

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



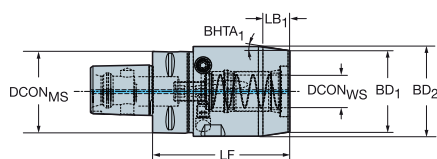
Coromant Capto® per CoroChuck™ 930

Versione per lavorazioni pesanti

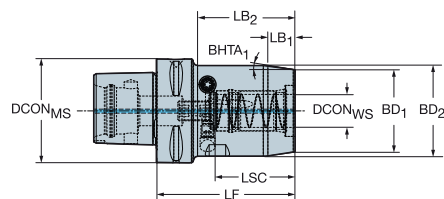


DSGN

3



6



		Dimensioni, millimetri																		
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX
C4	20	3	1	3	930-C4-HD-20-084	40.0	20.0	51	84.0	17.8	84.0		50.0	55.0		8°	80	10.00	1.25	39000
C5	20	3	1	3	930-C5-HD-20-082	50.0	20.0	51	82.0	17.8	82.0		50.0	55.0		8°	80	10.00	1.40	28000
	25	3	1	3	930-C5-HD-25-088	50.0	25.0	57	88.0	18.8	88.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	1.86	28000
C6	20	3	1	6	930-C6-HD-20-084	63.0	20.0	51	84.0	17.8	59.0	84.0	50.0	55.0	63.0	8°	80	10.00	1.76	20000
	25	3	1	3	930-C6-HD-25-087	63.0	25.0	57	87.0	18.8	87.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.16	20000
	25	3	1	3	930-C6-HD-25-150	63.0	25.0	57	150.0	18.8	150.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	3.63	20000
C8	32	3	1	3	930-C6-HD-32-091	63.0	32.0	61	91.0	18.8	91.0		68.0	76.0		12°	80	10.00	2.75	20000
	20	3	1	6	930-C8-HD-20-097	80.0	20.0	51	97.0	17.8	62.0	97.0	50.0	55.0	80.0	8°	80	10.00	2.88	14000
	25	3	1	6	930-C8-HD-25-097	80.0	25.0	57	97.0	18.8	63.0	97.0	57.0	65.0	80.0	12°	80	10.00	3.22	14000
	32	3	1	6	930-C8-HD-32-085	80.0	32.0	61	85.0	18.8	53.3	85.0	67.8	76.0	80.0	12°	80	10.00	3.25	14000
C10	32	3	1	6	930-C8-HD-32-180	80.0	32.0	61	180.0	18.8	148.0	180.0	68.0	76.0	80.0	12°	80	10.00	6.54	14000
	20	3	1	6	930-C10-HD-20-102	100.0	20.0	51	102.0	17.8	59.0	102.0	50.0	55.0	100.0	8°	80	10.00	4.49	10000
	25	3	1	6	930-C10-HD-25-105	100.0	25.0	57	105.0	18.8	63.0	105.0	57.0	65.0	100.0	12°	80	10.00	4.89	10000
C10	32	3	1	6	930-C10-HD-32-098	100.0	32.0	61	98.0	18.8	56.2	98.0	67.8	76.0	100.0	12°	80	10.00	5.14	10000

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it

M1



N23



N6



N15



N4

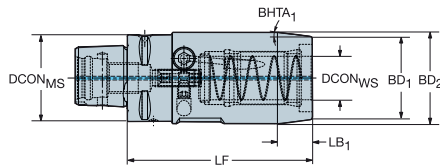
Coromant Capto® per CoroChuck™ 930

Versione sottile

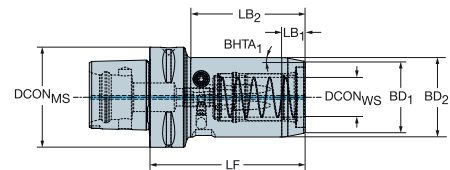


DSGN

3



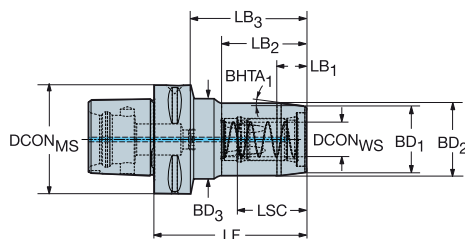
6



						Dimensioni, millimetri																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX			
C3	6	3	1	6	930-C3-S-06-064	32.0	6.0	37	64.0	11.3	33.2	64.0	22.0	26.0	32.0	10°	80	8.00	0.32	55000			
	8	3	1	6	930-C3-S-08-065	32.0	8.0	37	65.0	11.3	35.3	65.0	24.0	28.0	32.0	10°	80	8.00	0.36	55000			
	10	3	1	6	930-C3-S-10-070	32.0	10.0	41	70.0	11.3	39.6	70.0	26.0	30.0	32.0	10°	80	8.00	0.38	55000			
	12	3	1	3	930-C3-S-12-074	32.0	12.0	46	74.0	11.3	74.0		28.0	32.0		10°	80	8.00	0.45	55000			
C4	6	3	1	6	930-C4-S-06-066	40.0	6.0	37	66.0	11.3	30.2	66.0	22.0	26.0	40.0	10°	80	8.00	0.48	39000			
	8	3	1	6	930-C4-S-08-066	40.0	8.0	37	66.0	11.3	30.2	66.0	24.0	28.0	40.0	10°	80	8.00	0.50	39000			
	10	3	1	6	930-C4-S-10-072	40.0	10.0	41	72.0	11.3	34.2	72.0	26.0	30.0	40.0	10°	80	8.00	0.55	39000			
	12	3	1	6	930-C4-S-12-080A	40.0	12.0	46	80.0	11.3	40.0	80.0	28.0	32.0	40.0	15°	80	8.00	0.65	39000			
	20	3	1	3	930-C4-S-20-090A	40.0	20.0	51	90.0	16.0	90.0		38.0	42.0		7°	80	8.00	0.85	39000			
C5	6	3	1	6	930-C5-S-06-068	50.0	6.0	37	68.0	11.3	30.2	68.0	22.0	26.0	50.0	10°	80	8.00	0.75	28000			
	8	3	1	6	930-C5-S-08-070	50.0	8.0	37	70.0	11.3	32.2	70.0	24.0	28.0	50.0	10°	80	8.00	0.77	28000			
	10	3	1	6	930-C5-S-10-072	50.0	10.0	41	72.0	11.3	34.2	72.0	26.0	30.0	50.0	10°	80	8.00	0.80	20000			
	12	3	1	6	930-C5-S-12-075	50.0	12.0	46	75.0	11.3	38.2	75.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	0.85	28000			
	20	3	1	6	930-C5-S-20-085	50.0	20.0	51	85.0	16.0	49.2	85.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	1.04	28000			
	20	3	1	6	930-C5-S-20-125	50.0	20.0	51	125.0	16.0	49.2	125.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	1.63	28000			
C6	25	3	1	3	930-C5-S-25-091	50.0	25.0	57	91.0	12.9	91.0		45.0	50.0		11°	80	8.00	1.28	28000			
	25	3	1	6	930-C6-S-25-098	63.0	25.0	57	98.0	12.9	72.1	98.0	45.0	50.0	63.0	11°	80	8.00	1.70	20000			
C8	25	3	1	6	930-C8-S-25-108	80.0	25.0	57	108.0	12.9	72.0	108.0	45.0	50.0	80.0	11°	80	8.00	2.74	14000			

DSGN

10



						Dimensioni, millimetri																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX			
C6	6	3	1	10	930-C6-S-06-074	63.0	6.0	37	74.0	11.3	30.2	48.1	22.0	26.0	50.0	10°	80	8.00	1.15	20000			
	8	3	1	10	930-C6-S-08-076	63.0	8.0	37	76.0	11.3	32.2	50.1	24.0	28.0	50.0	10°	80	8.00	1.17	20000			
	10	3	1	10	930-C6-S-10-078	63.0	10.0	41	78.0	11.3	34.2	52.1	26.0	30.0	50.0	10°	80	8.00	1.20	20000			
	12	3	1	10	930-C6-S-12-082	63.0	12.0	46	82.0	11.3	38.2	56.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	1.26	20000			
	20	3	1	10	930-C6-S-20-091	63.0	20.0	51	91.0	16.0	49.2	65.1	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	1.45	20000			
C8	20	3	1	10	930-C6-S-20-150	63.0	20.0	51	150.0	16.0	49.2	66.8	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	2.55	20000			
	12	3	1	10	930-C8-S-12-094	80.0	12.0	46	94.0	11.3	38.2	59.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	2.36	14000			
	20	3	1	10	930-C8-S-20-103	80.0	20.0	51	103.0	16.0	49.2	68.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	2.54	14000			
	20	3	1	10	930-C8-S-20-175	80.0	20.0	51	175.0	16.0	49.2	70.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	4.39	14000			

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



N23



N6



N15



N4



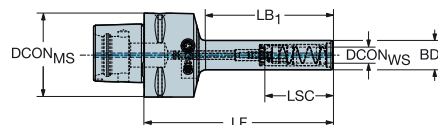
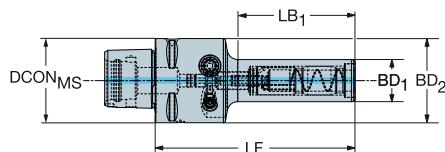
Coromant Capto® per CoroChuck™ 930

Versione a stilo

DSGN

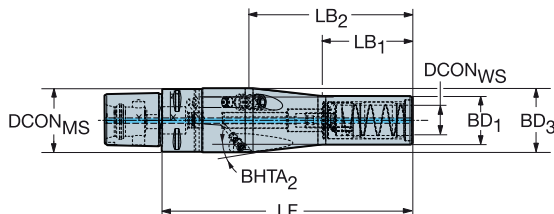
2

5



Dimensioni, millimetri

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BAR	NM	KG	RPMX
C4	6	3	1	2	930-C4-P-06-085	40.0	6.0	37	85.0	45.8	85.0		14.5	40.0		80	8.00	0.42	39000
	8	3	1	2	930-C4-P-08-085	40.0	8.0	37	85.0	45.8	85.0		17.5	40.0		80	8.00	0.45	39000
	10	3	1	2	930-C4-P-10-095	40.0	10.0	41	95.0	55.8	95.0		20.0	40.0		80	8.00	0.50	39000
	10	3	1	2	930-C4-P-10-135	40.0	10.0	41	135.0	95.8	135.0		20.0	40.0		80	8.00	0.59	39000
	12	3	1	2	930-C4-P-12-100	40.0	12.0	46	100.0	60.8	100.0		22.0	40.0		80	8.00	0.56	39000
12	3	1	2	930-C4-P-12-135	40.0	12.0	46	135.0	95.8	135.0		22.0	40.0		80	8.00	0.66	39000	
C5	6	3	1	5	930-C5-P-06-088	50.0	6.0	37	88.0	47.9	65.0	88.0	14.5	40.0	50.0	80	8.00	0.67	28000
	8	3	1	5	930-C5-P-08-088	50.0	8.0	37	88.0	45.8	64.9	88.0	17.5	40.0	50.0	80	8.00	0.65	28000
	10	3	1	5	930-C5-P-10-098	50.0	10.0	41	98.0	55.8	74.9	98.0	20.0	40.0	50.0	80	8.00	0.70	28000
	10	3	1	5	930-C5-P-10-138	50.0	10.0	41	138.0	95.8	114.9	138.0	20.0	40.0	50.0	80	8.00	0.80	28000
	12	3	1	5	930-C5-P-12-103	50.0	12.0	46	103.0	60.8	80.0	103.0	22.0	40.0	50.0	80	8.00	0.78	28000
12	3	1	5	930-C5-P-12-138	50.0	12.0	46	138.0	95.8	115.0	138.0	22.0	40.0	50.0	80	8.00	0.88	28000	
C6	6	3	1	5	930-C6-P-06-091	63.0	6.0	37	91.0	47.9	64.9	91.0	14.5	40.0	63.0	80	8.00	1.03	20000
	8	3	1	5	930-C6-P-08-091	63.0	8.0	37	91.0	45.8	64.9	91.0	17.5	40.0	63.0	80	8.00	1.00	20000
	10	3	1	5	930-C6-P-10-102	63.0	10.0	41	102.0	55.8	75.0	102.0	20.0	40.0	63.0	80	8.00	1.07	20000
	10	3	1	5	930-C6-P-10-142	63.0	10.0	41	142.0	95.8	115.0	142.0	20.0	40.0	63.0	80	8.00	1.16	20000
	12	3	1	5	930-C6-P-12-107	63.0	12.0	46	107.0	60.8	80.0	107.0	22.0	40.0	63.0	80	8.00	1.14	20000
12	3	1	5	930-C6-P-12-142	63.0	12.0	46	142.0	95.8	115.0	142.0	22.0	40.0	63.0	80	8.00	1.25	20000	
C8	12	3	1	5	930-C8-P-12-120	80.0	12.0	46	120.0	60.8	83.0	120.0	22.0	40.0	80.0	80	8.00	2.23	14000
	12	3	1	5	930-C8-P-12-155	80.0	12.0	46	155.0	95.8	118.0	155.0	22.0	40.0	80.0	80	8.00	2.38	14000



Dimensioni, millimetri

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₃	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
C4	20	3	1	930-C4-P-20-160	40.0	20.0	51	160.0	60.0	108.0	32.0	42.0	5°	80	8.00	1.22	39000

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



N23



N6



N15



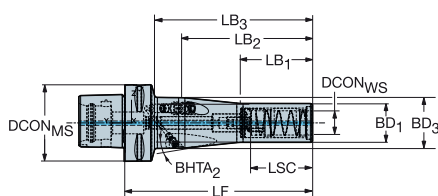
N4

Coromant Capto® per CoroChuck™ 930

Versione a stilo

DSGN

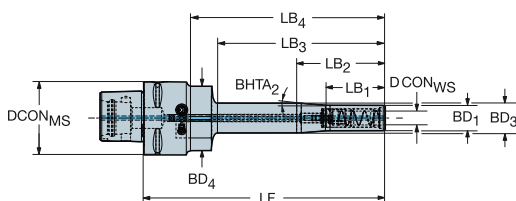
11



					Dimensioni, millimetri														
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₃	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
C4	12	3	1	11	930-C4-P-12-185	40.0	12.0	46	185.0	50.0	75.0	145.8	22.0	26.0	4°	80	8.00	0.94	39000
C5	20	3	1	11	930-C5-P-20-151	50.0	20.0	51	151.0	60.0	108.0	128.0	32.0	42.0	6°	80	8.00	1.32	28000
	20	3	1	11	930-C5-P-20-231	50.0	20.0	51	231.0	60.0	188.0	208.0	32.0	42.0	2°	80	8.00	2.00	28000
C6	20	3	1	11	930-C6-P-20-155	63.0	20.0	51	155.0	60.0	108.0	128.1	32.0	42.0	6°	80	8.00	1.68	20000
	20	3	1	11	930-C6-P-20-235	63.0	20.0	51	235.0	60.0	188.0	208.1	32.0	42.0	2°	80	8.00	2.38	20000
C8	20	3	1	11	930-C8-P-20-165	80.0	20.0	51	165.0	60.0	108.0	128.1	32.0	42.0	6°	80	8.00	2.80	14000
	20	3	1	11	930-C8-P-20-245	80.0	20.0	51	245.0	60.0	188.0	208.1	32.0	42.0	2°	80	8.00	3.44	14000

DSGN

17



					Dimensioni, millimetri																
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
C5	12	3	1	17	930-C5-P-12-188	50.0	12.0	46	188.0	50.0	75.0	145.8	167.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	1.18	28000
C6	12	3	1	17	930-C6-P-12-192	63.0	12.0	46	192.0	50.0	75.0	145.8	167.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	1.57	20000
C8	12	3	1	17	930-C8-P-12-205	80.0	12.0	46	205.0	50.0	75.0	145.8	170.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	2.63	14000

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



N23



N6



N15



N4



Coromant Capto® per CoroChuck™ 930

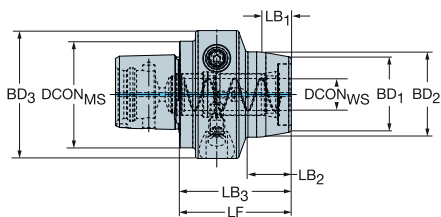
Per portautensili rotanti

Solo bloccaggio a segmenti e cambio utensili manuale

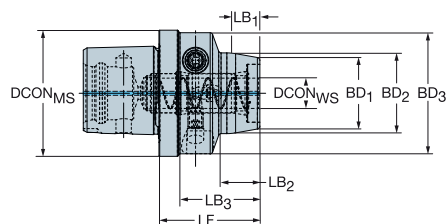


DSGN

6



10



Dimensioni, millimetri

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₁	BAR	KG	RPMX
C3	12	3	1	6	930-C3-T-12-046	32.0	12.0	46	46.0	11.3	22.8	46.0		28.0	32.0	48.0		10°	80	0.39	10000
C4	12	3	1	6	930-C4-T-12-042	40.0	12.0	46	42.0	11.3	17.0	42.0		28.0	32.0	48.0		10°	80	0.46	10000
	20	3	1	6	930-C4-T-20-058	40.0	20.0	51	58.0	16.0	34.3	58.0		38.1	42.0	57.0		7°	80	0.70	10000
C5	12	3	1	10	930-C5-T-12-040	50.0	12.0	46	40.0	11.3	16.1	32.0	40.0	28.0	32.0	48.0	50.0	10°	80	0.56	10000
	20	3	1	6	930-C5-T-20-046	50.0	20.0	51	46.0	11.3	22.1	46.0		38.1	42.0	57.0		10°	80	0.68	10000

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



N23



N6

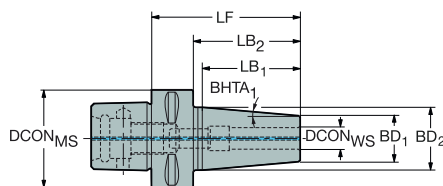


N15



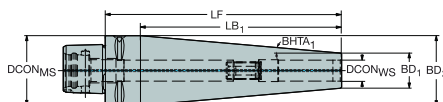
N4

Coromant Capto® per mandrino a bloccaggio termico



Versione corta

				Dimensioni, millimetri													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BHTA ₁	BAR	KG	RPMX		
C4	6	3	1	C4-391.19-06 075	40.0	6.0	75.0	44.1	55.0	20.0	27.0	4°	80	0.43	39000		
	8	3	1	C4-391.19-08 075	40.0	8.0	75.0	44.1	55.0	20.0	27.0	4°	80	0.45	39000		
	10	3	1	C4-391.19-10 075	40.0	10.0	75.0	50.5	55.0	24.0	32.0	4°	80	0.52	39000		
	12	3	1	C4-391.19-12 075	40.0	12.0	75.0	50.5	55.0	24.0	32.0	4°	80	0.50	39000		
	14	3	1	C4-391.19-14 080	40.0	14.0	80.0	44.1	60.0	27.0	34.0	4°	80	0.58	39000		
	16	3	1	C4-391.19-16 080	40.0	16.0	80.0	44.1	60.0	27.0	34.0	4°	80	0.56	39000		
C5	6	3	1	C5-391.19-06 075	50.0	6.0	75.0	44.1	55.0	20.0	27.0	4°	80	0.64	28000		
	8	3	1	C5-391.19-08 075	50.0	8.0	75.0	43.9	55.0	20.0	27.0	4°	80	0.63	28000		
	10	3	1	C5-391.19-10 075	50.0	10.0	75.0	50.2	55.0	24.0	32.0	4°	80	0.70	28000		
	12	3	1	C5-391.19-12 075	50.0	12.0	75.0	50.2	55.0	24.0	32.0	4°	80	0.68	28000		
	14	3	1	C5-391.19-14 080	50.0	14.0	80.0	44.1	60.0	27.0	34.0	4°	80	0.76	28000		
	16	3	1	C5-391.19-16 080	50.0	16.0	80.0	44.1	60.0	27.0	34.0	4°	80	0.73	28000		
	18	3	1	C5-391.19-18 080	50.0	18.0	80.0	56.9	60.0	33.0	42.0	4°	80	0.90	28000		
	20	3	1	C5-391.19-20 085	50.0	20.0	85.0	56.9	65.0	33.0	42.0	4°	80	0.90	28000		
C6	6	3	1	C6-391.19-06 080	63.0	6.0	80.0	44.1	58.0	20.0	27.0	4°	80	0.99	20000		
	8	3	1	C6-391.19-08 080	63.0	8.0	80.0	44.1	58.0	20.0	27.0	4°	80	0.99	20000		
	10	3	1	C6-391.19-10 080	63.0	10.0	80.0	50.5	58.0	24.0	32.0	4°	80	1.05	20000		
	12	3	1	C6-391.19-12 080	63.0	12.0	80.0	50.5	58.0	24.0	32.0	4°	80	1.05	20000		
	14	3	1	C6-391.19-14 085	63.0	14.0	85.0	44.1	63.0	27.0	34.0	4°	80	1.11	20000		
	16	3	1	C6-391.19-16 085	63.0	16.0	85.0	44.1	63.0	27.0	34.0	4°	80	1.10	20000		
	18	3	1	C6-391.19-18 085	63.0	18.0	85.0	56.9	63.0	33.0	42.0	4°	80	1.27	20000		
	20	3	1	C6-391.19-20 085	63.0	20.0	85.0	56.9	63.0	33.0	42.0	4°	80	1.24	20000		
	25	3	1	C6-391.19-25 090	63.0	25.0	90.0	56.9	68.0	44.0	53.0	4°	80	1.60	20000		
	32	3	1	C6-391.19-32 095	63.0	32.0	95.0	56.9	73.0	44.0	53.0	4°	80	1.51	20000		
C8	10	3	1	C8-391.19-10 090	80.0	10.0	90.0	50.2	60.0	24.0	32.0	4°	80	2.07	14000		
	12	3	1	C8-391.19-12 090	80.0	12.0	90.0	50.2	60.0	24.0	32.0	4°	80	2.06	14000		
	16	3	1	C8-391.19-16 095	80.0	16.0	95.0	43.8	65.0	27.0	34.0	4°	80	2.09	14000		
	20	3	1	C8-391.19-20 095	80.0	20.0	95.0	56.5	65.0	33.0	42.0	4°	80	2.21	14000		
	25	3	1	C8-391.19-25 100	80.0	25.0	100.0	56.5	70.0	44.0	53.0	4°	80	2.58	14000		
C10	12	3	1	C10-391.19-12 095	100.0	12.0	95.0	50.5	59.0	24.0	32.0	4°	80	3.65	10000		
	16	3	1	C10-391.19-16 100	100.0	16.0	100.0	44.1	64.0	27.0	34.0	4°	80	3.72	10000		
	20	3	1	C10-391.19-20 100	100.0	20.0	100.0	56.9	64.0	33.0	42.0	4°	80	3.83	10000		
	25	3	1	C10-391.19-25 110	100.0	25.0	110.0	56.9	74.0	44.0	53.0	4°	80	4.31	10000		



Versione conica lunga

				Dimensioni, millimetri													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₁	BD ₂	BHTA ₁	BAR	KG	RPMX			
C3	6	3	1	C3-391.19-06 118	32.0	6.0	118.0	103.0	14.0	32.0	5°	80	0.45	55000			
	8	3	1	C3-391.19-08 107	32.0	8.0	107.0	92.0	16.0	32.0	5°	80	0.44	55000			
	10	3	1	C3-391.19-10 095	32.0	10.0	95.0	80.0	18.0	32.0	5°	80	0.40	55000			
	12	3	1	C3-391.19-12 084	32.0	12.0	84.0	69.0	20.0	32.0	5°	80	0.38	55000			
C4	12	3	1	C4-391.19-12 135	40.0	12.0	135.0	115.0	20.0	40.0	5°	80	0.84	39000			
	16	3	1	C4-391.19-16 112	40.0	16.0	112.0	92.0	24.0	40.0	5°	80	0.77	39000			
	18	3	1	C4-391.19-18 080	40.0	18.0	80.0	56.9	33.0	42.0	4°	80	0.69	39000			
	20	3	1	C4-391.19-20 085	40.0	20.0	85.0	56.9	33.0	42.0	4°	80	0.71	39000			
C5	20	3	1	C5-391.19-20 146	50.0	20.0	146.0	126.0	28.0	50.0	5°	80	1.45	28000			
	25	3	1	C5-391.19-25 090	50.0	25.0	90.0	56.9	44.0	53.0	4°	80	1.26	28000			
	25	3	1	C5-391.19-25 118	50.0	25.0	118.0	98.0	33.0	50.0	5°	80	1.25	28000			

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



N23

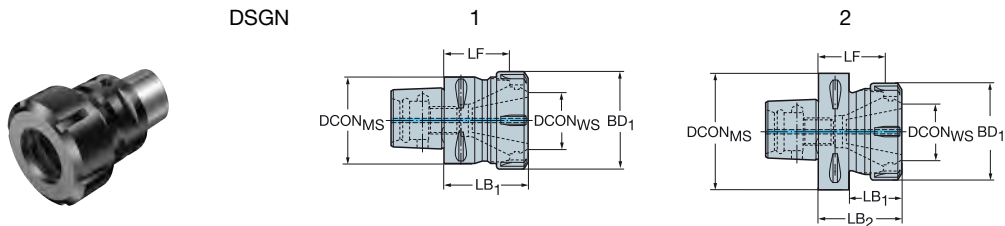


N15

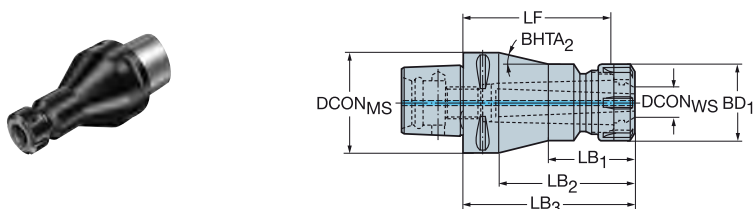


Coromant Capto® per pinza elastica ER

Interfaccia lato pezzo DIN 6499-B



					Dimensioni, millimetri										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Code di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	KG	RPMX
C3	ER16	3	1	2	C3-391.14-16 045	32.0	17.0	34.4	29.0	45.0	28.0	32.0	80	0.20	55000
	ER20	3	1	1	C3-391.14-20 045	32.0	21.0	33.5	45.0		33.7		80	0.22	55000
C4	ER20	3	1	2	C4-391.14-20 052	40.0	21.0	40.5	30.8	52.0	33.7	40.0	80	0.37	39000
	ER25	3	1	1	C4-391.14-25 052	40.0	26.0	40.0	52.0		42.0		80	0.42	39000
	ER32	3	1	1	C4-391.14-32 054	40.0	33.0	41.0	54.0		50.0		80	0.46	39000
C5	ER20	3	1	2	C5-391.14-20 055	50.0	21.0	43.5	31.1	55.0	33.7	50.0	80	0.62	28000
	ER25	3	1	2	C5-391.14-25 055	50.0	26.0	43.0	33.0	55.0	42.0	50.0	80	0.63	28000
	ER32	3	1	1	C5-391.14-32 057	50.0	33.0	44.0	57.0		50.0		80	0.68	28000
	ER32	3	1	1	C5-391.14-32 100	50.0	33.0	87.0	100.0		50.0		80	1.28	28000
	ER40	3	1	1	C5-391.14-40 060	50.0	41.0	45.0	60.0		63.0		80	0.81	28000
C6	ER25	3	1	2	C6-391.14-25 060	63.0	26.0	48.0	32.9	60.0	42.0	63.0	80	1.04	20000
	ER25	3	1	2	C6-391.14-25 100	63.0	26.0	88.0	75.0	100.0	42.0	63.0	80	1.44	20000
	ER32	3	1	2	C6-391.14-32 060	63.0	33.0	47.0	35.3	60.0	50.0	63.0	80	1.06	20000
	ER32	3	1	2	C6-391.14-32 100	63.0	33.0	87.0	75.0	100.0	50.0	63.0	80	1.60	20000
	ER40	3	1	1	C6-391.14-40 065	63.0	41.0	50.0	65.0		63.0		80	1.22	20000
	ER40	3	1	1	C6-391.14-40 130	63.0	41.0	115.0	130.0		63.0		80	2.77	20000
C8	ER20	3	1	2	C8-391.14-20 065	80.0	21.0	53.5	29.9	65.0	35.0	80.0	80	2.02	14000
	ER25	3	1	2	C8-391.14-25 070	80.0	26.0	58.0	32.4	70.0	42.0	80.0	80	2.10	14000
	ER32	3	1	2	C8-391.14-32 070	80.0	33.0	57.0	35.0	70.0	50.0	80.0	80	2.13	14000
	ER40	3	1	2	C8-391.14-40 070	80.0	41.0	55.0	38.0	70.0	63.0	80.0	80	2.19	14000
ER50	3	1	2	C8-391.14-50 080	80.0	52.0	59.0	50.0	80.0	78.0	80.0	80	2.46	14000	



					Dimensioni, millimetri										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Code di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BHTA ₂	BAR	KG	RPMX
C4	ER16	3	1	C4-391.14-16 070	40.0	17.0	59.4	44.0	50.0	70.0	28.0	45°	80	0.42	39000
C5	ER16	3	1	C5-391.14-16 100	50.0	17.0	89.4	60.0	80.0	100.0	28.0	29°	80	0.90	28000
	ER20	3	1	C5-391.14-20 100	50.0	21.0	88.5	55.0	80.0	100.0	35.0	16°	80	1.00	28000
	ER20	3	1	C5-391.14-20 130	50.0	21.0	118.5	55.0	109.9	130.0	35.0	7°	80	1.31	28000
C6	ER25	3	1	C5-391.14-25 100	50.0	26.0	88.0	65.0	80.0	100.0	42.0	14°	80	1.13	28000
	ER16	3	1	C6-391.14-16 100	63.0	17.0	89.4	60.0	78.0	100.0	28.0	44°	80	1.26	20000
	ER20	3	1	C6-391.14-20 060	63.0	21.0	48.5	31.1	38.0	60.0	33.7	65°	80	1.00	20000
	ER25	3	1	C6-391.14-25 130	63.0	26.0	118.0	65.0	108.0	130.0	42.0	13°	80	1.90	20000
	ER25	3	1	C6-391.14-25 160	63.0	26.0	148.0	65.0	138.0	160.0	42.0	8°	80	2.50	20000
	ER32	3	1	C6-391.14-32 130	63.0	33.0	117.0	75.0	108.0	130.0	50.0	11°	80	2.22	20000
C8	ER32	3	1	C8-391.14-32 160	80.0	33.0	147.0	75.0	130.0	160.0	50.0	15°	80	0.30	14000
	ER40	3	1	C8-391.14-40 160	80.0	41.0	145.0	95.0	130.0	160.0	63.0	13°	80	4.58	14000
C10	ER32	3	1	C10-391.14-32 160	100.0	33.0	147.0	75.0	124.0	160.0	50.0	27°	80	5.98	10000
	ER40	3	1	C10-391.14-40 160	100.0	41.0	145.0	95.0	124.0	160.0	63.0	32°	80	6.32	10000
	ER50	3	1	C10-391.14-50 160	100.0	52.0	139.0	100.0	124.0	160.0	80.0	22°	80	7.21	10000

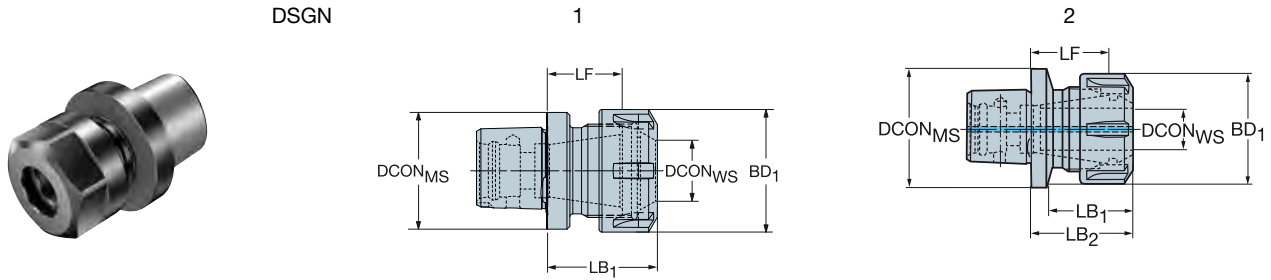
Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



Coromant Capto® per pinza elastica ER

Interfaccia lato pezzo DIN 6499-B

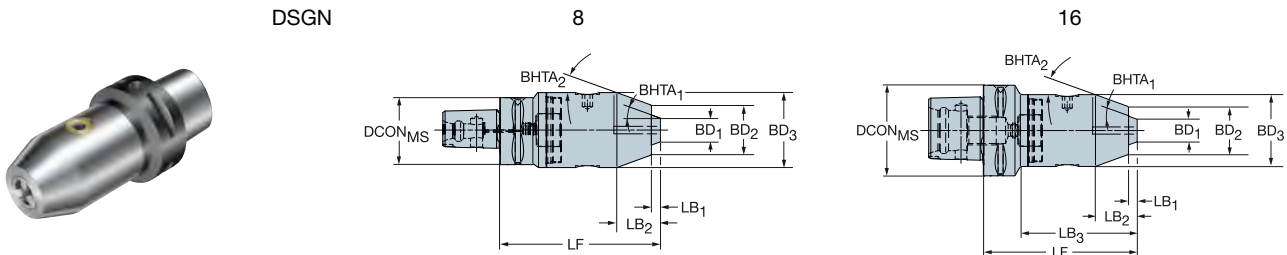
Versione corta, solo per bloccaggio a segmenti



					Dimensioni, millimetri												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	KG	RPMX		
C3	ER16	3	1	2	C3-391.14-16 035	32.0	17.0	24.0	26.6	34.6	28.0	32.0	80	0.10	55000		
	ER20	3	1	1	C3-391.14-20 036	32.0	21.0	24.5	36.0		33.7		80	0.17	55000		
C4	ER16	3	1	2	C4-391.14-16 035	40.0	17.0	24.0	26.6	34.6	28.0	40.0	80	0.20	39000		
	ER20	3	1	2	C4-391.14-20 035	40.0	21.0	23.5	27.0	35.0	33.7	40.0	80	0.25	39000		
	ER25	3	1	1	C4-391.14-25 038	40.0	26.0	26.0	38.0		42.0		80	0.30	39000		
C5	ER20	3	1	2	C5-391.14-20 036	50.0	21.0	24.0	27.5	35.5	35.0	50.0	80	0.30	28000		
	ER25	3	1	2	C5-391.14-25 037	50.0	26.0	25.0	29.0	37.0	42.0	50.0	80	0.30	28000		
	ER32	3	1	1	C5-391.14-32 045	50.0	33.0	32.0	45.0		50.0		80	0.52	28000		

Coromant Capto® per mandrino di foratura

Adduzione di refrigerante interna ed esterna



					Dimensioni, millimetri																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₁	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX	
C3	8-1	3	1	8	C3-391.32-08 076	32.0	76.0	3.0	19.1	76.0		9.9	24.1	36.0		19°	20°	50	10.00	0.54	8000	
	1-13	3	1	8	C3-391.32-13 102	32.0	96.0	6.0	22.2	102.0		15.7	38.1	50.0		19°	20°	50	20.00	1.14	8000	
C4	8-1	3	1	16	C4-391.32-08 077	40.0	77.0	3.0	19.1	55.8	77.0	9.9	24.1	36.0	40.0		19°	20°	50	10.00	0.64	8000
	1-13	3	1	8	C4-391.32-13 104	40.0	98.0	6.0	22.2	104.0		15.7	38.1	50.0		19°	20°	50	20.00	1.24	8000	
C5	8-1	3	1	16	C5-391.32-08 079	50.0	76.0	3.0	19.1	53.6	79.0	9.9	24.1	36.0	50.0		19°	20°	50	10.00	0.85	8000
	1-13	3	1	8	C5-391.32-13 103	50.0	97.0	6.0	22.2	103.0		15.7	38.1	50.0		19°	20°	50	20.00	1.41	8000	
C6	1-13	3	1	16	C6-391.32-13 107	63.0	101.0	6.0	22.2	79.8	107.0	15.7	38.1	50.0	63.0		19°	20°	50	20.00	1.79	8000
	16-1	3	1	16	C6-391.32-16 112	63.0	106.0	6.0	22.2	88.4	112.0	15.7	45.1	57.0	63.0		19°	20°	50	20.00	2.02	8000
C8	1-13	3	1	16	C8-391.32-13 112	80.0	106.0	6.0	22.2	77.1	112.0	15.7	38.1	50.0	80.0		19°	20°	50	20.00	2.78	8000
	16-1	3	1	16	C8-391.32-16 117	80.0	111.0	6.0	31.2	84.2	117.0	15.7	38.1	57.0	80.0		19°	20°	50	20.00	3.02	8000

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



N23



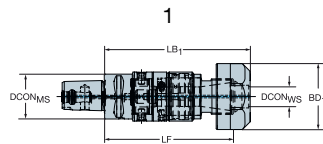
N15

Coromant Capto® per CoroChuck™ 970

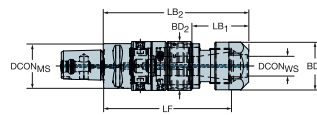
Interfaccia lato pezzo DIN 6499-B



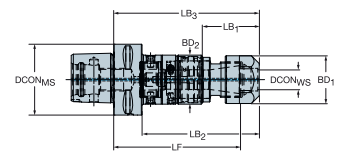
DSGN



2



5



						Dimensioni, millimetri												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	(BAR)	(KG)	RPMX
C3	ER11	M5	3	1	5	970-C3-11-078	32.0	11.3	74.2	24.1	63.0	78.0	18.7	23.5	32.0	80	0.27	8000
	ER20	M12	3	1	2	970-C3-20-102	32.0	20.8	89.2	35.3	97.2		33.7	35.0		80	0.60	8000
C4	ER11	M5	3	1	5	970-C4-11-080	40.0	11.3	76.2	24.1	60.0	80.0	18.7	23.5	40.0	80	0.40	8000
	ER20	M12	3	1	5	970-C4-20-102	40.0	20.8	89.2	35.3	76.9	97.2	33.7	35.0	40.0	80	0.68	8000
	ER25	M20	3	1	2	970-C4-25-122	40.0	25.8	108.1	37.1	116.6		42.0	44.0		80	1.04	8000
C5	ER20	M12	3	1	5	970-C5-20-103	50.0	20.8	89.7	35.3	77.6	97.7	33.7	35.0	50.0	80	0.88	8000
	ER25	M20	3	1	5	970-C5-25-122	50.0	25.8	108.6	37.1	97.1	117.1	42.0	44.0	50.0	80	1.24	8000
	ER40	M30	3	1	1	970-C5-40-154	50.0	40.8	137.2	148.6			63.0			80	2.66	8000
C6	ER20	M12	3	1	5	970-C6-20-105	63.0	20.8	91.7	35.3	77.6	99.7	33.7	35.0	63.0	80	1.21	8000
	ER25	M20	3	1	5	970-C6-25-124	63.0	25.8	110.6	37.1	97.1	119.1	42.0	44.0	63.0	80	1.57	8000
	ER32	M27	3	1	2	970-C6-32-128	63.0	32.8	118.3	105.8	127.8		50.0	63.0		80	1.53	8000
	ER40	M30	3	1	1	970-C6-40-154	63.0	40.8	136.7	148.1			63.0			80	2.95	8000
	ER50	M48	3	1	5	970-C6-50-210	63.0	52.0	187.5	76.5	134.5	208.0	77.7	80.0	86.0	80	4.90	8000
C8	ER20	M12	3	1	5	970-C8-20-112	80.0	20.8	98.7	35.3	76.6	106.7	33.7	35.0	80.0	80	2.22	8000
	ER25	M20	3	1	5	970-C8-25-131	80.0	25.8	117.6	37.1	96.1	126.1	42.0	44.0	80.0	80	2.58	8000
	ER32	M27	3	1	2	970-C8-32-135	80.0	32.8	125.3	104.8	134.8		50.0	80.0		80	2.50	8000
	ER40	M30	3	1	2	970-C8-40-161	80.0	40.8	143.7	125.1	155.1		63.0	80.0		80	4.00	8000
	ER50	M48	3	1	5	970-C8-50-215	80.0	52.0	192.0	76.5	134.5	212.5	77.7	80.0	86.0	80	6.87	8000
C10	ER25	M20	3	1	5	970-C10-25-143	100.0	25.8	129.6	37.1	102.1	138.1	42.0	44.0	100.0	80	4.29	8000
	ER40	M30	3	1	2	970-C10-40-173	100.0	40.8	155.7	131.1	167.1		63.0	100.0		80	5.76	8000

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it

M1



N23

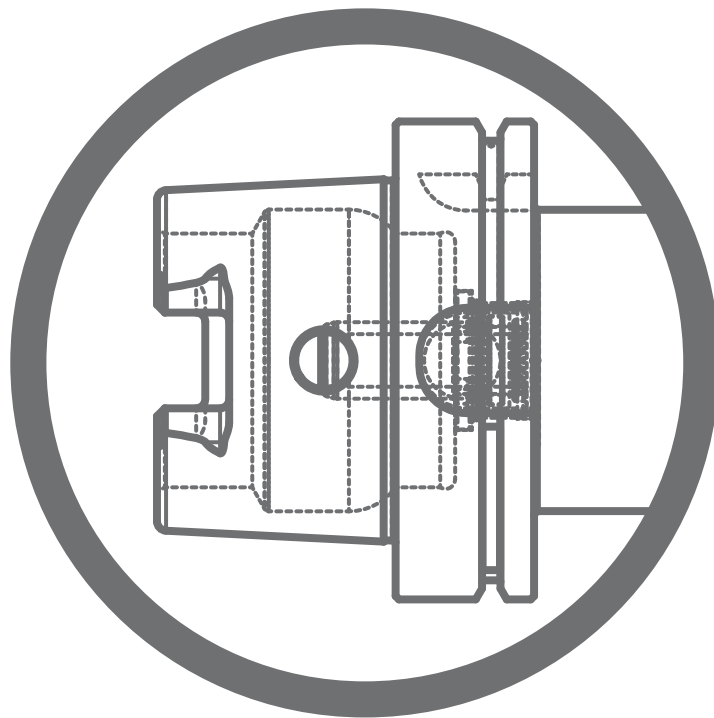


N15



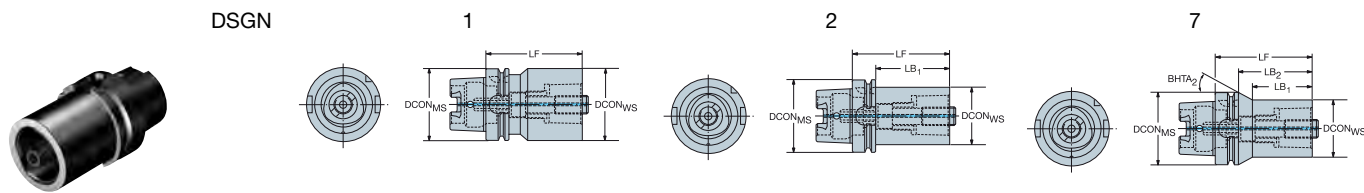
N5

Interfaccia lato macchina HSK

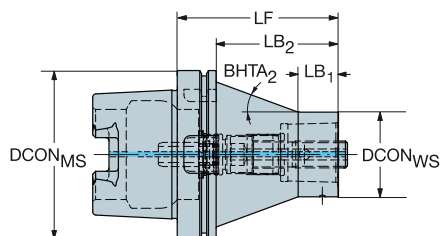


HSK per adattatore Coromant Capto®

Interfaccia lato macchina HSK A/C



					Dimensioni, millimetri												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₂	BD ₃	BHTA ₂	BAR	NM	KG
50	C3	1	1	2	C3-390.410-50 075A	50.0	32.0	75.0	49.0	75.0		50.0		0°	100	45.00	0.67
	C4	1	1	2	C4-390.410-50 080A	50.0	40.0	80.0	54.0	80.0		50.0		0°	100	55.00	0.85
63	C3	1	1	2	C3-390.410-63 075C	63.0	32.0	75.0	49.0	75.0		63.0		0°	100	45.00	0.97
	C4	1	1	2	C4-390.410-63 080C	63.0	40.0	80.0	54.0	80.0		63.0		0°	100	55.00	1.14
	C5	1	1	2	C5-390.410-63 090C	63.0	50.0	90.0	64.0	90.0		63.0		0°	100	95.00	1.47
80	C4	1	1	2	C4-390.410-80 090	80.0	40.0	90.0	64.0	90.0		80.0		0°	100	55.00	1.69
	C5	1	1	2	C5-390.410-80 095	80.0	50.0	95.0	69.0	95.0		80.0		0°	100	95.00	2.02
	C6	1	1	2	C6-390.410-80 110	80.0	63.0	110.0	84.0	110.0		80.0		0°	100	170.00	2.79
100	C3	1	1	7	C3-390.410-100 080A	100.0	32.0	80.0	43.0	51.0	80.0	32.0	100.0	45°	100	45.00	2.42
	C4	1	1	2	C4-390.410-100 090A	100.0	40.0	90.0	61.0	90.0		100.0		0°	100	55.00	2.63
	C5	1	1	2	C5-390.410-100 100A	100.0	50.0	100.0	71.0	100.0		100.0		0°	100	95.00	3.02
	C6	1	1	2	C6-390.410-100 110A	100.0	63.0	110.0	81.0	110.0		100.0		0°	100	170.00	3.70
	C8	1	1	2	C8-390.410-100 120A	100.0	80.0	120.0	91.0	120.0		100.0		0°	100	170.00	4.87
	C10	1	1	1	C10-390.410-100 155	100.0	100.0	155.0	155.0						100	380.00	7.64
125	C4	1	1	7	C4-390.410-125 095	125.0	40.0	95.0	46.0	66.0	95.0	40.0	125.0	45°	100	55.00	4.15
	C5	1	1	7	C5-390.410-125 105	125.0	50.0	105.0	66.0	76.0	105.0	50.0	125.0	45°	100	95.00	4.46
	C6	1	1	2	C6-390.410-125 120	125.0	63.0	120.0	91.0	120.0		125.0		0°	100	170.00	5.35
	C8	1	1	2	C8-390.410-125 130	125.0	80.0	130.0	101.0	130.0		125.0		0°	100	170.00	6.70
	C10	1	1	2	C10-390.410-125 160	125.0	100.0	160.0	131.0	160.0		125.0		0°	100	380.00	9.66
160	C6	1	1	2	C6-390.410-160 125	160.0	63.0	125.0	94.0	125.0		160.0		0°	100	170.00	8.55
	C8	1	1	2	C8-390.410-160 135	160.0	80.0	135.0	104.0	135.0		160.0		0°	100	170.00	10.16
	C10	1	1	2	C10-390.410-160 160	160.0	100.0	160.0	129.0	160.0		160.0		0°	100	380.00	12.94



Versione per lavorazioni pesanti

					Dimensioni, millimetri										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BHTA ₂	BAR	NM	KG		
100	C3	1	1	C3-390.410-100080HD	100.0	32.0	80.0	20.0	51.0	41°	100	45.00	2.93		
	C4	1	1	C4-390.410-100090HD	100.0	40.0	90.0	20.0	61.0	29°	100	55.00	3.27		
	C5	1	1	C5-390.410-100100HD	100.0	50.0	100.0	30.0	71.0	23°	100	95.00	3.58		
	C6	1	1	C6-390.410-100110HD	100.0	63.0	110.0	30.0	81.0	12°	100	170.00	4.22		
125	C4	1	1	C4-390.410-125095HD	125.0	40.0	95.0	20.0	66.0	36°	100	55.00	5.25		
	C5	1	1	C5-390.410-125105HD	125.0	50.0	105.0	20.0	76.0	27°	100	95.00	5.82		
	C6	1	1	C6-390.410-125120HD	125.0	63.0	120.0	30.0	91.0	20°	100	170.00	6.57		
	C8	1	1	C8-390.410-125130HD	125.0	80.0	130.0	30.0	101.0	11°	100	170.00	7.76		

Assieme agli attacchi base HSK viene fornito un apposito tubo per il refrigerante.

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



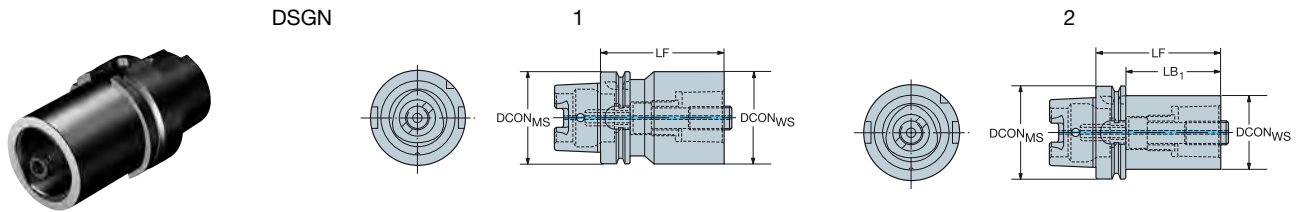
N23



N15

HSK per adattatore Coromant Capto®

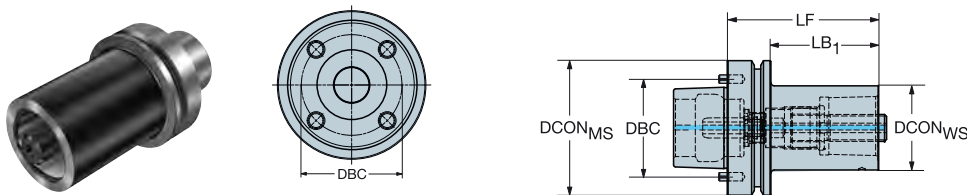
Interfaccia lato macchina HSK A/C/T



					Dimensioni, millimetri									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂	BAR	NM	KG
40	C3	1	1	2	C3-390.419-40 065	40.0	32.0	65.0	45.0	65.0	40.0	100	45.00	0.46
	C4	1	1	1	C4-390.419-40 075	40.0	40.0	75.0	75.0			100	55.00	0.60
63	C5	1	1	2	C5-390.419-63 090	63.0	50.0	90.0	64.0	90.0	63.0	100	95.00	1.46
	C6	1	1	1	C6-390.419-63 110	63.0	63.0	110.0	110.0			100	170.00	2.14
100	C6	1	1	2	C6-390.419-100 110	100.0	63.0	110.0	81.0	110.0	100.0	100	170.00	3.72
	C8	1	1	2	C8-390.419-100 120	100.0	80.0	120.0	91.0	120.0	100.0	100	170.00	4.88

Interfaccia lato macchina HSK F con spine

Per la famiglia di macchine Makino MAG



					Dimensioni, millimetri								
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BAR	NM	KG	
80	C5	1	1	C5-390.612-80 090	80.0	58.0	50.0	90.0	64.0	100	95.00	1.92	

Assieme agli attacchi base HSK viene fornito un apposito tubo per il refrigerante.

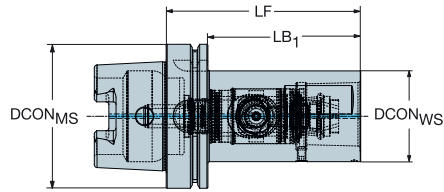
HSK80F - Compatibile con la famiglia di macchine Makino MAG 1, 3, 4, 7 - per la lavorazione di componenti in alluminio per l'industria aerospaziale

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



HSK per adattatore Coromant Capto® con cambio rapido

Interfaccia lato macchina HSK A/C



				Dimensioni, millimetri								
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BAR	NM	KG	RPMX
63	C5	1	1	HA06-QC-C5-115	63.0	50.0	115.0	88.0	100	70.00	1.77	20500
100	C6	1	1	HA10-QC-C6-135	100.0	63.0	135.0	105.0	100	90.00	4.17	12500
	C8	1	1	HA10-QC-C8-165	100.0	80.0	165.0	135.0	100	130.00	6.32	12500

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it

M1



N23



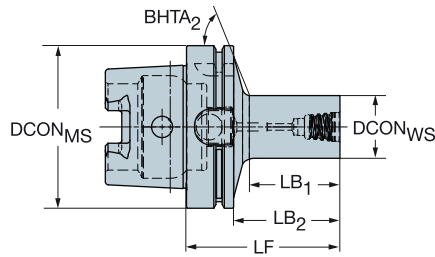
N6



N15

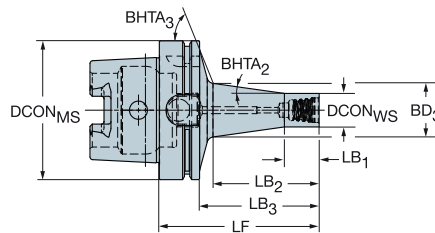
HSK per adattatore Coromant EH

Interfaccia lato macchina HSK A/C



Versione corta

				Dimensioni, millimetri													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX			
40	E10	1	1	392.410EH-40 10 040	40.0	9.6	40.0	13.0	20.0	59°	100	12.00	0.28	30000			
	E12	1	1	392.410EH-40 12 043	40.0	11.6	43.0	16.3	23.0	58°	100	15.00	0.30	30000			
	E16	1	1	392.410EH-40 16 048	40.0	15.4	48.0	21.9	28.0	55°	100	30.00	0.35	30000			
	E20	1	1	392.410EH-40 20 045	40.0	19.2	45.0	19.4	25.0	50°	100	50.00	0.37	30000			
50	E10	1	1	392.410EH-50 10 047	50.0	9.6	47.0	13.0	21.0	63°	100	12.00	0.49	25000			
	E12	1	1	392.410EH-50 12 050	50.0	11.6	50.0	16.3	24.0	62°	100	15.00	0.51	25000			
	E16	1	1	392.410EH-50 16 055	50.0	15.4	55.0	21.8	29.0	60°	100	30.00	0.57	25000			
	E20	1	1	392.410EH-50 20 052	50.0	19.2	52.0	19.3	26.0	58°	100	50.00	0.58	25000			
	E25	1	1	392.410EH-50 25 057	50.0	24.1	57.0	24.9	31.0	54°	100	65.00	0.63	25000			
63	E10	1	1	392.410EH-63 10 049	63.0	9.6	49.0	13.5	23.0	66°	100	12.00	0.78	20500			
	E12	1	1	392.410EH-63 12 051	63.0	11.6	51.0	15.8	25.0	65°	100	15.00	0.81	20500			
	E16	1	1	392.410EH-63 16 056	63.0	15.4	56.0	21.3	30.0	65°	100	30.00	0.85	20500			
	E20	1	1	392.410EH-63 20 053	63.0	19.2	53.0	18.8	27.0	63°	100	50.00	0.87	20500			
	E25	1	1	392.410EH-63 25 059	63.0	24.1	59.0	25.5	33.0	61°	100	65.00	0.93	20500			



Versione lunga

				Dimensioni, millimetri													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₃	BHTA ₂	BHTA ₃	BAR	NM	KG	RPMX
63	E10	1	1	392.410EH-63 10 062	63.0	9.6	62.0	10.0	27.9	36.0	14.6	8°	66°	100	12.00	0.80	20500
	E12	1	1	392.410EH-63 12 068	63.0	11.6	68.0	12.0	34.3	42.0	17.9	8°	65°	100	15.00	0.83	20500
	E16	1	1	392.410EH-63 16 078	63.0	15.4	78.0	16.0	45.1	52.0	23.6	8°	64°	100	30.00	0.92	20500
	E20	1	1	392.410EH-63 20 091	63.0	19.2	91.0	20.0	59.0	65.0	30.1	8°	61°	100	50.00	1.01	20500
100	E25	1	1	392.410EH-63 25 105	63.0	24.1	105.0	25.0	74.0	79.0	37.6	8°	54°	100	65.00	1.21	20500
	E20	1	1	392.410EH-100 20 100	100.0	19.2	100.0	20.0	60.3	71.0	30.5	8°	70°	100	50.00	2.58	12500
	E25	1	1	392.410EH-100 25 115	100.0	24.1	115.0	25.0	76.4	86.0	38.6	8°	70°	100	65.00	2.68	12500

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



N23



N15

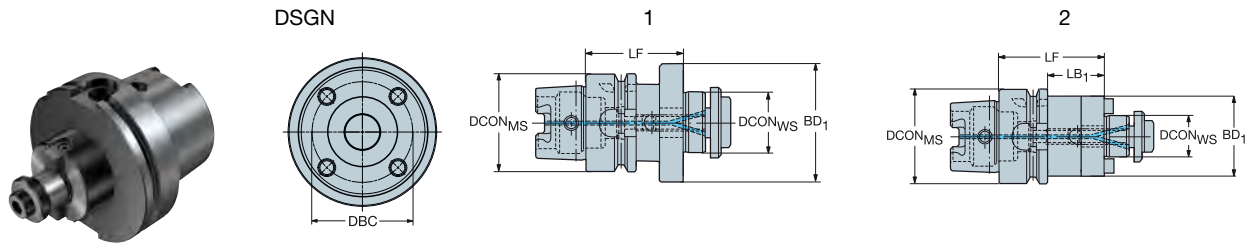


N3

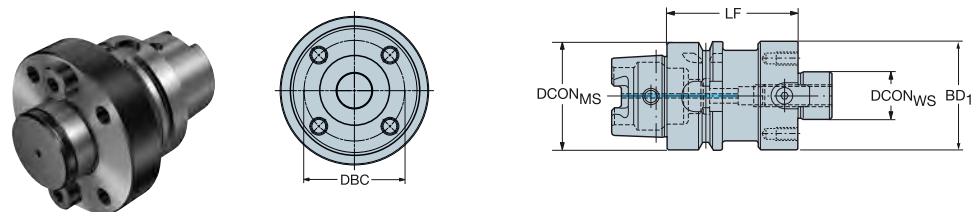
HSK per adattatore a manicotto

Interfaccia lato macchina HSK A/C

Refrigerante attraverso il manicotto



					Dimensioni, millimetri												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
40	16	1	4	2	392.41005C-4016050	40.0	16.0	50.0	30.0	50.0	32.0	40.0	80	22.00	0.45	30000	
	22	1	4	1	392.41005C-4022050	40.0	22.0	50.0	50.0	48.0		80	45.00	0.60	30000		
50	16	1	4	2	392.41005C-5016050	50.0	16.0	50.0	24.0	50.0	32.0	50.0	80	22.00	0.62	25000	
	22	1	4	2	392.41005C-5022060	50.0	22.0	60.0	34.0	60.0	48.0	50.0	80	45.00	0.92	25000	
63	16	1	4	2	392.41005C6316050	63.0	16.0	50.0	24.0	50.0	32.0	63.0	80	22.00	0.87	20500	
	22	1	4	2	392.41005C6322050	63.0	22.0	50.0	24.0	50.0	50.0	63.0	80	45.00	1.12	20500	
	27	1	4	2	392.41005C6327060	63.0	27.0	60.0	24.0	60.0	60.0	63.0	80	80.00	1.45	20500	
	32	1	4	1	392.41005C6332060	63.0	32.0	60.0	60.0		78.0	80	180.00	1.80	20500		
40S	1	4	1	392.41005C6340060M	63.0	66.7	40.0	60.0	60.0		87.0	80	300.00	2.13	20500		
80	22	1	4	2	392.41005C8022050	80.0	22.0	50.0	24.0	50.0	50.0	80.0	80	45.00	1.59	14000	
	27	1	4	2	392.41005C8027050	80.0	27.0	50.0	24.0	50.0	60.0	80.0	80	80.00	1.78	14000	
	32	1	4	2	392.41005C8032060	80.0	32.0	60.0	34.0	60.0	78.0	80.0	80	180.00	2.42	14000	
	40	1	4	1	392.41005C8040060	80.0	40.0	60.0	60.0		87.0	80	300.00	2.74	14000		
100	22	1	4	2	392.41005C10022100	100.0	22.0	100.0	71.0	100.0	50.0	100.0	80	45.00	3.25	12500	
	27	1	4	2	392.41005C10027100	100.0	27.0	100.0	71.0	100.0	60.0	100.0	80	80.00	3.76	12500	
	32	1	4	2	392.41005C10032100	100.0	32.0	100.0	71.0	100.0	78.0	100.0	80	180.00	4.90	12500	
	40S	1	4	2	392.41005C10040100M	100.0	66.7	40.0	100.0	71.0	100.0	87.0	100.0	80	300.00	5.62	12500
125	32	1	4	2	392.41005C12532100	125.0	32.0	100.0	71.0	100.0	78.0	125.0	80	180.00	6.19	9500	
	40S	1	4	2	392.41005C12540100M	125.0	66.7	40.0	100.0	71.0	100.0	87.0	125.0	80	300.00	7.05	9500



					Dimensioni, millimetri						
CZC _{MS}	CZC _{WS}	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LF	BD ₁	NM	KG	RPMX
100	60	1	392.41005-10060075	100.0	101.6	60.0	75.0	130.0	180.00	6.30	12500
125	60	1	392.41005-12560085	125.0	101.6	60.0	85.0	130.0	180.00	9.70	9500

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



N23

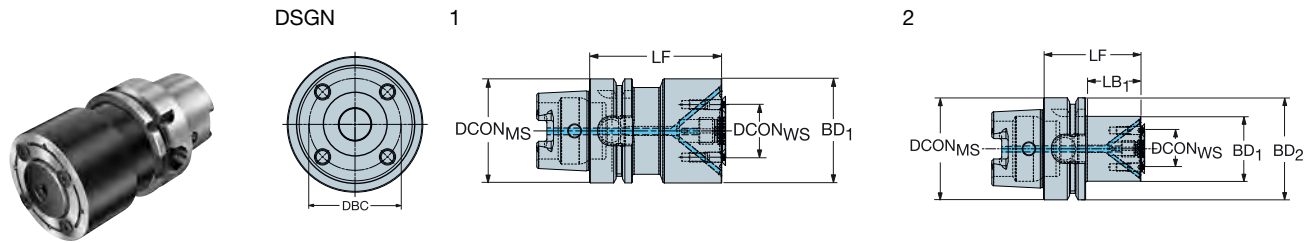


N15

HSK per adattatore a manicotto con viti di trascinamento

Interfaccia lato macchina HSK A/C

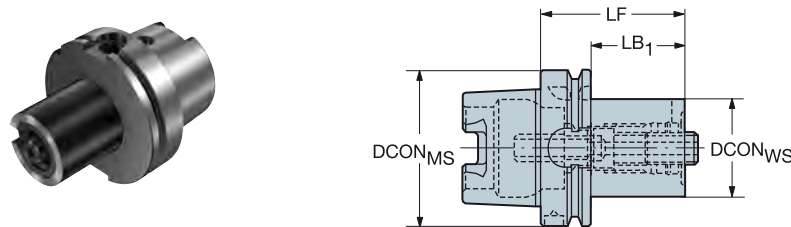
Per CoroMill® QD con adduzione interna di refrigerante



					Dimensioni, millimetri													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
63	X10	1	3	2	HA06-X10-032-055	63.0	22.0	10.0	2	55.0	28.0	55.0	32.0	63.0	80	6.40	0.85	12000
	X22	1	3	2	HA06-X22-040-060	63.0	32.0	22.0	2	60.0	33.0	60.0	40.0	63.0	80	3.90	1.01	11000
	X32	1	3	1	HA06-X32-063-080	63.0	45.0	32.0	2	80.0	80.0		63.0		80	6.40	1.82	10000

HSK per adattatore VL

Interfaccia lato macchina HSK A/C



					Dimensioni, millimetri												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BAR	NM	KG						
100	80	1	1	390.410-100 80 090	100.0	80.0	90.0	61.0	100	170.00	4.39						

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



N23



N15

HSK per adattatore Weldon

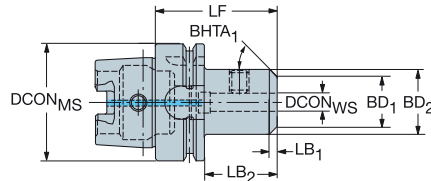
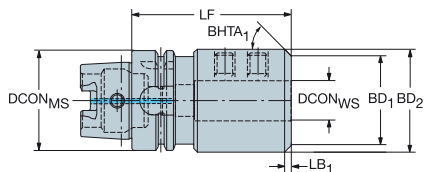
Interfaccia lato macchina HSK A/C

Interfaccia lato pezzo DIN 6535-HB e DIN 1835-B

DSGN

3

6



Dimensioni, millimetri

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX
63	8	1	1	6	392.41020-63 08 065B	63.0	8.0	65.0	2.0	39.0	65.0	24.0	28.0	63.0	45°	20	7.00	0.83	20500
	10	1	1	6	392.41020-63 10 065B	63.0	10.0	65.0	2.0	39.0	65.0	31.0	35.0	63.0	45°	20	10.00	1.02	20500
	12	1	1	6	392.41020-63 12 080B	63.0	12.0	80.0	2.0	54.0	80.0	38.0	42.0	63.0	45°	20	12.00	1.18	20500
	16	1	1	6	392.41020-63 16 080B	63.0	16.0	80.0	2.0	54.0	80.0	44.0	48.0	63.0	45°	20	15.00	1.32	20500
	20	1	1	6	392.41020-63 20 080B	63.0	20.0	80.0	4.0	54.0	80.0	44.0	52.0	63.0	45°	20	20.00	1.39	20500
	25	1	1	3	392.41020-63 25 110B	63.0	25.0	110.0	5.0	110.0		55.0	65.0		45°	20	25.00	2.35	20500
	32	1	1	3	392.41020-63 32 110B	63.0	32.0	110.0	5.0	110.0		62.0	72.0		45°	20	45.00	2.60	20500
100	12	1	1	6	392.41020-100 12 080A	100.0	12.0	80.0	5.0	51.0	80.0	32.0	42.0	100.0	45°	20	12.00	2.62	12500
	16	1	1	6	392.41020-100 16 100A	100.0	16.0	100.0	5.0	71.0	100.0	32.0	42.0	100.0	45°	20	15.00	2.98	12500
	20	1	1	6	392.41020-100 20 100A	100.0	20.0	100.0	5.0	71.0	100.0	42.0	52.0	100.0	45°	20	20.00	3.12	12500
	25	1	1	6	392.41020-100 25 100A	100.0	25.0	100.0	8.0	71.0	100.0	49.0	65.0	100.0	45°	20	25.00	3.59	12500
	32	1	1	6	392.41020-100 32 100A	100.0	32.0	100.0	8.0	71.0	100.0	56.0	72.0	100.0	45°	20	45.00	3.84	12500
	40	1	1	6	392.41020-100 40 120A	100.0	40.0	120.0	8.0	91.0	120.0	74.0	90.0	100.0	45°	20	45.00	5.64	12500

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



N23



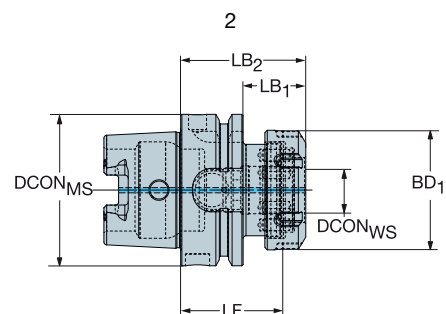
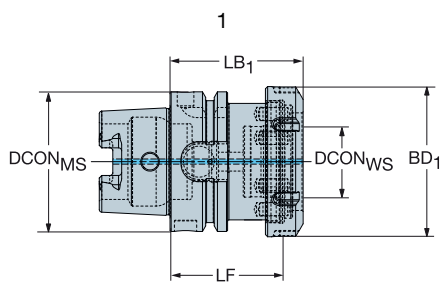
N15

HSK per adattatore MDI

Interfaccia lato macchina HSK A/C/T



DSGN



					Dimensioni, millimetri											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
63	MDI-20	1	1	2	HT06-DM20-N-042	63.0	20.0	42.0	26.0	52.0	49.7	63.0	80	135.00	0.86	20000
	MDI-25	1	1	2	HT06-DM25-N-050	63.0	25.0	50.0	34.0	60.0	62.7	63.0	80	170.00	1.10	20000
	MDI-32	1	1	1	HT06-DM32-N-050	63.0	32.0	50.0	60.0		67.7		80	200.00	1.18	20000

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



N23



N15

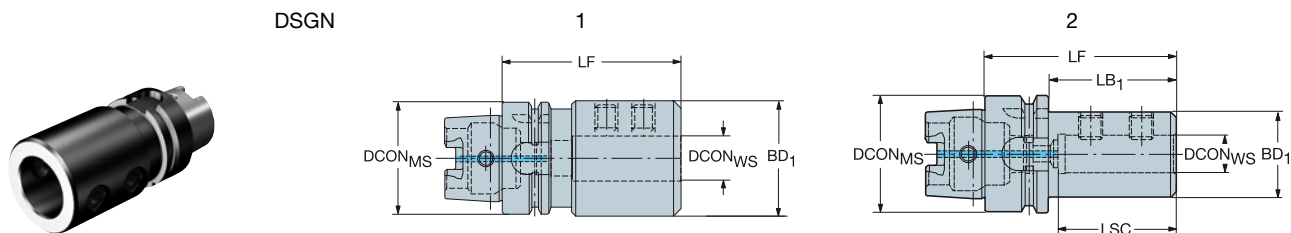


N5



HSK per adattatore ISO 9766

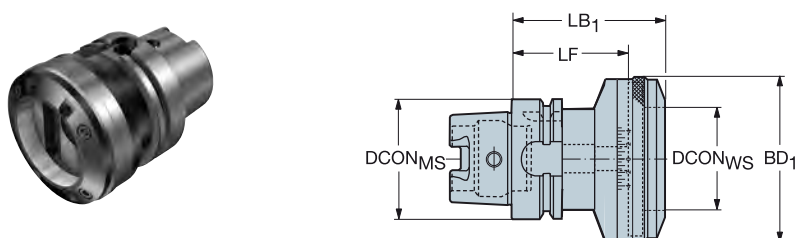
Interfaccia lato macchina HSK A/C



					Dimensioni, millimetri												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
63	16	1	1	2	392.41027-63 16 080B	63.0	16.0	49	80.0	54.0	80.0	36.0	63.0	20	10.00	1.02	20500
	20	1	1	2	392.41027-63 20 080B	63.0	20.0	51	80.0	54.0	80.0	40.0	63.0	20	12.00	1.06	20500
	25	1	1	2	392.41027-63 25 090B	63.0	25.0	57	90.0	64.0	90.0	45.0	63.0	20	20.00	0.12	20500
	32	1	1	2	392.41027-63 32 090B	63.0	32.0	61	90.0	64.0	90.0	52.0	63.0	20	30.00	1.32	20500
80	40	1	1	1	392.41027-63 40 110	63.0	40.0	71	110.0	110.0		65.0		20	40.00	1.93	20500
	20	1	1	2	392.41027-80 20 085	80.0	20.0	51	85.0	59.0	85.0	40.0	80.0	20	12.00	1.59	14000
	25	1	1	2	392.41027-80 25 090	80.0	25.0	57	90.0	64.0	90.0	45.0	80.0	20	20.00	1.70	14000
	32	1	1	2	392.41027-80 32 095	80.0	32.0	61	95.0	69.0	95.0	52.0	80.0	20	30.00	1.88	14000
100	40	1	1	2	392.41027-80 40 110	80.0	40.0	71	110.0	84.0	110.0	65.0	80.0	20	40.00	2.58	14000
	16	1	1	2	392.41027-100 16 090A	100.0	16.0	49	90.0	61.0	90.0	36.0	100.0	20	10.00	2.52	12500
	20	1	1	2	392.41027-100 20 090A	100.0	20.0	51	90.0	61.0	90.0	40.0	100.0	20	12.00	2.58	12500
	25	1	1	2	392.41027-100 25 100A	100.0	25.0	57	100.0	71.0	100.0	45.0	100.0	20	20.00	2.73	12500
125	32	1	1	2	392.41027-100 32 100A	100.0	32.0	61	100.0	71.0	100.0	52.0	100.0	20	30.00	2.84	12500
	40	1	1	2	392.41027-100 40 110A	100.0	40.0	71	110.0	81.0	110.0	65.0	100.0	20	40.00	3.43	12500
	50	1	1	2	392.41027-100 50 120	100.0	50.0	81	120.0	91.0	120.0	75.0	100.0	20	45.00	3.95	12500

HSK per adattatore regolabile ISO 9766

Interfaccia lato macchina HSK A/C



					Dimensioni, millimetri									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₁	BAR	KG	RPMX		
63	1	1	1	392.410277-63 01 060B	63.0	78.0	60.0	84.6	86.0	20	2.09	12000		
100	2	1	1	392.410277-100 02 065A	100.0	98.0	65.0	89.6	106.0	20	4.64	9000		
	3	1	1	392.410277-100 03 085A	100.0	136.0	85.0	95.0	140.0	20	6.58	6000		

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



N23



N15

HSK per CoroChuck™ 930

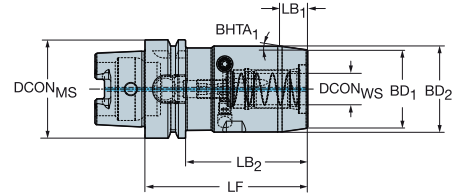
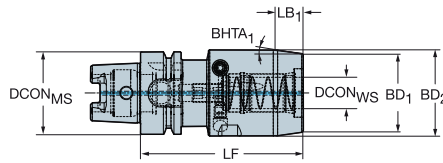
Versione per lavorazioni pesanti

Interfaccia lato macchina HSK A/C

DSGN

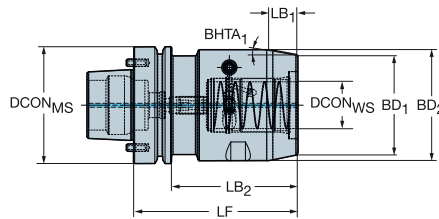
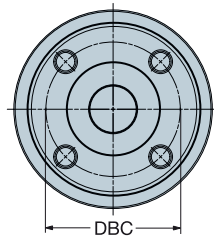
3

6



						Dimensioni, millimetri														
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX
63	20	1	1	6	930-HA06-HD-20-104	63.0	20.0	51	104.0	17.8	78.0	104.0	50.0	55.0	62.9	8°	80	10.00	1.89	20000
	25	1	1	3	930-HA06-HD-25-110	63.0	25.0	57	110.0	18.8	110.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.35	20000
	32	1	1	3	930-HA06-HD-32-112	63.0	32.0	61	112.0	18.8	112.0		68.0	76.0		12°	80	10.00	2.90	20000
	32	1	1	6	930-HA08-HD-32-110	80.0	32.0	61	110.0	18.8	84.0	110.0	68.0	76.0	80.0	12°	80	10.00	3.44	14000
100	20	1	1	6	930-HA10-HD-20-100	100.0	20.0	51	100.0	17.8	71.0	100.0	50.0	55.0	99.9	8°	80	10.00	3.18	10000
	25	1	1	6	930-HA10-HD-25-106	100.0	25.0	57	106.0	18.8	77.0	106.0	57.0	65.0	99.9	12°	80	10.00	3.72	10000
	32	1	1	6	930-HA10-HD-32-110	100.0	32.0	61	110.0	18.8	81.0	110.0	68.0	76.0	99.9	12°	80	10.00	4.40	10000
	32	1	1	6	930-HA10-HD-32-180	100.0	32.0	61	180.0	18.8	151.0	180.0	68.0	76.0	100.0	12°	80	10.00	6.84	10000

Interfaccia lato macchina HSK F con spine per Makino



						Dimensioni, millimetri													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX	
80	32	1	1	930-HF08-HD-32-112	80.0	58.0	32.0	61	112.0	18.8	86.0	68.0	76.0	12°	80	10.00	3.48	24000	

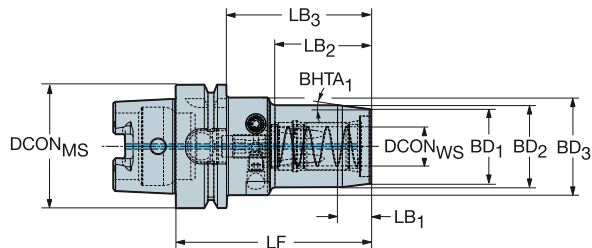
Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



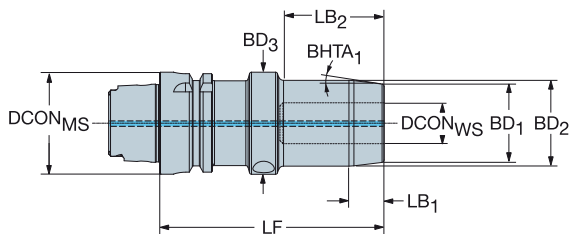
HSK per CoroChuck™ 930

Versione sottile

Interfaccia lato macchina HSK A/C



				Dimensioni, millimetri																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX		
40	6	1	1	930-HA04-S-06-070	40.0	6.0	37	70.0	11.3	33.2	50.0	22.0	26.0	32.0	10°	80	8.00	0.40	30000		
	8	1	1	930-HA04-S-08-070	40.0	8.0	37	70.0	11.3	35.3	50.0	24.0	28.0	32.0	10°	80	8.00	0.42	30000		
	10	1	1	930-HA04-S-10-075	40.0	10.0	41	75.0	11.3	39.6	55.0	26.0	30.0	32.0	10°	80	8.00	0.46	30000		
	12	1	1	930-HA04-S-12-080	40.0	12.0	46	80.0	11.3	41.0	60.0	28.0	32.0	33.5	10°	80	8.00	0.51	30000		
50	6	1	1	930-HA05-S-06-074	50.0	6.0	37	74.0	11.3	30.2	48.0	22.0	26.0	40.0	10°	80	8.00	0.64	25000		
	8	1	1	930-HA05-S-08-074	50.0	8.0	37	74.0	11.3	30.2	48.0	24.0	28.0	40.0	10°	80	8.00	0.65	25000		
	10	1	1	930-HA05-S-10-080	50.0	10.0	41	80.0	11.3	34.2	54.0	26.0	30.0	40.0	10°	80	8.00	0.71	25000		
	12	1	1	930-HA05-S-12-085	50.0	12.0	46	85.0	11.3	38.2	59.0	28.0	32.0	40.0	10°	80	8.00	0.75	25000		
63	6	1	1	930-HA06-S-06-074	63.0	6.0	37	74.0	11.3	30.2	48.0	22.0	26.0	40.0	10°	80	8.00	0.90	20000		
	8	1	1	930-HA06-S-08-074	63.0	8.0	37	74.0	11.3	30.2	48.0	24.0	28.0	40.0	10°	80	8.00	0.91	20000		
	10	1	1	930-HA06-S-10-080	63.0	10.0	41	80.0	11.3	34.2	54.0	26.0	30.0	40.0	10°	80	8.00	0.99	20000		
	12	1	1	930-HA06-S-12-090	63.0	12.0	46	90.0	11.3	38.2	64.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	1.21	20000		
	20	1	1	930-HA06-S-20-100	63.0	20.0	51	100.0	16.0	49.2	74.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	1.40	20000		
100	12	1	1	930-HA10-S-12-095	100.0	12.0	46	95.0	11.3	38.2	66.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	2.63	10000		
	20	1	1	930-HA10-S-20-100	100.0	20.0	51	100.0	16.0	49.2	71.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	2.74	10000		



				Dimensioni, millimetri																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX				
40	12	1	1	930-HA04-S-12-096	40.0	12.0	46	96.0	11.3	38.2	28.0	32.0	10°	80	8.00	0.70	40000				
50	20	1	1	930-HA05-S-20-090	50.0	20.0	51	90.0	16.0	64.0	37.6	41.5	7°	80	8.00	0.89	25000				
	20	1	1	930-HA05-S-20-110	50.0	20.0	51	110.0	16.0	49.2	38.0	42.0	7°	80	8.00	1.19	36000				
63	25	1	1	930-HA06-S-25-108	63.0	25.0	57	108.0	12.9	81.1	45.0	50.0	11°	80	8.00	1.66	20000				
80	25	1	1	930-HA08-S-25-110	80.0	25.0	57	110.0	12.9	83.1	45.0	50.0	11°	80	8.00	2.13	14000				
100	25	1	1	930-HA10-S-25-110	100.0	25.0	57	110.0	12.9	80.1	45.0	50.0	11°	80	8.00	3.02	10000				

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



N23



N6



N15

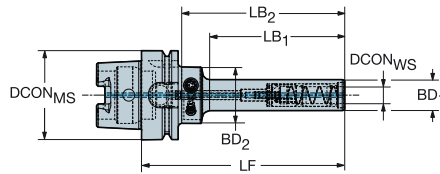


N4

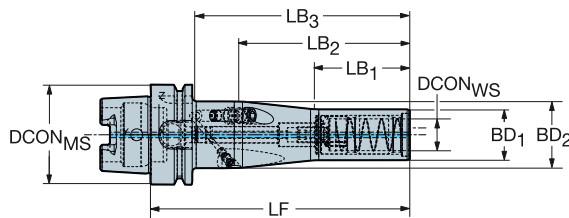
HSK per CoroChuck™ 930

Versione a stilo

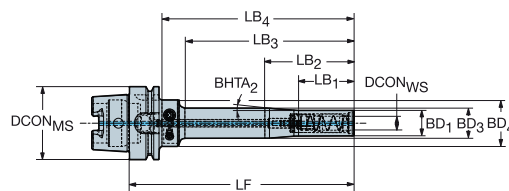
Interfaccia lato macchina HSK A/C



					Dimensioni, millimetri																		
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX		
63	6	1	1	930-HA06-P-06-094	63.0	6.0	37	94.0	45.8	52.1	68.0	94.0	14.5	14.5	40.0	63.0	62°	80	8.00	0.89	20000		
	8	1	1	930-HA06-P-08-094	63.0	8.0	37	94.0	45.8	65.5	94.0		17.5	40.0	63.0		0°	80	8.00	0.87	20000		
	10	1	1	930-HA06-P-10-104	63.0	10.0	41	104.0	55.8	75.5	104.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	0.91	20000		
	10	1	1	930-HA06-P-10-144	63.0	10.0	41	144.0	95.8	115.5	144.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.01	20000		
	12	1	1	930-HA06-P-12-109	63.0	12.0	46	109.0	60.8	66.4	83.0	109.0	22.0	22.0	40.0	63.0	55°	80	8.00	0.98	20000		
	12	1	1	930-HA06-P-12-144	63.0	12.0	46	144.0	95.8	101.4	118.0	144.0	22.0	22.0	40.0	63.0	55°	80	8.00	1.09	20000		
100	12	1	1	930-HA10-P-12-115	100.0	12.0	46	115.0	60.8	66.4	86.0	115.0	22.0	22.0	40.0	100.0	55°	80	8.00	2.40	10000		
	12	1	1	930-HA10-P-12-150	100.0	12.0	46	150.0	95.8	101.4	121.0	150.0	22.0	22.0	40.0	100.0	55°	80	8.00	2.51	10000		



					Dimensioni, millimetri																		
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₃	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX					
63	20	1	1	930-HA06-P-20-163	63.0	20.0	51	163.0	60.0	108.0	137.0	32.0	42.0	6°	80	8.00	1.59	20000					
100	20	1	1	930-HA10-P-20-170	100.0	20.0	51	170.0	60.0	108.0	141.0	32.0	42.0	6°	80	8.00	3.06	10000					



					Dimensioni, millimetri																		
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX			
63	12	1	1	930-HA06-P-12-194	63.0	12.0	46	194.0	50.0	75.0	145.8	168.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	1.39	20000			
100	12	1	1	930-HA10-P-12-200	100.0	12.0	46	200.0	50.0	75.0	145.8	171.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	2.79	10000			

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



N23



N6



N15

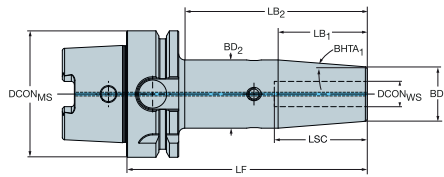


N4

HSK per mandrino a bloccaggio termico

Interfaccia lato macchina HSK A/C

Adduzione interna di refrigerante



Compatibile con lubrorefrigerazione minimale (MQL)

				Dimensioni, millimetri															RPMX
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BHTA ₁	(BAR)	(KG)	RPMX			
63	6	1	1	HA06-SH06Q-S-080	63.0	6.0	22	80.0	38.1	54.0	21.0	27.0	4°	10	0.83	20500			
	6	1	1	HA06-SH06Q-S-120	63.0	6.0	22	120.0	38.1	94.0	21.0	27.0	4°	10	1.01	20500			
	8	1	1	HA06-SH08Q-S-080	63.0	8.0	26	80.0	38.1	54.0	21.0	27.0	4°	10	0.82	20500			
	8	1	1	HA06-SH08Q-S-120	63.0	8.0	26	120.0	38.1	94.0	21.0	27.0	4°	10	1.00	20500			
	10	1	1	HA06-SH10Q-S-085	63.0	10.0	31	85.0	50.8	59.0	24.0	32.0	4°	10	0.90	20500			
	10	1	1	HA06-SH10Q-S-120	63.0	10.0	31	120.0	50.8	94.0	24.0	32.0	4°	10	1.11	20500			
	12	1	1	HA06-SH12Q-S-090	63.0	12.0	34	90.0	50.8	64.0	24.0	32.0	4°	10	0.91	20500			
	12	1	1	HA06-SH12Q-S-120	63.0	12.0	34	120.0	50.8	94.0	24.0	32.0	4°	10	1.09	20500			
	16	1	1	HA06-SH16Q-S-095	63.0	16.0	39	95.0	44.4	69.0	27.0	34.0	4°	10	0.97	20500			
	16	1	1	HA06-SH16Q-S-120	63.0	16.0	39	120.0	44.4	94.0	27.0	34.0	4°	10	1.14	20500			
	20	1	1	HA06-SH20Q-S-100	63.0	20.0	41	100.0	57.2	74.0	33.0	42.0	4°	10	1.17	20500			
	20	1	1	HA06-SH20Q-S-120	63.0	20.0	41	120.0	57.2	94.0	33.0	42.0	4°	10	1.38	20500			
	25	1	1	HA06-SH25Q-S-115	63.0	25.0	47	115.0	57.2	89.0	44.0	53.0	4°	10	1.75	20500			
	32	1	1	HA06-SH32Q-S-120	63.0	32.0	51	120.0	57.2	94.0	44.0	53.0	4°	10	1.64	20500			
100	6	1	1	HA10-SH06Q-S-085	100.0	6.0	22	85.0	38.1	56.0	21.0	27.0	4°	10	2.19	12500			
	6	1	1	HA10-SH06Q-S-120	100.0	6.0	22	120.0	38.1	91.0	21.0	27.0	4°	10	2.34	12500			
	8	1	1	HA10-SH08Q-S-085	100.0	8.0	26	85.0	38.1	56.0	21.0	27.0	4°	10	2.18	12500			
	8	1	1	HA10-SH08Q-S-120	100.0	8.0	26	120.0	38.1	91.0	21.0	27.0	4°	10	2.33	12500			
	10	1	1	HA10-SH10Q-S-090	100.0	10.0	31	90.0	50.8	61.0	24.0	32.0	4°	10	2.26	12500			
	10	1	1	HA10-SH10Q-S-120	100.0	10.0	31	120.0	50.8	91.0	24.0	32.0	4°	10	2.44	12500			
	12	1	1	HA10-SH12Q-S-095	100.0	12.0	34	95.0	50.8	66.0	24.0	32.0	4°	10	2.28	12500			
	12	1	1	HA10-SH12Q-S-120	100.0	12.0	34	120.0	50.8	91.0	24.0	32.0	4°	10	2.42	12500			
	16	1	1	HA10-SH16Q-S-100	100.0	16.0	39	100.0	44.4	71.0	27.0	34.0	4°	10	2.34	12500			
	16	1	1	HA10-SH16Q-S-130	100.0	16.0	39	130.0	44.4	101.0	27.0	34.0	4°	10	2.54	12500			
	20	1	1	HA10-SH20Q-S-105	100.0	20.0	41	105.0	57.2	76.0	33.0	42.0	4°	10	2.54	12500			
	20	1	1	HA10-SH20Q-S-130	100.0	20.0	41	130.0	57.2	101.0	33.0	42.0	4°	10	2.80	12500			
	25	1	1	HA10-SH25Q-S-115	100.0	25.0	47	115.0	57.2	86.0	44.0	53.0	4°	10	3.06	12500			
	32	1	1	HA10-SH32Q-S-120	100.0	32.0	51	120.0	57.2	91.0	44.0	53.0	4°	10	2.95	12500			

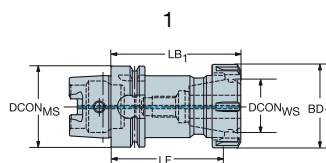
Bilanciamento: Possibilità di regolazione di precisione KIT 5514 100-01

HSK per pinza elastica ER

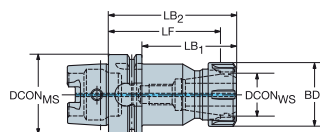
Interfaccia lato pezzo DIN 6499-B



DSGN



2



				Dimensioni, millimetri															RPMX
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	(BAR)	(KG)	RPMX				
40	ER25	1	1	1	392.41014-4025062	40.0	26.0	50.0	62.0		42.0		80	0.42	30000				
50	ER32	1	1	1	392.41014-5032072	50.0	33.0	59.0	72.0		50.0		80	0.70	25000				
63	ER16	1	1	2	392.41014-63 16 100	63.0	17.0	89.4	71.0	100.0	28.0	63.0	80	0.96	20500				
	ER25	1	1	2	392.41014-63 25 100	63.0	26.0	88.0	74.0	100.0	42.0	63.0	80	1.24	20500				
	ER32	1	1	2	392.41014-63 32 100B	63.0	33.0	87.0	74.0	100.0	50.0	63.0	80	1.37	20500				
	ER40	1	1	1	392.41014-63 40 120B	63.0	41.0	105.0	120.0		63.0		80	1.88	20500				
100	ER32	1	1	2	392.41014-100 32 100A	100.0	33.0	87.0	71.0	100.0	50.0	100.0	80	2.75	12500				
	ER40	1	1	2	392.41014-100 40 120A	100.0	41.0	105.0	91.0	120.0	63.0	100.0	80	3.48	12500				
	ER50	1	1	2	392.41014-100 50 130A	100.0	52.0	109.0	101.0	130.0	78.0	100.0	80	4.45	12500				

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



N23

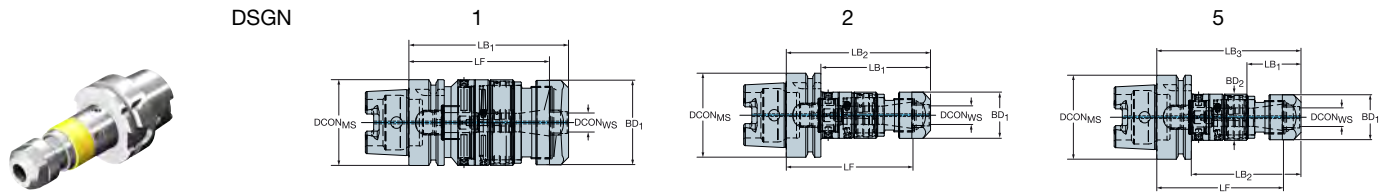


N15

HSK per CoroChuck™ 970

Interfaccia lato macchina HSK A/C

Interfaccia lato pezzo DIN 6499-B



							Dimensioni, millimetri									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	KG	RPMX
63	ER32	M27	1	1	2	970-HA06-32-131	63.0	32.8	121.7	105.2	131.2	50.0	63.0	80	1.41	8000
	ER40	M30	1	1	1	970-HA06-40-160	63.0	41.0	143.1	154.5		63.0		80	2.91	8000
100	ER32	M27	1	1	2	970-HA10-32-138	100.0	32.8	128.2	108.7	137.7	50.0	100.0	80	2.80	8000
	ER40	M30	1	1	2	970-HA10-40-164	100.0	40.8	146.6	129.1	158.0	63.0	100.0	80	4.35	8000

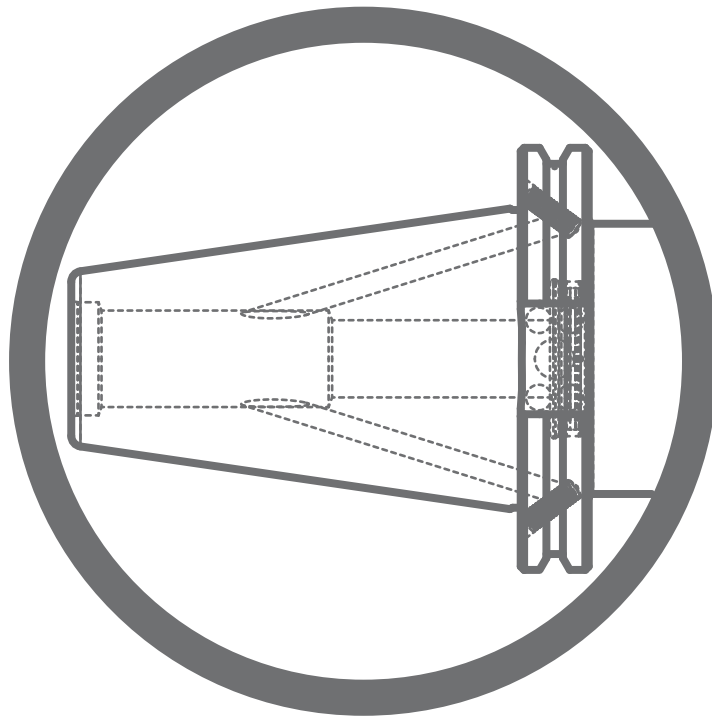
Compatibile con lubrorefrigerazione minimale (MQL)

							Dimensioni, millimetri										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BAR	KG	RPMX
63	ER20	M12	1	1	5	970-HA06-20-108	63.0	20.8	95.1	35.3	77.1	103.1	33.7	35.0	80	1.09	8000
	ER20	M12	1	1	5	970-HA06Q-20-108	63.0	20.8	95.1	40.3	82.1	108.1	33.7	34.6	80	1.10	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-HA06-25-128	63.0	25.8	114.0	37.1	96.5	122.5	42.0	44.0	80	1.44	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-HA06Q-25-128	63.0	25.8	114.0	43.2	101.5	127.5	41.7	44.0	80	1.05	8000
100	ER20	M12	1	1	5	970-HA10-20-115	100.0	20.8	101.6	35.3	80.5	109.6	33.7	35.0	80	2.58	8000
	ER20	M12	1	1	5	970-HA10Q-20-115	100.0	20.8	101.6	40.7	85.6	114.6	33.7	34.6	80	2.53	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-HA10-25-134	100.0	25.8	120.5	37.1	100.0	129.0	42.0	44.0	80	2.92	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-HA10Q-25-134	100.0	25.8	120.5	42.1	105.0	134.0	41.7	44.0	80	2.89	8000

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it

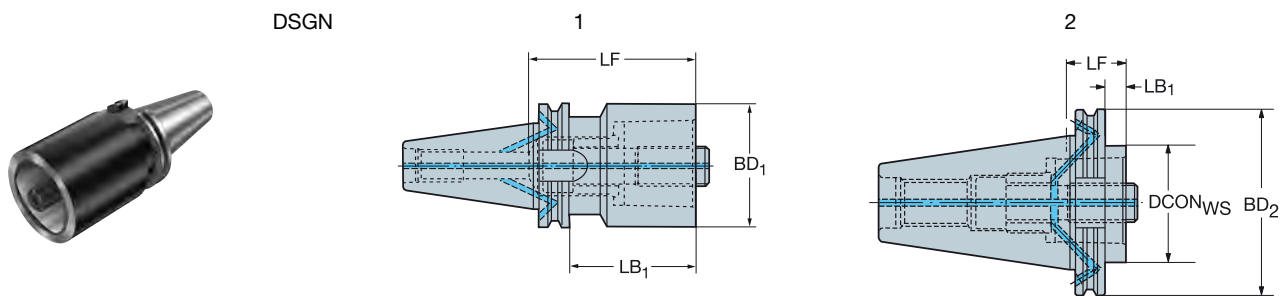


Interfaccia lato macchina BIG-PLUS® ISO



BIG-PLUS ISO per adattatore Coromant Capto®

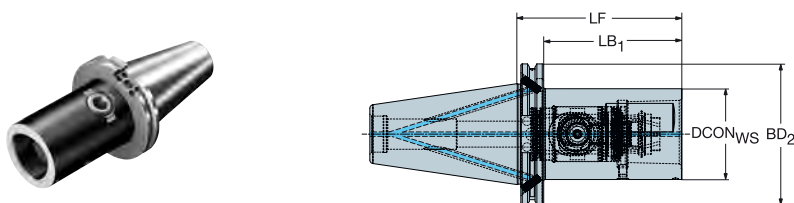
Interfaccia lato macchina compatibile con ISO 7388-1 e DIN 69871-ADB



					Dimensioni, millimetri									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂	BAR	NM	KG
40	C3	7	1	2	C3-390B.540-40 030	M16	32.0	30.0	10.9	30.0	63.5	80	45.00	0.89
	C4	7	1	2	C4-390B.540-40 040	M16	40.0	40.0	20.9	40.0	63.5	80	55.00	0.96
	C5	7	1	2	C5-390B.540-40 050	M16	50.0	50.0	30.9	50.0	63.5	80	95.00	1.12
	C6	7	1	2	C6-390B.540-40 085	M16	63.0	85.0	30.9	50.0	63.5	80	170.00	1.81
50	C3	7	1	2	C3-390.540-50 030A	M24	32.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	45.00	2.80
	C3	7	1	2	C3-390.540-50 060	M24	32.0	60.0	40.9	60.0	97.5	80	45.00	2.91
	C4	7	1	2	C4-390.540-50 030A	M24	40.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	55.00	2.80
	C4	7	1	2	C4-390.540-50 060	M24	40.0	60.0	40.9	60.0	97.5	80	55.00	3.01
	C5	7	1	2	C5-390.540-50 030A	M24	50.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	95.00	2.75
	C5	7	1	2	C5-390.540-50 070	M24	50.0	70.0	50.9	70.0	97.5	80	95.00	3.27
	C6	7	1	2	C6-390.540-50 050A	M24	63.0	50.0	30.9	50.0	97.5	80	170.00	3.10
	C6	7	1	2	C6-390.540-50 100	M24	63.0	100.0	80.9	100.0	97.5	80	170.00	4.22
	C8	7	1	2	C8-390.540-50 070A	M24	80.0	70.0	50.9	70.0	97.5	80	170.00	3.90
	C8	7	1	2	C8-390.540-50 120	M24	80.0	120.0	100.9	120.0	97.5	80	170.00	5.74
C10	7	1	1	C10-390.540-50 140	M24	100.0	140.0	140.0			80	380.00	7.72	

BIG-PLUS ISO per adattatore Coromant Capto® con cambio rapido

Interfaccia lato macchina compatibile con ISO 7388-1 e DIN 69871-ADB



					Dimensioni, millimetri									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG		
50	C6	7	1	IB50-QC-C6-115	M24	63.0	115.0	95.0	97.4	80	90.00	4.48		

BIG-PLUS® SYSTEM - su licenza di BIG Daishowa

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



N23

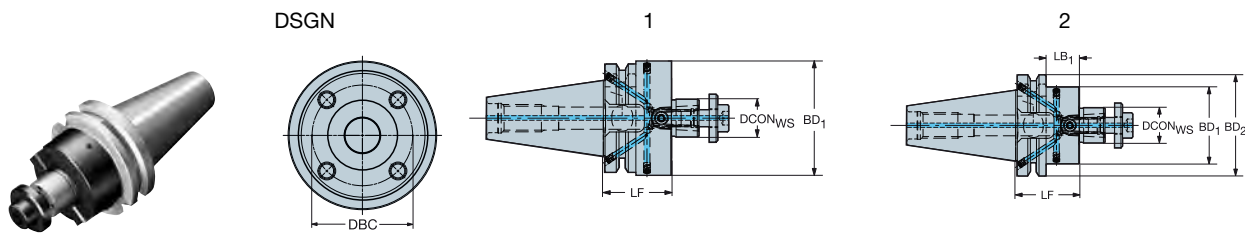


N15

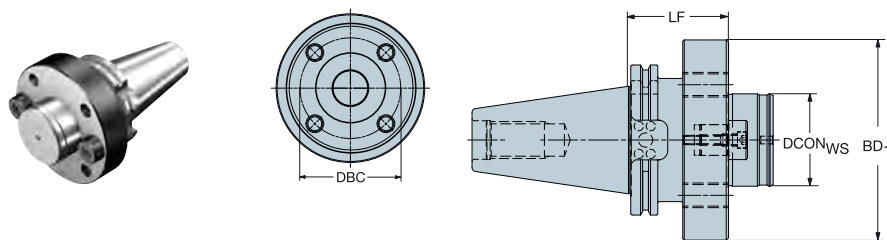
BIG-PLUS ISO per adattatore a manicotto

Refrigerante attraverso il manicotto

Interfaccia lato macchina compatibile con ISO 7388-1 e DIN 69871-ADB



		Dimensioni, millimetri															
CZC _{MIS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	DBC	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
40	16	7	4	2	392.54005C4016045	M16	16.0	45.0	25.9	45.0	32.0	63.5	80	22.00	1.04	18000	
	22	7	4	2	392.54005C4022040	M16	22.0	40.0	20.9	40.0	48.0	63.5	80	45.00	1.20	18000	
	27	7	4	2	392.54005C4027050	M16	27.0	50.0	30.9	50.0	60.0	63.5	80	80.00	1.51	18000	
	32	7	4	1	392.54005C4032055	M16	32.0	55.0	55.0		78.0		80	180.00	2.03	18000	
	40S	7	4	1	392.54005C4040055M	66.7	M16	40.0	55.0	55.0		87.0		80	300.00	2.37	18000
50	22	7	4	2	392.54005C5022040	M24	22.0	40.0	21.0	40.0	48.0	97.5	80	45.00	3.04	12000	
	27	7	4	2	392.54005C5027050	M24	27.0	50.0	30.9	50.0	60.0	97.5	80	80.00	3.45	12000	
	32	7	4	2	392.54005C5032055	M24	32.0	55.0	35.9	55.0	78.0	97.5	80	180.00	4.11	12000	
	40S	7	4	2	392.54005C5040060	66.7	M24	40.0	60.0	40.9	60.0	87.0	97.0	80	300.00	4.65	12000



		Dimensioni, millimetri										
CZC _{MIS}	CZC _{WS}	Codice di ordinazione	DBC	CRKS	DCON _{WS}	LF	BD ₁	NM	KG	RPMX		
50	60	392.54005-5060065	101.6	M24	60.0	65.0	130.0	180.00	7.70	12000		

BIG-PLUS® SYSTEM - su licenza di BIG Daishowa

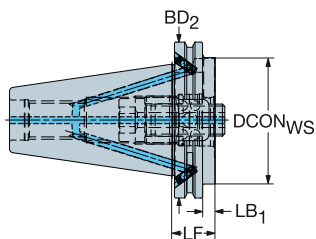
Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



BIG-PLUS ISO per adattatore VL

Interfaccia lato macchina compatibile con ISO 7388-1 e DIN 69871-ADB

Interfaccia lato pezzo DIN 6499-B



				Dimensioni, millimetri									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
50	80	7	1	390B.540-50 80 027	M24	80.0	27.0	7.9	97.5	80	170.00	2.87	12000

BIG-PLUS® SYSTEM - su licenza di BIG Daishowa

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



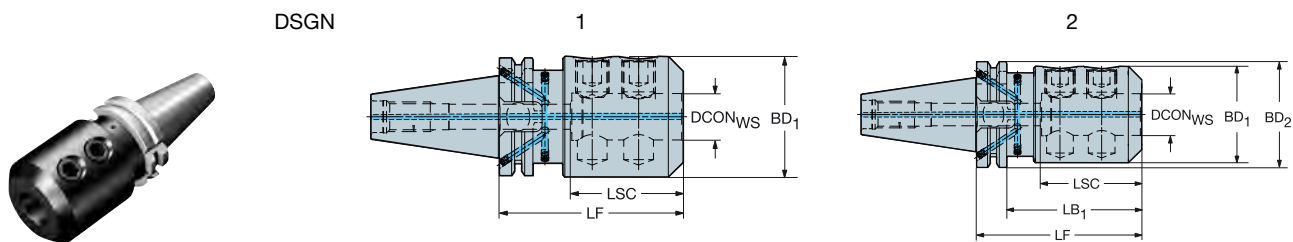
N23



N15

BIG-PLUS ISO per adattatore Weldon / ISO 9766

Interfaccia lato macchina compatibile con ISO 7388-1 e DIN 69871-ADB



		Dimensioni, millimetri															
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
40	16	7	1	2	392.54023-4016060	M16	16.0		60.0	40.9	60.0	48.0	63.5	20	25.00	1.32	18000
	20	7	1	2	392.54023-4020070	M16	20.0		70.0	50.9	70.0	52.0	63.5	20	25.00	1.52	18000
	25	7	1	1	392.54023-4025100	M16	25.0		100.0	100.0		65.0		20	25.00	2.43	18000
	32	7	1	1	392.54023-4032105	M16	32.0		105.0	105.0		72.0		20	45.00	2.80	18000
	40	7	1	1	392.54023-4040115	M16	40.0		115.0	115.0		90.0		20	45.00	4.28	18000
50	25	7	1	2	392.54023-5025085	M24	25.0	60	85.0	65.9	85.0	65.0	97.5	20	25.00	4.05	12000
	32	7	1	2	392.54023-5032090	M24	32.0	64	90.0	69.9	90.0	72.0	97.5	20	45.00	4.42	12000
	40	7	1	2	392.54023-5040115	M24	40.0	74	115.0	95.9	115.0	90.0	97.0	20	45.00	6.35	12000

BIG-PLUS® SYSTEM - su licenza di BIG Daishowa

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it

M1



N23



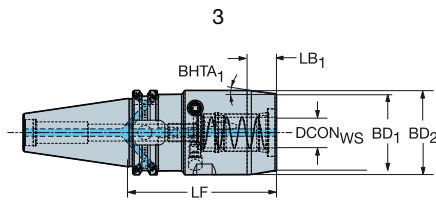
N15

BIG-PLUS ISO per CoroChuck™ 930

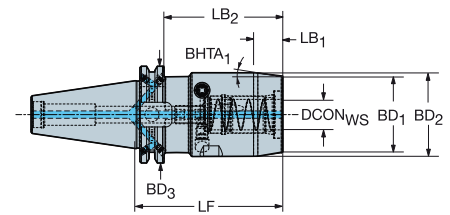
Interfaccia lato macchina compatibile con ISO 7388-1 e DIN 69871-ADB



DSGN



6

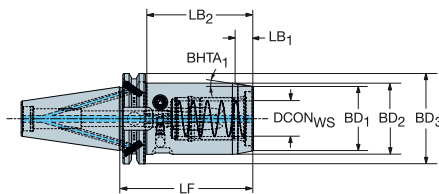


Versione per lavorazioni pesanti

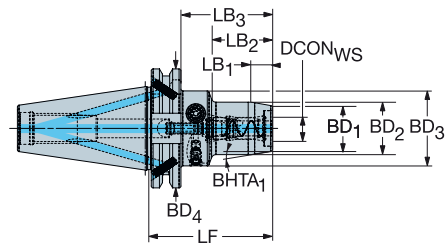
						Dimensioni, millimetri																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX			
40	20	7	1	6	930-IB40-HD-20-097	M16	20.0	51	97.0	17.8	77.9	97.0	50.0	55.0	63.5	8°	80	10.00	2.03	18000			
	25	7	1	3	930-IB40-HD-25-103	M16	25.0	57	103.0	18.8	103.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.50	18000			
50	20	7	1	6	930-IB50-HD-20-083	M24	20.0	51	83.0	17.8	63.9	83.0	50.0	55.0	97.4	8°	80	10.00	3.72	12000			
	25	7	1	6	930-IB50-HD-25-087	M24	25.0	57	87.0	18.8	67.9	87.0	57.0	65.0	97.4	12°	80	10.00	4.17	12000			
	32	7	1	6	930-IB50-HD-32-077	M24	32.0	61	77.0	18.8	57.9	77.0	68.0	76.0	97.4	12°	80	10.00	4.27	12000			

DSGN

6



10



Versione sottile

						Dimensioni, millimetri																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX	
40	6	7	1	10	930-IB40-S-06-068	M16	6.0	37	68.0	11.3	30.2	48.9	68.0	22.0	26.0	40.0	63.5	10°	80	8.00	1.08	18000	
	8	7	1	10	930-IB40-S-08-068	M16	8.0	37	68.0	11.3	30.2	48.9	68.0	24.0	28.0	40.0	63.5	10°	80	8.00	1.10	18000	
	10	7	1	10	930-IB40-S-10-072	M16	10.0	41	72.0	11.3	34.2	52.9	72.0	26.0	30.0	40.0	63.5	10°	80	8.00	1.13	18000	
	12	7	1	10	930-IB40-S-12-080	M16	12.0	46	80.0	11.3	38.2	60.9	80.0	28.0	32.0	50.0	63.5	10°	80	8.00	1.33	18000	
	20	7	1	10	930-IB40-S-20-090	M16	20.0	51	90.0	16.0	49.2	70.9	90.0	38.0	42.0	50.0	63.5	7°	80	8.00	1.52	18000	
50	25	7	1	6	930-IB40-S-25-095	M16	25.0	57	95.0	12.9	75.0	95.0		45.0	50.0	63.5		11°	80	8.00	1.74	18000	
	20	7	1	10	930-IB50-S-20-089	M24	20.0	51	89.0	16.0	49.2	69.9	89.0	38.0	42.0	50.0	97.4	7°	80	8.00	3.40	12000	
	25	7	1	6	930-IB50-S-25-095	M24	25.0	57	95.0	12.9	73.5	95.0		45.0	50.0	97.4		11°	80	8.00	3.61	12000	

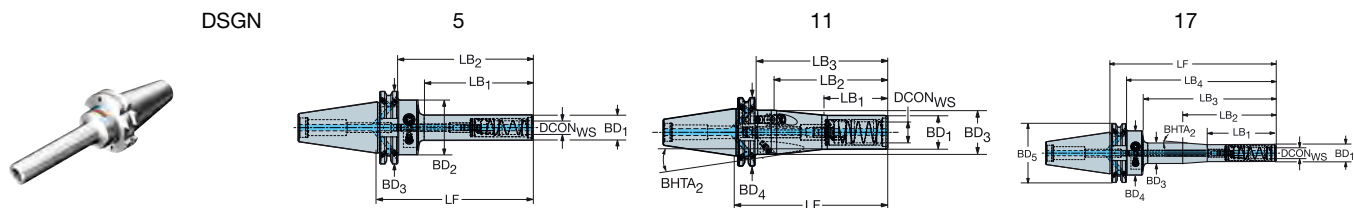
BIG-PLUS® SYSTEM concesso in licenza da BIG Daishowa

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



BIG-PLUS ISO per CoroChuck™ 930

Interfaccia lato macchina compatibile con ISO 7388-1 e DIN 69871-ADB

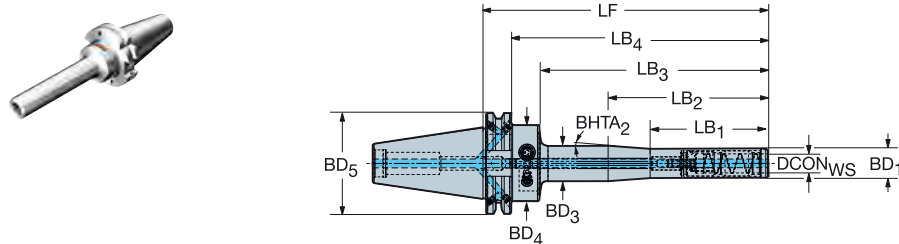


Versione a stilo

		Dimensioni, millimetri																	BAR	NM	KG	RPMX		
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Code di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	LB ₅	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BD ₅	BHTA ₂				
40	8	7	1	5	930-IB40-P-08-088	M16	8.0	37	88.0	45.8	66.5	88.0			17.5	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.06	18000
	10	7	1	5	930-IB40-P-10-098	M16	10.0	41	98.0	55.8	76.5	98.0			20.0	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.10	18000
	10	7	1	5	930-IB40-P-10-138	M16	10.0	41	138.0	95.8	116.5	138.0			20.0	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.20	18000
	12	7	1	5	930-IB40-P-12-103	M16	12.0	46	103.0	65.0	83.9	103.0			22.0	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.19	18000
	12	7	1	5	930-IB40-P-12-138	M16	12.0	46	138.0	100.0	118.9	138.0			22.0	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.29	18000
	12	7	1	17	930-IB40-P-12-188	M16	12.0	46	188.0	50.0	75.0	150.0	168.9	188	22.0	22.0	26.0	40.0	63	4°	80	8.00	1.58	18000
	20	7	1	11	930-IB40-P-20-145	M16	20.0	51	145.0	60.0	108.0	125.9	145.0		32.0	32.0	42.0	63.5		5°	80	8.00	1.66	18000

DSGN

17



		Dimensioni, millimetri																	BAR	NM	KG	RPMX
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Code di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BD ₅	BHTA ₂				
40	12	7	1	17	930-IB40-P-12-188	M16	12.0	46	188.0	50.0	75.0	150.0	168.9	22.0	26.0	40.0	63	4°	80	8.00	1.58	18000

BIG-PLUS® SYSTEM concesso in licenza da BIG Daishowa

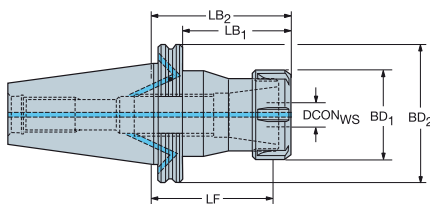
Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



BIG-PLUS ISO per pinza elastica ER

Interfaccia lato macchina compatibile con ISO 7388-1 e DIN 69871-ADB

Interfaccia lato pezzo DIN 6499-B



				Dimensioni, millimetri													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	KG	RPMX			
40	ER25	7	1	392.54014-4025070	M16	26.0	58.0	30.9	70.0	42.0	63.5	80	1.17	18000			
	ER40	7	1	392.54014-4040075	M16	41.0	60.0	55.9	75.0	63.0	63.5	80	1.43	18000			

BIG-PLUS® SYSTEM concesso in licenza da BIG Daishowa

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



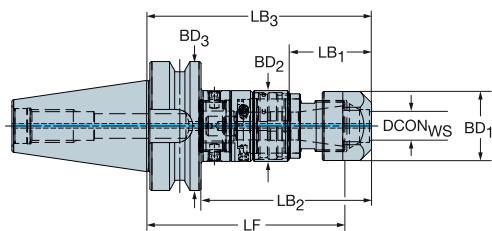
N23



N15

BIG-PLUS ISO per CoroChuck™ 970

Interfaccia lato pezzo DIN 6499-B



Dimensioni, millimetri

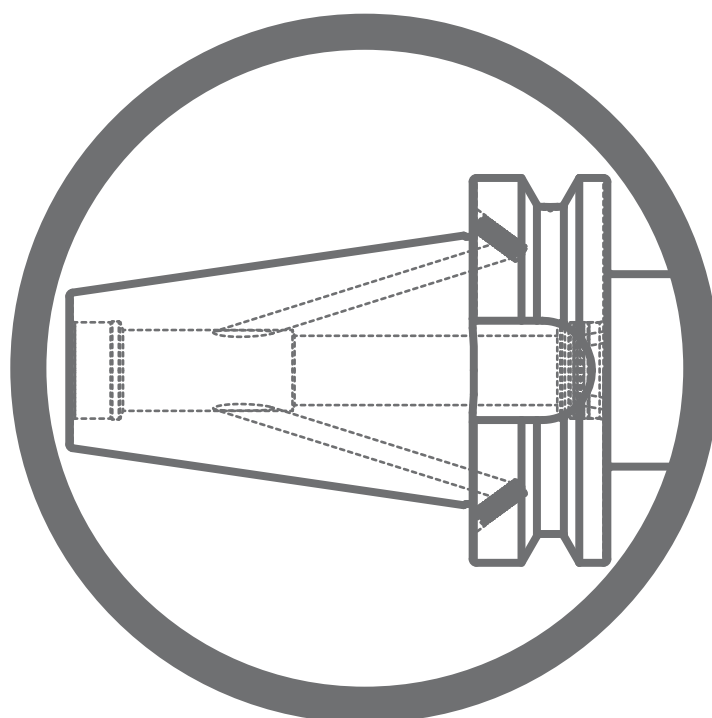
CZC _{MS}	CZC _{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BAR	KG	RPMX
50	ER20	M12	7	1	970-IB50-20-106	M24	20.8	93.2	35.3	82.1	101.2	33.7	35.0	97.5	80	3.00	8000
	ER25	M20	7	1	970-IB50-25-126	M24	25.8	112.1	37.1	101.5	120.6	42.0	44.0	97.5	80	3.50	8000

BIG-PLUS® SYSTEM - su licenza di BIG Daishowa

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it

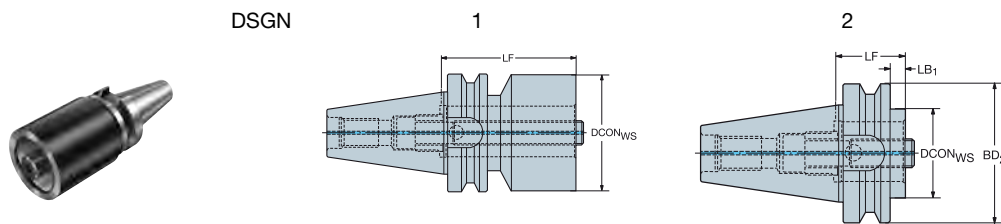


Interfaccia lato macchina BIG-PLUS® MAS-BT

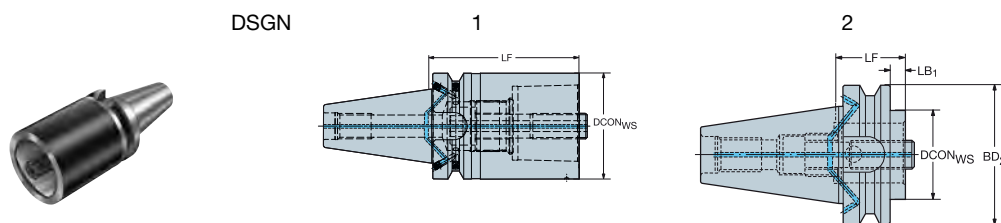


BIG-PLUS MAS-BT per adattatore Coromant Capto®

Interfaccia lato macchina compatibile con MAS-BT 403 e JIS B 6339



						Dimensioni, millimetri									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂	BAR	NM	KG	
30	C3	1	1	2	C3-390.555-30 040	M12	32.0	40.0	18.0	40.0	46.0	80	45.00	0.48	
	C4	1	1	2	C4-390.555-30 060	M12	40.0	60.0	38.0	60.0	46.0	80	55.00	0.67	
	C5	1	1	1	C5-390.555-30 080	M12	50.0	80.0	80.0			80	95.00	1.08	



						Dimensioni, millimetri									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂	BAR	NM	KG	
40	C3	7	1	2	C3-390B.555-40 030	M16	32.0	30.0	3.0	30.0	63.0	80	45.00	1.00	
	C4	7	1	2	C4-390B.555-40 040	M16	40.0	40.0	13.0	40.0	63.0	80	55.00	1.04	
	C4	7	1	2	C4-390B.555-40 070	M16	40.0	70.0	43.0	70.0	63.0	80	55.00	1.32	
	C5	7	1	2	C5-390B.555-40 050	M16	50.0	50.0	23.0	50.0	63.0	80	95.00	1.16	
	C5	7	1	2	C5-390B.555-40 090	M16	50.0	90.0	63.0	90.0	63.0	80	95.00	1.73	
	C6	7	1	1	C6-390B.555-40 075	M16	63.0	75.0	75.0			80	170.00	1.75	
50	C3	7	1	2	C3-390B.558-50 040	M24	32.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	45.00	3.72	
	C3	7	1	2	C3-390B.558-50 070	M24	32.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	45.00	3.82	
	C4	7	1	2	C4-390B.558-50 040	M24	40.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	55.00	3.72	
	C4	7	1	2	C4-390B.558-50 070	M24	40.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	55.00	3.90	
	C5	7	1	2	C5-390B.558-50 040	M24	50.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	95.00	3.59	
	C5	7	1	2	C5-390B.558-50 080	M24	50.0	80.0	42.0	80.0	100.0	80	95.00	4.13	
	C6	7	1	2	C6-390B.558-50 050	M24	63.0	50.0	12.0	50.0	100.0	80	170.00	3.64	
	C6	7	1	2	C6-390B.558-50 100	M24	63.0	100.0	62.0	100.0	100.0	80	170.00	4.75	
	C8	7	1	2	C8-390B.558-50 070	M24	80.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	170.00	4.16	
	C8	7	1	2	C8-390B.558-50 120	M24	80.0	120.0	82.0	120.0	100.0	80	170.00	6.02	
	C10	7	1	1	C10-390B.558-50 140	M24	100.0	140.0	140.0			80	380.00	8.01	

BIG-PLUS® SYSTEM - su licenza di BIG Daishowa

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



N23

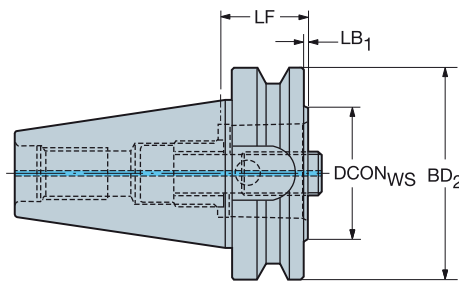


N15

BIG-PLUS MAS-BT per adattatore Coromant Capto®

Poligono ruotato di 90° per un controllo più preciso del tagliente

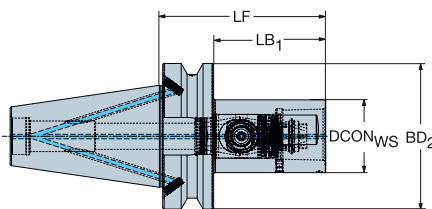
Progettato per serie di macchine Mazak™, e-machine e Mori Seiki NT™



				Dimensioni, millimetri										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG		
40	C5	1	1	C5-390.562-40 050	M16	50.0	50.0	23.0	63.0	80	45.00	1.16		
50	C6	1	1	C6-390.562-50 050	M24	63.0	50.0	12.0	100.0	80	65.00	3.66		
	C8	1	1	C8-390.562-50 070	M24	80.0	70.0	32.0	100.0	80	65.00	4.18		

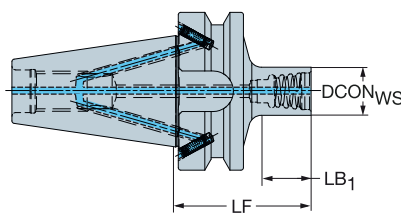
BIG-PLUS MAS-BT per adattatore Coromant Capto® con cambio rapido

Interfaccia lato macchina compatibile con MAS-BT 403 e JIS B 6339



				Dimensioni, millimetri										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG		
50	C6	7	1	BB50-QC-C6-135	M24	63.0	135.0	96.0	135.0	80	90.00	5.52		

BIG-PLUS MAS-BT per adattatore Coromant EH



				Dimensioni, millimetri									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
30	E12	1	1	EH-BB30-12-044	M12	11.6	44.0	15.4	46.0	80	15.00	0.41	25000
	E16	1	1	EH-BB30-16-050	M12	15.4	50.0	22.0	46.0	80	30.00	0.43	25000
	E20	1	1	EH-BB30-20-047	M12	19.2	47.0	19.4	46.0	80	50.00	0.43	25000
	E25	1	1	EH-BB30-25-052	M12	24.1	52.0	25.1	46.0	80	65.00	0.46	25000

BIG-PLUS® SYSTEM - su licenza di BIG Daishowa

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



N23



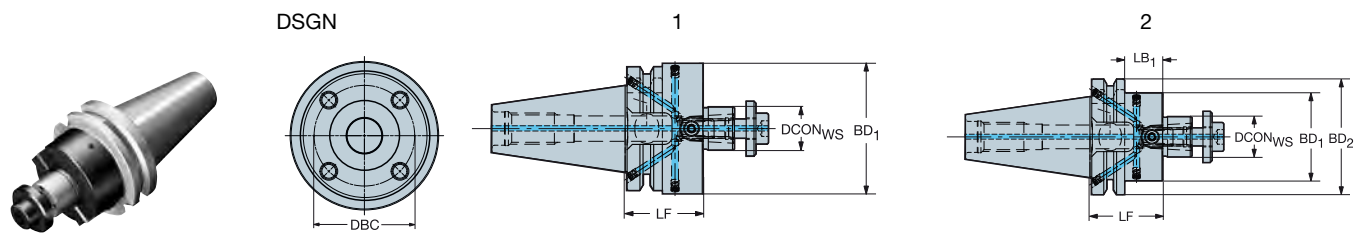
N15



N3

BIG-PLUS MAS-BT per adattatore a manicotto

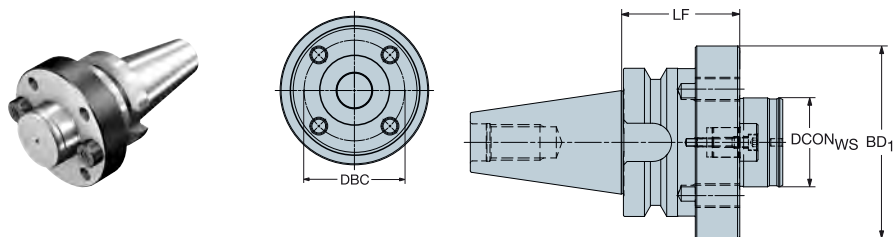
Interfaccia lato macchina compatibile con MAS-BT 403 e JIS B 6339



					Dimensioni, millimetri												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	DBC	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
30	16	1	4	2	392.55505C3016040		M12	16.0	40.0	18.0	40.0	32.0	46.0	80	22.00	0.55	25000
	22	1	4	1	392.55505C3022040		M12	22.0	40.0	40.0		48.0		80	45.00	0.73	25000
	27	1	4	1	392.55505C3027040		M12	27.0	40.0	40.0		60.0		80	80.00	0.91	25000
	32	1	4	1	392.55505C3032045		M12	32.0	45.0	45.0		78.0		80	180.00	1.40	25000
40	16	7	4	2	392.55505C4016050		M16	16.0	50.0	23.0	50.0	32.0	63.0	80	22.00	1.18	18000
	22	7	4	2	392.55505C4022045		M16	22.0	45.0	18.0	45.0	48.0	63.0	80	45.00	1.32	18000
	27	7	4	2	392.55505C4027045		M16	27.0	45.0	18.0	45.0	60.0	63.0	80	80.00	1.50	18000
	32	7	4	1	392.55505C4032050		M16	32.0	50.0	50.0		78.0		80	180.00	2.01	18000
	40S	7	4	1	392.55505C4040055M	66.7	M16	40.0	55.0	55.0		87.0		80	300.00	2.58	18000
50	22	7	4	2	392.55805C5022055		M24	22.0	55.0	17.0	55.0	48.0	100.0	80	45.00	3.96	12000
	27	7	4	2	392.55805C5027055		M24	27.0	55.0	17.0	55.0	60.0	100.0	80	80.00	4.14	12000
	32	7	4	2	392.55805C5032055		M24	32.0	55.0	17.0	55.0	78.0	100.0	80	180.00	4.43	12000
	40S	7	4	2	392.55805C5040055	66.7	M24	40.0	55.0	17.0	55.0	87.0	100.0	80	300.00	4.69	12000

BIG-PLUS MAS-BT per adattatore a manicotto

Interfaccia lato macchina compatibile con ISO 7388-1 e DIN 69871-ADB



					Dimensioni, millimetri												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Codice di ordinazione			DBC	CRKS	DCON _{WS}	LF	BD ₁	NM	KG	RPMX					
50	60	392.55805-5060080			101.6	M24	60.0	80.0	130.0	180.00	8.82	12000					

BIG-PLUS® SYSTEM - su licenza di BIG Daishowa

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



N23

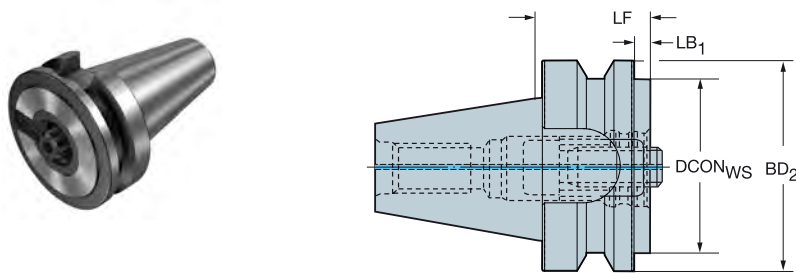


N15

BIG-PLUS MAS-BT per adattatore VL

Interfaccia lato macchina compatibile con MAS-BT 403 e JIS B 6339

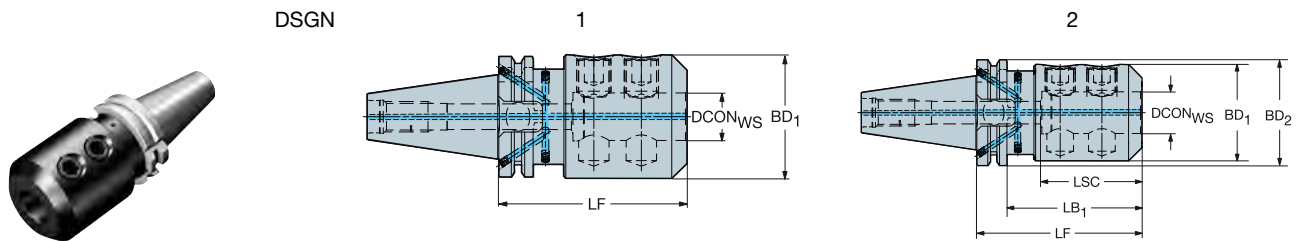
Refrigerante attraverso il centro



					Dimensioni, millimetri									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG		
50	80	1	1	390.558-50 80 040	M24	80.0	40.0	2.0	100.0	80	180.00	3.50		

BIG-PLUS MAS-BT per adattatore Weldon / ISO 9766

Interfaccia lato macchina compatibile con MAS-BT 403 e JIS B 6339



					Dimensioni, millimetri												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX	
30	16	1	1	1	392.55523-3016060	M12	16.0	60.0	60.0		48.0		20	20.00	0.86	25000	
	20	1	1	1	392.55523-3020065	M12	20.0	65.0	65.0		52.0		20	20.00	0.97	25000	
	25	1	1	1	392.55523-3025090	M12	25.0	90.0	90.0		65.0		20	65.00	1.80	25000	
	32	1	1	1	392.55523-3032095	M12	32.0	95.0	95.0		72.0		20	45.00	2.16	25000	
40	16	7	1	2	392.55523-4016065	M16	16.0	65.0	38.0	65.0	48.0	63.0	20	20.00	1.43	18000	
	20	7	1	2	392.55523-4020065	M16	20.0	65.0	38.0	65.0	52.0	63.0	20	20.00	1.49	18000	
	25	7	1	1	392.55523-4025090	M16	25.0	90.0	90.0		65.0		20	25.00	2.30	18000	
	32	7	1	1	392.55523-4032100	M16	32.0	100.0	100.0		72.0		20	45.00	2.80	18000	
	40	7	1	1	392.55523-4040110	M16	40.0	110.0	110.0		90.0		20	45.00	4.28	18000	
50	25	7	1	2	392.55823-5025100	M24	25.0	100.0	62.0	100.0	65.0	100.0	20	25.00	4.94	12000	
	32	7	1	2	392.55823-5032105	M24	32.0	105.0	67.0	105.0	72.0	100.0	20	45.00	5.26	12000	
	40	7	1	2	392.55823-5040115	M24	40.0	115.0	77.0	115.0	90.0	100.0	20	45.00	6.60	12000	
	50	7	1	1	392.55823-5050130	M24	50.0	130.0	100.0		100.0		20	60.00	7.81	12000	

BIG-PLUS® SYSTEM - su licenza di BIG Daishowa

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



N23



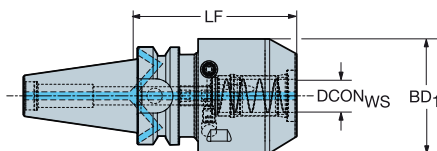
N15

BIG-PLUS MAS-BT per CoroChuck™ 930

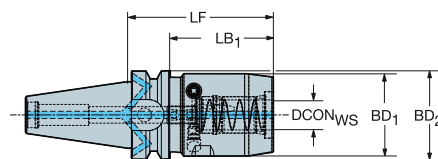
Interfaccia lato macchina compatibile con MAS-BT 403 e JIS B 6339

DSGN

3



6

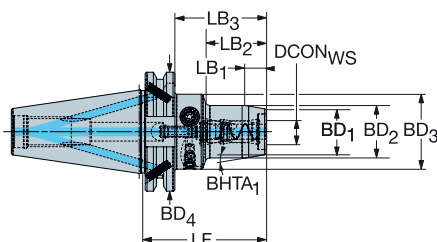


Versione per lavorazioni pesanti

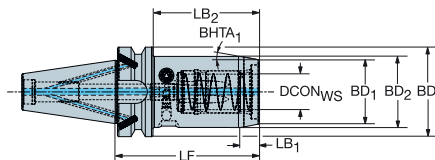
						Dimensioni, millimetri																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX			
40	20	7	1	6	930-BB40-HD-20-088	M16	20.0	51	88.0	17.8	61.0	88.0	50.0	55.0	63.0	8°	80	10.00	1.95	18000			
	25	7	1	3	930-BB40-HD-25-094	M16	25.0	57	94.0	18.8	94.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.40	18000			
50	20	7	1	6	930-BB50-HD-20-102	M24	20.0	51	102.0	17.8	64.0	102.0	50.0	55.0	100.0	8°	80	10.00	4.75	12000			
	25	7	1	6	930-BB50-HD-25-106	M24	25.0	57	106.0	18.8	68.0	106.0	57.0	65.0	100.0	12°	80	10.00	5.16	12000			
	32	7	1	6	930-BB50-HD-32-096	M24	32.0	61	96.0	18.8	58.0	96.0	68.0	76.0	100.0	12°	80	10.00	5.25	12000			

DSGN

10



6



Versione sottile

						Dimensioni, millimetri																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX	
30	6	1	1	6	930-BB30-S-06-048	M12	6.0	37	48.0	9.3	12.8	48.0		22.0	26.0	46.0		12°	80	8.00	0.56	25000	
	8	1	1	6	930-BB30-S-08-048	M12	8.0	37	48.0	9.3	12.8	48.0		24.0	28.0	46.0		12°	80	8.00	0.57	25000	
	10	1	1	6	930-BB30-S-10-048	M12	10.0	41	48.0	9.3	13.8	48.0		26.0	30.0	46.0		12°	80	8.00	0.56	25000	
	12	1	1	10	930-BB30-S-12-082	M12	12.0	46	82.0	11.3	38.2	60.0	82.0	28.0	32.0	40.0	46.0		10°	80	8.00	0.76	25000
	20	1	1	6	930-BB30-S-20-088	M12	20.0	51	88.0	16.0	66.0	88.0		38.0	42.0	46.0		7°	80	8.00	0.94	25000	
40	6	7	1	10	930-BB40-S-06-075	M16	6.0	37	75.0	11.3	30.2	48.0	75.0	22.0	26.0	40.0	63.0		10°	80	8.00	1.23	18000
	8	7	1	10	930-BB40-S-08-075	M16	8.0	37	75.0	11.3	30.2	48.0	75.0	24.0	28.0	40.0	63.0		10°	80	8.00	1.25	18000
	10	7	1	10	930-BB40-S-10-080	M16	10.0	41	80.0	11.3	34.2	53.0	80.0	26.0	30.0	40.0	63.0		10°	80	8.00	1.29	18000
	12	7	1	10	930-BB40-S-12-085	M16	12.0	46	85.0	11.3	40.0	58.0	85.0	26.0	32.0	50.0	63.0		10°	80	8.00	1.40	18000
	20	7	1	10	930-BB40-S-20-094	M16	20.0	51	94.0	16.0	49.2	67.0	94.0	37.9	42.0	50.0	63.0		7°	80	8.00	1.62	18000
50	25	7	1	6	930-BB40-S-25-102	M16	25.0	57	102.0	12.9	74.0	102.0		45.0	50.0	63.0		11°	80	10.00	1.87	18000	
	20	7	1	10	930-BB50-S-20-108	M24	20.0	51	108.0	16.0	49.2	70.0	108.0	37.9	42.0	50.0	100.0		7°	80	8.00	4.41	12000
	25	7	1	6	930-BB50-S-25-114	M24	25.0	57	114.0	12.9	73.5	114.0		45.0	50.0	100.0		11°	80	10.00	4.62	12000	

BIG-PLUS® SYSTEM concesso in licenza da BIG Daishowa

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



N23



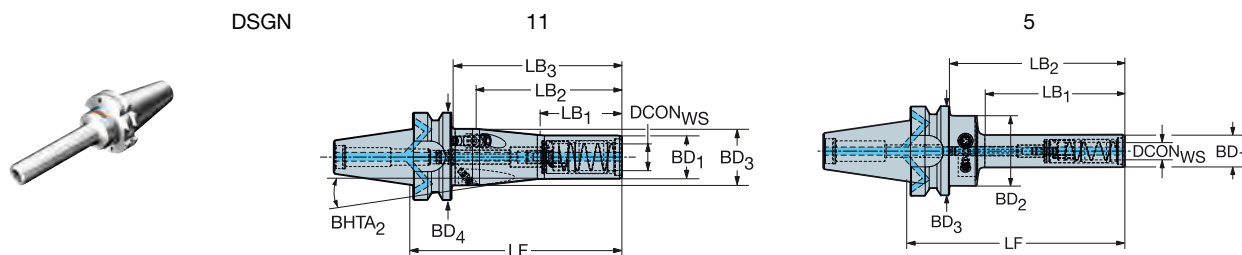
N15



N4

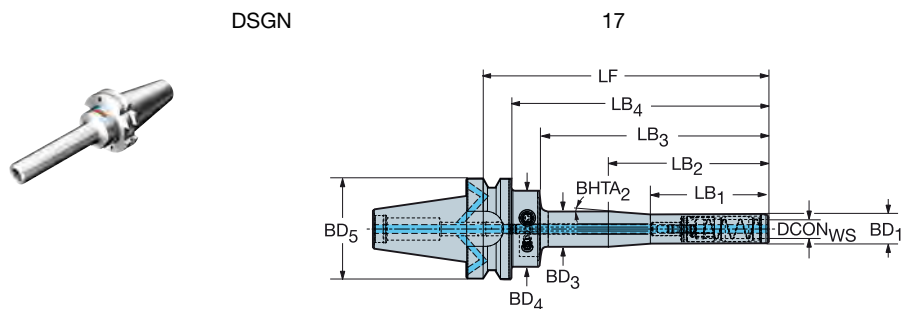
BIG-PLUS MAS-BT per CoroChuck™ 930

Interfaccia lato macchina compatibile con MAS-BT 403 e JIS B 6339



Versione a stilo

					Dimensioni, millimetri																		
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX	
30	6	1	1	5	930-BB30-P-06-088	M12	6.0	37	88.0	50.0	66.0	88.0		14.5	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.62	25000	
	8	1	1	5	930-BB30-P-08-088	M12	8.0	37	88.0	45.8	66.0	88.0		17.5	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.60	25000	
	10	1	1	5	930-BB30-P-10-098	M12	10.0	41	98.0	55.8	76.0	98.0		20.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.64	25000	
	10	1	1	5	930-BB30-P-10-138	M12	10.0	41	138.0	95.8	116.0	138.0		20.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.74	25000	
	12	1	1	5	930-BB30-P-12-103	M12	12.0	46	103.0	65.0	81.0	103.0		22.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.71	25000	
40	12	1	1	5	930-BB30-P-12-138	M12	12.0	46	138.0	100.0	116.0	138.0		22.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.80	25000	
	8	7	1	5	930-BB40-P-08-095	M16	8.0	37	95.0	45.8	65.5	95.0		17.5	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.21	18000	
	10	7	1	5	930-BB40-P-10-105	M16	10.0	41	105.0	55.8	75.5	105.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.25	18000	
	10	7	1	5	930-BB40-P-10-145	M16	10.0	41	145.0	95.8	115.5	145.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.35	18000	
	12	7	1	5	930-BB40-P-12-110	M16	12.0	46	110.0	65.0	83.0	110.0		22.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.33	18000	
	12	7	1	5	930-BB40-P-12-145	M16	12.0	46	145.0	100.0	118.0	145.0		22.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.47	18000	
	20	7	1	11	930-BB40-P-20-153	M16	20.0	51	153.0	60.0	108.0	126.0	153.0		32.0	32.0	42.0	63.0	5°	80	8.00	1.85	18000



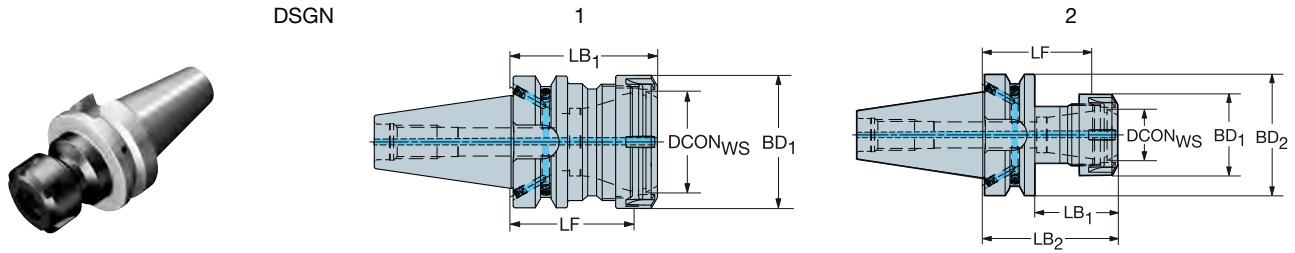
					Dimensioni, millimetri																		
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BD ₅	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
30	12	1	1	17	930-BB30-P-12-188	M12	12.0	46	188.0	50.0	75.0	150.0	166.0	22.0	26.0	40.0	46		4°	80	8.00	1.08	25000
40	12	7	1	17	930-BB40-P-12-195	M16	12.0	46	195.0	50.0	75.0	150.0	168.0	22.0	26.0	40.0	63		4°	80	8.00	1.68	18000

BIG-PLUS® SYSTEM concesso in licenza da BIG Daishowa
 Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



BIG-PLUS MAS-BT per pinza elastica ER

Interfaccia lato macchina compatibile con MAS-BT 403 e JIS B 6339

**Interfaccia lato pezzo DIN 6499-B**

					Dimensioni, millimetri										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	KG	RPMX
30	ER11	1	1	2	392.55514-3011050	M12	11.4	43.4	28.0	50.0	18.7	46.0	80	0.45	25000
	ER16	1	1	2	392.55514-3016050	M12	17.0	39.4	28.0	50.0	28.0	46.0	80	0.47	25000
	ER20	1	1	2	392.55514-3020052	M12	21.0	40.5	30.0	52.0	33.7	46.0	80	0.49	25000
	ER25	1	1	2	392.55514-3025060	M12	26.0	48.0	38.0	60.0	42.0	46.0	80	0.60	25000
	ER32	1	1	1	392.55514-3032060	M12	33.0	47.0	60.0		50.0		80	0.64	25000
40	ER25	7	1	2	392.55514-4025070	M16	26.0	58.0	43.0	70.0	42.0	63.0	80	1.24	18000
	ER40	7	1	1	392.55514-4040070	M16	41.0	55.0	70.0		63.0		80	1.39	18000

BIG-PLUS® SYSTEM concesso in licenza da BIG Daishowa

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it

M1



N23



N15

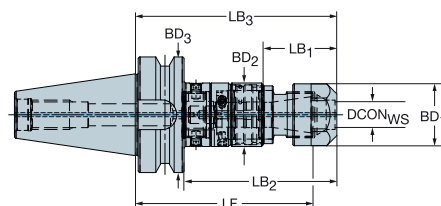
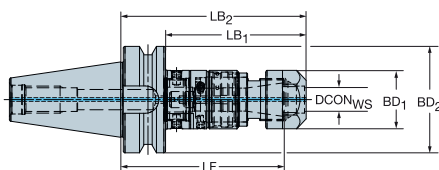
BIG-PLUS MAS-BT per CoroChuck™ 970

Interfaccia lato pezzo DIN 6499-B

DSGN

2

5



						Dimensioni, millimetri												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BAR	KG	RPMX
30	ER11	M5	1	1	5	970-BB30-11-082	M12	11.3	78.2	24.1	60.0	82.0	18.7	23.5	46.0	80	0.52	8000
	ER20	M12	1	1	5	970-BB30-20-105	M12	20.8	92.2	40.3	83.1	105.2	33.7	35.0	46.0	80	0.84	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-BB30-25-125	M12	25.8	111.1	42.1	102.6	124.6	42.0	44.0	46.0	80	1.20	8000
40	ER20	M12	7	1	5	970-BB40-20-110	M16	20.8	97.2	40.3	83.1	110.2	33.7	35.0	63.0	80	1.43	8000
	ER25	M20	7	1	5	970-BB40-25-130	M16	25.8	116.1	42.1	102.6	129.6	42.0	44.0	63.0	80	1.79	8000
50	ER20	M12	7	1	5	970-BB50-20-125	M24	20.8	112.2	40.3	87.1	125.2	33.7	35.0	100.0	80	4.11	8000
	ER25	M20	7	1	5	970-BB50-25-145	M24	25.8	131.1	42.1	106.6	144.6	42.0	44.0	100.0	80	4.50	8000
	ER40	M30	7	1	2	970-BB50-40-174	M24	40.8	157.2	136.0	174.0		63.0	100.0		80	5.66	8000

BIG-PLUS® SYSTEM concesso in licenza da BIG Daishowa

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



N23

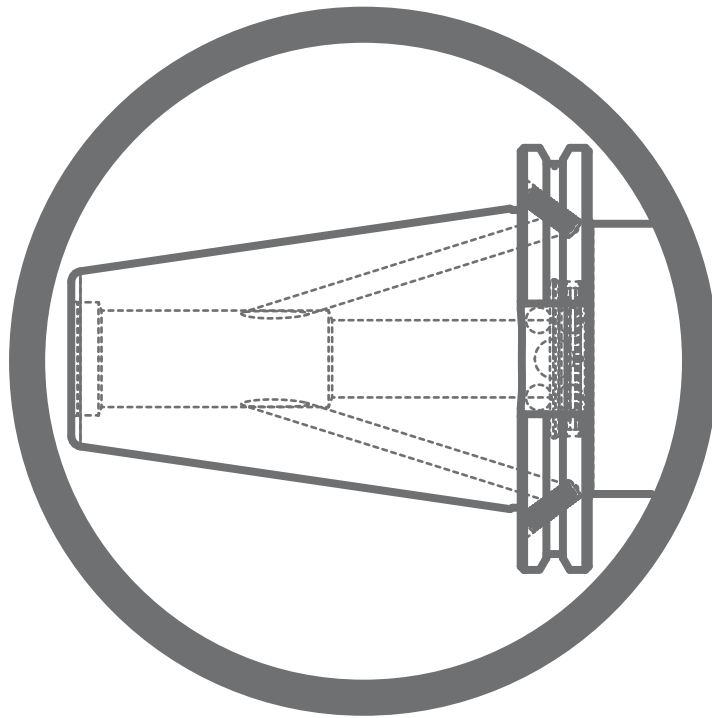


N15



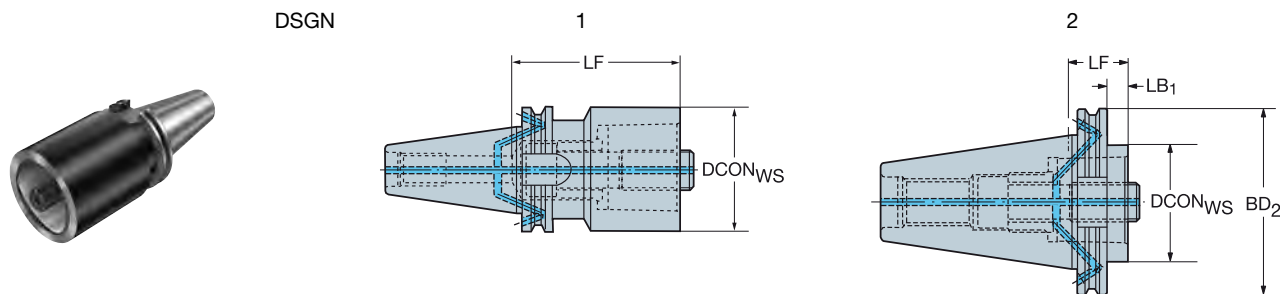
N5

Interfaccia lato macchina ISO 7388-1



ISO 7388-1 per adattatore Coromant Capto®

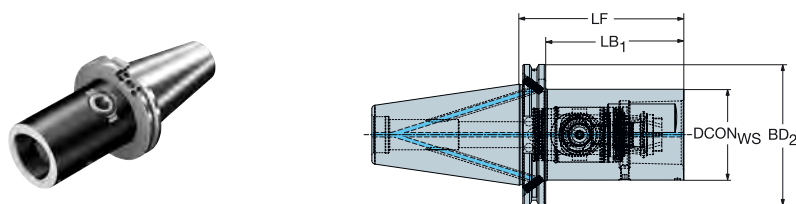
Interfaccia lato macchina compatibile con DIN 69871-ADB



					Dimensioni, millimetri									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂	BAR	NM	KG
40	C3	7	1	2	C3-390B.140-40 030	M16	32.0	30.0	10.9	30.0	63.5	80	45.00	0.87
	C3	7	1	2	C3-390B.140-40 060	M16	32.0	60.0	40.9	60.0	63.5	80	45.00	1.02
	C4	7	1	2	C4-390B.140-40 030	M16	40.0	30.0	10.9	30.0	63.5	80	55.00	0.86
	C4	7	1	2	C4-390B.140-40 060	M16	40.0	60.0	40.9	60.0	63.5	80	55.00	1.12
	C5	7	1	2	C5-390B.140-40 040	M16	50.0	40.0	20.9	40.0	63.5	80	95.00	0.96
	C5	7	1	2	C5-390B.140-40 080	M16	50.0	80.0	60.9	80.0	63.5	80	95.00	1.52
	C6	7	1	2	C6-390B.140-40 085	M16	63.0	85.0	65.9	85.0	63.5	80	170.00	1.84
50	C3	7	1	2	C3-390B.140-50 030	M24	32.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	45.00	2.73
	C3	7	1	2	C3-390B.140-50 060	M24	32.0	60.0	40.9	60.0	97.5	80	45.00	2.86
	C4	7	1	2	C4-390B.140-50 030	M24	40.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	55.00	2.74
	C4	7	1	2	C4-390B.140-50 060	M24	40.0	60.0	40.9	60.0	97.5	80	55.00	2.96
	C5	7	1	2	C5-390B.140-50 030	M24	50.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	95.00	2.70
	C5	7	1	2	C5-390B.140-50 070	M24	50.0	70.0	50.9	70.0	97.5	80	95.00	3.21
	C6	7	1	2	C6-390B.140-50 030	M24	63.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	170.00	2.62
	C6	7	1	2	C6-390B.140-50 080	M24	63.0	80.0	60.9	80.0	97.5	80	170.00	3.71
	C8	7	1	2	C8-390B.140-50 070	M24	80.0	70.0	50.9	70.0	97.5	80	170.00	3.83
	C8	7	1	2	C8-390B.140-50 120	M24	80.0	120.0	100.9	120.0	97.5	80	170.00	5.69
	C10	7	1	1	C10-390B.140-50 140	M24	100.0	140.0	140.0			80	380.00	7.66
60	C8	1	1	2	C8-390.140-60 120	M30	80.0	120.0	100.9	120.0	155.0	80	170.00	12.57
	C10	1	1	2	C10-390.140-60 050	M30	100.0	50.0	30.9	50.0	155.0	80	380.00	9.35

ISO 7388-1 per adattatore Coromant Capto® con cambio rapido

Interfaccia lato macchina compatibile con DIN 69871-ADB



					Dimensioni, millimetri									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG		
50	C5	7	1	I50-QC-C5-095	M24	50.0	95.0	75.0	97.4	80	70.00	3.54		
	C6	7	1	I50-QC-C6-115	M24	63.0	115.0	95.0	97.4	80	90.00	4.43		
	C8	7	1	I50-QC-C8-135	M24	80.0	135.0	115.0	97.4	80	130.00	6.06		

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



N23

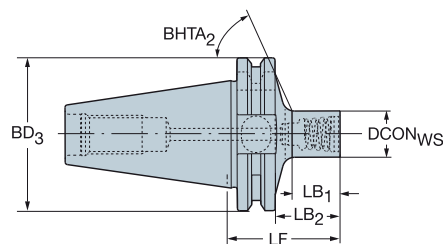


N15

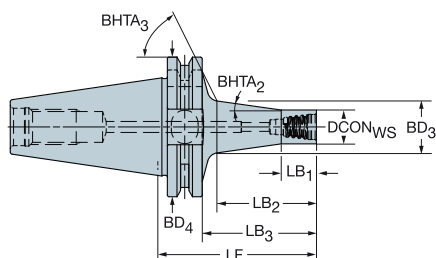


ISO 7388-1 per adattatore Coromant EH

Interfaccia lato macchina compatibile con DIN 69871-AD

**Versione corta**

				Dimensioni, millimetri											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₃	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
40	E10	1	1	392.140EH-40 10 041	M16	9.6	41.0	12.7	21.9	63.5	65°	80	12.00	0.96	18000
	E12	1	1	392.140EH-40 12 044	M16	11.6	44.0	16.0	24.9	63.5	65°	80	15.00	0.97	18000
	E16	1	1	392.140EH-40 16 049	M16	15.4	49.0	21.5	29.9	63.5	65°	80	30.00	1.03	18000
	E20	1	1	392.140EH-40 20 046	M16	19.2	46.0	19.0	27.0	63.5	63°	80	50.00	1.05	18000
	E25	1	1	392.140EH-40 25 051	M16	24.1	51.0	24.6	31.9	63.5	61°	80	65.00	1.09	18000

**Versione lunga**

				Dimensioni, millimetri														
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₃	BD ₄	BHTA ₂	BHTA ₃	BAR	NM	KG	RPMX
40	E10	1	1	392.140EH-40 10 055	M16	9.6	55.0	10.0	28.1	35.9	14.7	63.5	8°	65°	80	12.00	0.97	18000
	E12	1	1	392.140EH-40 12 060	M16	11.6	60.0	12.0	33.5	40.9	17.6	63.5	8°	65°	80	15.00	1.00	18000
	E16	1	1	392.140EH-40 16 071	M16	15.4	71.0	16.0	45.3	51.9	23.6	63.5	8°	63°	80	30.00	1.09	18000
	E20	1	1	392.140EH-40 20 084	M16	19.2	84.0	20.0	59.1	64.9	30.2	63.5	8°	61°	80	50.00	1.19	18000
	E25	1	1	392.140EH-40 25 100	M16	24.1	100.0	25.0	76.2	80.9	38.5	63.5	8°	51°	80	65.00	1.40	18000

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it

M1



N23



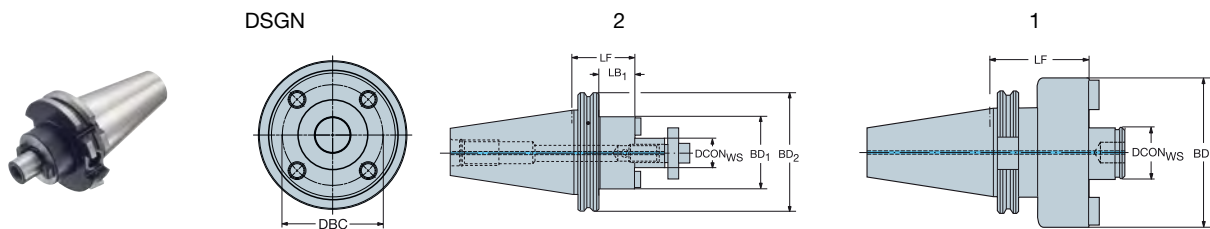
N15



N3

ISO 7388-1 per adattatore a manicotto

Interfaccia lato macchina compatibile con DIN 69871-ADB



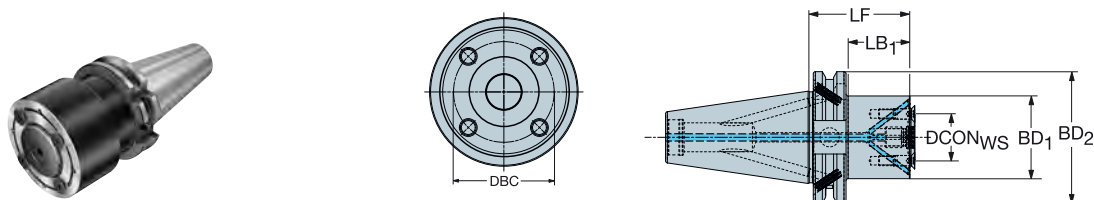
					Dimensioni, millimetri												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	DBC	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
40	16	7	1	2	A1B05-40 16 035		M16	16.0	35.0	15.9	35.0	36.0	63.5	80	22.00	1.04	18000
	16	7	1	2	A1B05-40 16 100		M16	16.0	100.0	78.9	100.0	36.0	63.5	80	22.00	1.47	18000
	22	7	1	2	A1B05-40 22 035		M16	22.0	35.0	13.9	35.0	48.0	63.5	80	45.00	1.15	18000
	22	7	1	2	A1B05-40 22 100		M16	22.0	100.0	78.9	100.0	48.0	63.5	80	45.00	2.02	18000
	27	7	1	2	A1B05-40 27 035		M16	27.0	35.0	15.0	35.0	48.0	63.5	80	80.00	1.08	18000
	27	7	1	2	A1B05-40 27 100		M16	27.0	100.0	80.9	100.0	60.0	63.5	80	80.00	2.59	18000
50	32	7	1	1	A1B05-40 32 050		M16	32.0	50.0	50.0		78.0		80	180.00	1.82	18000
	22	7	1	2	A1B05-50 22 035		M24	22.0	35.0	15.9	35.0	48.0	97.5	80	45.00	3.00	12000
	22	7	1	2	A1B05-50 22 100		M24	22.0	100.0	77.9	100.0	48.0	97.5	80	45.00	4.03	12000
	27	7	1	2	A1B05-50 27 035		M24	27.0	35.0	12.9	35.0	60.0	97.5	80	80.00	3.26	12000
	27	7	1	2	A1B05-50 27 100		M24	27.0	100.0	77.9	100.0	60.0	97.5	80	80.00	4.68	12000
	32	7	1	2	A1B05-50 32 035		M24	32.0	35.0	12.9	35.0	78.0	97.5	80	180.00	3.54	12000
	32	7	1	2	A1B05-50 32 100		M24	32.0	100.0	77.9	100.0	78.0	97.5	80	180.00	5.78	12000
	40S	7	1	2	A1B05-50 40 050	66.7	M24	40.0	50.0	30.9	50.0	89.0	97.5	80	300.00	4.48	12000
	60	7	1	1	A1F05-50 60 070	101.6	M24	60.0	70.0	70.0		127.0		80	180.00	7.76	

Tutti gli attacchi sono forniti con una vite standard senza foro per il passaggio di refrigerante.
Per le frese con canali per passaggio di refrigerante, è necessaria una nuova vite con fori radiali, che deve essere ordinata separatamente.
Vedere pagina M13

ISO 7388-1 per adattatore a manicotto con viti di trascinamento

Interfaccia lato macchina compatibile con DIN 69871-ADB

Per CoroMill® QD con adduzione interna di refrigerante



					Dimensioni, millimetri												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DBC	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX	
40	X10	7	3	I40-X10-032-045	22.0	M16	10.0	2	45.0	24.5	32.0	63.5	80	6.40	1.00	12000	
	X22	7	3	I40-X22-040-050	32.0	M16	22.0	2	50.0	29.5	40.0	63.5	80	3.90	1.14	11000	
	X32	7	3	I40-X32-063-070	45.0	M16	32.0	2	70.0	50.5	63.0	63.5	80	6.40	1.89	10000	

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



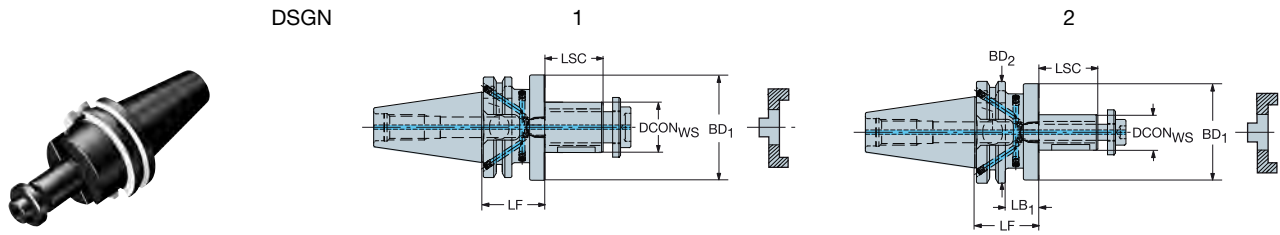
N23



N15

ISO 7388-1 per adattatore a manicotto per frese a disco

Interfaccia lato macchina compatibile con DIN 69871-ADB



					Dimensioni, millimetri											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG
40	22	7	1	2	A1B08-40 22 055	M16	22.0	31	43.0	19.9	43.0	40.0	63.5	80	45.00	1.26
	27	7	1	2	A1B08-40 27 055	M16	27.0	33	43.0	22.9	43.0	48.0	63.5	80	80.00	1.45
	32	7	1	2	A1B08-40 32 060	M16	32.0	37	46.0	26.9	46.0	58.0	63.5	80	180.00	1.76
	40	7	1	1	A1B08-40 40 060	M16	40.0	41	46.0	60.0		70.0		80	300.00	2.38

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it

M1

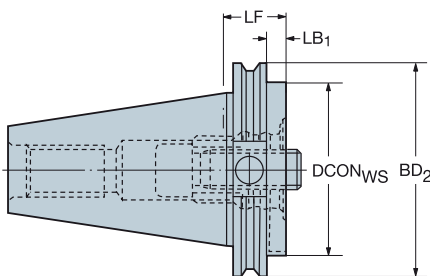


N23



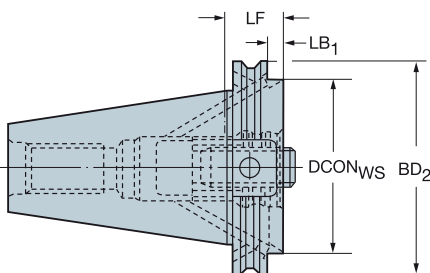
N15

ISO 7388-1 per adattatore VL



Interfaccia lato macchina compatibile con DIN 69871-AD

				Dimensioni, millimetri									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	
50	80	1	1	390.140-50 80 027	M24	80.0	27.0	7.9	97.5	20	180.00	2.88	



Interfaccia lato macchina compatibile con DIN 69871-B

				Dimensioni, millimetri									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	
50	80	6	1	390.272-50 80 027	M24	80.0	27.0	7.9	97.5	20	180.00	2.86	

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



N23



N15

ISO 7388-1 per adattatore Weldon

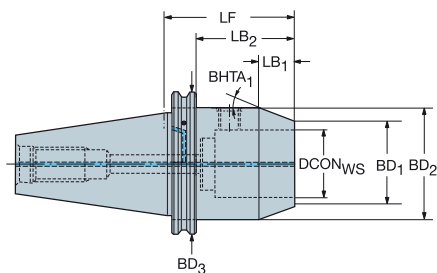
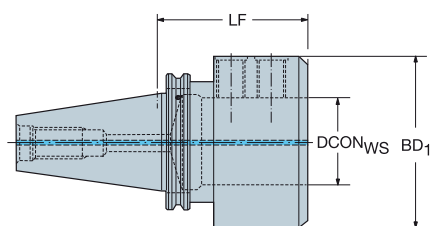
Interfaccia lato macchina compatibile con DIN 69871-ADB

Interfaccia lato pezzo DIN 6535-HB e DIN 1835-B

DSGN

3

6



						Dimensioni, millimetri												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BAR	NM	KG
40	6	7	1	6	A1B20-40 06 050	M16	6.0	50.0	11.0	28.9	50.0	12.3	25.0	63.5	30°	20	3.00	0.91
	6	7	1	6	A1B20-40 06 100	M16	6.0	100.0	11.0	28.9	100.0	12.3	25.0	63.5	30°	20	3.00	1.06
	8	7	1	6	A1B20-40 08 050	M16	8.0	50.0	11.0	28.9	50.0	15.3	28.0	63.5	30°	20	7.00	0.82
	8	7	1	6	A1B20-40 08 100	M16	8.0	100.0	11.0	28.9	100.0	15.3	28.0	63.5	30°	20	7.00	1.14
	10	7	1	6	A1B20-40 10 050	M16	10.0	50.0	13.0	28.9	50.0	20.0	35.0	63.5	30°	20	10.00	0.92
	10	7	1	6	A1B20-40 10 100	M16	10.0	100.0	13.0	28.9	100.0	20.0	35.0	63.5	30°	20	10.00	1.34
	12	7	1	6	A1B20-40 12 050	M16	12.0	50.0	13.0	28.9	50.0	27.0	42.0	63.5	30°	20	12.00	1.07
	12	7	1	6	A1B20-40 12 100	M16	12.0	100.0	13.0	28.9	100.0	27.0	42.0	63.5	30°	20	12.00	1.57
	16	7	1	6	A1B20-40 16 063	M16	16.0	63.0	13.0	41.9	63.0	33.0	48.0	63.5	30°	20	15.00	1.30
	16	7	1	6	A1B20-40 16 100	M16	16.0	100.0	13.0	28.9	100.0	33.0	48.0	63.5	30°	20	15.00	1.79
	20	7	1	6	A1B20-40 20 063	M16	20.0	63.0	13.0	41.9	63.0	37.0	52.0	63.5	30°	20	20.00	1.26
	20	7	1	6	A1B20-40 20 100	M16	20.0	100.0	13.0	28.9	100.0	37.0	52.0	63.5	30°	20	20.00	1.89
	25	7	1	3	A1B20-40 25 100	M16	25.0	100.0	13.0	100.0		50.0	65.0		30°	20	25.00	2.24
	32	7	1	3	A1B20-40 32 100	M16	32.0	100.0	12.0	100.0		58.1	72.0		30°	20	45.00	2.54
50	12	7	1	6	A1B20-50 12 063	M24	12.0	63.0	13.0	40.9	63.0	27.0	42.0	97.4	30°	20	12.00	3.00
	16	7	1	6	A1B20-50 16 063	M24	16.0	63.0	13.0	40.9	63.0	33.0	48.0	97.4	30°	20	15.00	3.20
	20	7	1	6	A1B20-50 20 063	M24	20.0	63.0	13.0	40.9	63.0	37.0	52.0	97.4	30°	20	20.00	3.26
	20	7	1	6	A1B20-50 20 100	M24	20.0	100.0	13.0	77.9	100.0	37.0	52.0	97.4	30°	20	20.00	3.87
	25	7	1	6	A1B20-50 25 080	M24	25.0	80.0	13.0	57.9	80.0	50.0	65.0	97.4	30°	20	25.00	3.92
	25	7	1	6	A1B20-50 25 100	M24	25.0	100.0	13.0	77.9	100.0	50.0	65.0	97.4	30°	20	25.00	4.45
	32	7	1	6	A1B20-50 32 100	M24	32.0	100.0	12.0	77.9	100.0	58.1	72.0	97.4	30°	20	45.00	4.60
	32	7	1	6	A1B20-50 32 160	M24	32.0	160.0	12.0	137.9	160.0	58.1	72.0	97.4	30°	20	45.00	6.60
	40	7	1	6	A1B20-50 40 120	M24	40.0	120.0	15.0	97.9	120.0	60.7	78.0	97.4	30°	20	45.00	5.50

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it

M1



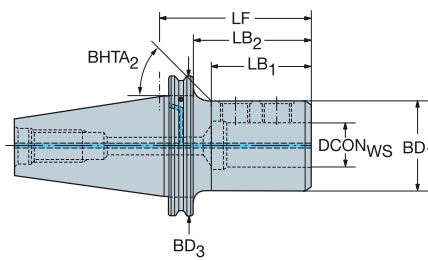
N23



N15

ISO 7388-1 per adattatore ISO 9766

Interfaccia lato macchina compatibile con DIN 69871-ADB



				Dimensioni, millimetri												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG		
40	16	7	1	A1B27-40 16 080	M16	16.0	49	80.0	55.9	36.0	63.5	20	10.00	1.21		
	20	7	1	A1B27-40 20 080	M16	20.0	51	80.0	55.9	40.0	63.5	20	12.00	1.27		
	25	7	1	A1B27-40 25 085	M16	25.0	57	85.0	64.9	45.0	63.5	20	20.00	1.38		
	32	7	1	A1B27-40 32 090	M16	32.0	61	90.0	69.9	52.0	63.5	20	30.00	1.50		
50	16	7	1	A1B27-50 16 080	M24	16.0	49	80.0	59.9	36.0	97.5	20	10.00	3.16		
	20	7	1	A1B27-50 20 080	M24	20.0	51	80.0	59.9	40.0	97.5	20	12.00	3.20		
	25	7	1	A1B27-50 25 085	M24	25.0	57	85.0	64.9	45.0	97.5	20	20.00	3.36		
	32	7	1	A1B27-50 32 090	M24	32.0	61	90.0	69.9	52.0	97.5	20	30.00	3.52		
	40	7	1	A1B27-50 40 090	M24	40.0	71	90.0	69.9	75.0	97.5	20	40.00	4.40		
	50	7	1	A1B27-50 50 100	M24	50.0	81	100.0	79.9	75.0	97.5	20	45.00	4.22		

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



N23

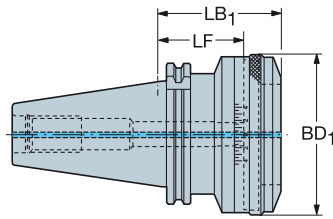


N15



ISO 7388-1 per adattatore regolabile ISO 9766

Interfaccia lato macchina compatibile con DIN 69871-AD



				Dimensioni, millimetri								
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₁	BAR	KG	RPMX
40	1	1	1	392.140277-40 01 055A	M16	78.0	55.0	79.6	86.0	20	2.26	12000
50	2	1	1	392.140277-50 02 055A	M24	98.0	55.0	79.6	106.0	20	5.16	9000
	3	1	1	392.140277-50 03 075A	M24	136.0	75.0	85.0	140.0	20	7.03	6000

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it

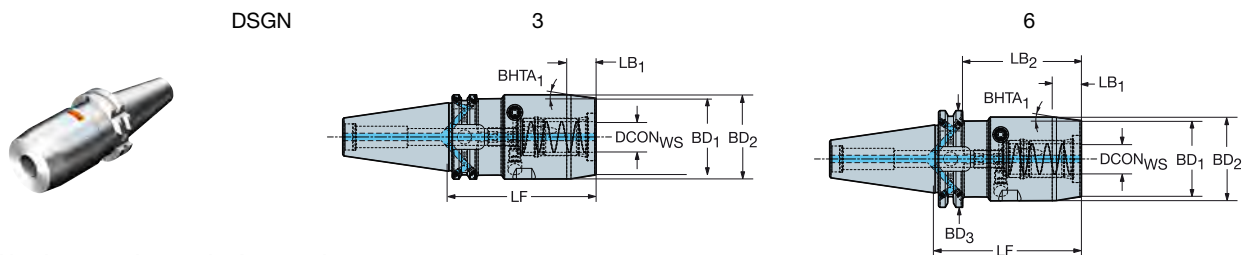
M1



N23

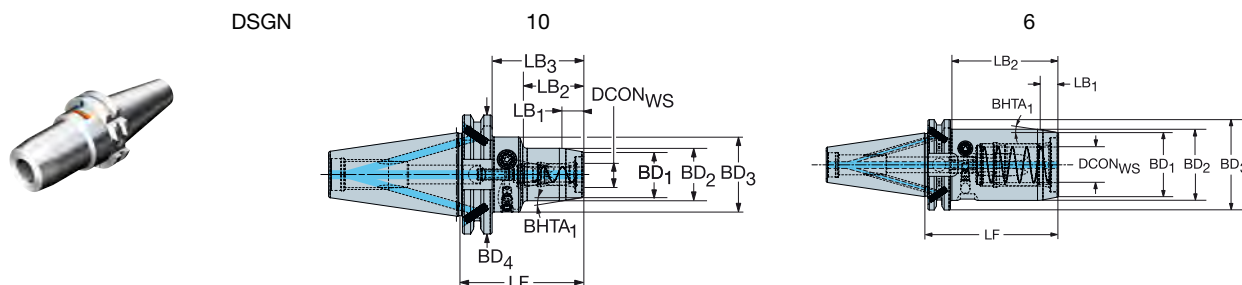
ISO 7388-1 per CoroChuck™ 930

Interfaccia lato macchina compatibile con DIN 69871-ADB



Versione per lavorazioni pesanti

						Dimensioni, millimetri																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX			
40	20	7	1	6	930-140-HD-20-097	M16	20.0	51	97.0	17.8	77.9	97.0	50.0	55.0	63.5	8°	80	10.00	2.03	18000			
	25	7	1	3	930-140-HD-25-103	M16	25.0	57	103.0	18.8	103.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.48	18000			
50	20	7	1	6	930-150-HD-20-083	M24	20.0	51	83.0	17.8	63.9	83.0	50.0	55.0	97.4	8°	80	10.00	3.68	12000			
	25	7	1	6	930-150-HD-25-087	M24	25.0	57	87.0	18.8	67.9	87.0	57.0	65.0	97.4	12°	80	10.00	4.13	12000			
	32	7	1	6	930-150-HD-32-077	M24	32.0	61	77.0	18.8	57.9	77.0	68.0	76.0	97.4	12°	80	10.00	4.24	12000			
	32	7	1	6	930-150-HD-32-170	M24	32.0	61	170.0	18.8	150.9	170.0	68.0	76.0	97.4	12°	80	10.00	7.43	12000			



Versione sottile

						Dimensioni, millimetri																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₁	BHTA ₃	BAR	NM	KG	RPMX	
40	6	7	1	10	930-140-S-06-068	M16	6.0	37	68.0	11.3	30.2	48.9	22.0	26.0	40.0	63.5	10°	0°	80	8.00	1.06	18000	
	8	7	1	10	930-140-S-08-068	M16	8.0	37	68.0	11.3	30.2	48.9	24.0	28.0	40.0	63.5	10°	0°	80	8.00	1.07	18000	
	10	7	1	10	930-140-S-10-072	M16	10.0	41	72.0	11.3	34.2	52.9	26.0	30.0	40.0	63.5	10°	0°	80	8.00	1.11	18000	
	12	7	1	10	930-140-S-12-080	M16	12.0	46	80.0	11.3	38.2	60.9	28.0	32.0	50.0	63.5	10°	0°	80	8.00	1.32	18000	
	20	7	1	10	930-140-S-20-090	M16	20.0	51	90.0	16.0	49.2	70.9	38.0	42.0	50.0	63.5	7°	0°	80	8.00	1.50	18000	
	25	7	1	6	930-140-S-25-095	M16	25.0	57	95.0	12.9	75.0	76.0	45.0	50.0	50.0	63.5	11°	82°	80	8.00	1.71	18000	
50	20	7	1	10	930-150-S-20-089	M24	20.0	51	89.0	16.0	49.2	69.9	38.0	42.0	50.0	97.4	7°	0°	80	8.00	3.34	12000	
	25	7	1	6	930-150-S-25-095	M24	25.0	57	95.0	12.9	73.5	76.0	45.0	50.0	50.0	97.4	11°	84°	80	8.00	3.57	12000	

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it

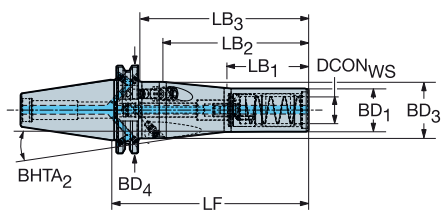


ISO 7388-1 per CoroChuck™ 930

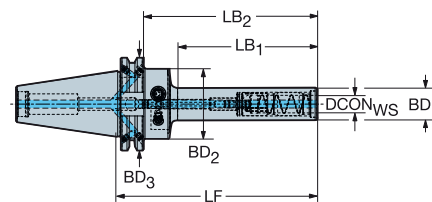
Interfaccia lato macchina compatibile con DIN 69871-ADB

DSGN

11



5



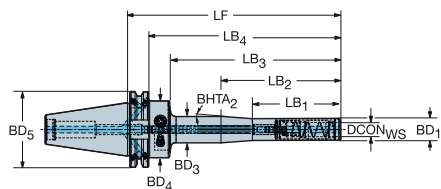
Versione a stilo

Dimensioni, millimetri

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
40	8	7	1	5	930-140-P-08-088	M16	8.0	37	88.0	45.8	66.5	88.0		17.5	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.04	18000
	10	7	1	5	930-140-P-10-098	M16	10.0	41	98.0	55.8	76.5	98.0		20.0	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.09	18000
	10	7	1	5	930-140-P-10-138	M16	10.0	41	138.0	95.8	116.5	138.0		20.0	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.18	18000
	12	7	1	5	930-140-P-12-103	M16	12.0	46	103.0	60.8	83.9	103.0		22.0	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.17	18000
	12	7	1	5	930-140-P-12-138	M16	12.0	46	138.0	95.8	118.9	138.0		22.0	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.27	18000
	20	7	1	11	930-140-P-20-145	M16	20.0	51	145.0	60.0	108.0	125.9	145.0	32.0	32.0	42.0	63.5	6°	80	8.00	1.68	18000

DSGN

17



Dimensioni, millimetri

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BD ₅	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
40	12	7	1	17	930-140-P-12-188	M16	12.0	46	188.0	50.0	75.0	145.8	168.9	22.0	26.0	40.0	63	4°	80	8.00	1.57	18000

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



N23



N6



N15

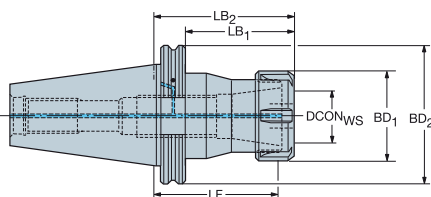


N4

ISO 7388-1 per pinza elastica ER

Interfaccia lato macchina compatibile con DIN 69871-ADB

Interfaccia lato pezzo DIN 6499-B



				Dimensioni, millimetri										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	KG	RPMX
40	ER16	7	1	A1B14-40 16 070	M16	17.0	59.7	50.9	70.0	28.0	63.5	80	0.97	18000
				A1B14-40 16 100	M16	17.0	89.7	80.9	100.0	28.0	63.5	80	1.12	18000
	ER20	7	1	A1B14-40 20 070	M16	21.0	58.8	50.9	70.0	34.0	63.5	80	1.02	18000
				A1B14-40 20 100	M16	21.0	88.8	80.9	100.0	34.0	63.5	80	1.25	18000
	ER25	7	1	A1B14-40 25 070	M16	26.0	58.3	50.9	70.0	42.0	63.5	80	1.13	18000
				A1B14-40 25 100	M16	26.0	88.3	80.9	100.0	42.0	63.5	80	1.44	18000
	ER32	7	1	A1B14-40 32 070	M16	33.0	57.3	50.9	70.0	50.0	63.5	80	1.18	18000
				A1B14-40 40 070	M16	41.0	55.3	50.9	70.0	63.0	63.5	80	1.25	18000
50	ER20	7	1	A1B14-50 20 070	M24	21.0	58.8	50.9	70.0	34.0	97.5	80	2.96	12000
				A1B14-50 20 100	M24	21.0	88.8	80.9	100.0	34.0	97.5	80	3.23	12000
	ER25	7	1	A1B14-50 25 070	M24	26.0	58.3	50.9	70.0	42.0	97.5	80	3.02	12000
				A1B14-50 25 100	M24	26.0	88.3	80.9	100.0	42.0	97.5	80	3.45	12000
	ER32	7	1	A1B14-50 32 070	M24	33.0	57.3	50.9	70.0	50.0	97.5	80	3.08	12000
				A1B14-50 32 100	M24	33.0	87.3	80.9	100.0	50.0	97.5	80	3.58	12000
	ER40	7	1	A1B14-50 40 070	M24	41.0	55.3	50.9	70.0	63.0	97.5	80	3.20	12000

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



N23



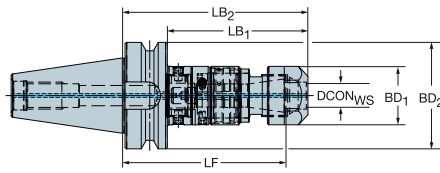
N15

ISO 7388.1 per CoroChuck™ 970

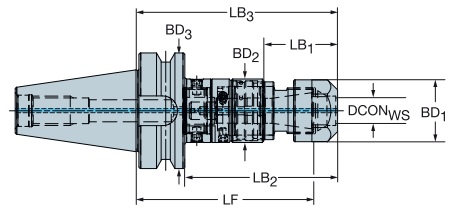
Interfaccia lato pezzo DIN 6499-B

DSGN

2



5



Dimensioni, millimetri

CZC _{MS}	CZC _{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BAR	KG	RPMX
40	ER20	M12	1	1	5	970-I40-20-102	M16	20.8	89.2	35.3	78.1	97.2	33.7	35.0	63.5	80	1.26	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-I40-25-122	M16	25.8	108.1	37.1	97.5	116.6	42.0	44.0	63.5	80	1.63	8000
	ER32	M27	1	1	2	970-I40-32-125	M16	32.8	115.8	106.2	125.3		50.0	63.5		80	1.58	8000
50	ER20	M12	1	1	5	970-I50-20-106	M24	20.8	93.2	35.3	82.1	101.2	33.7	35.0	97.5	80	3.12	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-I50-25-126	M24	25.8	112.1	37.1	101.5	120.6	42.0	44.0	97.5	80	3.75	8000
	ER32	M27	1	1	2	970-I50-32-129	M24	32.8	119.8	110.2	129.3		50.0	97.5		80	3.36	8000
	ER40	M30	1	1	2	970-I50-40-155	M24	40.8	138.2	130.6	149.6		63.0	97.5		80	4.94	8000

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it

M1



N23

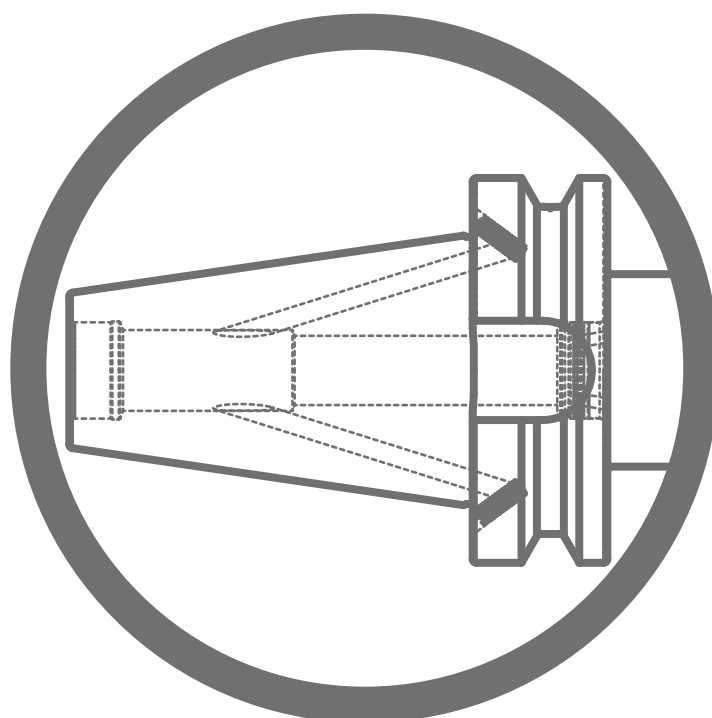


N15



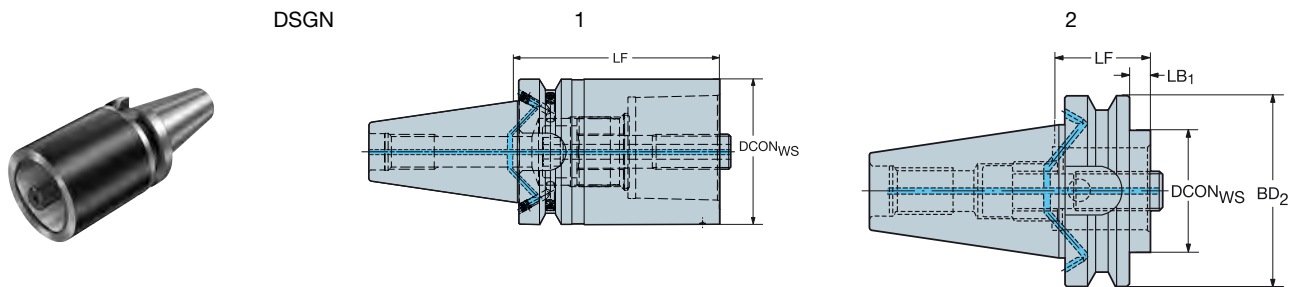
N5

Interfaccia lato macchina MAS-BT



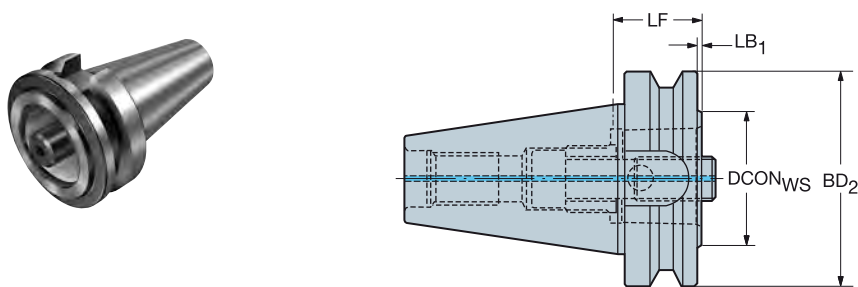
MAS-BT 403 per adattatore Coromant Capto®

Interfaccia lato macchina compatibile con JIS B 6339



				Dimensioni, millimetri										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂	BAR	NM	KG
30	C3	1	1	2	C3-390.55-30 030	M12	32.0	30.0	8.0	30.0	46.0	80	45.00	0.42
	C3	1	1	2	C3-390.55-30 060	M12	32.0	60.0	38.0	60.0	46.0	80	45.00	0.58
	C4	1	1	2	C4-390.55-30 060	M12	40.0	60.0	38.0	60.0	46.0	80	55.00	0.67
	C5	1	1	1	C5-390.55-30 080	M12	50.0	80.0	80.0			80	95.00	1.07
40	C3	7	1	2	C3-390B.55-40 030	M16	32.0	30.0	3.0	30.0	63.0	80	45.00	0.99
	C3	7	1	2	C3-390B.55-40 060	M16	32.0	60.0	33.0	60.0	63.0	80	45.00	1.14
	C4	7	1	2	C4-390B.55-40 030	M16	40.0	30.0	3.0	30.0	63.0	80	55.00	0.95
	C4	7	1	2	C4-390B.55-40 060	M16	40.0	60.0	33.0	60.0	63.0	80	55.00	1.21
	C5	7	1	2	C5-390B.55-40 050	M16	50.0	50.0	23.0	50.0	63.0	80	95.00	1.15
	C5	7	1	2	C5-390B.55-40 090	M16	50.0	90.0	63.0	90.0	63.0	80	95.00	1.72
	C6	7	1	1	C6-390B.55-40 075	M16	63.0	75.0	75.0			80	170.00	1.74
50	C3	7	1	2	C3-390B.58-50 040	M24	32.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	45.00	3.68
	C3	7	1	2	C3-390B.58-50 070	M24	32.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	45.00	3.80
	C4	7	1	2	C4-390B.58-50 040	M24	40.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	55.00	3.65
	C4	7	1	2	C4-390B.58-50 070	M24	40.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	55.00	3.88
	C5	7	1	2	C5-390B.58-50 040	M24	50.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	95.00	3.56
	C5	7	1	2	C5-390B.58-50 080	M24	50.0	80.0	42.0	80.0	100.0	80	95.00	4.09
	C6	7	1	2	C6-390B.58-50 050	M24	63.0	50.0	12.0	50.0	100.0	80	170.00	3.61
	C6	7	1	2	C6-390B.58-50 100	M24	63.0	100.0	62.0	100.0	100.0	80	170.00	4.71
	C8	7	1	2	C8-390B.58-50 070	M24	80.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	170.00	4.12
	C8	7	1	2	C8-390B.58-50 120	M24	80.0	120.0	72.0	120.0	100.0	80	170.00	5.98
C10	7	1	1	C10-390B.58-50 140	M24	100.0	140.0	140.0			80	380.00	8.00	
60	C8	1	1	2	C8-390.58-60 120	M30	80.0	120.0	72.0	120.0	155.0	80	170.00	15.14
	C10	1	1	2	C10-390.58-60 080	M30	100.0	80.0	32.0	80.0	155.0	80	380.00	13.30

Poligono ruotato di 90° per un controllo più preciso del tagliente
 Progettato per serie di macchine Mazak™, e-machine e Mori Seiki NT™



				Dimensioni, millimetri									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂	BAR	NM	KG
40	C5	1	1	C5-390.605-40 030	M16	50.0	30.0	3.0	63.0	80	95.00	0.88	
50	C6	1	1	C6-390.605-50 040	M24	63.0	40.0	2.0	100.0	80	170.00	3.26	
	C8	1	1	C8-390.605-50 070	M24	80.0	70.0	32.0	100.0	80	170.00	4.14	

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



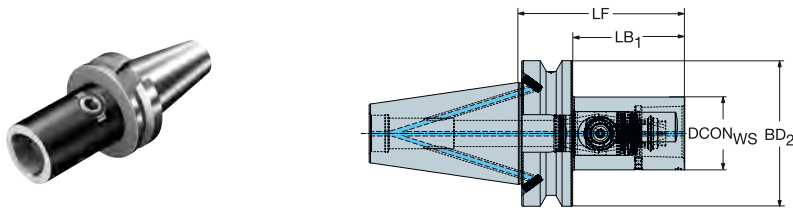
N23



N15

MAS-BT 403 per adattatore Coromant Capto® con cambio rapido

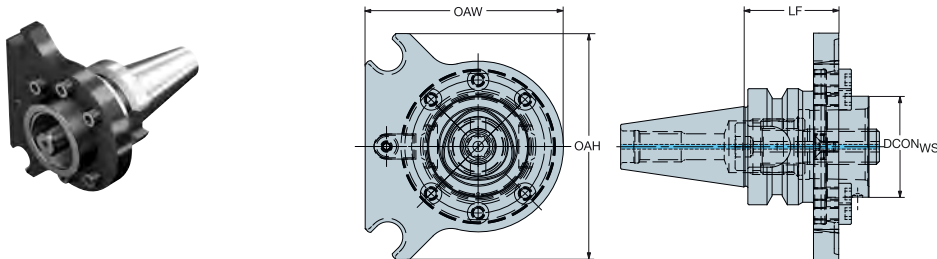
Interfaccia lato macchina compatibile con JIS B 6339



					Dimensioni, millimetri							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG
50	C5	7	1	B50-QC-C5-115	M24	50.0	115.0	76.0	100.0	80	70.00	4.55
	C6	7	1	B50-QC-C6-135	M24	63.0	135.0	96.0	100.0	80	90.00	5.49
	C8	7	1	B50-QC-C8-150	M24	80.0	150.0	111.0	100.0	80	130.00	6.91

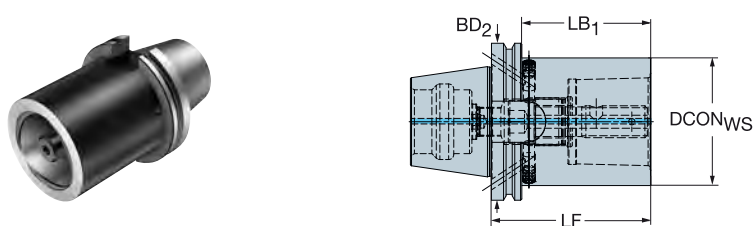
MAS-BT 403 per adattatore di tornitura Coromant Capto®

Per torni-fresatrice Brother Speedio



					Dimensioni, millimetri						
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{WS}	LF	OAW	OAH	BAR	NM	KG
30	C4	1	1	C4-390.680-30 050Y	40.0	50.0	77.0	90.0	80	55	1.0

Cono corto MAS-BT e CAT-V per adattatore Coromant Capto®



					Dimensioni, millimetri						
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG
50	C8	6	1	C8-390.670-50 100	80.0	100.0	62.0	100.0	150	170.00	4.43

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



N23



N23



N15

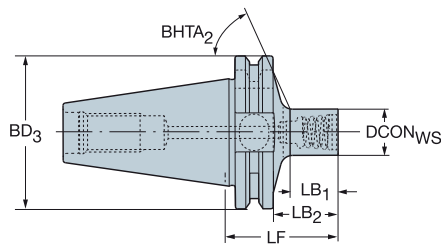


MAS-BT 403 per adattatore Coromant EH

Interfaccia lato macchina compatibile con JIS B 6339

DSGN

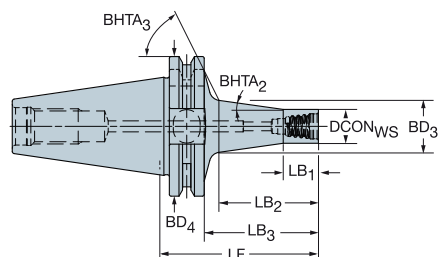
7



					Dimensioni, millimetri											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₃	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
30	E10	1	1	7	392.55EH-30 10 044	M12	9.6	44.0	13.3	22.0	46.0	65°	80	12.00	0.51	25000
	E12	1	1	7	392.55EH-30 12 046	M12	11.6	46.0	15.6	24.0	46.0	64°	80	15.00	0.52	25000
	E16	1	1	7	392.55EH-30 16 041	M12	15.4	41.3	8.0	19.3	46.0	49°	80	30.00	0.57	25000
	E16	1	1	7	392.55EH-30 16 052	M12	15.4	52.0	22.1	30.0	46.0	63°	80	30.00	0.58	25000
	E16	1	1	7	392.55EH-30 16 056	M12	15.4	56.3	16.0	34.3	46.0	35°	80	30.00	0.61	25000
	E20	1	1	7	392.55EH-30 20 049	M12	19.2	49.0	19.6	27.0	46.0	61°	80	50.00	0.59	25000
40	E10	1	1	7	392.55EH-40 10 051	M16	9.6	51.0	13.0	24.0	63.0	67°	80	12.00	1.16	18000
	E12	1	1	7	392.55EH-40 12 054	M16	11.6	54.0	16.3	27.0	63.0	67°	80	15.00	1.18	18000
	E16	1	1	7	392.55EH-40 16 060	M16	15.4	60.0	22.8	33.0	63.0	66°	80	30.00	1.23	18000
	E20	1	1	7	392.55EH-40 20 056	M16	19.2	56.0	19.3	29.0	63.0	66°	80	50.00	1.25	18000
	E25	1	1	7	392.55EH-40 25 054	M12	24.1	54.0	25.2	32.0	46.0	58°	80	65.00	0.65	25000
	E25	1	1	7	392.55EH-40 25 062	M16	24.1	62.0	26.0	35.0	63.0	65°	80	65.00	1.30	18000

DSGN

15



					Dimensioni, millimetri														
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₃	BD ₄	BHTA ₂	BHTA ₃	BAR	NM	KG	RPMX
30	E10	1	1	15	392.55EH-30 10 057	M12	9.6	57.0	10.0	27.6	35.0	14.6	46.0	7°	65°	80	12.00	0.51	25000
	E12	1	1	15	392.55EH-30 12 063	M12	11.6	63.0	12.0	34.1	41.0	17.8	46.0	8°	64°	80	15.00	0.54	25000
	E16	1	1	15	392.55EH-30 16 074	M12	15.4	74.0	16.0	45.9	52.0	23.8	46.0	8°	61°	80	30.00	0.64	25000
	E20	1	1	15	392.55EH-30 20 086	M12	19.2	86.0	20.0	58.7	64.0	30.1	46.0	8°	56°	80	50.00	0.73	25000
	E25	1	1	15	392.55EH-30 25 077	M12	24.1	77.0	25.0	49.9	55.0	31.1	46.0	8°	55°	80	65.00	0.75	25000
40	E10	1	1	15	392.55EH-40 10 065	M16	9.6	65.0	10.0	28.4	38.0	14.8	63.0	8°	68°	80	12.00	1.18	18000
	E12	1	1	15	392.55EH-40 12 070	M16	11.6	70.0	12.0	33.8	43.0	17.7	63.0	8°	67°	80	15.00	1.20	18000
	E16	1	1	15	392.55EH-40 16 081	M16	15.4	81.0	16.0	45.6	54.0	23.7	63.0	8°	66°	80	30.00	1.29	18000
	E20	1	1	15	392.55EH-40 20 094	M16	19.2	94.0	20.0	59.5	67.0	30.3	63.0	8°	65°	80	50.00	1.39	18000
	E25	1	1	15	392.55EH-40 25 108	M16	24.1	108.0	25.0	74.5	81.0	38.0	63.0	8°	62°	80	65.00	1.59	18000

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



N23



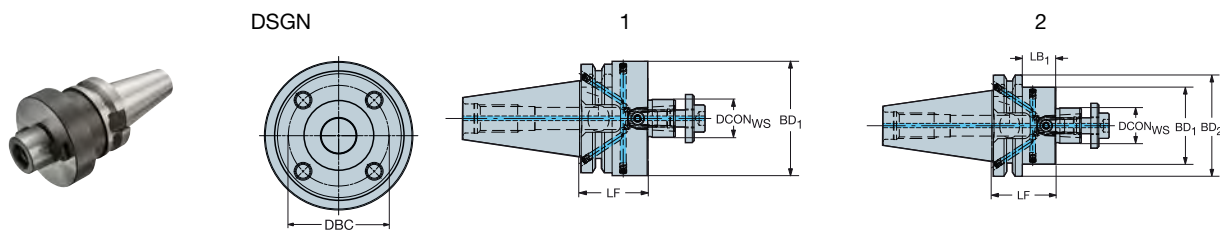
N15



N3

MAS-BT 403 per adattatore a manicotto

Interfaccia lato macchina compatibile con JIS B 6339

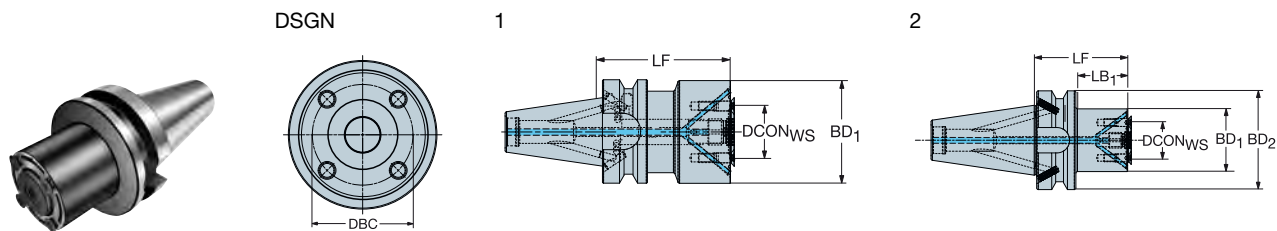


					Dimensioni, millimetri												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	DBC	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
30	16	1	1	2	A205-30 16 035		M12	16.0	35.0	13.0	35.0	36.0	46.0	80	22.00	0.54	25000
	22	1	1	2	A205-30 22 035		M12	22.0	35.0	11.9	35.0	42.0	46.0	80	45.00	0.63	25000
	27	1	1	2	A205-30 27 035		M12	27.0	35.0	13.0	35.0	42.0	46.0	80	80.00	0.67	25000
	32	1	1	1	A205-30 32 050		M12	32.0	50.0	50.0		78.0		80	180.00	1.40	25000
40	16	7	1	2	A2B05-40 16 035		M16	16.0	35.0	8.0	35.0	36.0	63.0	80	22.00	0.96	18000
	16	7	1	2	A2B05-40 16 100		M16	16.0	100.0	71.0	100.0	36.0	63.0	80	22.00	1.58	18000
	22	7	1	2	A2B05-40 22 035		M16	22.0	35.0	6.0	35.0	48.0	63.0	80	45.00	1.20	18000
	22	7	1	2	A2B05-40 22 100		M16	22.0	100.0	71.0	100.0	48.0	63.0	80	45.00	2.07	18000
	27	7	1	2	A2B05-40 27 035		M16	27.0	35.0	6.0	35.0	48.0	63.0	80	80.00	1.26	18000
	27	7	1	2	A2B05-40 27 100		M16	27.0	100.0	71.0	100.0	59.0	63.0	80	80.00	2.66	18000
	32	7	1	1	A2B05-40 32 065		M16	32.0	65.0	65.0		78.0		80	180.00	2.35	18000
	40S	7	1	1	A2B05-40 40 070	66.7	M16	40.0	70.0	70.0		87.0		80	300.00	3.08	18000
50	22	7	4	2	A2B05-50 22 055		M24	22.0	55.0	14.0	55.0	48.0	100.0	80	45.00	4.06	12000
	22	7	1	2	A2B05-50 22 100		M24	22.0	100.0	59.0	100.0	48.0	100.0	80	45.00	4.79	12000
	27	7	1	2	A2B05-50 27 055		M24	27.0	55.0	14.0	55.0	60.0	100.0	80	80.00	4.26	12000
	27	7	1	2	A2B05-50 27 100		M24	27.0	100.0	59.0	100.0	60.0	100.0	80	80.00	5.28	12000
	32	7	1	2	A2B05-50 32 055		M24	32.0	55.0	14.0	55.0	78.0	100.0	80	180.00	4.62	12000
	32	7	1	2	A2B05-50 32 100		M24	32.0	100.0	59.0	100.0	78.0	100.0	80	180.00	6.31	12000
	40S	7	1	2	A2B05-50 40 055	66.7	M24	40.0	55.0	14.0	55.0	89.0	100.0	80	300.00	5.04	12000
	60	7	1	1	A2F05-50 60 080	101.6	M24	60.0	80.0	80.0		127.0		80	180.00	7.78	12000

Tutti gli attacchi sono forniti con una vite standard senza foro per il passaggio di refrigerante. Per le frese con canali per passaggio di refrigerante, è necessaria una nuova vite con fori radiali, che deve essere ordinata separatamente. Vedere pagina M13

MAS-BT per adattatore a manicotto con viti di trascinamento

Interfaccia lato macchina compatibile con JIS B 6339



					Dimensioni, millimetri													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	DBC	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
30	X10	1	3	2	B30-X10-032-050	22.0	M12	10.0	2	50.0	27.0	50.0	32.0	46.0	80	6.40	0.60	12000
	X22	1	3	2	B30-X22-040-055	32.0	M12	22.0	2	55.0	32.0	55.0	40.0	46.0	80	3.90	0.73	11000
40	X10	7	3	2	B40-X10-032-055	22.0	M16	10.0	2	55.0	27.0	55.0	32.0	63.0	80	6.40	1.18	12000
	X22	7	3	2	B40-X22-040-060	32.0	M16	22.0	2	60.0	32.0	60.0	40.0	63.0	80	3.90	1.33	11000
	X32	7	3	1	B40-X32-063-080	45.0	M16	32.0	2	80.0	80.0		63.0		80	6.40	2.28	10000

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



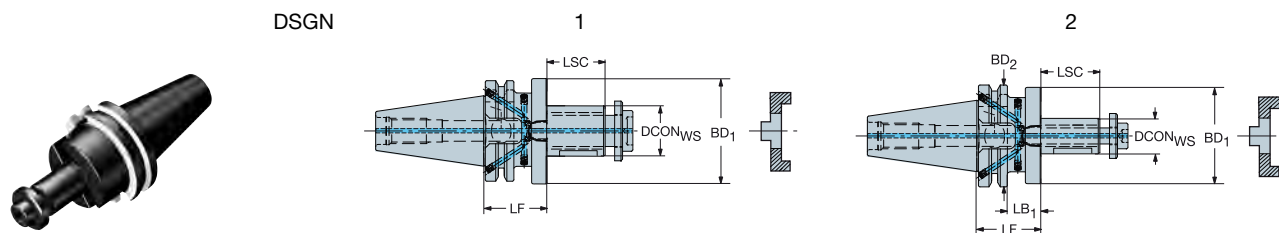
N23



N15

MAS-BT 403 per adattatore a manicotto per frese a disco

Interfaccia lato macchina compatibile con JIS B 6339



		Dimensioni, millimetri															
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
30	22	1	1	2	A208-30 22 047	M12	22.0	31	35.0	13.0	35.0	40.0	46.0	80	45.00	0.71	25000
	27	1	1	1	A208-30 27 050	M12	27.0	33	38.0	38.0		48.0		80	80.00	0.87	25000
40	22	7	1	2	A2B08-40 22 055	M16	22.0	31	43.0	12.0	43.0	40.0	63.0	80	45.00	1.35	18000
	27	7	1	2	A2B08-40 27 055	M16	27.0	33	43.0	15.0	43.0	48.0	63.0	80	80.00	1.51	18000
	32	7	1	2	A2B08-40 32 060	M16	32.0	38	46.0	18.0	46.0	58.0	63.0	80	180.00	1.86	18000
	40	7	1	1	A2B08-40 40 070	M16	40.0	41	56.0	56.0		70.0		80	300.00	2.70	18000

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it

M1



N23



N15

MAS-BT 403 per adattatore Weldon

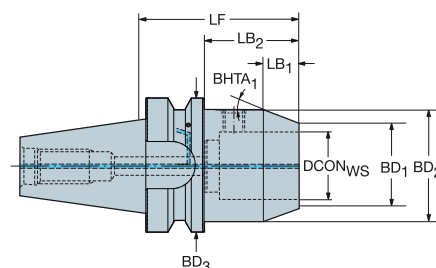
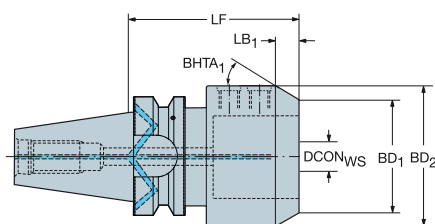
Interfaccia lato macchina compatibile con JIS B 6339

Interfaccia lato pezzo DIN 6535-HB e DIN 1835-B

DSGN

3

6



						Dimensioni, millimetri															
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BAR	NM	KG			
30	12	1	1	6	A2B20-30 12 052	M12	12.0	52.0	12.6	28.9	52.0	27.0	41.5	46.0	30°	20	12.00	0.63			
	16	1	1	3	A2B20-30 16 063	M12	16.0	63.0	12.6	63.0		33.0	47.5		30°	20	15.00	0.83			
	20	1	1	3	A2B20-30 20 063	M12	20.0	63.0	12.6	63.0		37.0	51.5		30°	20	20.00	0.87			
40	6	7	1	6	A2B20-40 06 100	M16	6.0	100.0	11.0	71.0	100.0	12.3	25.0	63.0	30°	20	3.00	1.21			
	8	7	1	6	A2B20-40 08 100	M16	8.0	100.0	11.0	71.0	100.0	15.3	28.0	63.0	30°	20	7.00	1.27			
	10	7	1	6	A2B20-40 10 100	M16	10.0	100.0	13.0	71.0	100.0	20.0	35.0	63.0	30°	20	10.00	1.44			
	12	7	1	6	A2B20-40 12 063	M16	12.0	63.0	13.0	34.0	63.0	27.0	42.0	63.0	30°	20	12.00	1.12			
	12	7	1	6	A2B20-40 12 100	M16	12.0	100.0	13.0	71.0	100.0	27.0	42.0	63.0	30°	20	12.00	1.66			
	16	7	1	6	A2B20-40 16 063	M16	16.0	63.0	13.0	34.0	63.0	33.0	48.0	63.0	30°	20	15.00	1.35			
	16	7	1	6	A2B20-40 16 100	M16	16.0	100.0	13.0	71.0	100.0	33.0	48.0	63.0	30°	20	15.00	1.84			
	20	7	1	6	A2B20-40 20 063	M16	20.0	63.0	13.0	34.0	63.0	37.0	52.0	63.0	30°	20	20.00	1.37			
	20	7	1	6	A2B20-40 20 100	M16	20.0	100.0	13.0	71.0	100.0	37.0	52.0	63.0	30°	20	20.00	1.96			
	25	7	1	6	A2B20-40 25 090	M16	25.0	90.0	13.0	61.0	90.0	44.0	59.0	63.0	30°	20	25.00	1.73			
	32	7	1	3	A2B20-40 32 100	M16	32.0	100.0	13.0	100.0		57.0	72.0		30°	20	45.00	2.40			
	50	6	7	1	6	A2B20-50 06 063	M24	6.0	63.0	11.0	22.0	63.0	12.3	25.0	100.0	30°	20	3.00	3.81		
8		7	1	6	A2B20-50 08 063	M24	8.0	63.0	11.0	22.0	63.0	15.3	28.0	100.0	30°	20	7.00	3.84			
10		7	1	6	A2B20-50 10 070	M24	10.0	70.0	13.0	29.0	70.0	20.0	35.0	100.0	30°	20	10.00	3.90			
12		7	1	6	A2B20-50 12 080	M24	12.0	80.0	13.0	36.0	80.0	26.8	42.0	100.0	30°	20	12.00	4.04			
16		7	1	6	A2B20-50 16 080	M24	16.0	80.0	13.0	39.0	80.0	33.0	48.0	100.0	30°	20	15.00	4.16			
20		7	1	6	A2B20-50 20 080	M24	20.0	80.0	13.0	39.0	80.0	37.0	52.0	100.0	30°	20	20.00	4.18			
20		7	1	6	A2B20-50 20 100	M24	20.0	100.0	13.0	59.0	100.0	37.0	52.0	100.0	30°	20	20.00	4.58			
25		7	1	6	A2B20-50 25 100	M24	25.0	100.0	13.0	59.0	100.0	50.0	65.0	100.0	30°	20	25.00	4.90			
25		7	1	6	A2B20-50 25 160	M24	25.0	160.0	13.0	119.0	160.0	50.0	65.0	100.0	30°	20	25.00	6.62			
32		7	1	6	A2B20-50 32 105	M24	32.0	105.0	12.0	64.0	105.0	58.1	72.0	100.0	30°	20	45.00	5.30			
32	7	1	6	A2B20-50 32 160	M24	32.0	160.0	12.0	119.0	160.0	58.1	72.0	100.0	30°	20	45.00	7.20				
40	7	1	6	A2B20-50 40 115	M24	40.0	115.0	15.0	74.0	115.0	60.7	78.0	100.0	30°	20	45.00	5.60				

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



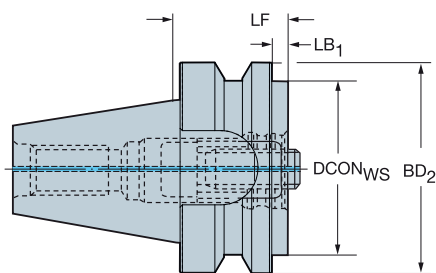
N23



N15

MAS-BT 403 per adattatore VL

Interfaccia lato macchina compatibile con JIS B 6339



Dimensioni, millimetri

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG
50	80	1	1	390.58-50 80 040	M24	80.0	40.0	2.0	100.0	20	180.00	3.63

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it

M1



N23

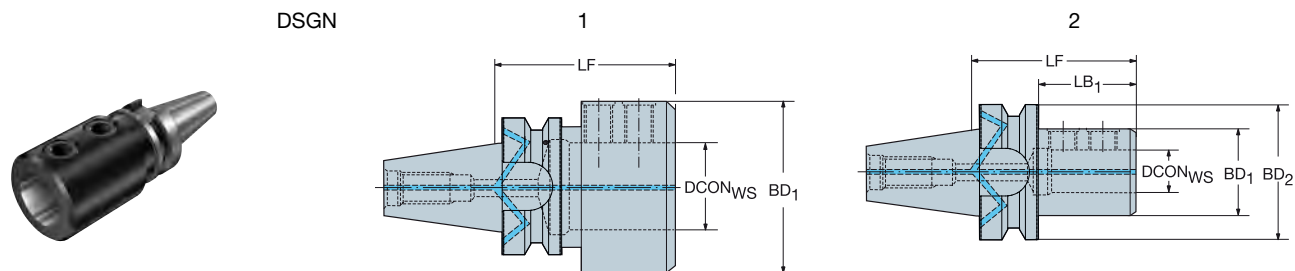


N15

L 80

MAS-BT 403 per adattatore ISO 9766

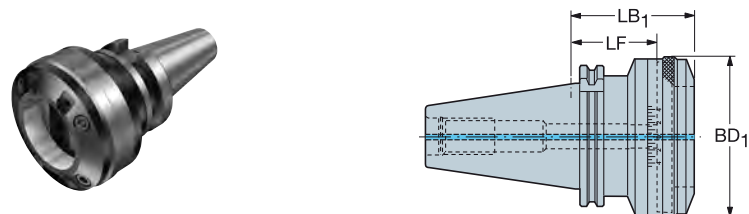
Interfaccia lato macchina compatibile con JIS B 6339



					Dimensioni, millimetri												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
30	16	1	1	2	A227-30 16 080	M12	16.0	49	80.0	58.0	80.0	36.0	46.0	20	10.00	0.76	25000
	20	1	1	2	A227-30 20 080	M12	20.0	51	80.0	56.9	80.0	40.0	46.0	20	12.00	0.82	25000
	25	1	1	2	A227-30 25 085	M12	25.0	57	85.0	62.9	85.0	45.0	46.0	20	20.00	0.92	25000
	32	1	1	1	A227-30 32 090	M12	32.0	61	90.0	90.0		52.0		20	30.00	1.03	25000
40	16	7	1	2	A2B27-40 16 070	M16	16.0	49	70.0	42.0	70.0	36.0	63.0	20	10.00	1.24	18000
	20	7	1	2	A2B27-40 20 075	M16	20.0	51	75.0	48.0	75.0	40.0	63.0	20	12.00	1.32	18000
	25	7	1	2	A2B27-40 25 080	M16	25.0	57	80.0	52.0	80.0	45.0	63.0	20	20.00	1.40	18000
	32	7	1	2	A2B27-40 32 085	M16	32.0	61	85.0	57.0	85.0	52.0	63.0	20	30.00	1.51	18000
50	16	7	1	2	A2B27-50 16 080	M24	16.0	49	80.0	41.5	80.0	36.0	100.0	20	10.00	3.98	12000
	20	7	1	2	A2B27-50 20 085	M24	20.0	51	85.0	46.0	85.0	40.0	100.0	20	12.00	3.98	12000
	25	7	1	2	A2B27-50 25 090	M24	25.0	57	90.0	51.0	90.0	45.0	100.0	20	20.00	4.08	12000
	32	7	1	2	A2B27-50 32 095	M24	32.0	61	95.0	56.0	95.0	52.0	100.0	20	30.00	4.24	12000
	40	7	1	2	A2B27-50 40 105	M24	40.0	71	105.0	66.0	105.0	75.0	100.0	20	40.00	5.32	12000
50	7	1	2	A2B27-50 50 113	M24	50.0	81	113.0	74.0	113.0	75.0	100.0	20	45.00	4.96	12000	

MAS-BT 403 per adattatore regolabile ISO 9766

Interfaccia lato macchina compatibile con JIS B 6339



					Dimensioni, millimetri									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₁	BAR	KG	RPMX		
40	1	1	1	392.55277-40 01 055A	M16	78.0	55.0	79.6	86.0	20	2.38	12000		
50	2	1	1	392.58277-50 02 063A	M24	98.0	63.0	87.6	106.0	20	5.79	9000		
	3	1	1	392.58277-50 03 080B	M24	136.0	80.0	90.0	140.0	20	7.36	6000		

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



N23



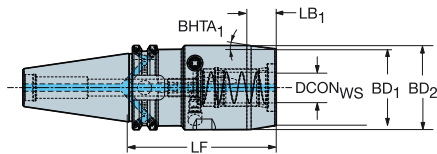
N15

MAS-BT 403 per CoroChuck™ 930

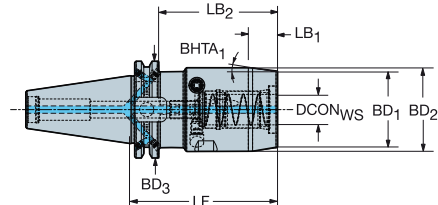
Interfaccia lato macchina compatibile con JIS B 6339

DSGN

3



6

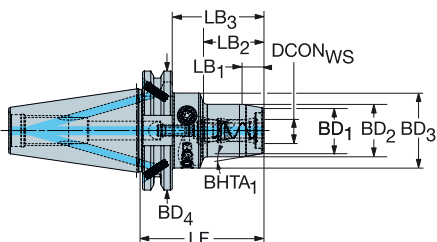


Versione per lavorazioni pesanti

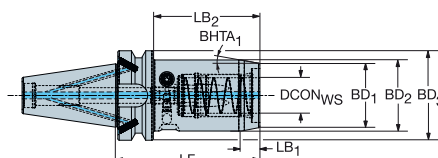
						Dimensioni, millimetri																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	(BAR)	(NM)	(KG)	RPMX			
40	20	7	1	6	930-B40-HD-20-088	M16	20.0	51	88.0	17.8	61.0	88.0	50.0	55.0	63.0	8°	80	10.00	1.93	18000			
	25	7	1	3	930-B40-HD-25-094	M16	25.0	57	94.0	18.8	94.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.39	18000			
50	20	7	1	6	930-B50-HD-20-102	M24	20.0	51	102.0	17.8	64.0	102.0	50.0	55.0	100.0	8°	80	10.00	4.68	12000			
	25	7	1	6	930-B50-HD-25-106	M24	25.0	57	106.0	18.8	68.0	106.0	57.0	65.0	100.0	12°	80	10.00	5.15	12000			
	32	7	1	6	930-B50-HD-32-096	M24	32.0	61	96.0	18.8	58.0	96.0	68.0	76.0	100.0	12°	80	10.00	5.23	12000			
	32	7	1	6	930-B50-HD-32-185	M24	32.0	61	185.0	18.8	147.0	185.0	68.0	76.0	100.0	12°	80	10.00	8.34	12000			

DSGN

10



6



Versione sottile

						Dimensioni, millimetri																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₁	(BAR)	(NM)	(KG)	RPMX	
30	6	1	1	6	930-B30-S-06-048	M12	6.0	37	48.0	9.3	12.8	48.0		22.0	26.0	46.0		12°	80	8.00	0.55	25000	
	8	1	1	6	930-B30-S-08-048	M12	8.0	37	48.0	9.3	12.8	48.0		24.0	28.0	46.0		12°	80	8.00	0.56	25000	
	10	1	1	6	930-B30-S-10-048	M12	10.0	41	48.0	9.3	13.8	48.0		26.0	30.0	46.0		12°	80	8.00	0.55	25000	
	12	1	1	10	930-B30-S-12-082	M12	12.0	46	82.0	11.3	38.2	60.0	82.0	28.0	32.0	40.0	46.0	10°	80	8.00	0.75	25000	
	20	1	1	6	930-B30-S-20-088	M12	20.0	51	88.0	16.0	66.0	88.0		38.0	42.0	46.0		7°	80	8.00	0.93	25000	
40	6	7	1	10	930-B40-S-06-075	M16	6.0	37	75.0	11.3	30.2	48.0	75.0	22.0	26.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.21	18000	
	8	7	1	10	930-B40-S-08-075	M16	8.0	37	75.0	11.3	30.2	48.0	75.0	24.0	28.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.23	18000	
	10	7	1	10	930-B40-S-10-080	M16	10.0	41	80.0	11.3	34.2	53.0	80.0	26.0	30.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.27	18000	
	12	7	1	10	930-B40-S-12-085	M16	12.0	46	85.0	11.3	38.2	58.0	85.0	27.9	32.0	50.0	63.0	10°	80	8.00	1.45	18000	
	20	7	1	10	930-B40-S-20-094	M16	20.0	51	94.0	16.0	49.2	67.0	94.0	37.9	42.0	50.0	63.0	7°	80	8.00	1.62	18000	
	25	7	1	6	930-B40-S-25-102	M16	25.0	57	102.0	12.9	74.0		102.0	45.0	50.0		63.0	11°	80	8.00	1.86	18000	
50	20	7	1	10	930-B50-S-20-108	M24	20.0	51	108.0	16.0	49.2	70.0	108.0	37.9	42.0	50.0	100.0	7°	80	8.00	4.35	12000	
	25	7	1	6	930-B50-S-25-114	M24	25.0	57	114.0	12.9	73.5		114.0	45.0	50.0		100.0	11°	80	8.00	4.59	12000	

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



N23



N6



N15

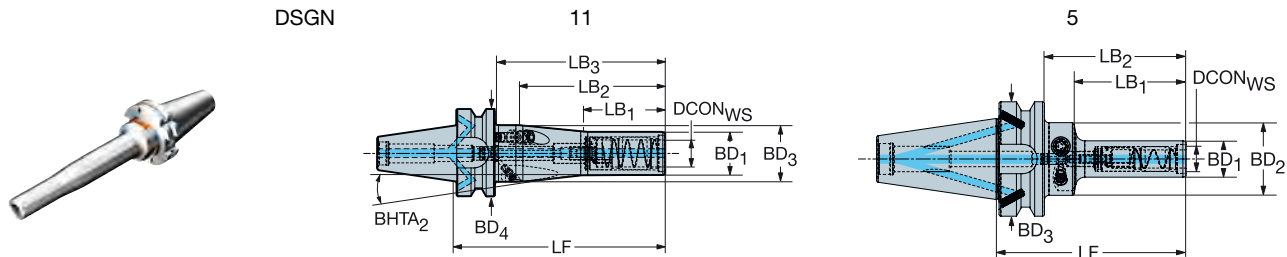


N4

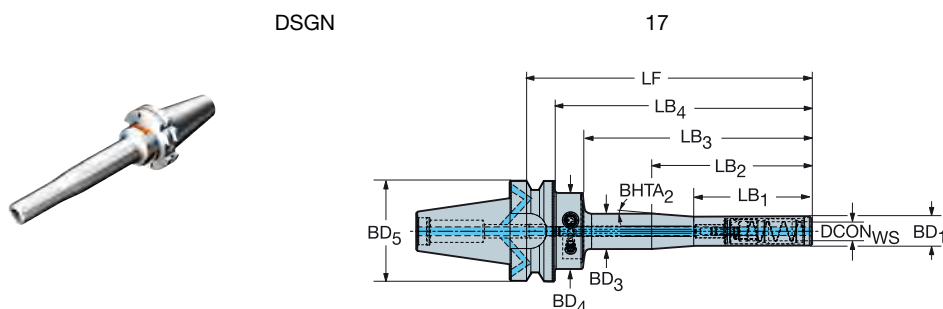
MAS-BT 403 per CoroChuck™ 930

Interfaccia lato macchina compatibile con JIS B 6339

Versione a stilo



					Dimensioni, millimetri																		
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX	
30	6	1	1	11	930-B30-P-06-088	M12	6.0	37	88.0	45.8	52.1	66.0	88.0	14.5	14.5	40.0	46.0	0°	80	8.00	0.62	25000	
	8	1	1	5	930-B30-P-08-088	M12	8.0	37	88.0	45.8	66.0	88.0		17.5	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.59	25000	
	10	1	1	5	930-B30-P-10-098	M12	10.0	41	98.0	55.8	76.0	98.0		20.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.63	25000	
	10	1	1	5	930-B30-P-10-138	M12	10.0	41	138.0	95.8	116.0	138.0		20.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.73	25000	
	12	1	1	11	930-B30-P-12-103	M12	12.0	46	103.0	60.8	66.4	81.0	103.0	22.0	22.0	40.0	46.0	0°	80	8.00	0.71	25000	
	12	1	1	11	930-B30-P-12-138	M12	12.0	46	138.0	95.8	101.4	116.0	138.0	22.0	22.0	40.0	46.0	0°	80	8.00	0.81	25000	
40	8	7	1	5	930-B40-P-08-095	M16	8.0	37	95.0	45.8	65.5	95.0		17.5	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.20	18000	
	10	7	1	5	930-B40-P-10-105	M16	10.0	41	105.0	55.8	75.5	105.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.24	18000	
	10	7	1	5	930-B40-P-10-145	M16	10.0	41	145.0	95.8	115.5	145.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.34	18000	
	12	7	1	11	930-B40-P-12-110	M16	12.0	46	110.0	60.8	66.4	83.0	110.0	22.0	22.0	40.0	63.0	0°	80	8.00	1.32	18000	
	12	7	1	11	930-B40-P-12-145	M16	12.0	46	145.0	95.8	101.4	118.0	145.0	22.0	22.0	40.0	63.0	0°	80	8.00	1.47	18000	
	20	7	1	11	930-B40-P-20-153	M16	20.0	51	153.0	60.0	108.0	126.0	153.0	32.0	32.0	42.0	63.0	6°	80	8.00	1.84	18000	



					Dimensioni, millimetri																		
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BD ₅	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX	
30	12	1	1	17	930-B30-P-12-188	M12	12.0	46	188.0	50.0	75.0	151.1	166.0	22.0	26.0	40.0	46	4°	80	8.00	1.10	25000	
40	12	7	1	17	930-B40-P-12-195	M16	12.0	46	195.0	50.0	75.0	151.1	168.0	22.0	26.0	40.0	46	4°	80	8.00	1.72	18000	

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it

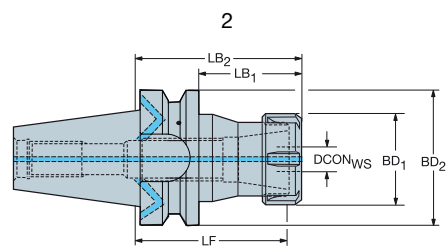
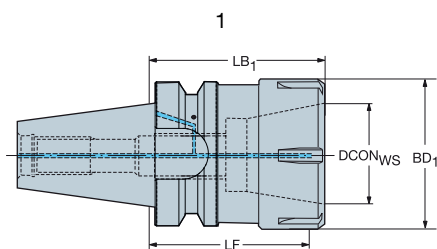


MAS-BT 403 per pinza elastica ER

Interfaccia lato macchina compatibile con JIS B 6339

Interfaccia lato pezzo DIN 6499-B

DSGN



					Dimensioni, millimetri												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	KG	RPMX		
30	ER11	1	1	2	A2B14-30 11 050	M12	11.4	43.7	26.9	50.0	19.0	46.0	80	0.43	25000		
	ER16	1	1	2	A214-30 16 080	M12	17.0	69.7	56.9	80.0	28.0	46.0	80	0.59	25000		
	ER16	1	1	2	A214-30 16 100	M12	17.0	89.7	76.9	100.0	28.0	46.0	80	0.68	25000		
	ER16	1	1	2	A214-30 16 130	M12	17.0	119.7	106.9	130.0	28.0	46.0	80	0.81	25000		
	ER16	1	1	2	A2B14-30 16 050	M12	17.0	39.7	26.9	50.0	27.7	46.0	80	0.46	25000		
	ER20	1	1	2	A214-30 20 090	M12	21.0	78.8	66.9	90.0	34.0	46.0	80	0.73	25000		
	ER20	1	1	2	A214-30 20 130	M12	21.0	118.8	106.9	130.0	34.0	46.0	80	0.99	25000		
	ER20	1	1	2	A2B14-30 20 050	M12	21.0	38.8	26.9	50.0	34.0	46.0	80	0.48	25000		
	ER25	1	1	2	A214-30 25 100	M12	26.0	88.3	76.9	100.0	42.0	46.0	80	0.99	25000		
	ER25	1	1	2	A214-30 25 130	M12	26.0	118.3	108.0	130.0	42.0	46.0	80	1.30	25000		
	ER25	1	1	2	A2B14-30 25 062	M12	26.0	50.3	38.9	62.0	42.0	46.0	80	0.58	25000		
	ER32	1	1	1	A214-30 32 070	M12	33.0	57.3	70.0		50.0		80	0.70	25000		
	ER32	1	1	1	A214-30 32 130	M12	33.0	117.3	130.0		50.0		80	1.25	25000		
	40	ER16	7	1	2	A2B14-40 16 070	M16	17.0	59.7	41.0	70.0	28.0	63.0	80	1.10	18000	
ER16		7	1	2	A2B14-40 16 100	M16	17.0	89.7	71.0	100.0	28.0	63.0	80	1.25	18000		
ER20		7	1	2	A2B14-40 20 070	M16	21.0	58.8	41.0	70.0	34.0	63.0	80	1.15	18000		
ER20		7	1	2	A2B14-40 20 100	M16	21.0	88.8	71.0	100.0	34.0	63.0	80	1.33	18000		
ER25		7	1	2	A2B14-40 25 070	M16	26.0	58.3	41.0	70.0	42.0	63.0	80	1.22	18000		
ER25		7	1	2	A2B14-40 25 100	M16	26.0	88.3	71.0	100.0	42.0	63.0	80	1.50	18000		
ER32		7	1	2	A2B14-40 32 070	M16	33.0	57.3	41.0	70.0	50.0	63.0	80	1.24	18000		
ER40		7	1	1	A2B14-40 40 070	M16	41.0	55.3	70.0		63.0		80	1.35	18000		
50	ER20	7	1	2	A2B14-50 20 070	M24	21.0	58.8	29.0	70.0	34.0	100.0	80	3.80	12000		
	ER20	7	1	2	A2B14-50 20 100	M24	21.0	88.8	59.0	100.0	34.0	100.0	80	4.11	12000		
	ER25	7	1	2	A2B14-50 25 070	M24	26.0	58.3	29.0	70.0	42.0	100.0	80	3.88	12000		
	ER25	7	1	2	A2B14-50 25 100	M24	26.0	88.3	59.0	100.0	42.0	100.0	80	4.26	12000		
	ER32	7	1	2	A2B14-50 32 070	M24	33.0	57.3	28.6	70.0	50.0	100.0	80	3.84	12000		
	ER32	7	1	2	A2B14-50 32 100	M24	33.0	87.3	59.0	100.0	50.0	100.0	80	4.26	12000		
	ER40	7	1	2	A2B14-50 40 080	M24	41.0	65.3	39.0	80.0	63.0	100.0	80	4.04	12000		

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it

M1



N23

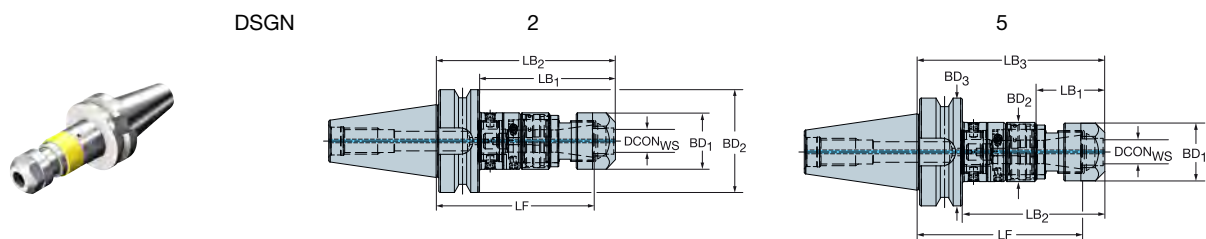


N15

MAS-BT 403 per CoroChuck™ 970

Interfaccia lato macchina compatibile con JIS B 6339

Interfaccia lato pezzo DIN 6499-B



							Dimensioni, millimetri												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BAR	KG	RPMX	
30	ER11	M5	1	1	5	970-B30-11-082	M12	11.3	78.2	24.1	60.0	82.0	18.7	23.5	46.0	80	0.55	8000	
	ER20	M12	1	1	5	970-B30-20-105	M12	20.8	92.2	35.3	78.1	100.2	33.7	35.0	46.0	80	0.83	8000	
	ER25	M20	1	1	5	970-B30-25-125	M12	25.8	111.1	37.1	97.6	119.6	42.0	44.0	46.0	80	1.19	8000	
40	ER20	M12	1	1	5	970-B40-20-110	M16	20.8	97.2	35.3	78.1	105.2	33.7	35.0	63.0	80	1.42	8000	
	ER25	M20	1	1	5	970-B40-25-130	M16	25.8	116.1	37.1	97.6	124.6	42.0	44.0	63.0	80	1.78	8000	
	ER32	M27	1	1	2	970-B40-32-133	M16	32.8	123.8	106.3	133.3		50.0	63.0		80	1.74	8000	
50	ER20	M12	1	1	5	970-B50-20-125	M24	20.8	112.2	35.3	82.1	120.2	33.7	35.0	100.0	80	4.09	8000	
	ER25	M20	1	1	5	970-B50-25-145	M24	25.8	131.1	37.1	101.6	139.6	42.0	44.0	100.0	80	4.47	8000	
	ER32	M27	1	1	2	970-B50-32-148	M24	32.8	138.8	110.3	148.3		50.0	100.0		80	4.33	8000	
	ER40	M30	1	1	2	970-B50-40-174	M24	40.8	157.2	130.6	168.6		63.0	100.0		80	5.90	8000	

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



N23

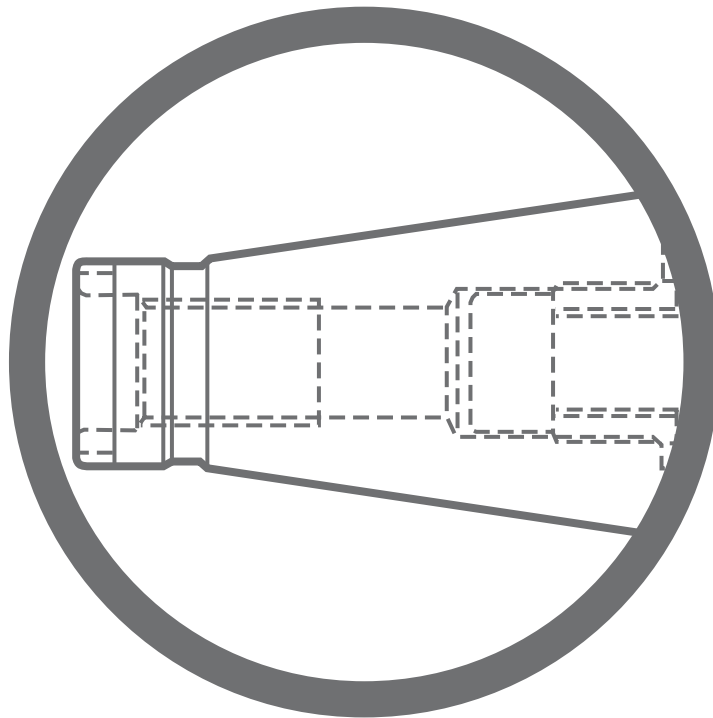


N15

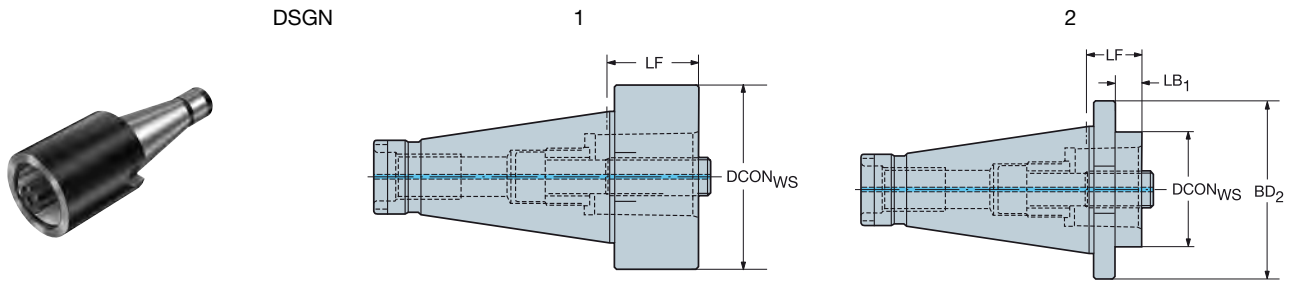


N5

Interfaccia lato macchina DIN 2080



DIN 2080 per adattatore Coromant Capto®



					Dimensioni, millimetri									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂	BAR	NM	KG
40	C3	1	1	2	C3-390.00-40 030	M16	32.0	30.0	18.4	30.0	63.0	80	45.00	0.86
	C4	1	1	2	C4-390.00-40 030	M16	40.0	30.0	18.4	30.0	63.0	80	55.00	0.09
	C4	1	1	2	C4-390.00-40 060	M16	40.0	60.0	48.4	60.0	63.0	80	55.00	1.13
	C5	1	1	2	C5-390.00-40 030	M16	50.0	30.0	18.4	30.0	63.0	80	95.00	0.90
	C6	1	1	1	C6-390.00-40 075	M16	63.0	75.0	75.0			80	170.00	1.87
	50	C3	1	1	2	C3-390.00-50 030	M24	32.0	30.0	14.8	30.0	97.5	80	45.00
C3		1	1	2	C3-390.00-50 060	M24	32.0	60.0	44.8	60.0	97.5	80	45.00	2.89
C4		1	1	2	C4-390.00-50 030	M24	40.0	30.0	14.8	30.0	97.5	80	55.00	2.79
C4		1	1	2	C4-390.00-50 060	M24	40.0	60.0	44.8	60.0	97.5	80	55.00	3.01
C5		1	1	2	C5-390.00-50 030	M24	50.0	30.0	14.8	30.0	97.5	80	95.00	2.76
C5		1	1	2	C5-390.00-50 070	M24	50.0	70.0	54.8	70.0	97.5	80	95.00	3.28
C6		1	1	2	C6-390.00-50 030	M24	63.0	30.0	14.8	30.0	97.5	80	170.00	2.72
C6		1	1	2	C6-390.00-50 080	M24	63.0	80.0	64.8	80.0	97.5	80	170.00	3.82
C8		1	1	2	C8-390.00-50 070	M24	80.0	70.0	54.8	70.0	97.5	80	170.00	3.98
C8		1	1	2	C8-390.00-50 120	M24	80.0	120.0	104.8	120.0	97.5	80	170.00	5.84

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



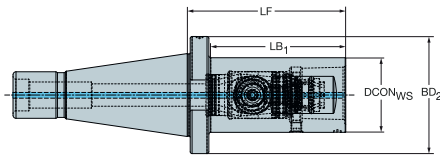
N23



N15



DIN 2080 per adattatore Coromant Capto® con cambio rapido



				Dimensioni, millimetri								
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG
40	C5	1	1	DN40-QC-C5-095	M16	50.0	95.0	83.4	62.8	80	70.00	1.70
50	C8	1	1	DN50-QC-C8-140	M24	80.0	140.0	124.8	97.3	80	130.00	6.30

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it

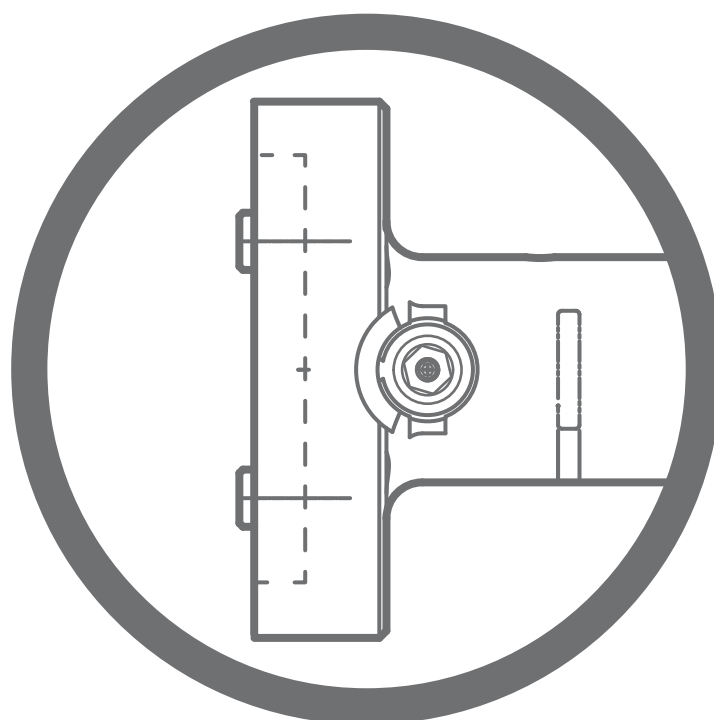


N23

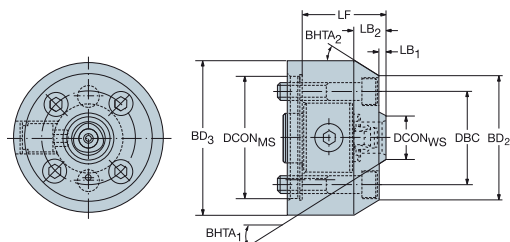


N15

Interfaccia lato macchina DIN 2079



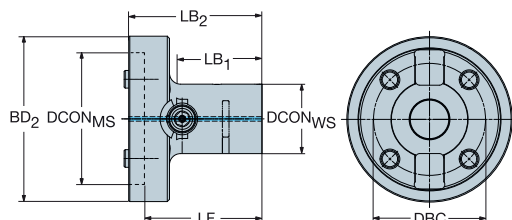
DIN 2079 per adattatore Coromant Capto®



Dimensioni, millimetri

CZC _{MS}	CZC _{WS}	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BHTA ₂	NM	KG
40	C3	C3-390.34705-40 060	88.8	66.7	32.0	60.0	5.0	22.3	90.0	110.0	30°	30°	35.00	3.99
	C4	C4-390.34705-40 070	88.8	66.7	40.0	70.0	5.0	22.3	90.0	110.0	30°	30°	15.00	5.00

DIN 2079 per adattatore Coromant Capto® con cambio rapido



Dimensioni, millimetri

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂	BAR	NM	KG
40	C5	1	1	SI40-QC-C5-090	88.8	66.7	50.0	90.0	70.0	102.0	110.0	80	70.00	2.30
50	C6	1	1	SI50-QC-C6-105	128.5	101.6	63.0	105.0	74.0	121.0	150.0	80	90.00	5.00
	C8	3	1	SI50-QC-C8-135	128.5	101.6	80.0	135.0	104.0	151.0	150.0	80	130.00	6.89

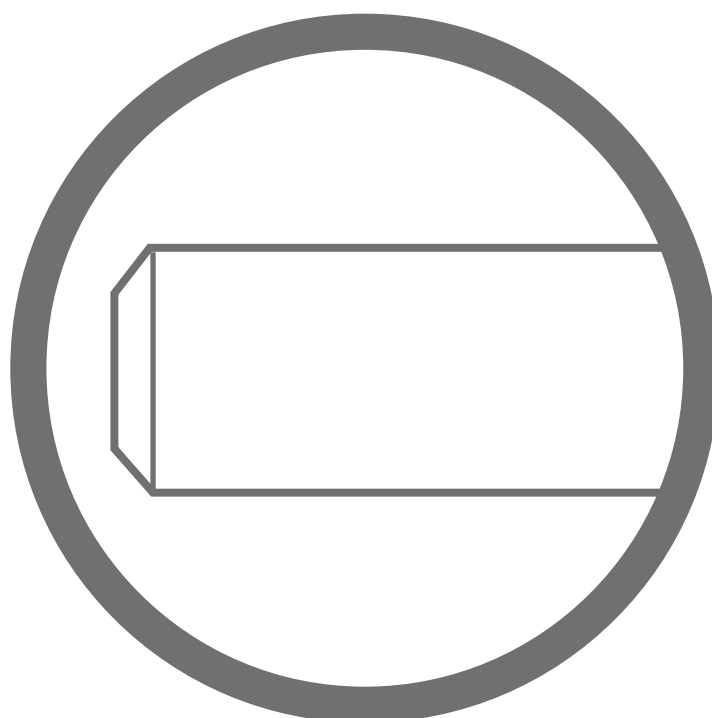
Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it

N23



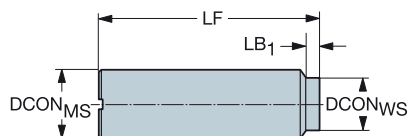
N15

Interfaccia lato macchina, stelo cilindrico



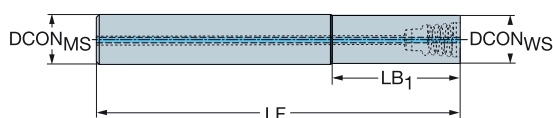
Stelo cilindrico per adattatore Coromant EH

Utensile a stelo diritto



Stelo di acciaio

					Dimensioni, millimetri									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BAR	NM	KG	RPMX	
10	E10	1	1	E10-A10-SS-075	10.0	9.6	54	75.0	20.0	80	12.00	0.09	40000	
12	E12	1	1	E12-A12-SS-100	12.0	11.6	77	100.0	22.0	80	15.00	0.14	31000	
16	E10	1	1	E10-A16-SS-065	16.0	9.6	57	65.0	5.0	80	12.00	0.14	40000	
	E12	1	1	E12-A16-SS-065	16.0	11.6	58	65.0	5.0	80	15.00	0.15	40000	
20	E16	1	1	E16-A20-SS-070	20.0	15.4	63	70.0	5.0	80	30.00	0.26	40000	
	E16	1	1	E16-A20-SS-110	20.0	15.4	83	110.0	25.0	80	30.00	0.33	40000	
	E20	1	1	E20-A20-SS-120	20.0	19.2	89	120.0	30.0	80	50.00	0.38	34000	
25	E20	1	1	E20-A25-SS-080	25.0	19.2	73	80.0	5.0	80	50.00	0.39	40000	
	E25	1	1	E25-A25-SS-140	25.0	24.1	99	140.0	40.0	80	65.00	0.63	25000	
32	E25	1	1	E25-A32-SS-080	32.0	24.1	73	80.0	5.0	80	65.00	0.62	40000	



Stelo in acciaio ad alta densità

					Dimensioni, millimetri									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BAR	KG	RPMX		
10	E10	1	1	EH10-A10-SH-100	10.0	9.6	79	100.0	20.0	80	0.18	26000		
12	E12	1	1	EH12-A12-SH-110	12.0	11.6	84	110.0	25.0	80	0.26	25000		
16	E16	1	1	EH16-A16-SH-130	16.0	15.4	94	130.0	35.0	80	0.52	22000		
20	E20	1	1	EH20-A20-SH-160	20.0	19.2	114	160.0	45.0	80	0.92	17000		
25	E25	1	1	EH25-A25-SH-185	25.0	24.1	119	185.0	65.0	80	1.58	16000		

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



N23



N6



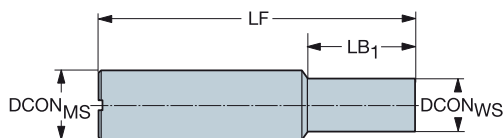
N15



N3

Stelo cilindrico per adattatore Coromant EH

Utensile a stelo diritto



Stelo in metallo duro

				Dimensioni, millimetri									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BAR	NM	KG	RPMX
10	E10	1	1	E10-A10-SE-100	10.0	9.6	49	100.0	50.0	80	12.00	0.15	35000
12	E12	1	1	E12-A12-SE-100	12.0	11.6	51	100.0	48.0	80	15.00	0.20	40000
16	E16	1	1	E16-A16-SE-135	16.0	15.4	54	135.0	80.0	80	30.00	0.44	27000
20	E20	1	1	E20-A20-SE-095	20.0	19.2	56	95.0	38.0	80	50.00	0.46	40000
	E20	1	1	E20-A20-SE-180	20.0	19.2	69	180.0	110.0	80	50.00	0.82	20000
25	E25	1	1	E25-A25-SE-200	25.0	24.1	79	200.0	120.0	80	65.00	1.36	19000

Attenzione!

Stelo in metallo duro da usare esclusivamente per finitura/semifinitura

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



N23



N6



N15



N3



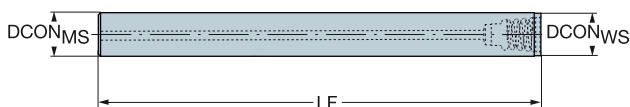
Stelo cilindrico per adattatore Coromant EH

Utensile a stelo diritto



Stelo in acciaio sottodimensionato G

				Dimensioni, millimetri							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	BAR	KG	RPMX
9	E10	1	1	EH10-A09.7-SS-080	9.7	9.6	78	80.0	80	0.10	40000
11	E12	1	1	EH12-A11.7-SS-085	11.7	11.6	83	85.0	80	0.12	40000
15	E16	1	1	EH16-A15.7-SS-100	15.7	15.4	97	100.0	80	0.24	40000
19	E20	1	1	EH20-A19.7-SS-120	19.7	19.2	117	120.0	80	0.38	40000
24	E25	1	1	EH25-A24.7-SS-135	24.7	24.1	132	135.0	80	0.56	40000



Stelo sottodimensionato G in acciaio ad alta densità

				Dimensioni, millimetri								
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	BAR	NM	KG	RPMX
9	E10	1	1	EH10-A09.7-SH-120	9.7	9.6	117	120.0	80	0.20	19000	
	E10	1	1	EH10-A09.7-SH-100	9.7	9.6	97	100.0	80	12.00	0.17	23000
11	E12	1	1	EH12-A11.7-SH-135	11.7	11.6	132	135.0	80	0.29	17000	
	E12	1	1	EH12-A11.7-SH-110	11.7	11.6	107	110.0	80	15.00	0.25	23000
15	E16	1	1	EH16-A15.7-SH-160	15.7	15.4	156	160.0	80	0.61	15000	
	E16	1	1	EH16-A15.7-SH-130	15.7	15.4	126	130.0	80	30.00	0.51	19000
19	E20	1	1	EH20-A19.7-SH-200	19.7	19.2	196	200.0	80	1.15	12000	
	E20	1	1	EH20-A19.7-SH-160	19.7	19.2	156	160.0	80	50.00	0.91	19000
24	E25	1	1	EH25-A24.7-SH-235	24.7	24.1	231	235.0	80	1.99	10500	
	E25	1	1	EH25-A24.7-SH-185	24.7	24.1	181	185.0	80	65.00	1.58	14000

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



N23



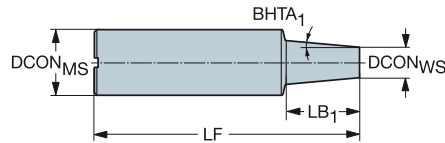
N15



N3

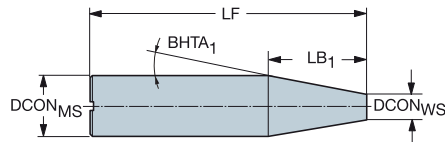
Stelo cilindrico per adattatore Coromant EH

Versione conica



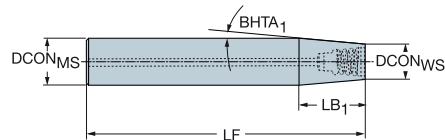
Stelo di acciaio

		Dimensioni, millimetri												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX
16	E10	1	1	E10-A16-CS-140	16.0	9.6	103	140.0	36.6	5°	80	12.00	0.24	16000
	E10	1	1	E10-A16-CS-160	16.0	9.6	108	160.0	50.0	1°	80	12.00	0.24	12000
	E12	1	1	E12-A16-CS-140	16.0	11.6	115	140.0	25.1	5°	80	15.00	0.25	16000
20	E12	1	1	E12-A16-CS-170	16.0	11.6	108	170.0	60.0	1°	80	15.00	0.30	12000
	E16	1	1	E16-A20-CS-190	20.0	15.4	112	190.0	75.0	1°	80	30.00	0.49	13000
25	E16	1	1	E16-A25-CS-170	25.0	15.4	115	170.0	54.9	5°	80	30.00	0.66	18000
32	E10	1	1	E10-A32-CS-250	32.0	9.6	186	250.0	63.5	10°	80	12.00	1.39	10000
	E12	1	1	E12-A32-CS-250	32.0	11.6	192	250.0	57.8	10°	80	15.00	1.50	10000
	E20	1	1	E20-A32-CS-180	32.0	19.2	107	180.0	73.2	5°	80	50.00	1.06	20000
E25	1	1	E25-A32-CS-200	32.0	24.1	154	200.0	45.1	5°	80	65.00	1.29	15000	



Stelo di acciaio

		Dimensioni, millimetri											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BHTA ₁	BAR	KG	RPMX
20	E16	1	1	EH16-A20-CS-165	20.0	15.4	138	165.0	26.3	5°	80	0.44	27000
25	E20	1	1	EH20-A25-CS-200	25.0	19.2	120	200.0	80.0	1°	80	0.70	19000



Stelo in metallo duro

		Dimensioni, millimetri												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX
16	E10	1	1	EH10-A16-CE-140	16.0	9.6	103	140.0	36.6	5°	80		0.41	36000
	E12	1	1	EH12-A16-CE-165	16.0	11.6	139	165.0	25.1	5°	80		0.50	23000
	E10	1	1	E10-A16-CE-155	16.0	9.6	52	155.0	100.0	1°	80	12.00	0.34	22000
20	E12	1	1	E12-A16-CE-150	16.0	11.6	58	150.0	90.0	1°	80	15.00	0.39	23000
	E16	1	1	EH16-A20-CE-165	20.0	15.4	138	165.0	26.3	5°	80		0.78	27000
	E16	1	1	E16-A20-CE-175	20.0	15.4	55	175.0	118.0	1°	80	30.00	0.72	22000
25	E20	1	1	EH20-A25-CE-150	25.0	19.2	116	150.0	33.1	5°	80	50.00	1.05	23000
	E20	1	1	EH20-A25-CE-200	25.0	19.2	117	200.0	83.0	2°	80	50.00	1.08	19000
32	E20	1	1	EH20-A32-CE-175	32.0	19.2	101	175.0	73.2	5°	80	50.00	1.78	21000
	E25	1	1	EH25-A32-CE-190	32.0	24.1	144	190.0	45.1	5°	80	65.00	2.07	20000
	E25	1	1	EH25-A32-CE-215	32.0	24.1	169	215.0	45.1	5°	80	65.00	2.41	18000

Attenzione!

Stelo in metallo duro da usare esclusivamente per finitura/semifinitura

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



N23



N6



N15

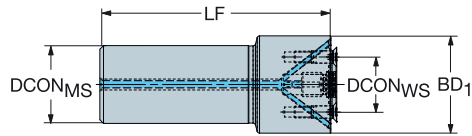


N3



Stelo cilindrico per adattatore a manicotto con viti di trascinamento

Per CoroMill® QD con adduzione interna di refrigerante



				Dimensioni, millimetri										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LSC	LF	BD ₁	BAR	NM	KG	RPMX
25	X10	1	3	CY25-X10-032-090	25.0	22.0	10.0	57	90.0	32.0	80	6.40	0.42	12000
	X22	1	3	CY25-X22-040-090	25.0	32.0	22.0	57	90.0	40.0	80	3.90	0.53	11000
32	X22	1	3	CY32-X22-040-095	32.0	32.0	22.0	61	95.0	40.0	80	3.90	0.71	11000



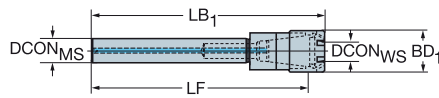
N23



N15

Stelo cilindrico per pinza elastica ER

Interfaccia lato pezzo DIN 6499-B



					Dimensioni, millimetri							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BD ₁	BAR	KG
8	ER11	1	1	393.14-08 11 056	8.0	11.4	52	75.0	82.5	16.0	20	0.05
12	ER16	1	1	393.14-12 16 080	12.0	17.0	77	107.0	118.5	22.0	20	0.13
16	ER11	1	1	393.14-16 11 150	16.0	11.4	149	163.5	171.0	16.0	20	0.21
20	ER16	1	1	393.14-20 16 155	20.0	17.0	155	170.0	181.5	22.0	20	0.31
25	ER20	1	1	393.14-25 20 170A	25.0	21.0	141	170.5	182.0	28.0	20	0.51

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



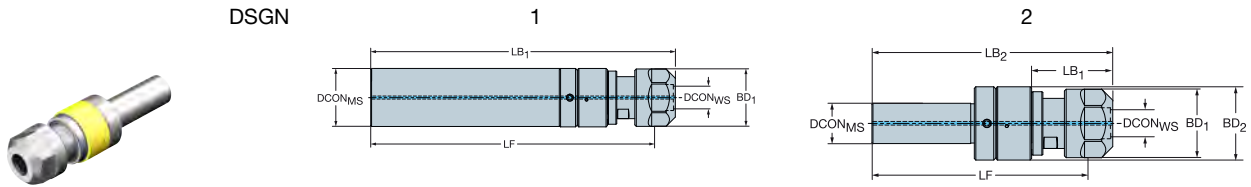
N23



N15

Stelo cilindrico per CoroChuck™ 970

Interfaccia lato pezzo DIN 6499-B



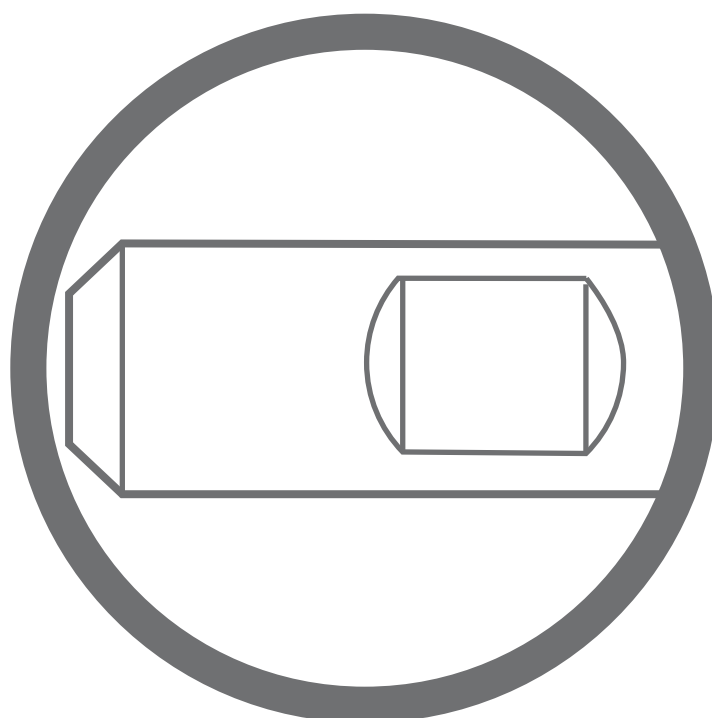
Dimensioni, millimetri

CZC _{MS}	CZC _{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	KG	RPMX
12	ER8	M3	1	1	1	970-CY12-8-052	12.0	8.5	70	94.0	100.0	12.0	60	0.12	8000		
16	ER11	M5	1	1	2	970-CY16-11-052	16.0	11.3	44	91.5	25.2	96.4	18.7	23.5	80	0.16	8000
20	ER20	M12	1	1	2	970-CY20-20-069	20.0	20.8	50	106.5	40.2	119.5	34.0	34.6	80	0.44	8000

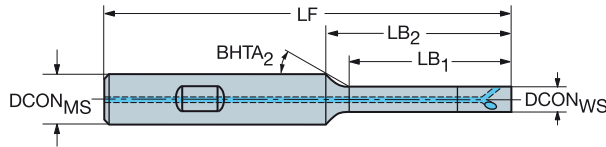
Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



Interfaccia lato macchina, stelo Weldon



Weldon per adattatore CoroMill® 327



						Dimensioni, millimetri											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione		DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
12	06	1	1	327-12B15SC-06		12.0	6.0	46	70.5	11.5	17.2	6.0	30°	20	1.80	0.07	40000
	06	1	1	327-12B21EC-06		12.0	6.0	46	76.5	17.5	23.2	6.0	30°	20	1.80	0.13	40000
	06	1	1	327-12B30EC-06		12.0	6.0	46	86.5	26.5	32.2	6.0	30°	20	1.80	0.13	40000
	06	1	1	327-12B42EC-06		12.0	6.0	46	96.5	38.5	44.2	6.0	30°	20	1.80	0.13	40000
16	09	1	1	327-16B18SC-09		16.0	9.0	49	74.3	12.2	18.8	9.0	30°	20	4.30	0.19	40000
	12	1	1	327-16B24SC-12		16.0	12.0	49	74.3	18.3	22.3	12.0	30°	20	6.50	0.10	40000
	09	1	1	327-16B32EC-09		16.0	9.0	49	94.3	26.2	32.8	9.0	30°	20	4.30	0.27	40000
	09	1	1	327-16B45EC-09		16.0	9.0	49	104.3	39.2	45.8	9.0	30°	20	4.30	0.20	40000
	09	1	1	327-16B64EC-09		16.0	9.0	49	124.3	58.2	64.8	9.0	30°	20	4.30	0.30	40000
	12	1	1	327-16B42EC-12		16.0	12.0	49	94.3	36.3	40.3	12.0	30°	20	6.50	0.28	40000
	12	1	1	327-16B60EC-12		16.0	12.0	49	124.3	54.3	58.3	12.0	30°	20	6.50	0.34	35000
	12	1	1	327-16B85EC-12		16.0	12.0	49	154.3	79.3	83.3	12.0	30°	20	6.50	0.39	30000
	14	1	1	327-16B42EC-14		16.0	14.3	49	93.5	35.5	37.5	14.3	30°	20	6.50	0.30	40000
	14	1	1	327-16B60EC-14		16.0	14.3	49	123.5	53.5	55.5	14.3	30°	20	6.50	0.37	35000
	14	1	1	327-16B85EC-14		16.0	14.3	49	153.5	78.5	80.5	14.3	30°	20	6.50	0.47	27000
20	14	1	1	327-20B35SC-14		20.0	14.3	51	93.5	28.5	33.2	14.0	30°	20	6.50	0.28	40000

S = Stelo di acciaio

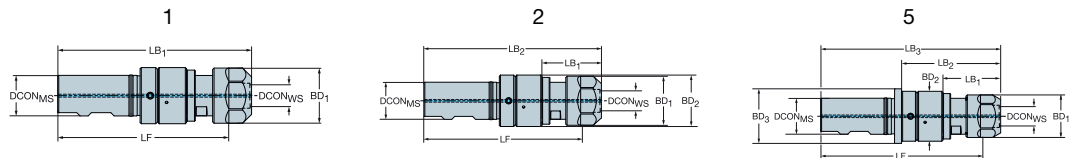
E = Stelo in metallo duro

Weldon per CoroChuck™ 970

Interfaccia lato pezzo DIN 6499-B

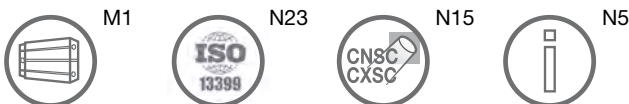


DSGN

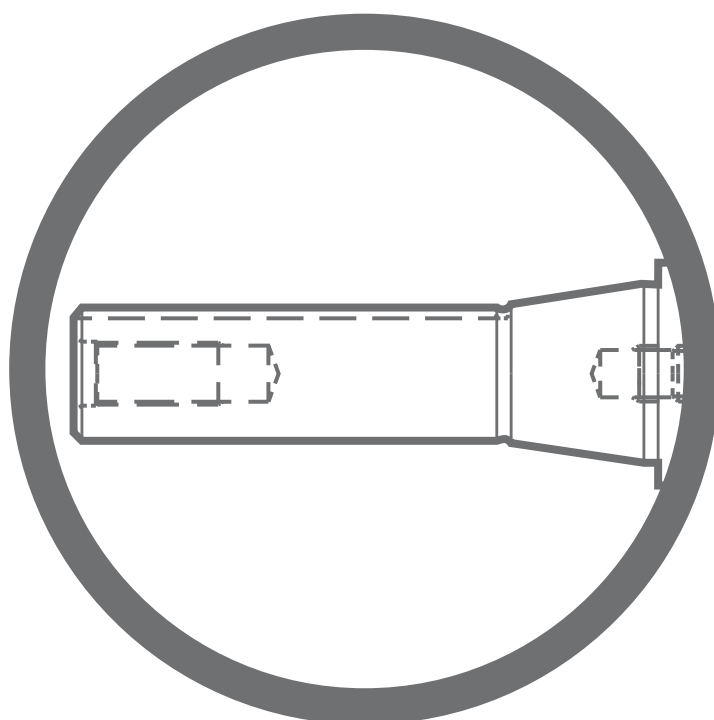


						Dimensioni, millimetri													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BAR	KG	RPMX
16	ER11	M5	1	1	2	970-WE16-11-052	16.0	11.3	44	91.5	25.2	96.4		18.7	23.5		80	0.18	8000
20	ER11	M5	1	1	5	970-WE20-11-052	20.0	11.3	50	97.8	25.2	48.6	102.7	18.7	23.5	28.5	80	0.22	8000
	ER20	M12	1	1	2	970-WE20-20-069	20.0	20.8	50	106.5	40.3	119.5		33.7	34.6		80	0.44	8000
25	ER11	M5	1	1	5	970-WE25-11-052	25.0	11.3	50	97.8	25.2	48.6	102.7	18.7	23.5	28.5	80	0.30	8000
	ER20	M12	1	1	2	970-WE25-20-069	25.0	20.8	50	106.5	40.1	119.5		33.7	34.6		80	0.47	8000
	ER25	M20	1	1	2	970-WE25-25-088	25.0	25.8	50	125.4	42.2	138.9		41.7	44.0		80	0.84	8000
	ER40	M30	1	1	1	970-WE25-40-117	25.0	40.8	50	151.4	167.9			63.0			80	2.10	8000
40	ER50	M48	1	1	5	970-WE40-50-164	40.0	52.0	70	211.8	78.5	134.8	234.3	78.0	80.0	86.0	80	5.20	8000

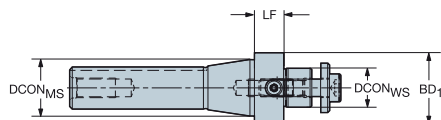
Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



Interfaccia lato macchina Bridgeport



R8 (Bridgeport) per adattatore a manicotto



		Dimensioni, millimetri						
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Codice di ordinazione	DCON _{WS}	LF	BD ₁	NM	KG	RPMX
R8	22	392.R8.05-22 020	22.0	20.0	40.0	45.00	0.67	10000

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1

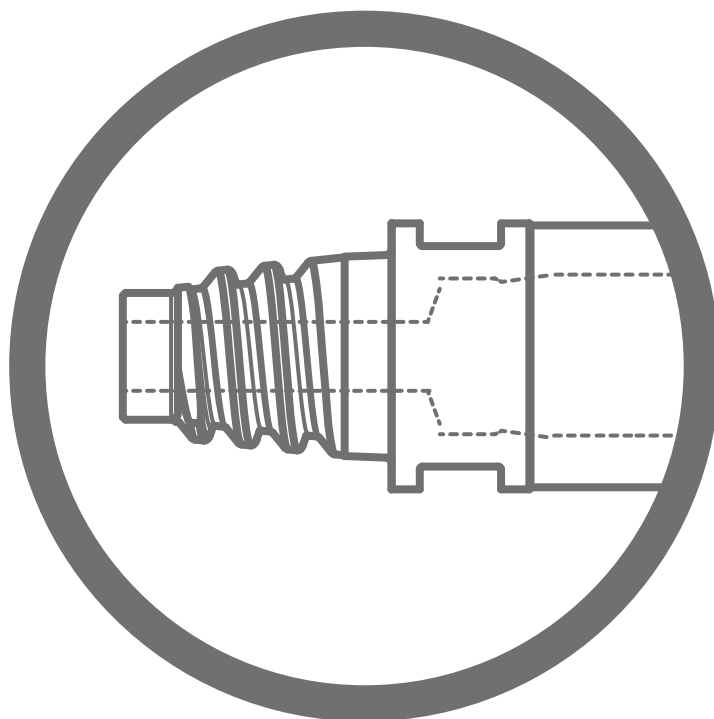


N23

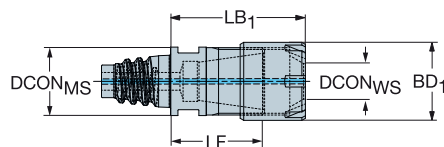


N15

Interfaccia lato macchina Coromant EH

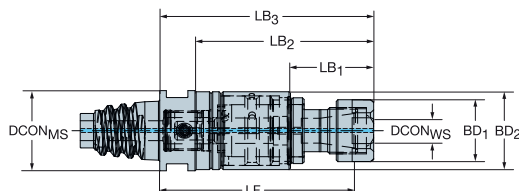


Coromant EH per adattatore ER



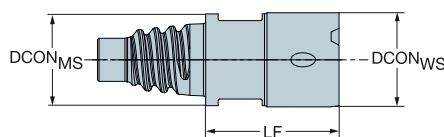
					Dimensioni, millimetri							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₁	BAR	KG	RPMX
E12	ER8	1	1	ER-EH12-08-024	11.7	8.5	18.0	24.0	12.0	80	0.03	40000
E16	ER11	1	1	ER-EH16-11-028	15.5	11.4	20.5	28.0	16.0	80	0.04	40000
E20	ER16	1	1	ER-EH20-16-038	19.3	17.0	26.5	38.0	22.0	80	0.08	40000
E25	ER20	1	1	ER-EH25-20-042	24.2	21.0	30.5	42.0	28.0	80	0.12	32000

Coromant EH per CoroChuck™ 970



					Dimensioni, millimetri											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BAR	KG	RPMX
E25	ER11	M5	1	1	970-EH25-11-065	24.2	11.3	59.8	25.1	53.6	64.6	18.7	23.5	80	0.16	8000

Adattatore Coromant EH per CoroMill® 327



					Dimensioni, millimetri							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	BD ₁	BAR	NM	KG	RPMX
E10	09	1	3	327-EH10-09-015	9.7	9.0	15.0	10.0	20	4.30	0.02	40000
E12	12	1	3	327-EH12-12-017	11.7	12.0	17.0	12.0	20	6.50	0.02	40000
	14	1	3	327-EH12-14-017	11.7	14.3	17.0	14.3	20	6.50	0.01	40000

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



N23



N6

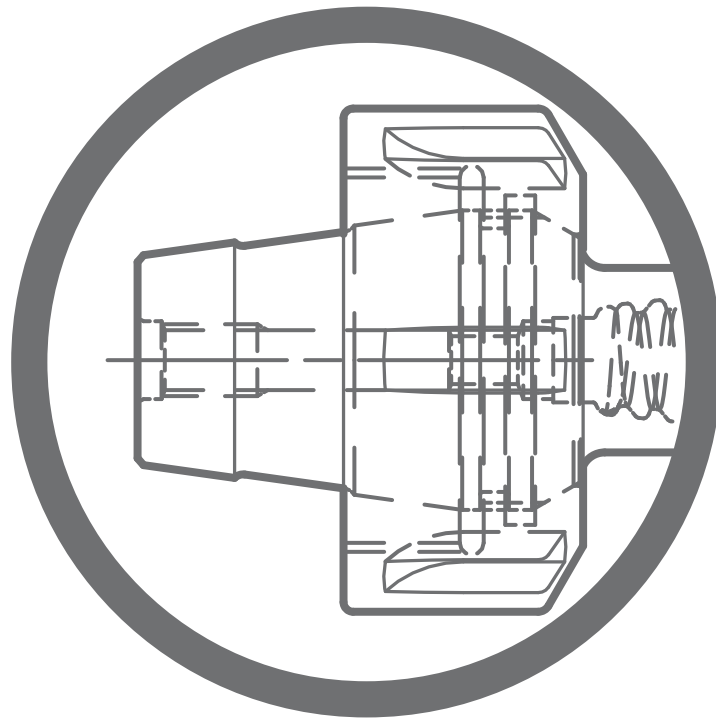


N15



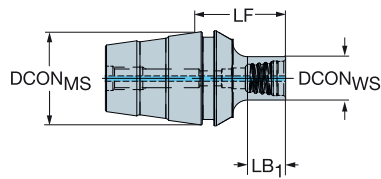
N3

Interfaccia lato macchina ER

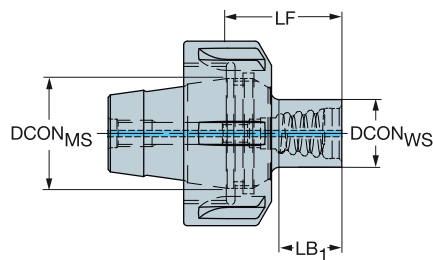


ER per adattatore Coromant EH

Interfaccia lato macchina DIN 6499-B



					Dimensioni, millimetri							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Code di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BAR	NM	KG	RPMX
ER16	E10	1	1	EH-ER16-10-008	17.0	9.6	14.9	7.2	80	12.00	0.09	40000
ER20	E10	1	1	EH-ER20-10-008	21.0	9.6	15.8	7.2	80	12.00	0.11	40000
	E12	1	1	EH-ER20-12-010	21.0	11.6	17.8	9.2	80	15.00	0.13	40000
ER25	E10	1	1	EH-ER25-10-012	26.0	9.6	20.3	7.2	80	12.00	0.16	32000
	E12	1	1	EH-ER25-12-014	26.0	11.6	22.3	10.2	80	15.00	0.17	32000
	E16	1	1	EH-ER25-16-016	26.0	15.4	24.3	14.2	80	30.00	0.22	32000
ER32	E10	1	1	EH-ER32-10-012	33.0	9.6	21.5	7.4	80	12.00	0.25	25000
	E12	1	1	EH-ER32-12-014	33.0	11.6	23.5	9.4	80	15.00	0.27	25000
	E16	1	1	EH-ER32-16-018	33.0	15.4	27.5	13.4	80	30.00	0.35	25000
	E20	1	1	EH-ER32-20-022	33.0	19.2	31.5	18.9	80	50.00	0.34	25000
	E25	1	1	EH-ER32-25-025	33.0	24.1	34.5	25.0	80	65.00	0.41	25000
ER40	E16	1	1	EH-ER40-16-022	41.0	15.4	33.1	15.0	20		0.51	20000
	E20	1	1	EH-ER40-20-025	41.0	19.2	36.1	19.0	20		0.53	20000
	E25	1	1	EH-ER40-25-028	41.0	24.1	39.1	24.0	20		0.58	20000



					Dimensioni, millimetri							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Code di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BAR	NM	KG	RPMX
ER11	E10	1	1	392.EREH-11 10 008	11.4	9.6	16.8	8.0	80	12.00	0.09	40000
ER16	E12	1	1	392.EREH-16 12 010	17.0	11.6	20.5	10.0	80	15.00	0.16	40000
ER20	E16	1	1	392.EREH-20 16 014	21.0	15.4	24.1	14.0	80	30.00	0.27	40000
ER25	E20	1	1	392.EREH-25 20 019	26.0	19.2	29.1	19.0	80	50.00	0.36	40000

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it

M1



N23



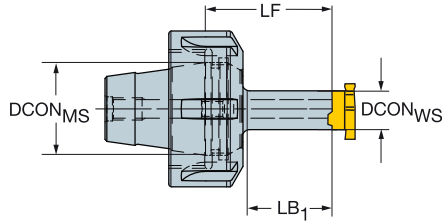
N15



N3

ER per adattatore CoroMill® 327

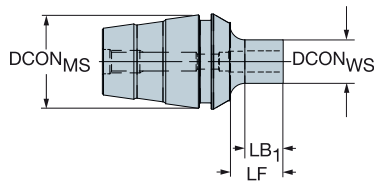
Interfaccia lato macchina DIN 6499-B



		Dimensioni, millimetri									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₁	NM	KG	RPMX	
ER11	09	392.ER327-11 09 022	11.4	9.0	25.0	16.0	9.0	4.30	0.07	40000	
ER16	09	392.ER327-16 09 022	17.0	9.0	26.8	16.2	9.0	4.30	0.15	40000	
	12	392.ER327-16 12 030	17.0	12.0	34.8	24.3	12.0	6.50	0.22	40000	
ER20	12	392.ER327-20 12 030	21.0	12.0	34.7	24.8	12.0	6.50	0.25	40000	
	14	392.ER327-20 14 035	21.0	14.3	38.9	28.8	14.0	6.50	0.27	40000	
ER32	14	392.ER327-32 14 035	33.0	14.3	41.3	28.8	14.0	6.50	0.50	25000	

Nota!

La ghiera non è del tipo ER standard e quindi non è intercambiabile con la serie di parti di ricambio 5533 050-0X. La ghiera è sempre inclusa nel pacchetto!



		Dimensioni, millimetri									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₁	NM	KG	RPMX	
ER11	06	327-ER11-06-016	11.4	6.0	17.5	12.8	6.0	1.80	0.03	40000	
ER20	09	327-ER20-09-022	21.0	9.0	24.7	16.5	9.0	4.30	0.09	40000	
ER25	09	327-ER25-09-022	26.0	9.0	25.2	16.5	9.0	4.30	0.13	32000	
	12	327-ER25-12-030	26.0	12.0	33.2	24.6	12.0	6.50	0.22	32000	
	14	327-ER25-14-019	26.0	14.3	22.9	14.3	14.0	6.50	0.21	32000	
ER32	14	327-ER25-14-035	26.0	14.3	37.4	28.8	14.0	6.50	0.23	32000	
	12	327-ER32-12-030	33.0	12.0	34.2	24.6	12.0	6.50	0.31	25000	
	14	327-ER32-14-019	33.0	14.3	23.9	14.3	14.0	6.50	0.30	25000	

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



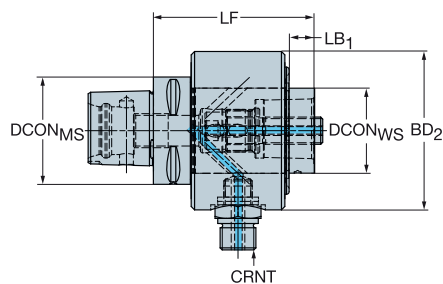
M1



N23

Coromant Capto® , adattatore di riduzione

Distributore rotante

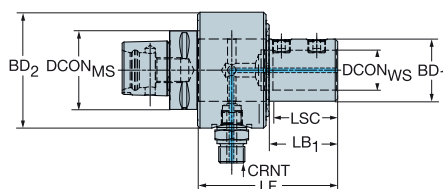


Dimensioni, millimetri

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	CRNT	BAR	NM	KG	RPMX
C5	C4	2	1	C5-391.02CCH-40 090	50.0	40.0	90.0	16.5	78.0	G 3/8"	18	55.00	1.96	6300
C6	C5	2	1	C6-391.02CCH-50 095	63.0	50.0	95.0	15.0	93.0	G 1/2"	18	95.00	1.60	4300
C8	C6	2	1	C8-391.02CCH-63 110	80.0	63.0	110.0	15.0	108.0	G 1/2"	18	170.00	4.77	3300

Coromant Capto® per adattatore ISO 9766

Distributore rotante



Dimensioni, millimetri

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BD ₁	BD ₂	CRNT	BAR	NM	KG	RPMX
C5	20	2	1	C5-391.27CCH-20 120	50.0	20.0	51	120.0	46.5	40.0	78.0	G 3/8"	18	12.00	2.27	6300
	25	2	1	C5-391.27CCH-25 135	50.0	25.0	57	135.0	49.7	45.0	93.0	G 1/2"	18	20	3.16	5300
C6	32	2	1	C6-391.27CCH-32 135	63.0	32.0	61	135.0	55.0	50.0	93.0	G 1/2"	18	30	3.41	5300
C8	40	2	1	C8-391.27CCH-40 155	80.0	40.0	71	155.0	63.5	65.0	108.0	G 1/2"	18	40	5.75	4000

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it

M1



N23



N15

Silent Tools®

Adattatori con meccanismo antivibrante

Applicazione

- Nelle operazioni con lunghe sporgenze
- Incremento della produttività e miglioramento della finitura superficiale con sporgenze corte

Riduzione delle vibrazioni con sporgenze superiori a 3xD

Gli adattatori Silent Tools consentono di ridurre le vibrazioni grazie a un dispositivo antivibrante posto all'interno dell'utensile, mantenendo una buona produttività e tolleranze strette anche con sporgenze elevate.



● ● ● ● SilentTools®

Barenatura

La barenatura e altri tipi di operazioni risentono spesso dei problemi derivanti dalle vibrazioni, soprattutto quando si lavora con lunghe sporgenze. Le vibrazioni possono causare problemi come finitura superficiale insoddisfacente, precisione insufficiente, riduzione della produttività e rumorosità, oltre che una maggiore usura degli inserti e delle macchine utensili. Risolvendo i problemi legati alle vibrazioni, pertanto, si otterrà un notevole aumento della produttività.

Fresatura

In diversi centri di lavoro, i componenti e diverse macchine utensili richiedono lunghi assiemi utensile per arrivare nei punti più lontani dei componenti di grandi dimensioni. Il rischio di vibrazioni è alto e le soluzioni tipiche sono la lavorazione lenta o gli utensili antivibranti. Con gli adattatori per fresatura Silent Tools, il problema delle vibrazioni e dei relativi rumori prodotti è completamente risolto. Pertanto è possibile aumentare la velocità di lavorazione con una maggiore sicurezza di processo. Gli adattatori Silent Tools per fresatura sono eccellenti ottimizzatori della produttività.



www.sandvik.coromant.com/silenttools



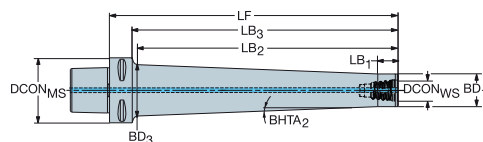
Il sistema di smorzamento comprende una massa pesante supportata da elementi a molla in gomma

Coromant Capto® per adattatore antivibrante Coromant EH

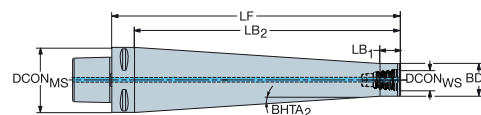


DSGN

12



7



					Dimensioni, millimetri																		
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BHTA ₂	BHTA ₃	BAR	NM	KG	RPMX		
C4	E16	3	1	12	C4-EH16D-175	40.0	15.4	175.0	3.0	150.0	155.0	175.0	19.5	29.7	40.0	2°	45°	70	30.00	1.05	15000		
C5	E20	3	1	12	C5-EH20D-185	50.0	19.2	185.0	3.0	159.0	165.0	185.0	24.0	33.8	50.0	1°	53°	70	50.00	1.53	15000		
					C5-EH25D-280	50.0	24.1	280.0	20.0	260.0	280.0	31.7	50.0	2°	0°	70	65.00	5.29	10000				
C6	E25	3	1	12	C6-EH25D-280	63.0	24.1	280.0	20.0	252.0	258.0	280.0	31.7	49.7	63.0	2°	67°	70	65.00	5.68	10000		
					C6-EH25D-340	63.0	24.1	340.0	20.0	313.0	317.8	340.0	31.7	54.7	63.0	2°	61°	70	65.00	7.00	8000		
C8	E25	3	1	12	C8-EH25D-420	80.0	24.1	420.0	8.0	384.0	390.0	420.0	31.7	61.7	80.0	2°	71°	70	65.00	10.61	6000		

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it

N23



N15

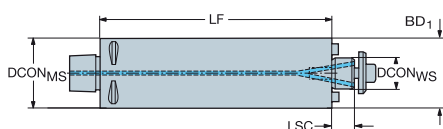


N3

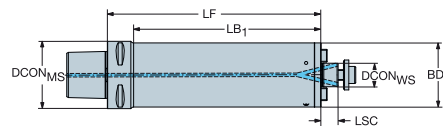
Coromant Capto® per adattatore antivibrante a manicotto



DSGN 1



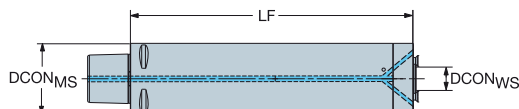
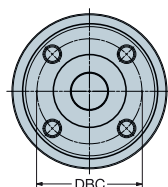
2



●●●● SilentTools®

					Dimensioni, millimetri												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
C4	16	3	4	2	C4-Q16D-038-130	40.0	16.0	11	130.0	107.8	130.0	38.0	40.0	70	22.00	1.62	16000
	16	3	4	2	C4-Q16D-038-200	40.0	16.0	11	200.0	177.8	200.0	38.0	40.0	70	22.00	2.32	8000
C5	22	3	4	2	C5-Q22D-048-180	50.0	22.0	16	180.0	157.6	180.0	47.5	50.0	70	45.00	3.22	14000
	22	3	4	2	C5-Q22D-048-220	50.0	22.0	16	220.0	197.6	220.0	47.5	50.0	70	45.00	6.04	11000
	22	3	4	2	C5-Q22D-048-270	50.0	22.0	16	270.0	247.6	270.0	47.5	50.0	70	45.00	6.85	7000
C6	22	3	4	2	C6-Q22D-060-200	63.0	22.0	16	200.0	175.4	200.0	60.0	63.0	70	45.00	8.05	15000
	22	3	4	2	C6-Q22D-060-260	63.0	22.0	16	260.0	235.4	260.0	60.0	63.0	70	45.00	9.29	11000
	22	3	4	2	C6-Q22D-060-310	63.0	22.0	16	310.0	285.4	310.0	60.0	63.0	70	45.00	10.86	6000
	27	3	4	1	C6-Q27D-063-200	63.0	27.0	18	200.0	200.0		63.0	70	80.00	8.54	11000	
	27	3	4	1	C6-Q27D-063-260	63.0	27.0	18	260.0	260.0		63.0	70	80.00	9.88	8000	
C8	27	3	4	1	C6-Q27D-063-310	63.0	27.0	18	310.0	310.0		63.0	70	80.00	11.57	5000	
	27	3	4	2	C8-Q27D-076-220	80.0	27.0	18	220.0	187.2	220.0	76.0	80.0	70	80.00	12.92	12000
	27	3	4	2	C8-Q27D-076-320	80.0	27.0	18	320.0	287.2	320.0	76.0	80.0	70	80.00	13.40	8000
	27	3	4	2	C8-Q27D-076-360	80.0	27.0	18	360.0	327.2	360.0	76.0	80.0	70	80.00	18.20	6000
	32	3	4	1	C8-Q32D-080-220	80.0	32.0	20	220.0	220.0		80.0	70	180.00	13.73	10000	
	32	3	4	1	C8-Q32D-080-320	80.0	32.0	20	320.0	320.0		80.0	70	180.00	18.00	6000	
C10	32	3	4	1	C8-Q32D-080-360	80.0	32.0	20	360.0	360.0		80.0	70	180.00	19.60	4000	
	40	3	4	2	C10-Q40D-100-400	100.0	40.0	23	400.0	361.0	400.0	95.0	100.0	70	180.00	30.00	5000
	40	3	4	1	C10-Q40D-100-400	100.0	40.0	23	400.0	400.0		100.0	70	300.00	28.30	5000	

Coromant Capto® per adattatore antivibrante a manicotto con viti di trascinamento



●●●● SilentTools®

Per CoroMill® QD con adduzione interna di refrigerante

					Dimensioni, millimetri										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LSC	LF	BAR	NM	KG			
C3	X10	3	4	C3-X10D-032-128	32.0	22.0	10.0	2	128.0	70	6.40	1.10			
C4	X22	3	3	C4-X22D-040-160	40.0	32.0	22.0	2	160.0	70	3.90	1.92			
C6	X32	3	3	C6-X32D-063-252	63.0	45.0	32.0	2	252.0	70	6.40	9.30			
C8	X40	3	3	C8-X40D-080-320	80.0	63.0	40.0	2	320.0	70	70.00	17.45			

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1

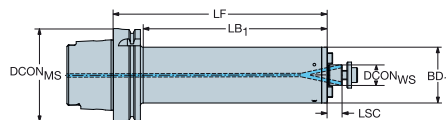


N23



N15

HSK per adattatore antivibrante a manicotto



● ● ● SilentTools®

				Dimensioni, millimetri										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BD ₁	BAR	NM	KG	RPMX
63	16	1	4	HA06-Q16D-038-160	63.0	16.0	11	160.0	131.0	38.0	70	22.00	4.35	16000
16	1	4		HA06-Q16D-038-230	63.0	16.0	11	230.0	201.0	38.0	70	22.00	5.06	8000
22	1	4		HA06-Q22D-048-210	63.0	22.0	16	210.0	181.0	47.5	70	45.00	6.10	8000
22	1	4		HA06-Q22D-048-260	63.0	22.0	16	260.0	231.0	47.5	70	45.00	6.89	5000
100	22	1	4	HA10-Q22D-048-213	100.0	22.0	16	213.0	181.0	47.5	70	45.00	7.68	14000
22	1	4		HA10-Q22D-048-263	100.0	22.0	16	263.0	231.0	47.5	70	45.00	8.55	9000
22	1	4		HA10-Q22D-060-230	100.0	22.0	16	230.0	198.0	60.0	70	45.00	9.78	14000
22	1	4		HA10-Q22D-060-340	100.0	22.0	16	340.0	308.0	60.0	70	45.00	12.96	7000
27	1	4		HA10-Q27D-076-250	100.0	27.0	18	250.0	218.0	76.0	70	80.00	14.13	10000
27	1	4		HA10-Q27D-076-390	100.0	27.0	18	390.0	358.0	76.0	70	80.00	20.00	5000
32	1	4		HA10-Q32D-080-250	100.0	32.0	20	250.0	218.0	80.0	70	180.00	15.30	10000
32	1	4		HA10-Q32D-080-390	100.0	32.0	20	390.0	358.0	80.0	70	180.00	21.07	5000

Per le parti di ricambio, visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it



M1



N23



N15

Accessori

Coromant Capto®

Attrezzature di assemblaggio	M2
Carrello portautensili per Coromant Capto	M3
Cassette (sede a poligono)	M4
Meccanismo di bloccaggio per cassette	M5
Parti di ricambio	M6
Valore di coppia	M7-M9
	M10

HSK

Elementi di montaggio	M11
-----------------------	-----

Accessorio per CoroBore®

Unità di premisurazione Corobore® XL	M12
Gruppo supporto	M12

Montaggio a manicotto

Viti per montaggio a manicotto con foro per refrigerante	M13
Anelli distanziali	M14

Manicotti e pinze

Manicotti cilindrici	M15-M18
Estrattore per manicotti cilindrici	M18
Manicotto cilindrico con interfaccia di bloccaggio meccanica	M19
Manicotto eccentrico	M20
Pinza Schaublin	M21
Pinza ER per gambo maschio	M24
Dischi di tenuta per pinze ER	M25
Manicotto per testina microregistrabile	M26
Parti di ricambio	M27

Adattatori

Slitta per adattatore regolabile per punte	M28
VL	M28

Chiavi normali e dinamometriche

Elementi di assemblaggio	M29
Chiave dinamometrica Torx Plus®	M32

Perni di trazione

M33-M34

Coromant Capto®

Tre sistemi in uno

Applicazione

- Coromant Capto funziona su tutti i tipi di macchina:
- Centri di tornitura - cambio rapido e adduzione di refrigerante ad alta precisione.
- Macchine multi-task e centri di lavoro - interfaccia con mandrini rotanti, attrezzamenti modulari e cambio rapido.
- Disponibile in sei misure, Coromant Capto rappresenta una soluzione flessibile, per ogni esigenza: C3-C10

Vantaggi e caratteristiche

- Flessibilità e grande modularità
- Elevata stabilità e precisione
- Scorta di utensili ridotta al minimo
- Tempi di setup brevi
- Elevata trasmissione di momento torcente
- Elevata resistenza alla flessione
- Cambio utensili rapido e automatizzato
- Tecnologia avanzata degli ugelli per garantire la sicurezza del processo anche a basse pressioni
- Adduzione interna di refrigerante ad alta pressione, dalla macchina al tagliente
- Bilanciamento e concentricità
- Tecnologia autocentrante



www.sandvik.coromant.com/coromantcapto

Cambio rapido

- Centri di tornitura
- Torni verticali

I dispositivi di bloccaggio Coromant Capto e i portautensili rotanti riducono i tempi di setup e cambio utensili, massimizzando il tasso di utilizzo delle macchine.

Mandrino integrato

- Macchine multi-task
- Torni verticali
- Centri di lavoro con opzione di tornitura

L'integrazione di Coromant Capto nel mandrino conferisce livelli superiori di stabilità e versatilità.

Sistema modulare

- Centri di lavoro
- Macchine multi-task
- Torni verticali

Gli adattatori di interfaccia macchina Coromant Capto, combinati agli adattatori di estensione o riduzione, permettono l'assemblaggio di utensili di lunghezze e design differenti, a prescindere dall'interfaccia macchina.

Gamma Coromant Capto®

Il programma Coromant Capto include adattatori di interfaccia macchina, dispositivi di bloccaggio, portautensili, utensili da taglio integrati, adattatori e mandrini.

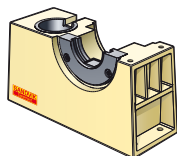


Attrezzature di assemblaggio

Corpo dell'attrezzatura

Codice di ordinazione:

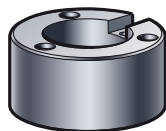
391.500



Corpo attrezzatura per manicotti

Codice di ordinazione:

391.501



Codice di ordinazione



Boccola	Per tipo di attacco, misura
391.540-C3	Coromant Capto Misura C3
391.540-C4	Coromant Capto Misura C4
391.540-C5	Coromant Capto Misura C5
391.540-C6	Coromant Capto Misura C6
391.540-C8	Coromant Capto Misura C8
391.540-C10	Coromant Capto Misura C10
391.540-HA04	HSK 40 Forma A/C
391.540-HA05	HSK 50 Forma A/C
391.540-HA06	HSK 63 Forma A/C
391.540-HA08	HSK 80 Forma A/C
391.540-HA10	HSK 100 Forma A/C
391.540-30	MAS-BT/CAT/ISO 30
391.540-40	MAS-BT/CAT/ISO 40
391.540-50	MAS-BT/CAT/ISO 50

Codice di ordinazione

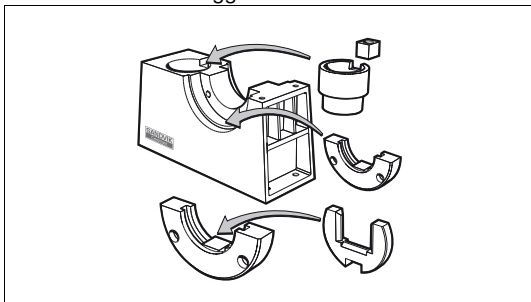


Flangia	Collare	Per tipo di attacco, misura
391.510-140 50	391.530-C3	Coromant Capto Misura C3
391.510-140 50	391.530-C4	Coromant Capto Misura C4
391.510-140 50	391.530-C5	Coromant Capto Misura C5
391.510-140 50	391.530-C6	Coromant Capto Misura C6
391.510-140 50	391.530-C8	Coromant Capto Misura C8
391.510-140 50	391.530-C10*	Coromant Capto Misura C10
391.510-HA04		HSK 40 Forma A
391.510-HA05		HSK 50 Forma A
391.510-HA06		HSK 63 Forma A
391.510-HA08		HSK 80 Forma A
391.510-HA10		HSK 100 Forma A
391.510-HA12		HSK 125 Forma A
391.510-55 30		MAS-BT 30
391.510-55 40		MAS-BT 40
391.510-55 50		MAS-BT 50
391.510-562-40		BIG-PLUS, MAS-BT 40
391.510-562-50		BIG-PLUS, MAS-BT 50
391.510-140 40		DIN 69871/40, ANSIB 5.50-40. ISO7388/1-40, CAT 40
391.510-140 50		DIN 69871/50, ANSIB 5.50-40. ISO7388/1-50, CAT 50
391.510-540 40		BIG-PLUS DIN69871/1-40, BIG-PLUS 7388/1-40, CAT 40
391.510-540 50		BIG-PLUS DIN69871/1-50, BIG-PLUS 7388/1-50, CAT 50
391.510-00 40		DIN 2080-40/NMTB 40
391.510-00 50		DIN 2080-50/NMTB 50
A391.510-45 40		ANSIB 5.50-2009, CAT-V 40-2009
A391.510-45 50		ANSIB 5.50-2009, CAT-V 50-2009
A391.510-545 40		BIG-PLUS ANSIB 5.50-2009, CAT-V 40-2009
A391.510-545 50		BIG-PLUS ANSIB 5.50-2009, CAT-V 50-2009
391.510-140 50	391.530-970-11	CoroChuck 970, ER11
391.510-140 50	391.530-970-20	CoroChuck 970, ER20
391.510-140 50	391.530-970-25	CoroChuck 970, ER25
391.510-140 50	391.530-970-32	CoroChuck 970, ER32
391.510-140 50	391.530-970-40	CoroChuck 970, ER40

Attenzione: La chiave è fornita con il manicotto.

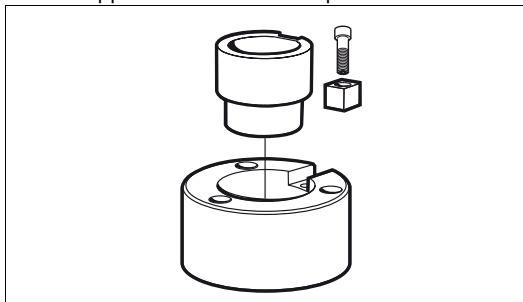
* Combinazione di collare e flangia

Attrezzatura di montaggio 391.500



Scegliere flangia, collare e bussola da adattare all'utensile da assemblare.

Attrezzatura 391.501 per manutenzione degli utensili con accoppiamenti Coromant Capto e HSK



Scegliere la bussola adatta all'accoppiamento. L'attrezzatura deve essere bloccata al banco con tre viti ad esagono incassato (non fornite con l'attrezzatura).

Carrello portautensili per Coromant Capto

Attrezzamento a cambio rapido



1. Struttura portante per supporti
2. Supporti portautensili
3. Portautensili sagomati (da ordinare separatamente)

Codice di ordinazione	Il kit è costituito da:		
CCW-KIT	TC-0	4 pezzi	Supporti portautensili
	TCC-2	4 paia	Struttura portante per supporti portautensili

Per ordinare un carrello completo 1 pz CCW-KIT + portautensili

Griglie portautensili e supporti griglia possono essere acquistati a parte come accessori.

Struttura da banco



Codice di ordinazione

BS-KIT

Nessun codice accessorio per la struttura da banco.

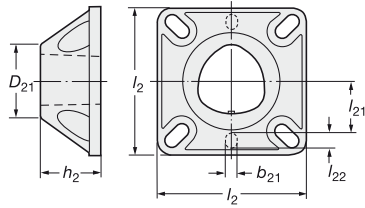
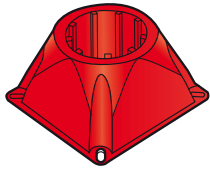
Portautensili sagomati - da ordinare separatamente



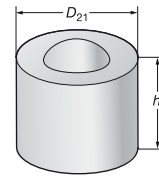
Codice di ordinazione	Larghezza (B)	Numero max. di misura accopp.
C3-IC-1	58	C3 = 9
C4-IC-1	58	C4 = 9
C5-IC-1	65.5	C5 = 8
C6-IC-1	81.5	C6 = 6
C8-IC-1	105	C8 = 5
C10-IC-1	120	C10 = 4

Cassette (sede a poligono)

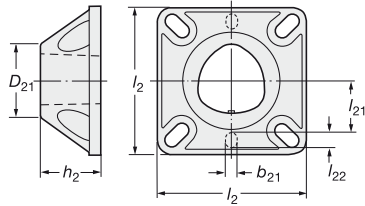
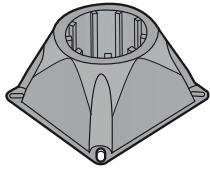
Coromant Capto®

**-4000**

Supporti in plastica per l'immagazzinaggio (rosso)

-6000-B

Supporti semilavorati in alluminio

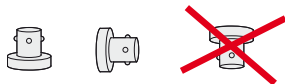
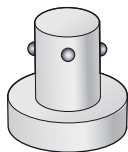
**-5000**

Plastica rinforzata di elevata qualità per l'immagazzinaggio in macchina (nero)

Misura accoppiamento	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri						Tutti i supporti in plastica sono conformi ai modelli di foro con dimensioni 17 mm, 20 mm, 25 mm ed 1".
			b_{21}	D_{21}	h_2	l_2	l_{21}	
C3	C3-C-4000	-	32	26	65	-	-	Plastica di elevata qualità. Colore rosso. Da usare: - solo per immagazzinaggio in posizione verticale - con meccanismo tipo PL-01 per posizione orizzontale o verticale.
C4	C4-C-4000	6	50	39	74	26	8	
C5	C5-C-4000	6	50	39	74	26	8	
C6	C6-C-4000	8	80	63	116	41	10	
C8	C8-C-4000	8	80	63	116	41	10	Plastica rinforzata di elevata qualità, di colore nero, da usarsi per immagazzinaggio di utensili in macchina con meccanismo AL-01.
C4	C4-C-5000	6	50	39	74	26	8	
C5	C5-C-5000	6	50	39	74	26	8	
C6	C6-C-5000	8	80	63	116	41	10	
C8	C8-C-5000	8	80	63	116	41	10	
C10	C10-C-5000	8	100	80	150	60	68	Semilavorati di cartucce in alluminio per singolo adattamento. Da usare con AL-01.
C6	C6-C-6000-B	-	120	63	-	-	-	
C8	C8-C-6000-B	-	120	63	-	-	-	
C10	C10-C-6000-B	-	138	80	-	-	-	

Meccanismo di bloccaggio per cassette

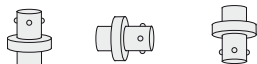
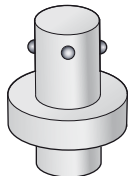
-PL



Meccanismo di bloccaggio passivo

Per immagazzinaggio in posizione verticale ed orizzonale, MAI in posizione capovolta.

-AL



Meccanismo di bloccaggio attivo

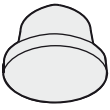
Per immagazzinaggio in tutte le posizioni.

CZC	Codice di ordinazione	Forza di trazione, N	
C4	C4-PL-01	55	Dispositivo di bloccaggio centrale passivo. Bloccaggio caricato a molla. Si monta direttamente in tutte le cassette di tipo 4000.
C5	C5-PL-01	120	
C6	C6-PL-01	150	
C8	C8-PL-01	240	
CZC	Codice di ordinazione	Peso max. dell'utensile consigliato Kg	
C4	C4-AL-01	40	Meccanismo di bloccaggio attivo – azionamento meccanico. Si monta direttamente in tutte le cassette di tipo 5000/6000.
C5	C5-AL-01	60	
C6	C6-AL-01	75	
C8	C8-AL-01	110	
C10	C10-AL-01	150	
CZC	Codice di ordinazione	Peso max. dell'utensile consigliato Kg	
C6	C6-AL-02	75	Meccanismo di bloccaggio attivo – azionamento meccanico. Si monta direttamente in tutte le cassette di tipo 5000/6000.
C8	C8-AL-02	110	

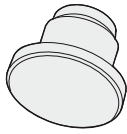
Parti di ricambio

Tappo di protezione

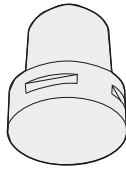
CP-11



CP-01



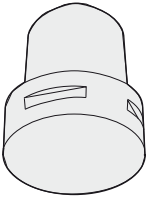
CPA-01



Misura accoppiamento	Codice di ordinazione		
	Dispositivo manuale	Dispositivo automatico	Tipo 3000
C3	C3-CP-01	-	C3-CP-11
C4	C4-CP-01	C4-CPA-01	C4-CP-11
C5	C5-CP-01	C5-CPA-01	C5-CP-11
C6	C6-CP-01	C6-CPA-01	-
C8	C8-CP-01	C8-CPA-01	-
C10	-	C10-CPA-01	-

Utensile di bilanciamento

Cx-BAT-01

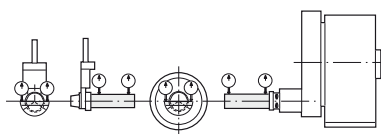


Misura accoppiamento	Codice di ordinazione
C3	C3-BAT-01
C4	C4-BAT-01
C5	C5-BAT-01
C6	C6-BAT-01
C8	C8-BAT-01
C10	C10-BAT-01

Parti di ricambio

Calibri di controllo

Controllo posizionale Orientamento del mandrino
per pinze

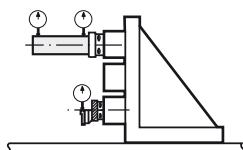
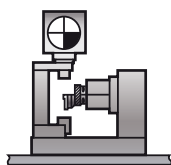


Il Sistema Coromant Capto garantisce un'ottima e ripetibile precisione di posizionamento dell'unità di taglio; tuttavia, questo non è sufficiente se gli altri elementi del processo di lavorazione non sono posizionati con altrettanta precisione.

Sandvik Coromant offre una gamma di calibri di controllo per la regolazione assiale ed il centraggio per le varie dimensioni di accoppiamento, che sono particolarmente consigliate per la rilevazione di importanti parametri, quali:

- Asse del portautensile
- Orientamento del mandrino
- Posizione dell'utensile per pinze
- Altezza centro utensile e posizione del tagliente (dimensioni f_1 e l_1). I calibri possono essere usati in un'attrezzatura di premisurazione
- Fissaggi del componente

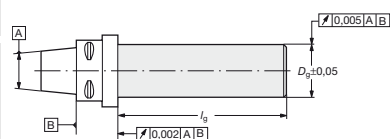
Asse del portautensili



Presetting dell'unità di taglio Controllo geometrico dell'attrezzatura di taglio

Calibro per regolazione assiale

Calibri di controllo MAS-11

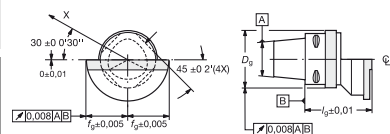


Misura accoppiamento	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri	
		D_g	l_g
C3	C3-MAS-11	25	160
C4	C4-MAS-11	25	160
C5	C5-MAS-11	32	210
C6	C6-MAS-11	40	315
C8	C8-MAS-11	40	315
C10	C10-MAS-11	60	420

Calibro per regolazione altezza centrale

Calibri di controllo MAS-01

(Poligono) Scanalatura pinza



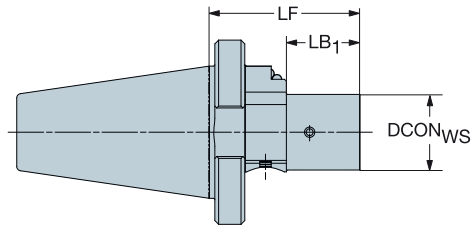
Misura accoppiamento	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri		
		f_g	l_g	D_g
C3	C3-MAS-01	22	40	34
C4	C4-MAS-01	27	50	42
C5	C5-MAS-01	35	60	52
C6	C6-MAS-01	45	65	65
C8	C8-MAS-01	55	80	82
C10	C10-MAS-01	65	100	102

Calibro per regolazione altezza centrale

Misura accoppiamento	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri	
		l_g	D_g
C4	C4-MAS-25 140	140	25
C5	C5-MAS-32 145	145	32
C6	C6-MAS-40 180	180	40
C8	C8-MAS-40 240	240	40

Parti di ricambio

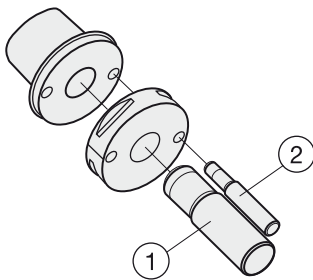
Attrezzatura di premisurazione



				Dimensioni, millimetri			
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{WS}	LF	LB ₁
50	C3	0	0	C3-PMU-I50	32	75	36
	C4	0	0	C4-PMU-I50	40	80	39
	C5	0	0	C5-PMU-I50	50	90	45
	C6	0	0	C6-PMU-I50	63	107	56
	C8	0	0	C8-PMU-I50	80	127	60

Calibro di allineamento

Questo utensile viene usato per controllare la tolleranza di posizionamento del dispositivo di cambio automatico dell'utensile tra il braccio della pinza ed il magazzino utensili ed il dispositivo di bloccaggio/mandrino. Se non si ottiene la tolleranza specificata, il risultato può tradursi in usura anormale sull'utensile o sull'interfaccia Coromant Capto, bloccaggio inadeguato, caduta di utensili, ferite al personale, ecc. Le istruzioni e le tolleranze sono reperibili nella confezione assieme all'utensile.



Misura accoppiamento	Codice di ordinazione Utensile	Parti di ricambio	
		1 Spina di riferimento	2 Spina di riferimento
C4	C4-AMT-01	5552 069-03	5552 069-01
C5	C5-AMT-01	5552 069-04	5552 069-01
C6	C6-AMT-01	5552 069-05	5552 069-02
C8	C8-AMT-01	5552 069-05	5552 069-02
C10	C10-AMT-01	5552 069-09	5552 069-08

Valore di coppia

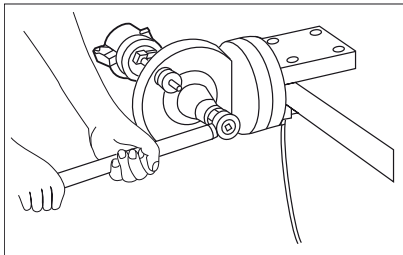
Coppie di serraggio consigliate

Coppia di serraggio per attacco Coromant Capto:

Dispositivi di bloccaggio manuali e portautensili rotanti con meccanismo a camme

CZC	Coppia Nm
C3	35
C4	50
C5	70
C6	90
C8	130
C10	285

Attacchi base Coromant Capto®



Bloccaggio con vite centrale

CZC	Coppia Nm
C3	45
C4	55
C5	95
C6	170
C8	170
C10	380

Parti di ricambio

Tubo del refrigerante



Misura HSK	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri				Chiave	
		BD	THL	OAL	KG	Codice di ordinazione	Coppia Nm
40	5692 022-02	8	7.5	29.5	0.01	5680 094-02	10
50	5692 022-03	10	9.5	32.8	0.02	5680 094-03	15
63	5692 022-04	12	11.5	46.5	0.03	5680 094-04	20
100	5692 022-06	16	15.5	44.5	0.05	5680 094-06	30
100	5692 022-16	16.0	16.0	44	0.06	5680 094-06	30
125	5692 022-07	18	17.5	48	0.08	5680 094-07	30

Viti di bloccaggio termico MQL

Fig. 1

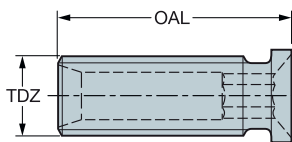
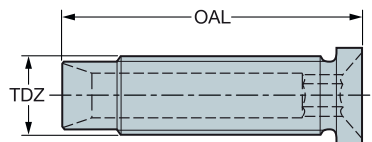


Fig. 2



Codice di ordinazione	Misura	Fig.	Dimensioni		
			OAL	TDZ	Dimensioni chiave
5692 039-01	6 mm	2	34	M5	SW 2,5
5692 039-02	6 mm	1	17	M5	SW 2,5
5692 039-03	8 mm	2	34	M6	SW 3
5692 039-04	8 mm	1	18	M6	SW 3
5692 039-05	10 mm	2	35	M8x1	SW 4
5692 039-06	10 mm	1	18	M8x1	SW 4
5692 039-07	12 mm	2	35	M10x1	SW 5
5692 039-08	12 mm	1	18	M10x1	SW 5
5692 039-09	16 mm	2	37	M10x1	SW 5
5692 039-10	16 mm	1	22	M10x1	SW 5
5692 039-11	20 mm	2	40	M10x1	SW 5
5692 039-12	20 mm	1	23,5	M10x1	SW 5
5692 039-13	25 mm	1	27,5	M10x1	SW 5
5692 039-14	25 mm	1	30,5	M10x1	SW 5

Viti di bilanciamento



Codice di ordinazione
5514 100-01

Viti di regolazione per portamaschio MQL CoroChuck 970-HAxxQ-xx-xxx

Maschi con centro esterno

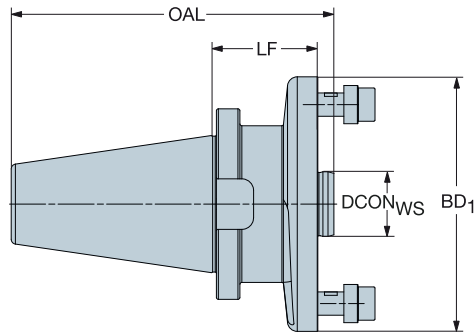
Diametro stelo maschio, mm	ER20	ER25
6, 7	5692 037-01	
8, 9	5692 037-02	5692 037-04
10	5692 037-03	5692 037-03
11-16		5692 037-05



N23



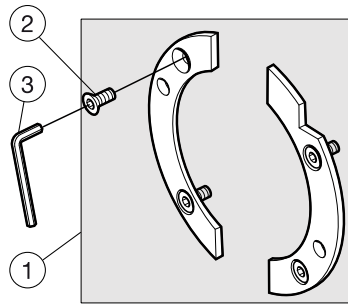
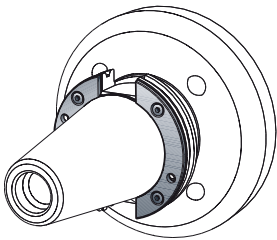
Unità di premisurazione CoroBore® XL



Dimensioni, millimetri

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Codice di ordinazione	DCON	OAL	LF	BD ₁	KG
50	33	0	I50-PMU-A33	33	178.30	50.0	130.0	5.59

Gruppo supporto



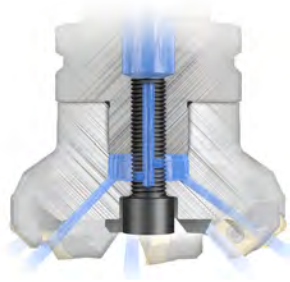
1 Gruppo supporto 5549 128-50	2 Vite 3213 011-256	3 Chiave 3021 010-025 (2.5)
-------------------------------------	---------------------------	-----------------------------------



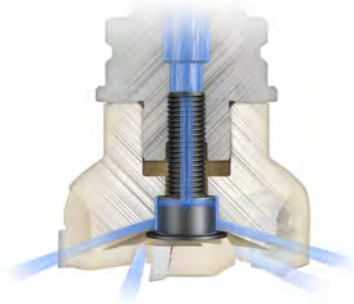
N23

Viti per montaggio a manicotto con foro per refrigerante

ISO A



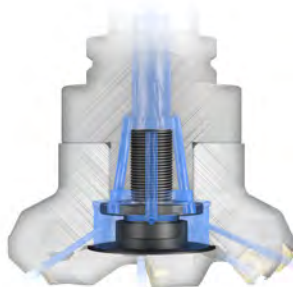
Misura manicotto	Vite	Chiave
16	5512 073-03 (M8)	3021 010-060 (6.0)
22	5512 073-01 (M10)	3021 010-080 (8.0)
22	5512 073-04 (M10)	3021 010-080 (8.0)
27	5512 073-02 (M12)	3021 010-100 (10.0)
32	5512 073-05 (M16)	3021 010-140 (12.0)



Misura manicotto	Vite	Chiave
22	5512 087-01 (M10)	5680 043-17 (30IP)
27	5512 087-02 (M12)	5680 043-18 (50IP)
27	5512 098-05* (M12)	5680 043-13 (15IP)
		5680 043-18 (50IP)
32	5512 087-03 (M16)	5680 043-19 (55IP)

* Il set di viti ha un coperchio regolabile

ISO B

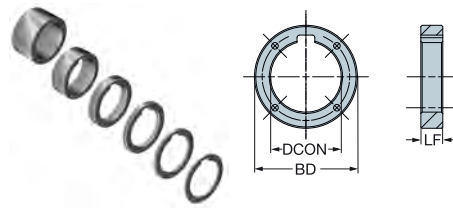


Misura manicotto	Vite	Chiave
32	5512 098-04 (M16)	3021 010-060 (6.0)
		3021 010-120 (12.0)
40	5512 098-03 (M20)	3021 010-060 (6.0)
		3021 010-120 (12.0)

Anelli distanziali

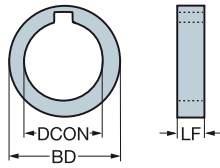
Elementi dell'assieme per CoroMill® 331

Set con foro



Unità metriche, mm	LF	0.5	1	1.5	2	3	4	5	6	10	20	30
Codice set	DCON	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD
5549 091-032	27	39	39	39	41	41	41	41	41	41	41	41
5549 091-042	32	45	45	45	47	47	47	47	47	47	47	47
5549 091-052	40	54	54	54	55	55	55	55	55	55	55	55

Set senza foro



Codice di ordinazione	Per adattatore	Dimensioni, millimetri											
		LF	0.5	1.0	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	10.0	20.0	30.0
		DCON	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD
5549 091-011	391.10-16...	16	25	25	25	27	27	27	27	27	27	27	—
5549 091-021	391.10-22...	22	33	33	33	34	34	34	34	34	34	34	34
5549 091-061	391.10-50...	50	67	67	—	68	68	68	68	68	68	68	68
5549 091-071	391.10-60...	60	84	84	—	84	84	84	84	84	84	84	84

Vite e rondella del refrigerante per CoroMill® 331

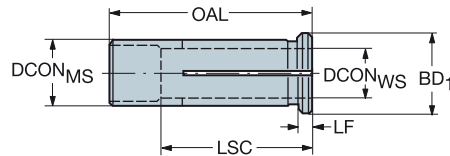


Millimetri

Codice set	Codice vite	Codice rondella	Misura manicotto
5512 076-101	5512 076-01	5549 210-01	27
5512 076-102	5512 076-02	5549 210-02	32
5512 076-103	5512 076-03	5549 210-03	40

Manicotti cilindrici

Metallici, sigillati per refrigerante attraverso l'utensile



					Dimensioni, millimetri									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	BD	LSC	OAL	LF	BAR	KG		
6	3	1	1	393.CGS-06 03 27	6	3	9	27.0	30	3	80	0.012		
12	3	1	1	393.CGS-12 03 40	12	3	16	40.0	44	4	80	0.036		
	4	1	1	393.CGS-12 04 40	12	4	16	40.0	44	4	80	0.035		
	5	1	1	393.CGS-12 05 40	12	5	16	40.0	44	4	80	0.030		
	6	1	1	393.CGS-12 06 40	12	6	16	40.0	44	4	80	0.035		
	7	1	1	393.CGS-12 07 40	12	7	16	40.0	44	4	80	0.032		
	8	1	1	393.CGS-12 08 40	12	8	16	40.0	44	4	80	0.029		
	9	1	1	393.CGS-12 09 40	12	9	16	40.0	44	4	80	0.024		
	10	1	1	393.CGS-12 10 40	12	10	16	40.0	44	4	80	0.020		
20	3	1	1	393.CGS-20 03 52	20	3	25	50.0	54	4	80	0.118		
	4	1	1	393.CGS-20 04 52	20	4	25	50.0	54	4	80	0.104		
	5	1	1	393.CGS-20 05 52	20	5	25	50.0	54	4	80	0.100		
	6	1	1	393.CGS-20 06 52	20	6	25	50.0	54	4	80	0.110		
	7	1	1	393.CGS-20 07 52	20	7	25	50.0	54	4	80	0.110		
	8	1	1	393.CGS-20 08 52	20	8	25	50.0	54	4	80	0.108		
	9	1	1	393.CGS-20 09 52	20	9	25	50.0	54	4	80	0.106		
	9	1	1	393.CGS-20 09.7 50	20	9	25	50.0	54	4	80	0.102		
	10	1	1	393.CGS-20 10 52	20	10	25	50.0	54	4	80	0.102		
	11	1	1	393.CGS-20 11.7 50	20	11	25	50.0	54	4	80	0.094		
	12	1	1	393.CGS-20 12 52	20	12	25	50.0	54	4	80	0.094		
	14	1	1	393.CGS-20 14 52	20	14	25	50.0	54	4	80	0.081		
	15	1	1	393.CGS-20 15.7 50	20	15	25	50.0	54	4	80	0.067		
	16	1	1	393.CGS-20 16 52	20	16	25	50.0	54	4	80	0.065		
	18	1	1	393.CGS-20 18 52	20	18	25	50.0	54	4	80	0.045		
25	3	1	1	393.CGS-25 03 56	25	3	30	56.0	60	4	80	0.212		
	4	1	1	393.CGS-25 04 56	25	4	30	56.0	60	4	80	0.191		
	5	1	1	393.CGS-25 05 56	25	5	30	56.0	60	4	80	0.208		
	6	1	1	393.CGS-25 06 56	25	6	30	56.0	60	4	80	0.192		
	7	1	1	393.CGS-25 07 56	25	7	30	56.0	60	4	80	0.204		
	8	1	1	393.CGS-25 08 56	25	8	30	56.0	60	4	80	0.200		
	9	1	1	393.CGS-25 09 56	25	9	30	56.0	60	4	80	0.197		
	9	1	1	393.CGS-25 09.7 56	25	9	30	56.0	60	4	80	0.185		
	10	1	1	393.CGS-25 10 56	25	10	30	56.0	60	4	80	0.186		
	11	1	1	393.CGS-25 11.7 56	25	11	30	56.0	60	4	80	0.161		
	12	1	1	393.CGS-25 12 56	25	12	30	56.0	60	4	80	0.167		
	14	1	1	393.CGS-25 14 56	25	14	30	56.0	60	4	80	0.156		
	15	1	1	393.CGS-25 15.7 56	25	15	30	56.0	60	4	80	0.151		
	16	1	1	393.CGS-25 16 56	25	16	30	56.0	60	4	80	0.150		
	18	1	1	393.CGS-25 18 56	25	18	30	56.0	60	4	80	0.121		
	19	1	1	393.CGS-25 19.7 56	25	19	30	56.0	60	4	80	0.102		
	20	1	1	393.CGS-25 20 56	25	20	30	56.0	60	4	80	0.100		
32	8	1	1	393.CGS-32 08 60	32	8	36	60.0	64	4	80	0.329		
	10	1	1	393.CGS-32 10 60	32	10	36	60.0	64	4	80	0.300		
	12	1	1	393.CGS-32 12 60	32	12	36	60.0	64	4	80	0.312		
	14	1	1	393.CGS-32 14 60	32	14	36	60.0	64	4	80	0.300		
	15	1	1	393.CGS-32 15.7 60	32	15	36	60.0	64	4	80	0.287		
	16	1	1	393.CGS-32 16 60	32	16	36	60.0	64	4	80	0.288		
	18	1	1	393.CGS-32 18 60	32	18	36	60.0	64	4	80	0.268		
	19	1	1	393.CGS-32 19.7 60	32	19	36	60.0	64	4	80	0.248		
	20	1	1	393.CGS-32 20 60	32	20	36	60.0	64	4	80	0.248		
	24	1	1	393.CGS-32 24.7 60	32	24	36	60.0	64	4	80	0.184		
	25	1	1	393.CGS-32 25 60	32	25	36	60.0	64	4	80	0.181		

LSC Lunghezza di bloccaggio richiesta per ottenere l'effetto di tenuta.

Per gli estrattori per pinze cilindriche, vedere pagina M18



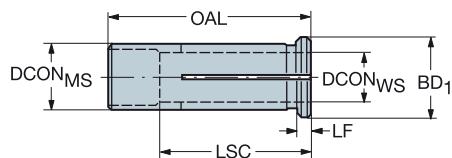
N23



N15

Manicotti cilindrici

Adduzione di refrigerante di precisione



					Dimensioni, millimetri							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	OAL	LF	BAR	KG	
12	2.90	1	4	393.CF-12 02.9 40	12.00	2.90	40.00	44.00	4	80	0.03	
	3.00	1	4	393.CF-12 03 40	12.00	3.00	40.00	44.00	4	80	0.03	
	3.80	1	4	393.CF-12 03.8 40	12.00	3.80	29.00	44.00	4	80	0.03	
	4.00	1	4	393.CF-12 04 40	12.00	4.00	40.00	44.00	4	80	0.03	
	4.80	1	4	393.CF-12 04.8 40	12.00	4.80	30.00	44.00	4	80	0.03	
	5.00	1	4	393.CF-12 05 40	12.00	5.00	36.00	44.00	4	80	0.03	
	5.80	1	4	393.CF-12 05.8 40	12.00	5.80	36.00	44.00	4	80	0.03	
	6.00	1	4	393.CF-12 06 40	12.00	6.00	36.00	44.00	4	80	0.03	
	7.80	1	4	393.CF-12 07.8 40	12.00	7.80	37.00	44.00	4	80	0.02	
	8.00	1	4	393.CF-12 08 40	12.00	8.00	40.00	44.00	4	80	0.02	
20	6.00	1	4	393.CF-20 06 50	20.00	6.00	50.00	54.00	4	80	0.11	
	8.00	1	4	393.CF-20 08 50	20.00	8.00	37.00	54.00	4	80	0.10	
	9.70	1	4	393.CF-20 09.7 50	20.00	9.70	40.00	54.00	4	80	0.10	
	10.00	1	4	393.CF-20 10 50	20.00	10.00	45.00	54.00	4	80	0.09	
	11.70	1	4	393.CF-20 11.7 50	20.00	11.70	45.00	54.00	4	80	0.09	
	12.00	1	4	393.CF-20 12 50	20.00	12.00	45.00	54.00	4	80	0.09	
	15.70	1	4	393.CF-20 15.7 50	20.00	15.70	50.00	54.00	4	80	0.06	
	16.00	1	4	393.CF-20 16 50	20.00	16.00	48.00	54.00	4	80	0.06	
25	9.70	1	4	393.CF-25 09.7 56	25.00	9.70	56.00	60.00	4	80	0.18	
	10.00	1	4	393.CF-25 10 56	25.00	10.00	56.00	60.00	4	80	0.16	
	11.70	1	4	393.CF-25 11.7 56	25.00	11.70	41.00	60.00	4	80	0.16	
	12.00	1	4	393.CF-25 12 56	25.00	12.00	46.00	60.00	4	80	0.16	
	15.70	1	4	393.CF-25 15.7 56	25.00	15.70	56.00	60.00	4	80	0.15	
	16.00	1	4	393.CF-25 16 56	25.00	16.00	56.00	60.00	4	80	0.15	
	19.70	1	4	393.CF-25 19.7 56	25.00	19.70	56.00	60.00	4	80	0.10	
20.00	1	4	393.CF-25 20 56	25.00	20.00	50.00	60.00	4	80	0.10		
32	15.70	1	4	393.CF-32 15.7 60	32.00	15.70	60.00	64.00	4	80	0.28	
	19.70	1	4	393.CF-32 19.7 60	32.00	19.70	60.00	64.00	4	80	0.24	
	20.00	1	4	393.CF-32 20 60	32.00	20.00	60.00	64.00	4	80	0.24	
	24.70	1	4	393.CF-32 24.7 60	32.00	24.70	56.00	64.00	4	80	0.18	
	25.00	1	4	393.CF-32 25 60	32.00	25.00	57.00	64.00	4	80	0.18	

Per gli estrattori per pinze cilindriche, vedere pagina M18



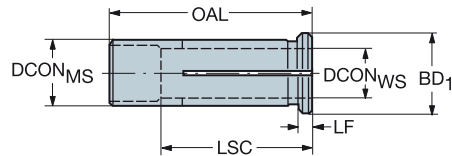
N23



N15

Manicotti cilindrici

Manicotto con adduzione interna di refrigerante



					Dimensioni, millimetri									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	BD	LSC	OAL	LF	BAR	KG		
12	6	1	4	393.CG-12 06 40	12	6	16	40.0	44	4	80	0.034		
	7	1	4	393.CG-12 07 40	12	7	16	40.0	44	4	80	0.030		
	8	1	4	393.CG-12 08 40	12	8	16	40.0	44	4	80	0.029		
	9	1	4	393.CG-12 09 40	12	9	16	40.0	44	4	80	0.025		
	10	1	4	393.CG-12 10 40	12	10	16	40.0	44	4	80	0.020		
20	3	1	4	393.CG-20 03 52	20	3	25	50.0	54	4	80	0.120		
	4	1	4	393.CG-20 04 52	20	4	25	50.0	54	4	80	0.114		
	5	1	4	393.CG-20 05 52	20	5	25	50.0	54	4	80	0.100		
	6	1	4	393.CG-20 06 52	20	6	25	50.0	54	4	80	0.113		
	7	1	4	393.CG-20 07 52	20	7	25	50.0	54	4	80	0.100		
	8	1	4	393.CG-20 08 52	20	8	25	50.0	54	4	80	0.109		
	9	1	4	393.CG-20 09 52	20	9	25	50.0	54	4	80	0.103		
	10	1	4	393.CG-20 10 52	20	10	25	50.0	54	4	80	0.101		
	12	1	4	393.CG-20 12 52	20	12	25	50.0	54	4	80	0.095		
	14	1	4	393.CG-20 14 52	20	14	25	50.0	54	4	80	0.080		
	16	1	4	393.CG-20 16 52	20	16	25	50.0	54	4	80	0.064		
25	6	1	4	393.CG-25 06 56	25	6	30	56.0	60	4	80	0.192		
	8	1	4	393.CG-25 08 56	25	8	30	56.0	60	4	80	0.200		
	10	1	4	393.CG-25 10 56	25	10	30	56.0	60	4	80	0.171		
	12	1	4	393.CG-25 12 56	25	12	30	56.0	60	4	80	0.168		
	14	1	4	393.CG-25 14 56	25	14	30	56.0	60	4	80	0.154		
	16	1	4	393.CG-25 16 56	25	16	30	56.0	60	4	80	0.139		
	18	1	4	393.CG-25 18 56	25	18	30	56.0	60	4	80	0.120		
	20	1	4	393.CG-25 20 56	25	20	30	56.0	60	4	80	0.100		
32	6	1	4	393.CG-32 06 60	32	6	36	60.0	64	4	80	0.306		
	8	1	4	393.CG-32 08 60	32	8	36	60.0	64	4	80	0.328		
	10	1	4	393.CG-32 10 60	32	10	36	60.0	64	4	80	0.324		
	12	1	4	393.CG-32 12 60	32	12	36	60.0	64	4	80	0.314		
	14	1	4	393.CG-32 14 60	32	14	36	60.0	64	4	80	0.300		
	16	1	4	393.CG-32 16 60	32	16	36	60.0	64	4	80	0.282		
	18	1	4	393.CG-32 18 60	32	18	36	60.0	64	4	80	0.267		
	20	1	4	393.CG-32 20 60	32	20	36	60.0	64	4	80	0.246		
	25	1	4	393.CG-32 25 60	32	25	36	60.0	64	4	80	0.181		

Per gli estrattori per pinze cilindriche, vedere pagina M18



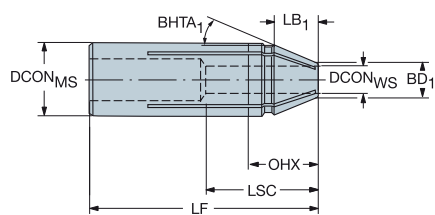
N23



N15

Manicotti cilindrici

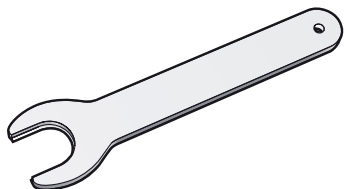
Versione Stilo



Dimensioni, millimetri

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	BD	LB	BHTA	LSC	LF	BAR	KG
20	3	1	4	393.CGP-20 03 72	20	3	7	14	20°	55.0	72	80	0.134
	6	1	4	393.CGP-20 06 72	20	6	9	14	20°	55.0	72	80	0.139
	8	1	4	393.CGP-20 08 72	20	8	11	13	17°	55.0	72	80	0.127
	10	1	4	393.CGP-20 10 72	20	10	13	13	15°	55.0	72	80	0.123
	12	1	4	393.CGP-20 12 72	20	12	15	13	13°	55.0	72	80	0.112

Estrattore per manicotti cilindrici



Codice di ordinazione	Per misura pinza
5680 061-01	12
5680 061-02	16
5680 061-03	20
5680 061-04	25
5680 061-05	32



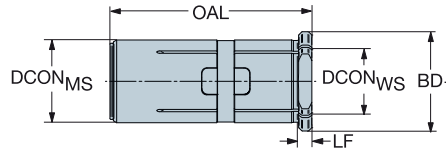
N23



N15

Manicotto cilindrico con interfaccia di bloccaggio meccanica

393.CLF



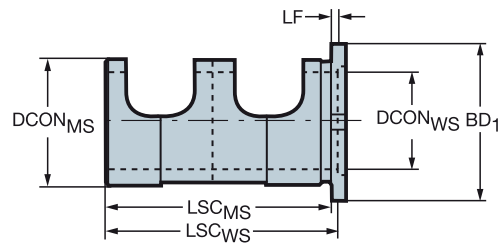
Applicazione	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri					Accessori	
		DCON _{WS}	DCON _{MS}	BD ₁	LF	OAL	Vite di ancoraggio	Attrezzo di montaggio
CoroChuck™ 930 HD/32	393.CLF-321660	16	32	36	4	65	5519 140-02	5680 140-02
	393.CLF-322060	20	32	36	4	65		
	393.CLF-322560	25	32	36	4	65		
CoroChuck™ 930 HD/S25	393.CLF-251256	12	25	30	4	61	5519 140-02	5680 140-02
	393.CLF-251656	16	25	30	4	61		
	393.CLF-252056	20	25	30	4	61		
CoroChuck™ 930 HD/S20	393.CLF-201052	10	20	25	4	55	5519 140-01	5680 140-01
	393.CLF-201252	12	20	25	4	55		
	393.CLF-201652	16	20	25	4	55		

Vite di ancoraggio e attrezzo di montaggio da ordinare separatamente.

Per le istruzioni di montaggio, visitare www.sandvik.coromant.com/corochuck930/instructions

Manicotto eccentrico

Per CoroDrill® 880



Dimensioni, millimetri

GZC _{MS}	GZC _{WS}	ADJLN	ADJLX	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	BD ₁	LB ₁	OAL	LF	KG
25	20	-0.30	0.30	416.2-L20-25	25	20	33	5	60	2	0.084
32	25	-0.30	0.30	416.2-L25-32	32	25	40	5	65	3	0.153
40	32	-0.30	0.30	416.2-L32-40	40	32	50	5	75	2	0.238
50	40	-0.30	0.30	416.2-L40-50	50	40	60	5	85	2	0.419



N23

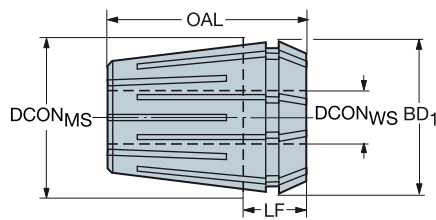


N15

Pinza Schaublin

Metallici, sigillati per refrigerante attraverso l'utensile

Compatibile con DIN 6499-B



					Dimensioni, millimetri									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	DCON _{NWS}	DCON _{XWS}	BD ₁	OAL	LF	BAR	KG	
ER16	3 (h9)	1	1	393.15-16 03	17	3			17	27	10	300	0.026	
	4 (h9)	1	1	393.15-16 04	17	4			17	27	10	300	0.025	
	5.0 - 4.5	1	1	393.15-16 05	17		4.5	5.0	17	27	10	300	0.026	
	6.0 - 5.5	1	1	393.15-16 06	17		5.5	6.0	17	27	10	300	0.024	
	8.0 - 7.5	1	1	393.15-16 08	17		7.5	8.0	17	27	10	300	0.021	
	10.0 - 9.5	1	1	393.15-16 10	17		9.5	10.0	17	27	10	300	0.017	
ER20	3 (h9)	1	1	393.15-20 03	21	3			21	31	11	300	0.047	
	4 (h9)	1	1	393.15-20 04	21	4			21	31	11	300	0.046	
	5 (h9)	1	1	393.15-20 05	21	5			21	31	11	300	0.045	
	6 (h9)	1	1	393.15-20 06	21	6			21	31	11	300	0.044	
	8.0 - 7.5	1	1	393.15-20 08	21		7.5	8.0	21	31	11	300	0.041	
	10.0 - 9.5	1	1	393.15-20 10	21		9.5	10.0	21	31	11	300	0.036	
	12.0 - 11.5	1	1	393.15-20 12	21		11.5	12.0	21	31	11	300	0.030	
	ER25	6 (h9)	1	1	393.15-25 06	26	6			26	34	11	300	0.080
8.0 - 7.5		1	1	393.15-25 08	26		7.5	8.0	26	34	11	300	0.078	
10.0 - 9.5		1	1	393.15-25 10	26		9.5	10.0	26	34	11	300	0.074	
12.0 - 11.5		1	1	393.15-25 12	26		11.5	12.0	26	34	11	300	0.066	
14.0 - 13.5		1	1	393.15-25 14	26		13.5	14.0	26	34	11	300	0.060	
16.0 - 15.5		1	1	393.15-25 16	26		15.5	16.0	26	34	11	300	0.049	
ER32	6 (h9)	1	1	393.15-32 06	33	6			33	40	12	300	0.163	
	8.0 - 7.5	1	1	393.15-32 08	33		7.5	8.0	33	40	12	300	0.167	
	10.0 - 9.5	1	1	393.15-32 10	33		9.5	10.0	33	40	12	300	0.158	
	12.0 - 11.5	1	1	393.15-32 12	33		11.5	12.0	33	40	12	300	0.154	
	14.0 - 13.5	1	1	393.15-32 14	33		13.5	14.0	33	40	12	300	0.135	
	16.0 - 15.5	1	1	393.15-32 16	33		15.5	16.0	33	40	12	300	0.124	
	18.0 - 17.5	1	1	393.15-32 18	33		17.5	18.0	33	40	12	300	0.112	
	20.0 - 19.5	1	1	393.15-32 20	33		19.5	20.0	33	40	12	300	0.098	
ER40	6 (h9)	1	1	393.15-40 06	41	6			41	46	14	300	0.291	
	8 (h9)	1	1	393.15-40 08	41	8			41	46	14	300	0.289	
	10.0 - 9.5	1	1	393.15-40 10	41		9.5	10.0	41	46	14	300	0.293	
	12.0 - 11.5	1	1	393.15-40 12	41		11.5	12.0	41	46	14	300	0.286	
	14.0 - 13.5	1	1	393.15-40 14	41		13.5	14.0	41	46	14	300	0.276	
	16.0 - 15.5	1	1	393.15-40 16	41		15.5	16.0	41	46	14	300	0.265	
	18.0 - 17.5	1	1	393.15-40 18	41		17.5	18.0	41	46	14	300	0.250	
	20.0 - 19.5	1	1	393.15-40 20	41		19.5	20.0	41	46	14	300	0.232	
25.0 - 24.5	1	1	393.15-40 25	41		24.5	25.0	41	46	14	300	0.181		



N23

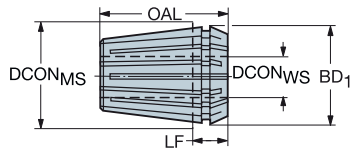


N15

Pinza Schaublin

Refrigerante attraverso la pinza

Compatibile con DIN 6499-B



					Dimensioni, millimetri									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	DCON _{XWS}	BD ₁	OAL	LF	BAR	KG		
ER8	3.00 - 2.50	1	4	393.14-08 0300	8	2.5	3.0	8	13	4	300	0.005		
	3.50 - 3.00	1	4	393.14-08 0350	8	3.0	3.5	8	13	4	300	0.005		
	4.00 - 3.50	1	4	393.14-08 0400	8	3.5	4.0	11	13	4	300	0.005		
ER11	1.00 - 0.75	1	4	393.14-11 0100	11	0.8	1.0	11	18	6	300	0.009		
	1.25 - 1.00	1	4	393.14-11 0125	11	1.0	1.3	11	18	6	300	0.009		
	1.50 - 1.25	1	4	393.14-11 0150	11	1.3	1.5	11	18	6	300	0.009		
	1.75 - 1.50	1	4	393.14-11 0175	11	1.5	1.8	11	18	6	300	0.009		
	2.00 - 1.75	1	4	393.14-11 0200	11	1.8	2.0	11	18	6	300	0.009		
	2.25 - 2.00	1	4	393.14-11 0225	11	2.0	2.3	11	18	6	300	0.009		
	2.50 - 2.25	1	4	393.14-11 0250	11	2.3	2.5	11	18	6	300	0.009		
	3.00 - 2.50	1	4	393.14-11 0300	11	2.5	3.0	11	18	6	300	0.009		
	3.50 - 3.00	1	4	393.14-11 0350	11	3.0	3.5	11	18	6	300	0.009		
	4.00 - 3.50	1	4	393.14-11 0400	11	3.5	4.0	11	18	6	300	0.009		
	4.50 - 4.00	1	4	393.14-11 0450	11	4.0	4.5	11	18	6	300	0.009		
	5.00 - 4.50	1	4	393.14-11 0500	11	4.5	5.0	11	18	6	300	0.009		
	5.50 - 5.00	1	4	393.14-11 0550	11	5.0	5.5	11	18	6	300	0.008		
	6.00 - 5.50	1	4	393.14-11 0600	11	5.5	6.0	11	18	6	300	0.007		
	6.50 - 6.00	1	4	393.14-11 0650	11	6.0	6.5	11	18	6	300	0.007		
7.00 - 6.50	1	4	393.14-11 0700	11	6.5	7.0	11	18	6	300	0.006			
ER16	1.0 - 0.5	1	4	393.14-16 0100	17	0.5	1.0	17	27	10	300	0.027		
	1.5 - 1.0	1	4	393.14-16 0150	17	1.0	1.5	17	27	10	300	0.027		
	2.0 - 1.0	1	4	393.14-16 0200	17	1.0	2.0	17	27	10	300	0.027		
	2.5 - 1.5	1	4	393.14-16 0250	17	1.5	2.5	17	27	10	300	0.027		
	3.0 - 2.0	1	4	393.14-16 0300	17	2.0	3.0	17	27	10	300	0.024		
	4.0 - 3.0	1	4	393.14-16 0400	17	3.0	4.0	17	27	10	300	0.003		
	5.0 - 4.0	1	4	393.14-16 0500	17	4.0	5.0	17	27	10	300	0.025		
	6.0 - 5.0	1	4	393.14-16 0600	17	5.0	6.0	17	27	10	300	0.023		
	7.0 - 6.0	1	4	393.14-16 0700	17	6.0	7.0	17	27	10	300	0.021		
	8.0 - 7.0	1	4	393.14-16 0800	17	7.0	8.0	17	27	10	300	0.020		
	9.0 - 8.0	1	4	393.14-16 0900	17	8.0	9.0	17	27	10	300	0.018		
10.0 - 9.0	1	4	393.14-16 1000	17	9.0	10.0	17	27	10	300	0.016			
ER20	1.5 - 1.0	1	4	393.14-20 015	21	1.0	1.5	21	31	11	300	0.047		
	2.0 - 1.5	1	4	393.14-20 020	21	1.5	2.0	21	31	11	300	0.049		
	2.5 - 2.0	1	4	393.14-20 025	21	2.0	2.5	21	31	11	300	0.048		
	3.0 - 2.5	1	4	393.14-20 030	21	2.5	3.0	21	31	11	300	0.046		
	4.0 - 3.0	1	4	393.14-20 040	21	3.0	4.0	21	31	11	300	0.045		
	5.0 - 4.0	1	4	393.14-20 050	21	4.0	5.0	21	31	11	300	0.044		
	6.0 - 5.0	1	4	393.14-20 060	21	5.0	6.0	21	31	11	300	0.043		
	7.0 - 6.0	1	4	393.14-20 070	21	6.0	7.0	21	31	11	300	0.041		
	8.0 - 7.0	1	4	393.14-20 080	21	7.0	8.0	21	31	11	300	0.037		
	9.0 - 8.0	1	4	393.14-20 090	21	8.0	9.0	21	31	11	300	0.037		
	10.0 - 9.0	1	4	393.14-20 100	21	9.0	10.0	21	31	11	300	0.034		
	11.0 - 10.0	1	4	393.14-20 110	21	10.0	11.0	21	31	11	300	0.033		
	12.0 - 11.0	1	4	393.14-20 120	21	11.0	12.0	21	31	11	300	0.031		
13.0 - 12.0	1	4	393.14-20 130	21	12.0	13.0	21	31	11	300	0.026			
ER25	2.0 - 1.5	1	4	393.14-25 020	26	1.5	2.0	26	34	11	300	0.079		
	2.5 - 2.0	1	4	393.14-25 025	26	2.0	2.5	26	34	11	300	0.079		
	3.0 - 2.5	1	4	393.14-25 030	26	2.5	3.0	26	34	11	300	0.078		
	4.0 - 3.0	1	4	393.14-25 040	26	3.0	4.0	26	34	11	300	0.079		
	5.0 - 4.0	1	4	393.14-25 050	26	4.0	5.0	26	34	11	300	0.078		
	6.0 - 5.0	1	4	393.14-25 060	26	5.0	6.0	26	34	11	300	0.076		
	7.0 - 6.0	1	4	393.14-25 070	26	6.0	7.0	26	34	11	300	0.076		
	8.0 - 7.0	1	4	393.14-25 080	26	7.0	8.0	26	34	11	300	0.073		
	9.0 - 8.0	1	4	393.14-25 090	26	8.0	9.0	26	34	11	300	0.078		
	10.0 - 9.0	1	4	393.14-25 100	26	9.0	10.0	26	34	11	300	0.070		
	11.0 - 10.0	1	4	393.14-25 110	26	10.0	11.0	26	34	11	300	0.067		
	12.0 - 11.0	1	4	393.14-25 120	26	11.0	12.0	26	34	11	300	0.064		
	13.0 - 12.0	1	4	393.14-25 130	26	12.0	13.0	26	34	11	300	0.063		
	14.0 - 13.0	1	4	393.14-25 140	26	13.0	14.0	26	34	11	300	0.057		
15.0 - 14.0	1	4	393.14-25 150	26	14.0	15.0	26	34	11	300	0.054			
16.0 - 15.0	1	4	393.14-25 160	26	15.0	16.0	26	34	11	300	0.047			



N23

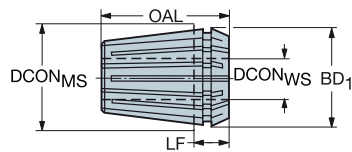


N15

Pinza Schaublin

Refrigerante attraverso la pinza

Compatibile con DIN 6499-B



					Dimensioni, millimetri									
CZG _{MS}	CZG _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	DCON _{WS}	BD ₁	OAL	LF	BAR	KG		
ER32	2.5 - 2.0	1	4	393.14-32 025	33	2.0	2.5	33	40	12	300	0.155		
	3.0 - 2.5	1	4	393.14-32 030	33	2.5	3.0	33	40	12	300	0.161		
	4.0 - 3.0	1	4	393.14-32 040	33	3.0	4.0	33	40	12	300	0.154		
	5.0 - 4.0	1	4	393.14-32 050	33	4.0	5.0	33	40	12	300	0.151		
	6.0 - 5.0	1	4	393.14-32 060	33	5.0	6.0	33	40	12	300	0.157		
	7.0 - 6.0	1	4	393.14-32 070	33	6.0	7.0	33	40	12	300	0.161		
	8.0 - 7.0	1	4	393.14-32 080	33	7.0	8.0	33	40	12	300	0.158		
	9.0 - 8.0	1	4	393.14-32 090	33	8.0	9.0	33	40	12	300	0.157		
	10.0 - 9.0	1	4	393.14-32 100	33	9.0	10.0	33	40	12	300	0.144		
	11.0 - 10.0	1	4	393.14-32 110	33	10.0	11.0	33	40	12	300	0.151		
	12.0 - 11.0	1	4	393.14-32 120	33	11.0	12.0	33	40	12	300	0.147		
	13.0 - 12.0	1	4	393.14-32 130	33	12.0	13.0	33	40	12	300	0.143		
	14.0 - 13.0	1	4	393.14-32 140	33	13.0	14.0	33	40	12	300	0.142		
	15.0 - 14.0	1	4	393.14-32 150	33	14.0	15.0	33	40	12	300	0.124		
	16.0 - 15.0	1	4	393.14-32 160	33	15.0	16.0	33	40	12	300	0.126		
17.0 - 16.0	1	4	393.14-32 170	33	16.0	17.0	33	40	12	300	0.114			
18.0 - 17.0	1	4	393.14-32 180	33	17.0	18.0	33	40	12	300	0.108			
19.0 - 18.0	1	4	393.14-32 190	33	18.0	19.0	33	40	12	300	0.109			
20.0 - 19.0	1	4	393.14-32 200	33	19.0	20.0	33	40	12	300	0.095			
ER40	4.0 - 3.0	1	4	393.14-40 040	41	3.0	4.0	41	46	14	300	0.302		
	5.0 - 4.0	1	4	393.14-40 050	41	4.0	5.0	41	46	14	300	0.316		
	6.0 - 5.0	1	4	393.14-40 060	41	5.0	6.0	41	46	14	300	0.304		
	7.0 - 6.0	1	4	393.14-40 070	41	6.0	7.0	41	46	14	300	0.282		
	8.0 - 7.0	1	4	393.14-40 080	41	7.0	8.0	41	46	14	300	0.305		
	9.0 - 8.0	1	4	393.14-40 090	41	8.0	9.0	41	46	14	300	0.302		
	10.0 - 9.0	1	4	393.14-40 100	41	9.0	10.0	41	46	14	300	0.299		
	11.0 - 10.0	1	4	393.14-40 110	41	10.0	11.0	41	46	14	300	0.295		
	12.0 - 11.0	1	4	393.14-40 120	41	11.0	12.0	41	46	14	300	0.292		
	13.0 - 12.0	1	4	393.14-40 130	41	12.0	13.0	41	46	14	300	0.286		
	14.0 - 13.0	1	4	393.14-40 140	41	13.0	14.0	41	46	14	300	0.281		
	15.0 - 14.0	1	4	393.14-40 150	41	14.0	15.0	41	46	14	300	0.275		
	16.0 - 15.0	1	4	393.14-40 160	41	15.0	16.0	41	46	14	300	0.269		
	17.0 - 16.0	1	4	393.14-40 170	41	16.0	17.0	41	46	14	300	0.261		
	18.0 - 17.0	1	4	393.14-40 180	41	17.0	18.0	41	46	14	300	0.253		
19.0 - 18.0	1	4	393.14-40 190	41	18.0	19.0	41	46	14	300	0.250			
20.0 - 19.0	1	4	393.14-40 200	41	19.0	20.0	41	46	14	300	0.228			
21.0 - 20.0	1	4	393.14-40 210	41	20.0	21.0	41	46	14	300	0.217			
22.0 - 21.0	1	4	393.14-40 220	41	21.0	22.0	41	46	14	300	0.220			
23.0 - 22.0	1	4	393.14-40 230	41	22.0	23.0	41	46	14	300	0.210			
24.0 - 23.0	1	4	393.14-40 240	41	23.0	24.0	41	46	14	300	0.198			
25.0 - 24.0	1	4	393.14-40 250	41	24.0	25.0	41	46	14	300	0.187			
26.0 - 25.0	1	4	393.14-40 260	41	25.0	26.0	41	46	14	300	0.174			
ER50	26.0 - 24.0	1	4	393.14-50 260	52	24.0	26.0	52	60	21	300	0.478		
	28.0 - 26.0	1	4	393.14-50 280	52	26.0	28.0	52	60	21	300	0.461		
	30.0 - 28.0	1	4	393.14-50 300	52	28.0	30.0	52	60	21	300	0.413		
	32.0 - 30.0	1	4	393.14-50 320	52	30.0	32.0	52	60	21	300	0.371		
	34.0 - 32.0	1	4	393.14-50 340	52	32.0	34.0	52	60	21	300	0.332		
	36.0 - 34.0	1	4	393.14-50 360	52	34.0	36.0	52	60	21	300	0.279		



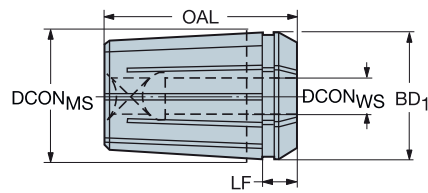
N23



N15

Pinza ER per gambo maschio

Compatibile con DIN 6499-B



					Dimensioni, millimetri								
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	BD ₁	OAL	LF	BAR	KG		
ER11	4.00 x 3.15	1	4	393.14-11 D040X0315	11	4	11	18	4	300	0.009		
	2.50 x 2.00	1	4	393.14-11 D025X021	11	2	11	18	4	300	0.009		
	2.80 x 2.10	1	4	393.14-11 D028X021	11	2	11	18	4	300	0.010		
	5.00 x 4.00	1	4	393.14-11 D050X040	11	5	11	18	4	300	0.008		
	3.50 x 2.70	1	4	393.14-11 D035X027	11	3	11	18	4	300	0.010		
	4.00 x 3.00	1	4	393.14-11 D040X030	11	4	11	18	4	300	0.009		
	4.50 x 3.40	1	4	393.14-11 D045X034	11	4	11	18	4	300	0.008		
6.00 x 4.90	1	4	393.14-11 D060X049	11	6	11	18	4	300	0.007			
ER20	4.00 x 3.15	1	4	393.14-20 D040X0315	20	4	21	31	7	300	0.047		
	5.00 x 4.00	1	4	393.14-20 D050X040	20	5	21	31	7	300	0.044		
	3.50 x 2.70	1	4	393.14-20 D035X027	20	3	21	31	7	300	0.045		
	6.30 x 5.00	1	4	393.14-20 D063X050	20	6	21	31	7	300	0.042		
	7.10 x 5.60	1	4	393.14-20 D071X056	20	7	21	31	7	300	0.043		
	4.50 x 3.40	1	4	393.14-20 D045X034	20	4	21	31	7	300	0.043		
	8.00 x 6.30	1	4	393.14-20 D080X063	20	8	21	31	7	300	0.039		
	5.50 x 4.30	1	4	393.14-20 D055X043	20	5	21	31	7	300	0.043		
	9.00 x 7.10	1	4	393.14-20 D090X071	20	9	21	31	7	300	0.039		
	6.00 x 4.90	1	4	393.14-20 D060X049	20	6	21	31	7	300	0.042		
	10.00 x 8.00	1	4	393.14-20 D100X080	20	10	21	31	7	300	0.035		
	7.00 x 5.50	1	4	393.14-20 D070X055	20	7	21	31	7	300	0.041		
	ER25	8.00 x 6.30	1	4	393.14-25 D080X063	25	8	26	34	8	300	0.077	
9.00 x 7.10		1	4	393.14-25 D090X071	25	9	26	34	8	300	0.077		
6.00 x 4.90		1	4	393.14-25 D060X049	25	6	26	34	8	300	0.077		
10.00 x 8.00		1	4	393.14-25 D100X080	25	10	26	34	8	300	0.074		
7.00 x 5.50		1	4	393.14-25 D070X055	25	7	26	34	8	300	0.076		
11.20 x 9.00		1	4	393.14-25 D112X090	25	11	26	34	8	300	0.071		
12.50 x 10.00		1	4	393.14-25 D125X100	25	12	26	34	8	300	0.065		
14.00 x 11.20		1	4	393.14-25 D140X112	25	14	26	34	8	300	0.057		
11.00 x 9.00		1	4	393.14-25 D110X090	25	11	26	34	8	300	0.071		
12.00 x 9.00		1	4	393.14-25 D120X090	25	12	26	34	8	300	0.067		
16.00 x 12.00		1	4	393.14-25 D160X120	25	16	26	34	8	300	0.047		
ER40	12.50 x 10.00	1	4	393.14-40 D125X100	40	12	41	46	11	300	0.283		
	14.00 x 11.20	1	4	393.14-40 D140X112	40	14	41	46	11	300	0.275		
	16.00 x 12.50	1	4	393.14-40 D160X125	40	16	41	46	11	300	0.265		
	12.00 x 9.00	1	4	393.14-40 D120X090	40	12	41	46	11	300	0.281		
	18.00 x 14.50	1	4	393.14-40 D180X145	40	18	41	46	11	300	0.248		
	20.00 x 16.00	1	4	393.14-40 D200X160	40	20	41	46	11	300	0.234		
	22.00 x 18.00	1	4	393.14-40 D220X180	40	22	41	46	11	300	0.213		
ER50	22.00 x 18.00	1	4	393.14-50 D220X180	52	22	52	60	17	300	0.543		
	25.00 x 20.00	1	4	393.14-50 D250X200	52	25	52	60	17	300	0.500		
	28.00 x 22.00	1	4	393.14-50 D280X220	52	28	52	60	17	300	0.449		
	32.00 x 24.00	1	4	393.14-50 D320X240	52	32	52	60	17	300	0.380		

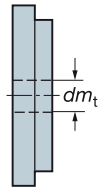
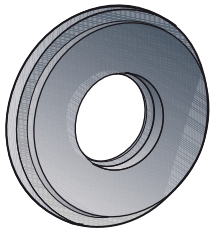


N23



N15

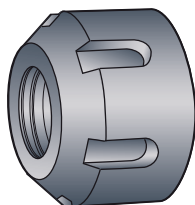
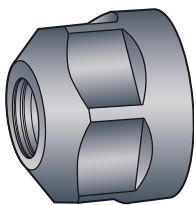
Dischi di tenuta per pinze ER



Misura 16		Misura 25		Misura 32		Misura 40	
Gamma, mm dm_t	Codice di ordinazione	Gamma, mm dm_t	Codice di ordinazione	Gamma, mm dm_t	Codice di ordinazione	Gamma, mm dm_t	Codice di ordinazione
3.0-2.5	3916.00300	6.0-5.5	3925.00600	3.0-2.5	3932.00300	6.0-5.5	3940.00600
4.0-3.5	3916.00400	7.0-6.5	3925.00700	4.0-3.5	3932.00400	7.0-6.5	3940.00700
5.0-4.5	3916.00500	8.0-7.5	3925.00800	5.0-4.5	3932.00500	8.0-7.5	3940.00800
6.0-5.5	3916.00600	9.0-8.5	3925.00900	6.0-5.5	3932.00600	9.0-8.5	3940.00900
7.0-6.5	3916.00700	10.0-9.5	3925.01000	7.0-6.5	3932.00700	10.0-9.5	3940.01000
8.0-7.5	3916.00800	11.0-10.5	3925.01100	8.0-7.5	3932.00800	11.0-10.5	3940.01100
9.0-8.5	3916.00900	12.0-11.5	3925.01200	9.0-8.5	3932.00900	12.0-11.5	3940.01200
10.0-9.5	3916.01000	13.0-12.5	3925.01300	10.0-9.5	3932.01000	13.0-12.5	3940.01300
		14.0-13.5	3925.01400	11.0-10.5	3932.01100	14.0-13.5	3940.01400
		15.0-14.5	3925.01500	12.0-11.5	3932.01200	15.0-14.5	3940.01500
		16.0-15.5	3925.01600	13.0-12.5	3932.01300	16.0-15.5	3940.01600
				14.0-13.5	3932.01400	17.0-16.5	3940.01700
				15.0-14.5	3932.01500	18.0-17.5	3940.01800
				16.0-15.5	3932.01600	19.0-18.5	3940.01900
				17.0-16.5	3932.01700	20.0-19.5	3940.02000
				18.0-17.5	3932.01800	21.0-20.5	3940.02100
				19.0-18.5	3932.01900	22.0-21.5	3940.02200
				20.0-19.5	3932.02000	25.0-24.5	3940.02500
						26.0-25.5	3940.02600
Misura 20							
Gamma, mm dm_t	Codice di ordinazione						
3.0-2.5	3920.00300						
4.0-3.5	3920.00400						
5.0-4.5	3920.00500						
6.0-5.5	3920.00600						
7.0-6.5	3920.00700						
8.0-7.5	3920.00800						
9.0-8.5	3920.00900						
10.0-9.5	3920.01000						
11.0-10.5	3920.01100						
12.0-11.5	3920.01200						
13.0-12.5	3920.01300						

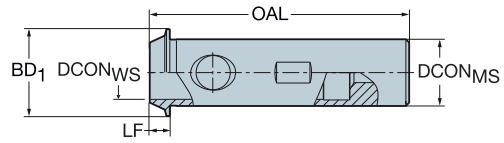
0.5 mm capacità per disco. Max. pressione di refrigerante 150 bar.

Ghiere per pinze ER per adduzione interna di refrigerante con dischi di tenuta



CZC	Codice di ordinazione	TDZ	Chiave
ER16	5533 051-01	M22 x 1.5	5680 091-01
ER20	5533 051-02	M25 x 1.5	5680 091-02
ER25	5533 051-03	M32 x 1.5	5680 096-02
ER32	5533 051-04	M40 x 1.5	5680 096-03
ER40	5533 051-05	M50 x 1.5	5680 096-04

Manicotto per testina microregistrabile



					Dimensioni, millimetri						
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	BD ₁	OAL	LF	BAR	KG
20	16	1	1	393.37A-20 16 072	20	16	26	78	6	20	0.114

Da utilizzare con le barre di alesatura R429U/R429.90



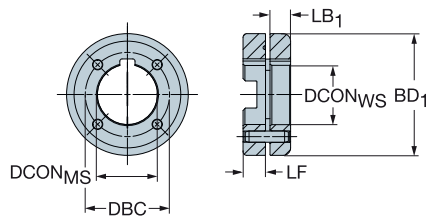
N23



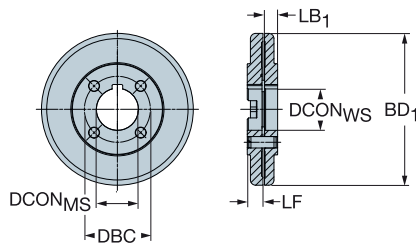
N15

Elementi di montaggio

Collare di guida per CoroMill® QD



				Dimensioni, millimetri										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	OAL	LF	LB ₁	BD ₁	(BAR)	(KG)	
32	X32	4	4	5549 201-011	32.00	32.00	2.40	25.40	12	11.00	65.00	80	0.46	
40	X40	4	4	5549 201-021	40.00	40.00	2.40	29.00	15	11.60	87.00	80	0.98	



				Dimensioni, millimetri										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	OAL	LF	LB ₁	BD ₁	(BAR)	(KG)	
40	X40	4	4	5549 201-041	40.00	40.00	2.40	29.00	15	12.50	145.00	80	2.75	
	X40	4	4	5549 201-081	40.00	40.00	2.40	29.00	15	11.60	185.00	80	4.62	

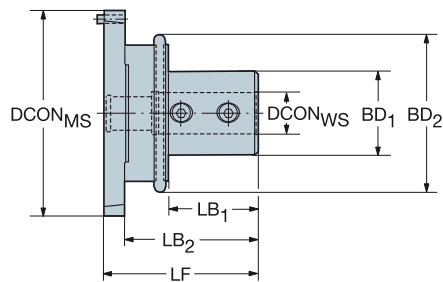


N23



N15

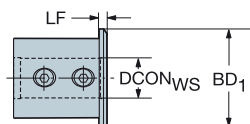
Slitta per adattatore regolabile per punte



Dimensioni, millimetri

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BAR	KG
01	20	1	1	393.277-20 01 075A	78.0	20.0	75.0	44.0	65.0	75.0	40.0	55.2	78.0	20	0.85
	25	1	1	393.277-25 01 080A	78.0	25.0	80.0	50.0	70.0	80.0	45.0	55.2	78.0	20	0.94
02	20	1	1	393.277-20 02 075A	98.0	20.0	75.0	44.0	65.0	75.0	40.0	75.2	98.0	20	1.26
	25	1	1	393.277-25 02 085A	98.0	25.0	85.0	54.0	75.0	85.0	45.0	75.2	98.0	20	1.39
	32	1	1	393.277-32 02 085A	98.0	32.0	85.0	54.0	75.0	85.0	52.0	75.2	98.0	20	1.47
03	40	1	1	393.277-40 03 090A	136.0	40.0	90.0	65.0	90.0		65.0	136.0		20	3.52
	50	1	1	393.277-50 03 100A	136.0	50.0	100.0	75.0	110.0		75.0	163.0		20	3.90

Boccola

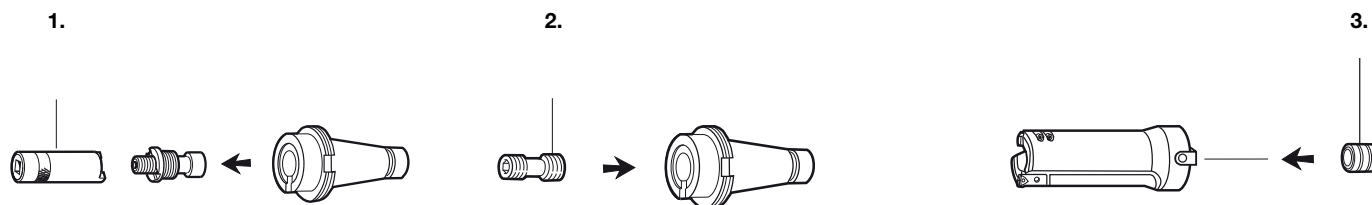


Dimensioni, millimetri

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	BD ₁	BAR	KG
40	32	1	1	393.277-40 32 074A	40.0	32.0	70	4.0	48.0	80	0.30

VL

Utensile per foratura ad enucleare



1. Codice di ordinazione Chiave	2. Codice di ordinazione Vite	3. Codice di ordinazione Manicotto di centraggio
5680 065-02	5516 030-01	5638 030-01



Elementi di assemblaggio

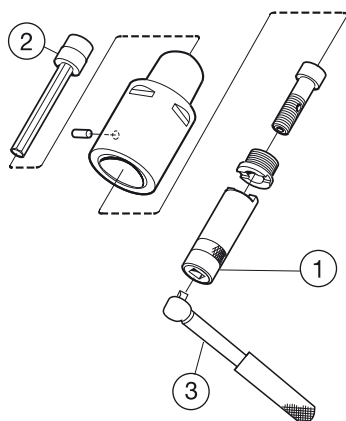
Coromant Capto®

Chiave dinamometrica per dispositivi di bloccaggio manuali, cambio rapido



Misura accoppiamento	Chiave dinamometrica	Dimensioni, millimetri		Adattatore per chiave		
	Codice di ordinazione	Gamma di serraggio, Nm	WSC	OAL	Codice di ordinazione	KIC
C3	C-TK-01M	20-100	1/2"	345	5680 035-14	8
C4	C-TK-01M	20-100	1/2"	345	5680 035-06	10
C5	C-TK-01M	20-100	1/2"	345	5680 035-07	12
C6	C-TK-01M	20-100	1/2"	345	5680 035-07	12
C8	C-TK-02	40-200	1/2"	440	5680 035-07	12
C10	C-TK-03	60-300	1/2"	548	5680 035-10	17

Chiave dinamometrica per assiemi modulari, bloccaggio con vite centrale



Misura accoppiamento	3. Chiave dinamometrica	Dimensioni, millimetri		2. Chiave di estensione		1. Chiave per ghiera di bloccaggio	
	Codice di ordinazione	Gamma di serraggio, Nm	WSC	OAL	Codice di ordinazione	KIC	Codice di ordinazione
C3	C-TK-02	40-200	1/2"	345	5680 015-05	8	5680 065-13
C4	C-TK-02	40-200	1/2"	345	5680 015-05	8	5680 065-10
C5	C-TK-02	40-200	1/2"	345	5680 015-01	10	5680 065-11
C6	C-TK-02	40-200	1/2"	345	5680 015-02	14	5680 065-12
C8	C-TK-02	40-200	1/2"	440	5680 015-02	14	5680 065-12
C10	C-TK-04	80-400	3/4"	683	5680 015-06	17	5680 065-14

Da calibrare secondo ISO 6789, con una precisione entro il 4%.

Elementi di assemblaggio

Chiave torsiométrica



Codice di ordinazione	Gamma dei valori di coppia	Interfaccia punta
ER-TK-01M	10-50 Nm	16
ER-TK-02M	50-300 Nm	16

Punte



Codice di ordinazione	Misura ER	Interfaccia punta
5680 103-01	ER 11	16
5680 103-02	ER 16	16
5680 103-03	ER 20	16



Codice di ordinazione	Misura ER	Dimensioni MDI	Interfaccia punta
5680 103-04	ER 25		16
5680 103-05	ER 32	20	16
5680 103-06	ER 40	25	16
5680 103-07		32	16
5680 103-08		40	16
5680 103-09		50	16

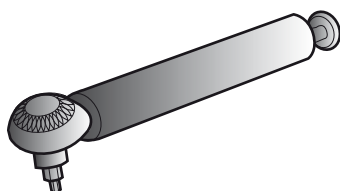
Elementi di assemblaggio

Chiave per pinza integrata

CZC	Codice di ordinazione	
ER11	5680 091-03	
ER16	5680 096-06	
ER20	5680 096-01	
ER25	5680 096-02	
ER32	5680 096-03	

CoroChuck™ 930

Chiave dinamometrica



Codice di ordinazione

5680 099-01

Coromant EH

Principali parti di ricambio

Misura accoppiamento	Chiave	Testa di chiave dinamometrica ¹⁾	Testa di chiave dinamometrica per fresa a candela a 2-taglienti ¹⁾	Valore di coppia Nm	Chiave torsionometrica ¹⁾	Gamma dei valori di coppia Nm
E10	5680 093-01	5680 089-01	5680 089-06	12	5680 088-01	10-20
E12	5680 093-02	5680 089-02	5680 089-07	15	5680 088-01	10-20
E16	5680 093-03	5680 089-03	5680 089-08	30	5680 088-02	25-65
E20	5680 093-04	5680 089-04		50	5680 088-02	25-65
E25	5680 093-05	5680 089-05		65	5680 088-02	25-65

¹⁾ Gli accessori devono essere ordinati separatamente.

Chiave dinamometrica Torx Plus®

La giusta forza di serraggio, quando si bloccano gli inserti sulle frese, è un requisito indispensabile per il corretto funzionamento dell'utensile. Insieme alle viti Torx Plus, la nuova chiave è una garanzia per un bloccaggio efficace e sicuro dell'inserto.

Le chiavi, disponibili in 6 misure e collaudate per resistere al serraggio di 10.000 inserti, sono tarate per la coppia richiesta per il corretto bloccaggio dell'inserto delle frese Sandvik Coromant.

Una chiave torsiometrica è sempre consigliabile per le frese con viti Torx Plus. La nuova chiave deve essere ordinata separatamente.

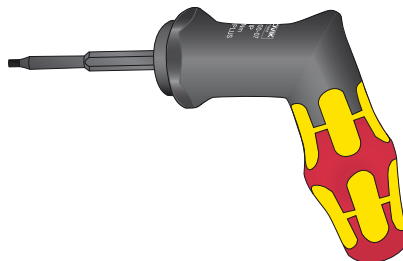
Chiave dinamometrica Torx Plus®

Chiave torsiometrica	Dim.	Coppia Nm	
5680 100-01	6IP	0.6	
5680 100-02	7IP	0.9	
5680 100-03	8IP	1.2	
5680 100-04	9IP	1.4	
5680 100-05	10IP	2.0	
5680 100-06	15IP	3.0	
5680 100-07	20IP	5.0	
5680 100-08	25IP	7.5	
5680 100-09	HEX 5	6.0	
5680 100-10	20IP	6.0	

Nota! Torx Plus è un marchio registrato della Camcar Textron (USA).

Nota!

Le nuove chiavi ed i relativi cacciaviti Torx Plus NON sono adatti per le vecchie viti Torx.



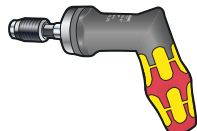
5680 100-07 (20IP) and 5680 100-08 (25IP)

Chiave torsiometrica e bussole

5680 105-01
5680 105-02



5680 105-05
5680 105-06



Chiave dinamometrica	Gamma dei valori di coppia	
	Nm	Impugnatura
5680 105-01	0.3 - 1.2	Diritto
5680 105-02	1.2 - 3.0	Diritto
5680 105-05	3.0 - 6.0	Angolato
5680 105-06	4.0 - 8.8	Angolato

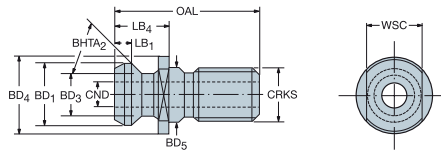
Punta	OAL	NT
	mm	Torx Plus
5680 084-01	50	8IP
5680 084-02	50	15IP
5680 084-03	89	15IP
5680 084-04	50	7IP
5680 084-05	50	9IP
5680 084-06	50	10IP
5680 084-07	50	20IP
5680 084-08	89	20IP
5680 084-09	89	25IP
5680 084-10	89	30IP
5680 084-11	50	6IP
5680 084-12	80	27IP
5680 084-13	35	50IP

Punta	OAL	NT
	mm	Torx Plus
5680 084-14	50	30IP
5680 084-15	25	15IP
5680 084-16	25	30IP
5680 084-17	25	6IP
5680 084-18	25	7IP
5680 084-19	25	8IP
5680 084-20	25	9IP
5680 084-21	25	10IP
5680 084-22	25	20IP
5680 084-23	25	25IP
5680 083-01	25	HEX3
5680 083-04	50	HEX2,5

Perni di trazione



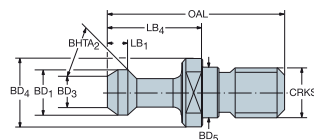
PS-VxxC



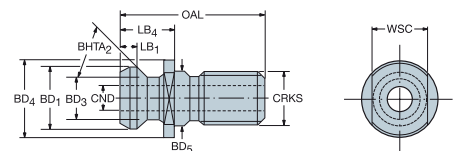
CAT-V

					Dimensioni, millimetri												
CZC	CRKS	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	WSC	LB ₁	LB ₄	CND	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BD ₅	BHTA ₂	OAL	(KG)	Macchina	
40	M16	1	1	PS-V40C-45-001	18	5.4	16.4	7	19.0	12.9	22.5		45°	38	0.04		
	M16	1	1	PS-V40C-45-006	19	5.1	19.1	6	18.8	12.4	22.1	17	45°	47	0.06	Fadal	
50	M24	1	1	PS-V50C-45-001	30	7.7	25.5	11	29.1	19.6	37.0		45°	59	0.15		
	1-8 UNC	1	1	PS-V50C-45-005	31	7.6	25.4	11	29.0	20.8	36.3	26	45°	58	0.17	Mazak	
	1-8 UNC	1	1	PS-V50C-45-008	29	9.9	45.2	9	22.9	16.9	38.1	24	45°	79	0.20	Makino	
	1-8 UNC	1	1	PS-V50C-60-001	29	9.9	44.9	6	23.0	17.0	38.1	25	60°	82	0.29	Okuma	

PS-Ixx



PS-IxxC



ISO

					Dimensioni, millimetri												
CZC	CRKS	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	WSC	LB ₁	LB ₄	CND	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BD ₅	BHTA ₂	OAL	(KG)	BSG	Macchina
30	M12	0	0	PS-I30-75-001	14	5.0	24.0		13.0	9.0	17.0	13	75°	44	0.04		
40	M16	0	0	PS-I40-75-001	19	6.0	26.0		19.0	14.0	23.0	17	75°	54	0.05	DIN 69872	
	M16	1	1	PS-I40C-45-001	18	5.3	16.4	7	19.0	12.9	22.5	17	45°	44	0.05	ISO 7388 B	
	M16	1	1	PS-I40C-45-002	19	5.0	16.2	7	18.8	12.4	21.8	17	45°	41	0.05		Mazak
	M16	1	1	PS-I40C-45-003	19	5.0	19.1	7	18.8	12.4	22.0	17	45°	44	0.05		Mazak
	M16	1	1	PS-I40C-75-001	19	6.0	26.0	7	19.0	14.0	23.0	17	75°	54	0.05	DIN 69872	
	M16	1	1	PS-I40C-75-002	19	6.0	26.0	7	19.0	14.0	23.0	17	75°	54	0.05	ISO 7388	
	M16	1	1	PS-I40C-75-003	19	6.0	29.0	7	19.0	14.1	23.0	17	75°	54	0.05		Mori Seiki
50	M24	0	0	PS-I50-45-001	30	7.6	25.5		29.1	19.6	37.0	25	45°	65	0.15	ISO 7388 B	
	M24	0	0	PS-I50-75-001	30	9.0	34.0		28.0	21.0	36.0	25	75°	74	0.15	DIN 69872	
	M24	0	0	PS-I50-75-002	30	9.0	34.0		28.0	21.0	36.0	20	75°	74	0.15		
	M24	0	0	PS-I50-75-003	30	9.0	34.0		28.0	21.1	36.0	25	75°	74	0.15		
	M24	0	0	PS-I50-90-001	30	10.0	46.6		22.0	16.0	39.0	32	90°	99	0.15		GSP
	M24	1	1	PS-I50C-45-001	30	7.6	25.5	11	29.1	19.6	37.0	25	45°	65	0.15	ISO 7388 B	
	M24	1	1	PS-I50C-45-002	26	5.2	16.4	7	19.0	12.9	30.0	25	45°	56	0.15		
	M24	1	1	PS-I50C-45-003	30	7.6	25.4	10	29.0	20.8	36.5	25	45°	65	0.15		Yamazaki
	M24	1	1	PS-I50C-45-004	30	7.6	25.4	10	29.0	20.8	36.5	25	45°	65	0.15		Yamazaki
	M24	1	1	PS-I50C-75-001	30	9.0	34.0	11	28.0	21.0	36.0	25	75°	74	0.15	DIN 69872	
	M24	1	1	PS-I50C-75-002	30	9.0	34.0	11	28.0	21.0	36.0	25	75°	74	0.15	ISO 7388	
	M24	1	1	PS-I50C-90-001	30	6.5	32.5	6	20.0	13.0	38.5		90°	70	0.15		Forest



N23



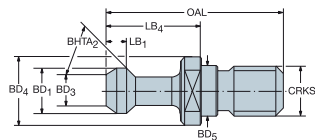
N15



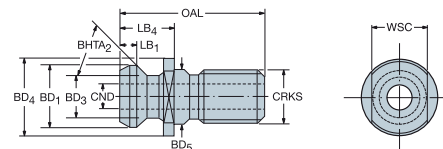
Perni di trazione



PS-Bxx



PS-BxxC



MAS-BT

				Dimensioni, millimetri															
CZC	CRKS	CNSC	CXSC	Codice di ordinazione	WSC	LB ₁	LB ₄	CND	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BD ₅	BHTA ₂	OAL	KG	BSG	Macchina		
30	M12	0	0	PS-B30-45-001	13	5.0	23.0		11.0	7.0	16.0	12	45°	43	0.03				
	M12	0	0	PS-B30-60-001	13	7.0	35.0		11.0	7.0	16.0	12	60°	43	0.03				
	M12	1	1	PS-B30C-45-001	13	5.0	23.0	2	11.0	7.0	16.5	12	45°	43	0.03				
	M12	1	1	PS-B30C-45-002	13	5.0	23.0	2	11.0	7.0	16.5	12	45°	43	0.03		Mori Seiki		
	M12	1	1	PS-B30C-45-003	13	5.0	23.0	4	11.0	8.0	16.5	12	45°	43	0.03		Fanuc		
	M12	1	1	PS-B30C-60-001	13	5.0	23.0	2	11.0	7.0	16.5	12	60°	43	0.03				
	M12	1	1	PS-B30C-60-002	13	5.0	23.0	2	11.0	7.5	16.5	12	60°	43	0.03		Brother		
40	M16	0	0	PS-B40-45-001	19	7.0	35.0		15.0	10.0	23.0	17	45°	60	0.05				
	M16	0	0	PS-B40-60-001	19	7.0	35.0		15.0	10.0	23.0	17	60°	60	0.05				
	M16	0	0	PS-B40-90-001	19	7.0	35.0		15.0	10.0	23.0	17	90°	60	0.05				
	M16	1	1	PS-B40C-45-001	19	7.0	35.0	4	15.0	10.0	23.0	17	45°	60	0.05				
	M16	1	1	PS-B40C-60-001	19	7.0	35.0	3	15.0	10.0	23.0	17	60°	60	0.05				
	M16	1	1	PS-B40C-75-001	18	11.4	25.1	7	25.3	21.1	25.3	17	75°	53	0.05				
	M16	1	1	PS-B40C-75-002	19	6.0	29.0	7	19.0	14.0	23.0	17	75°	54	0.05		JIS 40		
50	M24	0	0	PS-B50-45-001	30	10.0	45.0		23.0	17.0	38.0	25	45°	85	0.25				
	M24	0	0	PS-B50-60-001	30	10.0	45.0		23.0	17.0	38.0	25	60°	85	0.25				
	M24	0	0	PS-B50-90-001	30	10.0	45.0		23.0	17.0	38.0	25	90°	85	0.25		Okuma		
	M24	1	1	PS-B50C-45-001	30	10.0	45.0	7	23.0	17.0	38.0	25	45°	85	0.25				
	M24	1	1	PS-B50C-60-001	30	10.0	45.0	8	23.0	17.0	38.0	25	60°	85	0.25				
	M24	1	1	PS-B50C-75-001	30	9.0	34.0	11	28.0	21.0	36.0	25	75°	74	0.22		JIS 50		
	M24	1	1	PS-B50C-90-001	30	8.0	31.0	6	24.0	18.0	36.0	25	90°	71	0.20		Mitsui		
M24	1	1	PS-B50C-90-002	30	10.0	45.0	8	23.0	17.0	38.0	25	90°	85	0.25		Okuma			

N23



N15



Informazioni generali

Wiper

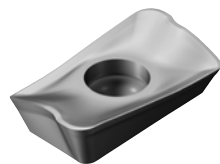
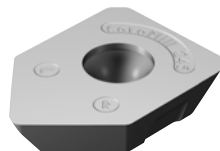
Inserti per una migliore produttività

Wiper

È possibile ottenere ottime finiture superficiali con inserti standard in combinazione con uno o più inserti raschianti. Gli inserti raschianti sono particolarmente efficaci ad elevati avanzamenti per giro, f_n , in frese con diametro più grande, passo stretto e possibilità di regolazione.

L'avanzamento per giro può essere aumentato di circa quattro volte pur mantenendo una buona qualità superficiale. Gli inserti raschianti possono essere usati per la fresatura della maggior parte dei materiali per ottenere buone strutture superficiali, anche in condizioni sfavorevoli.

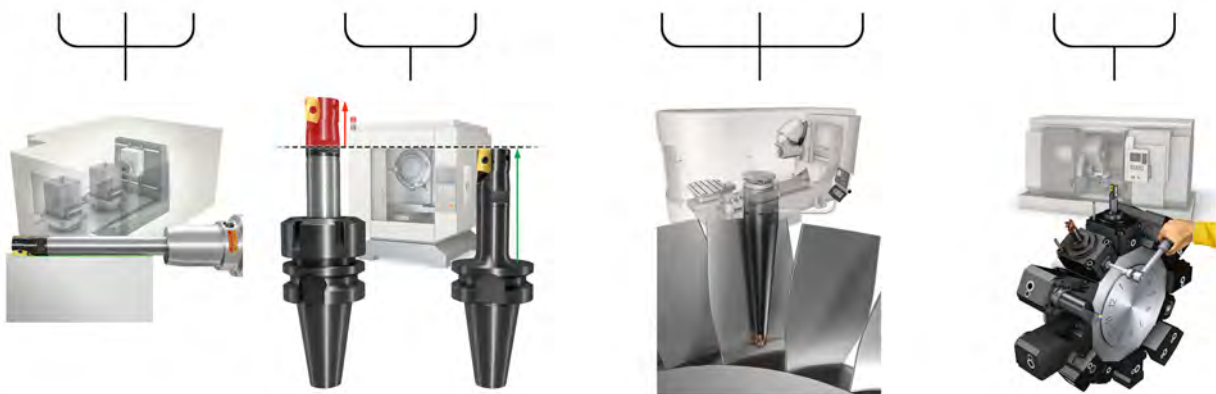
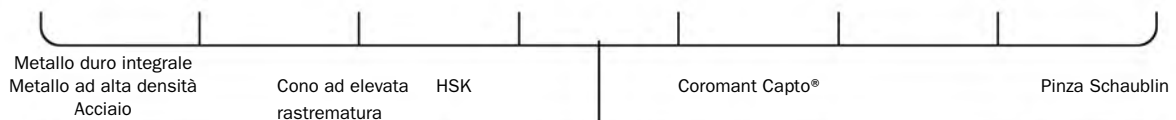
TECHNOLOGY
Wiper



Sistema modulare - Coromant EH

Flessibilità dell'attrezzamento per piccoli diametri

CoroMill® 316 CoroMill® 495 CoroMill® 490 CoroMill® 390 CoroBore® 825 EH CoroBore® 824 XS CoroMill® 216 CoroMill® 300



Grandi centri di lavoro

Lunga sporgenza, con stabilità e spazio libero.

Centri di lavoro piccoli e medi

Quando la linea di riferimento è critica.

Centri di lavoro medio-grandi

Modularità con Coromant Capto® con lunghezze diverse.

Centri di tornitura con portautensili rotanti

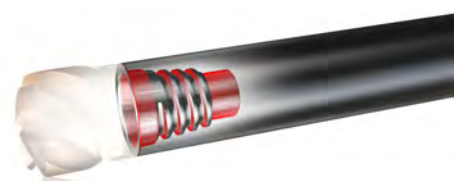
Lunghezza di riferimento corta e diametro di rotazione adatto a evitare collisioni.

Per ulteriori informazioni sul sistema Coromant EH:
www.sandvik.coromant.com/coromanteh

Accoppiamento Coromant EH

L'accoppiamento Coromant EH è basato su una filettatura autocentrante che garantisce un montaggio sicuro, rigidità e robustezza.

L'accoppiamento ha un fermo meccanico che consente di sentire quando la testina è correttamente serrata e contribuisce a non forzare il bloccaggio.



CoroChuck™ 930

Mandrino idraulico ad alta precisione con protezione contro lo sfilamento dell'utensile

Applicazione

- Per operazioni di fresatura e foratura in cui è necessario prevenire lo sfilamento dell'utensile, oltre a garantire precisione e facile manipolazione
- Per tutte le principali interfacce macchina

Vantaggi e caratteristiche

- Maggior volume di asportazione del metallo per una migliore produttività
- Sicurezza del processo e lavorazione sicura
- Operazioni rapide di setup e sostituzione degli utensili
- Migliore finitura superficiale e maggiore durata utensile
- Tolleranza foro stretta
- Il miglior sistema disponibile sul mercato contro lo sfilamento dell'utensile grazie all'utilizzo della più recente tecnologia Fulcrum*, per le massime prestazioni di bloccaggio a forza elevata. Forza di bloccaggio costante nel tempo
- Facile manipolazione con chiave dinamometrica per un bloccaggio sicuro
- Per soddisfare i requisiti di precisione più esigenti, l'ultima operazione è la rettifica dell'accoppiamento lato macchina
- Ripetibilità ad alta precisione
- Bilanciamento conforme a DIN 69888
- La lunghezza di bloccaggio può essere regolata con l'apposita vite



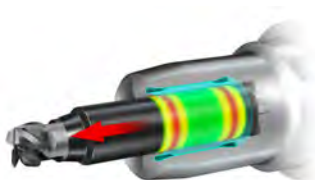
www.sandvik.coromant.com/corochuck930

Tipi accoppiamento disponibili

- Coromant Capto®
- HSK
- BIG-PLUS
- ISO
- CAT-V
- MAS-BT



CoroChuck™ 930 può essere utilizzato con o senza pinze di riduzione. Usare le pinze 393.CGS per il passaggio del refrigerante attraverso l'utensile e le pinze 393.CG per il passaggio del refrigerante attraverso la pinza.



La tecnologia Fulcrum* rappresenta il miglior sistema disponibile sul mercato contro lo sfilamento dell'utensile. Consente un bloccaggio sicuro con due supporti su ogni lato (fulcri).



Disponibile anche con interfaccia BIG-PLUS per i centri di lavoro.

CoroChuck™ 970

Per un processo di maschiatura affidabile

Applicazione

- Per l'eliminazione del sovradimensionamento della filettatura
- Adattabile a tutte le operazioni di maschiatura sincronizzata



Vantaggi e caratteristiche

- Maggiore durata dell'utensile di maschiatura
- Sicurezza del processo di lavorazione
- Riduzione del rischio di realizzare filettature eccessivamente sovradimensionate
- La maschiatura sincronizzata riduce la forza di spinta sui fianchi del maschio
- Profondità precisa grazie alla limitata compensazione assiale
- Nuovo design ottimizzato per il passaggio del refrigerante attraverso il mandrino
- Adatti per refrigerante ad alta pressione fino a 80 bar (1160 psi)
- Diversi tipi di accoppiamento lato macchina

www.sandvik.coromant.com/corochuck970

Tipi accoppiamento disponibili

- Coromant Capto®
- Cono ISO (ISO, MAS-BT, CAT-V)
- HSK
- Cilindrico
- Adattatore
- Coromant EH

Gamma di prodotti

- Dimensioni ER per CoroChuck 970: 8, 11, 20, 25, 32, 40 e 50.
- La dimensione ER 50 presenta un elemento quadrato all'interno dell'adattatore e deve essere utilizzata con il maschio più grande (M48). Con questo maschio di grandi dimensioni si dovrà utilizzare una pinza senza elemento quadrato.
- Per HSK 63 e HSK 100 è possibile utilizzare la MQL su ER dimensioni 20 e 25.

Gamma di prodotti

Versione	Coromant Capto®	Coromant EH	Cono ISO (ISO, MAS-BT, CAT-V)	BIG-PLUS (ISO, MAS-BT, CAT-V)	HSK	Cilindrico	Weldon
SynchroFlex®	C3, C4, C5, C6, C8, C10	25	30, 40, 50	30, 40, 50	63, 100	12, 16, 20	12, 16, 25, 25A, 40

Tailor Made

Ulteriori opzioni di utensili progettati secondo le specifiche esigenze del cliente.



Oltre al vasto programma standard, possiamo offrire utensili secondo le vostre dimensioni sulla base di un utensile standard. Con il nostro servizio Tailor Made, potete specificare le dimensioni che vi occorrono, senza pagare il prezzo di un utensile speciale.

Cosa aspettarsi da noi

- Preventivo rapido
- Ordinazione semplice
- Garanzia delle prestazioni in base ai dati di taglio e di prodotto forniti
- Tempi di consegna competitivi

CoroMill® 490

Even more possibilities thanks to tailored design! If you do not find what you need in our comprehensive standard programme, choose the tool shape you require and we will tailor it for you to your dimensions.

Options

Insert size: 08 or 14
 D₁: -08 Diameter - 18.20-44.00
 -14 Diameter - 28.1-284 mm
 Flank type: Even or Chamfered
 F₂: -08 Full length 2-20
 -14 Full length 2-20
 Mounting: Cylindrical, Stepped, Coromant Capto, HSK-A, Arbor mounting
 Type: Arbor mounting
 Mounting size: size above

Result length: 08, 21 mm ± 0.25
 -14, 40 mm ± 0.25
 Total length: -08, 78-200 mm
 -14, 99-250 mm
 Programming length: -08, 40-173.5 mm
 -14, 40-188.0 mm
 Coolant flow: -08 Yes, F₂ ± 0.2 mm/min
 -14 Yes/No - at TOC and TDS size M 8

www.sandvik.coromant.com/tailormade

L'opzione Tailor Made è disponibile nelle seguenti famiglie di prodotti:

Fresatura

- CoroMill® 245
- CoroMill® 300
- CoroMill® 390
- CoroMill® 419
- CoroMill® 490
- CoroMill® 790
- CoroMill® Century
- CoroMill® 331
- CoroMill® QD
- CoroMill® 415
- CoroMill® 425
- CoroMill® 345
- CoroMill® 365
- CoroMill® 745

Foratura

- CoroDrill® 870
- CoroDrill® 880
- CoroDrill® DS20

Adattatori

- Coromant EH
- CoroChuck™ 930
- Coromant Capto®

Soluzioni Speciali

Quando le soluzioni standard e Tailor Made non soddisfano le vostre necessità, potete ricorrere alla vasta esperienza di Sandvik Coromant nelle soluzioni di utensili speciali, per far fronte ad ogni esigenza particolarmente difficile.

Accedete ai nostri moduli Tailor Made all'indirizzo www.sandvik.coromant.com

Per il rispetto dell'ambiente!

Informatevi subito sul Sistema di Riciclo Coromant (CRC)!

Il Sistema di Riciclo Coromant (CRC) è un servizio completo che Sandvik Coromant offre a tutti i suoi clienti per la raccolta degli inserti di metallo duro usurati e degli utensili integrali di metallo duro.

In considerazione del crescente consumo di materie prime "non rinnovabili", la gestione economica delle risorse in via di estinzione diventa un dovere di tutti i produttori.

Sandvik Coromant svolge la sua parte offrendo la possibilità di raccogliere inserti di metallo duro e utensili integrali di metallo duro usurati e di riciclarli nel rispetto dell'ambiente.

I vantaggi del Sistema di Riciclo Coromant (CRC) sono:

- Sistema di riciclo su scala mondiale, certificato secondo ISO e OHAS.
- Senza intermediari.
- Semplice procedura di raccolta e trasporto.
- Meno rifiuti, minore contaminazione dell'ambiente.
- Migliore utilizzazione delle risorse.
- Raccolta di inserti anche di altri fabbricanti.



Contattare Sandvik Italia, Divisione Coromant, telefonicamente al numero 02/30.705.1 o via fax al numero 02/30705.580, oppure il nostro Tecnico di Vendita o Rivenditore Autorizzato di zona, per richiedere ulteriori informazioni ed ordinare i contenitori per la raccolta (ogni contenitore contiene fino a 20 Kg.)

Contenitore per la raccolta:

Cassetta di trasporto (in legno compensato) per utensili di metallo duro integrali:

Contenitore di raccolta inserti (in legno compensato):

Codici di ordinazione

91617

92994

92995

Informazioni per la sicurezza

Informazioni per la sicurezza in relazione all'affilatura del metallo duro

Composizione del materiale

Portautensili

I portautensili contengono principalmente ferro (FE) ed elementi debolmente legati come cromo, nichel, manganese, molibdeno e silicio.

Inseri multitaglienti/utensili da taglio/utensili rotanti

Le sostanze presenti nei prodotti in metallo duro contengono principalmente carburo di wolframio e cobalto. Possono contenere anche metalli duri e carbonitruuri dei seguenti elementi: titanio, tantalio, niobio, cromo, molibdeno e vanadio.

Rischi di esposizione

L'affilatura o il "riscaldamento" di un semilavorato o di un prodotto di metallo duro produce polvere o esalazioni di sostanze pericolose che possono essere inalate, ingerite, oppure venire a contatto con l'epidermide o gli occhi.

Tossicità acuta

La polvere è tossica per inalazione. L'inalazione può causare irritazioni e infiammazioni alle vie respiratorie. Una tossicità acuta per inalazione, notevolmente più elevata del solo cobalto, è stata riportata durante l'inalazione contemporanea di cobalto e carburo di tungsteno.

Il contatto con la pelle può causare irritazioni e rash cutanei. In persone particolarmente sensibili possono manifestarsi reazioni allergiche.

Tossicità cronica

Ripetute inalazioni di gas contenenti cobalto possono causare occlusioni alle vie respiratorie. L'inalazione prolungata di concentrazioni maggiori può causare fibrosi o cancro ai polmoni. Studi epidemiologici segnalano che, in passato, i lavoratori esposti ad elevate concentrazioni di carburo di tungsteno/cobalto correvano un rischio maggiore di sviluppare cancro al polmone.

Il cobalto ed il nichel sono due potenti sensibilizzatori della pelle. Contatti ripetuti o prolungati possono causare irritazione e sensibilizzazione.

Segnalazioni di rischio

Tossico: pericolo di gravi danni alla salute in caso di esposizione prolungata per inalazione.

Tossico per inalazione.

Evidenza limitata di un effetto cancerogeno.

Può provocare sensibilizzazione per inalazione e a contatto con l'epidermide.

Misure preventive

Evitare la formazione e l'inalazione di polvere. Usare un impianto di ventilazione che sia adatto a limitare l'esposizione al personale ben al di sotto dei limiti consentiti a livello nazionale.

Se l'impianto di ventilazione non è disponibile o adeguato, usare respiratori approvati, a livello nazionale, per lo scopo.

Indossare occhiali di protezione o occhiali con schermi laterali, quando è necessario.

Evitare il contatto ripetuto con l'epidermide. Indossare guanti adatti. Lavarsi accuratamente dopo la manipolazione.

Usare vestiario di protezione adatto. Usare indumenti lavabili e riutilizzabili, se richiesto.-

Non mangiare, bere o fumare nell'area di lavoro. Lavarsi accuratamente prima di mangiare, bere o fumare.



Chiave codice generale per fresa CoroMill

R	A	390	-	063	Q	22	L	-	11	M	050
1	2	3		4	5	6	7		8	9	10

<p>1 Tipo</p> <p>R = Rotazione destra</p>	<p>2 Prestazioni</p> <p>A = Pollici</p>	<p>3 Codice principale</p> <p>Es: 390 = CoroMill® 390</p>		
<p>4 Diametro di taglio</p> <p>Es: 063 = 63 mm</p>	<p>5 Tipo di accoppiamento</p> <table border="0"> <tr> <td style="vertical-align: top;"> <p>A = Cilindrico, mm</p> <p>B = Weldon mm</p> <p>C = Coromant Capto®</p> <p>D = Cilindrico pollici</p> <p>J = Montaggio a manicotto con CIS</p> <p>M = Weldon, pollici</p> <p>N = Whistle Notch pollici</p> <p>Q = Montaggio a manicotto mm</p> <p>O = Cilindrico pollici</p> </td> <td style="vertical-align: top;"> <p>R = Montaggio a manicotto pollici</p> <p>T = Accoppiamento filettato</p> <p>W = Whistle Notch mm</p> <p>HA= HSK form A</p> </td> </tr> </table>		<p>A = Cilindrico, mm</p> <p>B = Weldon mm</p> <p>C = Coromant Capto®</p> <p>D = Cilindrico pollici</p> <p>J = Montaggio a manicotto con CIS</p> <p>M = Weldon, pollici</p> <p>N = Whistle Notch pollici</p> <p>Q = Montaggio a manicotto mm</p> <p>O = Cilindrico pollici</p>	<p>R = Montaggio a manicotto pollici</p> <p>T = Accoppiamento filettato</p> <p>W = Whistle Notch mm</p> <p>HA= HSK form A</p>
<p>A = Cilindrico, mm</p> <p>B = Weldon mm</p> <p>C = Coromant Capto®</p> <p>D = Cilindrico pollici</p> <p>J = Montaggio a manicotto con CIS</p> <p>M = Weldon, pollici</p> <p>N = Whistle Notch pollici</p> <p>Q = Montaggio a manicotto mm</p> <p>O = Cilindrico pollici</p>	<p>R = Montaggio a manicotto pollici</p> <p>T = Accoppiamento filettato</p> <p>W = Whistle Notch mm</p> <p>HA= HSK form A</p>			
<p>6 Misura accoppiamento</p> <p>22 = 22 mm</p>	<p>9</p> <p>L = Passo largo</p> <p>M = Passo normale</p> <p>H = Passo stretto</p>	<p>10 Lunghezza, LF</p> <p>Es: 050 = 50 mm</p>		
<p>7 Extra lunga</p> <p>L = Extra lunga</p>	<p>8 Dim. inserto</p> <p>11 = 11 mm (LE)</p>			

Chiave dei codici generale per inserti CoroMill

R	390	-	11	T3	12	M	-	P	L	W
1	2		3	4	5	6		7	8	9

<p>1 Esecuzione dell'inserto</p> <p>R = Destra L = Sinistra</p>	<p>2 Codice principale</p> <p>Es: 390= CoroMill® 390</p>	<p>3 Larghezza inserto</p> <p>Es: 11 = 11 mm</p>
<p>4 Spessore dell'inserto, S mm</p> <p>Es: T3 S = 3.97 04 S = 4.76 06 S = 6.33</p>	<p>5 Raggio di punta</p> <p>Es: 12 = 1,2 mm</p>	<p>6 Prestazioni del tagliente</p> <p>M = Massima sicurezza E = Massima affilatezza e precisione H = Tagliente di elevata affilatezza e precisione K = Elevata affilatezza del tagliente</p>
<p>7 Principale campo di applicazione ISO</p> <p>P M K N S H</p>	<p>8 Operazione</p> <p>L = Taglio leggero M = Media H = Pesante T = Torni-fresatura</p>	<p>9 Wiper</p> <p>W = Wiper</p>

Chiave dei codici per CoroMill® 327

Inserto CoroMill 327

Scanalatura e smussatura

327	R	12	-	22	130	45	08	-	GC
1	2	3		4	5	9	12		7

Filettatura

327	R	06	-	12	100	VM	-	TH
1	2	3		4	10	11		7

Profilatura

327	R	06	-	12	220	11	-	RM
1	2	3		4	5	6		7

Scanalatura

327	R	12	-	28	150	01	-	GM	M
1	2	3		4	5	6		7	8

- 1 Denominazione fresa
- 2 Inserto destro
- 3 Misura accoppiamento (interfaccia)
- 4 D_{min} (mm)
- 5 Larghezza inserto
- 6 Raggio ex 02 = raggio 0.2 mm
- 7 Tipo di inserto

GM = Scanalatura
 RM = Raggio di punta completo
 CH = Esecuzione smussi
 GC = Scanalatura ed esecuzione smussi
 TH = Filettatura

- 8 M = Passo normale
- 9 Smusso 45°
- 10 Passo filetto mm: passo x 100
- 11 Tipo di filettatura VM = V-Profilo 60°
 MM = Metrico 60°
 WH = Whitworth 55°
- 12 Max. profondità di taglio, CDX in mm

Attacchi CoroMill® 327

327	-	12	B	15	S	C	-	06
1		2	3	4	5	6		7

- 1 Denominazione fresa
- 2 Diametro stelo, DCON
- 3 Tipo di attacco B = Weldon
- 4 Lunghezza utile
- 5 Materiali stelo S = acciaio
 E = integrale di metallo duro
- 6 Refrigerante interno
- 7 Misura accoppiamento (interfaccia)

Scanalatura / Scanalatura di sedi anelli elastici

Scanalature di sedi anelli elastici con smusso

Inserti per filettatura, profilo a V 60°

Inserto CoroMill® 328

Esecuzione di smussi

328	R	13	-	110	45	-	GC
1	2	3		4	7		6

Filettatura

328	R	13	-	150	VM	-	TH
1	2	3		8	9		6

Scanalatura

328	R	13	-	110	01	-	GM
1	2	3		4	5		6

1 Denominazione fresa

2 Inserto destro

3 Dim. inserto

4 Larghezza inserto

5 Raggio ex 02 = raggio 0.2 mm

6 Geometria

GM = Scanalatura

GC = Scanalatura ed esecuzione smussi

TH = Filettatura

7 Smusso 45°

8 Passo filetto

9 Tipo di filettatura

mm: passo x 100

VM = V-Profilo 60°

Frese CoroMill® 328

328	-	039	B	25	-	13	M
1		2	3	4		5	6

1 Denominazione fresa

2 Diametro di taglio, DC

3 Tipo di attacco

B = Weldon

Q = Manicotto

S = Foro con chiavetta

4 Diametro stelo/accoppiamenti (DCON)

5 Dim. inserto

6 Passo

Chiave dei codici dei portautensili (attacchi per testine)

Attacco cilindrico

A	E12	-	A	20	-	S	S	-	140
1	2		3	4		5	6		7

Attacco Coromant Capto®

C3	-	A	391.EH	-	10	035
8		1	9		10	7

Attacco integrale

392.45EH	-	40	-	10	-	056
9		11		10		7

1 Sistema di misura A = Versione in pollici	2 Misura interfaccia E12= Misura accoppiamento EH	3 Tipo di attacco A = Cilindrico	
4 Diametro dell'attacco Es: DCON = 20 mm	5 Tipo di attacco S = Dritto C = Conico	6 Materiale dell'attacco S = Acciaio E = Metallo duro integrale	7 Lunghezza dell'attacco Es: 140 = 140 mm
8 Misura accoppiamento C = Coromant Capto®	9 Famiglia/tipo di attacco 391.EH = Attacco Coromant Capto® EH 392.140EH = ISO 7388.1 392.55EH = MAS-BT 403 A392.45EH = CAT V 392.410EH = Attacco HSK Form A/C A392.R8EH = Attacco Bridgeport 392.EREH = Attacco integrato ER	10 Misura interfaccia Misura accoppiamento EH	11 Misura cono Misura cono per attacchi integrali Coromant

Chiave dei codici per portautensili integrali

A	A	1	B	05	-	50	32	060
1	2	3	4	5		6	7	8

1 Versione in pollici**2 Refrigerante attraverso il centro****3 Tipo di mandrino**

1=ISO 7388/1 (DIN 69871)
 2= MAS-BT
 3=CAT flangia a V

4 Opzioni

B = Refrigerante attraverso la flangia
 F= Montaggio a flangia
 X= Extra-corto

5 Tipo di attacco

05 = Attacco per fresa di spianatura
 14= Pinza elastica ER
 20 = Attacco per fresa a candela, tipo Weldon
 27 = Attacco per punta per fori corti-stelo ISO 9766

6 Misura cono 30, 40, 50**7 Misura foro o foro pilota, DCON_{WS}**

mm		
09	19	38
13	25	51
16	32	63

8 Lunghezza di programmazione, mm

060 = 60 mm

CNSC

Codice tipo con ingresso refrigerante

Codice	Descrizione	Immagine
0	Senza refrigerante	
1	Entrata assiale concentrica	
2	Entrata radiale	
3	Entrata assiale concentrica e radiale	
4	Entrata assiale concentrica su cerchio	
5	Entrata radiale prima dell'adattatore	
6	Decentrata su flangia	
7	Decentrata su flangia e assiale	
8	Decentrata sulle scanalature dello stelo	

CXSC


Codice tipo di uscita refrigerante

Codice	Descrizione	Immagine
0	Senza uscita refrigerante	
1	Uscita assiale concentrica	
2	Uscita radiale	
3	Uscita assiale inclinata	
4	Assiale concentrica su cerchio	
5	Uscita assiale inclinata con ugello, regolabile	
6	Uscita decentrata con ugello, regolabile	
7	Decentrata sulle scanalature dello stelo	
8	Assiale o decentrata con ugello, regolabile	

Formule e definizioni:

v_c = velocità di taglio	m/min (metri/minuto)
n = velocità di rotazione mandrino	rpm (giri/minuto)
v_f = avanzamento tavola	mm/min
z_n = numero totale di taglienti	
z_c = numero di taglienti effettivi	
f_z = avanzamento per dente	mm/z
f_n = avanzamento al giro	mm/giro
h_{ex} = spessore massimo	mm
a_p = profondità di taglio assiale	mm
a_e/D_c % = impegno radiale	%
T = tempo di lavorazione	min
Q = volume di truciolo asportato	cm ³ /min
n_{ap} = numero di passate	
k_c = forza di taglio specifica	N/mm ²
R_a = rugosità superficiale	μm

Dim. inserto

 lunghezza tagliente in mm

I find

Tanti pratici strumenti a vostra disposizione

Potete essere online, ma anche in viaggio o in officina. Ovunque vi troviate, avrete sempre le nostre funzionalità a portata di mano, grazie all'app I find.

I find vi aiuterà a trovare gli utensili, le soluzioni e le informazioni necessarie per le vostre attività. Potete ottenere consigli sugli utensili, fare acquisti, monitorare gli ordini, e anche approfondire le vostre conoscenze. Cosa volete fare oggi?

Tutto ciò che trovate con I find sarà sempre a vostra disposizione su qualsiasi dispositivo.



Tabella di riferimento dei materiali

ISO	MC	CMC	Paese										
			Europa	Germania	Gran Bretagna	Svezia	USA	Francia	Italia	Spagna	Giappone		
			Standard										
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS	
P	Acciaio non legato												
	P1.1.Z.AN	01.1	S235JR G2	1.0038	4360 40 C	-	1311	A570.36	E 24-2 Ne	-	-	STKM 12A;C	
	P1.1.Z.AN	01.1	S235J2 G3	1.0116	4360 40 B	-	1312	A573-81 65	E 24-U	Fe37-3	-	-	
	P1.1.Z.AN	01.1	C15	1.0401	080M15	-	1350	1015	CC12	C15C16	F.111	-	
	P1.1.Z.AN	01.1	C22	1.0402	050A20	2C/2D	1450	1020	CC20	C20C21	F.112	-	
	P1.1.Z.AN	01.1	C15E	1.1141	080M15	32C	1370	1015	XC12	C16	C15K	S15C	
	P1.1.Z.AN	01.1	C25E	1.1158	-	-	-	1025	-	-	-	S25C	
	P1.1.Z.AN	01.1	S380N	1.8900	4360 55 E	-	2145	A572-60	-	FeE390KG	-	-	
	P1.1.Z.AN	01.1	17MnV7	1.0870	4360 55 E	-	2142	A572-60	NFA 35-501 E 36	-	-	-	
	P1.1.Z.AN	02.1	55Si7	1.0904	250A53	45	2085	9255	55S7	55Si8	56Si7	-	
	P1.1.Z.AN	02.2	-	-	-	-	2090	9255	55S7	-	-	-	
	P1.2.Z.AN	01.2	C35	1.0501	060A35	-	1550	1035	CC35	C35	F.113	-	
	P1.2.Z.AN	01.2	C45	1.0503	080M46	-	1650	1045	CC45	C45	F.114	-	
	P1.2.Z.AN	01.2	40Mn4	1.1157	150M36	15	-	1039	35M5	-	-	-	
	P1.2.Z.AN	01.2	36Mn5	1.1167	-	-	2120	1335	40M5	-	36Mn5	SMn438(H)	
	P1.2.Z.AN	01.2	28Mn6	1.1170	150M28	14A	-	1330	20M5	C28Mn	-	SCMn1	
	P1.2.Z.AN	01.2	C35G	1.1183	060A35	-	1572	1035	XC38TS	C36	-	S35C	
	P1.2.Z.AN	01.2	C45E	1.1191	080M46	-	1672	1045	XC42	C45	C45K	S45C	
	P1.2.Z.AN	01.2	C53G	1.1213	060A52	-	1674	1050	XC48TS	C53	-	S50C	
	P1.2.Z.AN	01.3	C55	1.0535	070M55	-	1655	1055	-	C55	-	-	
	P1.2.Z.AN	01.3	C55E	1.1203	070M55	-	-	1055	XC55	C50	C55K	S55C	
	P1.2.Z.AN	02.1	S275J2G3	1.0144	4360 43C	-	1412	A573-81	E 28-3	-	-	SM 400A;B;C	
	P1.2.Z.AN	02.1	S355J2G3+C2	1.0570	4360 50B	-	2132	-	E36-3	Fe52BFN/Fe52CFN	-	SM490A;B;C;YA;YB	
	P1.2.Z.AN	02.1	S355J2G3	1.0841	150 M 19	-	2172	5120	20 MC 5	Fe52	F-431	-	
	P1.3.Z.AN	01.3	C60E	1.0601	080A62	43D	-	1060	CC55	C60	-	-	
	P1.3.Z.AN	01.3	C60E	1.1221	080A62	43D	1678	1060	XC60	C60	-	S58C	
	P1.3.Z.AN	01.4	C101E	1.1274	060 A 96	-	1870	1095	XC 100	-	F-5117	-	
	P1.3.Z.AN	01.4	C101u	1.1545	BW 1A	-	1880	W 1	Y105	C36KU	F-5118	SK 3	
	P1.3.Z.AN	01.4	C105W1	-	BW2	-	2900	W210	Y120	C120KU	F.515	SUP4	
	P1.3.Z.AN	02.1	S340 MGC	1.0961	-	-	-	9262	60SC7	60SiCr8	60SiCr8	-	
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMn30	1.0715	230M07	-	1912	1213	S250	CF9SMn28	11SMn28	SUM22	
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMnPb30	1.0718	-	-	1914	12L13	S250Pb	CF9SMnPb28	11SMnPb28	SUM22L	
	P1.4.Z.AN	01.1	10SPb20	1.0722	-	-	-	-	10PbF2	CF10SPb20	10SPb20	-	
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMn37	1.0736	240M07	1B	-	1215	S 300	CF9SMn36	12SMn35	-	
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMnPb37	1.0737	-	-	1926	12L14	S300Pb	CF9SMnPb36	12SMnP35	-	
	P1.4.Z.AN	01.2	35S20	1.0726	212M36	8M	1957	1140	35MF4	-	F210G	-	
	P1.5.C.UT	01.1	GC16E	1.1142	030A04	1A	1325	1115	-	-	-	-	
	P	Acciaio debolmente legato											
		P2.1.Z.AN	02.1	16Mo3	1.5415	1501-240	-	2912	A204Gr.A	15D3	16Mo3KW	16Mo3	-
		P2.1.Z.AN	02.1	14Ni6	1.5622	-	-	-	A350LF5	16N6	14Ni6	15Ni6	-
		P2.1.Z.AN	02.1	21NiCrMo2	1.6523	805M20	362	2506	8620	20NCD2	20NiCrMo2	20NiCrMo2	SNCM220(H)
		P2.1.Z.AN	02.1	17CrNiMo6	1.6587	820A16	-	-	-	18NCD6	-	14NiCrMo13	-
		P2.1.Z.AN	02.1	15Cr3	1.7015	523M15	-	-	5015	12C3	-	-	SCR415(H)
		P2.1.Z.AN	02.1	55Cr3	1.7176	527A60	48	-	5155	55C3	-	-	SUP9(A)
		P2.1.Z.AN	02.1	15CrMo5	1.7262	-	-	2216	-	12CD4	-	12CrMo4	SCM415(H)
		P2.1.Z.AN	02.1	13CrMo4-5	1.7335	1501-620Gr27	-	-	A182 F11;F12	15CD3.5	14CrMo4 5	14CrMo45	-
		P2.1.Z.AN	02.1	10CrMo9 10	1.7380	1501-622 Gr.31;45	-	2218	A182 F22	15CD4.5	12CrMo9, 10	12CrMo9, 10	TU.H
		P2.1.Z.AN	02.1	14MoV6 3	1.7715	1503-660-440	-	-	-	12CD9, 10	-	13MoCrV6	-
		P2.1.Z.AN	02.1	50CoMo4	1.7228	823M30	33	2512	-	-	653M31	-	-
		P2.1.Z.AN	02.2	14NiCr10	1.5732	-	-	-	3415	14NC11	16NiCr11	15NiCr11	SNC415(H)
		P2.1.Z.AN	02.2	14NiCr14	1.5752	655M13; A12	36A	-	3415;3310	12NC15	-	-	SNC815(H)
		P2.1.Z.AN	02.1/02.2	16MnCr5	1.7131	(527M20)	-	2511	5115	16MC5	16MnCr5	16MnCr5	-
P2.1.Z.AN		02.1/02.2	34CrMo4	1.7220	708A37	19B	2234	4137;4135	35CD4	35CrMo4	34CrMo4	SCM432;SCCRM3	
P2.1.Z.AN		02.1/02.2	41CrMo4	1.7223	708M40	19A	2244	4140;4142	42CD4TS	41CrMo4	42CrMo4	SCM 440	
P2.1.Z.AN		02.1/02.2	42CrMo4	1.7225	708M40	19A	2244	4140	42CD4	42CrMo4	42CrMo4	SCM440(H)	
P2.1.Z.AN		03.11	14NiCrMo134	1.6657	832M13	36C	-	-	-	15NiCrMo13	14NiCrMo131	-	
P2.2.Z.AN		02.1	31CrMo12	1.8515	722 M 24	-	2240	-	30 CD 12	30CrMo12	F-1712	-	
P2.2.Z.AN		02.1	39CrMoV13 9	1.8523	897M39	40C	-	-	-	36CrMoV12	-	-	
P2.2.Z.AN		02.1	41CrS4	1.7039	524A14	-	2092	L1	-	105WCR 5	-	-	
P2.2.Z.AN		02.1	50NiCr13	1.2721	-	-	2550	L6	55NCV6	-	F-528	-	
P2.2.Z.AN		03.11	45WCrV7	1.2542	BS1	-	2710	S1	-	45WCrV8KU	45WCrS18	-	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	36CrNiMo4	1.6511	816M40	110	-	9840	40NCD3	38NiCrMo4(KB)	35NiCrMo4	-	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	34CrNiMo6	1.6582	817M40	24	2541	4340	35NCD6	35NiCrMo6(KB)	-	-	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	34Cr4	1.7033	530A32	18B	-	5132	32C4	34Cr4(KB)	35Cr4	SCR430(H)	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	41Cr4	1.7035	530A40	18	-	5140	42C4	41Cr4	42Cr4	SCR440(H)	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	32CrMo12	1.7361	722M24	40B	2240	-	30CD12	32CrMo12	F.124.A	-	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	51CrV4	1.8159	735A50	47	2230	6150	50CV4	50CrV4	51CrV4	SUP10	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	41CrAlMo7	1.8509	905M39	41B	2940	-	40CAD6, 12	41CrAlMo7	41CrAlMo7	-	
P2.3.Z.AN		02.1	100Cr6	1.3505	534A99	31	2258	52100	100C6	100C6	F.131	SUJ2	

Tabella di riferimento dei materiali

ISO	MC	CMC	Paese										
			Europa	Germania	Gran Bretagna	Svezia	USA	Francia	Italia	Spagna	Giappone		
			Standard										
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS	
P	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	02.1/02.2	105WCr6	1.2419	-	-	2140	-	105WC13	10WCr6	105WCr5	SKS31	
	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	-	-	-	-	-	-	-	107WCr5KU	-	-	SKS2, SKS3	
	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	02.1/02.2	-	1.2714	-	-	-	L6	55NCDV7	-	F520.S	SKT4	
	P2.3.Z.AN/H1.3.Z.HA	02.1/02.2	100Cr6	1.2067	BL3	-	-	L3	Y100C6	-	100Cr6	-	
	P2.4.Z.AN	02.1	16MnCr5	1.7139	-	-	2127	-	-	-	-	-	
	P2.5.Z.HT	02.1	16Mo5	1.5423	1503-245-420	-	-	4520	-	16Mo5	16Mo5	-	
	P2.5.Z.HT	02.1	40NiCrMo8-4	1.6562	311-Type 7	-	-	8740	-	40NiCrMo2(KB)	40NiCrMo2	SNCM240	
	P2.5.Z.HT	02.1	42Cr4	1.7045	-	-	2245	5140	-	-	42Cr4	SCr440	
	P2.5.Z.HT	02.1	31NiCrMo14	1.5755	830 M 31	-	2534	-	-	-	F-1270	-	
	P2.5.Z.HT	02.2	36NiCr6	1.5710	640A35	111A	-	3135	35NC6	-	-	SNC236	
	P2.6.C.UT	02.1	22Mo4	1.5419	605A32	-	2108	8620	-	-	F520.S	-	
	P2.6.C.UT	02.1/02.2	25CrMo4	1.7218	1717CDS110	-	2225	4130	25CD4	25CrMo4(KB)	AM26CrMo4	SCM420,SCM430	
	P2.6.C.UT	06.2	-	-	-	-	2223	-	-	-	-	-	
	Acciaio fortemente legato												
	P3.0.Z.AN	03.11	X210Cr12	1.2080	BD3	-	-	D3	Z200C12	X210Cr13KU	X210Cr12	SKD1	
	P3.0.Z.AN	03.11	X43Cr13	1.2083	-	-	2314	-	-	-	-	-	
	P3.0.Z.AN	03.11	X40CrMoV5 1	1.2344	BH13	-	2242	H13	Z40CDV5	X35CrMoV05KU	X40CrMoV5	SKD61	
	P3.0.Z.AN	03.11	X100CrMoV5 1	1.2363	BA2	-	2260	A2	Z100CDV5	X40CrMoV511KU	X100CrMoV5	SKD12	
	P3.0.Z.AN	03.11	X210CrW12	1.2436	-	-	2312	-	-	X100CrMoV51KU	X210CrW12	SKD2	
	P3.0.Z.AN	03.11	X30WCrV9 3	1.2581	BH21	-	-	H21	Z30WCV9	X28W09KU	X30WCrV9	SKD5	
P3.0.Z.AN	03.11	X165CrMoV 12	1.2601	-	-	2310	-	-	X30WCrV9 3KU	X160CrMoV12	-		
P3.0.Z.AN	03.21	X155CrMoV12-1	1.2379	-	-	2736	HNV3	-	X165CrMoV12KU	-	-		
P3.0.Z.HT	03.11	X8Ni9	1.5662	1501-509;510	-	-	ASTM A353	-	-	X10Ni9	XBNI09		
P3.0.Z.HT	03.11	12Ni19	1.5680	-	-	-	2515	Z18N5	-	-	-		
P3.1.Z.AN	03.11	S6-5-2	1.3343	4959BA2	-	2715	D3	Z40CSD10	15NiCrMo13	-	SUH3		
P3.1.Z.AN	03.13	-	-	BM 2	-	2722	M 2	Z85WDCV	HS 6-5-2-2	F-5603.	SKH 51		
P3.1.Z.AN	03.13	HS 6-5-2-5	1.3243	BM 35	-	2723	M 35	6-5-2-5	HS 6-5-2-5	F-5613	SKH 55		
P3.1.Z.AN	03.13	HS 2-9-2	1.3348	HS 2-9-2	-	2782	M 7	-	HS 2-9-2	F-5607	-		
P3.2.C.AQ	06.33	G-X120Mn12	1.3401	Z120M12	-	2183	L3	Z120M12	XG120Mn12	X120Mn12	SCMnH/1		
Acciaio inossidabile ferritico/martensitico													
Acciaio	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAL13	1.4724	403S17	-	-	405	Z10C13	X10CrAl12	F311	SUS405	
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAL18	1.4742	430S15	60	-	430	Z10CAS18	X8Cr17	F3113	SUS430	
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAL2-4	1.4762	-	-	2322	446	Z10CAS24	X16Cr26	-	SUH446	
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X1CrMoTi18-2	1.4521	-	-	2326	S44400	-	-	-	-	
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6Cr13	1.4000	403S17	-	2301	403	Z6C13	X6Cr13	F3110	SUS403	
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	-	X7Cr14	1.4001	-	-	-	-	-	-	F.8401	-	
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X10Cr13	1.4006	410S21	56A	2302	410	Z10C14	X12Cr13	F3401	SUS410	
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6Cr17	1.4016	430S15	960	2320	430	Z8C17	X8Cr17	F3113	SUS430	
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6CrAL13	1.4002	405S17	-	-	405	Z8CA12	X6CrAl13	-	-	
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X20Cr13	1.4021	420S37	-	2303	420	Z20C13	X20Cr13	-	-	
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6CrMo17-1	1.4113	434S17	-	2325	434	Z8CD17.01	X8CrMo17	-	SUS434	
	P5.0.Z.HT	03.11	X45CrS9-3-1	1.4718	401S45	52	-	HW3	Z45CS9	X45CrSi8	F322	SUH1	
	P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X85CrMoV18-2	1.4748	443S65	59	-	HNV6	Z80CSN20.02	X80CrSiNi20	F320B	SUH4	
	P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X20CrMoV12-1	1.4922	-	-	2317	-	-	X20CrMoNi 12.01	-	-	
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X12CrS13	1.4005	416 S 21	-	2380	416	Z11CF13	X12 CrS 13	F-3411	SUS 416	
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X46Cr13	1.4034	420S45	56D	2304	-	Z40CM	X40Cr14	F3405	SUS420J2	
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X19CrNi17-2	1.4057	431S29	57	2321	431	Z15CNI6.02	X16CrNi16	F3427	SUS431	
	P5.0.Z.PH	05.12/15.12	X5CrNiCuNb16-4	1.4542 1.4548	-	-	-	630	Z7CNU17-04	-	-	-	
	P5.0.Z.PH	15.21	X4 CrNiMo16-5	1.4418	-	-	-	2387	-	Z6CND16-04-01	-	-	
	P5.1.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X14CrMoS17	1.4104	-	-	2383	430F	Z10CF17	X10CrS17	F3117	SUS430F	
P2.1.Z.AN	02.1												
P2.2.Z.AN	02.1			1.0045									
P2.2.Z.AN	02.1												
P2.5.Z.HT	02.2												
P1.2.Z.AN													
P1.2.Z.AN													
P1.2.Z.AN													
P2.5.Z.HT													
P2.5.Z.HT	02.2												
P2.5.Z.HT	02.2												
P2.5.Z.HT													
P2.5.Z.HT													

Tabella di riferimento dei materiali

ISO	MC	CMC	Paese										
			Europa	Germania	Gran Bretagna	Svezia	USA	Francia	Italia	Spagna	Giappone		
			Standard										
DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS				
M	Acciaio inossidabile austenitico												
	M1.0.Z.AQ	05.11/15.11	X3CrNiMo13-4	1.4313	425C11	-	2385	CA6-NM	Z4CND13.4M Z38C13M	(G)X6CrNi304	-	SCS5	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.11/15.11	X53CrMnNiN21-9	1.4871	349S54	-	-	EV8	Z52CMN21.09	X53CrMnNiN21 9	-	SUH35, SUH36	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiN18-10	1.4311	304S62	-	2371	304LN	Z2CN18.10	-	-	SUS304LN	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMoN17-13-3	1.4429	-	-	2375	316LN	Z2CND17.13	-	-	SUS316LN	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	316S13	-	2348	316L	Z2CND17-12	X2CrNiMo1712	-	-	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo18-14-3	1.4435	316S13	-	2353	316L	Z2CND17.12	X2CrNiMo17 12	-	SCS16, SUS316L	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X3CrNiMo17-3-3	1.4436	316S33	-	2343, 2347	316	Z6CND18-12-03	X8CrNiMo1713	-	-	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo18-15-4	1.4438	317S12	-	2367	317L	Z2CND19.15	X2CrNiMo18 16	-	SUS317L	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X6CrNiN18-10	1.4550	347S17	58F	2338	347	Z6CND18.10	X6CrNiN18 11	F.3552 F.3524	SUS347	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	320S17	58J	2350	316Ti	Z6NDT17.12	X6CrNiMoTi17 12	F.3535	-	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X10CrNiMoNb 18-12	1.4583	-	-	-	318	Z6CNDNb17 13B	X6CrNiMoNb17 13	-	-	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X15CrNiSi20-12	1.4828	309S24	-	-	309	Z15CNS20.12	-	-	SUH309	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMoN17-11-2	1.4406	301S21	58C	2370	308	Z1NCDU25.20	-	F.8414	SCS17	
	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	X1CrNiMoCuN20-18-7	1.4547	-	-	2378	S31254	Z1CNDU20-18-06AZ	-	-	-	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X9CrNi18-8	1.4310	-	-	2331	301	Z12CN17.07	X12CrNi17 07	F.3517	SUS301	
	M1.0.Z.PH	05.22/15.22	X7CrNiAl17-7	1.4568	1.4504	316S111	-	-	17-7PH	Z8CNA17-07	X2CrNiMo1712	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNi19-11	1.4306	304S11	-	2352	304L	Z2CN18-10	X2CrNi18 11	-	-	
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	-	-	304S31	58E	2332, 2333	304	Z6CN18.09	X5CrNi18 10	F.3504 F.3541	SUS304	
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X5CrNi18-10	1.4301	304S15	58E	2332	304	Z6CN18.09	X5CrNi18 10	F.3551	SUS304	
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X5CrNiMo17-2-2	1.4401	316S16	58J	2347	316	Z6CND17.11	X5CrNiMo17 12	F.3543	SUS316	
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X6CrNiTi18-10	1.4541	321S12	58B	2337	321	Z6CNT18.10	X6CrNiTi18 11	F.3553 F.3523	SUS321	
	M1.2.Z.AQ	05.21/15.21	X8CrNiSi18-9	1.4305	303S21	58M	2346	303	Z10CNF 18.09	X10CrNiSi 18.09	F.3508	SUS303	
	Acciaio inossidabile superaustenitico (Ni>20%)												
	M2.0.C.AQ	20.11	G-X40NiCrSi36-18	1.4865	330C11	-	-	-	-	XG50NiCr39 19	-	SCH15	
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	X1NiCrMoCu25-20-5	1.4539	-	-	2562	UNS V 0890A	Z2 NCDU25-20	-	-	-	
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	X8CrNi25-21	1.4845	310S24	-	2361	310S	Z12CN25 20	X6CrNi25 20	F.331	SUH310	
	M2.0.Z.AQ	20.11	X12NiCrSi36 16	1.4864	-	-	-	330	Z12NCS35.16	F-3313	-	SUH330	
	M2.0.Z.AQ	05.23/15.23	X1NiCrMoCu31-27-4	1.4563	-	-	2584	NO8028	Z1NCDU31-27-03	-	-	-	
	Acciaio inox Duplex (austenitico/ferritico)												
	M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ	05.51/15.51	X2CrNiN23-4	1.4362	-	-	2376	S31500	-	-	-	-	
	M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ	05.51/15.51	X8CrNiMo27-5	-	-	-	2324	S32900	-	-	-	-	
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	X2CrNiN23-4	-	-	-	2327	S32304	Z2CN23-04AZ	-	-	-	
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	-	-	-	-	2328	-	-	-	-	-	
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	X2CrNiMoN22-53	-	-	-	2377	S31803	Z2CND22-05-03	-	-	-	
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21											
M1.1.Z.AQ	05.21/15.21		1.0045										
M1.1.Z.AQ	05.21/15.21												
M1.1.Z.AQ	05.21/15.21												
M1.0.Z.AQ	05.23/15.23												
M2.0.Z.AQ	05.23/15.23												
M3.2.Z.AQ	05.52/15.52												
M3.2.Z.AQ	05.52/15.52												
Nomi depositati													
SANMAC 304 (Sandvik Steel)													
SANMAC 304L (Sandvik Steel)													
SANMAC 316 (Sandvik Steel)													
SANMAC 316L (Sandvik Steel)													
254 SMO													
654 SMO													
SANMAC SAF 2205 (Sandvik Steel)													
SANMAC SAF 2507 (Sandvik Steel)													

Tabella di riferimento dei materiali

ISO	MC	CMC	Paese										
			Europa	Germania	Gran Bretagna	Svezia	USA	Francia	Italia	Spagna	Giappone		
			Standard										
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS	
K	Ghisa malleabile												
	K1.1.C.NS	07.1	-	-	8 290/6	-	0814	-	MN 32-8	-	-	FCMB310	
	K1.1.C.NS	07.1	EN-GJMB350-10	0.8135	B 340/12	-	0815	32510	MN 35-10	-	-	FCMW330	
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB450-6	0.8145	P 440/7	-	0852	40010	Mn 450	GMN 45	-	FCMW370	
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB550-4	0.8155	P 510/4	-	0854	50005	MP 50-5	GMN 55	-	FCMP490	
						P 570/3		0858	70003	MP 60-3		FCMP540	
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB650-2	0.8165	P570/3	-	0856	A220-70003	Mn 650-3	GMN 65	-	FCMP590	
	K1.1.C.NS	07.3	EN-GJMB700-2	0.8170	P690/2	-	0862	A220-80002	Mn700-2	GMN 70	-	FCMP690	
	Ghisa grigia												
	K2.1.C.UT	08.1	-	-	-	-	0100	-	-	-	-	-	-
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-100	0.6010	-	-	0110	No 20 B	Ft 10 D	-	-	-	FC100
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-150	0.6015	Grade 150	-	0115	No 25 B	Ft 15 D	G 15	FG 15	-	FC150
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-200	0.6020	Grade 220	-	0120	No 30 B	Ft 20 D	G 20	-	-	FC200
	K2.1.C.UT	08.2	EN-GJL-250	0.6025	Grade 260	-	0125	No 35 B	Ft 25 D	G 25	FG 25	-	FC250
	K2.1.C.UT	08.2	EN-JLZ	0.6040	Grade 400	-	0140	No 55 B	Ft 40 D	-	-	-	-
	K2.2.C.UT	08.2	EN-GJL-300	0.6030	Grade 300	-	0130	No 45 B	Ft 30 D	G 30	FG 30	-	FC300
	K2.2.C.UT	08.2	EN-GJL-350	0.6035	Grade 350	-	0135	No 50 B	Ft 35 D	G 35	FG 35	-	FC350
	K2.3.C.UT	08.3	GGL-NiCr20-2	0.6660	L-NiCuCr202	-	0523	A436 Type 2	L-NC 202	-	-	-	-
	Ghisa nodulare												
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-400-15	0.7040	SNG 420/12	-	0717-02	60-40-18	FCS 400-12	GS 370-17	FGE 38-17	-	FCD400
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-400-18-LT	0.7043	SNG 370/17	-	0717-12	-	FGS 370-17	-	-	-	-
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-350-22-LT	0.7033	-	-	0717-15	-	-	-	-	-	-
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-800-7	0.7050	SNG 500/7	-	0727	80-55-06	FGS 500-7	GS 500	FGE 50-7	-	FCD500
	K3.2.C.UT	09.2	EN-GJS-600-3	0.7060	SNG 600/3	-	0732-03	-	FGS 600-3	-	-	-	FCD600
	K3.3.C.UT	09.2	EN-GJS-700-2	0.7070	SNG 700/2	-	0737-01	100-70-03	FGS 700-2	GS 700-2	FGS 70-2	-	FCD700
K3.5.C.UT	-	EN-GJSA-XNiCr20-2	0.7660	Grade S6	-	0776	A43D2	S-NC 202	-	-	-	-	
Ghisa a grafite compatta (CGI)													
K4.1.C.UT	-	EN-GJV-300											
K4.1.C.UT	-	EN-GJV-350											
K4.2.C.UT	-	EN-GJV-400											
K4.2.C.UT	-	EN-GJV-450											
K4.2.C.UT	-	EN-GJV-500											
Ghisa duttile austemperata													
K5.1.C.NS	-	EN-GJS-800-8	-	-	-	-	ASTM A897 No. 1	-	-	-	-	-	
K5.1.C.NS	-	EN-GJS-1000-5	-	-	-	-	ASTM A897 No. 2	-	-	-	-	-	
K5.2.C.NS	-	EN-GJS-1200-2	-	-	-	-	ASTM A897 No. 3	-	-	-	-	-	
K5.2.C.NS	-	EN-GJS-1400-1	-	-	-	-	ASTM A897 No. 4	-	-	-	-	-	
K5.3.C.NS	-	-	-	-	-	-	ASTM A897 No. 5	-	-	-	-	-	

Tabella di riferimento dei materiali

ISO	MC	CMC	Paese										
			Europa	Germania	Gran Bretagna	Svezia	USA	Francia	Italia	Spagna	Giappone		
			Standard										
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS	
N	Leghe a base di alluminio												
	Metalli non ferrosi	N1.3.C.AG	30.21	G-AISI9MGWA	3.2373	-	-	4251	SC64D	A-S7G	-	-	C4BS
		N1.3.C.UT	30.21	G-ALMG5	-	LM5	-	4252	GD-AISI12	A-SU12	-	-	AC4A
		N1.3.C.UT/N1.3.C.AG	30.21/30.22	-	-	LM25	-	4244	356.1	-	-	-	A5052
		N1.3.C.UT	-	GD-AISI12	-	-	-	4247	A413.0	-	-	-	A6061
		N1.3.C.AG	-	GD-AISI8Cu3	-	LM24	-	4250	A380.1	-	-	-	A7075
		N1.3.C.UT	-	G-AISI12(Cu)	-	LM20	-	4260	A413.1	-	-	-	ADC12
		N1.3.C.UT	-	G-AISI12	-	LM6	-	4261	A413.2	-	-	-	-
		N1.3.C.AG	-	G-AISI10Mg(Cu)	-	LM9	-	4253	A360.2	-	-	-	-
		S	Leghe a base di Nichel										
S2.0.Z.AG			20.22	S-NiCr13A16MoNb	LW2 4670	mar-46	-	-	5391	NC12AD	-	-	-
S2.0.C.UT	20.24		NiCo15Cr10MoAlTi	LW2 4674	-	-	-	AMS 5397	-	-	-	-	
S2.0.Z.AG	20.22		NiFe35Cr14MoTi	LW2.4662	-	-	-	5660	ZSNCDT42	-	-	-	
S2.0.Z.AG	20.22		NiCr19Fe19NbMo	LW2.4668	HR8	-	-	5383	NC19eNB	-	-	-	
S2.0.Z.AG	20.22		NiCr20TiAk	2.4631	Hr401.601	-	-	-	NC20TA	-	-	-	
S2.0.Z.AG	20.22		NiCr19Co11MoTi	2.4973	-	-	-	AMS 5399	NC19KDT	-	-	-	
S2.0.Z.AG	20.22		NiCr19Fe19NbMo	LW2.4668	-	-	-	AMS 5544	NC20K14	-	-	-	
S2.0.Z.AN	20.21		-	2.4603	-	-	-	5390A	NC22FeD	-	-	-	
S2.0.Z.AN	20.21		NiCr22Mo9Nb	2.4856	-	-	-	5666	NC22FeDNB	-	-	-	
S2.0.Z.AN	20.21		NiCr20Ti	2.4630	HR5.203-4	-	-	-	NC20T	-	-	-	
S2.0.Z.AG	20.22		NiCu30AL3Ti	2.4375	3072-76	-	-	4676	-	-	-	-	
Base cobalto													
-	-		CoCr20W15Ni	-	-	-	-	5537C, AMS	KC20WN	-	-	-	-
S3.0.Z.AG	20.32		CoCr22W14Ni	LW2.4964	-	-	-	5772	KC22WN	-	-	-	-
Leghe di titanio													
S4.2.Z.AN	23.22		TiAl5Sn2.5	3.7115.1	TA14/17	-	-	UNS R54520	T-A5E	-	-	-	-
S4.2.Z.AN	23.22		TiAl6V4	3.7165.1	TA10-13/TA28	-	-	UNS R56401	UNS R56400	-	-	-	-
S4.3.Z.AN	23.22		TiAl5V5Mo5Cr3	-	-	-	-	-	T-A6V	-	-	-	-
S4.2.Z.AN	23.22	TiAl4Mo4Sn4Si0.5	3.7185	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Superleghe resistenti al calore	Nomi depositati												
	S2.0.Z.UT/S2.0.Z.AN	20.11	Leghe a base di ferro										
	Incoloy 800												
	Leghe a base di Nichel												
	S2.0.Z.AN	20.2	Haynes 600										
	S2.0.Z.AN	20.2	Nimocast PD16										
	S2.0.Z.AG	20.2	Nimonic PE 13										
	S2.0.Z.AG	20.2	Rene 95										
	S2.0.Z.AN	20.21	Hastelloy C										
	S2.0.Z.AN	20.21	Incoloy 825										
	S2.0.Z.AN	20.21	Inconel 600										
	S2.0.Z.AN	20.21	Monel 400										
	S2.0.Z.AG	20.22	Inconel 700										
	S2.0.Z.AG	S2.0.Z.AG	Inconel 718										
	S2.0.Z.AG	20.22	Mar - M 432										
	S2.0.Z.AG	20.22	Nimonic 901										
S2.0.Z.AG	20.22	Waspaloy											
S2.0.C.NS	20.24	Jessop G 64											
S3.0.Z.AG	20.3	Base cobalto											
S3.0.Z.AG	20.3	Resistente all'Aria 213											
												Jetalloy 209	
H	Materiali temprati												
	Materiali temprati	H1.2.Z.HA	04.1	X100CrMo13	1.4108	-	-	2258 08	440A	-	-	-	C4BS
		H1.3.Z.HA	04.1	X110CrMoV15	1.4111	-	-	2534 05	610	-	-	-	AC4A
		H1.2.Z.HA	04.1	X65CrMo14	-	-	-	2541 06	0-2	-	-	-	AC4A

ISO 13399 è uno standard internazionale che semplifica lo scambio dei dati per gli utensili da taglio. Esiste una leggera differenza nei parametri e nelle descrizioni di ogni utensile.

Per la prima volta, c'è un modo standardizzato per descrivere i dati dei prodotti per quanto riguarda gli utensili da taglio disponibili. Quando tutti gli utensili nell'industria manifatturiera condividono gli stessi parametri e definizioni, la comunicazione delle relative informazioni tra i vari sistemi software diventa molto semplice.

Che cosa significa per voi?

Fondamentalmente, ciò significa che i vostri sistemi possono parlare con i nostri, perché tutti parlano la stessa lingua. Scaricate i dati dei prodotti dal nostro sito web e inseriteli direttamente nel vostro software CAD/CAM per assemblare gli utensili che si utilizzano in produzione. Non c'è bisogno di cercare informazioni nei cataloghi e interpretare i dati da un sistema all'altro. Immaginate quanto tempo questo sistema vi farà risparmiare!

Acronimo	Significato
ADJLN	Limite di regolazione minimo
ADJLX	Massimo limite di regolazione
ADJRG	Gamma di regolazione
ALP	Angolo di spoglia inferiore assiale
AN	Angolo di spoglia inferiore principale
ANN	Angolo di spoglia inferiore secondario
APMX	Profondità di taglio massima
APMX_EFW	Profondità di taglio massima - avanzamento finale
APMX_FFW	Profondità di taglio massima - avanzamento laterale
AZ	Profondità di tuffo massima
B	Larghezza dello stelo
BAWS	Angolo del corpo lato pezzo
BAMS	Angolo del corpo lato macchina
BBD	Bilanciato in fase di progettazione
BBR	Bilanciato mediante prova rotazionale
BCH	Lunghezza dello smusso angolare
BD	Diametro del corpo
BHTA	Angolo semiconico del corpo
BN	Larghezza del petto
BS	Lunghezza del tagliente raschiante
BSG	Gruppo standard di base
BSR	Raggio del tagliente raschiante
CDX	Profondità di taglio massima
CEMR	Raggio principale del tagliente
CF	Smusso di invito
CHBA	Angolo dello smusso del corpo
CHBL	Lunghezza dello smusso del corpo
CHW	Larghezza dello smusso angolare
CICT	Numero di articoli da taglio
CICT _{BALL}	Numero di articoli da taglio - inserto a testa sferica
CICT _E	Numero di articoli da taglio - posizione finale
CICT _P	Numero di articoli da taglio - posizione periferica
CICT _S	Numero di articoli da taglio - posizione laterale
CICT _{SP}	Numero di articoli da taglio - Inserto di "guardia"
CICT _T	Numero di articoli da taglio - totale
CND	Diametro ingresso refrigerante
CNSC	Codice tipo con ingresso refrigerante
CNT	Misura della filettatura all'ingresso refrigerante
COATING	Rivestimento
CP	Pressione massima refrigerante
CRKS	Misura della filettatura della bussola di arresto del collegamento
CRNT	Misura della filettatura dell'ingresso radiale del refrigerante
CTPT	Tipo di operazione
CUTDIA	Diametro massimo di troncatura del pezzo
CW	Larghezza di taglio
CWN	Larghezza di taglio minima
CWTOLL	Tolleranza inferiore larghezza di taglio
CWTOLU	Tolleranza superiore larghezza di taglio
CWX	Larghezza di taglio massima
CXSC	Codice tipo di uscita refrigerante
CZC	Codice misura di connessione
CZC _{MS}	Codice misura collegamento lato macchina
CZC _{WS}	Codice misura collegamento lato pezzo
D1	Diametro del foro di fissaggio
DAH	Diametro del foro di accesso
DAXIN	Diametro minimo interno della scanalatura assiale
DAXN	Diametro minimo esterno della scanalatura assiale
DAXX	Diametro massimo esterno della scanalatura assiale

DBC	Diametro del cerchio fori per bulloni
DC	Diametro di taglio
DCB	Diametro del foro di collegamento
DCBN	Diametro minimo interno di collegamento
DCBX	Diametro massimo interno di collegamento
DCF	Diametro di taglio al contatto della faccia
DCIN	Diametro di taglio interno
DCN	Diametro di taglio minimo
DCON	Diametro di collegamento
DCON _{MS}	Diametro di collegamento, lato macchina
DCON _{WS}	Diametro di collegamento, lato pezzo
J DCONN _{WS}	Diametro di collegamento minimo, lato pezzo
DCONX _{WS}	Diametro di collegamento massimo, lato pezzo
DCPS	Chip dati diam. 10x4.5 accordi ISO69873
DCSF _{MS}	Diametro superficie di contatto lato macchina
DCSF _{WS}	Diametro superficie di contatto lato pezzo
DCX	Diametro di taglio massimo
DHUB	Diametro del punzone
DIX	Diametro massimo di interferenza con il dispositivo di cambio utensili
DMIN	Diametro minimo del foro
DMM	Diametro stelo
DN	Diametro dello stelo scaricato
DRVCT	Numero dispositivi di trascinamento
DSGN	Versione
EPSR	Angolo incluso dell'inserto
FHA	Angolo d'elica
FLGT	Spessore della flangia
K FTDZ	Per dimensione diametro di filettatura
GB	Angolo del petto
H	Altezza dello stelo
HA	Altezza teorica della filettatura
HB	Differenza altezza della filettatura
HBH	Altezza offset del fondo della testina
HC	Altezza effettiva della filettatura
HF	Altezza funzionale
HRY	Punto più basso dal piano di riferimento
HTB	Altezza del corpo
HTH	Altezza
IC	Diametro del cerchio inscritto
INSL	Lunghezza inserto
INSUC	Codice di utilizzo dell'inserto
IZC	Codice dimensione inserto
KAPR	Angolo del tagliente utensile
L KAPR_EFW	Angolo del tagliente utensile - avanzamento finale
KCH	Smusso angolare
KRINS	Angolo d'attacco principale
KWW	Larghezza sede chiavetta
L	Lunghezza del tagliente
LAMS	Angolo di inclinazione
LB	Lunghezza del corpo
LCF	Lunghezza curvatura truciolo
LCOX	Lunghezza massima di troncatura
LE	Lunghezza effettiva del tagliente
LF	Lunghezza funzionale
LFN	Lunghezza funzionale minima
LH	Lunghezza della testina
LPR	Lunghezza sporgente
LS	Lunghezza stelo
LSC	Lunghezza di bloccaggio
M LSCN	Lunghezza minima di bloccaggio
LSCS	Distanza all'inizio del bloccaggio
LSCX	Lunghezza massima di bloccaggio
LSD	Lunghezza stelo "inerte"
LU	Lunghezza utilizzabile (max. raccomandata)
LU_BFW	Lunghezza utile - sfacciatura in tirata
LUX	Massima lunghezza utilizzabile
MHD	Distanza del foro di montaggio
MIID	Identificazione inserto campione
MIID _E	Identificazione inserto campione - posizione finale
MIID _S	Identificazione inserto campione - posizione laterale
MIID _C	Identificazione inserto campione - posizione centrale
MIID _P	Identificazione inserto campione - posizione periferica
MIID _I	Identificazione inserto campione - posizione intermedia
MMCC	Codice per coppia preimpostata
MMCX	Coppia di taglio max.
NOF	Numero di scanalature
NT	Numero di denti
N OAH	Altezza globale
OAL	Lunghezza globale
OAW	Larghezza globale
OH	Sporgenza raccomandata
OHN	Sporgenza minima
OHX	Sporgenza massima
ORDCODE	Codice di ordinazione

PCL	Lunghezza cilindrica periferica
PDX	Distanza profilo EX
PDY	Distanza profilo EY
PHD	Diametro del preforo
PHDX	Diametro massimo del preforo
PL	Lunghezza della punta
PNA	Angolo incluso del profilo
PRFRAD	Raggio del profilo
PRSPC	Specifica del profilo
PSIR	Angolo di attacco dell' utensile
PSIRL	Angolo del tagliente principale sinistro
PSIRR	Angolo del tagliente principale destro
PSW	Larghezza scanalatura prelaborata
RADH	Altezza radiale del corpo
RADW	Larghezza radiale del corpo
RAR	Angolo di spoglia inferiore di destra
RE	Raggio di punta
REEQ	Raggio di punta equivalente
REL	Raggio di punta, sinistro
RER	Raggio di punta, destro
RETOLL	Tolleranza inferiore raggio di punta
RETOLU	Tolleranza superiore raggio di punta
RGL	Lunghezza di riaffilatura
RMPX	Massimo angolo di penetrazione
RPMX	Velocità rotazionale massima
S	Spessore dell'inserto
SDL	Lunghezza diametro a gradini
SIG	Angolo di punta
SPTL	Linea di divisione
SSC	Codice misura sede inserto
SSC _E	Codice misura sede inserto - posizione finale
SSC _P	Codice misura sede inserto - posizione periferica
SSC _S	Codice misura sede inserto - posizione laterale
STA	Angolo incluso del gradino
STDNO	Numero standard
SUBSTRATE	Substrato
TCDC	Classe di tolleranza diametro di taglio
TCDCON	Tolleranza sul diametro di collegamento
TCDMM	Tolleranza diametro stelo
TCHA	Tolleranza ottenibile del foro
TCHAL	Tolleranza inferiore del foro ottenibile
TCHAU	Tolleranza superiore del foro ottenibile
TCT	Classe di tolleranza utensile
TCTR	Classe di tolleranza filettatura
TD	Diametro della filettatura
TDZ	Misura del diametro della filettatura
TFLA	Lunghezza flottante del maschio in avanti
TFLB	Lunghezza flottante del maschio indietro
TG	Gradiente conico
THBTP	Proprietà conicità posteriore della filettatura
THCA	Angolo di correzione elica della filettatura
THCHT	Tipo smusso della filettatura
THFT	Tipo forma della filettatura
THFTS	Serie standard forma filettatura
THL	Lunghezza filettatura
THUB	Spessore mozzo
TP	Passo filettatura
TPI	Filetti per pollice
TPIN	Filetti per pollice minimi
TPIX	Filetti per pollice massimi
TPN	Passo minimo di filettatura
TPT	Tipo profilo della filettatura
TPX	Passo massimo di filettatura
TRMAX	Gamma di maschiatura max
TQ	Coppia
TSYC	Codice tipo di utensile
TTP	Tipo di filettatura
ULDR	Rapporto lunghezza-diametro utilizzabile
VCX	Velocità di taglio massima
W1	Larghezza inserto
WB	Larghezza del corpo
WF	Larghezza funzionale
WFCIRP	Larghezza al punto di riferimento dell' articolo da taglio
WSC	Larghezza di bloccaggio
WT	Peso dell' articolo
ZADJ	Insert adjustable count
ZEFF	Numero di taglienti effettivi sulla faccia
ZEFP	Numero di taglienti periferici effettivi (ZEFP)
ZWX	Numero massimo di inserti raschianti

Codice	Pagina	Codice	Pagina	Codice	Pagina
327..MM-TH	I149	393.277	M28	826L..TC	K57
327..UN-TH	I150	393.37A	M26	826L..TC..-Cx	K59
327..VM-TH	I149	393.CF	M16	870..L	J6-J7
327..WH-TH	I150	393.CG	M17	870-GP	J8-J25
327-CH	I150	393.CGP	M18	870-KM	J8-J25
327-EHxx	L104	393.CGS	M15	870-MM	J8-J25
327-Erxx	L107	415..Axx	I38	870-PL	J11, J13-J14, J17, J20-J21, J23
327-GC	I147	415..EHxx	I39	870-PM	J8-J25
327-GM	I146	415..Txx	I40	880..C-GM	J42
327-RM	I147	415N..M-M30	I41	880..C-GR	J42
327-xxB	L100	416.2-L	M20	880..C-LM	J42
328..Bxx	I143	419..Axx	I30	880..Cx-03	J36-J37
328..MM-TH	I148	419..Cx	I29	880..L-02	J38-J40
328..Qxx	I143	419..Qxx	I29	880..L-03	J38-J40
328..Sxx	I143	419N/R..E-xx	I31	880..P-xx	J43
328..UN-TH	I148	419N/R..M-xx	I31	880-01..C-GR	J42
328..VM-TH	I148	425..P	I14	880-01..C-LM	J42
328-GC	I144	425..Qxx	I14	880-01..P-GR	J43
328-GM	I144	425N..E-KLW12	I15	880-01..P-LM	J43
345..Axx	I7	490..Axx	I51	880-01..P-MS	J43
345..Cx	I5	490..Bxx	I52	880-D..Lxx-03	J41
345..Qxx	I6	490..Cx	I48-I49	880-D..Lxx-04	J41
345N..E-MW8	I8	490..EH	I53	880-D..Vxx-03	J41
345N-KW8	I8	490..HAxx	I54	880-D..Vxx-04	J41
345N-PW5	I8	490..Qxx	I50	930-BBxx-HD	L56
345N-PW8	I8	490R/L..E..xx	I55-I56	930-BBxx-P	L57
345R/L..E-xx	I8	490R/L..M-xx	I55	930-BBxx-S	L56
345R/L..M-xx	I8	495..Axx	I152	930-Bxx-HD	L82
360..Qxx	I21	495..Cx	I152	930-Bxx-P	L83
360R/L..M-KH	I22	495..EHxx	I153	930-Bxx-S	L82
360R/L..M-MH	I22	495-MM	I153	930-Cx-HD	L18
360R/L..P-MH	I22	495-PM	I153	930-Cx-P	L20-L21
390.140	L65	5549 201	M27	930-Cx-S	L19
390.272	L65	5692	M11	930-Cx-T	L22
390.410	L33	690..Cx	I80	930-HAxx-HD	L37
390.540	L45	690..E-SL	I82	930-HAxx-P	L39
390.558	L55	690..HAxx	I81	930-HAxx-S	L38
390.58	L80	690..P-SL	I82	930-HF..HD	L37
390R..E-xx	I74-I76	690..Qxx	I81	930-IBxx-HD	L47
390R..M-xx	I75-I77	725..Cx	I43	930-IBxx-P	L48
392.140277	L68	725..Qxx	I44	930-IBxx-S	L47
392.140EH	L62	745..Cx	I17	930-lxx-HD	L69
392.41005	L32	745..Qxx	I18	930-lxx-P	L70
392.41005C	L32	745R/L..E-H50	I19, I45	930-lxx-S	L69
392.41014	L40	745R/L..E-M30	I19, I45	970-BBxx	L59
392.41020	L34	745R/L..E-M31	I19	970-Bxx	L85
392.41027	L36	745R/L..E-M50	I19, I45	970-Cx	L26
392.410277	L36	820..CN	K29, K31	970-Cyxx	L98
392.41037A..A	K40	820..CN-Cx	K25	970-EH	L104
392.41037A..B	K40	820..Cx-QC-Cx	K75	970-HAxx	L41
392.41037B..B	K40	820..SP	K28, K31	970-lbxx	L50
392.410EH	L31	820..SP..Y	K29-K30	970-lxx	L72
392.410XL	K76	820..SP..Y-Cx	K25	970-Wexx	L100
392.54005	L44	820..SP-Cx	K24	A	
392.54005C	L44	820..TC	K28, K30	A1B05	L63
392.54014	L49	820..TC-Cx	K24	A1B08	L64
392.54023	L46	820..VB-XCx	K73	A1B14	L71
392.55277	L81	820..VC-XCx	K72	A1B20	L66
392.55505C	L54	820D..CC	K27	A1B27	L67
392.55514	L58	820D..SP..Y	K27, K84	A1F05	L63
392.55523	L55	820L..CC..F	K26	A205	L77
392.55805	L54	820L..SP..Y	K26	A208	L78
392.55805C	L54	825..SL	K70	A214	L84
392.55823	L55	825..SL-Cx	K69	A227	L81
392.55EH	L76	825..TC	K62, K64	A2B05	L77
392.58277	L81	825..TC..-EH	K47	A2B08	L78
392.644XL	K76	825..TC-Axx	K46	A2B14	L84
392.646XL	K76	825..TC-Cx	K45, K54	A2B20	L79
392.647XL	K77	825D..TC	K60	A2B27	L81
392.ER327	L107	825D..TC..U-Cx	K52	A2F05	L77
392.EREH	L106	825L..TC	K56	APMT	I111
392.R8.05	L102	825L..TC..-Cx	K51, K58	B	
393.14	M22-M23	826..TC	K63, K65	BBxx-QC-Cx	L53
393.14..D	M24	826..TC-Cx	K55	BR10..CC..F-Cx	K5
393.14-xx	L97	826..TC-CxHP	K48-K50	BR10..CC..F-EHxx	K5
393.15	M21	826D..TC	K61	BR20..CC..F-Cx	K8

Codice	Pagina	Codice	Pagina	Codice	Pagina
BR20..CC..F-EHxx	K7	DS20..P-H5W	J33	R/L590..H-Z...-KL	I88
BR20..CN..F-Cx	K11	DS20..P-L5W	J33	R/L590..H-Z...-KW	I88
BR20..SP..Y-Cx	K13	DS20..P-L6W	J33	R200..Axx	I102
BR20..SP..Y-EHx	K12	DS20..P-M7W	J33	R200..Qxx	I101, M19
BR20..TC..F-Cx	K10	DS20..P-S5W	J33	R210..Axx	I35
BR20..TC..F-Ehxx	K9	DS20-D..DMxx	J31-J32	R210..Cx	I33
BR20D..CC..F-CxM	K14	E		R210..E-xx	I36
BR20D..SP..Y-CxL	K16	EH-BBxx	L53	R210..M-xx	I36
BR20D..SP..Y-CxM	K16	EH-ER	L106	R210..Qxx	I34
BR20D..SP..Y-CxS	K16	EHxx-Axx..CS	L95	R210..Txx	I35
BR20D..TC..F-CxL	K15	EHxx-Axx..SS	L94	R216..Axx	I107
BR20D..TC..F-CxM	K15	EHxx-Axx.x-SH	L94	R216..Bxx	I108
BR20D..TC..F-CxS	K15	EHxx-Axx-SH	L92	R216..Cx	I106
BR30..CC..F-Cx	K18	EHxx-R824XS	K36	R216..EH	I109
BR30..CN..F-Cx	K19	ER-EH	L104	R216..E-M	I111
BR30..SN..Y-Cx	K21	Exx-Axx-CE	L95	R216..M-M	I111
BR30..SP..Y-Cx	K20	Exx-Axx-CS	L95	R216..Txx	I110
BR30..x-SP..Y-Cx	K22	Exx-Axx-SE	L93	R245..Axx	I11
Bxx-QC-Cx	L75	Exx-Axx-SS	L92	R245..E-xx	I12
Bxx-Xxx	L77	H		R245..K-MM	I12
C		HAxx-QC-Cx	L30	R245..M-xx	I12
Cx-390.00	L87	HAxx-QxxD	L112	R245..Qxx	I10
Cx-390.140	L61	HAxx-SH..Q-S	L40	R300..Axx	I94-I95
Cx-390.34705	L90	HAxx-Xxx	L33	R300..Bxx	I96
Cx-390.410	L28	HTxx-DMxx-N	L35	R300..Cx	I92
Cx-390.410..HD	L28	I		R300..EH	I97
Cx-390.419	L29	IBxx-QC-Cx	L43	R300..E-xx	I99
Cx-390.540	L43	Ixx-PMU	M12	R300..M-xx	I99
Cx-390.55	L74	Ixx-QC-Cx	L61	R300..Qxx	I93
Cx-390.555	L52	Ixx-Xxx	L63	R300..Txx	I98
Cx-390.562	L53	L		R331.32..Qxx	I118
Cx-390.58	L74	LCMX..C-53	J47	R331.32..Qxx..MQ	I119
Cx-390.605	L74	LCMX..P-53	J47	R331.32C..Axx	I123
Cx-390.612	L29	LCMX-53	J47	R331.32C..Qxx	I116
Cx-390.670	L75	LCMX-58	J47	R331.32C..Qxx..MQ	I117
Cx-390.680	L75	LCMX-WM	J47	R331.35C..Axx	I125
Cx-390B.140	L61	N		R331.52..Axx..L	I127
Cx-390B.540	L43	N331.1A..E-xx	I130-I131	R331.52..Axx..R	I127
Cx-390B.55	L74	N331.1A..H-xx	I130-I131	R331.52..Qxx..L	I129
Cx-390B.555/558	L52	N331.1A..M-xx	I130-I131	R331.52..Qxx..R	I126
Cx-390B.58	L74	N331.1D..E-PM	I134	R390..Axx	I64-I65, I71
Cx-391.01	L4	N331.1D..M-PM	I134	R390..AxxD	I73
Cx-391.01-Vxx	L13	N331.32..Sxx	I121	R390..Bxx	I66
Cx-391.02	L6-L7	N331.32..Sxx..MQ	I122	R390..Cx	I58-I59
Cx-391.02CCH	L108	N331.32C..Sxx	I120	R390..Cx (LE)	I69
Cx-391.05	L10	N331.35C..Sxx	I124	R390..CxD	I72
Cx-391.05C	L10-L11	N365..E	I26	R390..CxT	I60
Cx-391.07C	L11	N365-KW4	I26	R390..EH	I67
Cx-391.10	L13	N365-KW8	I26	R390..E-xx	I74-I78
Cx-391.14	L24-L25	N365-PW4	I26	R390..M-xx	I75-I77
Cx-391.19	L23	N365-PW8	I26	R390..Qxx	I62-I63, I70
Cx-391.20	L14	P		R390..QxxL	I61
Cx-391.23	L17	PS-Bxx	M34	R390..Txx	I68
Cx-391.27	L16	PS-BxxC	M34	R390-11..E-xx	I74-I75
Cx-391.27CCH	L108	PS-Ixx	M33	R390-11..M-xx	I74-I75, I77
Cx-391.32	L25	PS-IxxC	M33	R390-17..E-xx	I74-I75
Cx-391.327	L17	PS-VxxC	M33	R390-17..M-xx	I74-I75, I77
Cx-391.37A	K39	Q		R390-18..H-KL	I74-I75
Cx-391.37B	K39	QD..Axx	I139	R390-18..M-xx	I75-I78
Cx-391.EH	L8-L9	QD..C..Axx	I139	R416.7	J45
Cx-391.XL	K76	QD..X	I138	R429.90-CB	K42
Cx-DMxx-N	L15	QD..X..C	I137	R429U-Axx..MB	K67
Cx-EH..D	L110	QD-N..E-xx	I140-I141	R429U-Axx..TC	K41
Cx-QC-Cx	L5	QD-N..M-xx	I141	R429U-E	K42
Cx-QxxD	L111	R		R429U-E..TC	K42
Cx-R822XL..-F	K77	R/L331.1A..E-xxx	I132	R590..Cx	I84
Cx-R824XS	K36	R/L331.1A..H-xx	I132-I133	R590..HAxx	I86
CXS..TC	K37	R/L331.52..Sxx	I128	R590..PR2-KM	I88
Cx-Xxx	L12	R/L365..Cx	I24	R590..PR2-KW	I88
Cx-Xxx..D	L111	R/L365..E-xx	I26	R590..Qxx	I85
CYxx-Xxx	L96	R/L365..Qxx-S	I24	RCHT	I103-I104
D		R/L365..Qxx-W	I25	RCKT	I103-I104
DNxx-QC-Cx	L88	R/L590..H..L	I87	S	
DS20..C-L5	J33	R/L590..H..W	I87	S12-R820XLR40DSYN	K33
DS20..C-M7	J33	R/L590..H-P..-NL	I89	S12-R820XLR40SSKC	K33
DS20..Lxx	J28-J30	R/L590..H-P..-NW	I89	S24-R820XL..CxQC	K75

<u>Codice</u>	<u>Pagina</u>	<u>Codice</u>	<u>Pagina</u>	<u>Codice</u>	<u>Pagina</u>
SCFCR..CBX	K78				
SCFCR..CDX	K81				
SI-QC-Cx	L90				
SPMT-BM	K32				
SPMT-BR	K32				
SSSPR..CCX	K80				
SSTPR..CCX	K80				
SSYPR..CBX	K79				
SSYPR..CDX	K82				
STFCR..CBX	K78				
STFCR..CDX	K81				
W					
WCMX	J46-J47				